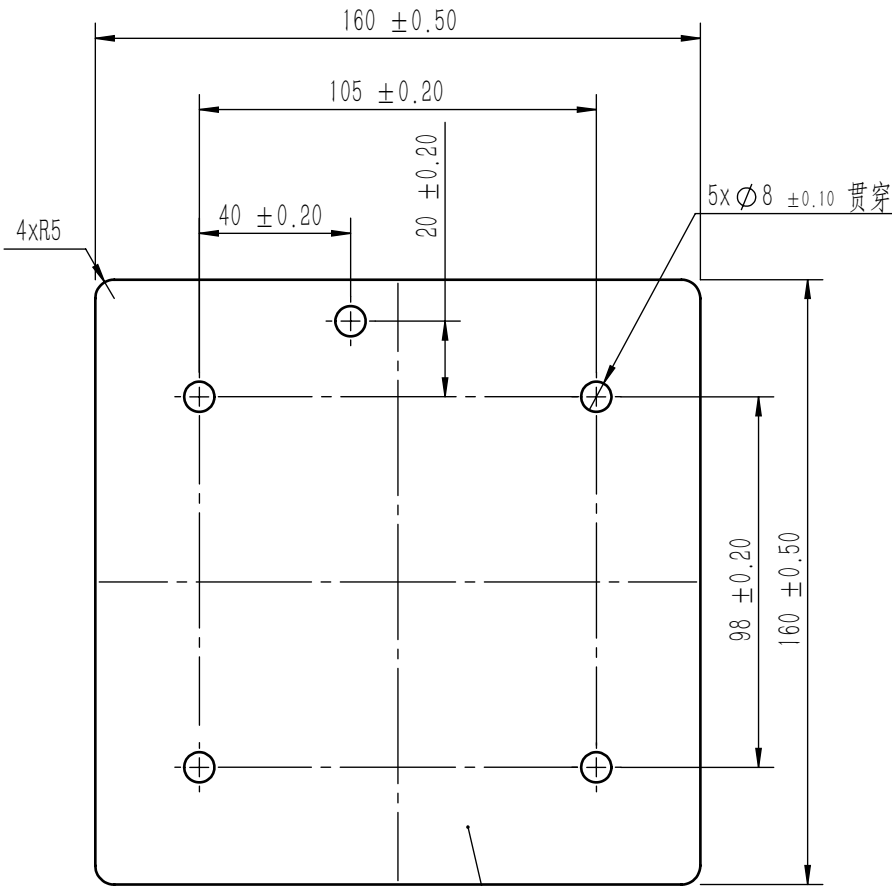


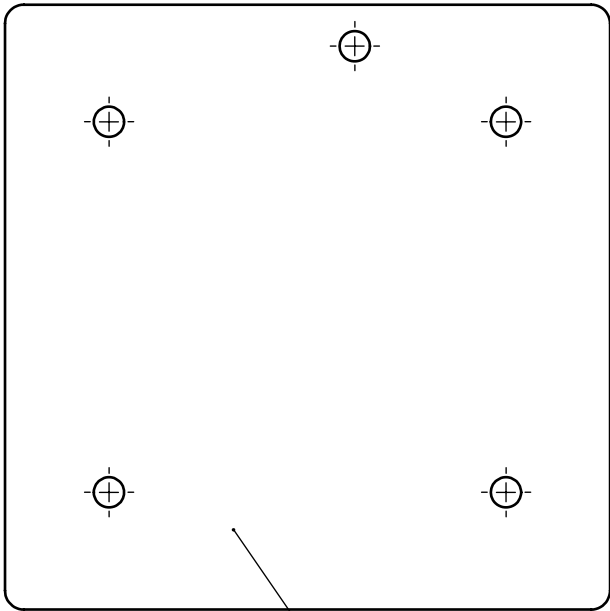
版本	A1.1
物料编码	

同性上光油，橡胶充磁，GS≥950



表面贴0.13mm铁氟龙胶布，黑色耐高温300℃

- 技术要求：
- 表面处理：覆铁氟龙膜；
- 1.所有材料及相关加工工艺符合“ROHS”要求；
  - 2.未注倒角C1.0，未注圆角R1.0，其它未注尺寸参照2D图档，未注明孔位公差按±0.2管控；
  - 3.带\*号的尺寸为重点尺寸，带（）尺寸为参考尺寸；
  - 4.需长期耐温120℃:不开裂，无鼓包、脱落、褶皱等不良；
  - 5.表面防止刮花、油污、压伤、变形等不良。
  - 6.开孔位置及边缘，要求切净，无橡胶渣或残留物；



背面裱胶3M-200MP背胶

				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王恩达	2024/11/30	捷鑫华科技有限公司				材料	橡胶+铁氟龙
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4602
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-02013-f
A1.1	修订线	厚度1.5mm,改成2.0mm	2024.11.29	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张				1		1:2	名称	软磁板
序号	修订区域	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8									