

## FRANCISCO JESUS CASADO HUERTAS

Español – 01/08/1986

Mail: [fran.casado.1986@hotmail.es](mailto:fran.casado.1986@hotmail.es), [fran.cashue@gmail.com](mailto:fran.cashue@gmail.com)

Teléfono: 676 339 524

Linkedin: [linkedin.com/pub/francisco-casado-huertas/70/938/4a3](https://www.linkedin.com/pub/francisco-casado-huertas/70/938/4a3)



### FORMACIÓN ACADEMICA

---

#### Ingeniería Técnica de Telecomunicaciones

Universidad San Pablo CEU

Septiembre.2010

Madrid, España

Proyecto Final: “Simulación de Sistema de control eléctrico de la caja de cambios de un coche” incluyendo el diseño y desarrollo de un sistema eléctrico para controlar y simular la operación de una caja de cambios automática con función secuencial.

Basado en el microcontrolador PIC 16F887 con Tecnología Microchip, programación C++, simulación en MATLAB y en circuito a través de pantallas LCD. El diseño de la parte Hardware la realice en ORCAD.

### EXPERIENCIA LABORAL

---

#### ALTEN para AIRBUS MILITARY

##### Ingeniero de Calidad Industrial

Sevilla, España

Agosto 2013 – Actualmente

Ingeniero de Calidad en la Línea de Ensamblaje Final de A400M para Airbus Military.

Responsable de la gestión de calidad en el Programa A400M antes de la entrega a Cliente, incluyendo todas las estaciones del proceso de producción (desde la recepción de las partes industriales hasta la aceptación del cliente)

Principales actividades y responsabilidades:

- Control de los trabajos a realizar por la fábrica donde se ensambla el avión (FAL) A400M y seguimiento del envío de las piezas de los proveedores, evitando demoras.
- Control y análisis de la calidad en toda la estructura del avión, de forma que se corresponda con la definición del avión que establecen los distintos departamentos de diseño, fabricación y producción.
- Análisis y seguimiento de los problemas de montaje, certificando su veracidad y resolviendo incidencias en coordinación con los originadores y responsables de las distintas estaciones donde se encuentra el avión en la fábrica.
- Seguimiento de las tareas pendientes y situación semanal de cada avión asignado, por medio de un panel que utiliza la metodología LEAN (SQCDPF).
- Control y seguimiento de los Parachevement de forma que los trabajos se realicen antes de determinados hitos.
- Estudio y reporte de las incidencias detectadas.
- Investigación de las SI (Special Instruction) (sustitución del equipo original por otro para probar su funcionamiento), de forma que en la entrega del avión no existan, ya sea porque hayan sido desmontadas físicamente del avión o sustituidas en la estructura de diseño. Logrando así una mejora en versiones posteriores del avión.
- Control, análisis y modificación de la documentación de los CA (agrupaciones de piezas) que proporcionan los Partners o la propia fábrica para entregar al cliente junto con el avión. Control y revisión de los Logbook de las baterías y los Propellers de los motores y las hélices, gestionando los cambios por canibalización (Cambio de piezas entre un avión y otro).

#### ALTEN para AIRBUS Operations

##### Ingeniero de Fabricación

Madrid, España

Sept. 2011 – Julio 2013

Ingeniero de Fabricación para HTP, sección 19 y sección 19.1 de los principales programas de Airbus (A380, A350, A330 y A320).

Responsable de la migración de base de datos para el avión A380 y del soporte a las actividades de taller en el proceso de montaje y fabricación.

Principales actividades y responsabilidades:

- Gestión de la migración de la base de datos de piezas y estructura del avión A380 del sistema SPRINT a SAP.
- Análisis de las necesidades de piezas requeridas por taller, mediante el control de las incidencias de no conformidad y concesiones. Creando la estructura en el sistema y solicitando las piezas en función del material, forma y tamaño, obtenido por medio de Catia V5, a subcontratistas o al departamento de fabricación de Airbus que corresponda.

Septiembre 2014

- Implantación de cambios en la estructura del avión por medio de modificaciones solicitadas por diseño.
- Resolución de incidencias entre los departamentos de Diseño y Fabricación, debido a discrepancias entre la estructura del avión planteada por diseño y la planteada por ingeniería de fabricación.
- Revisión de planos (Catia V5, Documentum, PDMLink) para búsqueda de información y mejora, solventando conflictos.

## ISDEFE para AENA

### Ingeniero de sistema y Soporte al usuario

Madrid, España

Dic. 2009 – Sept.2011

Líder de distintos sistemas de información de AENA: SAGRE (Gestión de reclamaciones- sistema basado en CRM), SGISO (Repositorio de documentación- Sharepoint), SEAT (Gestión de plazas de avión), PCP (Gestión de licencia de conducción de vehículos aeroportuarios), SGPMR (Gestión de servicio de asistencia para personas con movilidad reducida).

Responsable de la definición de los requerimientos, el desarrollo del código de los sistemas, involucrado directamente en las tareas de pruebas y desarrollo de manuales, desplegando la solución y dando soporte a usuarios finales. Sistemas enfocados a actividades de aeropuertos.

Principales actividades y responsabilidades:

- Dar soporte en la vida útil del sistema a los diferentes aeropuertos de la red de AENA, gestionando perfiles, solventando problemas y resolución de dudas.
- Generar documentación de requerimientos, controlando en la entrega de las versiones que se cumplen todos los requisitos establecidos e intentando mejorar errores de versiones anteriores.
- Formar usuarios finales y hacer presentaciones a clientes. Generar manuales de usuarios.
- Definir requerimientos usando documentos de análisis, casos de uso, escenarios y peticiones de los aeropuertos, así como investigando la evolución de programas en el mercado para lograr una mejora continua.
- Llevar a cabo estudios de viabilidad y definición de alcance según priorización de requerimientos (Business cases).
- Identificar riesgos y definir planes de mitigación.
- Interactuar con diseñadores y equipo de infraestructura para entender las limitaciones de software y negociar cambios en los requerimientos, que permiten una mejora en la entrega.
- Liderar las pruebas de aceptación del sistema para asegurar la calidad del producto.

## IDIOMAS

- |           |                  |
|-----------|------------------|
| - Inglés  | I Intermedio     |
| - Español | I Lengua Materna |

## CURSOS

- |   |                 |            |
|---|-----------------|------------|
| - Master en CATIA v5. 3D y 2D Diseño Industrial | I CT Ingenieros | I 75 horas |
| - ARP SAP                                       | I Airbus        | I 24 horas |

## HERRAMIENTAS

- |   |   |
|---|---|
| - SQL, Java y C++                         | - SharePoint  |
| - SAP (PEM, PEA, PBI, PAC, PXA, SP1, PDR) | - SGISO, SGPMR, SAGRE, PCP, SEATING, SIPA                   |
| - CITRIX                                  | - Star Team   |
| - SPRINT                                  | - PDMLink, TLB, LSMS.                                       |
| - Gestión documental                      | - CATIA V5  |
| - ITIL                                    | - Metodología CRM   |
| - CaliberRM                               | -Microsoft Office avanzado (Office, Outlook, Excel y Visio) |

## HABILIDADES

Adaptación a nuevos proyectos, trabajo en equipo, toma de decisiones, ganas de aprender y evolucionar en mi carrera profesional, priorización de las necesidades según urgencia e importancia y buena actitud ante trabajo bajo presión.

Septiembre 2014