## **QB SOFTWARE**







## UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA

CORSO DI INGEGNERIA DEL SOFTWARE

ANNO ACCADEMICO 2023/2024

# Piano di Qualifica

Contatti: qbsoftware.swe@gmail.com



## Registro delle modifiche

V.	Data	Membro	Ruolo	Descrizione
1.0.0	25/02/2024	S. Destro	Responsabile	Approvazione documento
0.8.0	24/02/2024	R. Fontana	Verificatore	Controllo qualità
	23/02/2024	A. Giurisato	Amministratore	Revisione documento
0.7.0	16/02/2024	R. Fontana	Verificatore	Controllo qualità
	15/02/2024	A. Giurisato	Amministratore	Aggiunta sezione Stategie di Testing
0.6.0	13/02/2024	A. Domuta	Verificatore	Controllo qualità
	13/02/2024	S. Rovea	Amministratore	Aggiornato cruscotto
0.5.0	31/01/2024	R.Fontana	Verificatore	Controllo qualità
	30/01/2024	A. Giurisato	Amministratore	Aggiornato cruscotto
0.4.0	12/01/2024	A. Giurisato	Verificatore	Controllo qualità
	12/01/2024	A. Domuta	Amministratore	Aggiunta sezione metriche di Qualità di Prodotto
0.3.0	09/01/2024	A. Giurisato	Verificatore	Controllo qualità
	08/01/2024	A. Domuta	Amministratore	Aggiunto cruscotto delle metriche, va- lutazione migliora- mento e rischi
0.2.0	23/12/2023	A. Bustreo	Verificatore	Controllo qualità
	22/12/2023	S. Rovea	Amministratore	Aggiunta sezione metriche Qualità di Processo

Piano di Qualifica Pagina 1 di 38



V.	Data	Membro	Ruolo	Descrizione
0.1.0	16/12/2023	A. Domuta	Verificatore	Controllo qualità
	15/12/2023	R. Fontana	Amministratore	Prima stesura
				sezioni 1, 2, 4



## Indice

1	Intr	roduzione	7
	1.1	Scopo	7
	1.2	Scopo del Prodotto	7
	1.3	Glossario	7
	1.4	Riferimenti	7
		1.4.1 Normativi	7
		1.4.2 Informativi	8
2	Obb	piettivi di Qualità	10
	2.1	Qualità di processo	10
	2.2	Qualità di prodotto	11
3	Stra	itegie di testing	12
	3.1	Codici dei test	12
	3.2	Test di unità	13
	3.3	Test di integrazione	13
	3.4	Test di sistema	14
4	Valu	ıtazioni per il miglioramento	22
	4.1	Valutazione tecnologica	22
	4.2	Valutazione relazioni interpersonali	23
	4.3	Rischi organizzativi	24
	4.4	Rischi sulle stime	24
	4.5	Rischi sui requisiti	25
5	Cru	scotto delle metriche	26
	5.1	Metriche per la Qualità dei Processi	26
		5.1.1 MW1-VP - Variazioni Piano	26
		5.1.2 MW2-IVC Indice Variazione Costi	28
		5.1.3 MW3-VR Variazione dei Requisiti	30
		5.1.4 MW4-PMS - Percentuale Metriche Soddisfatte	32
		5.1.5 MW5-PRNPI - Percentuale di Rischi Non Preventivati tra i rischi	
		Incontrati	33



5.1.6	MW6-IG - Indice GULPEASE	34
5.1.7	MW7-NEO - Numero di Errori Ortografici	35
5.1.8	MW8-MOPOO - Media Ore Produttive vs Ore di Orologio	37



## Elenco delle tabelle

1	Metriche per la Qualità dei Processi.	10
2	Metriche per la Qualità del Prodotto.	11
3	Stato test di unità	13
4	Stato test di integrazione	13
5	Stato test di sistema	14
6	Valutazione tecnologica	22
7	Valutazione relazioni interpersonali	23
8	Valutazione organizzativa	24
9	Valutazione sulle stime	24
10	Valutazione sui requisiti	25
11	Considerazioni sulla metrica MW1-VP	27
12	Considerazioni sulla metrica MW2-IVC.	29
13	Considerazioni sulla metrica MW2-IVC.	31
14	Considerazioni sulla metrica MW2-IVC.	32
15	Considerazioni sulla metrica MW5-PRNPI	33
16	Considerazioni sulla metrica MW6-IG	34
17	Considerazioni sulla metrica MW7-NEO.	36
18	Considerazioni sulla metrica MW8-MOPOO.	38



## Elenco delle figure

1	Andamento della metrica MW1-VP durante la RTB	26
2	Andamento della metrica MW2-IVC durante la RTB	28
3	Andamento della metrica MW3-VR durante la RTB	30
4	Andamento della metrica MW4-PMS durante la RTB	32
5	Andamento della metrica MW5-PRNPI durante la RTB	33
6	Andamento della metrica MW3-VR durante la RTB	34
7	Andamento della metrica MW7-NEO durante la RTB	35
8	Andamento della metrica MW8-MOPOOO durante la RTB	37



#### 1 Introduzione

#### 1.1 Scopo

Il gruppo **QB Software**, con il presente documento, ha l'obiettivo di raccogliere e documentare le strategie adottate per garantire sia la qualità dei processi delineati nel documento *Norme di Progetto v1.0.0*, sia la qualità del prodotto da sviluppare.

