



ESPECIFICACIONES PARA ESTRUCTURA METÁLICA:

1.-MATERIALES: TODOS LOS MATERIALES DEBEN SER CERTIFICADOS Y EL CONSTRUCTOR DEBE GARANTIZAR LA TRAZABILIDAD DURANTE LA FABRICACION

- PERFILES TUBULARES: ASTM A-500 Gr-C.
- LAMINAS DE CONEXION: ASTM A-36.
- TORNILLERIA ESTRUCTURAL: ASTM 325.
- PERNOS DE ANCLAJE: F-1554 Gr. 55.
- SOLDADURA: Fluxitox, AWS E7018, 1 F55x.
- TODOS LOS PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA DEBERAN SER CALIFICADOS.

2.-PROTECCION:

- LIMPIEZA: SSPC-SP3 SAND BLASTING GRADO COMERCIAL.
- RECURRIMIENTO BASE: IMPRIMANTE ALQUIDICO DE FOSFATO DE ZINC. 30 MILS DE ESPESOR DE PULVERA SECA.
- ACABADO: ESMALTE ALQUIDICO. 3.0 MILS DE ESPESOR DE PULVERA SECA APLICADO POR ASPERSION.

3.-CARGAS DE CALCULO:

- CARGA VIVA: PEATONAL 500.0 Kg/m²

4.-ESTOS PLANOS SON DE DISEÑO. EL CONTRATISTA DEBERA VERIFICAR DIMENSIONES EN OBRA Y ELABORAR LOS PLANOS DE TALLER DE DETALLE Y REMITIRLOS AL INTERVENIDOR PARA APROBACION ANTES DE INICIAR FABRICACION.