

Tom Hennequin

Étudiant Ingénieur



Informations personnelles

Tom Hennequin

tomhennequin27@gmail.com

0768454881

Luxembourg et alentours / Paris

Permis B

Langues

Français	● ● ● ●
Anglais	● ● ● ●
Allemand	● ● ● ●
Luxembourgeois	● ● ● ●

Langages de programmation

- Python
- G-code
- C#

Centres d'intérêt

- Course à pied
- Cyclisme

Profil

Étudiant à l'ESILV Paris La Défense, après une année de Classes préparatoires aux grandes écoles, je vise un double diplôme avec CentraleSupélec. Très motivé, je recherche un emploi saisonnier pour acquérir une expérience professionnelle. Mon parcours exigeant m'a appris la discipline, l'organisation et la capacité à m'adapter rapidement à des environnements variés, tout en maintenant un haut niveau de performance.

Formation

Diplôme d'ingénieur généraliste

de sept. 2025 à ce jour

École Supérieure d'Ingénieurs Léonard-de-Vinci, La Défense, Paris

Parcours en ingénierie généraliste avec ouverture sur les domaines de la mécanique, de l'informatique, de l'énergie, de la finance et du numérique.

Classes préparatoires aux grandes écoles

de sept. 2024 à juil. 2025

Lycée Henri-Poincaré, Nancy

Prépa Mathématiques , Physique et Sciences de l'Ingénieur

Baccalauréat général

de sept. 2021 à juil. 2024

Lycée Hélène BOUCHER, Thionville

Mention : Très Bien

Spécialités : mathématiques et physique

Option : luxembourgeois

Expérience professionnelle

Ouvrier Production Polyvalent

de juil. 2025 à sept. 2025

KETER LUXEMBOURG, Niederkorn

- Pilotage et surveillance de lignes de production automatisées dans l'industrie plastique (injection, extrusion, assemblage).
- Application des méthodes de **contrôle qualité en cours de production** : vérification dimensionnelle, conformité visuelle, tests de résistance et suivi des tolérances.
- Participation à la **traçabilité produit** (enregistrement des paramètres machines, lots de production, fiches qualité).
- Contribution active aux démarches **5S** et **lean manufacturing** pour optimiser la productivité et réduire les pertes matières.
- Détection et résolution de pannes mineures, en lien avec l'équipe de maintenance, afin d'assurer la continuité du flux.
- Formation pratique sur les **procédures ISO** et **normes qualité**, garantissant la conformité aux standards internationaux.

Stages

Stage d'observation

Thyssenkrupp Presta France, Fameck & Florange

Immersion dans un site industriel spécialisé dans la fabrication de colonnes de direction automobiles. Analyse des processus de production incluant l'usinage de précision, l'assemblage mécanisé et le contrôle dimensionnel. Observation des flux logistiques: magasin grande hauteur automatisé, AGV. Étude des systèmes informatisés de pilotage tels que l'ERP et la traçabilité numérique. Introduction aux démarches d'amélioration continue: lean manufacturing, méthode 5S.