

BÁO CÁO CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO
(Thời gian: 20 ca.)

Họ Tên: Phạm Ngọc Thanh

Mã Mô IV: H.P.D.G.23.182

Vị trí: KTV vận hành LF

I. Nội dung đào tạo:

- 1) Tùm hiểu rõ là nguồn cấp cho tinh luyệt.
- 2) Tùm hiểu cấu tạo của dây từ điện trung thế.
- 3) Thực hiện thao tác đóng cắt máy cát trung thế.
- 4) Tùm hiểu sẽ để và nguyên lý làm việc của trạm thủy lực.
- 5) Tùm hiểu cấu tạo của hệ thống nòng bia than điện cát.
- 6) Thực hiện thao tác nòng bia điện cát, đóng mở điện cát.
- 7) Tham gia quá trình nén than, thay than điện cát.

II. Quá trình tóm hiểu:

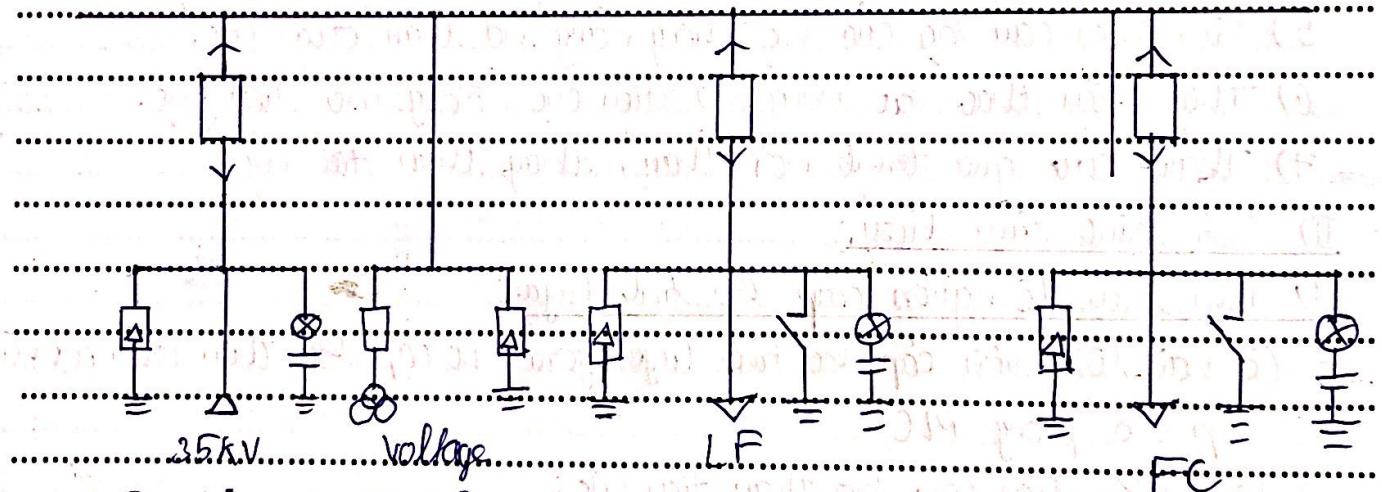
- 1) Tùm hiểu là nguồn cấp cho tinh luyệt:
 - Lò hơi là nguồn cấp cho tinh luyệt gồm: Lò cát cho than điện cát và lò cát cho phòng PLC.
 - a) Lò ngưng điện cát cho than điện cát:
 - Từ trạm điện 110KV cấp nguồn điện 35KV đến phòng tủ máy cát 35KV, sau tinh luyệt, từ tủ máy cát 35KV sẽ cấp nguồn cho máy biếu áp.
 - 35/0.37KV. Tai đây điện cát chia thành 2 trục chính. Theo các nút điều áp khác nhau chống quá bộ OLT.C với mức cao nhất có điều áp 377V.
 - Các nút thấp nhất có điều áp 233V để cấp cho than điện cát.

b) Lô nguồn điện cấp cho phòng PLC

= Tủ trạm điện 110KV cấp điện áp 35KV đến trạm điện 35KV theo
lai xuất tuyến (XT 258 và XT 378), Tủ trạm 35KV sẽ cấp điện áp
10KV đến trạm 10KV tủ trạm 10KV cấp điện áp 10KV cho máy
biến áp 10/0.4KV. Điện áp 0.4KV sẽ được cấp cho các thiết bị
hệ thống tại phòng PLC. Tủ các tủ MCC sẽ cấp điện áp cho các
hệ thống của tủ

2) Tín hiệu cầu dao đóng/tắt trung thế

a) Sơ đồ 1: Cầu dao đóng/tắt trung thế



b) Cầu dao thiết bị cầu hàng tự

Tủ đầu vào 35KV Incoming:

= Máy cắt chân không (VCB - Vacuum Circuit Breaker)

= Chống sét van (LA - Lightning Arrestor)

