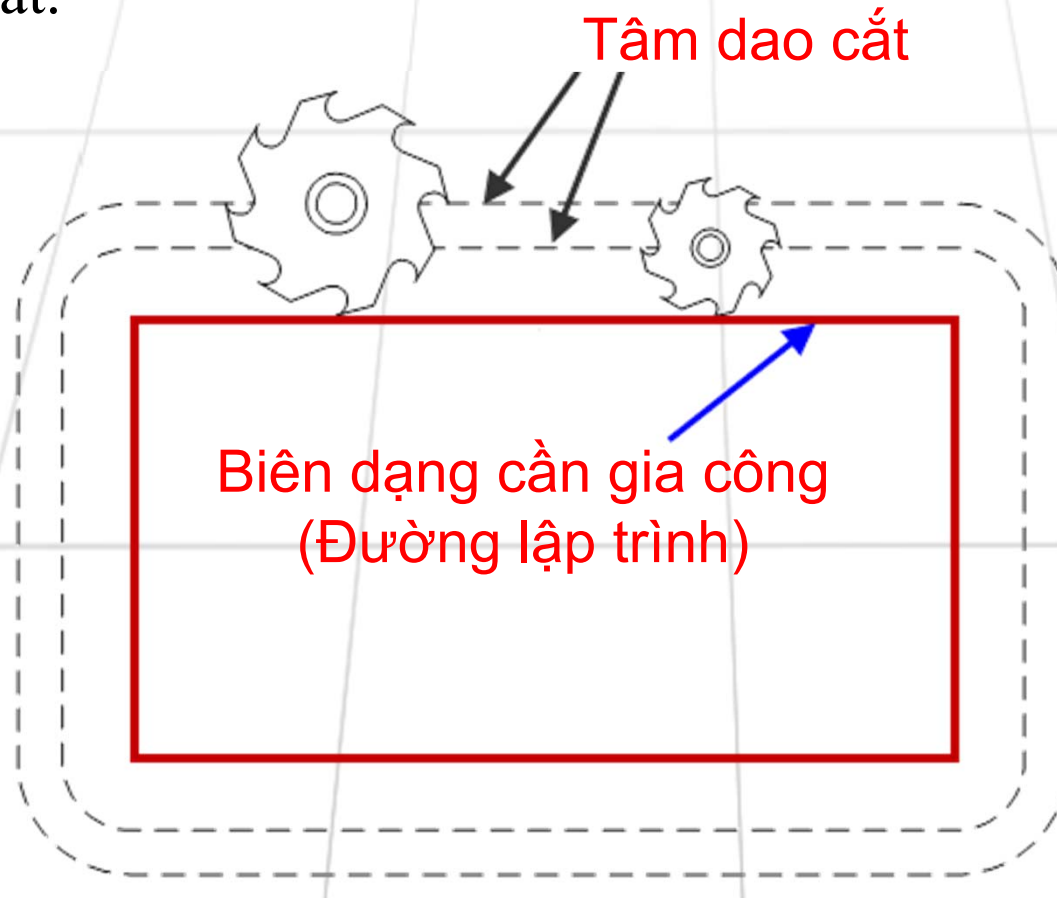


Hiệu chỉnh dụng cụ cắt

3.1. Ý nghĩa việc hiệu chỉnh bán kính dụng cụ cắt

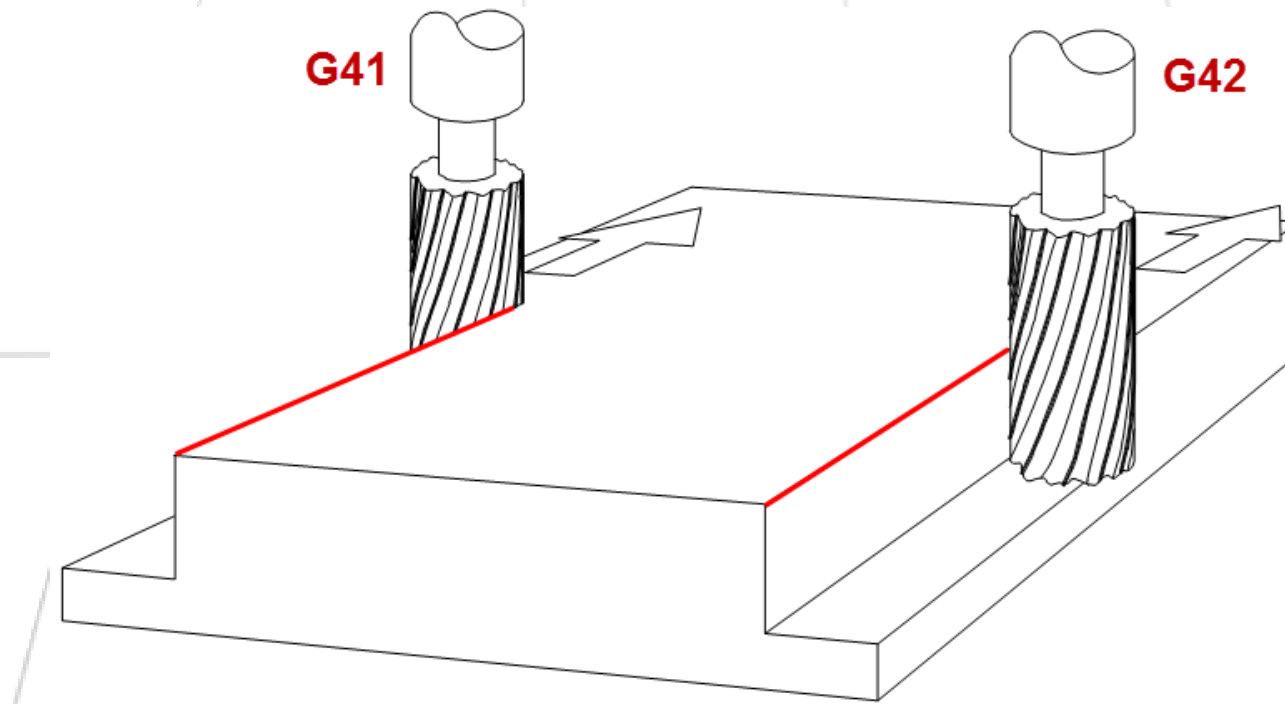
❖ Với sự hỗ trợ này chi tiết gia công có thể được lập trình theo thông số của bản vẽ mà không