

CONTIENE:

NOMBRE DEL PROYECTO
EL TIEMPO OFICINAS
Dirección LOTE 1: CALLE 22D #127-45,
LOT 2: CALLE 22C #125-79

ADM-PLANTA DE CUB ESC

ESCALA: INDICADA

ARCHIVO: EST-2027-PP ADM-PLANTA DE CUB ESC.DWG
FECHA: 09-05-2025 DIBUJADO POR: JOAN GAMBOA

DISEÑADOR ESTRUCTURAL

ROBERTO AYCARDI FONSECA
TP: 2520257258 CND

DISEÑADOR DE ELEMENTOS NO ESTRUCTURALES

VICTOR DÁVILA
TP: 25202122782 CND
REVISOR ESTRUCTURAL

NICOLÁS PARRA GARCÍA
TP: 25202626063 CND
CONSTRUCTOR RESPONSABLE

ALVARO DÍAZ ULLOA
TP: 2520275046 CND

CONSTRUCCIONES PLANIFICADAS

GERENTE DE DISEÑO

NICOLÁS DÍAZ RUIZ

DIRECTOR DE ARQUITECTURA

ANDRÉS VALCARCEL
DIRECTOR DE INGENIERÍA

MARIO FERNANDO RIVERA

COORDINADOR DE PRESUPUESTOS

HANS MELO BERMUDEZ

EQUIPO DISEÑO CPSA

MR. VD. MP. NM. AL. LL. JM.

| # | Fecha | Entidad por | Modificación |
|---|------------|-------------|--|
| 1 | 06-11-2024 | JG | Emisión Inicial |
| 2 | 14-02-2025 | JG | Ajuste general |
| 3 | 27-03-2025 | JG | Ajuste general |
| 4 | 09-05-2025 | L.B. | Se ajusta planta cubierta de escaleras y despiece de vigas |