#### 1.2 Scopo del Prodotto

L'obiettivo principale è l'implementazione di un servizio di posta elettronica che adotti il protocollo  $JMAP_G$ . Tale servizio sarà sottoposto a degli  $stress\ test_G$  per consentire al proponente di valutare e confrontare le prestazioni, la manutenibilità e la completezza del protocollo JMAP rispetto ai protocolli attualmente implementati nel loro prodotto  $open\ source_G$ , denominato  $Carbonio_G$ .

#### 1.3 Glossario

Al fine di una maggiore chiarezza dei contenuti redatti in questo documento, viene fornito in allegato il *Glossario v1.0.0*, dove vengono definiti tutti i termini con un significato particolare o di rilievo nell'ambito del progetto. Un termine presente nel *Glossario* viene contrassegnato dal testo formattato in corsivo, seguito dalla lettera "G" a pedice.

#### 1.4 Riferimenti

#### 1.4.1 Normativi

- Norme di Progetto v1.0.0;
- Capitolato d'appalto C8:
  - https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Progetto/C8.pdf
     [Online PDF; ultima visita 21/12/2023];
  - https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Progetto/C8p.pdf
     [Online PDF; ultima visita 21/12/2023].



#### 1.4.2 Informativi

- Analisi dei Requisiti v1.0.0;
- Piano di Progetto v1.0.0;
- Standard ISO/IEC 12207:1997:

```
https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2009/Approfondimenti/ISO\_12207-1995.pdf\\ [Online - PDF; ultima visita 21/12/2023];
```

• Standard ISO/IEC 9126:

```
https://it.wikipedia.org/wiki/ISO/IEC_9126
[Online - Wikipedia; ultima visita 21/12/2023];
```

- Indice di Gulpease:
  - https://it.wikipedia.org/wiki/Indice\_Gulpease
     [Online Wikipedia; ultima visita 21/12/2023];
  - https://www.andreapacchiarotti.it/archivio/gulpease-indice.html
     [Online Blog; ultima visita 21/12/2023];
- Dispense dell'insegnamento d'Ingegneria del Software e approfondimenti:
  - Lezione T7 Qualità del Software:
     https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T7.pdf
     [Online PDF; ultima visita 21/12/2023];
  - Lezione T8 Qualità del Processo:
     https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T8.pdf
     [Online PDF; ultima visita 21/12/2023];
  - Approfondimento, ISO/IEC 90003 prima edizione del 15/04/2024:
     https://cdn.standards.iteh.ai/samples/35867/36860aa4caba4c84b26051db576456d3/
     ISO-IEC-90003-2004.pdf
     [Online PDF; ultima visita 21/12/2023];



- Lezione T9 - Verifica e Validazione:

```
https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2023/Dispense/T9.pdf\\ \label{eq:continuous} \begin{tabular}{ll} [Online - PDF; ultima visita 21/12/2023]. \end{tabular}
```

Modello a V:

```
https://en.wikipedia.org/wiki/V-model_(software_development)
[Online - Wikipedia; ultima visita 21/12/2023];
```

- Metriche:
  - Metriche per la variazione dei costi:

```
https://www.indeed.com/career-advice/career-development/cost-variance \\ \label{eq:composition}  \begin{tabular}{ll} [Online - PDF; ultima visita 21/12/2023]; \end{tabular}
```

- L'importanza della QA:

```
https://www.turing.com/blog/software-quality-assurance-and-its-importance/
[Online - PDF; ultima visita 21/12/2023];
```

- Perché non bisogna annidare il codice:

```
https://medium.com/codex/why-you-shouldnt-nest-your-code-185cf2e2cde3 [Online - PDF; ultima visita 21/12/2023].
```



## 2 Obbiettivi di Qualità

Per misurare ogni processo sono state usate delle metriche la cui definizione è nelle *Norme di Progetto v1.0.0*, che si rifanno allo standard ISO/IEC 9126. In questa sezione sono riportati i valori che le metriche devono assumere per essere ritenute accettabili o pienamente soddisfatte.

### 2.1 Qualità di processo

Metrica	Nome	Unità	Valore accettabile	Valore preferibile
MW1-VP	Variazione di Piano	%	$\in [-6\%, 6\%]$	0
MW2-IVC	Indice Variazione di Costo	%	$\leq 1,2\%$	1%
MW3-VR	Variazione dei Requisiti	Unità	$\leq 3$	0
MW4-PMS	Percentuale di Metriche Soddisfatte	%	≥ 90%	100%
MW5-PRNPI	Percentuale di Rischi Non Preventivati tra i rischi Incontrati	%	≤ 0%	0%
MW6-IG	Indice di GULPEASE	%	61%	81%
MW7-CO	Correttezza Ortografica	%	≤ 0%	0%
MW8-MOPOO	Media Ore Produttive vs Ore di Orologio	Unità	$\leq 1,5$	≤ 1

Tabella 1: Metriche per la Qualità dei Processi.



