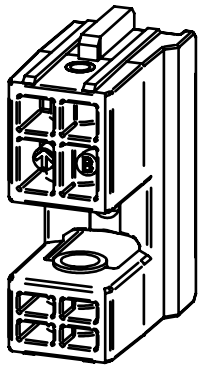
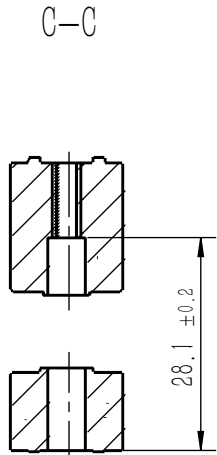
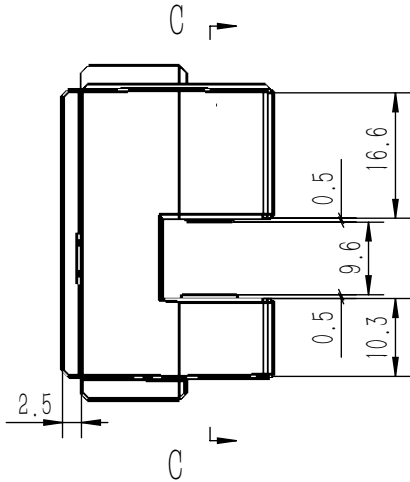
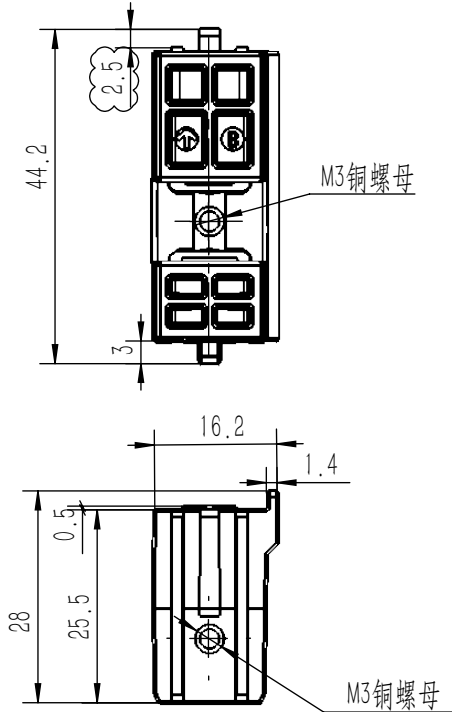
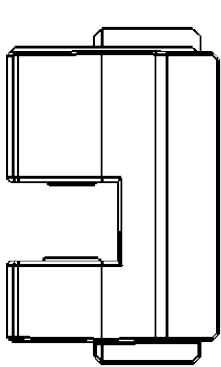


版本	A2
物料编码	200402100913

其余 $\sqrt{3.2}$



- 技术要求:
1. 材质: PA66+30%GF, 未注圆角均为R0.5, 未注公差 $\pm 0.1\text{mm}$;
 2. 未注拔模斜度为1.0度;
 3. 表面不能有缩水、批锋、气纹、夹水纹和缺胶等不良现象;
 4. 浇口、顶针位置须与设计者商定, 且标识模号以作区分;
 5. 顶针及浇口痕迹低于零件表面;
 6. 须与对应型材装配, 确认无翘曲, 无扣合不到位等问题才可接收。
 7. 部品必须符合ROHS环保要求;

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2025/2/10	捷鑫华科技有限公司				材料	PA66+30%GF
A2	修订云	增加平面装配骨位	2025-2-10	线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP4602
A1	修订云	增加刻字区分	2025-1-9		± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	批准			阶段标记				图号	JXHMP4602-03036-d
A0		初始发布	2024-12-16		直线度和平面度的未注公差值	≤ 10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000					数量	重量	比例	名称
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张 第1张				1		1:1		惰轮固定座右前