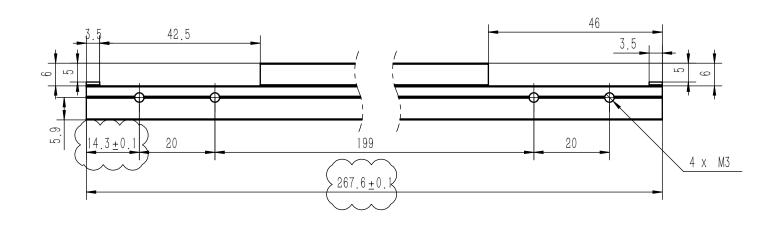
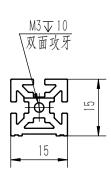
版本	A1.1
物料编码	200199100562







- 技术要求: 表面处理: 喷砂氧化阳极氧化, 黑色; 1.去毛刺, 锐角倒钝; 2.未注倒角CO.2; 3.带*号的尺寸为重点尺寸; 4.未注尺寸参照3D图; 5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

	\perp				线性公差按GB/T1804-m级执行,形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王恩达	2025/1/16						材料	6063-0,挤压棒材(SS)
	+				线性基本尺 寸分段的极 限偏差数值		-				>2000~4000	审核			捷鑫华科技有限公司				机型	MP4602	
A1	.1 億	修订线	1.增加长度公差,2.增加孔位公差	2024.12.5			±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶目	9.标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-03032-a
\vdash	-	标记	变更内容		五 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一		0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	₽	· 共1张	第1张			1	0.1	1:5	名称	后中横梁