## Diese Kopfleiste bitte unbedingt ausfüllen! Familienname, Vorname (bitte durch eine Leerspalte trennen)

Berufsnummer

1 2

Bereich

IHK-Nummer





Termin: Mittwoch, 21. September 2022

# Abschlussprüfung Herbst 2022

Prüflingsnummer

Einrichten eines IT-gestützten Arbeitsplatzes Fachinformatiker Fachinformatikerin Systemintegration

#### Teil 1 der Abschlussprüfung

4 Aufgaben 90 Minuten Prüfungszeit 100 Punkte

#### Bearbeitungshinweise

- Bevor Sie mit der Bearbeitung der Aufgaben beginnen, überprüfen Sie bitte die Vollständigkeit dieses Aufgabensatzes. Die Anzahl der zu bearbeitenden Aufgaben ist auf dem Deckblatt links angegeben. Wenden Sie sich bei Unstimmigkeiten sofort an die Aufsicht, weil Reklamationen am Ende der Prüfung nicht anerkannt werden können.
- Füllen Sie zuerst die Kopfzeile aus. Tragen Sie Ihren Familiennamen, Ihren Vornamen und Ihre Prüflings-Nr. in die oben stehenden Felder ein.
- Lesen Sie bitte den Text der Aufgaben ganz durch, bevor Sie mit der Bearbeitung beginnen.
- Halten Sie sich bei der Bearbeitung der Aufgaben genau an die Vorgaben der Aufgabenstellung zum Umfang der Lösung. Wenn z. B. vier Angaben gefordert werden und Sie sechs Angaben anführen, werden nur die ersten vier Angaben bewertet.
- Tragen Sie die frei zu formulierenden Antworten dieser offenen Aufgaben in die dafür It. Aufgabenstellung vorgesehenen Bereiche (Lösungszeilen, Formulare, Tabellen u. a.) des Arbeitsbogens ein.
- Sofern nicht ausdrücklich ein Brief oder eine Formulierung in ganzen Sätzen gefordert werden, ist eine stichwortartige Beantwortung zulässig.
- Schreiben Sie deutlich und gut lesbar. Ein nicht eindeutig zuzuordnendes oder unleserliches Ergebnis wird als falsch gewertet.
- Zur Lösung der Rechenaufgaben darf ein nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten verwendet werden.
- Wenn Sie ein gerundetes Ergebnis eintragen und damit weiterrechnen müssen, rechnen Sie (auch im Taschenrechner) nur mit diesem gerundeten Ergebnis weiter.
- Für Nebenrechnungen/Hilfsaufzeichnungen können Sie das im Aufgabensatz enthaltene Konzeptpapier verwenden. Dieses muss vor der Bearbeitung der Aufgaben herausgetrennt werden. Bewertet werden jedoch nur Ihre Eintragungen im Aufgabensatz.

#### Wird vom Korrektor ausgefüllt! Bewertung Für die Bewertung gilt die Vorgabe der Punkte in den Lösungshinweisen. Punkte Punkte 4. Aufa. Punkte 3. Aufg. Punkte 2. Aufg. 1. Aufg. 21 22 19 20 17 18 15 16 Prüfungszeit Prüfungsort, Datum Gesamtpunktzahl Die entsprechende Ziffer (1, 2 oder 3) finden Sie in der Abfrage nach der 75 Prüfungszeit im Anschluss an die letzte Unterschrift Aufgabe.

Korrekturrand

#### Situation

Ihr Ausbildungsbetrieb, die Package AG, produziert und handelt mit Verpackungsmaterial. Um dem Marktpotenzial aufgrund der enorm gestiegenen Nachfrage gerecht zu werden, hat die Geschäftsleitung Investitionen zur Steigerung der Produktionskapazitäten beschlossen. Dies soll vor allem durch eine Erhöhung des Automatisierungsgrads erreicht werden, die weitreichende Auswirkungen auf die künftige Gestaltung und Ausstattung der Arbeitsplätze in der Produktion haben wird. Für diese Aufgabe wurde daher eine eigene Arbeitsgruppe gebildet.

Sie wurden in diese Arbeitsgruppe aufgenommen.

#### 1. Aufgabe (23 Punkte)

- a) Die Marktsituation der Package AG ist aktuell noch gekennzeichnet durch wenige Anbieter aber viele Nachfrager.
  - aa) Nennen Sie die aktuell vorliegende Marktform.

1 Punkt

#### Oligopol

ab) Es ist jedoch festzustellen, dass immer mehr Anbieter auf den Markt drängen. Nennen Sie die neue Marktform, mit der die Package AG zukünftig rechnen sollte?

