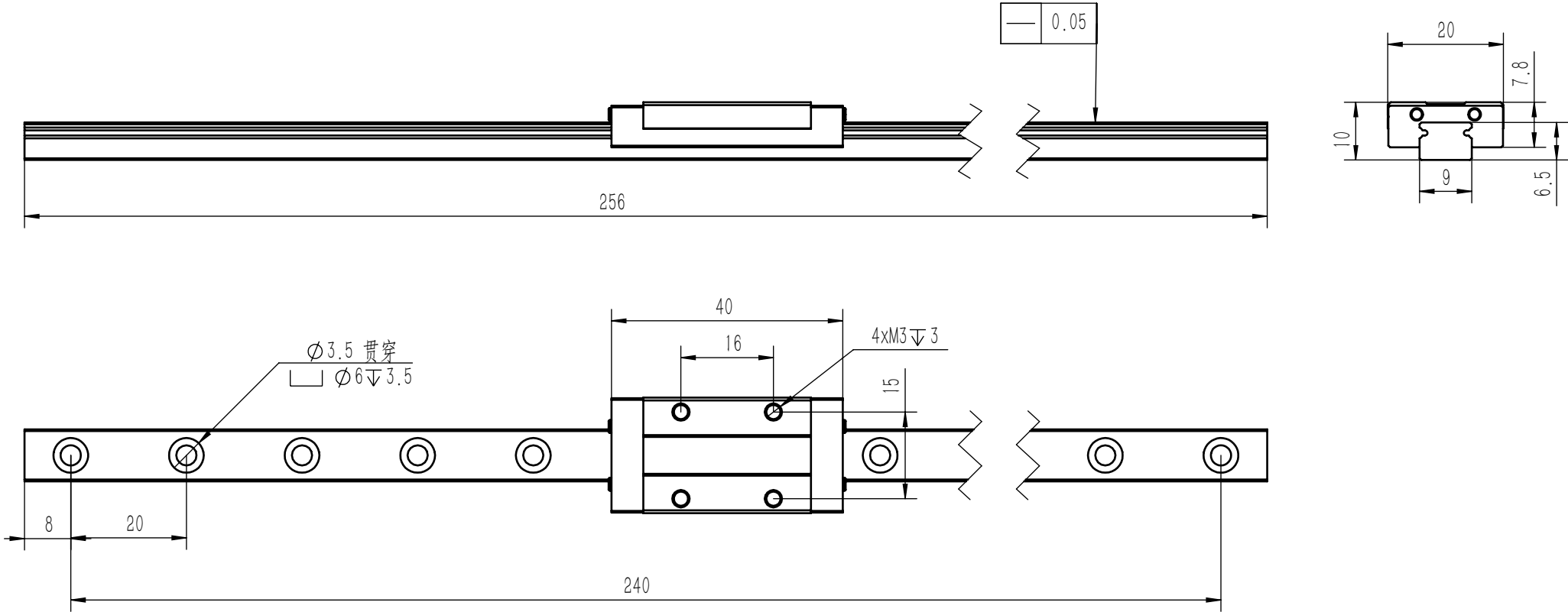


版本	A0
物料编码	200208100798

其余 $\nabla 3.2$



技术要求：
表面处理：表面镀铬，要求盐雾测试12小时，无生锈；
1.去毛刺，锐角倒钝；
2.未注倒角C0.2；
3.图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$ ；
4.未注尺寸参照3D图；
5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
6.导轨配合顺畅，无卡顿；

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2025/1/16	捷鑫华科技有限公司				材料	轴承钢
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4602
					± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	MGN9H1R256Z0
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤ 10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张	第1张			1		1:1	名称	直线滑轨-X