

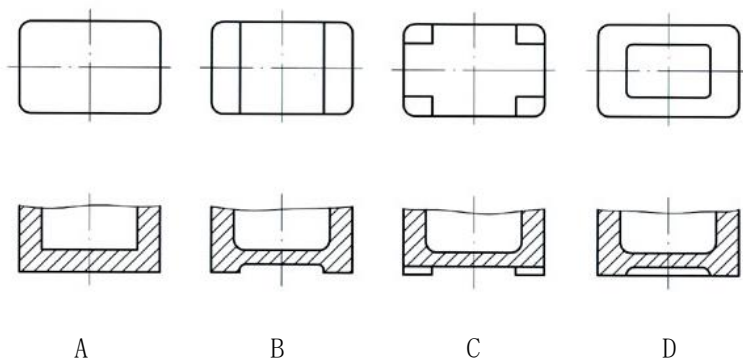
2019-2020-2 机械制图期末模拟卷选择题部分（不含拆画）

一、选择

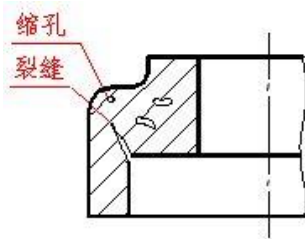
1、孔的基本尺寸为 $\phi 30$, 上偏差为 $+0.037$, 下偏差为 $+0.016$, 最终加工后测得尺寸为 $\phi 30.038$, 则下列叙述正确的是(BC)。(多选)

- A. 该零件为合格品
- B. 该零件为不合格品
- C. 该零件不可修复
- D. 该零件可修复

2、最差的设计是 (A)。



3、铸件产生下图所示缺陷的原因是 (AD)。(多选)




- A. 壁厚不均匀
- B. 没有设计起模斜度
- C. 铁水冲坏砂型
- D. 浇注温度太高

4、如果某轴一横截面实际轮廓由直径分别为 $\phi 40.05\text{mm}$ 和 $\phi 40.03\text{mm}$ 的两个同心圆包容, 则该轮廓的圆度误差为 (C)。

- A. 0.02mm
- B. 0.04mm
- C. 0.01mm
- D. 0.015mm

5、已知直齿圆柱齿轮模数 $m=2.5\text{mm}$, 齿数 $z=30$, 则齿轮分度圆的直径为(A)。

A. 75mm B. 70mm C. 65mm D. 90mm

6、表面粗糙度轮廓的符号  用于(A)。

- A. 需要去除材料的表面
- B. 不需要去除材料的表面
- C. 用任何方法获得的表面
- D. 特殊加工的表面

7、在画图时应尽量采用原值的比例，需要时也可采用放大或缩小的比例，已知某图的比例为 1:2，那么图中标注 100mm 的线段，用直尺在图纸上测出的实际长度为(C)。

A. 100mm B. 200mm C. 50mm D. 10mm

8、在画图时应尽量采用原值的比例，需要时也可采用放大或缩小的比例，无论采用哪种比例，图样上标注的应是机件的(C)尺寸。

A. 下料尺寸 B. 图纸尺寸 C. 实际尺寸 D. 中间尺寸

9、一张完整的零件图应包括图形、尺寸、技术要求及(A)。

A. 标题栏 B. 比例 C. 材料 D. 线型

10、CAD 中，“修剪”命令的快捷键是(A)。

A. TR B. CR C. MI D. RE

11、图样中尺寸线和尺寸界线用(A)画出，而机件的可见轮廓线用(B)画出。

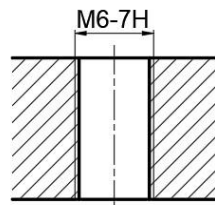
A. 细实线 B. 粗实线 C. 虚线 D. 点划线

12、关于螺纹代号“M24×2-7H”解释正确的有(AC)。(多选)

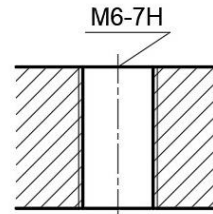
- A. 该螺纹为细牙螺纹
- B. 该螺纹的中径公差带代号为 6G

- C. 该螺纹的顶径公差带代号为 7H
- D. 此螺纹代号是一个外螺纹的标注

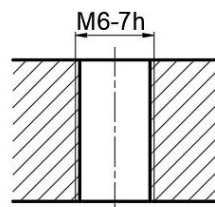
13、以下螺纹标注中正确的有（ AB ）。（多选）



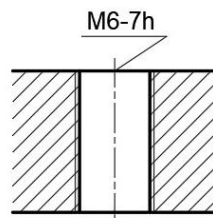
A



B



C

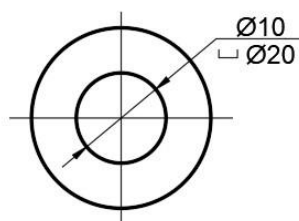


D

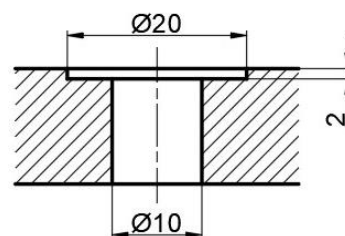
14、以下螺纹标解释有误的是（ AD ）。（多选）

- A. “M10-7H-LH” 此螺纹属于长旋合长度螺纹
- B. “M10-7H-LH” 此螺纹为粗牙螺纹
- C. “M8×1-s” 此螺纹为普通螺纹
- D. “M8×1-s” 此螺纹为粗牙螺纹

