







- 技术要求:
  1. 材质: ABS+PC.未注圆角均为RO.5,未注公差±0.1mm;
  2. 未注拔模斜度为1.0度;
  3. 表面不能有缩水、批锋、气纹、夹水纹和缺胶等不良现象;
  4. 浇口、顶针区置领低于零件表面;
  6. 须与对应型材装配,确认无超曲,无扣合不到位等问题才可接收。
  7 部品从循控全ROUSTACE更求
- 7. 部品必须符合ROHS环保要求;

					线性公差按GB/T1804-m级执行,形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2025/1/15	<b>抽</b>	· 化 红 扑 土	加八日		材料	ABS+PC(蓝色)
	+	-			线性基本尺 寸分段 限偏差数值		-				>2000~4000	审核			捷鑫华科技有限公司			机型	MP4602	
AO	+	+	初始发布	2024-12-16			±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-11071-d
版本	: 标i	记	变更内容	日期	面度的未注 公差值		0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	100	· 共1张	第1张		1	0.0	2.1	名称	封板下左角码