

Schweißer-Zertifikat



Industrie Service

2 Bezeichnung: **ISO 9606-1 135/136 T BW FM1 S/P s13 D168 H-L045 ss nb**

4 WPS-Bezug: P03 H-L045

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):

6 Name des Schweißers: **PRYSIAZHNIUK, Serhii**

7 Legitimation: FE392148

8 Art der Legitimation: Reisepass

9 Geburtsdatum und -ort: 11.06.1994 in Ukraina

10 Arbeitgeber: VictoriusStalTech



11 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2017, Richtlinie 2014/68/EU, TRD 201

Bemerkung: Geltungsbereich FW: ml, sl

Ergänzende Kehlnahtprüfung: ja

Prüfername: Dipl.-Ing. Piotr Wereszczyński

12 Fachkunde: bestanden

Prüf-Nr.: 2022-3.00-Z-73459537

13	Prüfstück		Geltungsbereich	
14 Schweißprozess(e)	135 (MAG)-D	136 (MAG)	135, 138 (D, G, S, P)	136
15 Produktform (Blech/Rohr)	T, Rohr		T, P	
16 Nahtart:	BW, Stumpfnah		BW, FW	BW, FW
17 Werkstoffgruppe(n):	1.0576 (1.2)			
Schweißzusatzgruppe(n):	FM1	FM1	FM1, FM2	FM1, FM2
18 Schweißzusätze (Bez.)	G 46 4 M G4Si1 (S)	T 46 4 Z P M 2 H5 (P)	W: S; andere: S, M	R, P, V, W, Y, Z
19 Schutzgas:	M21	M21	Gleichartige Schutzgase	Gleichartige Schutzgase
20 Pulver:				
Hilfsstoffe:				
Stromart und Polung:	= +	= +		
21 Werkstoffdicke (mm)	25,0	25,0		
Schweißgutdicke (mm):	12,5	12,5	>= 3,0	>= 3,0
22 Rohraußendurchm. (mm):	168,3	168,3	>= 84,2	
23 Schweißpositionen:	H-L045	H-L045	PA, PC, PE, PF, H-L045, PB, PD	
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss mb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb	ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise: siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung:

26 Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
27		
28		
29 Sichtprüfung	X	---
30 Ultraschallprüfung	X	---
31 MP-Prüfung	---	X
32 FE-Prüfung	---	X
33 Mikro- / Makroschliff	---	X
34 Bruchprüfung	X	---
35 Biegeprüfung	---	X
36 Zusatzprüfungen*	---	X

37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 Gemäß 9.3a: Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsichtsperson / Prüfer / Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Zertifizierstelle:

Zertifizierungsstelle für Personal
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Zertifikats-Nr.:

0036/PL/S-22 09151

Name:

Dipl. Ing. Ryszard Bobrowicz

Ort/ Datum:

Chorzów, 06.09.2022

Unterschrift:

Notifizierte Stelle, Kennnummer 0036

Datum der praktischen Prüfung:

22.08.2022

Gültigkeitsdatum bis:

21.08.2025