1 Punkt

#### Polypol

b) Um bei dem komplexen Vorhaben den Überblick zu behalten, legt die Arbeitsgruppe Projektschritte (z. B. Projektinitiierung) fest. Beschreiben Sie in nachvollziehbaren Stichpunkten zu jedem Projektschritt einen inhaltlichen Aspekt, der durchzuführen ist. 6 Punkte

Inhaltlicher Aspekt, z. B. Projektschritte, z. B. Identifikation eines Problembereiches 1. Projektinitiierung 2. Beschreibung des Istzustands Analyse der aktuellen Produktionskapazitäten 3. Definition des Sollkonzepts Festlegung der Ziele zur Erhöhung des Automatisierungsgrads 4. Planung Erstellung eines detaillierten Projektplans, inkl. Zeit- und Ressourcenplanung 5. Umsetzung Durchführung der notwendigen Maßnahmen zur Umsetzung des Sollkonzepts 6. Überprüfung der Zielerreichung Vergleich der erzielten Ergebnisse mit den Projektzielen 7. Ausblick Bewertung der zukünftigen Auswirkungen auf die Arbeitsplätze und mögliche Weiterentwicklungen

c) "Stakeholder" beeinflussen die Machbarkeit von Projekten.

Beschreiben Sie drei Gruppen von Stakeholdern mit deren Einfluss auf das Proiekt.

3 Punkte

Korrekturrand

Interne Stakeholder (z.B. Mitarbeiter, Management):

Einfluss: Interne Stakeholder wie Mitarbeiter und das Management haben einen direkten Einfluss auf die Machbarkeit eines Projekts.

Externe Stakeholder (z.B. Kunden, Lieferanten):

Einfluss: Externe Stakeholder wie Kunden und Lieferanten beeinflussen das Projekt, indem sie Anforderungen, Erwartungen und Bedingungen definieren, die erfüllt werden müssen.

Regulatorische Stakeholder (z.B. Behörden, Gesetzgeber):

Einfluss: Regulatorische Stakeholder, wie staatliche Behörden und Gesetzgeber, beeinflussen Projekte durch gesetzliche Anforderungen und Vorschriften, die eingehalten werden müssen.

d) In der Projektgruppe wird die Einbindung eines externen Projektberaters diskutiert.

Welche Vorteile und Nachteile sind damit verbunden? Nennen Sie insgesamt fünf Vor- und/oder Nachteile, z. B. zwei Vorteile und drei Nachteile.

Vorteile: Fachliche Expertise:

Externe Berater bringen oft spezialisierte Kenntnisse und umfangreiche Erfahrungen aus ähnlichen Proiekten mit, die im Unternehmen selbst möglicherweise nicht vorhanden sind. Dies kann die Qualität der Projektplanung und -durchführung erheblich verbessern.

Objektive Perspektive:

Ein externer Berater kann das Projekt mit einem unvoreingenommenen Blick betrachten und neue Lösungsansätze oder Verbesserungsvorschläge einbringen, die intern möglicherweise übersehen wurden.

Nachteile: Kosten:

Die Einbindung eines externen Beraters ist oft mit hohen Kosten verbunden, die das Projektbudget erheblich

belasten können.

Eingeschränkte Kenntnis des Unternehmens:

Dies kann zu Missverständnissen oder ineffizienten Vorschlägen führen.

Wenn ein Unternehmen zu sehr auf externe Berater angewiesen ist, kann dies zu einer Abhängigkeit führen, wodurch die eigene Problemlösungsfähigkeit und Kompetenzentwicklung beeinträchtigt werden könnte.

e) Alternativ zu internen Fachkräften kann aus dem Büro des Projektberaters vergleichbares Personal zu einem effektiven Stundensatz von 85 EUR beauftragt werden.

Berechnen Sie den effektiven Stundensatz der internen Fachkräfte mit nachfolgenden Angaben:

- 260 Arbeitstage pro Jahr,
- 7,8 Std. pro Tag,
- 30 Urlaubstage pro Jahr,
- 5 Krankheitstage pro Jahr,
- 5 Feiertage pro Jahr,
- Jahreskosten eines Arbeitnehmers 140.000 EUR

5 Punkte

TatsächlichgearbeiteteTage=Arbeitstage-Urlaubstage-Krankheitstage-Feiertage gearbeiteteStundenproJahr=220x7,8=1.716Stunden

260-30-5-5=220Tage

Stundensatzkalulation= Gesamtkosten / Stunden: 140.000€ / 1.716h = 81,58€

f) Es stellt sich die Frage, ob mit dem Projektberater ein Dienstvertrag oder Werkvertrag abgeschlossen werden soll.

Geben Sie eine begründete Empfehlung.

#### Abschluss eines Werkvertrags

2 Punkte

Mit einem Werkvertrag wird der Berater dafür verantwortlich gemacht, ein klar definiertes Ergebnis zu liefern. Dies stellt sicher, dass die Beratung Ergebnissicherheit: wir den beracht dans Verantmerlag genacht, sondern zu einem spezifischen, messbaren Ziel führt, wie etwa die Implementierung eines

Kostenkontrolle:

Da der Berater nur bezahlt wird, wenn das vereinbarte Werk erfolgreich geliefert wird, minimiert der Werkvertrag das Risiko, dass das Unternehmen für Leistungen zahlt, die letztlich keinen echten Mehrwert bieten.

