GERBER FILE 简介

常见数字和字母意义:

DO1: LIGHT ON

DO2: LIGHT OFF

DO3: FLASH

D10-Dn: APETURE CODE

G54: 更换镜头

MO2: 结束

几种常见格式及范例:

Mda9000 格式

EX:

G04%PAR.%*

GO4%MODE=A; %*

GO4%UNIT=I; %*

G04%ZER0=L; %*

GO4%ADRS=EIGHTH; %*

GO4%SMUL=UP; %*

GO4%NEXT=' - ': %*

GO4%NFLG=MERGE; %*

GO4%MRGE=PAINT; %*

G04%P0EX=799, 798; %*

G04%P0IN=797, 796; %*

G04%FORM=2.4; %*

GO4%IMTP=P; %*

G04%FSZE=20, 24; %*

G04%EOP . %*

G04%APR, 100000.%*

G04%A10: + CIR, 200.%*

GO4%A11: + CIR, 600.%*

G04%A13: +CIR, 1000.%*

G04%A999: +CIR, 3400.%*

G04%E0A.%*

G74*

G54D799*

X345Y46661D02*

Y177D01*

X59490*

X12215Y16383D02*

X12295Y16463D01*

```
Y14183D02*
Y14143D01*
Y14183*
Y15103*
M02*
RS-274-D 格式
EX:
G54D10火
X1000Y1000D02*
X2000Y2000D01 *
X1000Y2000D02*
X2000Y1000D01*
D11火
X3000Y3000D03×
M02
RS-274-X 格式
EX:
%FSLAX24Y24*%
                       INCH
%IPPOS*%%MO IN *%
%AMETCH100V*
22, 1, 0.075000, 0.075000, -0.000700, -0.000700, -45.000000*
22, 1, 0.075000, 0.075000, 0.000000, 0.000000, 135.000000*
%
%ADD10C, 0.01500*%
%ADD11C, 0.01000*%
%ADD12C, 0.01400*%
%ADD13C, 0.02500*%
%ADD14C, 0.05000*%
%ADD15C, 0.07500*%
%ADD17C, 0.06600*%
%ADD24C, 0.08000*%
%ADD25C, 0.17500*%
%ADD26C, 0.09000*%
%ADD27C, 0.10000*%
%ADD28C, 0.06000*%
%LNE115.GTL*%
%LPD*% -----作线
```

G54D24*

X-35759Y42269D03*

X-37759D03*

X-31009D03*

X-33009D03*

G54D26*

X-63259Y30769D03*

X-63394Y25764D02*

X-47465D01*

M02*

坐标格式:

- ×LEADING ZERO SUPPRESS: 坐标整数字前面的0省略,小数字数不够以0补齐。
- ※TRAILING ZERO SUPPRESS: 坐标小数字后面的 0 省略,整数字数不够以 0 补齐。
- ×NONE ZERO SUPPRESS: 整数和小数字数不够均以 0 补齐。
- ※FORMAT(小数点之隐藏): 共有十种格式。

单位制:

```
METRIC (mm)

★UNIT — ENGLISH (inch or mil)
```

单位换算:

```
1 inch = 1000 \text{ mil} = 2.54 \text{ cm} = 25.4 \text{ mm}
1 mm = 0.03937 \text{ inch} = 39.37 \text{ mil}
```

GERBER FILE 极性介绍:

正片(POSITIVE): GERBER 描述是线路层,并且描述之图形主要是有铜部分。或 GERBER 描述是防焊层,并且描述之图形主要是防焊部分(即盖油墨部分)。

负片(NEGTIVE): GERBER 描述是线路层,并且描述之图形主要是无铜部分。或 GERBER 描述是防焊层,并且描述之图形主要是无防焊部分(即不盖油墨部分)。

