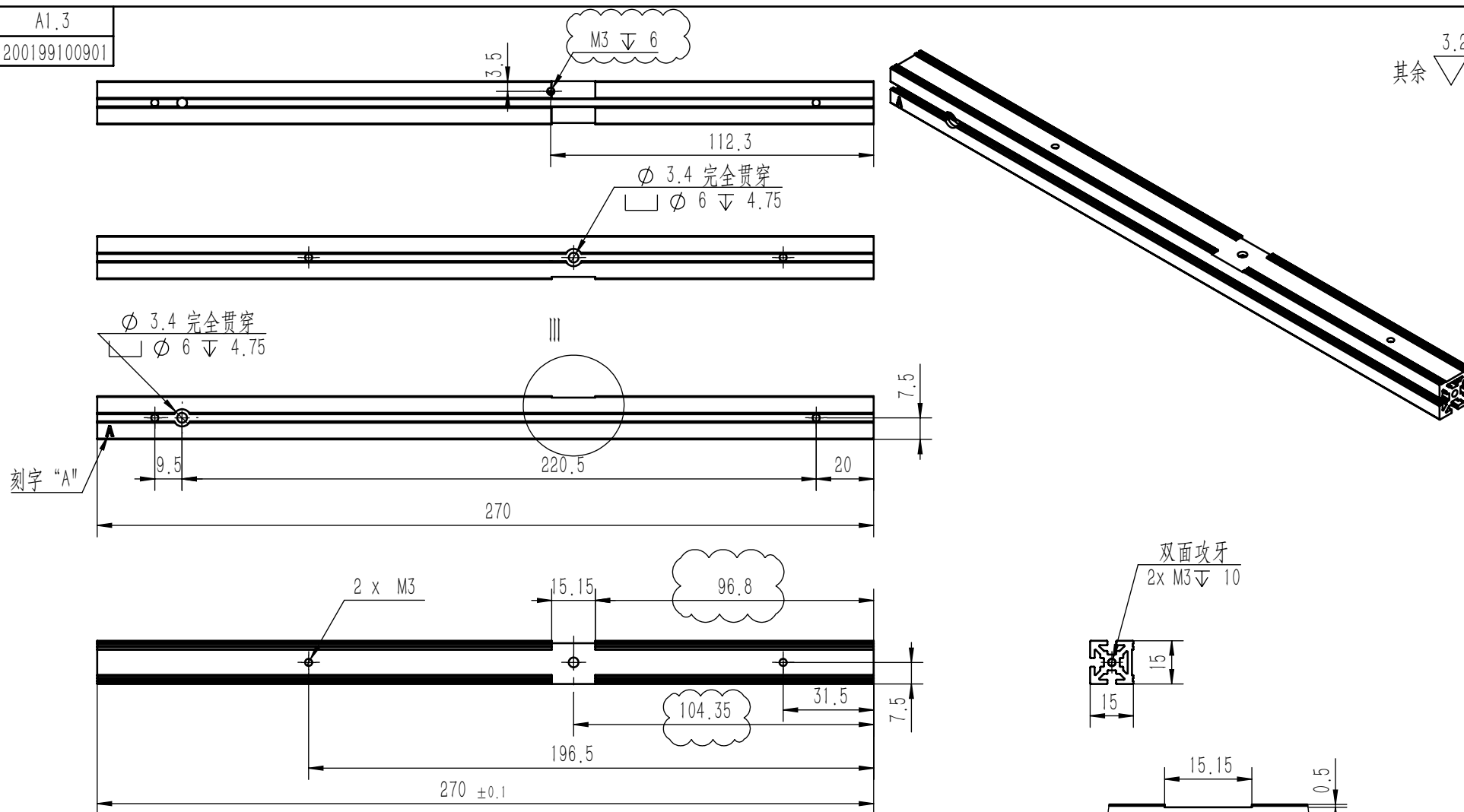
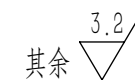
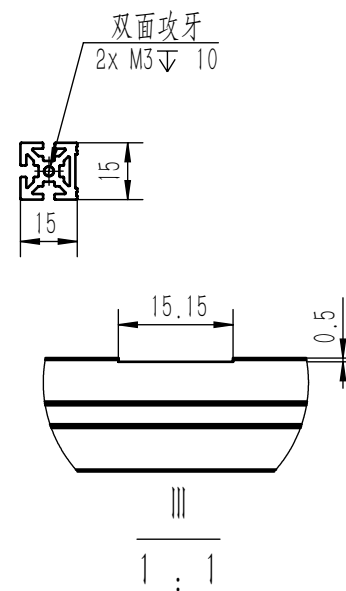



版本	A1.3
物料编码	200199100901



技术要求:
表面处理: 喷砂氧化阳极氧化, 黑色;
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C0.2;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。



				线性公差按GB/T1804—m级执行；形位公差按GB/T1184—K级执行							设计	陈冠安	2025/1/16	捷鑫华科技有限公司				材料	6063—0，挤压棒材(SS)	
A1.3	修订线	1：螺纹孔位置改牙到对称面位置；	2024.12.5	线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核									机型
A1.2	修订线	1：增加端面螺纹孔，共2处；	2024.12.2		±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准					阶段标记	数量	重量	比例	图号
A1.1	修订线	1：变更图纸尺寸，共2处；	2024.12.2	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000										名称
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		共1张	第1张			1	0.1	1:5		