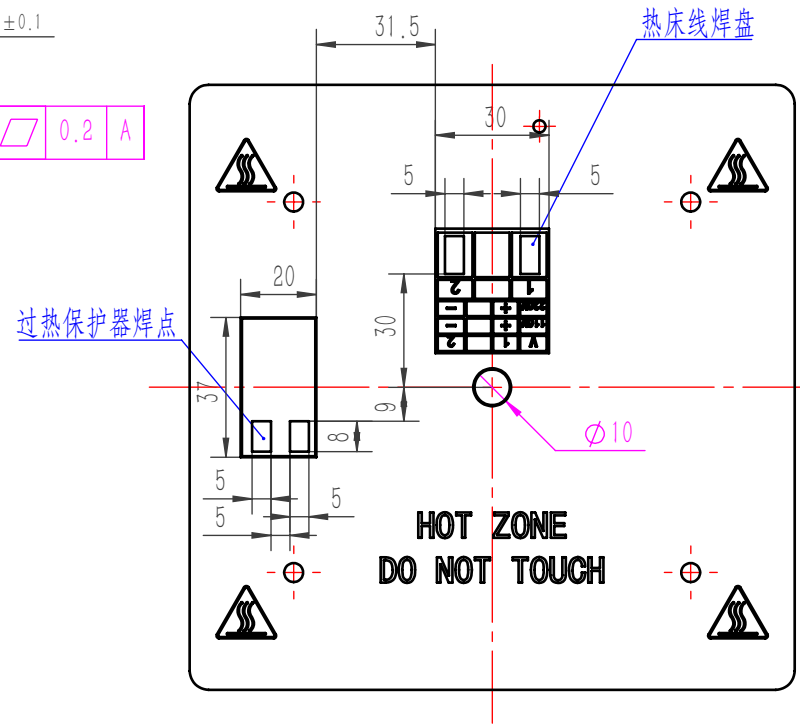
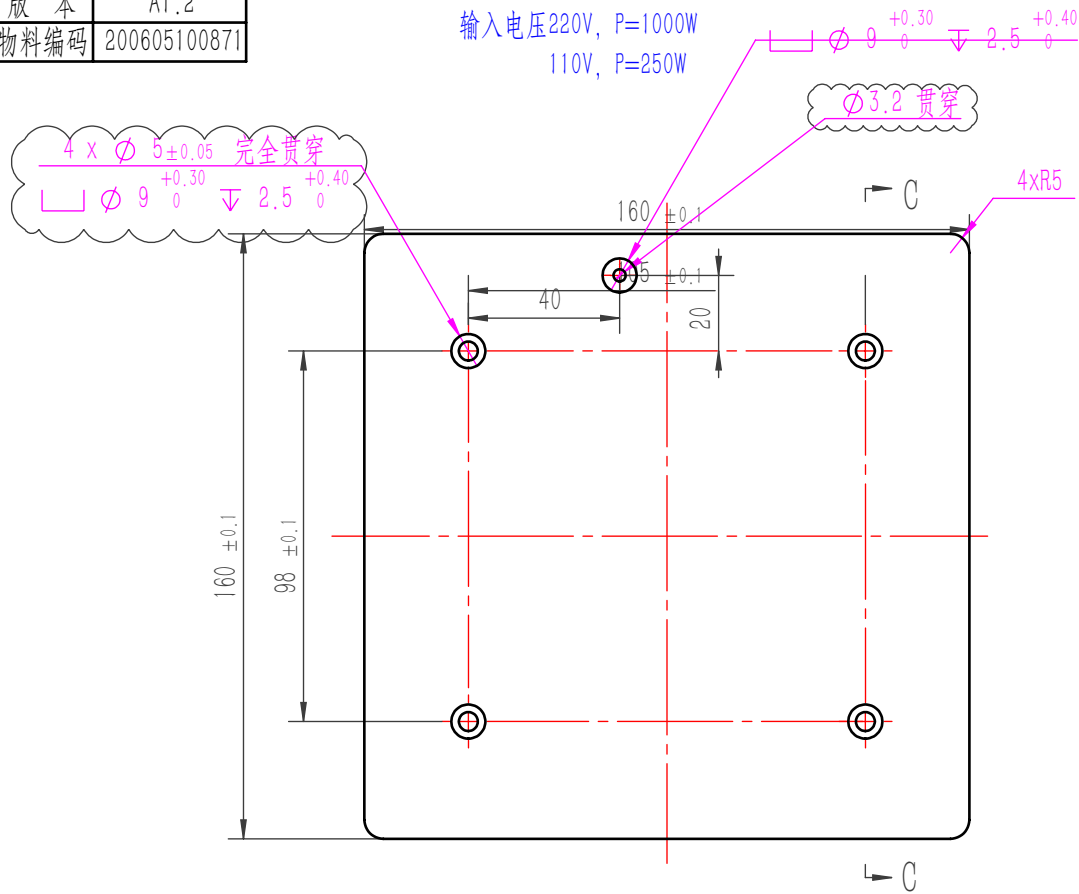


版本	A1.2
物料编码	200605100871



- 技术要求:
- 表面处理: 白底黑字印刷;
- 去毛刺, 锐角倒钝, 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良;
 - 未注倒角C1.0, 未注圆角R1.0, 未注孔位公差按 ± 0.1 管控;
 - 带*号的尺寸为重点尺寸, 带 ϕ 尺寸为参考尺寸;
 - 未注线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行, 未注尺寸参照3D图;
 - 所有材料及加工工艺符合"ROHS"要求;
 - 交流电耐压3000V不击穿, 功率大小 $\pm 5\%$, 常温状态下绝缘阻抗大于50M Ω ;
 - 印刷字迹清晰, 电路无断路、露铜、短路等不良;
 - 布线要求均匀, 加热稳定各处温差 $\leq 5^{\circ}\text{C}$, 电压切换功率不降低;

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王恩达	2025/1/16	捷鑫华科技有限公司				材料	5052
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4602
					± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-02008-f
1	修订线	增加沉头孔深度公差尺寸	2024.11.29	直线度和平面度的未注公差值	≤ 10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张				1	0.3	1:2	名称	热床板
序号	修订区域	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8									