## 2.2 Qualità di prodotto

Metrica	Nome	Unità	Valore accettabile	Valore preferibile
MP1-PROS	Percentuale dei Requisiti Obbligatori Soddisfatti	%	100	100%
MP2-PRDS	Percentuale dei Requisiti Desiderabili Soddisfatti	%	$\geq 35\%$	100%
MP3-PRFS	Percentuale dei Requisiti Facoltativi Soddisfatti	%	$\geq 0$	100%
MP4-SC	Statement Coverage	%	≥ 80%	100%
MP5-BC	Branch Coverage	%	≥ 75%	100%
MP6-CC	Condition Coverage	%	≥ 70	≥ 90%
MP7-NPSS	Numero di Passi per il Setup del Server	Unità	$\leq 5$	1
MP8-RST	Reazione agli Stress Test	_	_	_
MP9-CCM	Complessita Ciclomatica per Metodo	Unità	$\leq 5$	$\leq 2$
MP10-CS	Code Small	Unità	≤ 3	0
MP11-PAC	Profondità di Annidamento del Codice	Unità	$\leq 2$	1

Tabella 2: Metriche per la Qualità del Prodotto.



## 3 Strategie di testing

Questa sezione illustra il piano di testing concepito per assicurare l'accuratezza complessiva del prodotto. Conforme a quanto stabilito nelle *Norme di Progetto v1.0.0*, il piano aderisce al *Modello a V<sub>G</sub>*, che associa una specifica tipologia di testing a ciascuna fase di sviluppo. I test sono categorizzati come segue:

- test di unità: si effettua la verifica del corretto funzionamento delle singole unità che compongono il sistema. Ciascuna unità rappresenta un elemento atomico e indipendente del sistema;
- test d'integrazione: si verifica il corretto funzionamento di più unità che collaborano per svolgere uno specifico compito, dopo che ciascuna unità coinvolta ha superato il proprio test individuale;
- test di sistema: si effettua la verifica del corretto funzionamento dell'intero sistema. È necessario che tutti i requisiti funzionali obbligatori, vincolanti, di qualità e di prestazione concordati al momento della stipula del contratto con il committente siano soddisfatti integralmente;
- test di accettazione: vengono condotti in collaborazione con il committente e il loro superamento è condizione necessaria per procedere con il rilascio del prodotto.

#### 3.1 Codici dei test

Ogni test è associato a un codice univoco definito secondo il seguente formato:

$$T[Genere]$$
- $[ID]$ 

I diversi **Generi** di test sono i seguenti:

- **U**: di unità:
- I: d'integrazione;
- S: di sistema;
- A: di accettazione.

Per ciascun test, viene definito uno **Stato**, il quale può assumere le seguenti forme:



- **V**: verificato;
- **E**: non verificato;
- **N-I**: non implementato.

#### 3.2 Test di unità

Nel contesto del testing, le unità sono progettate per garantire il corretto funzionamento delle singole componenti di codice, che possono essere funzioni, classi o altre entità codificate, incaricate di svolgere specifiche attività interne nel software. Al fine d'implementare in modo efficace questo tipo di test, il proponente ha suggerito l'adozione dei framework di unit testing Mockito e JUnit.

Tabella 3: Stato test di unità

Codice	Descrizione	Stato
-	-	-

#### 3.3 Test di integrazione

L'obiettivo dei test di integrazione è garantire che le varie componenti di un'applicazione si uniscano in modo adeguato e cooperino senza intoppi quando vengono integrate. Questi test sono finalizzati a individuare eventuali discrepanze o problematiche di interoperabilità tra i diversi moduli o le unità di codice. Tale fase di testing è cruciale per assicurare che l'applicazione nel suo insieme funzioni in modo coerente e senza errori quando le diverse parti vengono combinate. Il proponente ha suggerito di usare Postman.

Tabella 4: Stato test di integrazione

Codice	Descrizione	Stato
-	-	-

Piano di Qualifica Pagina 13 di 38



#### 3.4 Test di sistema

La fase dei test di sistema, parte integrante del processo di verifica del software, è finalizzata alla convalida del soddisfacimento dei requisiti specificati nella sezione dedicata ai requisiti nel documento di *Analisi dei Requisiti V1.0.0*. Condotta a sistema completo, dopo il completamento con successo dei test di unità e di integrazione, l'obiettivo principale è assicurare che l'applicazione sia in grado di eseguire in modo efficace le sue funzionalità all'interno del contesto operativo previsto.

Tabella 5: Stato test di sistema

Codice	Descrizione	Requisito	Stato
TS-1	Verificare che il MUA possa inviare un'e-mail al sistema	RF0 - 1	
TS-2	Verificare che il MUA possa inviare l'id dell'account al sistema durante l'attività di invio e-mail	RFO - 1.1	NI
TS-3	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id dell'e-mail durante al sistema durante l'attività di invio e-mail	RFO - 1.2	NI
TS-4	Verificare che il MUA possa trasmettere il destinatario dell'e-mail al sistema durante l'attività di invio e-mail	RFO - 1.3	NI
TS-5	Verificare che il MUA possa trasmettere il mittente dell'e-mail al sistema durante l'attività di invio e-mail	RFO - 1.4	NI
TS-6	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se l'id dell'e-mail inviato al sistema non è valido durante l'attività di invio e-mail	RFO - 1.5	NI
TS-7	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se l'oggetto dell'e-mail inviato al sistema non è valido durante l'attività di invio e-mail	RFO - 1.6	NI



