





EN12163 CW614N				-					-								
MATERIAL				SHAPE					TREATMENT					NOTE			
0	I.V.	G.D.	04-09-13		First issue												
REV	BY	APP	DATE	CUSTOMER	DESCRIPTION SIGNATO									ATURE			
12.5	3.2	0.8	0.2	Rugosità Roughness		N12 50	N11 25	N10 12.5	N9 6.3	N8 3.2	N7 1.6	N6 0.8	N5 0.4	N4 0.2	N3 0.1	N2 0.05	N1 0.025
$\mid \land  \lor$	· V			Tolleranza per dimensioni prive d'indicazione (DIN 7168)			- 3	3 6	6 30	30 120	120 400	400 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000
$\simeq$	7	$\bigvee\bigvee$	$\bigvee\bigvee\bigvee$	Dimensions tol without indicat	erances ions (DIN 7168)		±0.1	±0.1 ±0.2	±0.2 ±0.5	±0.3 ±0.8	±0.5 ±1.2	±0.8 ±2	±1.2 ±3	±2 ±4	±3 ±5	±4 ±6	±5 ±7
												SOSTITUITO DA:					



TECNOCRYO S.p.A.

Via Ugo Foscolo, nº8 20060 Basiano (MI) - Italy www.tecnocryo.it

G1/4" Connection with welding socket for Ø8 pipe

Project nr.

Replaced by:

SOSTITUISCE:



REVISIONE Rev. 0

FORMATO Format **A4** 

SCALA Scale 2:1

PAGINA Page 1/1

CODICE n°

AAT00222

DISEGNO nº Dwg nr.

AAT00222

Ogni forma di riproduzione o diffusione non autorizzata del presente disegno è vietata a termini di legge - proprietà riservata Tecnocryo S.p.A. According to the law, this drawing can't be copied, reproduced or transmitted to third parties without Tecnocryo S.p.A. written authorization