

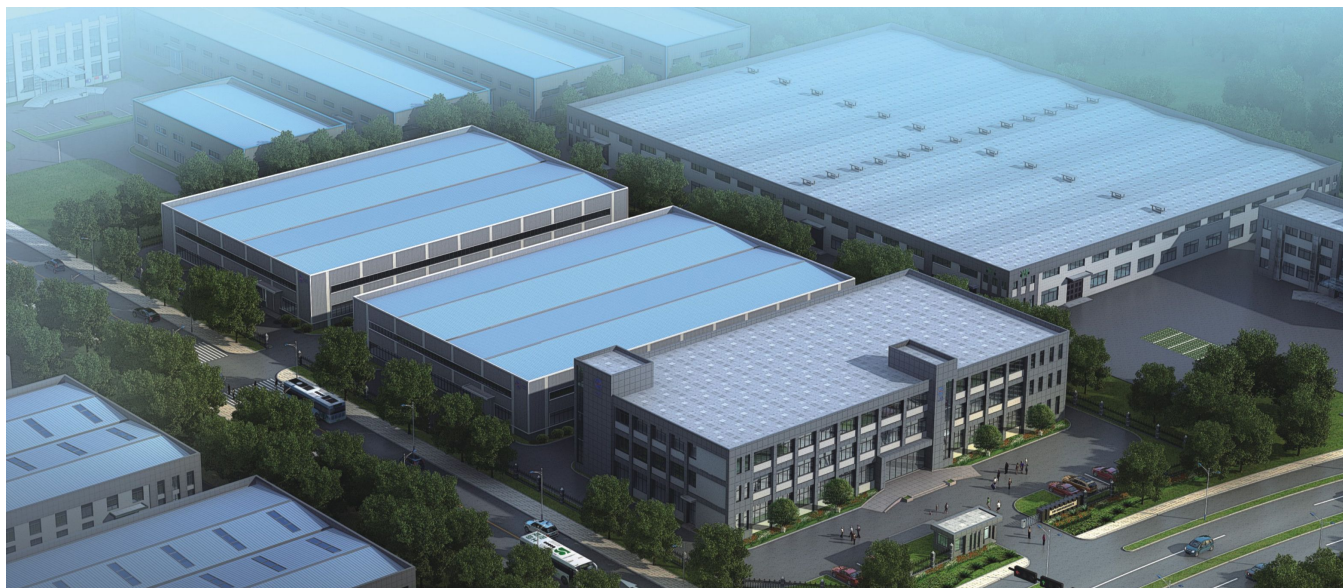
## 广东合即得能源科技有限公司

# 技 术 文 件

深圳市广晟德科技发展有限公司

2017 年 05 月 22 日

## 中国电子产业整合生产线领导者



广晟德(香港)国际有限公司创立于 2002 年,注册资金 1000 万元,自主研发、生产、经营电子整机装联设备,包括无铅波峰焊、无铅回流焊、LED 贴片机、全自动视觉印刷机等系列产品,以及各式电子生产、组装、总装、老化、输送生产线和 SMT 周边关联设备。

广晟德(香港)国际有限公司旗下拥有深圳广晟德科技、安徽广晟德自动化设备、深圳广益州科技等有限公司,并先后在上海、苏州、成都、青岛等地设立了分公司,提供"4S"式展销服务中心。公司拥有三十多项自主知识产权的发明和改进型专利技术,摆脱了传统订单式生产模式,将非标的产品标准化,实现了“超市化经营”模式,并形成国内行业首创的 4S 直全销服务渠道。广晟德还与周边关联设备商建立通力合作联盟,提供整条产线及上下游的配套设备服务,为客户提供线下咨询、购买、保养等一站式服务,成为中国电子产业整合生产线领导者!