TS-8	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se il corpo dell'e-mail inviato al sistema non è valido durante l'attività di invio e-mail	RFO - 1.7	NI
TS-9	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se il destinatario dell'e-mail inviato al sistema non è valido durante l'attività di invio e-mail	RFO - 1.8	NI
TS-10	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se il destinatario dell'e-mail non esiste durante l'attività di invio e-mail	RFO - 1.9	NI
TS-11	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se sono stati trasmessi troppi destinatari dell'e-mail al sistema durante l'attività di invio e-mail	RFO - 1.10	NI
TS-12	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se il mittente dell'e-mail trasmetto al sistema non è valido durante l'attività di invio e-mail	RFO - 1.11	NI
TS-13	Verificare che il MUA possa creare un e-mail nel sistema	RFO - 2	NI
TS-14	Verificare che il MUA possa trasmettere il destinatario dell'e-mail al sistema durante l'attività di creazione e-mail	RFO - 2.1	NI
TS-15	Verificare che il MUA possa trasmettere il mittente dell'e-mail al sistema durante l'attività di creazione e-mail	RFO - 2.2	NI
TS-16	Verificare che il MUA possa trasmettere l'oggetto dell'e-mail al sistema durante l'attività di creazione e-mail	RFO - 2.3	NI
TS-17	Verificare che il MUA possa trasmettere il corpo dell'e-mail al sistema durante l'attività di creazione e-mail	RFO - 2.4	NI



TS-18	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id dell'e-mail al sistema durante l'attività di creazione e-mail	RFO - 2.5	NI
TS-19	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se le cartelle di destinazione dell'e-mail sono troppe durante l'attività di creazione e-mail	RFO - 2.6	NI
TS-20	Verificare che il MUA possa creare una cartella nel sistema	RFO-3	NI
TS-21	Verificare che il MUA possa trasmettere il nome della cartella al sistema durante l'attività di creazione cartella	RF0 - 3.1	NI
TS-22	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id della cartella genitore al sistema durante l'attività di creazione cartella	RFO - 3.2	NI
TS-23	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se si crea una cartella nel sistema non valido durante l'attività di creazione cartella	RFO - 3.3	NI
TS-24	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se la cartella genitore trasmessa al sistema non esiste durante l'attività di creazione cartella	RFO - 3.4	NI
TS-25	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se la cartella creata è un duplicato nel sistema durante l'attività di creazione cartella	RFO - 3.5	NI
TS-26	Verificare che il MUA possa creare una condivisione di cartelle nel sistema	RFD - 4	NI
TS-27	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id della cartella da condividere nel sistema durante la attività di creazione condivisione cartella	RFD - 4.1	NI



TS-28	Verificare che il MUA possa trasmettere l'indirizzo del contatto a cui condividere la cartella nel sistema durante l'attività di creazione condivisione cartella	RFD - 4.2	NI
TS-29	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se l'id della cartella da condividere trasmessa al sistema non è stato trovato durante l'attività di creazione condivisione cartella	RFD - 4.3	NI
TS-30	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se l'indirizzo del contatto a cui trasmettere condividere la cartella nel sistema non è stato trovato durante l'attività di creazione condivisione cartella	RFD - 4.4	NI
TS-31	Verificare che il MUA possa modificare un e-mail nel sistema	RFO - 5	NI
TS-32	Verificare che il MUA possa trasmettere il destinatario dell'e-mail al sistema durante l'attività di modifica e-mail	RFO - 5.1	NI
TS-33	Verificare che il MUA possa trasmettere il mittente dell'e-mail al sistema durante l'attività di modifica e-mail	RFO - 5.2	NI
TS-34	Verificare che il MUA possa trasmettere l'oggetto dell'e-mail al sistema durante l'attività di modifica e-mail	RFO - 5.3	NI
TS-35	Verificare che il MUA possa trasmettere il corpo dell'e-mail al sistema durante l'attività di modifica e-mail	RFO - 5.4	NI
TS-36	Verificare che il MUA possa trasmettere la cartella dell'e-mail al sistema durante l'attività di modifica e-mail	RFO 5.5	NI



TS-37	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se le cartelle di destinazione dell'e-mail nel sistema sono troppe	RFO 5.6	NI
TS-38	Verificare che il MUA possa modificare una cartella nel sistema	RFO - 6	NI
TS-39	Verificare che il MUA possa trasmettere il nome della cartella al sistema durante l'attività di modifica cartella	RFO - 6.1	NI
TS-40	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id della cartella al sistema durante l'attività di modifica cartella	RFO - 6.2	NI
TS-41	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se viene trasmesso un nome non valido al sistema durante l'attività di modifica cartella	RFO - 6.3	NI
TS-42	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se la cartella genitore non si trova nel sistema durante l'attività di modifica cartella	RFO - 6.4	NI
TS-43	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore nel caso in cui la cartella modificata risulta un duplicato nel sistema durante l'attività di modifica cartella	RFO - 6.5	NI
TS-44	Verificare che il MUA possa modificare la condivisione di una cartella	RFD - 7	NI
TS-45	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id della cartella al sistema durante l'attività di modifica cartella	RFD - 7.1	NI
TS-46	Verificare che il MUA possa trasmettere l'indirizzo del contatto al sistema durante l'attività di modifica condivisione cartella	RFD - 7.2	NI



TS-47	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se l'id della cartella trasmessa al sistema non è stato trovato durante l'attività di modifica condivisione cartella	RFD - 7.3	NI
TS-48	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se l'indirizzo e-mail del contatto tramesso al sistema non è valido durante l'attività di modifica condivisione cartella	RFD - 7.4	NI
TS-49	Verificare che il MUA possa eliminare un'e-mail dal sistema	RFO - 8	NI
TS-50	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id dell'e-mail al sistema durante l'attività di eliminazione e-mail	RFO - 8.1	NI
TS-51	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se l'id dell'e-mail non è stato trovato durante l'attività di eliminazione e-mail	RFO - 8.2	NI
TS-52	Verificare che il MUA possa eliminare una cartella dal sistema	RFO - 9	NI
TS-53	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id della cartella al sistema durante l'attività di eliminazione cartella	RFO - 9.1	NI
TS-54	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se l'id della cartella non è stato trovato nel sistema durante l'attività di eliminazione cartella	RFO - 9.2	NI
TS-55	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se all'interno della cartella sono presenti e-mail durante l'attività di eliminazione cartella	RFO - 9.3	NI



