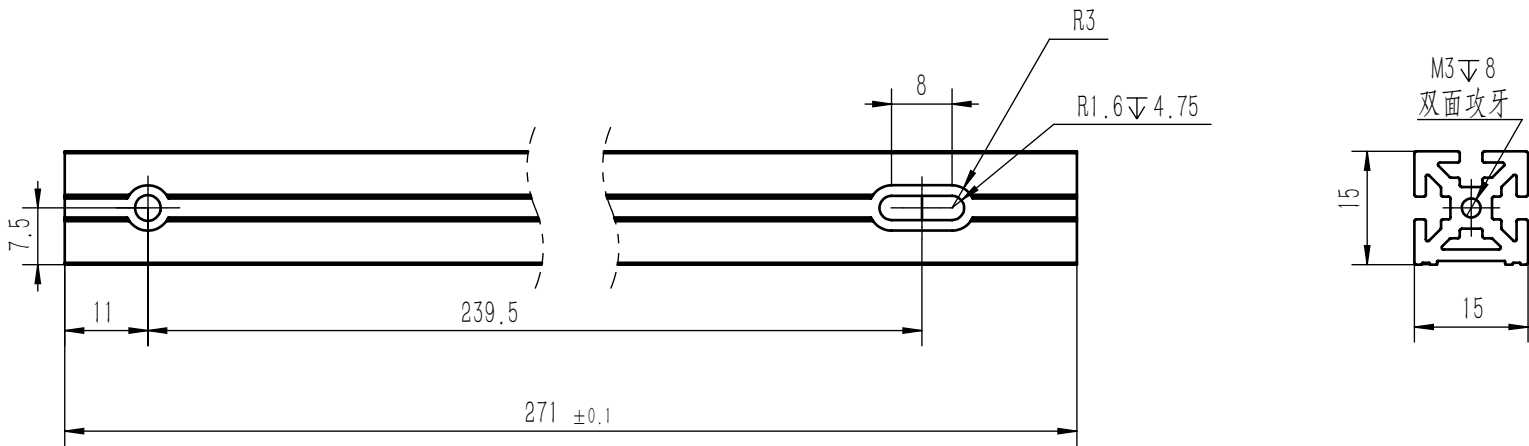


版 本	A0
物料编码	200199100902

其余 



技术要求:  
表面处理: 喷砂氧化阳极氧化, 黑色;  
1. 去毛刺, 锐角倒钝;  
2. 未注倒角C0.2;  
3. 带\*号的尺寸为重点尺寸;  
4. 未注尺寸参照3D图;  
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设 计	陈冠安	2025/1/16	捷鑫华科技有限公司				材料	6063-0, 挤压棒材(SS)
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审 核							机 型	MP4602
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批 准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-03091-a
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张				1	0.1	1:5	名称	顶部加强型材-右