

**CONSTRUCCIONES
PLANIFICADAS**
Carrera 13 N° 26A - 47 Piso 2
PBX: 339 41 111 Fax: 287 62 16

CONTIENE:

NOMBRE DEL PROYECTO
EL TIEMPO OFICINASDirección LOTE 1: CALLE 22D #127-45,
ADM-PLANTA PUENTE
METÁLICO PISO 4

ESCALA: INDICADA

ARCHIVO: EST-2035-PD ADM-PLANTA PUENTE METÁLICO PISO 4.DWG
FECHA: 07-05-2025 DIBUJADO POR: DANIEL SILVA

DISEÑADOR ESTRUCTURAL

ROBERTO AYCARDI FONSECA
TP: 252025726 CND
DISEÑADOR DE ELEMENTOS NO
ESTRUCTURALESVICTOR DÁVILA
TP: 25202122782 CND
REVISOR ESTRUCTURALNICOLÁS PARRA GARCÍA
TP: 2520262063 CND
CONSTRUCTOR RESPONSABLEALVARO DÍAZ ULLOA
TP: 2520275046 CND
CONSTRUCCIONES PLANIFICADAS
GERENTE DE DISEÑONICOLÁS DÍAZ RUIZ
DIRECTOR DE ARQUITECTURAANDRÉS VALCARCEL
DIRECTOR DE INGENIERÍAMARIO FERNANDO RIVERA
COORDINADOR DE PRESUPUESTOSHANS MELO BERMUDEZ
EQUIPO DISEÑO CPSA
MR. VD. MP. NM. AL. LL. JM.

