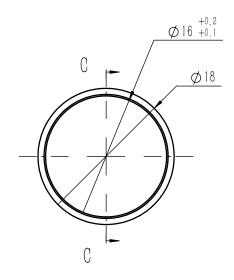
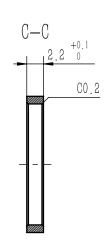
版 本	A0
物料编码	200108100933







- 技术要求: 1.去毛刺, 锐角倒钝; 2.未注倒角00.2; 3.图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm; 4.未注尺寸参照3D图; 5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

					线性公差按GB/T1804-m级执行,形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王恩达	2025/1/16	<b>抽金化到北右阳八</b> 司					材料	SUS304
-	4				线性基本尺 寸分段的极	>6~30	-			>1000~2000	>2000~4000	审核			捷鑫华科技有限公司				机型	MP4062	
H	_				限偏差数值直线度和平	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标	记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4602—01009—a
)	版本	标记	变更内容	日期	面度的未注 公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	<b>(</b>	共1张	第1张			1	0.0	2:1	名称	隔离柱