Verantwortlichkeit:

Der Werkvertrag erhöht den Druck auf den Berater, ein qualitativ hochwertiges Ergebnis zu liefern, da seine Bezahlung an den Erfolg seiner Arbeit geknüpft ist. Dies kann dazu beitragen, dass der Berater seine Bemühungen stärker auf das Erreichen der vereinbarten Ziele konzentriert

#### Fazit:

Werkvertrag: Ideal, wenn das Ziel ein klar definiertes Ergebnis ist (z.B. ein fertiger Bericht, ein Konzept, eine entwickelte Software).

Dienstvertrag: Geeignet, wenn es um kontinuierliche Beratung oder Dienstleistungen geht, bei denen das Ergebnis nicht exakt definiert oder nicht das alleinige Ziel ist.

#### Abgrenzung zum Dienstvertrag:

Im Gegensatz dazu verpflichtet ein Dienstvertrag den Berater zur Erbringung einer Dienstleistung (z.B. Beratung) ohne Garantie eines bestimmten Ergebnisses. Hier wird der Berater für die ZPA IT 3 aufgewendete Zeit und das Engagement bezahlt, nicht zwingend für den Erfolg.

2. Aufgabe (25 Punkte) Korrekturrand

Die Package AG plant die Anschaffung einer kleinen Fertigungslinie für Karton, welche mit einer Arbeitsbreite von 508 mm und einer Produktionsgeschwindigkeit von 30,48 m/min Karton auf Rollen produziert. Die Anlage soll zwölf Stunden pro Tag produktiv sein.

Karton wird zum Teil aus Altpapier hergestellt, Unreinheiten wirken sich auf die Qualität des Kartons aus. Zur Qualitätssicherung wird die erzeugte Kartonbahn fortlaufend durch eine Kamera gescannt. Die entstandenen Bilder werden ausgewertet und anschließend gespeichert. Bei erkannten Verfärbungen der Oberfläche oder Einschlüssen im Karton werden die aktuellen Rollen als mindere Qualität eingestuft.

Erfasste Scanfläche: 50,80 cm breit x 30,48 cm lang

Auflösuna:

400 dpi x 400 dpi

Farbtiefe: 1 Inch:

16 Bit 2,54 cm

a) Ermitteln Sie zunächst die Zahl der Scans/Aufnahmen pro Tag. Der Rechenweg ist anzugeben.

2 Punkte

Anzahl der Scans/Aufnahmen pro Tag

1. Anzahl der Scanner auf 508 mm Breite 1 Scanner (Breite: 50,8 cm)

3. Anzahl der Aufnahmen pro Stunde:

6.000 Aufnahmen = 1 Scanner \* 100 Aufnahmen/Minute \* 60 Minuten

2. Anzahl der Aufnahmen bei 3.048cm Karton pro Minute 100 Aufnahmen pro Scanner (pro Minute, Länge: 30,48 cm)

4. Anzahl der Aufnahmen pro Arbeitstag von 12 Stunden 72.000 Aufnahmen = 6.000 Aufnahmen/Stunde \* 12 Stun

b) Die Daten der Scans werden ein Tag für Auswertungen zur Qualitätskontrolle gespeichert.

ba) Ermitteln Sie das zu speichernde Datenvolumen in MiB pro Scan. 4 Punkte

Fraebnis: 72.000 Aufnahmen/Tag

Der Rechenweg ist anzugeben.

Schritt 1: Umrechnung von cm in inch

• Breite in inch: 50,80 cm ÷ 2,54 = 20 inch

• Länge in inch: 30,48 cm ÷ 2,54 = 12 inch

Schritt 2: Anzahl der Bildpunkte (Pixel)

Breite in Pixel: 400 dpi x 20 inch = 8.000 Pixel
Länge in Pixel: 400 dpi x 12 inch = 4.800 Pixel

• Gesamtzahl der Pixel pro Scan: 8.000 Pixel x 4.800 Pixel = 38.400.000 Pixel

Schritt 3: Berechnung des Datenvolumens

• Farbtiefe: 16 Bit (pro Pixel)
• Datenvolumen pro Scan (in Bit): 38.400.000 Pixel x 16 Bit = 614.400.000 Bit
• Umrechnung in Byte: 614.400.000 Byte ÷ 8 = 76.800.000 Byte
• Umrechnung in KiB: 76.800.000 Byte ÷ 1.024 = 75.000 KiB bb) Ermitteln Sie anschließend das gesamte zu speichernde Datenvolumen pro Tag in TiB.

• Umrechnung in MiB: 75.000 KiB ÷ 1.024 = 73,25 MiB

Ergebnis:

• Datenvolumen pro Scan: 73,25 MiB

Der Rechenweg ist anzugeben.

Runden Sie das Ergebnis auf volle TiB auf.