广晟德人秉承一贯专注和持续改进的创新精神,努力践行“可靠源于专业”的品牌理念,不断地推陈出新,时刻以客户为中心,提供优质产品和解决方案,帮助客户改善收益(ARPU)、提升焊接质量(soldering quality)和降低成本(Cost),为全球电子工业产业和 SMT 电子加工行业节省人力、物力。公司以独特的品牌文化和服务理念,深受广大客户的信赖与支持,目前,广晟德已经服务于三十多个国家。

广晟德正不断朝着更加节能、环保和自动化、智能化方向发展,致力于打造自动化设备的民族品牌,实现“为全球客户提供中国人的自动化设备及解决方案”的宏伟目标不断前行!

## 我们的优势:



生产优势：批量生产、流水作业



交期优势：整机待发、随时交货



管理优势：程序简单化、作业标准化



采购优势：厂家直销、货真价实



产品优势：产品细分化、高性价比、高中低档产品线、满足不同需求



服务优势：接到通知、问明情况、立即出发、24小时全天候待命



保质优势：一年免费保修、三年内免收人工费、终身维护，四年内每年做一次免费大保养、在这次大保养中任何物品损坏免费更换



性能优势：品质部每月对每款机型的性能进行测试、每三个月提供一次性能综合测试报告



## 资质证书:



## 报 价 单

TO : 广东合即得能源科技有限公司	FROM : 深圳市广晟德科技发展有限公司
ATTN : 钟经理	CALL : 黄蕾 13922841773
ADD :	ADD : 深圳宝安福永凤凰第一工业区凤业一路 7 栋
TEL :	TEL : 0755-27315580
FAX :	FAX : 0755-27315980

感谢贵司的信赖及垂询，就贵司所需：流水线电子设备一事，现将具体事宜报价如下：

### 1、产品内容：

货名及规格	单位	数量	单价	总价	备注
25 米上下返板线	条	1	590000.00	590000.00	
合计:590000.00	人民币：伍拾玖万元整 含 17%增值税				

### 2、交货期限：定货 25 个工作日交货（以合同约定为准）。

**包装方式：**采用 保护膜 材料包装，方式由乙方自定。

**送货方式：**免费送货至贵公司的工厂。

**付款方式：**合同签定首付合同总额 50% 作为定金，货到贵司再付合同总额 40%，余款合同总额 10% 在安装调试完毕后 30 天内付清。

**提供票据：**收到全额货款后，一周内提供税票。

**售后服务：**整机壹年内免费保修，零配件免费更换，三年内免收人工费、四年内每年为您做一次免费大保养，终身维护，免费为贵司安装、调试、试产、培训生产操作人员等服务，（设有 24 小时专线服务电话：0755-27321971）。


**备注事宜：**本报价不含机体之外的电源（电线）、气源（气管）、排风管道等附属设施。

**有 效 期：**报价有效期为 30 个工作日。

客户方核准（盖章）：

广晟德 签署：

Figure 1 is a schematic diagram of the layout of the automatic production line. It shows a long, narrow layout with a total length of 25,000 units. The layout includes several components: a '返板机' (Return Board Machine) at the left end, a '线体' (Line Body) in the center, and an '自动下料' (Automatic Material Discharge) unit at the right end. The diagram is divided into sections with dimensions: 840, 1360, 1500, 2000, and 25000. The layout is symmetrical, with the '线体' section being the longest and the '返板机' and '自动下料' sections being the shortest.

产品名称		上下送料机		版本号: (A)	备注:
绘图		图号	01	名称	值数图
校订		序号			
审核		数量			
批注		材料			

## Page 6 of 11



2、张紧机构：机尾架 50\*50\*2.0mm 方通焊接，张紧丝杆张紧，链轮 P=38.1, Z=9。

3、机架：支架采用 50\*50\*2.0mm 方通焊接。

4、导轨：采用铝合金导轨 100\*118\*3.0 铝型材，表面阳极处理。

5、输送链条：三倍速尼龙低噪音链条 P=38.1。

6、卧式阻挡器：采用 QX-4 单动带缓冲气缸，安装在线体中，气缸辅以两位三通电磁阀 3V210/220V 控制，平均对工装板进行阻挡，阻挡器承载板采用 4mm 厚钢板折制成型，共 1 套。

