## Тема 1.4.3 Розрахунок гірничого кріплення на міцність

У горизонтальних виробках найбільш часто проявляється вертикальний гірський тиск. Після проведення гірничої виробки над нею утворюється склепіння природної рівноваги (рис.1). На кріплення будуть тиснути породи, що залягають в межах цього склепіння, але з урахуванням кута нахилу виробки. Більш детально гірський тиск та його прояви в гірничих виробках будуть розглянуті в наступних лекціях (Тема 1.5).

⇒ Розрахунок арки на міцність виконується, починаючи з визначення припущеної висоти склепіння природної рівноваги за формулою:

$$b = \frac{l}{f}, M \tag{1}$$

де l — ширина виробки в проходці, м;

f – коефіцієнт міцності порід покрівлі по шкалі проф. М.М. Протодьяконова.

⇒ Інтенсивність навантаження на арку (рис.1) визначається за формулою:

$$q = b \cdot L \cdot \gamma , T/M \tag{2}$$

де L – відстань між арками, м;

 $\gamma$  — щільність порід покрівлі, т/м<sup>3</sup>.

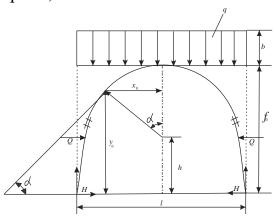


Рис. 1 - Схема до визначення інтенсивності навантаження на арку

⇒ Величина пружного опору бокових порід визначається за формулою:

$$Q_{y} = \kappa \frac{q}{100}, T \tag{3}$$

де k – коефіцієнт пружного опору, дорівнює шести-семикратній площі поперечного перерізу у свілту ( $k = (6 \div 7)$ Scв).

⇒ Горизонтальний розпір визначається за формулою:

$$H = \frac{q \cdot l^2}{8f_0} - \frac{Q_y \cdot r}{f_0}, \text{ T}$$

$$\tag{4}$$

де r – радіус осьової дуги, м;

 $f_0$  – висота виробки в проходці, м.

⇒ Реакція опор розраховується за формулою:

$$A = B = \frac{q \cdot l}{2}, \text{ T} \tag{5}$$

⇒ Координати небезпечного перерізу визначаються за формулами:

абсциса: 
$$x_0 = \sqrt{r^2 - \frac{(H + Q_y)^2}{q^2}},$$
 м (6)

ордината: 
$$y_0 = \sqrt{r^2 - x_0^2} + h$$
, м (7)

де h — відстань від підошви виробки до центра радіуса осьової дуги, визначають за формулою:  $h = f_0 - r$  (8)

⇒ Момент опору визначається за формулою:

$$W = \frac{M_{max}}{[\sigma_{\rm H}]}, \, \text{cm}^3 \tag{9}$$

де  $[\sigma_{H}]$  – допустиме напруження, для сталі марки Ст.5 приймається  $[\sigma_{H}]$  =1600 кг/см<sup>2</sup>;  $M_{max}$  – максимальний згинальний момент при податливому кріпленні, визначається за формулою:

$$M_{max} = A \cdot \left(\frac{l}{2} - x_0\right) - \frac{q}{2}\left(\frac{l}{2} - x_0\right)^2 - H \cdot y_0 - Q_y \cdot (y_0 - h), \text{ T-M}$$
 (10)

За визначеним моментом опору (W) згідно таблиці 1 обирається спеціальний взаємозамінний профіль з відповідними моментом опору  $W_1$  (см<sup>3</sup>) та площею поперечного перерізу  $F_1$  (см<sup>2</sup>).

Таблиця 1 - Характеристика спецпрофілів

Показники	СВП-19	СВП-22	СВП-27	СВП-33
Вага 1 м спецпрофілю, кг	19,2	21,9	27,0	33,39
Висота профілю, мм	102,0	110,0	123,0	137,0
Момент опору, см <sup>3</sup>	61,3	74,8	100,2	133,5
Площа перерізу профілю, м <sup>2</sup>	24,44	27,91	34,37	42,53

⇒ Вибраний взаємозамінний профіль необхідно перевірити на загальне напруження в небезпечному перерізі за формулою:

$$\sigma_0 = \frac{M_{\text{max}}}{W_1} + \frac{N_{x.o.}}{F_1}, \, \text{K}\Gamma/\text{C}\text{M}^2$$
 (11)

де  $W_I$  – момент опору, см<sup>3</sup>;

 $F_I$  – площа перерізу профілю, см<sup>2</sup>;

 $N_{x.o.}$  — сила осьового стискання, кг.

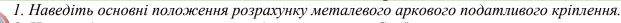
⇒ Силу осьового стискання розраховують за формулою:

$$N_{x.o.} = A \frac{x_0}{r} + q(\frac{l}{2} - x_0) \frac{x_0}{r} - H \frac{y_0 - h}{r} - Q_y \frac{y_0 - h}{r},$$
 (12)

Якщо  $[\sigma_o] < [\sigma_H]$ , то для кріплення виробки прийняте кріплення з відповідного спецпрофілю СВП та з відстанню між арками L буде міцним.

Якщо  $[\sigma_o] > [\sigma_H]$ , то прийнята арка не буде міцною, необхідно зменшити відстань між арками, або вибрати більш важкий профіль.

## Питання для самоконтролю



2. Назвіть допустиме напруження для сталі марки Ст.5.

3. Скажіть, що означає умова  $[\sigma_o] < [\sigma_H]$ ?

## РОЗДІЛ І ЗАГАЛЬНІ ПІНТАННЯ ПРОВЕДЕННЯ ГІРНІЧНІХ ВПРОБОК

4. Скажіть, які міри необхідно прийняти, якщо загальне напруження в небезпечному перерізі  $[\sigma_o]$  в результаті розрахунку вийшло більше, ніж значення допустимого напруження  $[\sigma_h]$ ?