

Додаток А

Додаткова інформація до виконання лабораторної роботи №1

А.1 Вибір поперечного перерізу виробки здійснюють із альбому уніфікованих типових перерізів на підставі розрахункової мінімальної ширини на рівні верхньої кромки рухомого складу на висоті 1,8 м.

Таблиця А.1 – Основні параметри кріплення КШПУ

Тип	Висота	Ширина по підшві	Ширина на висоті 2 м	Площа перерізу в проходці $S_{\text{прох.}}, \text{ м}^2$	Площа перерізу у світлу $S_{\text{св.}}, \text{ м}^2$	Площа перерізу у світлу після осадки $S_{\text{св.п.о.}}, \text{ м}^2$
КШПУ-9,5	2990	3873	3037	10,8	9,3	8,6
КШПУ-10,5	3313	4028	3288	12,0	10,5	9,7
КШПУ-11,1	3050	4462	3540	12,7	11,0	10,0
КШПУ-11,7	3403	4304	3552	13,1	11,5	10,7
КШПУ-12,1	3379	4400	3558	13,4	11,8	11,2
КШПУ-13,7	3434	4756	4159	15,4	13,5	12,1
КШПУ-14,4	3812	4644	4000	15,7	14,1	13,0
КШПУ-15,1	3667	5217	4393	16,9	15,1	14,6
КШПУ-17,7	4103	5335	4631	19,2	17,4	16,2
КШПУ-20,3	4464	5707	5142	22,5	20,5	18,9

А.2 Загальні характеристики стрічкових конвеєрів

В горизонтальних та похилих виробках застосовуються стрічкові конвеєри (рис. А.1) з наступними буквеними індексами:

Л – стрічкові (рос. – ленточные) горизонтальні або похилі для кутів нахилу до 18°;

ЛБ – стрічкові бремсбергові для кута нахилу до 16°;

ЛН – стрічкові похилі для кута нахилу от 18 до 35°;

ЛЛ – вантажолюдські для транспортування гірничої маси та перевезення людей.

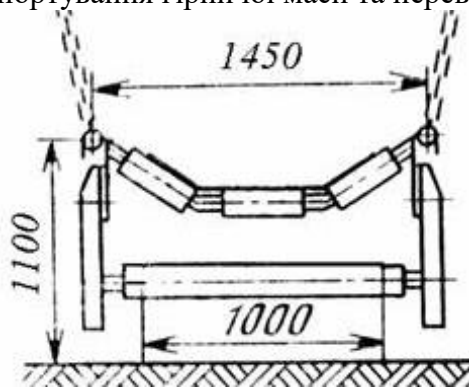


Рис. А.1 – Схема стрічкового конвеєра

Цифри ліворуч від літерного індексу позначають номер типорозміру, праворуч - ширину несучого полотна в сантиметрах. Римською цифрою позначається номер моделі одного типорозміру. Наприклад, конвеєр типу 1Л100П - це стрічковий конвеєр першого типорозміру другої моделі з шириною несучого полотна 1000 мм.

Максимальна ширина і висота конвеєра, яка приймається для визначення розмірів поперечного перерізу виробки, визначається на підставі ширини несучого полотна стрічки:

- при ширині стрічки 800 мм ширина і висота конвеєра приймається рівною 1100 мм;
- при ширині стрічки 1000 мм ширина конвеєра приймається рівною 1450 мм, висота 1100 мм;
- при ширині стрічки 1200 мм, ширина і висота конвеєра приймається рівною, відповідно, 1650 і 1350 мм.

А.3 Основні транспортні засоби стандартизовані, тому їх розміри приймають по довідниках (див. табл. А.2).

Таблиця А.2 – Технічні характеристики вагонеток

Тип вагонетки	Ємність кузова, м ³	Розмір, мм			Ширина колії, мм
		довжина	ширина	висота	
Вагонетки вугільні з глухим кузовом					
ВГ-1,6	1,6	2700	850	1200	600
ВГ-2,5	2,5	2800	1240	1300	900
ВГ-3,3	3,3	3450	1320	1300	900
Вагонетки вугільні саморозвантажувальні з відкидними днищами					
ВД-2,5	2,5	2880	1240	1300	900
ВД-3,3	3,3	3575	1350	1400	900
Вагонетки вугільні з відкидними днищами клапанного типу					
ВДК-2,5	2,5	2900	1350	1400	900
ВДК-2,5 К-900	2,5	2450	1240	1500	900
ВДК-3,3	3,3	3010	1240	1500	900
Вагонетки шахтні людські					
ВП-12	12 чол.	4500	1025	1530	600
ВП-18	18 чол.	4500	1325	1530	900
ВППГ-18П	18 чол.	5415	1350	1595	900
ВППГ-12	12 чол.	4550	1050	1530	600
ВППГ-18	18 чол.	4550	1350	1530	900
ВЛ-20/10	10 чол.	4520	1050	1500	600
ВЛ-50/15	15 чол.	4520	1380	1500	900
ВЛН 1-15	15 чол.	5500	1400	1600	900
ВЛГ-18	18 чол.	4800	1350	1500	900