2 Punkte

Hinweis: Sollten Sie die Aufgabe a) oder die Teilaufgabe ba) nicht gelöst haben, gehen Sie von 100.000 Scans/Aufnahmen pro Tag und 70 MiB Datenvolumen pro Scan aus. Schritt 1: Berechnung des gesamten Datenvolumens pro Tag in MiB

Datenvolumen pro Tag: 72.000 Scans/Tag x 73,25 MiB/Scan = 5.274.000 MiB

Schritt 2: Umrechnung in GiB
• Datenvolumen in GiB: 5.274.000 MiB ÷ 1.024 = 5.150,39 GiB

Schritt 3: Umrechnung in TiB

• Datenvolumen in TiB: 5.150,39 GiB ÷ 1.024 = 5,03 TiB

Schritt 4: Aufrunden
• Aufgerundetes Ergebnis: 6 TiB

- c) In Abstimmung mit der IT-Leitung beschließen Sie, ein redundantes Speichersystem einzurichten. Dazu sind folgende Komponenten verfügbar:
  - 2 Festplatten (je 3 TB Speicherkapazität)
  - 7 Festplatten (je 2 TB Speicherkapazität)
  - PCI RAID-Hostadapter
  - ca) Mit allen vorhandenen Festplatten soll eine fehlertolerante RAID 5-Konfiguration erstellt werden, welche die größtmögliche Nettospeicherkapazität biete.

Berechnen Sie die maximale Nettospeicherkapazität in TB. Der Rechenweg ist anzugeben.

4 Punkte

RAID-Level:

Netto-Speicherkapazität:

80%

Rechenweg:

Nutzung der kleinsten gemeinsamen Kapazität der Platten. | 2 + 7 = 9 Festplatten & immer die kleine Festplatte benutzen (9 - 1) x 2 TB = 16 TB

cb) Für einen Vergleich soll auch die Speicherkapazität berechnet werden, wenn man die gegebenen Festplatten als JBOD (Zusammenfassung aller Festplatten zu einem logischen Volume) nutzt. Ermitteln Sie die erreichbare Speicherkapazität in TB. Der Rechenweg ist anzugeben. 2 Punkte Speicherkapazität in TiB: Rechenweg: Rechenweg  $2 \times 3 \text{ TiB} = 6 \text{ TiB}$  $7 \times 2 \text{ TiB} = 14 \text{ TiB}$ 6 TiB + 14 TiB = 20 TiB cc) Beschreiben Sie zwei Vorteile, die ein Laufwerksverbund als JBOD gegenüber einem RAID 0 bietet. 4 Punkte Ein RAID-Controller ist nicht erforderlich. Volle Ausnutzung der Speicherkapazitäten bei unterschiedlichen Plattengrößen. Keine identischen Platten erforderlich. Relativ einfache Erweiterung möglich. alt neu d) Die im Netzwerk der Hauptverwaltung eingesetzten NAS-Speichersysteme sollen durch ein SAN (Storage Area Network) abge-Nennen Sie drei Vorteile, die den Einsatz begründen. 3 Punkte SAN besitzt höhere Performance Erlaubt zeitnahe Datensicherung Ein SAN arbeitet blockorientiert und für alle Ahwendungen und Betriebssysteme kompatibel Sehr gute Ressourcenauslastung, da viele Systeme gleichzeitig zugreifen können Besonders geeignet für häufige Zugriffe Bietet Maximum an Skalierbarkeit Unabhängig vom Standort und zentraler Verwaltung Unterbrechungsfreie Online-Erweiterung von Daten-Volumen möglich

e) Für die Kennzeichnung der produzierten Kartonrollen durch einen maschinenlesbaren Aufkleber schlägt die Geschäftsleitung die Verwendung von Barcode, QR-Code oder RFID-Chips vor.

Die Verwaltung des SAN kann vom Arbeitsplatz des Administrators geschehen

Stellen Sie jeweils einen Vor- und Nachteil der Kennzeichnung mit QR-Code bzw. RFID-Chips in folgender Tabelle gegenüber.

4 Punkte

Kennzeichnung Vorteil Nachteil Barcode 7. B .: - Kann bei Verschmutzung oder Sichtbehinderung nicht gelesen werden Einfach zu erstellen Kostengünstig Relativ umfangreiche Zeichenfolge für Barcode QR-Code einfach zu erstellen - Kann bei Verschmutzung oder - Kostengünstig Sichtbehinderung nicht gelesen werden Umfangreiche Datenmenge zur Beschreibung möglich RFID-Chip Auslesen auch ohne direkten Sichtkontakt möglich Firmen Relativ aufwendig in der Herstellung der RFID-Chips Umfangreiche Datenmenge zur Beschreibung möglich Transponder

Korrekturrand

3. Aufgabe (28 Punkte) Korrekturrand

a) Zur fachgerechten Kommunikation zwischen den Einzelkomponenten in der Automatisierung wird über den Einsatz von IPv6 als Ersatz für IPv4 nachgedacht.

Nennen Sie zwei technologische Vorteile der IPv6-Adressierung gegenüber IPv4, die für den Einsatz im Bereich IoT relevant sein können.

Nahezu uneingeschränkte Adresszahl

Weltweite Erreichbarkeit einzelner Komponenten

Verbesserte Integration von Sicherheitsmaßnahmen wie IPSec

Verschlankung des Protokoll-Headers

b) In einer abgeschlossenen Testumgebung soll die Kommunikation zwischen einigen Netzwerkkomponenten über IPv6 geprüft werden. Dabei soll eine globale Adresse ähnlich derjenigen aus einem anderen Teilnetz des Betriebs 2001: da8: 5f2d: 28::/64 verwendet werden. Hier handelt es sich bereits um eine verkürzte Schreibweise. Sie besteht aus einem 48-Bit langem Standortpräfix und einer 16-Bit Teilnetz-ID.

ldentifizieren Sie in der gegebenen Adresse die beiden genannten Komponenten und geben Sie die beiden Teile der Adresse in ihrer ungekürzten Form im hexadezimalen Format an.