TS-56	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se all'interno della cartella sono presenti altre cartelle durante l'attività di eliminazione cartella	RFO - 9.4	NI
TS-57	Verificare che il MUA possa eliminare la condivisione di una cartella nel sistema	RFD - 10	NI
TS-58	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id della cartella al sistema durante l'attività di eliminazione condivisione cartella	RFD - 10.1	NI
TS-59	Verificare che il MUA possa trasmettere l'indirizzo del contatto al sistema durante l'attività di eliminazione condivisione cartella	RFD - 10.2	NI
TS-60	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se la cartella trasmessa al sistema non è stata trovata durante l'attività di eliminazione condivisione cartella	RFD - 10.3	NI
TS-61	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se l'indirizzo del contato trasmesso al sistema non è valido durante l'attività di eliminazione condivisione cartella	RFD - 10.4	NI
TS-62	Verificare che il MUA possa sincronizzare le e-mail con il sistema	RFZ - 11	NI
TS-63	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id dell'account al sistema durante l'attività di sincronizzazione e-mail	RFZ - 11.1	NI
TS-64	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id delle e-mail da aggiornare al sistema durante l'attività di sincronizzazione e-mail	RFZ - 11.2	NI



TS-65	Verificare che il MUA possa trasmettere le proprietà dell'e-mail da aggiornare al sistema durante l'attività di sincronizzazione e-mail	RFZ - 11.3	NI
TS-66	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se la richiesta fatta al sistema è troppo grande durante l'attività di sincronizzazione e-mail	RFZ - 11.4	NI
TS-67	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se la proprietà dell'e-mail non è valida durante l'attività di sincronizzazione e-mail	RFZ - 11.5	NI
TS-68	Verificare che il MUA possa sincronizzare le cartelle con il sistema	RFZ - 12	NI
TS-69	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id al sistema durante l'attività di sincronizzazione cartelle	RFZ - 12.1	NI
TS-70	Verificare che il MUA possa trasmettere l'id delle cartelle da aggiornare al sistema durante l'attività di sincronizzazione cartelle	RFZ - 12.2	NI
TS-71	Verificare che il MUA possa tramettere le proprietà delle cartelle da aggiornare al sistema durante l'attività di sincronizzazione cartelle	RFZ - 12.3	NI
TS-72	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se la richiesta fatta al sistema è troppo grande durante l'attività di sincronizzazione cartelle	RFZ - 12.4	NI
TS-73	Verificare che il MUA possa ricevere un messaggio d'errore se la proprietà non è valida durante l'attività di sincronizzazione cartelle	RFZ - 12.5	NI



### 4 Valutazioni per il miglioramento

In questa sezione viene analizzato il processo di automiglioramento che il gruppo *QB Software* intraprende per gestire i problemi riscontrati lungo il corso del progetto. Viene fornito un registro cronologico, comprendente di tutti i maggiori problemi incontrati e le rispettive soluzioni che sono state adottate.

Riprendendo la categorizzazione dei rischi nel *Piano di Progetto V1.0.0*, si possono suddividere in:

- **rischi tecnologici**: rappresentano l'insieme dei problemi dovuto all'utilizzo di nuove tecnologie e all'inesperienze del gruppo, che possono rallentare il processo;
- **rischi legati alle persone**: rappresentano l'insieme dei problemi che nascono dalla diversità di carattere, idee e personalità all'interno del gruppo, le quali possono generare conflitti o scherzi interni;
- **rischi organizzativi**: rappresentano l'insieme dei problemi di carattere organizzativo e gestionale, dovute alla complessità del progetto;
- **rischi sulle stime**: rappresentano l'insieme dei problemi nati da una stima troppo ottimistica e poco reale di un problema, che porta un effetto a cascata dove si accumulano sempre più ritardi sulla tabella di marcia;
- **rischi sui requisiti**: rappresentano l'insieme dei problemi legati all'interpretazione e allo sviluppo dell'analisi dei requisiti.

### 4.1 Valutazione tecnologica

Tabella 6: Valutazione tecnologica

Sprint	Problema	Rischio	Risposta
1	Alcuni membri avevano inesperienza con ধ্র্য্	RT1	È stato applicato il piano di contingenza previsto
1	Alcuni membri avevano inesperienza con <i>Git</i> <sub>G</sub> e <i>GitHub</i> <sub>G</sub>	RT1	È stato applicato il piano di contingenza previsto

Piano di Qualifica



3 incontrato d	el gruppo addetti alla le del $PoC_G$ hanno lifficoltà con lo studio ntazione delle librerie	RT1	È stato applicato il piano di contingenza previsto
----------------	--	-----	---

## 4.2 Valutazione relazioni interpersonali

Tabella 7: Valutazione relazioni interpersonali

Problema emerso	Rischio	Risposta
Per via dei diversi caratteri dei membri del gruppo, si è generato un clima di tensione	RP1	È stato applicato il piano di contingenza e di controllo



