

Номер заказа ТОРО № 211000102483



Утверждаю  
Начальник Шаранского ЛПУМГ  
ООО "Газпром трансгаз Уфа"  
А.Ф. Нуриев  
(подпись)  
" " 20\_\_ г.

Дефектная ведомость № 25-6-6 178  
от "15" 08 2023 г.

на капитальный ремонт объекта  
содержание выполняемых работ  
Месторасположение производимых работ  
Наличие особых условий производства работ  
Дата ввода объекта в эксплуатацию  
Дата и вид последнего капремонта  
Инвентарный №:  
Исходные данные:

Газоперекачивающий агрегат типа ГПУ-10 КС-19А 8 шт. "Шаран"

Капитальный ремонт ГПА ст.№ 33 (ЭПБ ротора и корпуса ЦБК)  
РБ, Шаранский район, с.Чалмалы, КС-19А "Шаран"

работа в стесненных условиях  
1983 г.  
2017 г. - КР ЦБК ГПА  
081065

Таблица №1

Планируемая продолжительность производства работ, дней	Планируемое количество рабочих подрядной организации в смену, чел	Количество смен производства работ, смен	Планируемый населенный пункт проживания работников подрядной организации	Расстояние от места проживания до мес производства работ, км
1	2	3	4	5
9	5	1	РБ, с. Шаран	17 км

Таблица №2

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Количество	Расчет	МТР, необходимые для выполнения работ	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
	<b>Раздел I. СТО Газпром 2-2.3-681-2012. "Компрессорные станции. Газоперекачивающие агрегаты. Порядок проведения технического обслуживания и ремонта". Прейскурант № 26-05-28 "Оптовые цены на капитальный ремонт, диагностику и сервисное обслуживание оборудования и сооружений на объектах ОАО "Газпром"</b>					
1.1	Техническое руководство					п. 8.2.1 (СТО Газпром 2-2.3-681-2012) п. 3-5-01 (Прейскурант № 26-05-28)
1.2	Подготовительные работы					п. 8.2.2 (СТО Газпром 2-2.3-681-2012) п. 3-5-02 (Прейскурант № 26-05-28)
	<b>Раздел II. СТО Газпром 2-2.3-681-2012. "Компрессорные станции. Газоперекачивающие агрегаты. Порядок проведения технического обслуживания и ремонта".</b>					
2.1	Ремонтные работы					п. 8.2.5
	<b>Нагнетатель типа Н-235-21-1</b>					п. 2 табл. А.5.25.1
	<i>Корпус (проточная часть)</i>					п. 2.1 табл. А.5.25.1
2.1.1	Вскрытие нагнетателя, демонтаж и разборка пакета (с применением грузоподъемных механизмов с ручным приводом)					п. 2.1.1 табл. А.5.25.1, использование ГПМ с ручным приводом (таль ручная)
2.1.2	Очистка элементов проточной части от загрязнений и отложений					п. 2.1.2 табл. А.5.25.1
2.1.3	Замена резиновых уплотнительных колец	кмп	1		Ремкомплект РТИ нагнетателя Н-235-21-1	п. 2.1.5 табл. А.5.25.1
2.1.4	Контроль величины зазоров по проточной части					п. 2.1.6 табл. А.5.25.1
	<i>Ротор</i>					п. 2.2 табл. А.5.25.1
2.1.5	Контроль состояния упорного диска и ремонт упорного диска					п. 2.2.1 табл. А.5.25.1
2.1.6	Определение степени износа шеек ротора под опорные подшипники, посадочного места упорного диска					п. 2.2.2 табл. А.5.25.1
2.1.7	Ремонт ротора, динамическая балансировка					п. 2.2.3 табл. А.5.25.1
	<i>Подшипники</i>					п. 2.3 табл. А.5.25.1
2.1.8	Разборка и ревизия упорного подшипника, контроль разнотолщинности колодок и пакетов упорных колодок					п. 2.3.1 табл. А.5.25.1