cần quan tâm bán kính của dụng cụ cắt.



3.2. Bù dao trái (hiệu chỉnh trái) G41 – Bù dao phải G42

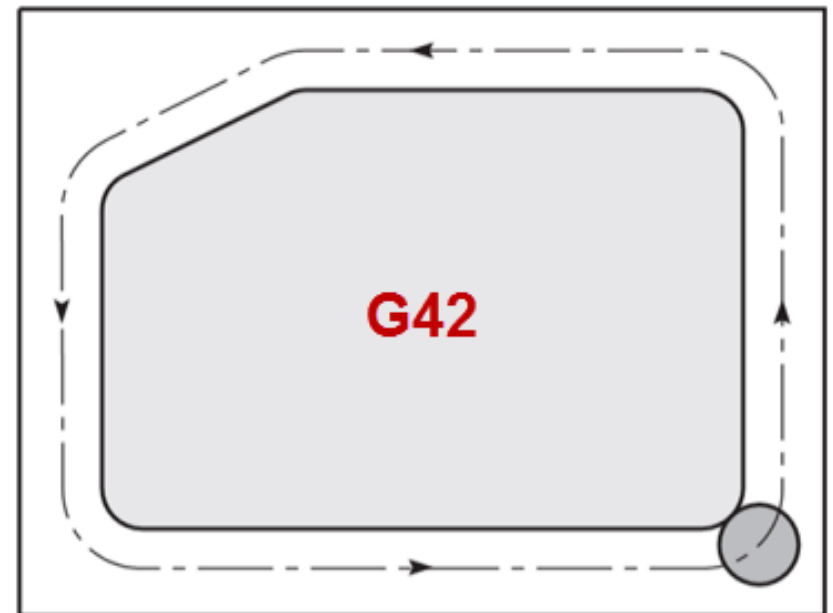
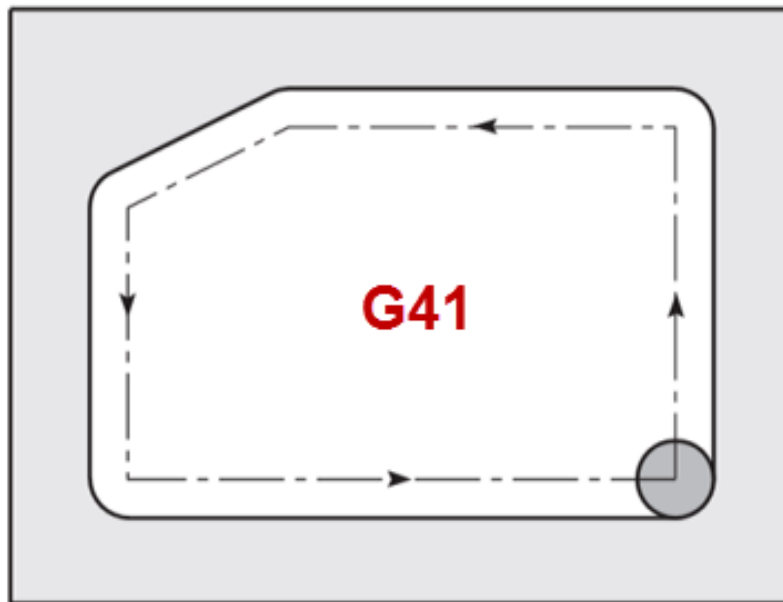
❖ Sự bù dao này được hiểu theo vị trí của dao so với đường chạy dao

