



BỘ CÔNG THƯƠNG
TRƯỜNG ĐẠI CÔNG NGHIỆP TP. HCM
KHOA CÔNG NGHỆ CƠ KHÍ

BÀI GIẢNG


CÔNG NGHỆ CHẾ TẠO MÁY 1

(Manufacturing Processes 1)


Giảng viên: TS. Nguyễn Văn Nam



Tp. Hồ Chí Minh, 8-2023



Giới thiệu môn học



❖ **Vị trí môn học:**

- Khởi kiến thức: Chuyên ngành
- Các môn học trước: Nguyên lý–chi tiết máy, Vẽ kỹ thuật, Dung sai-kỹ thuật đo
- Môn học tiên quyết: Vẽ kỹ thuật, Vật liệu cơ khí

❖ **Chuẩn đầu ra của môn học:**

- **Về kiến thức**
 - + Trình bày được các nguyên lý cắt gọt kim loại
 - + Trình bày được kiến thức về chất lượng bề mặt gia công
 - + Trình bày được kiến thức về dung sai và độ chính xác gia công
 - + Lựa chọn và tính toán các thông số cơ bản của dụng cụ cắt để đạt được dạng hình học mong muốn

Công nghệ chế tạo máy 1

2



Giới thiệu môn học



❖ Chuẩn đầu ra của môn học:

▪ Về kỹ năng cứng

- + Ứng dụng các công cụ toán học giải tích để giải quyết vấn đề.
- + Giải thích và đánh giá được kết quả tính toán.
- + Phân tích và đánh giá kết quả các bước quy trình công nghệ.

▪ Về kỹ năng mềm

- + Phát triển kỹ năng tự nghiên cứu.
 - Biết xác định mục tiêu nghiên cứu.
 - Xây dựng được kế hoạch tự nghiên cứu cho bản thân.
 - Khả năng phân tích kỹ thuật để đưa ra quyết định phương án công nghệ đúng.

Công nghệ chế tạo máy 1

3



Giới thiệu môn học



❖ Chuẩn đầu ra của môn học:

▪ Về kỹ năng mềm

- + Phát triển kỹ năng thuyết trình:
 - Xác định được mục tiêu, chủ đề của buổi thuyết trình.
 - Thiết kế được một kế hoạch cho buổi thuyết trình.
 - Thể hiện được sự tự tin trong buổi thuyết trình.
 - Điều khiển được buổi thuyết trình đi đúng chủ đề, mục tiêu
 - Đánh giá được, tổng kết được nội dung buổi thuyết trình.
- + Phát triển làm việc nhóm:
 - Tập hợp được các thành viên để hình thành được một nhóm
 - Xác định được mục tiêu của nhóm.
 - Xây dựng được kế hoạch, chương trình hành động của nhóm
 - Phân tích và xử lý được các xung đột trong nhóm.
 - Tổ chức được, thực hiện được các kế hoạch, chương trình hành động của nhóm.

Công nghệ chế tạo máy 1

4



Giới thiệu môn học



❖ Chuẩn đầu ra của môn học:

▪ Về thái độ

- + Có tinh thần say mê, yêu thích chế tạo chi tiết máy.
- + Có đạo đức nghề nghiệp, ý thức tổ chức kỹ thuật lao động và tôn trọng nội quy của cơ quan, doanh nghiệp.
- + Có ý thức cộng đồng, tác phong công nghiệp, trách nhiệm công dân, làm việc theo nhóm và làm việc độc lập.
- + Có tinh thần cầu tiến, hợp tác và giúp đỡ đồng nghiệp.
- + Chấp hành các quy định của nhà trường và lớp học, có tinh thần cầu tiến trong học tập và nghiên cứu.

Công nghệ chế tạo máy 1

5



Giới thiệu môn học



❖ Giáo trình:


▪ Giáo trình chính

Trần Văn Địch. Công nghệ chế tạo máy. NXB KH&KT, 2003




Công nghệ chế tạo máy 1

6





Giới thiệu môn học



❖ **Giáo trình:**

- **Giáo trình chính**
Trần Văn Định. Công nghệ chế tạo máy. NXB KH&KT, 2003
- **Giáo trình tham khảo**
 - [1]. Phan Minh Thanh, Hồ Viết Bình, Cơ sở công nghệ Chế tạo máy, NXB Đại học Quốc gia TP. Hồ Chí Minh, 2013 (KCK 000001)
 - [2]. Nguyễn Đắc Lộc, Sổ tay Công nghệ Chế tạo máy – Tập1, NXB Khoa học và Kỹ thuật - Hà Nội, 2013 (621.815 SO-M)

Công nghệ chế tạo máy 1
7



Giới thiệu môn học





Khối kim loại (Phôi)





?

Chi tiết: Bánh răng, Ổ lăn





↓





Hộp giảm tốc

CÔNG NGHỆ CHẾ TẠO MÁY


Công nghệ chế tạo máy 1
8

	<h2 style="text-align: center;">Nội dung chính</h2>	
Chương 1: Những khái niệm cơ bản về quá trình sản xuất		
Chương 2: Chất lượng bề mặt gia công		
Chương 3: Độ chính xác gia công		
Chương 4: Phương pháp tạo phôi và chuẩn bị phôi		
Chương 5: Chuẩn và gá đặt chi tiết		
Chương 6: Thông số hình học của dụng cụ cắt gọt		
Chương 7: Các phương pháp gia công cắt gọt		
Công nghệ chế tạo máy 1		9





Đánh giá môn học



Đánh giá		Trọng số %
Lý thuyết	Thường kỳ	20
	Thi giữa kỳ	30
	Tiểu luận (điểm cuối kỳ)	50

Công nghệ chế tạo máy 1

11