2.1.9	Ремонт упорных колодок, пружин и плавающих колец					п. 2.3.2 табл. А.5.25.1
2.1.10	Ремонт (замена) выравнивающих устройств (балансиров, упоров, сепараторов)					п. 2.3.3 табл. А.5.25.1
2.1.11	Проверка и регулировка величины осевого перемещения (разбега) ротора					п. 2.3.4 табл. А.5.25.1
2.1.12	Сборка упорного подшипника. Контроль зазоров и разбега ротора нагнетателя. Проверка и регулировка натяга					п. 2.3.5 табл. А.5.25.1
2.1.13	Разборка и контроль опорных подшипников					п. 2.3.6 табл. А.5.25.1
2.1.14	Контроль состояния вкладышей, плавающих колец					п. 2.3.7 табл. А.5.25.1
2.1.15	Ремонт или замена вкладышей, плавающих колец					п. 2.3.8 табл. А.5.25.1
2.1.16	Проверка зазоров в опорных подшипниках и плавающих кольцах					п. 2.3.9 табл. А.5.25.1
2.1.17	Сборка опорных подшипников. Контроль зазоров, проверка и регулировка натягов					п. 2.3.10 табл. А.5.25.1
	Уплотнения нагнетателя					п. 2.4 табл. А.5.25.1
2.1.18	Масляные (торцевые) уплотнения	шт	1		Уплотнение торцовое 130 УТГ 00.00	п. 2.6 табл. А.5.25.1
		шт	1		Уплотнение торцовое 130 УТГ 00.00-01	
2.1.19	Разборка и дефектация деталей (колец и втулок трущихся пар, пружин, лабиринтных уплотнений, корпуса) уплотнений					п. 2.6.1 табл. А.5.25.1
2.1.20	Проверка на плотность и замена трущихся пар					п. 2.6.2 табл. А.5.25.1
2.1.21	Замена резиновых уплотнительных колец					п. 2.6.3 табл. А.5.25.1
2.1.22	Проверка и регулировка необходимых размеров, величин торцевых биений графитовых упорных колец					п. 2.6.4 табл. А.5.25.1
2.1.23	Сборка и установка уплотнений	шт	1		Крышка лабиринтная (№ чертежа Р59048049)	п. 2.6.5 табл. А.5.25.1
2.1.24	Опрессовка уплотнений					п. 2.6.6 табл. А.5.25.1
2.1.25	Сборка и монтаж пакета нагнетателя. Закрытие корпуса (с применением грузоподъемных механизмов с ручным приводом)					п. 2.1.7 табл. А.5.25.1, использование ГПМ с ручным приводом (таль ручная)
	Трансмиссия					п. 1.8 табл. А.5.25.1
2.1.26	Осмотр рессоры, муфты в соединении "двигатель-нагнетатель". Проверка состояния крепежа муфты					п. 1.8.2 табл. А.5.25.1
2.1.27	Проверка центровки "двигатель-нагнетатель"					п. 1.8.4 табл. А.5.25.1
2.1.28	Проверка состояния и восстановление герметичности перегородки машзала					п. 1.8.6 табл. А.5.25.1
	Опоры нагнетателя					п. 3.9 табл. А.5.25.1
2.1.29	Проверка прилегания опорных лап нагнетателя к опорным площадкам рамы					п. 2.8.1 табл. А.5.25.1
2.1.30	Проверка затяжки и контровки анкерных болтов опорных лап нагнетателя					п. 2.8.2 табл. А.5.25.1
2.1.31	Проверка положения отжимных болтов					п. 2.8.3 табл. А.5.25.1
2.1.32	Контроль шпонок и направляющих, с проверкой зазоров					п. 2.8.4 табл. А.5.25.1
2.1.33	Опрессовка корпуса нагнетателя рабочим давлением					п. 2.1.8 табл. А.5.25.1
2.2	Заключительные работы, в т.ч. приемосдаточные испытания					п. 8.2.10

Таблица №3

№	Номенклатура МТР	Ед. изм.	Количество
1	Герметик-прокладка Автосил 11225, 180 гр.	шт	4
2	Лента ФУМ-1 0,1х20мм	кг	0,4
3	Паронит ПМБ 1,0х750х1000 ГОСТ-481-80	кг	4
4	Паронит ПМБ 2,0х750х1000 ГОСТ-481-80	кг	8
5	Паронит ПМБ 3,0х750х1000 ГОСТ-481-80	кг	12
6	Круг зачистной 180х6х22	шт	2