## 4.3 Rischi organizzativi

Tabella 8: Valutazione organizzativa

Problema emerso	Rischio	Risposta
A causa dell'inesperienza del gruppo nel gestire i progetti, ci sono stati problemi di comunicazione	RO1	Il gruppo si impegna a esporsi in maniera più chiara e trasparente
A causa del licenziamento del project manager affidatoci da Zextras, il gruppo ha avuto difficoltà a fissare un incontro con l'azienda	RO5	È stato applicato il piano di contingenza previsto
A seguito di un intervento medico, un membro del gruppo non ha potuto essere presente per una settimana	RO2	È stato applicato il piano di controllo previsto
In concomitanza alle festività invernali, alcuni membri hanno avuto impegni personali inderogabili	RO2	È stato applicato il piano di contingenza previsto
Con l'inizio della sessione invernale degli esami, il gruppo ha rallentato l'avanzamento del progetto	RO3	Il gruppo si impegna a recuperare il tempo perso

### 4.4 Rischi sulle stime

Tabella 9: Valutazione sulle stime

Problema emerso	Rischio	Risposta
A causa di complicanze dovute all'analisi		Il gruppo ha deciso di
dei requisiti e dal PoC, il gruppo non	DCO	posticipare la data per
riesce presentarsi al colloquio dell'RTB	RS2 entarsi al colloquio dell'RTB	
entro i tempi previsti		adeguata

Piano di Qualifica Pagina 24 di 38



## 4.5 Rischi sui requisiti

Tabella 10: Valutazione sui requisiti

Problema emerso	Rischio	Risposta
A seguito di un colloquio con il professor Cardin, il gruppo si è accorto si aver sbagliato l'analisi dei requisiti	RR1	È stato applicato il piano di contingenza previsto



### 5 Cruscotto delle metriche

### 5.1 Metriche per la Qualità dei Processi

#### 5.1.1 MW1-VP - Variazioni Piano

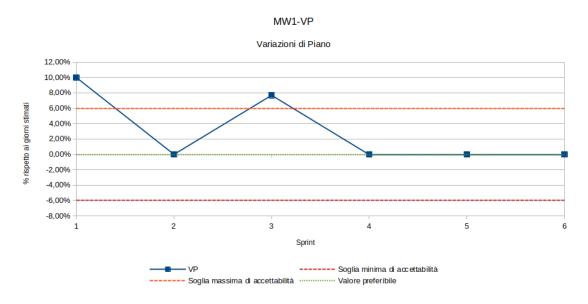


Figura 1: Andamento della metrica MW1-VP durante la RTB.

Fase	Sprint	Considerazioni
RTB	1	Inizialmente il gruppo ha sovrastimato la durata dello Sprint, piani-
		ficando il primo Sprint con una durata di tre settimane. Questa so-
		vrastima è stata causata dalla nostra consapevolezza di essere alle
		prime armi e dal voler procedere con prudenza, ma si è dimostrata
		poco efficacie in quanto gli obiettivi dello Sprint sono stati termina-
		ti prima del tempo previsto dalla pianificazione, superando così la
		soglia di accettabilità.
	2	Il gruppo presa consapevolezza degli errori del primo Sprint ha de-
		ciso di pianificare gli Sprint con la durata di due settimane. Questa
		scelta e con i giusti obiettivi per lo Sprint ci ha permesso di terminare
		come pianificato tutte le attività.



3	In questo Sprint la metrica supera la <i>soglia di accettabilità</i> in quanto
	il gruppo ha sottostimato, a causa delle imminenti festività natalizie e di fine anno, il numero di obiettivi da portare al termine per lo Sprint.
4	Il team ha terminato tutte le attività nei tempi pianificati, gli obiettivi fissati erano in linea con le durate degli Sprint.
5	
6	

Tabella 11: Considerazioni sulla metrica MW1-VP.



#### 5.1.2 MW2-IVC Indice Variazione Costi

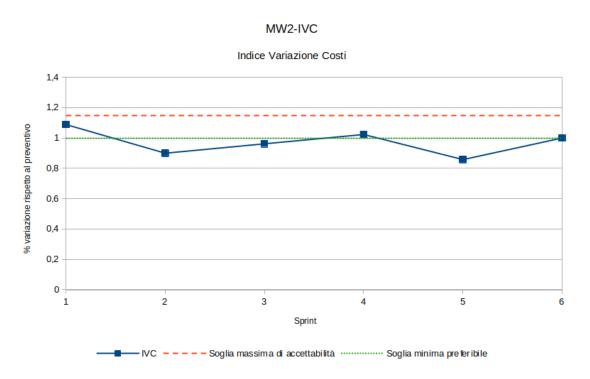


Figura 2: Andamento della metrica MW2-IVC durante la RTB.

Fase	Sprint	Considerazioni
RTB	1	Inizialmente il gruppo ha sotto stimato il costo dello Sprint, così sforando il budget per lo Sprint.
	2	Il gruppo ha preso in considerazione l'errore commesso nel precedente Sprint; per il secondo avanzamento il gruppo ha provato ad aggiustare il budget in base agli obiettivi e tenendo conto della nuova durata di due settimane degli Sprint. Però, la scelta si è rivelata troppo pessimista e dunque ci sono stati dei costi inferiori rispetto a quanto preventivato.
	3	In questo Sprint la metrica si avvicina <i>soglia minima preferibile</i> in quanto il gruppo ha stimato correttamente il budget per lo Sprint.
	4	In questo Sprint la metrica ha superato leggermente la <i>soglia minima preferibile</i> .