MODIFICACIONES

#	Fecha	Entidad	Modificación
1	07-05-2025	D.S.	Emisión inicial

VERSIONES DE PLANOS

Versión V-01 Fecha 07-05-2025

PROPOSITO DE LA EMISIÓN

DRAFT
Coordinación Técnica
Revisión
Construcción
Curaduría
Presupuestos

X

FASE I / V-01

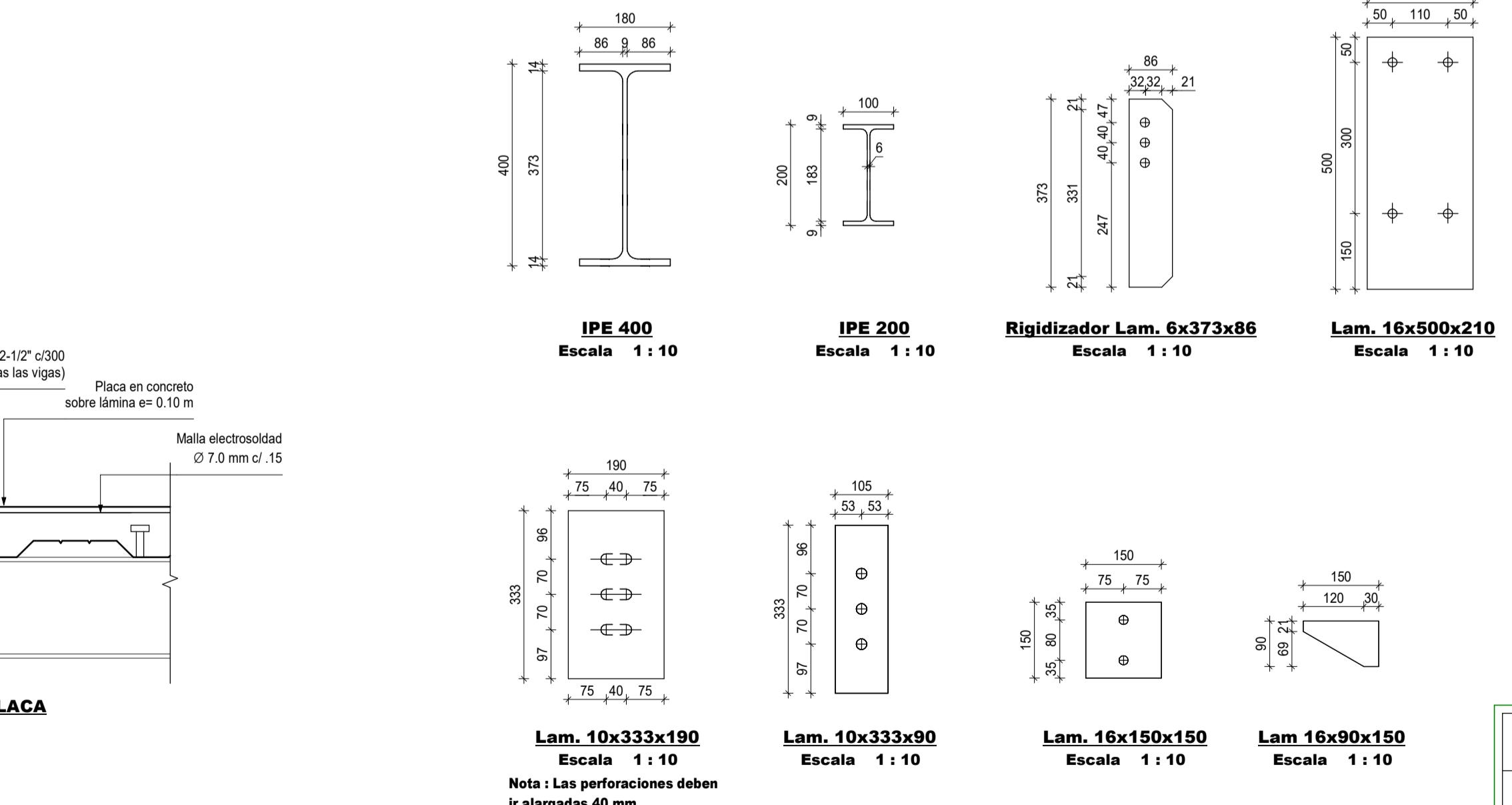
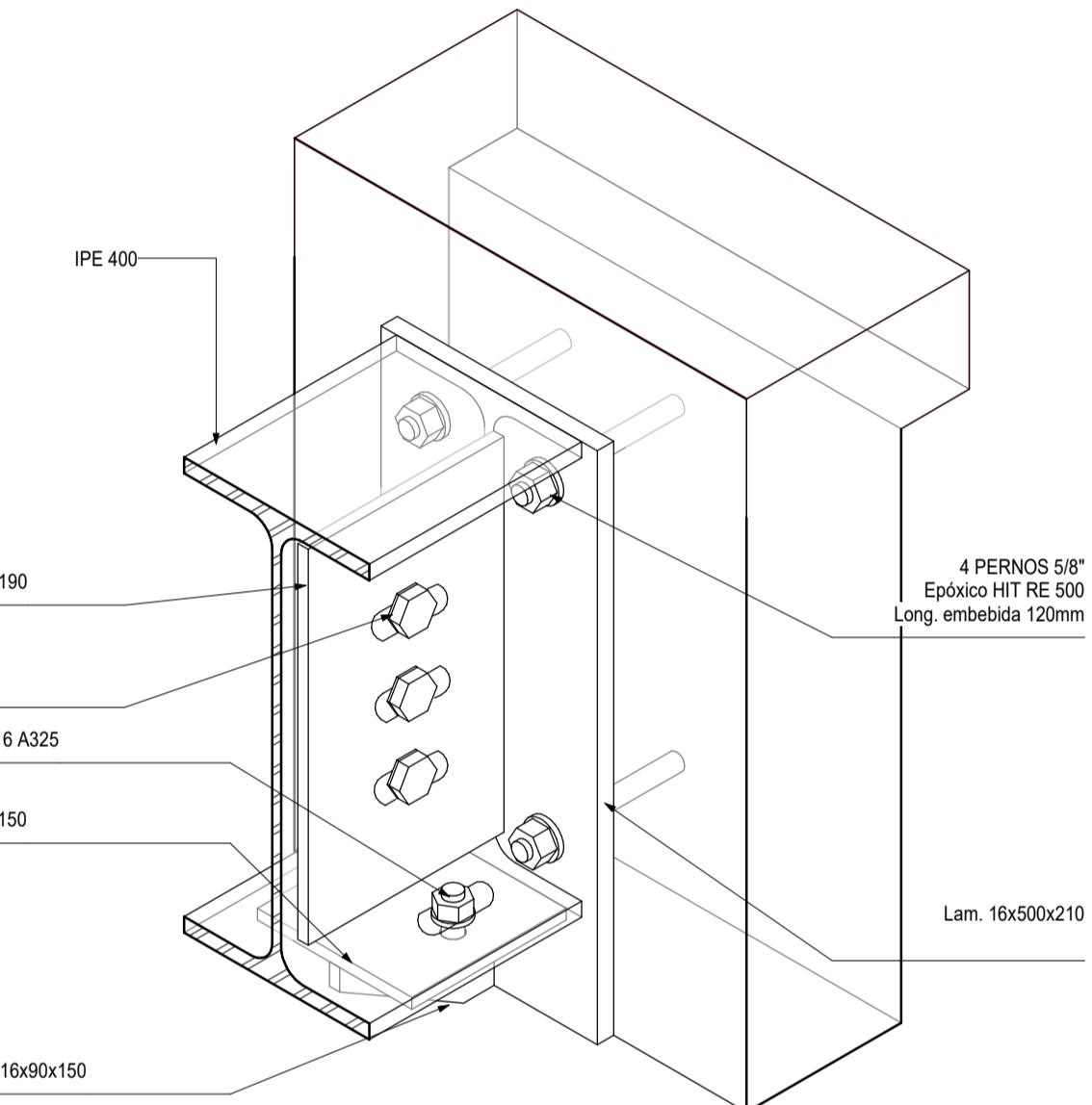