复合片(COMPOSTIVE): GERBER 所描述的层次由不同极性层合成。通常是挖层和正极性层叠加。 挖层极性为 c,主要起线路防护或追加制程资料等作用。

四. 镜头档(APETURE FILE)介绍

※镜头档主要描述相应 Gerber File 所用镜头之形状和大小

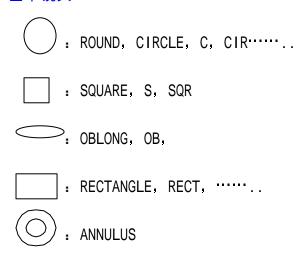
★APETURE FILE + GERBER FILE = 完整的 PCB LAYOUT 图形

常用字段:

D_CODE: D 码, 即镜头编号

SHAPE: 镜头形状 SIZE: 镜头大小

基本镜头:



: TARGET



使用者自定义镜头 CUSTOMER APETURE



常见镜头档格式,见C:\CONVERT目录下的。DOC文件。

五. 钻孔档(DRILL FILE)介绍

常见钻孔及含义:

- ※PTH 镀通孔: 孔壁镀覆金属而用来连接中间层或外层的导电图形的孔。
- ×NPTH 非镀通孔: 孔壁不镀覆金属而用于机械安装或机械固定组件的孔。
- ×VIA 导通孔:用于印制板不同层中导电图形之间电气连接(如埋孔、盲孔等),但不能插装组件引腿或其它增强材料的镀通孔。
- ※盲孔:仅延伸到印制板的一个表面的导通孔。
- 火埋孔: 未延伸到印制板表面的导通孔。

坐标格式:

- ※LEADING ZERO SUPPRESS: 坐标整数字前面的0省略,小数字数不够以0补齐。
- *TRAILING ZERO SUPPRESS: 坐标小数字后面的 0 省略,整数字数不够以 0 补齐。
- ×NONE ZERO SUPPRESS: 整数和小数字数不够均以 0 补齐。
- ※FORMAT(小数点之隐藏): 共有十种格式。

单位制:

```
*UNIT — METRIC (mm)

ENGLISH (inch or mil)
```

单位换算:

1 inch = 1000 mil = 2.54 cm = 25.4 mm1 mm = 0.03937 inch = 39.37 mil

几种常见格式及范例:

S&m 格式

EX.

X-5.Y-7.5T01

XY-7.5

X293.Y-7.5

X-5.Y246.5

X293.Y246.5M30

X5.58Y-36T02M31

X3.53Y2.81

X133.85Y-2.08

XYM50

X.01Y62.M50

X.03Y124.07M50

X.04Y186.09M50

X149.18Y186.07M50

X149.21Y124.04M50

X149.19Y62.01M50

X149.2Y-.04M50M30

X10.Y-7.5M30

X16.01Y3.3T04M31

X61.67Y3.28

X76.95Y3.28

XYM50

X.01Y62.M50

X.03Y124.07M50

X.04Y186.09M50

X149.18Y186.07M50

X149.21Y124.04M50

X149.19Y62.01M50

X149.2Y-.04M50M30

X20.Y-7.5M30

Exel.drl 格式

EX:

%

M48

T1C0.125

T2C0.028

T3C0.035

T4C0.0394

T5C0.04

T6C0.0433

%

T1

X0Y114222

X0025Y114222

X06417Y114722

X12584Y114222

X12834Y114222

X12834Y-002

X12584Y-002

X06417Y-0025

X005Y-002

X0025Y-002

X0Y-002

T2

X0311Y00788

X03425Y00788

X02913Y00788 X01575Y00406 X07008Y0317 M30

六、钻孔盘(DRILL RACK)介绍

- ※主要描述钻孔档中用到的钻头大小,有的还说明孔是 PTH 或 NPTH。
- ※钻孔盘一般以 M48 开头,排列在钻孔文件的前面。也有单独以文件说明。
- *DRILL RACK + DRILL FILE = 完整的钻孔图形

常用字段:

Tool: 钻头编号 Size: 孔径大小

PItd: PTH 或 NPTH 说明

Feed : 下刀速 Speed : 转速 Qty : 孔数

版权所有: 收藏天地 2001

个人主页: http://maihui.top263.net

联系邮址: killmai@163.net

若广大网友对此文,有任何不同的见解,请<u>与我联系</u>,不足之处望不惜赐教,有意见才会有进步,多谢 支持