- Dao dịch sang trái đường biên dạng – Bù dao trái G41
- Dao dịch sang phải đường biên dạng – Bù dao phải G42



3.2. Bù dao trái (hiệu chỉnh trái) G41 – Bù dao phải G42

❖ Bù dao khi gia công biên dạng trong hoặc biên dạng ngoài



3.3. Cú pháp của lệnh bù dao

Cú pháp: **G00/G01 G41/G42 D_X_ Y_**

Xóa bù bán kính dao: **G40**

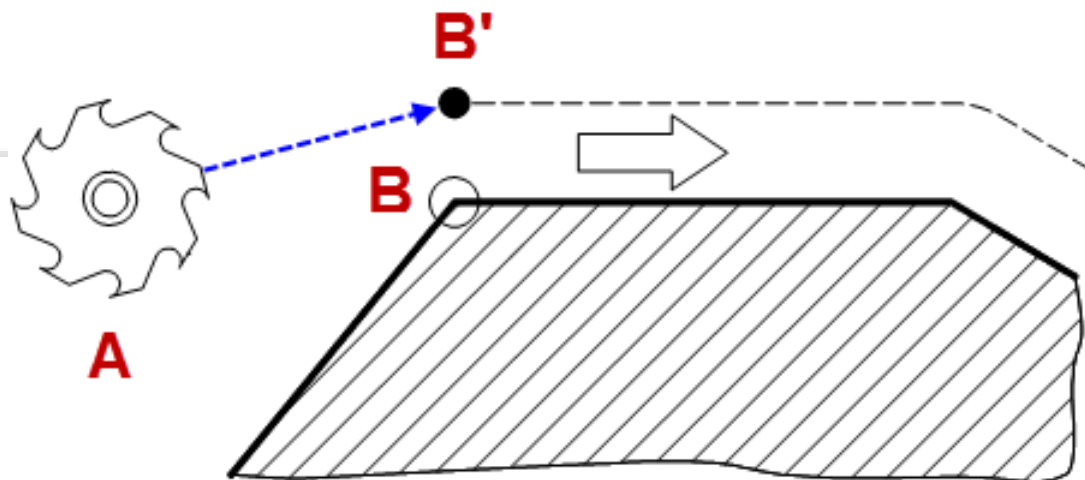
G01 G41 D_X_ Y_

G00 G40 X_Y_

A - Điểm tập kết dao

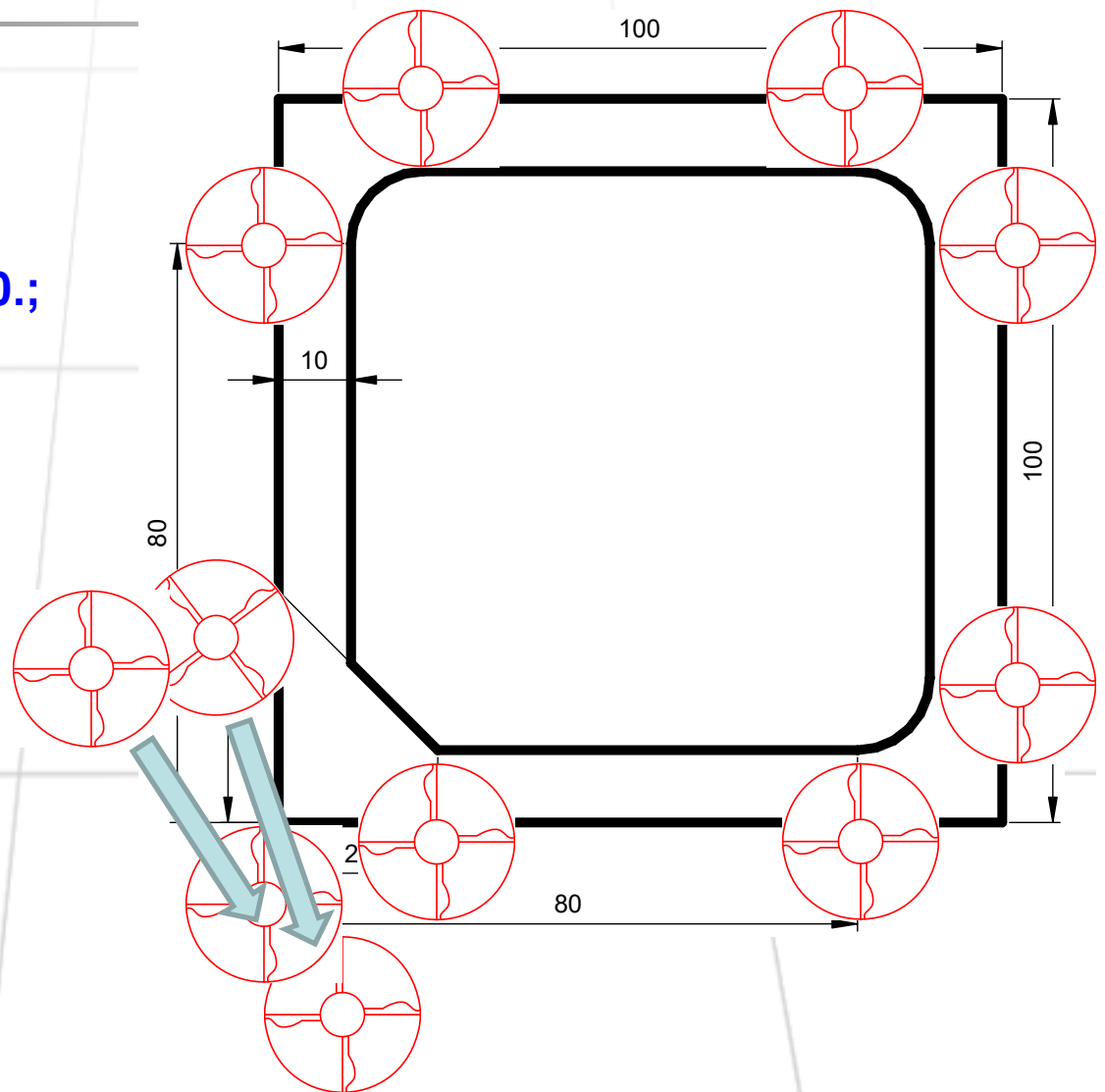
B - Điểm lập trình gia công bù dao

B' - Điểm đến của tâm dao



3.4. Bài tập áp dụng

```
G90 G54;  
G00 X10. Y-20.;  
G00 Z-5.;  
G01 G41 D1 X10. Y0. F200.;  
G01 X10. Y80.;  
G02 X20. Y90. I10. J0;  
G01 X80. Y90.;  
G02 X90. Y80. I0 J-10.;  
G01 X90. Y20.;  
G02 X80. Y10. I-10. J0;  
G01 X22. Y10.;  
G01 X0 Y32.;  
G01 X-20. Y32.;  
G00 G40 X10. Y-20.;  
G00 Z10.;
```



Các Chu Trình Gia Công Lỗ

Lùi dao về
phẳng tra
chiều khi kh

G81-Khoan l
G82-Khoan l
G83-Khoan l

Tọa đ
lỗ kh

Cá
n

Bước tiến
dao

4.1. Cấu trúc tổng quát của một chu trình khoan

Cú pháp:

G98/G99

G81/G82/G83

X_Y_

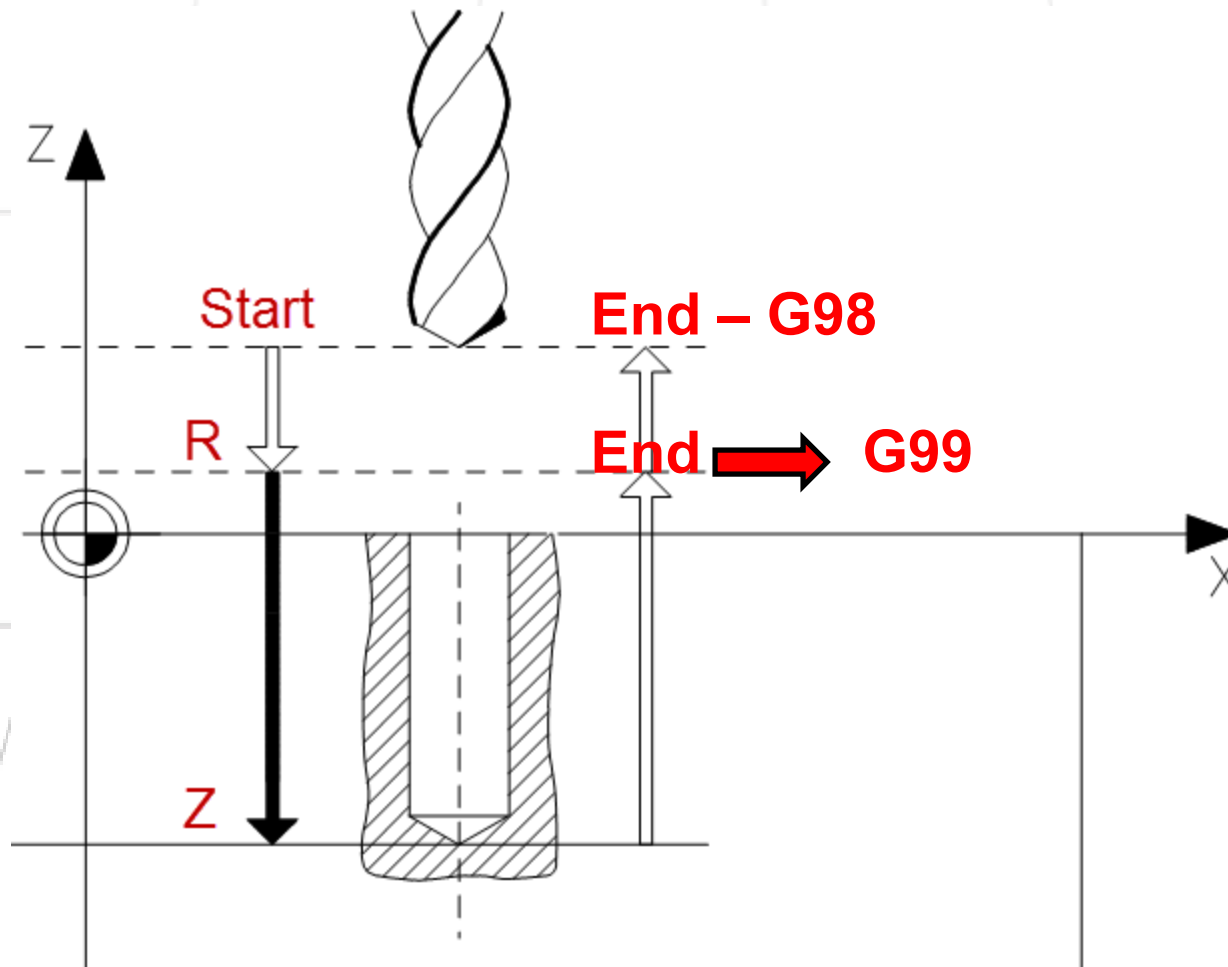
R_

Z_

P_

Q_

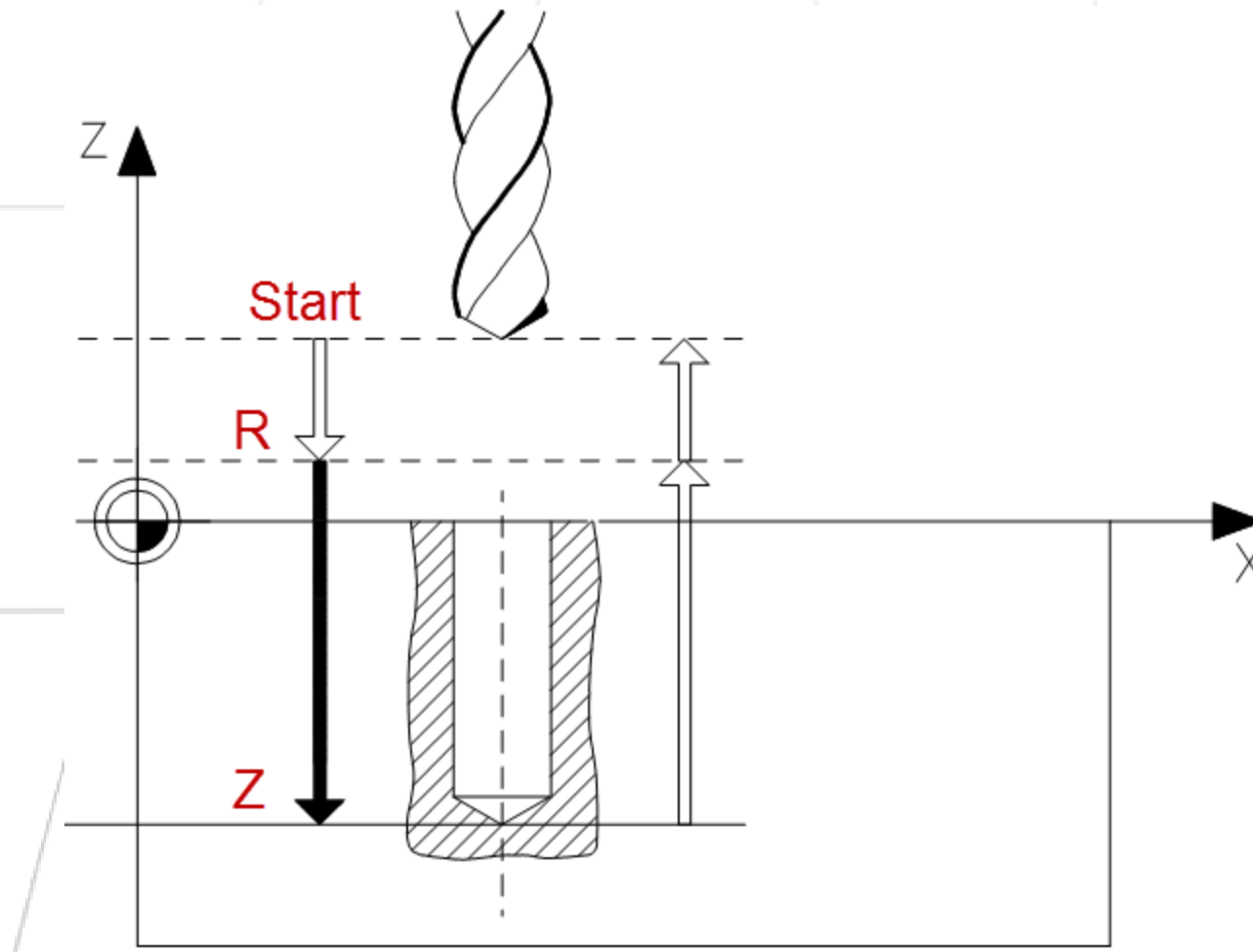
F_



Các Chu Trình Gia Công Lỗ

4.2. Chu trình khoan lỗ cạn

Cú pháp: **G98/G99 G81 X_Y_R_Z_F_**

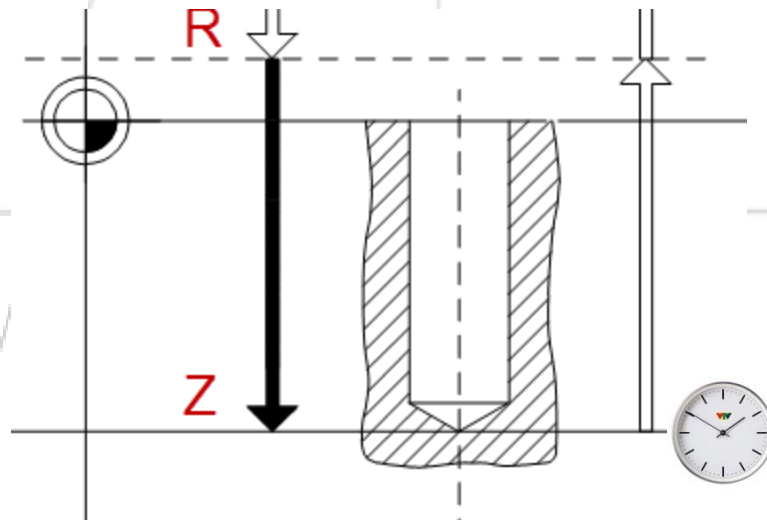


Các Chu Trình Gia Công Lỗ

4.3. Chu trình khoan lỗ tâm có thời gian dừng ở đáy lỗ

- Khoan với thời gian dao tạm dừng ở đáy lỗ.
- Dùng để khoan tâm, khoét lỗ miệng... yêu cầu độ bóng ở đáy lỗ.
- Thường dùng khi cần lập trình tốc độ trục chính chậm.