电器控制：线体主干线为三相五线制，有可靠接地，电气线路应整齐明晰，控制开关、按钮、指示灯等均有明显标示。所有电气配电箱、主控制柜的设计、制造、安装均应符合国家电气技术安全标准。

10、兼容工装板：（计 14 张）

10.1、外形尺寸为 1500（L）\*700（W）\*20mm（H），

10.2、采用进口 20mm 铸铝制作

（a）上下料返板升降机

（b）工程项目：上料返板升降机

（c）规格参数：长 L1600\*宽：W800\*高：H600

（d）数量：1 台

主要结构选材制作及说明：

1、框架：40 方通焊接，总高度考虑工件的高度，高度 0.6 米。

2、输送皮带：采用同步带配同步轮传动，快速平稳：

3、移动小车：东邦 120W 1:40 减速电机带动两条防滑带传动，V=10m/min，4' 链轮，130\*23 型材护边，303 型材支撑专用带槽托轮。

2.7、PLC 的电源需经过接触器用按钮启动。

2.8、每段线体均须有一个以上安全接地点可靠接地，在图纸应有标识。

2.11、线体上安装使用的马达采用连体马达。

2.12、未注明的部分为国标或甲乙双方协调后执行

序号	名称、规格	数量
	L25M*W0.9M*H2.2M	1 条
一、	驱动系统	2 套
	1: 3HP 永坤齿轮减速马达配 1:80 型牙箱 2: 3HP 爱德利变频器调速。工装板速度: 0-10 米/分钟; 3.: 工装板的运输采用 RF2060, 3 倍速链条	
二、	机身线体结构	50 米
	1: 支架采用 50mm*50mm*2.0mm 方通, 工作面的高度: 600±20, 机头尾采用 40*40*2.5 方通制作;	
	2: 线体两边由超强度 100*118*3.0 mm 三倍速铝型材组装而成;	
	3: 照明采用 T5 单支带罩 LED 灯, 灯架材料采用 25*50 铁扁通。	
	4: 装配电源系统每工位安装双位插座, 每 2.0 米/套;	
	5: 装配快速接头气源三联件 40SM 配 20PH 快速接头, 每 2 米一套;	
	6: 工艺看板采用铝材工艺卡架配 A4 工艺卡套 (配绿色+透明亚克力板), 每工位配一个;	
	7: 风批滑槽采用 28*35 铝材; 每工位配二个风批小车;	
三、	电箱	1 套
	1: 日本三菱空气开关	
	2: OMRON 继电器	
	3 三菱 PLC+维纶触摸屏	
四、	工装板	14 张
	1: 尺寸 (1500)L*(700)W*(20)T mm	
	2: 工装板采用 20mm 铸铝制作,;	
五、	阻挡器: QX-1 优质阻挡器配脚踏开关控制	11 套
六、	上料返板升降机	1 套
	1: 东邦小型减速 120W 马达驱动同步皮带输送; 2: 亚德客 SC80 型气缸配二位五通电磁阀顶升; 3: 控制采用 5030 行程开关。 4: 机架采用 40*40*2.0 方通制作	
七、	下料返板升降机	1 套
	1: 东邦小型减速 120W 马达驱动同步皮带输送; 2: 电动液压缸升降, 升降台可下降到和地面水平; 3: 控制采用施耐德牌 5030 行程开关。 4: 机架采用 40*40*2.5 方通制作	
八	自动下料	1 套
	1: 采用龙门架结构, 刹车电机配合同步带平移, 升降采用缸径 100 型气缸升降, 两边采用气缸加紧, 自动将产品从线体上下料;	