4 Punkte

Ungekürztes Standortpräfix:

2001:0da8:5f2d

Ungekürzte Teilnetz-ID:

0028

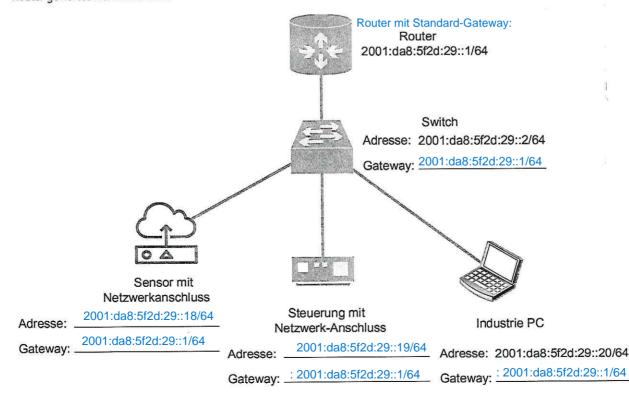
c) Geben Sie an, wie viele Teilnetze mit der gegebenen IPv6-Adresse gebildet werden können.

2 Punkte

2^16

Netz

 d) Vergeben Sie für die abgebildete IoT-Testumgebung nutzbare IPv6-Adressen auf der Grundlage der gegebenen globalen Adresse für alle Geräte. Vermischen Sie dabei aus Gründen der Übersichtlichkeit nicht die Adressen der Endgeräte mit denen der Netzwerkgeräte. Richten Sie die IP-Adressierung so ein, dass alle Geräte später auch aus einem anderen Teilnetz über den Router gewartet werden können.



Korrekturrand

Geben Sie die erforderlichen Befehle an.

2 Punkte

z.	B.	pina	::1.	pina	2001	:da8:	5f2d	:29::1	
۷.	ο.	PILIS	,	PILIS	2001	.uuo.	OIZU		ŀ

f) Nach der Eingabe des Befehls ip addr zur Anzeige der Netzwerkkonfiguration erscheint u. a. die Ausgabe fe80::62eb:69ff:fed2:d2a6/64

Geben Sie den Grund dafür an, dass eine IPv6-Adresse angezeigt wird, die Sie nicht konfiguriert hatten und benennen Sie dabei die Adressart.

Es handelt sich um eine automatisch vergebene	Link-Loca	I-(Unicast)	-Adresse
---	-----------	-------------	----------

g) Die Geschäftsführung möchte im Umfeld der Maschinenautomatisierung die Mitarbeiter mit weiteren mobilen und robusten Geräten ausstatten. Der Bedarf beträgt im ersten Schritt 30 Stück.

Folgende drei unverbindliche Angebote liegen vor:

d .	Noteplus AG, Mainz	Notebook-Clever.de, Berlin	PC-Genie KG, Frankfurt
Bareinkaufspreis pro Stück	1.000 EUR	1.100 EUR	1.300 EUR
Lieferbedingungen/-kosten pro Stück	Ab Werk: 15 EUR	Frachtfrei: 10 EUR	Frei Haus -keine zusatzkosten-€
Bezugspreis pro Stück	1.015 EUR	1.110 EUR	1.300 EUR
Lieferzeit	5 Wochen	3 Wochen	1 Woche
Qualität	Gut	Durchschnitt	Sehr gut
Kundenrückmeldungen auf der Homepage der Lieferanten	Öfter bei Lieferungen kleine Mängel	Lieferung ohne Beanstandung	Sehr gutes Kulanzverhalten

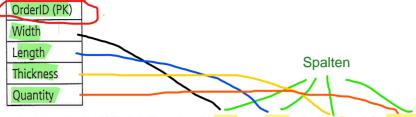
Berechnen Sie zuerst den Bezugspreis pro Stück. Bewerten Sie anschließend die Anbieter und Angebote mit einer Skala von 1 (schwach) bis 3 (sehr gut).

Führen Sie mithilfe der vorliegenden Daten einen gewichteten Angebotsvergleich durch und entscheiden Sie sich für den geeigneten Lieferanten.

Kriterien	Gewichtung N		olus AG, ainz	Notebook-Clever.de, Berlin		PC-Genie KG, Frankfurt	
Bezugspreis	11	3	33	2	22	1	11
Lieferzeit	8	1	8	2	16	3	24
Qualität	9	2	18	1	9	3	27
Erfahrung	5	1	5	2	10	3	15
			64		57		77

a) Sie erhalten den Auftrag, Produktionsdaten an die Steuerung der Walzanlage zu übergeben. Die Produktionsdaten werden in einer SQL-Datenbank gespeichert. Alle Datentypen sind Ganzzahlen. Die Breite, Länge und Dicke der Wellpappe wird in der Datenbank in Millimeter gespeichert.