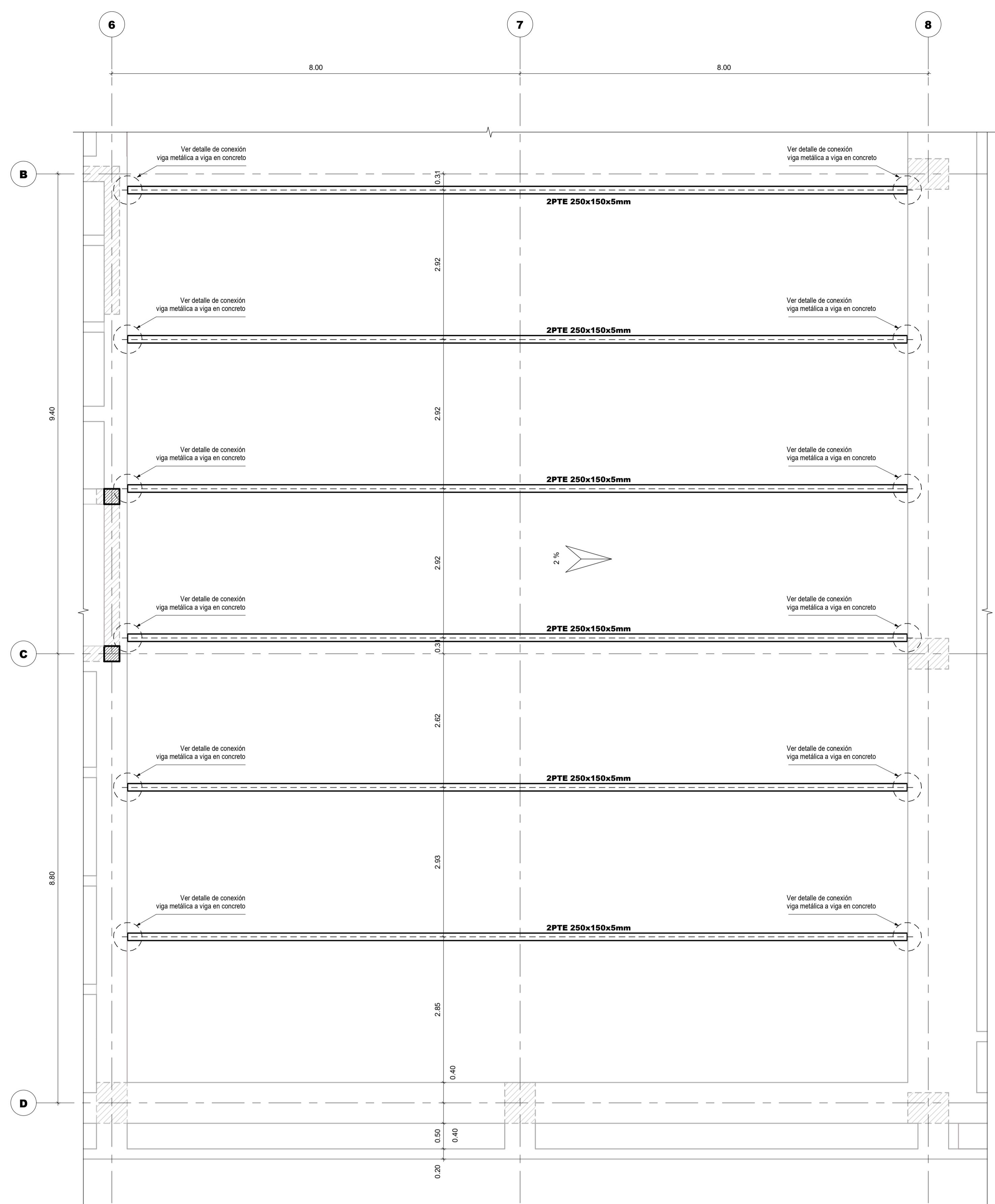
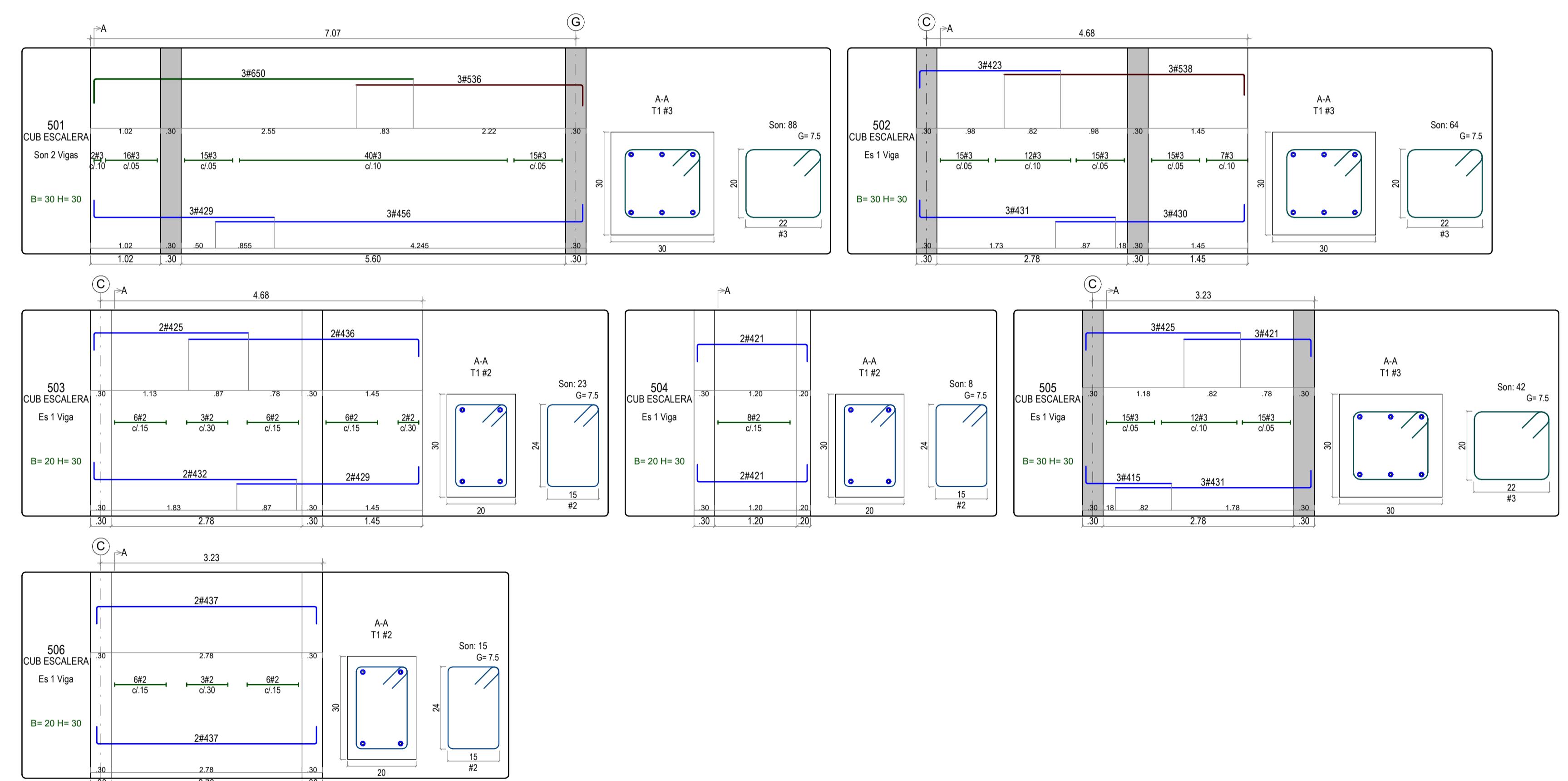
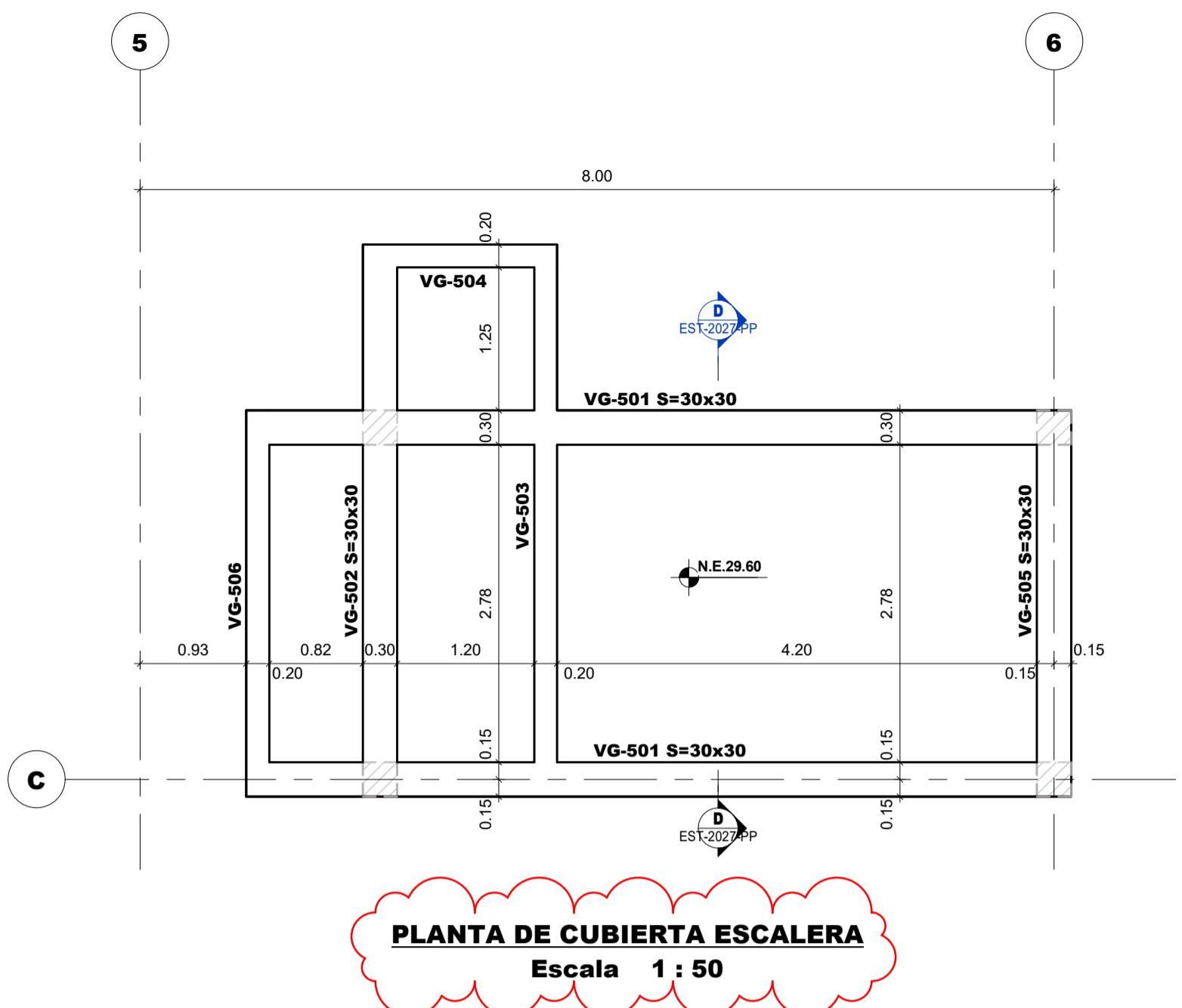
| Versión | Fecha |
|---------|------------|
| V-01 | 06-11-2024 |
| V-02 | 14-02-2025 |
| V-03 | 27-03-2025 |
| V-04 | 09-05-2025 |

