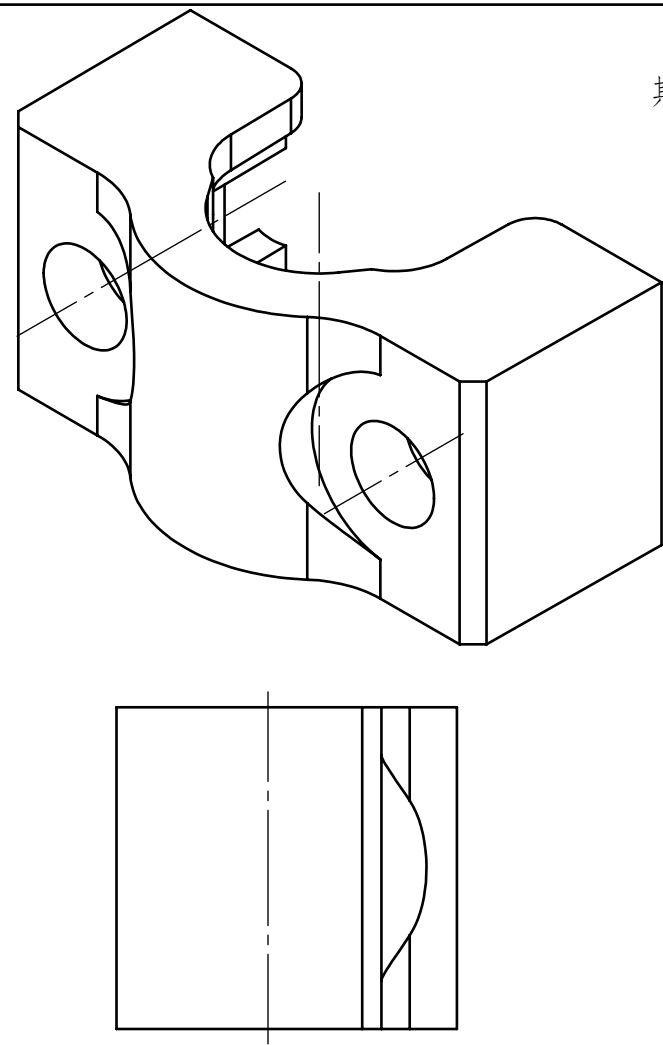
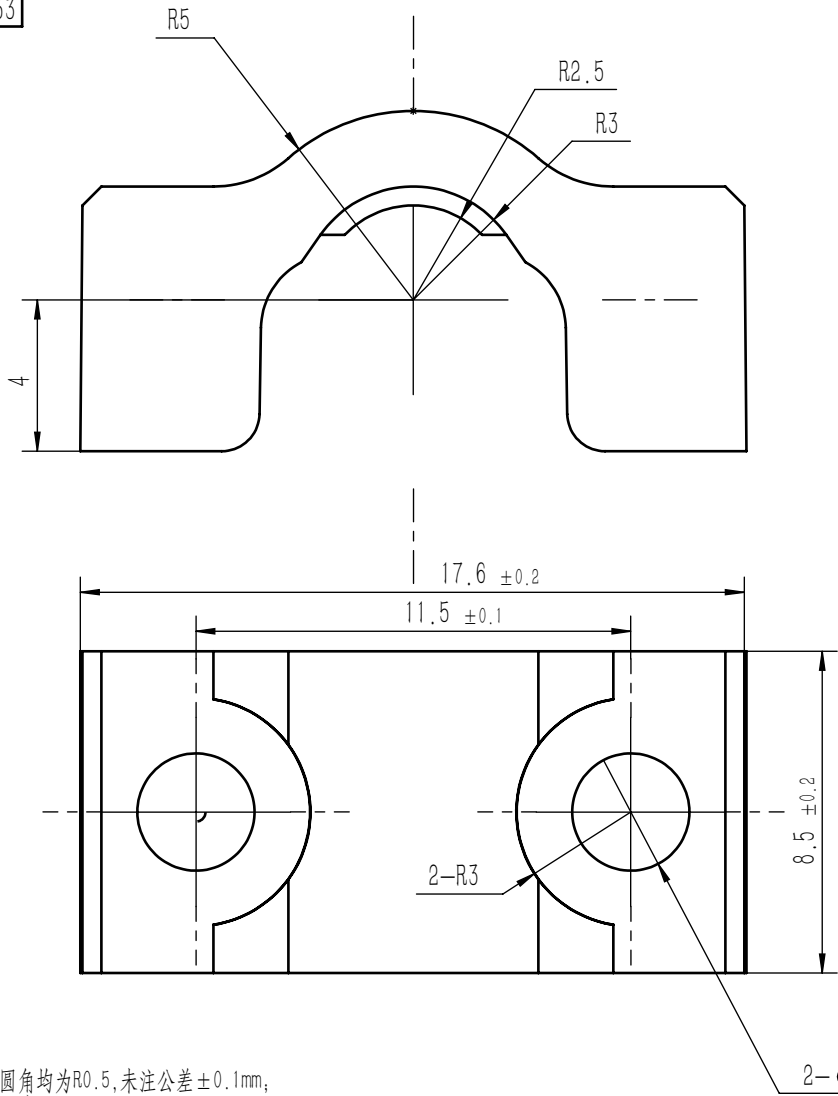


版本	A0
物料编码	200402101153



其余 $\nabla 3.2$

技术要求:

1. 材质: POM, 未注圆角均为R0.5, 未注公差 $\pm 0.1\text{mm}$;
2. 未注拔模斜度为1.0度;
3. 表面不能有缩水、批锋、气纹、夹水纹和缺胶等不良现象;
4. 浇口、顶针位置须与设计者商定, 且标识模号以作区分;
5. 顶针及浇口痕迹低于零件表面;
6. 须与对应型材装配, 确认无翘曲, 无扣合不到位等问题才可接收。
7. 部品必须符合ROHS环保要求;

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2025/1/15	捷鑫华科技有限公司				材料	POM
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4602
					± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-02021-d
A0		初始发布	2024-12-17	直线度和平面度的未注公差值	≤ 10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张					1	5:1	名称	喷头线压板
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8									