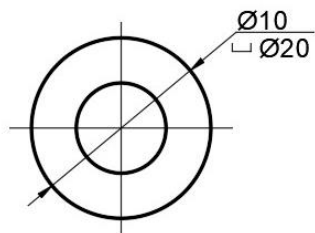
15、以下关于沉孔的尺寸标注正确的是（ A ）。~~（多选）~~



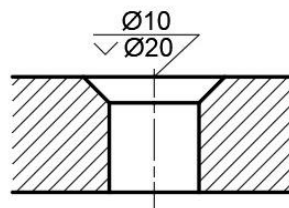
A



B



C



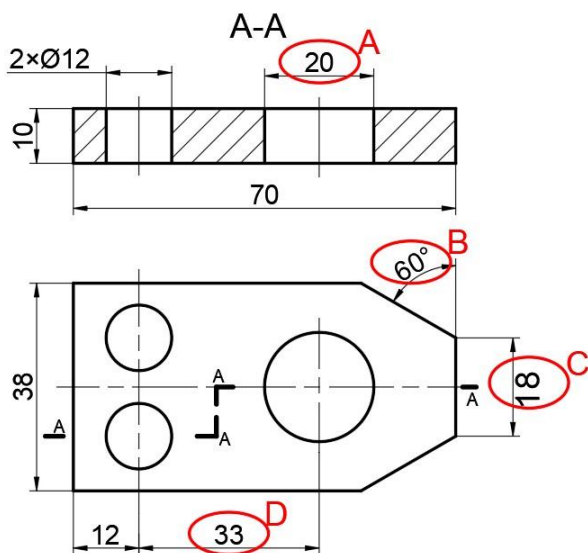
D

注：

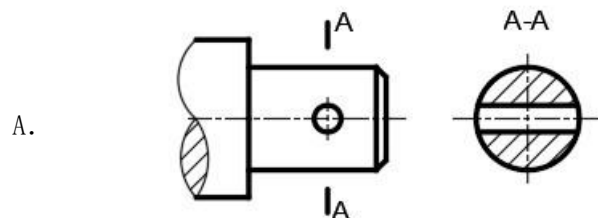
铰平孔应该也可以采用沉孔符号进行标注，与沉头孔的区别在于不用标注深度；

D 选项中，一般锥形沉孔应标注角度。

16、以下图中圈出的尺寸标注哪处是错误的（ ABC ）。（多选）



17、以下断面图的画法及标注均正确的是（ AD ）。（多选）



1、该零件属于（ A ）零件。

A. 轴套类 B. 盘盖类 C. 叉架类 D. 箱体类

2、该零件所采用的绘图比例属于（ B ）比例。

A. 放大 B. 缩小 C. 原值

3、该零件一共采用了（ C ）个视图表达。

A. 3 B. 4 C. 5 D. 6

4、该零件主视图选择遵循（ A ）原则。

A. 加工位置原则 B. 工作位置原则 C. 安装位置原则 D. 轴线位置原则

5、该零件主视图采用（ D ）表达。

A. 阶梯剖的全剖视图 B. 旋转剖的全剖视图 C. 局部剖视图 D. 全剖视图

6、左下方的视图采用（ B ）表达。

A. 局部放大图 B. 斜视图 C. 局部视图 D. 旋转图

7、左下角视图中，12 为（ B ）尺寸。

A. 定形尺寸 B. 定位尺寸 C. 基本尺寸 D. 极限尺寸

8、 3×0.5 的含义为（ D ）。

- A. 长度为 3，宽度为 0.5 的退刀槽
- B. 直径为 3，拉伸长度为 0.5 的圆柱孔
- C. 宽度为 0.5，相对于左孔深度为 3 的退刀槽
- D. 宽度为 0.5，相对于右孔深度为 3 的退刀槽

9、 $50.5 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$ 中 0 的含义为（ AB ）。

A. 基本偏差 B. 上极限偏差 C. 上极限尺寸 D. 公差为 0

注：基本偏差指离零线近的偏差，而这里的 0 既是基本偏差，又是上极限偏差。

10、 下列选项中 是定位尺寸的是 (C)。

A. 90 B. 42 C. 148.5 D. 160

11、 M8-6H 中 (B)。

A. 8 表示螺距 B. 此螺纹为粗牙螺纹 C. 公称直径为 8cm D. 此螺纹为矩形螺纹

12、 说明 $\Phi 35 \begin{smallmatrix} +0.025 \\ 0 \end{smallmatrix}$ 的含义：35 是 (B)。

A. 基本尺寸 B. 公称尺寸 C. 实际尺寸

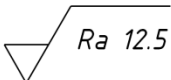
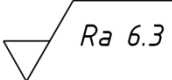
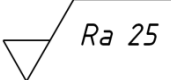
13、 $\Phi 35 \begin{smallmatrix} +0.025 \\ 0 \end{smallmatrix}$ 的公差是 (A)。

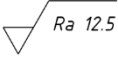
A. 0.025 B. 0 C. 35 D. 35.025

14、 $\Phi 35 \begin{smallmatrix} +0.025 \\ 0 \end{smallmatrix}$ 的实际尺寸不可能是 (B)。

A. 35.013 B. 34.988 C. 35.025 D. 35.006

15、 油槽的粗糙度为 (C)。

A.  B.  C. 

16、 粗糙度为  的左端面可用 (C) 方法达到。

A. 不去除材料 B. 任何 C. 去除材料