7	Круг отрезной 180х3х22	шт	2
8	Шкурка шлифовальная на тканевой основе	шт	2
9	Электрод ОК 53.70 ф2,5	кг	3
10	Полотно нетканое 140см	пгм	25
11	Баббит Б-83	кг	2

**Приложение:**

1. Акт обследования объекта - 1 лист

Составил: начальник КС-19А М.Ф. Ахунов  
(должность, ФИО)

Проверил: начальник ГКС М.Ш. Хамитов  
(должность, ФИО)

**Согласовано:**

Заместитель начальника Шаранского ЛПУМГ по  
СКР и ОВ А.Р. Исхаков

Начальник ПОЭКС А.Е. Константинов  
(Название профильного отдела (службы), должность, ФИО)

\_\_\_\_\_  
(должность, ФИО)

\_\_\_\_\_  
(должность, ФИО)

от ООО "ГСП Ремонт":

Начальник Шаранского участка  
ООО "ГСП Ремонт" А.Ф. Нуриев  
\_\_\_\_\_  
(должность, ФИО)

**ОЦСР СОВОФ**  
**КАРИМОВА Р.Р.**  
**ПРИНЯТО НА**  
**РЕГИСТРАЦИЮ**

(Подпись)

(Подпись)

(Подпись)

(Подпись)


(Подпись)

(Подпись)

(Подпись)

(Подпись) (Подпись)

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Шаранского ЛПУМГ

  
(подпись) А.Ф. Нуриев  
(расшифровка подписи)  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## АКТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛЕДОВАНИЯ

20.07.2023  
(дата составления)

Шаранское ЛПУМГ  
(место составления)

081065  
(инвентарный/номенкл. номер)

Газоперекачивающий агрегат типа ГПУ-10 КС-19А 8 шт. Шаран  
(наименование объекта бухгалтерского учета)

Принадлежащего/закрепленного ПАО «Газпром» Шаранское ЛПУМГ  
(наименование собственника) (наименование структурного подразделения/филиала)

Комиссия, назначенная приказом от: «24» мая 2023 г. № 178-П в составе:

Председатель: Гл. инженер – зам. начальника ШЛПУМГ Г.Н. Фаррахов  
(должность, Ф.И.О.)

Зам. председателя комиссии: Зам. начальника по С, КР и ОВ ШЛПУМГ А.Р. Исхаков  
(должность, Ф.И.О.)

Члены комиссии: Начальник ГКС ШЛПУМГ М.Ш. Хамитов  
(должность, Ф.И.О.)

Начальник КС-19А М.Ф. Ахунов  
(должность, Ф.И.О.)

произвела визуальное/инструментальное техническое обследование (осмотр): визуальное  
обследование ЦБК ГПА ст. № 33 зав. № 7043, проверку формуляра ЦБК ГПА зав. № 7043.

При обследовании применялись не применялись  
(указать применяемые при обследовании приборы, технические средства, средства измерения)

В результате обследования выявлено:

№ п/п	Наименование обследуемых конструкций, узлов, деталей, покрытий	Состояние, основные дефекты при обследовании	Ед. изм.	Кол-во	Заключение комиссии
1	Корпус и ротор ЦБК ГПА ст. № 33 КС-19А	Выработка назначенного ресурса	шт	1	произвести капитальный ремонт (ЭПБ) ротора и корпуса ЦБК ГПА ст. № 33 КС-19А

Дополнительные сведения:

Наработка корпуса и ротора ЦБК на 20.07.2023г.: СНЭ – 191251 м/ч, после последнего ЭПБ – 14670 м/ч. Назначенный ресурс согласно заключению ЭПБ на корпус ЦБК – 25000 м/ч (до суммарной наработки - 201611 м/ч). Осталось до выработки назначенного ресурса корпуса ЦБК – 10360 м/ч или до 10.09.2025 года.

Общее заключение комиссии:

Включить проведение ЭПБ ротора и корпуса ЦБК ГПА ст. № 33 в план капитального ремонта 2025 года.

Председатель комиссии:



(подпись)

Г.Н. Фаррахов

(расшифровка подписи)

Члены комиссии:



(подпись)

А.Р. Исхаков

(расшифровка подписи)



(подпись)

М.Ш. Хамитов

(расшифровка подписи)



(подпись)

М.Ф. Ахунов

(расшифровка подписи)