Comentários - Lista 8, ex.1

RA: 211270628

1. Obtenção da função de transferência

Primeiramente, foi definida a função transferência do sistema. Para o sistema dado na questão, temos que a função de transferência é:

$$G_{(S)} = \frac{2K}{(S+4)} \cdot \frac{2}{(S+1)} \cdot \frac{1}{S}$$

Considerando K = 1, obtemos o seguinte $G_{(S)}$:

$$G_{(S)} = \frac{4}{S^3 + 5S^2 + 4S}$$

A partir de $G_{(S)}$, desenvolvemos a realização canônica controlável, obtendo as matrizes que foram utilizadas no código.

2. Definição dos polos

Para a definição dos polos que atendessem aos requisitos solicitados (overshoot > 3% e tempo de assentamento máx. de 5s) foi-se usado o sisotool, ferramenta do próprio MatLab. Ao colocar os requisitos, foram-se definidos os polos utilizados no código, polos esses que atendem os critérios de projeto solicitados.