Piano di Qualifica



5	In questo Sprint c'è stata una stima molto prudente rispetto a quan- to effettivamente speso, le ragioni si posso ricercare nell'efficiente lavoro fatto per questo Sprint, dove i processi del NdP ormai sono
	diventati parte integrante del nostro modo di agire (cioè lo si fa qua- si in automatico, senza dover ricontrollare le NdP cosa dicevano) e al fatto che nessuna nuova attività che non abbiamo ancora fatto è stata introdotta.
6	In questo Sprint c'è stato un leggero rialzo della metrica, la causa è da ricercare soprattutto nell'ultimazione del PoC e delle ultime revisioni e attività per l'imminente RTB.

Tabella 12: Considerazioni sulla metrica MW2-IVC.



### 5.1.3 MW3-VR Variazione dei Requisiti

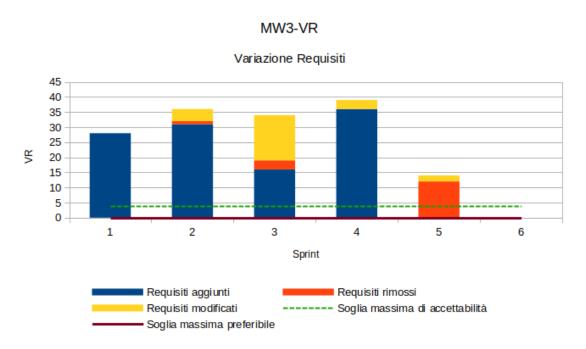


Figura 3: Andamento della metrica MW3-VR durante la RTB.

Fase	Sprint	Considerazioni
RTB	1	In questi Sprint la metrica ovviamente non è stata rispetta perché l'A- nalisi dei Requisiti era agli inizi, dunque ci sono state molte aggiunte, un po' di modifiche e rimozione di requisiti.
	2	
	3	In questo Sprint il gruppo ha deciso in seguito al buon numero di requisiti e all'ultimo diario di bordo di fare il colloquio con Cardin.  Dal colloquio sono emersi alcuni errori e il gruppo ha lavorato per correggere le mancanze.
	4	In questo Sprint il gruppo continua il suo lavoro per individuare altri requisiti di sistema
	5	In questo Sprint, visto il consiglio da parte del gruppo che si occupa delle tecnologie di trattare di togliere i requisiti riguardanti il calen- dario e contatti con il proponente perché richiedono troppo lavoro, c'è stato un consistente rimozione di requisiti.



6 L'AdR in questo ultimo Sprint prima del RTB non ha subito variazioni, così finalmente rientrando al disotto della soglia massima accettabile e dunque indicandoci una certa stabilità dell'Analisi dei Requisiti.

Tabella 13: Considerazioni sulla metrica MW2-IVC.



#### 5.1.4 MW4-PMS - Percentuale Metriche Soddisfatte

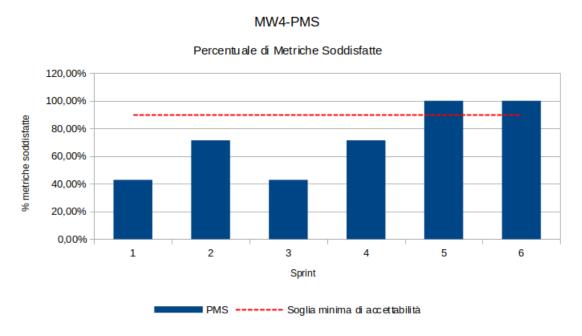


Figura 4: Andamento della metrica MW4-PMS durante la RTB.

Fase	Sprint	Considerazioni
RTB	1	In questo periodo il Sistema di Qualità non esisteva ancora, quindi c'era una minor attenzione agli indicatori che ora abbiamo.
	2	L'introduzione delle metriche inizia a darci un modo per valutare ef- fettivamente la qualità dei processi e dunque inizia anche una fase di attenzione verso tali valori.
	3	L'introduzione di ulteriori metriche peggiora il numero di metriche soddisfatte.
	4	Inizia un miglioramento
	5	Tutte le metriche sono soddisfatte.
	6	

Tabella 14: Considerazioni sulla metrica MW2-IVC.



#### 5.1.5 MW5-PRNPI - Percentuale di Rischi Non Preventivati tra i rischi Incontrati

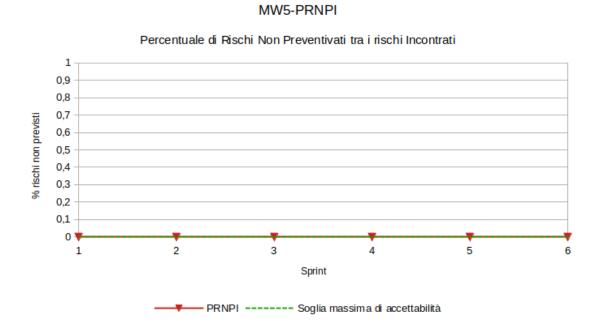


Figura 5: Andamento della metrica MW5-PRNPI durante la RTB.

Fase	Sprint	Considerazioni
RTB	1	Non è mai stato riscontrato nessun rischio non preventivato, dimo-
		strando quindi dal gruppo una buona attenzione a quelli che poteva-
		no essere i rischi che potevano mettere in pericolo, o a intralciare la
		riuscita del progetto.
	2	
	3	
	4	
	5	
	6	

Tabella 15: Considerazioni sulla metrica MW5-PRNPI.



