



**Datos Personales:**

**Manuel Fernández Rodríguez**

**Teléfono: 679 11 53 76**

E-mail: manufernandezro@gmail.com

Fecha de nacimiento: 16 de Octubre de 1979

**Perfil Profesional**

10 años en el sector de la energía fotovoltaica, focalizado en el control de calidad del proceso productivo y producto acabado, así como en la evaluación de materia prima y nuevos proveedores.

Estrecho contacto con empresas del sector, tanto europeas como asiáticas y americanas.

Amplia experiencia en la realización de auditorías externas y evaluación de proveedores y fabricantes, auditando los centros productivos y coordinando la homologación de muestras.

**Experiencia profesional**

**Noviembre 2003 – Enero 2014**    **ISO FOTÓN, S.A.**, empresa líder mundial en fabricación de módulos fotovoltaicos durante más de 30 años.

Cargo:        Ingeniero de Calidad

Función:

Control de calidad del proceso productivo y producto acabado.

Generación y seguimiento de indicadores de calidad (KPI) diarios y mensuales, participando en grupos de mejora de calidad.

Coordinación de la inspección de entrada de materia prima para la fabricación.

Contacto con proveedores de materia prima.

Coordinador de ensayos de laboratorio sobre materia prima y producto acabado, para homologación interna de nuevos proveedores y certificación de módulos en laboratorios externos.

Realización de auditorías externas a proveedores de materia prima y fabricantes de producto acabado, nacionales y extranjeros, en sus centros productivos.

Elaboración y difusión de documentación técnica (instrucciones de trabajo) de ensayos de laboratorio, criterios de calidad para fabricación y prácticas correctas de trabajo.

Logros:

Implantación de acuerdos de calidad concertada con empresas proveedoras de materia prima (aluminio, cinta de cobre estañada...).

Realización de auditorías externas a proveedores e implantación de controles de calidad en empresas fotovoltaicas en China y EEUU.

Desarrollo de nuevos ensayos de laboratorio para el control de materia prima (medida de yield strength, recubrimiento y conductividad de cinta de cobre, medida de contenido en gel para el curado de encapsulante EVA).

## Habilidades

Experiencia en la realización de trabajos creativos e implantación de nuevos procesos.

Experiencia en la implantación de métodos de trabajo en empresas del sector, en España, China y EEUU.

Capacidad de adaptación a todo tipo de trabajos y solución de problemas.

Buena capacidad de coordinación de equipos y comunicación.

## Formación académica

### Titulación

Ingeniero Químico – Universidad de Málaga

## Otros datos

**Idiomas**    **Inglés:** Nivel alto lectura, escritura y expresión oral.  
Certificado B1 Cambridge

**Alemán:** Nivel Básico.

## Informática

Nivel avanzado en el uso de programas informáticos para el tratamiento de datos:

Excel

Access

Microsoft Query

Nivel medio en programas de diseño gráfico:

AUTOCAD 2014 – curso 30h

CATIA – curso 60h

Nivel avanzado en otros programas informáticos:

Word

Power Point

Outlook

Nivel medio en otros programas informáticos:

Visual Basic

Matlab

Minitab

**Otros cursos**    Diseño de Experimentos – ISOFOTON  
Aplicaciones en Ingeniería del MATLAB – Universidad Málaga  
Calidad en el área empresarial – CEOE (CEPYME)

**Permiso de Conducir**    B, con vehículo propio.