PROPOSITO DE LA EMISIÓN

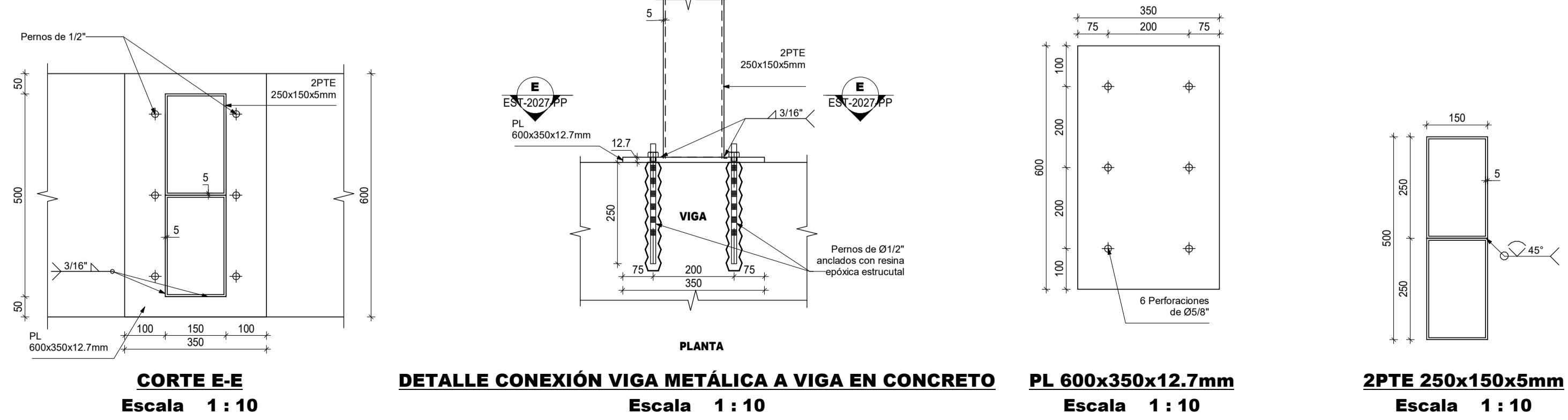
DRAFT
Coordinación Técnica
Revisión
Construcción
Curaduría
Presupuestos