Die Tabelle ProductionData hat den folgenden Aufbau:



aa) Geben Sie den SQL-Befehl an, der die Breite, die Länge, die Dicke und die Anzahl der OrderlD 736298 ausgibt. Die OrderlD soll nicht in der Ergebnismenge enthalten sein.

3 Punkte

SELECT Width, Length, Thickness, Quantity FROM ProductionData

WHERE OrderID = 736298;

ab) Wie viele Produktionsaufträge für Wellpappen mit einer Dicke von 2 mm wurden bisher in der Datenbank gespeichert.

Geben Sie dazu den entsprechenden SQL-Befehl an.

SELECT Thickness, COUNT(\*) AS "Anzahl Wellpappen"

FROM ProductionData

WHERE Thickness = 2

GROUP BY Thickness;

ac) Geben Sie die Gesamtanzahl gefertigter Wellpappen aus der Datenbank an, die mit einer Dicke von 2 mm, einer Breite von 200 mm und einer Länge von 300 mm gefertigt worden sind.

Geben Sie dazu den entsprechenden SQL-Befehl an.

4 Punkte

SELECT SUM(Quantity) AS "Gesamtanzahl" FROM ProductionData

WHERE width = 200 AND length = 300 AND Thickness = 2

GROUP BY width;

### Dieses Blatt kann an der Perforation aus dem Aufgabensatz herausgetrennt werden!

#### SQL-Syntax

Syntax	Beschreibung
Tabelle	
CREATE TABLE Tabellenname( Spaltenname < DATENTYP >, Primärschlüssel, Fremdschlüssel)	Erzeugt eine neue leere Tabelle mit der beschriebenen Struktur
ALTER TABLE Tabellenname	Änderungen an einer Tabelle:
ADD COLUMN Spaltenname Datentyp DROP COLUMN Spaltenname Datentyp	Hinzufügen einer Spalte Entfernen einer Spalte
ADD FOREIGN KEY(Spaltenname) REFERENCES Tabellenname( Primärschlüsselspaltenname )	Definiert eine Spalte als Fremdschlüssel
CHARACTER	Textdatentyp
DECIMAL	Numerischer Datentyp (Festkommazahl)
DOUBLE	Numerischer Datentyp (Doppelte Präzision)
INTEGER	Numerischer Datentyp (Ganzzahl)
DATE	Datum (Format DD.MM.YYYY)
PRIMARY KEY (Spaltenname)	Erstellung eines Primärschlüssels
FOREIGN KEY (Spaltenname) REFERENCES Tabellenname( Primärschlüsselspaltenname )	Erstellung einer Fremdschlüssel-Beziehung
DROP TABLE Tabellenname	Löscht eine Tabelle
Befehle, Klauseln, Attribute	
SELECT *   Spaltenname1 [, Spaltenname2,]	Wählt die Spalten einer oder mehrerer Tabellen, deren Inhalte in die Liste aufgenommen werden sollen; alle Spalten (*) oder die namentlich aufgeführten
FROM	Name der Tabelle oder Namen der Tabellen, aus denen die Daten der Ausgabe stammen sollen
SELECT	Unterabfrage (subquery), die in eine äußere Abfrage eingebettet ist.
FROM	Das Ergebnis der Unterabfrage wird wie eine Tabelle – hier mit Namen "tbl" –
(SELECT	behandelt.
FROM WHERE) AS tbl	3
WHERE	Eliminiert Redundanzen, die in einer Tabellen auftreten können, Werte werden
SELECT DISTINCT	jeweils nur einmal angezeigt.
JOIN / INNER JOIN	Liefert nur die Datensätze zweier Tabellen, die gleiche Datenwerte enthalten
LEFT JOIN / LEFT OUTER JOIN	Liefert von der erstgenannten (linken) Tabelle alle Datensätze und von der zweiten
LEFT JOIN / LEFT JOIEN JOIN	Tabelle jene, deren Datenwerte mit denen der ersten Tabelle übereinstimmen
RIGHT JOIN / RIGHT OUTER JOIN	Liefert von der zweiten (rechten) Tabelle alle Datensätze und von der ersten Tabelle jene, deren Datenwerte mit denen der zweiten Tabelle übereinstimmen
WHERE	Bedingung, nach der Datensätze ausgewählt werden sollen
WHERE EXISTS ( subquery )	Die Bedingungen EXISTS prüft, ob die Suchbedingung einer Unterabfrage mindestens eine Zeile zurückliefert. NOT EXIST negiert die Bedingung.
WHERE NOT EXISTS ( subquery )	Der Wert des Datenfelds ist in der auswählten Menge vorhanden.
WHERE IN ( subquery )	Der Wert des Datenfelds ist in der auswählten Menge vorhanden.  Der Wert des Datenfelds ist in der auswählten Menge nicht vorhanden.
WHERE NOT IN ( subquery )	Gruppierung (Aggregation) nach Inhalt des genannten Feldes
GROUP BY Spaltenname1 [,Spaltenname2,]	
ORDER BY Spaltenname1 [,Spaltenname2,]  ASC   DESC	Sortierung nach Inhalt des genannten Feldes oder der genannten Felder ASC: aufsteigend; DESC: absteigend