#### 5.1.6 MW6-IG - Indice GULPEASE

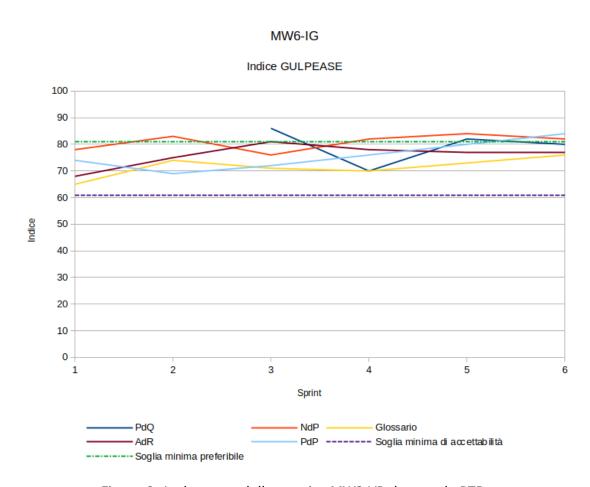


Figura 6: Andamento della metrica MW3-VR durante la RTB.

Fase	Sprint	Considerazioni
RTB	1	Tutti i documenti sono sempre rimasti sopra la soglia di accettabilità, indicando una buona chiarezza dei documenti.
	2	
	3	
	4	
	5	
	6	

Tabella 16: Considerazioni sulla metrica MW6-IG.



### 5.1.7 MW7-NEO - Numero di Errori Ortografici

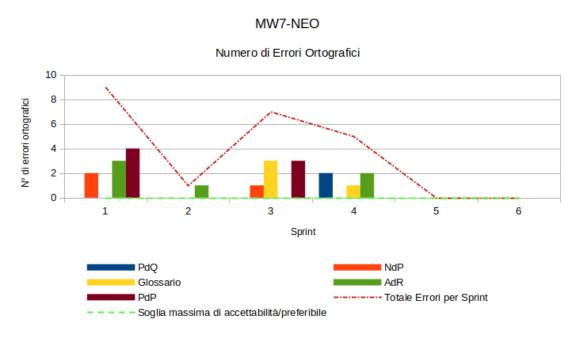


Figura 7: Andamento della metrica MW7-NEO durante la RTB.

Fase	Sprint	Considerazioni
RTB	1	In questi Sprint il numero di errori ortografici presenti nei documenti varia molto a seconda di quanto materiale è stato aggiunto al documento.
	2	
	3	
	4	
	5	Con l'introduzione del plugin <u>LTeX</u> per VS Code è stato possibile scovare gli errori più facilmente, inoltre ora il gruppo ha la possibilità di visualizzare dall'editor le parole non correte dal punto di vista ortografico. Questa soluzione ci permette di risolvere gli errori senza che qualcuno controlli manualmente ogni volta l'intero documento con il rischio di farsi sfuggire qualche errore.
	6	



Tabella 17: Considerazioni sulla metrica MW7-NEO.



### 5.1.8 MW8-MOPOO - Media Ore Produttive vs Ore di Orologio

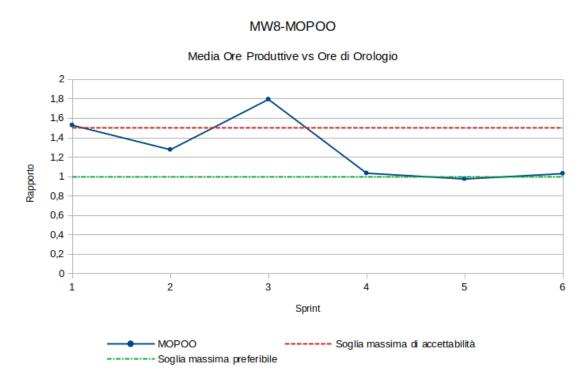


Figura 8: Andamento della metrica MW8-MOPOOO durante la RTB.

Fase	Sprint	Considerazioni
RTB	1	All'inizio il gruppo era inesperto, dunque c'è stata un evidente ad apprendere le varie competenze che servono per portare avanti un progetto. In questo Sprint il gruppo non è riuscito a rimanere dentro la soglia massima di accettabilità, il ché era prevedibile.
	2	In questo Sprint il gruppo ha già preso mano con una buona parte delle attività. Inoltre si è iniziato a studiare le tecnologie, e dunque c'è stata un maggiore pressione sul gruppo che doveva studiarle. La metrica rientra nella <i>soglia massima di accettabilità</i> .



	3	In questo Sprint lo studio della libreria di JAMP per Java e MongoDB hanno richiesto un maggiore sforzo rispetto a quanto previsto. La metrica per questo Sprint supera ampiamente la <i>soglia massima di accettabilità</i> , nonostante ciò la scelta di applicare le mitigazioni per il rischio RT1 (carico eccessivo nello studio delle tecnologie) si è dimostrato essenziale per ridurre il carico sulle persone incaricate di studiare le tecnologie.
	4	In questo Sprint la metrica raggiunge un valore nettamente miglio- re rispetto agli altri Sprint, le parti che hanno contribuito a questo risulto sono: l'esperienza acquista e una migliore stima delle ore produttive necessarie.
	5	In questi Sprint la situazione non varia molto dal quarto Sprint.
	6	

Tabella 18: Considerazioni sulla metrica MW8-MOPOO.