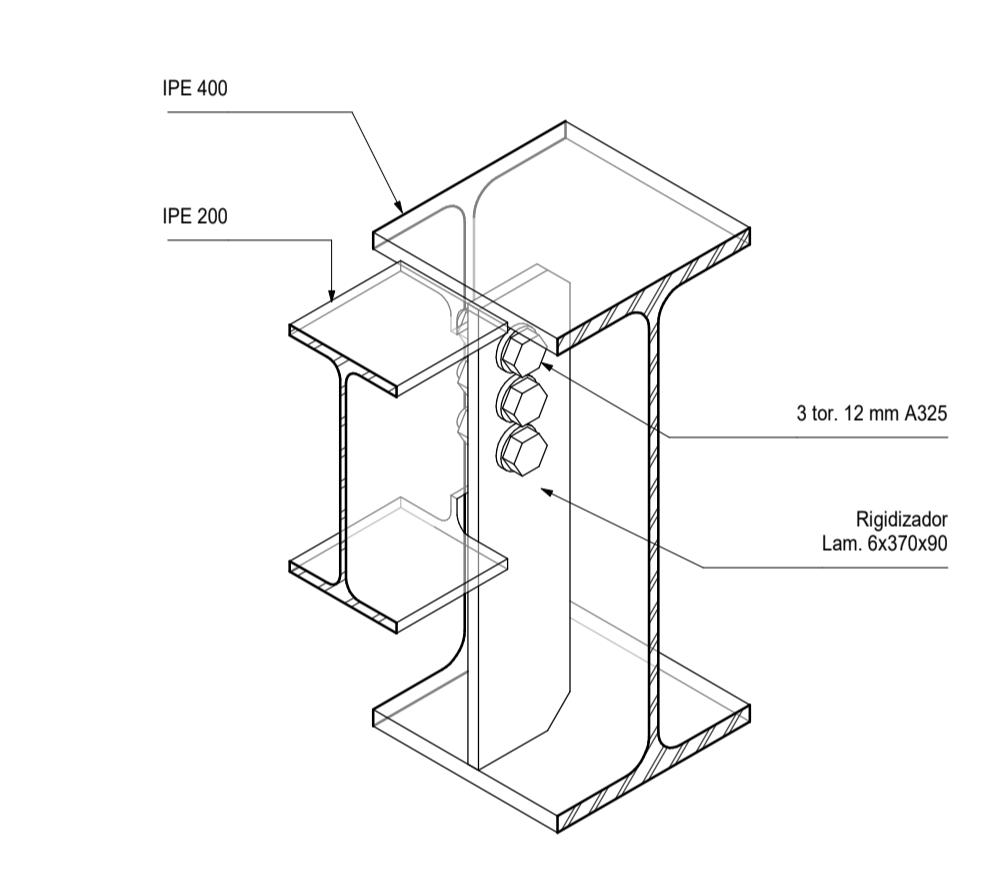
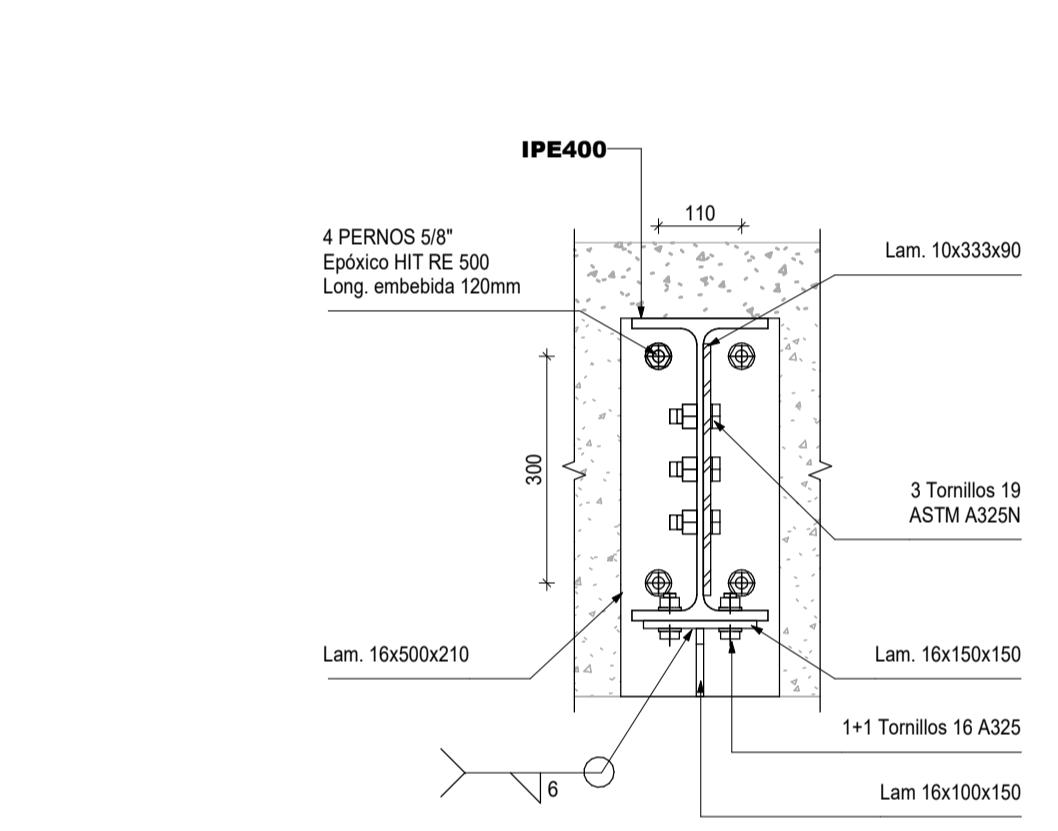
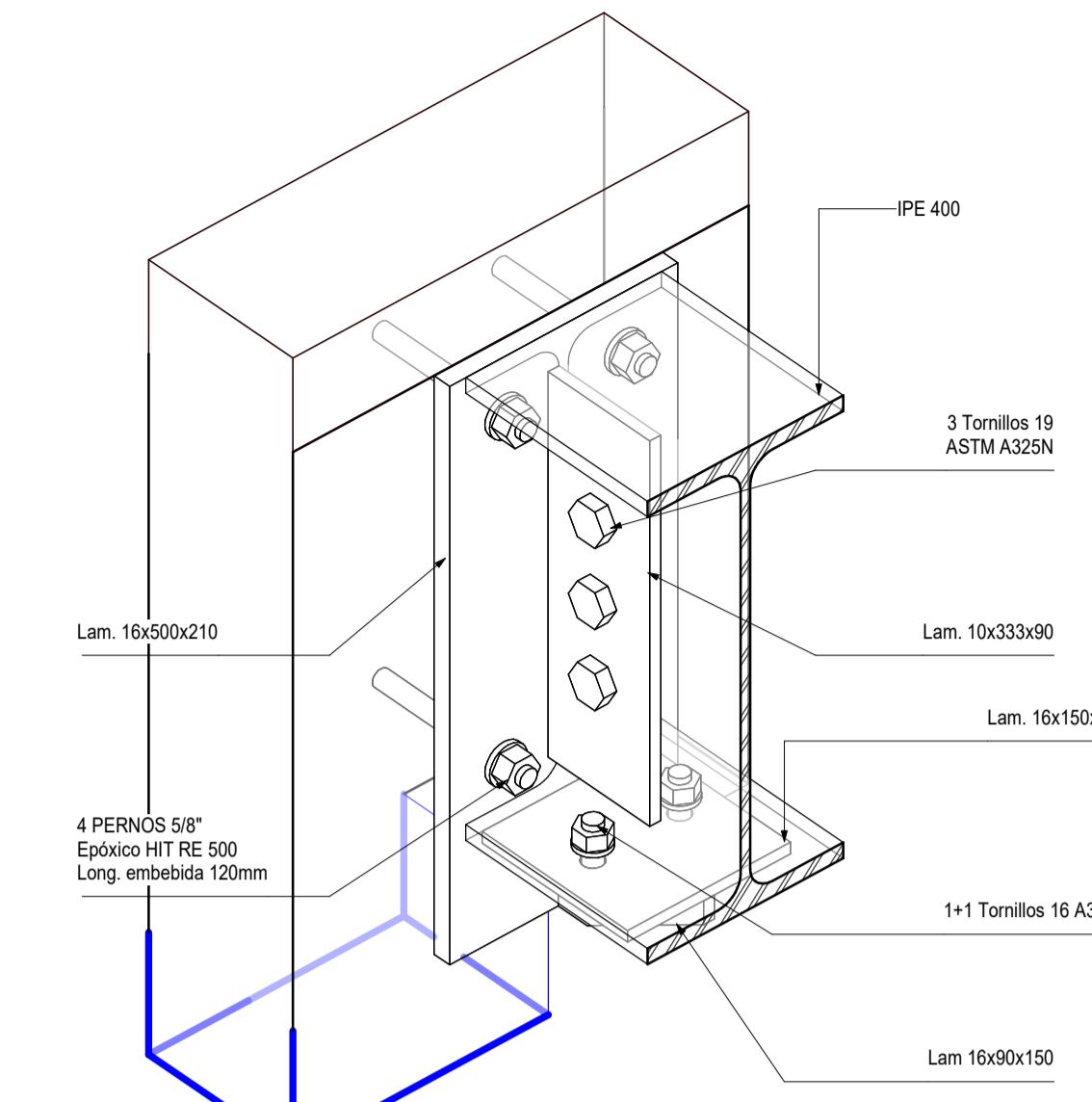