Syntax	Beschreibung
Datenmanipulation	
DELETE FROM Tabellenname	Löschen von Datensätzen in der genannten Tabelle
	Aktualisiert Daten in Feldern einer Tabelle
UPDATE Tabellenname SET	Fügt Datensätze in die genannte Tabelle, die entweder mit festen Werten belegt
INSERT INTO Tabellenname[(spalte1, spalte2,)]  VALUES (Wert für Spalte 1 [, Wert für Spalte 2,])	oder Ergebnis eines SELECT-Befehls sind
oder	\$ ·
SELECT FROM WHERE	
Berechtigungen kontrollieren	D.W. V. D. D. W.
CREATE Benutzer   Rolle IDENTIFIED BY	Erzeugt einen neuen Benutzer oder eine neue Rolle mit einem Passwort
'Passwort'	D. W. C. D. L. C. L. Court Detumberly
GRANT Recht   Rolle ON *.*   Datenbank.*	Weist einem Benutzer oder einer Rolle ein Recht auf ein bestimmtes Datenbank-
Datenbank.Objekt	Objekt zu
TO Benutzer   Rolle [WITH GRANT OPTION]	Weist einem Benutzer eine Rolle zu
REVOKE Rechte   Rollen ON *.*   Datenbank.*	Entzieht einem Benutzer oder einer Rolle ein Recht auf ein bestimmtes Datenbank-
Datenbank.Objekt	Objekt
FROM Benutzer   Rolle	Entzieht einem Benutzer eine Rolle
Aggregatfunktionen	E to b 1 distribution Mittel alle Marte in angerahanan Fold
AVG(Spaltenname)	Ermittelt das arithmetische Mittel aller Werte im angegebenen Feld
COUNT(Spaltenname   * )	Ermittelt die Anzahl der Datensätze mit Nicht-NULL-Werten im angegebenen Feld
	oder alle Datensätze der Tabelle (dann mit Operator *)
SUM(Spaltenname   Formel)	Ermittelt die Summe aller Werte im angegebenen Feld oder der Formelergebnisse
MIN(Spaltenname   Formel)	Ermittelt den kleinsten aller Werte im angegebenen Feld
MAX (Spaltenname   Formel)	Ermittelt den größten aller Werte im angegebenen Feld
Funktionen	
LEFT(Zeichenkette, Anzahlzeichen)	Liefert Anzahlzeichen der Zeichenkette von links.
RIGHT(Zeichenkette, Anzahlzeichen)	Liefert Anzahlzeichen der Zeichenkette von rechts.
CURRENT	Liefert das aktuelle Datum mit der aktuellen Uhrzeit
CONVERT(time,[DatumZeit])	Liefert die Uhrzeit aus einer DatumZeit-Angabe
DATE(Wert)	Wandelt einen Wert in ein Datum um
DAY(Datum)	Liefert den Tag des Monats aus dem angegebenen Datum
MONTH(Datum)	Liefert den Monat aus dem angegebenen Datum
TODAY	Liefert das aktuelle Datum
WEEKDAY(Datum)	Liefert den Tag der Woche aus dem angegebenen Datum
YEAR(Datum)	Liefert das Jahr aus dem angegebenen Datum
DATEADD(Datumsteil, Intervall, Datum)	Fügt einem Datum ein Intervall (ausgedrückt in den unter Datumsteil angegebenen Einheiten) hinzu
DATEDIFF(Datumsteil, Anfangsdatum, Enddatum)	Liefert Enddatum-Startdatum (ausgedrückt in den unter Datumsteil angegebenen
Datumsteile: DAY, MONTH, YEAR	Einheiten)
Operatoren	D. 1
AND	Logisches UND
LIKE	Überprüfung von Text auf Gleichheit wenn Platzhalter ("regular expressions")
la 11 Nim	eingesetzt werden.
NOT	Logische Negation
OR .	Logisches ODER
IS NULL	Überprüfung auf NULL
IS NOLL	Test auf Gleichheit
>, >=, <, <=, <>	Test auf Ungleichheit
*	Multiplikation
	Division
/	Addition, positives Vorzeichen
+	
- Object 0004 00 00	Subtraktion, negatives Vorzeichen

Stand 2021-09-30

b) Die abgefragten Produktionsdaten werden über eine entsprechende API an die Steuerung der Walzanlage übergeben. Die Auftragsdaten werden im Array result[] mit dem Index 0 bis 3 gespeichert. Sie sollen jetzt an die Steuerung der Walzanlage durch eine von Ihnen zu erstellende Funktion übergeben werden. Gehen Sie von einem Array result[] aus, bei dem im Index 0 die Breite, im Index 1 die Länge, im Index 2 die Dicke und im Index 3 die Anzahl der zu produzierenden Wellpappen stehen.

Erstellen Sie die Funktion "launchTask(result[])".

Zur Kommunikation mit der Steuerung der Walzanlage stehen Ihnen die folgenden API-Funktionen zur Verfügung:

setRollerDim(int,int,int) - Übergeben wird Breite, Länge und Dicke der Wellpappe.

rollerStart() - Startet einen Auftrag von einem Stück. Es wird eine Wellpappe mit den gesetzten Parametern erzeugt.