序号	材料名称	规格及形式	材料产地
1	传动链条	三倍速链条节距 38.1	苏州链条厂
2	刹车马达	120W	东邦
3	齿轮减速马达	380V3HP	永坤
4	阻挡器	QX-4	浙江温岭
6	电磁阀	两位多功能	台湾 Airtact
8	快速接头	SA	台湾山耐斯
11	触摸屏	10.1 英寸	威纶
12	PLC		三菱
13	空气开关	NF 系列	正泰
14	热继电器	MY/LY	正泰
15	交流接触器	CJ 系列	正泰
16	行程开关	HL-5030	欧姆龙
18	变频器	3HP	爱得利牌

## 售后服务协议书（保修卡）

甲方：广东合即得能源科技有限公司

乙方：深圳市广晟德科技发展有限公司

设备名称及型号：返板线 出货日期：

### 一、送货、安装

1. 甲方应向乙方服务人员提供准确的设备吊入及安装位置，以便设备定位。
2. 甲方应提供 1-2 名工作人员负责接洽，并安排相关工作人员配合乙方安装人员工作。
3. 乙方售后服务人员应保证将货物按交货时间及时送达到甲方要求之合同指定地点。
4. 乙方服务人员应提前向甲方相关人员提供安装设备所需的气、电及排气的规格要求，以便甲方在设备到前将气、电和排气系统准备好。
5. 乙方安装人员应配合甲方人员将电气源接到设备上，不可擅动甲方的配线、配气管路。

### 二、设备调试

1. 乙方服务人员会在设备调试前，书面通知甲方准备所需的物料，如：PCB、锡膏等。
2. 甲方应向乙方服务人员提供具体合理的工艺参数要求，例如温度曲线、不良率等。以便乙方服务人员调试设备时目标明确。

### 三、设备培训（地点：甲方工厂）

1. 培训内容：
  - 设备的实际操作以及日常的维护、保养方法。
  - 工艺参数设定，工艺流程的掌握。
  - 设备的工作原理、电气原理、结构。
2. 培训目标：使甲方的技术人员具有独立操作设备和维护保养能力。
3. 培训要求：甲方的技术人员不得经常调换，并必须配备多名技术人员。

### 四、验收

甲方根据合同或相关技术协议对所购设备进行验收，货到交货地点后，因甲方原因 7 天之内未验收，视为自动验收合格无异议。

### 五、维修

1. 乙方提供 24 小时售后服务，甲方在任何时候需要乙方支援，即可拨打 24 小时售后服务热线：0755-27321971，保修期从货到之日起开始计算。
2. 下述情况非保修范围
  - 客户的不正确操作，造成的损坏。
  - 在事先没有得到乙方准许之前对设备替换或更改、删减部件等。
  - 使用非乙方所认证的供应商的替换零件。
  - 外力、火灾、地震等意外造成的损毁。
3. 保修期内售后服务  
至收到甲方书面故障报告起，立即与甲方技术人员沟通，弄清故障情况，带上配件，立即出发，以最快速度到达甲方工厂，符合保修条件的故障均由乙方免费提供维修。
4. 保修期后售后服务  
三年内只收取零配件成本费及差旅费，不收人工费；四年内每年做一次免费大保养，终身维护。
5. 定期回访乙方以上门或电话回访形式了解设备的使用状况并给予相关的建议和意见。

## 广晟德部分荣誉客



比亚迪



深圳航空  
Shenzhen Airlines



海尔集团



好易通



勤上光电



海陆通



奥尼  
活力 · 创新 · 国际化  
奥尼电子工业



艾默生



浙江师范大学  
ZHEJIANG NORMAL UNIVERSITY



广州中山大学



中国电子  
CHINA ELECTRONICS



广焊



华为科技



振华通信



豪恩安全科技



安防销售(中国)有限公司  
China Security & Surveillance Distribution (PRC), Inc.



中兴



三诺



豪鹏



逻辑电子



雷士照明



高科