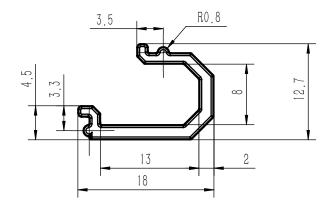
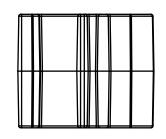
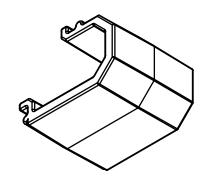
版本	Α0
物料编码	200402100938











技术要求:

- 放不安水:
 1. 材质: PA66+30%GF,未注圆角均为R0.5,未注公差±0.1mm;
 2. 未注拔模斜度为1.0度;
 3. 表面不能有缩水、批锋、气纹、夹水纹和缺胶等不良现象;
 4. 浇口、顶针位置须与设计者商定;且标识模号以作区分;
 5. 顶针及浇口痕迹低于零件表面;
 6. 须与对应型材装配,确认无翘曲,无扣合不到位等问题才可接收。
 7. 部品必须符合ROHS环保要求;

				线性	公差按GB/	/T1804—m级	及执行,形1	立公差按GB/	/T1184-K级技	. 行	设计	RenSX	2025/1/15	拉金	化到井士	材料	PA66+30%GF		
	-		_	线性基本尺 寸分段的极		>30~120	>120~400	\vdash	>1000~2000	>2000~4000	审核			捷鑫华科技有限公司			机型	MP4602	
	+			限偏差数值	-	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准				数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-03059-d
A0 版本	标记	初始发布 变更内容	2024-12-17 日期	■ 且 坟 及 他 下 ■ 面 度 的 未 注	0.05	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	1 ⊕	· 共1张	第1张		1	0.0	2.1	名称	15型材线卡