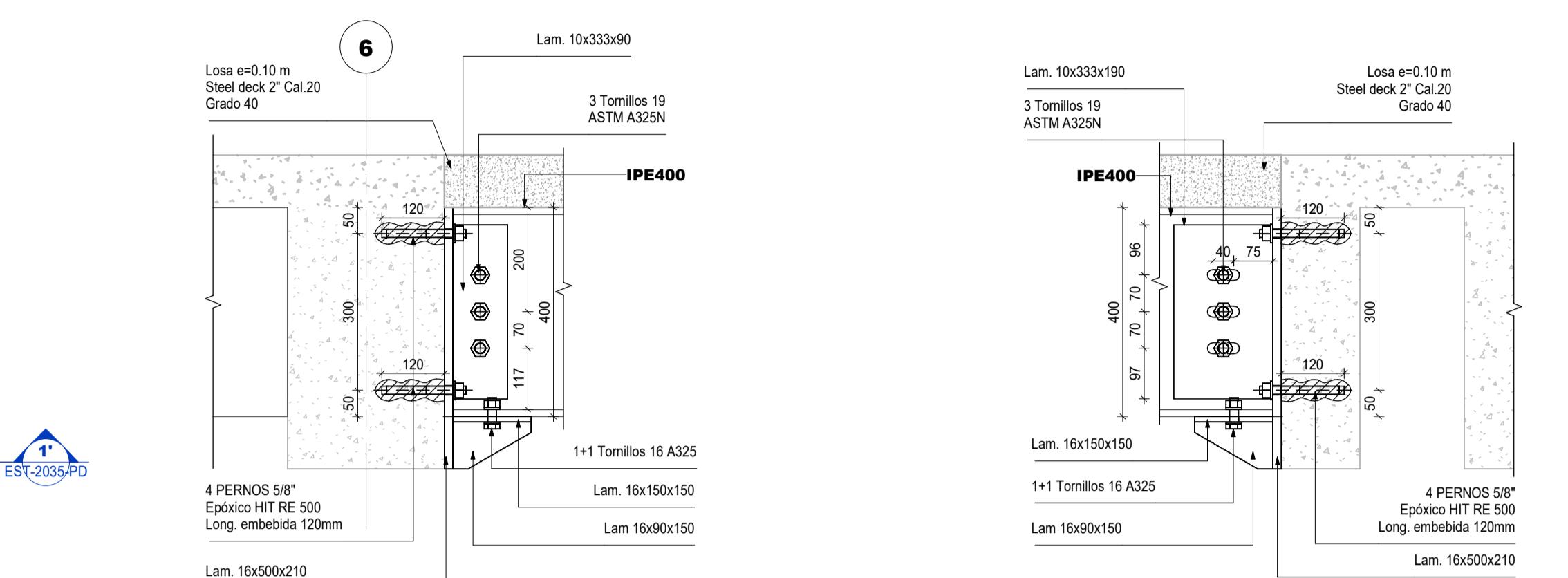
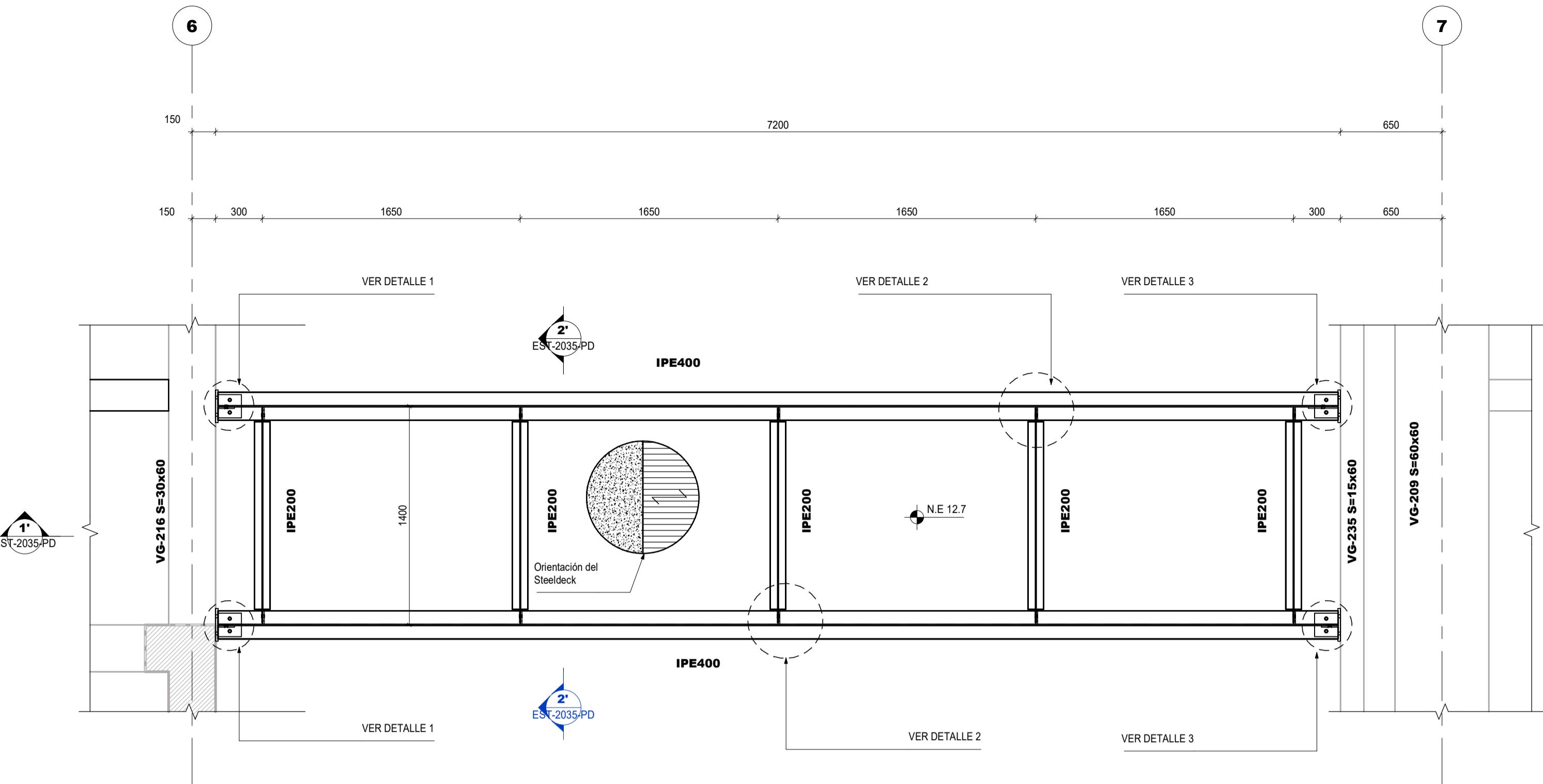
05-06-2025

