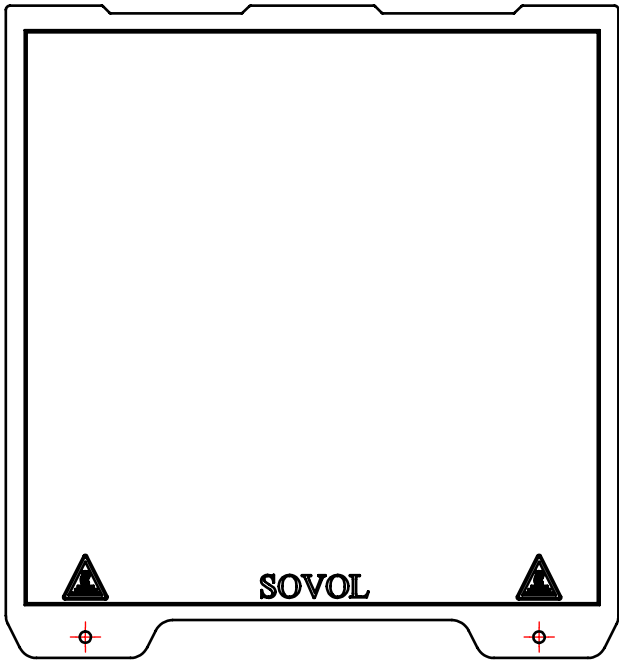
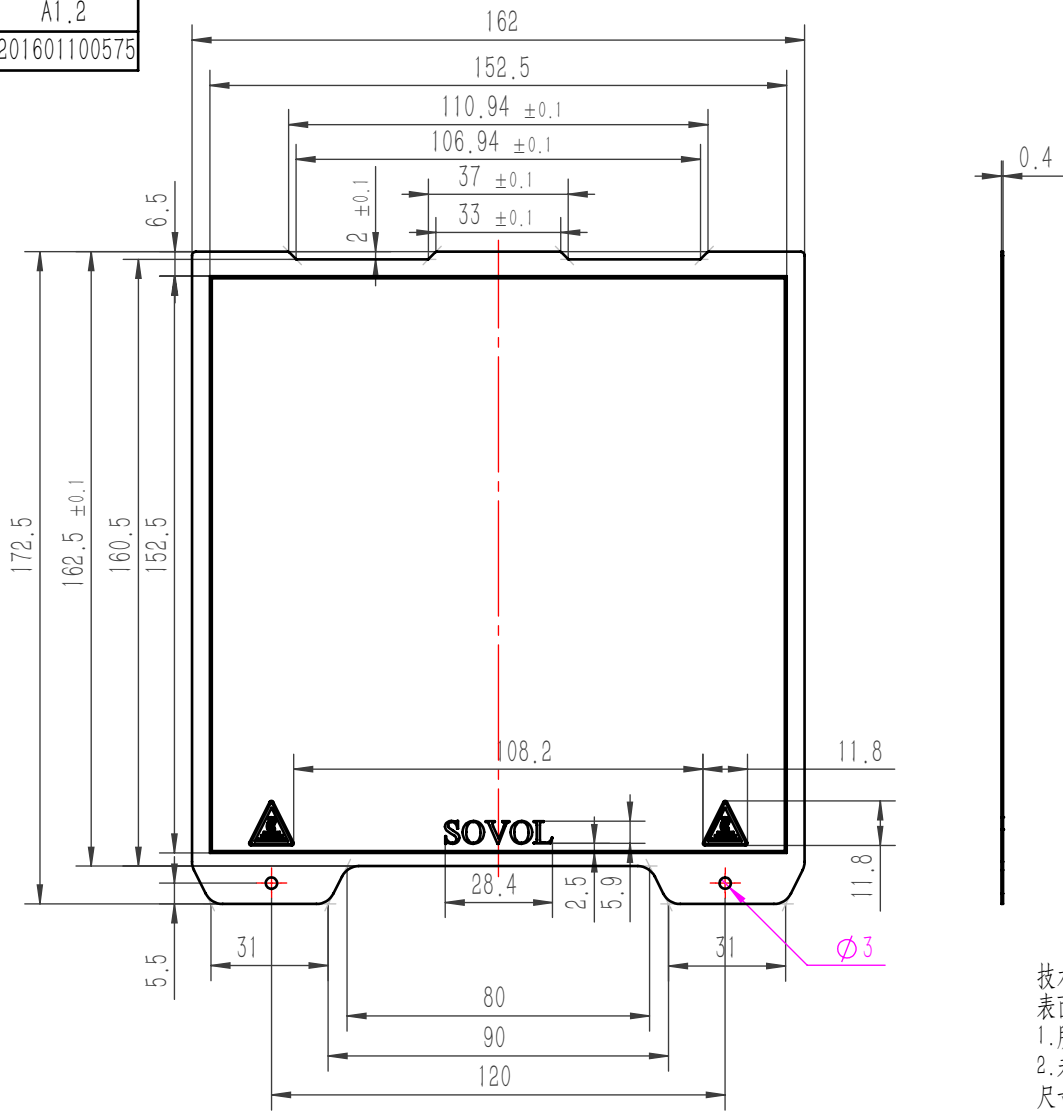


版本	A1.2
物料编码	201601100575



技术要求:
表面处理: 双面喷涂黑色PEI粉末, 要求做哑光面, 双面白色丝印;
1. 所有材料及相关加工工艺符合“ROHS”要求;
2. 未注倒角C0.2, 未注圆角R0.2, 带*尺寸为重要管控尺寸, 带()尺寸为参考尺寸, 未注尺寸参照2D/3D图档;
3. 未注孔位公差按±0.1管控, 未注线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行;
4. 去毛刺, 锐角倒钝, 工件表面防止刮花、变形、生锈、色差等不良;
5. 喷涂要求均匀1, 无明显色差, 涂层无脱落, 印刷内容清晰可见, 印刷无缺印、模糊等不良; 长期耐温120°, 无明显脱落;

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2025/2/10	捷鑫华科技有限公司				材料	弹簧钢
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4602
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-02014-f
A1.2	技术要求	技术要求增加外观做哑光面要求;	2025-2-10	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张				1	0.083	1:2	名称	打印平台钢板
序号	修订区域	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8									