





- 技术要求: 1.材质: ABS+PC, 未注圆角均为RO.5,未注公差±0.1mm,
- 2.未注拔模斜度为1.0度;

- 3.表面不能有缩水、批锋、气纹、夹水纹和缺胶等不良现象; 4.浇口、顶针位置须与设计者商定;且标识模号以作区分; 5.顶针及浇口痕迹低于零件表面; 6.须与对应型材装配,确认无翘曲,无扣合不到位等问题才可接收。 7.部品必须符合ROHS环保要求;

					线性公差按GB/T1804-m级执行,形位公差按GB/T1184-K级执行 设计 RenSX 2025/1/15 生金化工									化到北土	加小司		材料	PA66+50%GF(黑色)	
				线性基本尺 寸分段的极		>30~120		>400~1000			审核			捷鑫华科技有限公司			机型	MP4602	
40		àn Lh 42 4	2024-12-17	了欠权的似 限偏差数值 直线度和平		±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-11070-d
版本	标记		日期	面度的未注 公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6		□	· 共1张	第1张		1		2.1	名称	顶盖把手