MODELO FUENTE: 1206_ETF-BOG_ADMIN_EST_ALL
VERSIÓN MODELO: FASE I / V-01
05-06-2025

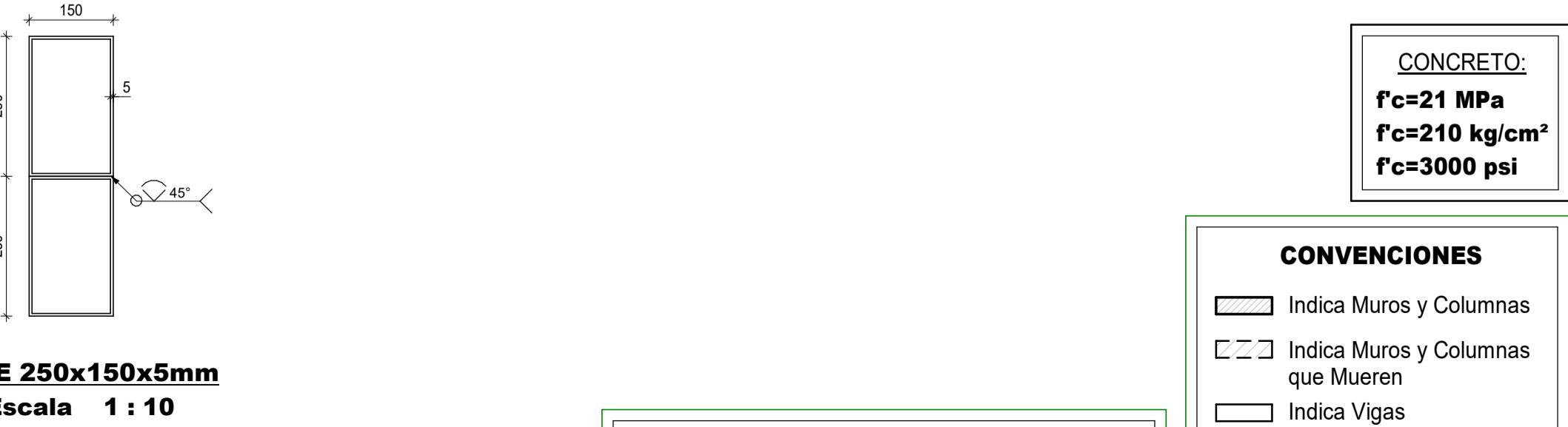
EST-2027-PP
VERSIÓN PLANO V-04



PLANTA DE CUBIERTA METÁLICA
Escala 1 : 50



DETALLE CONEXIÓN VIGA METÁLICA A VIGA EN CONCRETO
Escala 1 : 10



ESPECIFICACIONES PARA ESTRUCTURA METÁLICA:

1. MATERIALES: TODOS LOS MATERIALES DEBEN SER CERTIFICADOS Y EL CONSTRUCTOR DEBE GARANTIZAR LA TRAZABILIDAD DURANTE LA FABRICACIÓN.

- PERFILES PTE: ASTM A-500 Gr-C
- PLATINA ATLASADOR ASTM A-36
- LÁMINAS DE SELLADURA: ASTM A-36
- PLACA BASE: ASTM A-36
- SOLDADURA: Fu = E60XX
- PROCESOS DE SOLDADURA: AWS D1.1 F5XX
- PERNS DE ANCLAJE F-1554 Gr. 36
- SOLDADURA: SEGÚN AWS D1.1 TENACIDAD SEGÚN AISI 341 ELEMENTOS DE ALTA DUCTILIDAD
- SOLDADURA: PROCEDIMIENTOS Y SOLDADORES CALIFICADOS DE ACUERDO CON AWS D1.1
- TODOS LOS PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA DEBERÁN SER CALIFICADOS
- TODAS LAS SOLDADURAS DEBERÁN CUMPLIR CON LOS REQUERIMIENTOS INDICADOS EN LA NBR-10-5.1.4.4
- ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS EN SOLDADURAS, A TODAS LAS SOLDADURAS A TOPE DEBERÁN REALIZARSE ENSAYOS DE ULTRASONIDO O GAMMAGRAFIA AL 100%

2. PROTECCIÓN:

- LIMPIEZA: SSPC-SP6 SAND BLASTING GRADO COMERCIAL
- RECUBRIMIENTO BASE: IMPRIMANTE ALÚDICO DE FOSFATO DE ZINC, 3.0 MILS DE ESPESOR
- ACABADO: ESMALTE ALÚDICO, 3.0 MILS DE ESPESOR DE PELÍCULA SECA APLICADO POR AIRE/AGUA
- 3. TODOS LOS ELEMENTOS QUE REQUIEREN SOLUCIÓN ESTRUCTURAL DEBERÁN SER CONSULTADOS Y APROBADOS POR EL DISEÑADOR ESTRUCTURAL Y CONSTRUIDOS BAJO LAS ESPECIFICACIONES DEL PROYECTO ESTRUCTURAL
- 4. ESTOS PLANOS SON DE DISEÑO. EL CONTRATISTA DEBERÁ VERIFICAR DIMENSIONES EN OBRA Y ELABORAR LOS PLANOS DE TALLER Y DE DETALLE Y REMITIRLOS A LA INTERVENTORÍA PARA APROBACIÓN ANTES DE INICIAR FABRICACIÓN