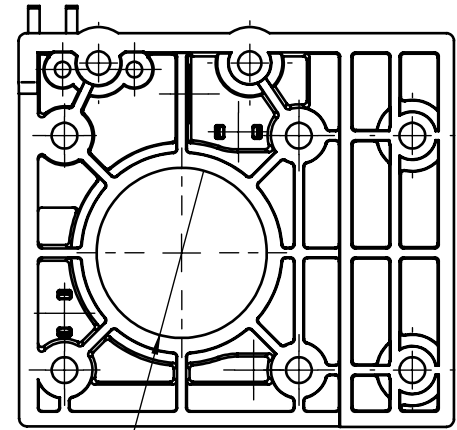
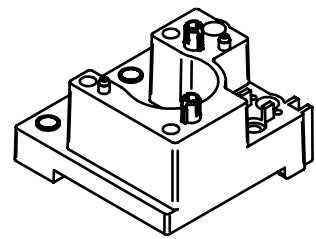
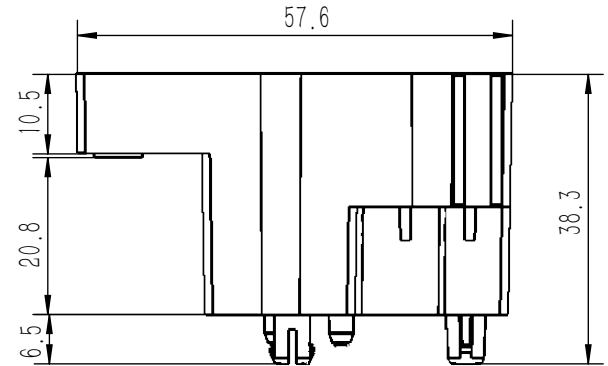
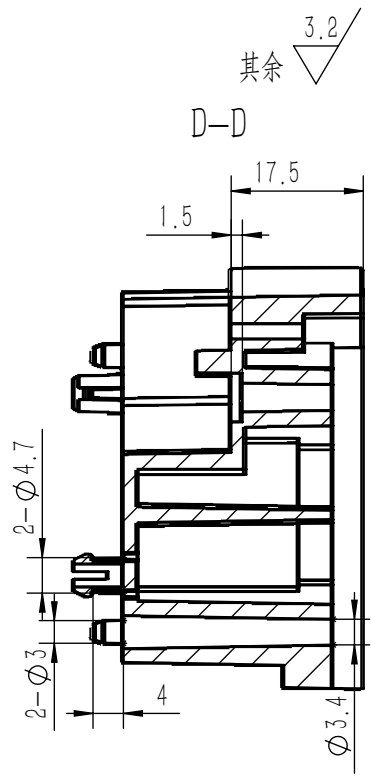
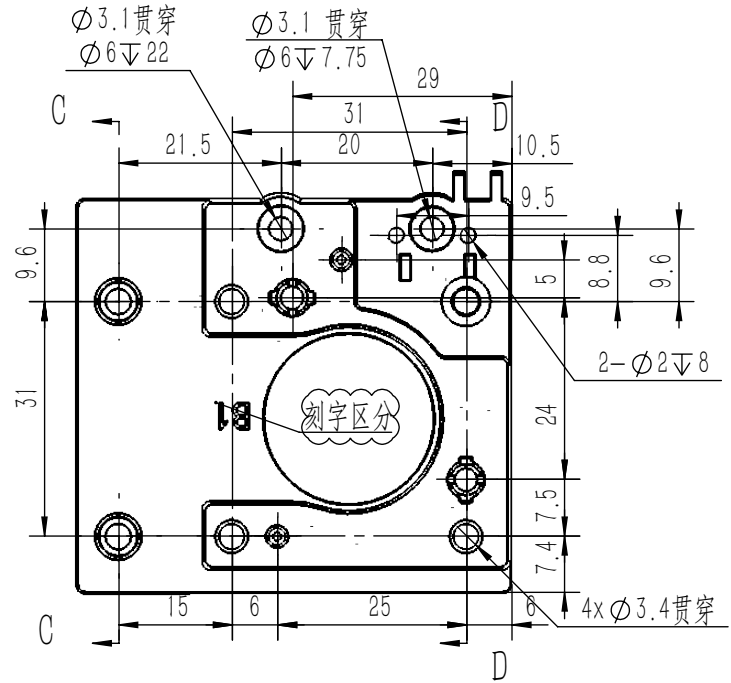
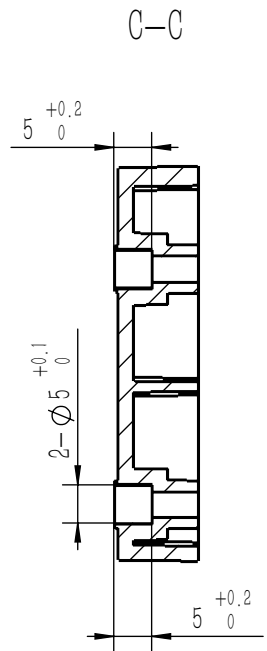


|      |              |
|------|--------------|
| 版本   | A1           |
| 物料编码 | 200402100911 |



Ø22.5



- 技术要求:
1. 材质: PA66+30%GF, 未注圆角均为R0.5, 未注公差±0.1mm;
  2. 未注拔模斜度为1.0度;
  3. 表面不能有缩水、批锋、气纹、夹水纹和缺胶等不良现象;
  4. 浇口、顶针位置须与设计者商定, 且标识模号以作区分;
  5. 顶针及浇口痕迹低于零件表面;
  6. 须与对应型材装配, 确认无翘曲, 无扣合不到位等问题才可接收。
  7. 部品必须符合ROHS环保要求;

|    |     |        |            | 线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行 |        |         |          |           |            |            |   | 设计  | RenSX | 2025/1/15 | 捷鑫华科技有限公司 |  |    |    | 材料  | PA66+30%GF        |
|----|-----|--------|------------|--|--------|---------|----------|-----------|------------|------------|---|-----|-------|-----------|-----------|--|----|----|-----|-------------------|
|    |     |        |            | 线性基本尺寸分段的极限偏差数值                        | >6~30  | >30~120 | >120~400 | >400~1000 | >1000~2000 | >2000~4000 |   | 审核  |       |           |           |  |    |    | 机型  | MP4602            |
| A1 | 修订云 | 增加刻字区分 | 2025-1-9   | ±0.2                                   | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2         |            |   | 批准  |       |           | 阶段标记      |  | 数量 | 重量 | 比例  | 图号                |
| A0 |     | 初始发布   | 2024-12-17 | ≤10                                    | >10~30 | >30~100 | >100~300 | >300~1000 | >1000~3000 |            |   |     |       |           |           |  | 1  |    | 1:1 | JXHMP4602-03072-d |
| 版本 | 标记  | 变更内容   | 日期         | 公差值                                    | 0.05   | 0.1     | 0.2      | 0.4       | 0.6        | 0.8        | ☑ | 共1张 | 第1张   |           |           |  |    |    | 名称  | B轴电机座             |