













- 技术要求:
  1. 材质: PA66+30%纤,未注圆角均为R0.5,未注公差±0.1mm;
  2. 未注拔模斜度为1.0度;
  3. 表面不能有缩水、批锋、气纹、夹水纹和缺胶等不良现象;
  4. 浇口、顶针位置须与设计者商定;且标识模号以作区分;
  5. 顶针及浇口痕迹低于零件表面;
  6. 须与对应型材装配,确认无翘曲,无扣合不到位等问题才可接收。
  7. 部品必须符合ROHS环保要求;

				线性公差按GB/T1804-m级执行,形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2025/1/15	<b>抽金化扒 壮 七 阳 八 曰</b>				材料	PA66+30%纤
-				线性基本尺 寸分段的极	<u> </u>	>30~120	>120~400	$\vdash$	>1000~2000	>2000~4000	审核			捷鑫华科技有限公司			机型	MP4602	
AO		初始发布	2024-12-16	限偏差数值直线度和平	-	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准				数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-01002-d
版本	标记	変更内容	日期	面度的未注 公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		· 共1张	第1张		1	0.0	2:1	名称	惰轮固定座主体 (2)