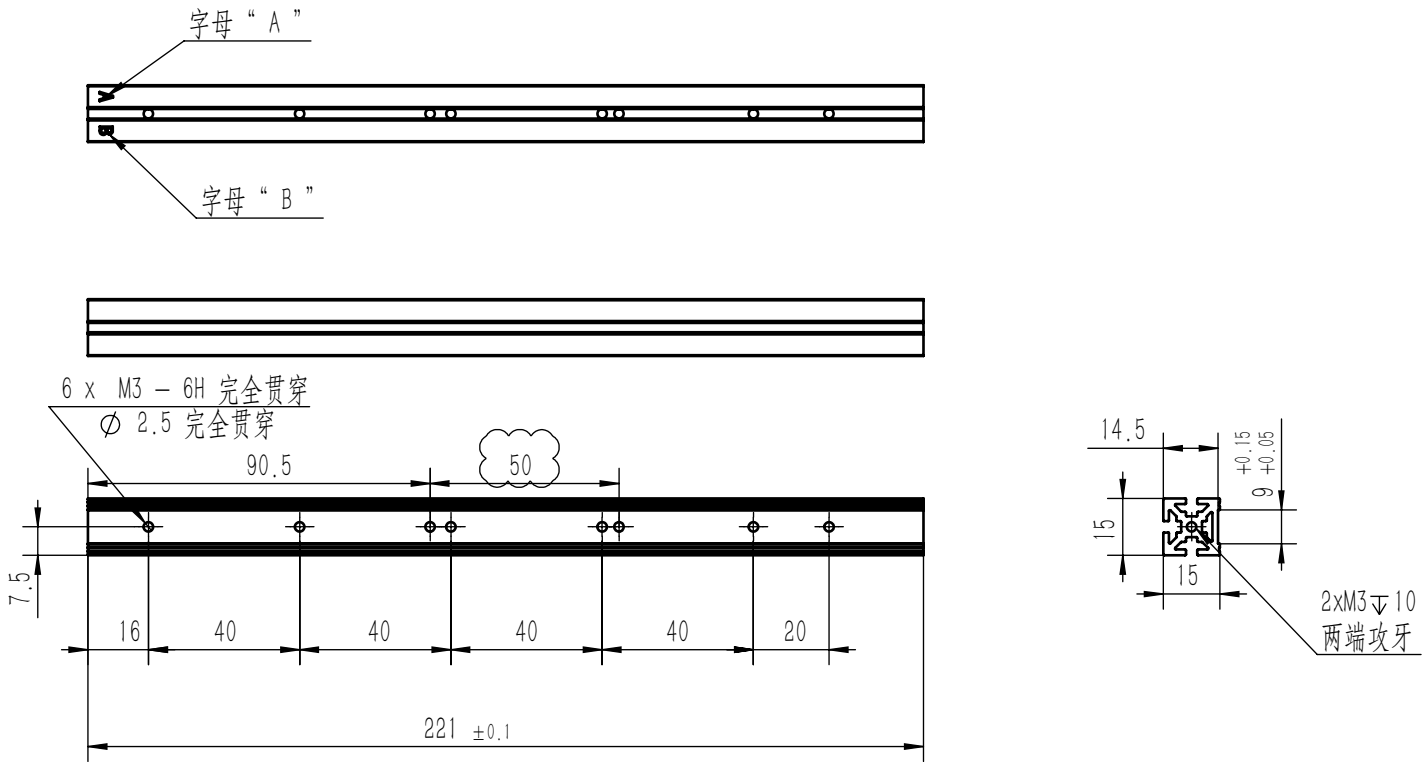



版本	A1.2
物料编码	200199100560

其余 



技术要求:
表面处理: 喷砂氧化阳极氧化, 黑色;
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角0.2;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2025/2/12	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-0, 挤压棒材(SS)
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	JXHMP4602
A1.2	修订线	增加两个螺纹孔	2025.2.12	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-03024-a
A1.1	修订线	两端面增加螺纹孔	2024.12.5	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000					1	0.1	1:5	名称	底中部立柱
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		共1张	第1张						