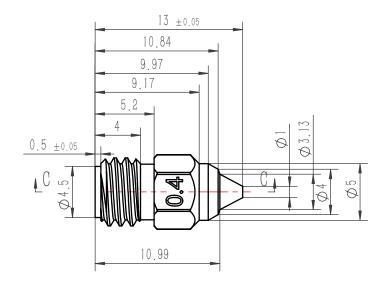
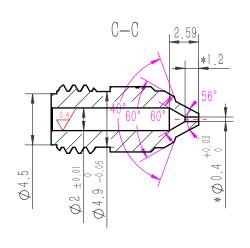
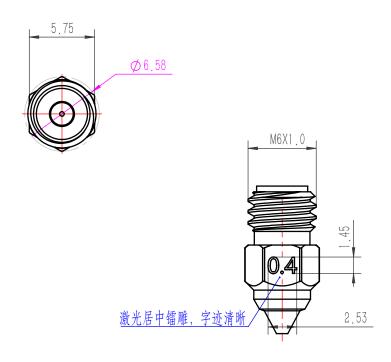
Α1 物料编码 200106101205







## 技术要求: 表面处理:本色

- 1.未注倒角CO.1,内孔RaO.4,同心度O.02,未注圆角RO.2,居中镭雕刻字2.表面光滑,无毛刺,无油污,刮花碰伤,螺纹无滑牙等不良现象3.所有尺寸必须要符合图纸和装配要求,未注尺寸依照3D文档加工4.未注线性公差按GB/T1804—F形位公差按GB/T1184—H执行,所有尺寸为产品最终成品尺寸5.所有材料及相关工艺必须符合"ROHS"指令要求

				线性公差按GB/T1804-m级执行,形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王恩达	2025/2/12						材料	硬化钢
				线性基本尺 寸分段的极		>30~120	>120~400		>1000~2000		审核			捷鑫华科技有限公司				机型	MP4602	
		N 1 4 1 W 1 =		限偏差数值		±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶	·段标记	粉量	重量	比例	图号	JXHMP4602-08054-a
A1	修订云	挤出孔公差变更	2025-2-12	直线度和平面的表法	<b>≤</b> 10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000				. 1/1	1X-W-1/L	Ж±	工王	MIN	N 4	
序号	修订区域	变更内容	日期	公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		共1张	第1张	A1		1	0.0	3:1	名称	硬化喷嘴.SLDPRT