



# 校准证书

## CALIBRATION CERTIFICATE

广东省民营科技企业  
(201001097)东莞市民营科技企业  
(D2009715)东莞市科技服务机构  
(D201010)中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L1462证书编号: GPC16071466  
Certificate No.第 1 页, 共 3 页  
Page ofCNAS认可序号  
43

委托方: 东莞市高品计量技术服务有限公司

Client:

委托方地址: 东莞市东城区牛山牛横工业区2号

Add. of Client:

仪器名称:

Apparatus Name: 投影万能测长仪

规格:

Type: (0~500)mm

型号:

Model:

JD-18

计件方式:

Unit Mode: ☒ 台/个/件 ☐ 套/组

制造厂:

Manufacturer:

仪器原始编号:

860072

客户自编号: GP-C039

Serial No.

Client Serial No.

校准结论:

参见校准结果

Conclusion:

See the results of calibration

批准:

Confirmed by:

纸张的使用同时, 森林资源在消耗!  
欢迎使用电子证书!

审核:

Inspected by:

校准:

Calibrated by:

证书专用章

校准日期:

Date of Calibration:

2016 年 07 月 21 日

Y M D

建议下次校准日期:

Suggestion of next calibration date:

2017 年 07 月 20 日

Y M D



## 说 明 DIRECTIONS

证书编号: GPC16071466  
Certificate No.

第 2 页, 共 3 页  
Page of

1. 本中心已通过中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 认可, 认可证书号 L1462。  
**Our calibration institution had been certificated by CNAS with Certificate No.L1462.**
2. 本中心所出具的数据均可溯源至国家和国际计量基准。  
**The data is base on the national and international measurement standard.**
3. 本报告未经签章、数据涂改、或分离使用均无效, 校准结果仅对受测仪器当时之情况负责。  
**The report is invalid if no stamp is sealed on, data is revised or extracted to utilized by partly.**
4. 本次校准的技术依据:  
**Reference documents for the Calibration:**  
JJF 1189-2008 《测长仪校准规范》 C.S. of Length Measuring Instrument

5. 本次校准结果的判定依据:  
**Determination of the calibrated results base on the follow:**  
同本次的校准的技术依据相同。(Same as reference documents for the Calibration.)

6. 测量结果的扩展不确定度为 (依据 JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示):  
**Base on the JJF1059.1-2012 evaluation and expression of uncertainty in measurement ,**  
**The expanded uncertainty of the test results are as follow:**  
长度 Length (0~500) mm:  $U=0.5\ \mu\text{m}$

7. 本次校准所使用的主要计量标准器具:  
**Main measure equipment is used in the Calibration:**

器具名称/型号 Name of Equipment	编号 Serial No.	证书号 Certificate No.	复校日期 Due Date	技术特征 Technical
标准环规	GP-C03901	151412732	2016-12-13	2等
标准环规	GP-C03902	151412733	2016-12-13	2等

8. 被校准仪器接收时间及状态说明: 该设备外观: 正常  
**The Date/Condition of equipment when received:** Appearance inspection :pass

9. 校准地点, 环境条件:  
**Place and Environment condition of the Calibration:**  
地点: 高品恒温室      温度: (20.1~20.2) °C      相对湿度: (60~61) %  
**Place:** GP Constant temperature Lab. **Temperature:**      **%RH:**

公司地址: 广东省东莞市东城区牛山牛横工业区2号  
Add: No.2, NIUHENG Industrial Zone, NIUSHAN DONGCHENG District, DONGGUAN, GUANGDONG, China  
邮政编码 (POST): 523128      电话 (TEL): (0769) 22660108      传真 (FAX): (0769) 22675466  
邮箱 (E\_mail): gopoint@gopoint.cn      网址 (Web.): www.gopoint.cn



校准结果  
RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: GPC16071466  
Certificate No.

原始记录号: TR16071466  
Record No.

第 3 页, 共 3 页  
Page of

一. 校准结果记录如下: (Calibration results as follows:)

- 外观及各部分相互作用: 正常
- 示值误差(mm):

受检点 (mm)	示值误差 (mm)
20.0032	-0.0010
50.0008	-0.0013

校准结果说明(Explanation of the calibrated results):