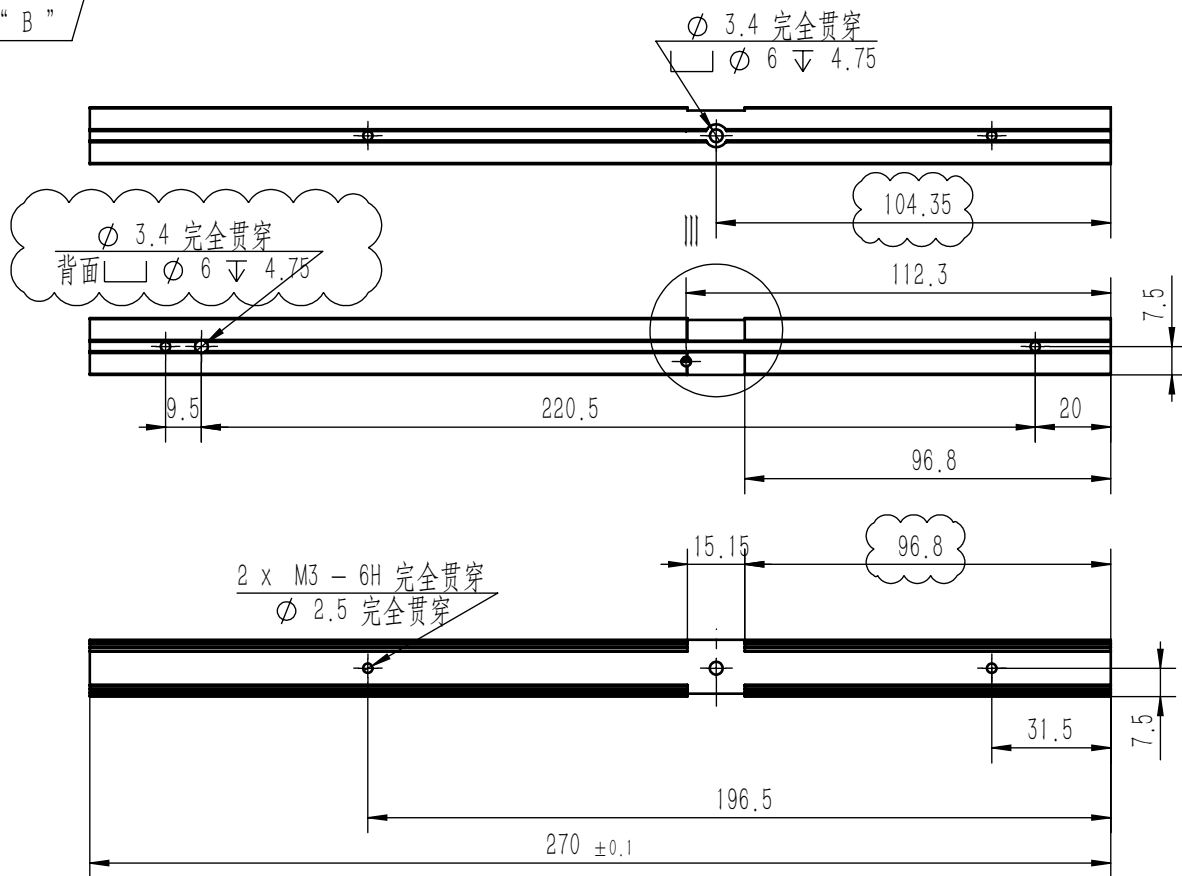


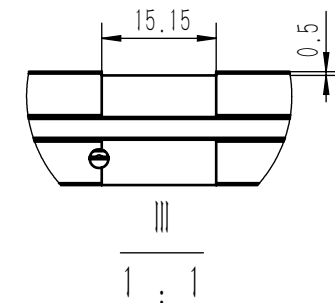
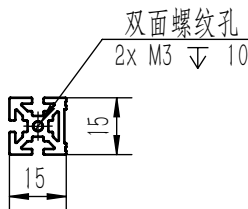
版本	A1.3
物料编码	200199100558

其余 $\nabla 3.2$

刻字“B”



技术要求:
表面处理: 喷砂氧化阳极氧化, 黑色;
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角 C0.2;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸;
4. 未注尺寸参照 3D 图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。



			线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行								设计	陈冠安	2025/1/16	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-0, 挤压棒材(SS)
A1.3	修订线	1: 沉头孔, 双面改单面	2024.12.26	线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核			阶段标记				机型	MP4602
A1.2	修订线	1: 增加端面螺纹孔, 共2处;	2024.12.3	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	批准							图号	JXHMP4602-03022-a
A1.1	修订线	1: 变更图纸尺寸, 共2处;	2024.12.2	数量	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张						名称	底部纵梁
版本	标记	变更内容	日期	重量	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	比例	1:5	1	0.1	1:5	1	0.1	1:5	