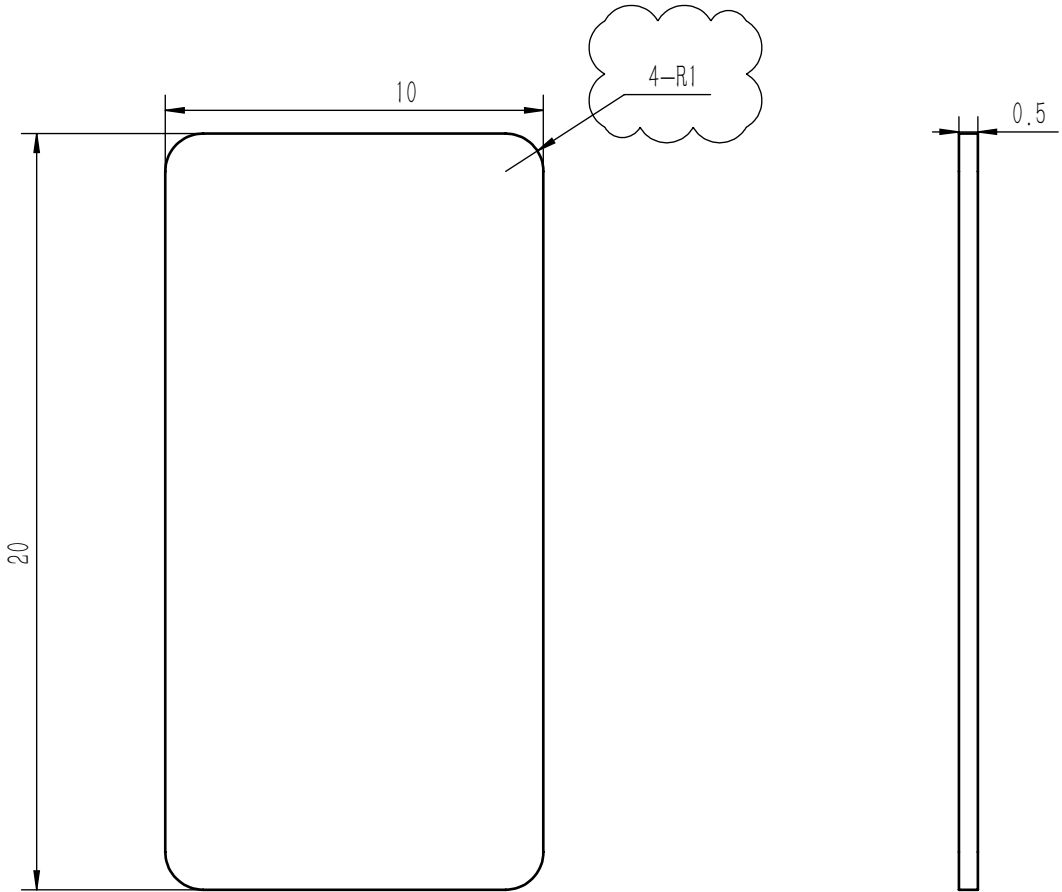



版 本	A1
物料编码	200101100947

其余 



技术要求：  
1. 去毛刺，锐角倒钝；  
2. 未注倒角R0.2；  
3. 图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$ ；  
4. 未注尺寸参照3D图；  
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。  
6. 表面镀黑镍

				线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-K级执行						设计	RenSX	2025/1/18	捷鑫华科技有限公司				材料	SPCC	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4602
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-11083-b
A1	修订云	增加圆角。	2025-1-18		直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000		共1张	第1张				名称	铁片
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8					1		5:1		