EST-2035-PD

VERSIÓN PLANO V-01

1206

10



ESPECIFICACIONES PARA ESTRUCTURA METÁLICA:			
1. MATERIALES: TODOS LOS MATERIALES DEBEN SER CERTIFICADOS Y EL CONSTRUCTOR DEBE GARANTIZAR LA TRAZABILIDAD DURANTE LA FABRICACIÓN			
• PERFILES IPE, ASTM A-572 Gr-50.	LÁMINAS DE CONEXIÓN, ASTM A-36.	• TORNILLERIA ESTRUCTURAL, ASTM 325.	• VARIOS TIPOS DE PARAFUSOS DE ACERO, ASTM A-193 B7.
• REVESTIMIENTO BASE IMPRIMANTE ALÚDICO DE FOSFATO DE ZINC, 3.0 MILS DE ESPESOR DE PELICULA SECA.	• ACABADO: ESMALTE ALÚDICO, 3.0 MILS DE ESPESOR DE PELICULA SECA APLICADO POR ASPIRACIÓN.	• SOLDADURA: FUEGO-AIR, AWS E-70XX.	• TODOS LOS PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA DEBERAN SER CALIFICADOS.
2- PROTECCIÓN:			
• LIMPIEZA: SSPC-SP9 SAND BLASTING GRADO COMERCIAL.	• REVESTIMIENTO BASE IMPRIMANTE ALÚDICO DE FOSFATO DE ZINC, 3.0 MILS DE ESPESOR DE PELICULA SECA.		
• REVESTIMIENTO: IMPRIMANTE ALÚDICO DE FOSFATO DE ZINC, 3.0 MILS DE ESPESOR DE PELICULA SECA APLICADO POR ASPIRACIÓN.	• ACABADO: ESMALTE ALÚDICO, 3.0 MILS DE ESPESOR DE PELICULA SECA APLICADO POR ASPIRACIÓN.		
3- CARGAS DE CÁLCULO:			
• CARGA MUERTA:	PESO PROPIO CONCRETO + LÁMINA COLABORANTE ACABADOS DE PISO	S/CALC. 241 Kg/m ² 100 Kg/m ²	
• CARGA VIVA:	PEATONAL	500.0 Kg/m ²	
4- ESTOS PLANOS SON DE DISEÑO. EL CONTRATISTA DEBERÁ VERIFICAR DIMENSIONES EN OBRA Y ELABORAR LOS PLANOS DE TALLER DE DETALLE Y REMITIRLOS A LA INTERVENTORIA PARA APROBACIÓN ANTES DE INICIAR FABRICACIÓN.			