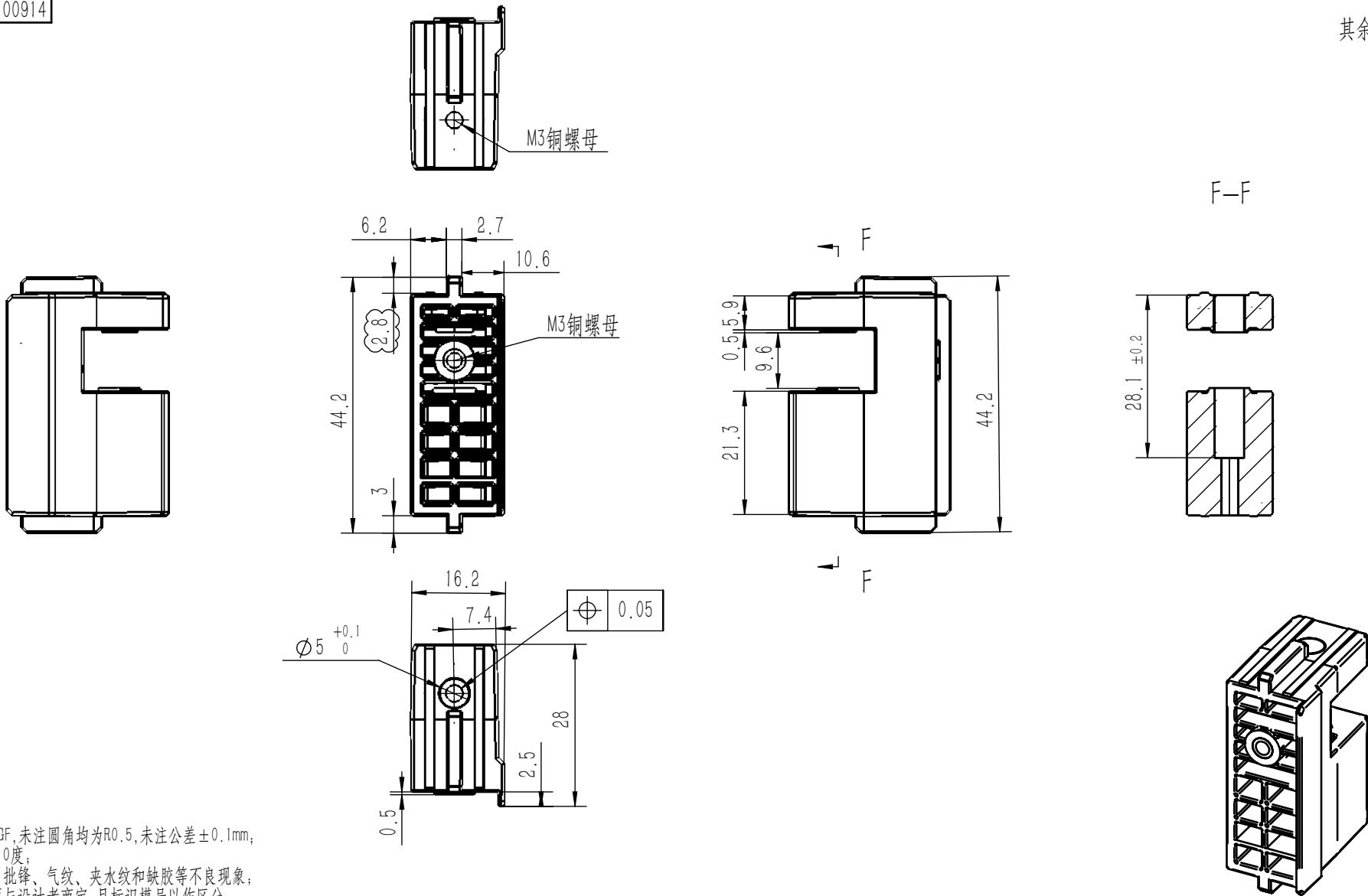


版本	A2
物料编码	200402100914

其余 $\frac{3.2}{\nabla}$



技术要求:
1. 材质: PA66+30%GF, 未注圆角均为R0.5, 未注公差±0.1mm;
2. 未注拔模斜度为1.0度;
3. 表面不能有缩水、批锋、气纹、夹水纹和缺胶等不良现象;
4. 浇口、顶针位置须与设计者商定;且标识模号以作区分;
5. 顶针及浇口痕迹低于零件表面;
6. 须与对应型材装配, 确认无翘曲, 无扣合不到位等问题才可接收。
7. 部品必须符合ROHS环保要求;

		线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行										设计	RenSX	2025/2/10	捷鑫华科技有限公司				材料	PA66+30%GF
A2	修订云	增加刻平面装配骨位	2025-2-10	线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000		审核							机型	MP4602
A1	修订云	增加刻字区分	2025-1-9		±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		批准							图号	JXHMP4602-03038-d
A0		初始发布	2024-12-16		≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000									名称	惰轮固定座左前
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张				1		1:1		