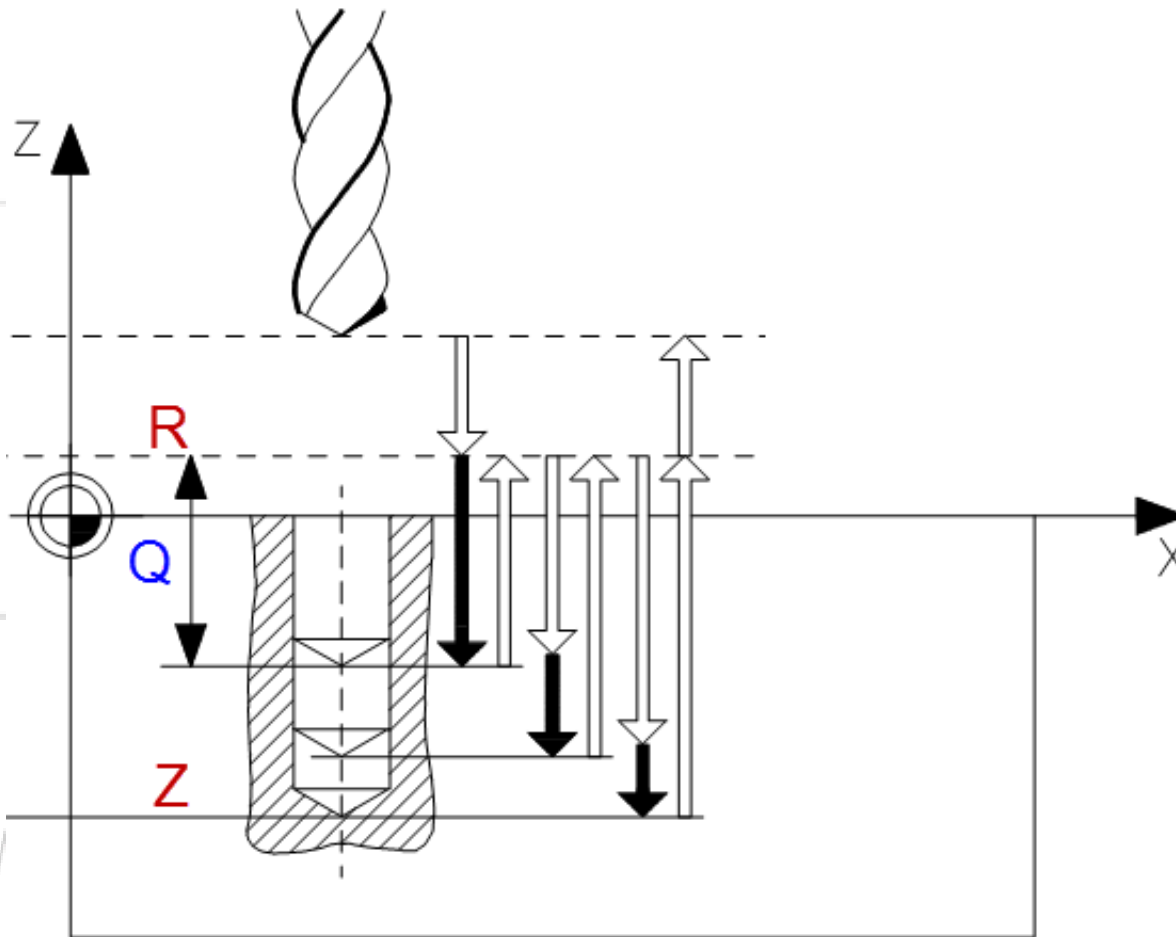
Cú pháp: **G98/G99 G82 X_ Y_ R_ Z_ P_ F_**



