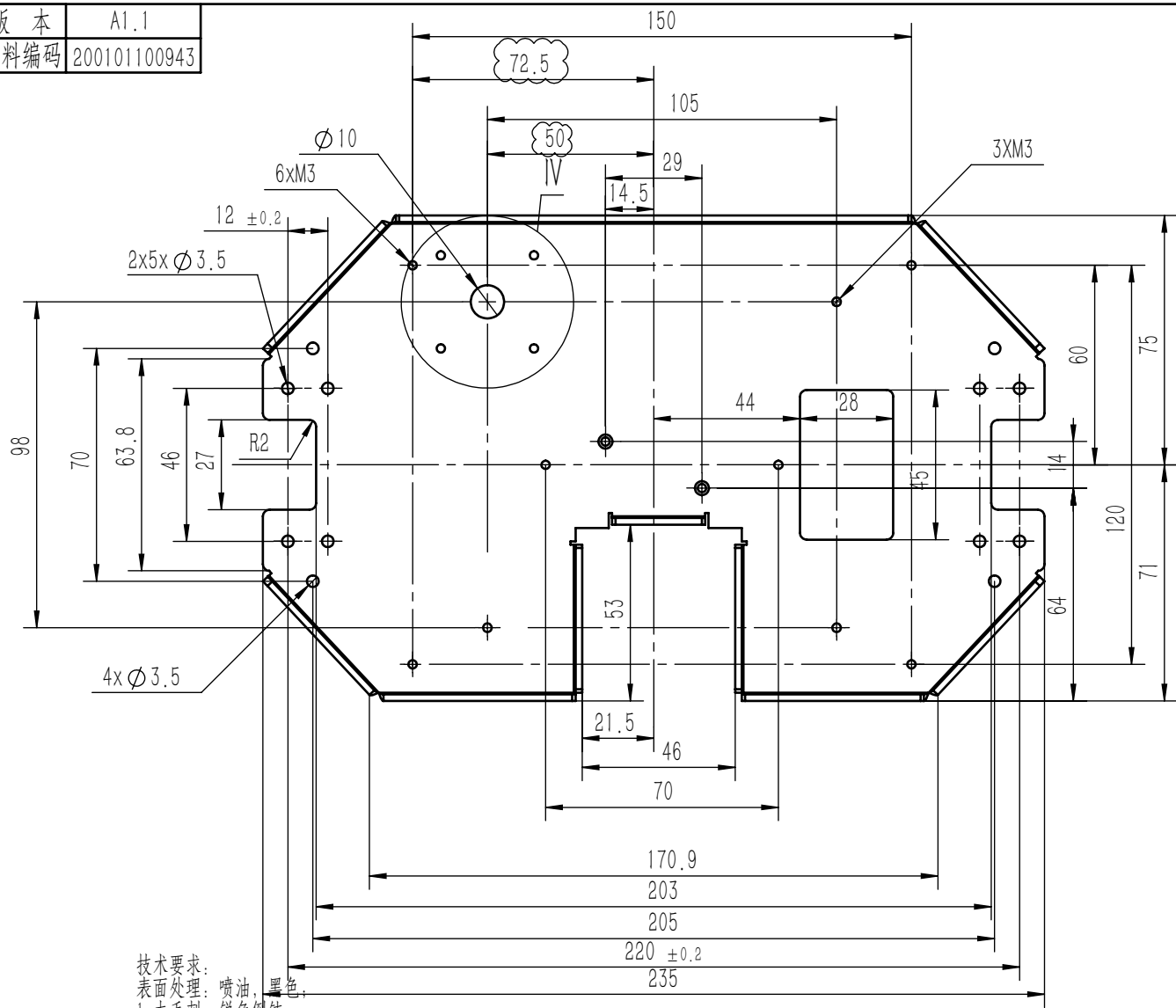
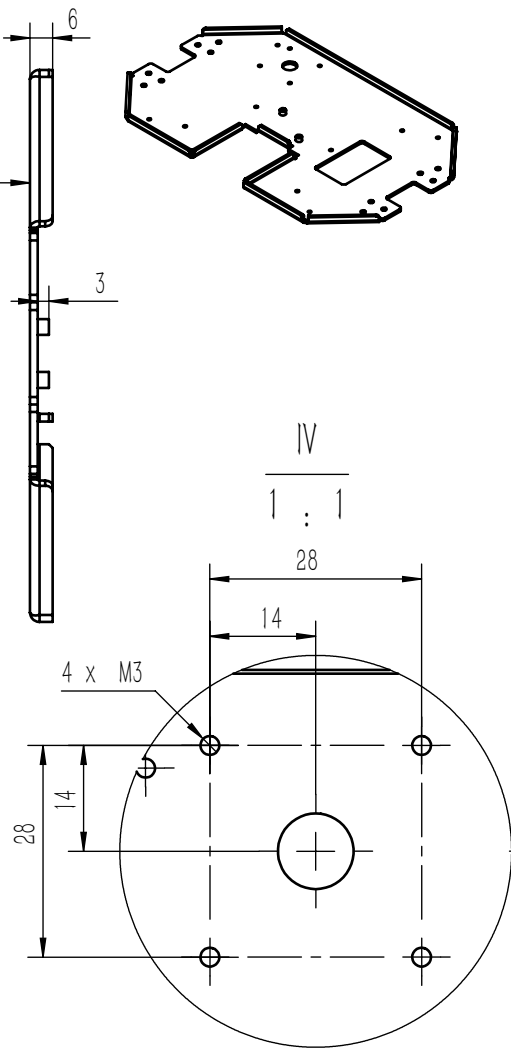


版本	A1.1
物料编码	200101100943

其余 $\nabla 3.2$



技术要求:
表面处理: 喷油, 黑色;
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C0.2;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。



				线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2025/1/15	捷鑫华科技有限公司					材料	SPCC T=2.0
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核								机型	MP4602
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记		数量	重量	比例	图号	JXHMP4602-02009-b
A1.1	修订线	1、孔位置尺寸调整, 共2处;	2024.12.11	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张				1	0.5	1:5	名称	热床支撑板	
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8										