Die Walzanlage verfügt über einen Notausschalter. Sie darf nur laufen, wenn der Notaus nicht ausgelöst ist.

Der Status des Notausschalters kann mit der Funktion **bool getEmergencyStop()** abgefragt werden, der "true" liefert wenn der Notaus ausgelöst ist und "false" wenn der Notaus nicht ausgelöst ist.

Ergänzen Sie das gegebene Struktogramm durch die entsprechenden Befehle zur Produktion der geforderten Anzahl von Wellpappen (siehe Index 3) in den angegebenen Maßen (siehe Index 0, 1 und 2).

# launchTask(result[]) int i = 0 bool emergencyStop = getEmergencyStop() setRollerDim(result[0], result[1], result[2]) wiederhole solange i < result[3] und emergencyStop = false rollerStart() emergencyStop = getEmergencyStop() i = i + 1</pre>

Korrekturrand

#### Fortsetzung 4. Aufgabe

c) Für die Produktion von Wellpappen ist die vorhandene Datenbank zu erweitern. Die Firma hat sich für ein SQL-fähiges relationales Datenbanksystem entschieden, in der die nachfolgenden Bedingungen berücksichtigt werden sollen. Die Speicherung der Datenbank wird auf dem Hostrechner "Steuerungs-PC" realisiert. In einer ersten Unterredung werden die zu speichernden Informationen definiert.

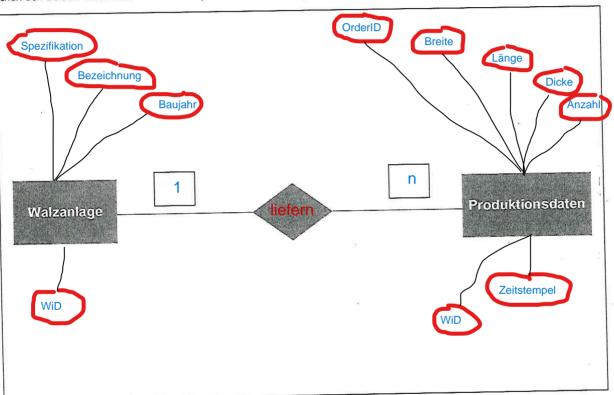
In dieser Datenbank sollen nur die Zusammenhänge zwischen den Walzanlagen, den Produktionsdaten abgebildet werden.

In der Produktionshalle sind mehrere Walzanlagen vorhanden. Diese jeweiligen Walzanlagen können Wellpappen mit unterschiedlichen Dicken (z. B. kleiner 4 mm, 4-8 mm, 8-12 mm) herstellen. In der Datenbank soll gespeichert werden, welche Walzanlage für welche Dicken (Spezifikation) verwendet werden kann. Außerdem soll das Baujahr, die Bezeichnung und eine eindeutige Maschinennummer gespeichert werden.

Für jede Walzanlage sollen die entsprechenden Produktionsdaten (Breite, Länge, Dicke und Anzahl) mit dem jeweiligen Zeitstempel abgespeichert werden.

Vervollständigen Sie das vorgegebene Entity-Relationship-Modell (kurz: ERM) für diese Datenbank mit allen erforderlichen Attributen und Kardinalitäten.

Hinweis: Die eventuell benötigten Fremdschlüssel müssen nicht in diesem Entwurf eingetragen werden. Die Kardinalität zwischen den beiden Tabellen soll auf die entsprechenden Beziehungslinien eingetragen werden.



Bezeichnung	Darstellung
Entity-Typ	Entry-Typ Name
Attribut	Attribut Name
Primärschlüssel	P.G.Name
Beziehung (Relation, Relationship, Assoziation)	1 Berichung 1
	1 n
2	n m Serichung

**PK** bezeichnet ein Primärschlüsselattribut, **FK** ein Fremdschlüsselattribut, Primärschlüsselattribute werden unterstrichen, Fremdschlüsselattribute werden durch ein nachgestelltes Hash-Zeichen (#) kenntlich gemacht.

#### PRÜFUNGSZEIT – NICHT BESTANDTEIL DER PRÜFUNG!

Wie beurteilen Sie nach der Bearbeitung der Aufgaben die zur Verfügung stehende Prüfungszeit?

- 1 Sie hätte kürzer sein können.
- 2 Sie war angemessen.
- 3 Sie hätte länger sein müssen.

Dieses <b>Konzeptpapier</b> ist z zeichnungen gedacht. Es mus werden. Bitte beachten Sie, da nicht bewertet werden.	ur Eintragung von Nebenrechnungen und sonstigen Hilfsauf- is vor Bearbeitung der Aufgaben dem Aufgabensatz entnommen ass Ihre Eintragungen <b>auf diesem Konzeptpapier</b> ,grundsätzlich
ment beweitet werden.	
8	
i	,
1	
	1
#:	
a manner of	
	* *
	a. E .
Ď	
ALL CARROCK CO.	
,1	4
- Min	
the second secon	
	i .
	6 1 -
,	
T T	
<u> </u>	