Các Chu Trình Gia Công Lỗ

4.4. Chu trình khoan lỗ sâu với cơ chế bẻ phoi

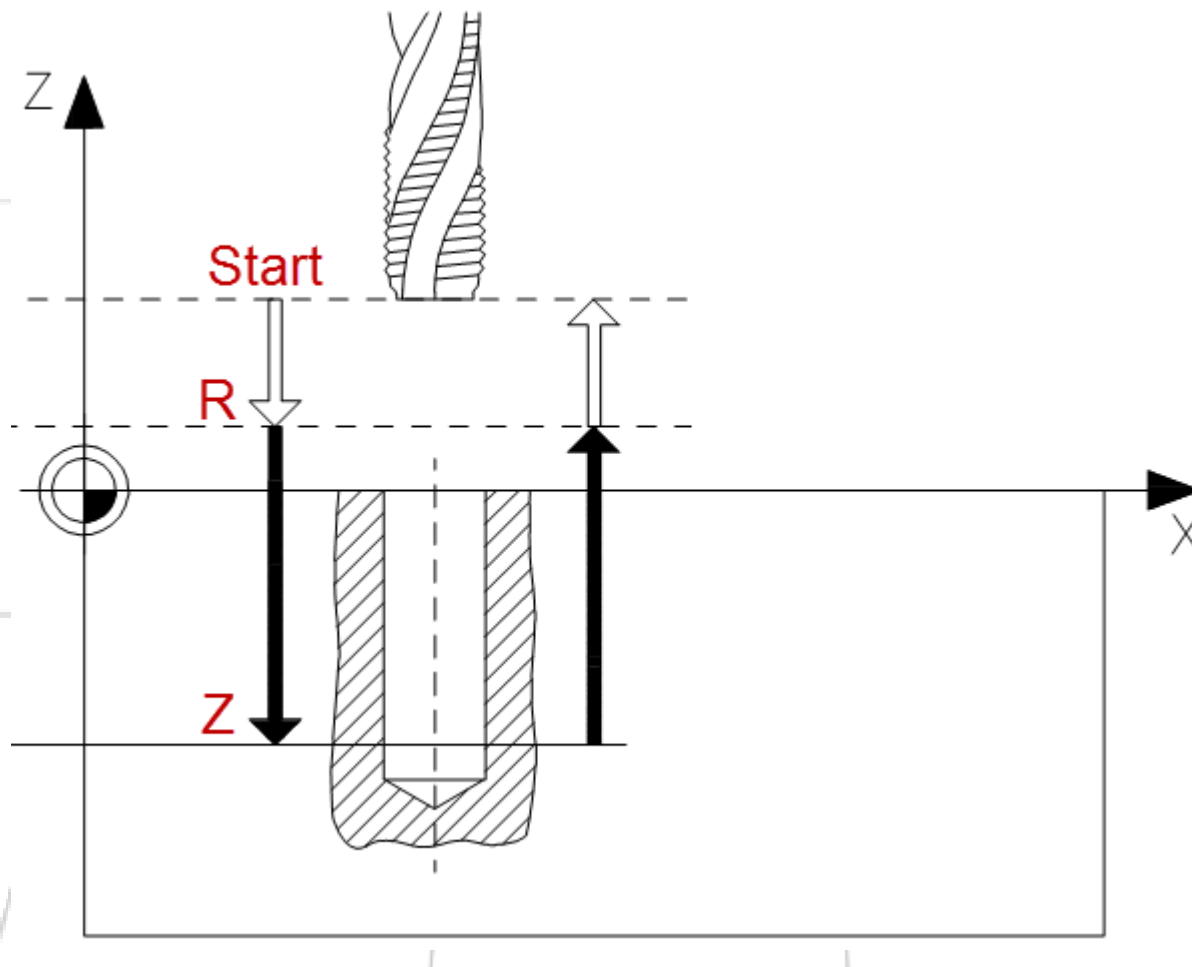
Cú pháp: **G98/G99 G83 X_ Y_ R_ Z_ Q_ F_**



Các Chu Trình Gia Công Lỗ

4.5. Chu trình khoan taro lỗ ren phải/ trái

Cú pháp: **G98/G99 G84/G74 X_ Y_ R_ Z_ F_**



Các Chu Trình Gia Công Lỗ

4.6. Bảng tổng hợp các chu trình gia công lỗ

TT	Chu trình
1	Chu trình khoan lỗ - G81
2	Chu trình khoan lỗ định tâm - G82
3	Chu trình khoan lỗ sâu với cơ chế bẻ phoi và lấy phoi ra - G83
4	Chu trình gia công ren phải/ trái - G84/ G74
5	Chu trình doa lỗ tinh - G85
6	Chu trình doa lỗ thô - G86
7	Chu trình gia công lỗ bậc - G87
8	Chu trình doa lỗ - G88
9	Chu trình doa lỗ - G89