- Các đèn báo, nút nhấn, công tắc điều khiển, Rеле

- Thiết bị đóng cắt MCB

* Tủ đồ lường (Voltage Transformer)

- Máy biến điện áp (VT - Voltage Transformer)

- Đèn hộ đồ điện áp

- Chống sét van LA (Lightning Arrestor)

- Thiết bị đóng cắt MCB

- Đèn báo, nút nhấn, công tắc, Rеле

* Tủ máy cắt 35KV cấp nguồn MBA (LF Transformer)

- Máy cắt chân không VCB (Vacuum circuit Breaker)

- Chống sét van LA

- Dao tiếp đất (Earthing switch)

- Máy biến dòng điện (Current Transformer)

- Đèn báo, nút nhấn, công tắc, Rеле

* Tủ fusible FC

- Máy cắt chân không VCB

- Chống sét van LA

- Dao tiếp đất

- Máy biến dòng điện CT

- Đèn báo, nút nhấn, công tắc, Rеле

c)... Nguyên lý làm việc của máy cắt:

..... Điện áp từ trạm 110kV sẽ cấp điện áp 35kV cho tủ đấu vào.....
..... Điện áp qua tủ đấu vào sẽ cấp điện lưới các cuộn dây cấp.....
..... Điện áp cho ba tủ còn lại là tủ để luồng, tủ máy cắt 35kV và.....
..... tủ tự bù FC.....

..... Tủ để luồng (Voltage Transformer) nhận điện áp từ thành cai theo.....
..... đổi điện áp thành cai để đảm bảo điện áp thành cai ổn định để.....
..... cung cấp điện áp cho tủ LF Transformer và tủ tự bù FC.....

..... Tủ LF Transformer nhận điện áp từ thành cai sẽ cấp điện.....
..... cho máy biến áp 35/0.4kV cung cấp điện áp cho thành cai.....

..... Tủ tự bù FC nhận điện áp từ thành cai sẽ cấp điện cho hệ thống.....
..... tự bù và hệ thốngSVG.....

3)... Thảo túc đóng/cắt máy cắt trung thế

a)... Đóng/cắt máy cắt:

*... Điều kiện:

- NC đóng ở vị trí khẩn Việt

- Tiếp xúc chờ tủ phải đóng mới

- Mang dây dù để bảo hộ lao động (găng tay, ủng cách điện 35kV)

*... Thảo túc tai chò:

Bước 1:... Trang bị găng tay dù bảo hộ lao động (găng tay, ủng cách điện 35kV)

Bước 2:... Di chuyển đến tủ máy cắt

Bước 3:... Chuyển "công tắc chọn vị trí thao túc" sang "Locat" sau đó

.... tiếp tục xoay "công tắc đóng/cắt máy cắt" tên "Bi" "closing"

.... để đóng máy cắt (...trường hợp cắt máy cắt thi xoay công tắc tên "Bi"

"Tripping" (tắt/mở máy)

* Thảo tác từ xa (Tren man hinh may hinh)

Bước 1: Trong kiem tra "Cong tac chon vi tri thao tac" co dang "C" vao "Remote"

nếu chưa thi chuyển sang "Remote"

Bước 2: Di chuyển đến vị trí máy tính và nhập vào, đăng nhập và thực hiện như sau

- Click chuột vào biểu tượng máy tính cần đóng/cắt sau đó chọn "close" để đóng hoặc "open" để mở máy tính

- Click vào ô "Digital Control" sau đó chọn "System Admin" sau đó chọn "kbd" và nhập mật khẩu vào ô "password"

- Sau khi nhập mật khẩu, click chuột vào ô "Digital Cmd preset" sau đó click chuột vào "Digital Cmd Execute" sau khi click chuột sẽ thực hiện đóng/cắt máy tính

* Thảo tác từ xa (Tren ban diau khien)

Bước 1: Trong kiem tra "Cong tac chon vi tri song" sau đó quay về phòng

vành khuyên. Thảo tác đóng/cắt MC trên bàn điều khiển. Thông qua linit nhấn: Closing để đóng máy tính, Opening để mở máy tính

* Di chuyển máy tính ra khỏi bàn làm việc

Điều khiển + MC đang ở trạng thái off

+ Tiếp theo click tay sang mờ

* Trang bị: dây chì bút lò lao động (găng tay, vúg cách điện 35kV)

Bước 1: Trang bị bút lò lao động (găng tay, vúg cách điện 35kV)

Bước 2: gập tay quay vào vị trí quay máy cát

Bước 3: Để di chuyển MC vào vị trí làm việc, thi quay theo chiều kim đồng hồ (ngược lại để di chuyển MC ra vị trí thí nghiệm thi quay ngược chiều kim đồng hồ) quay đến khi không quay được nữa và đều hét thi vị trí vúg cát sáng đèn, sau đó thi hàn thái tia tia.

* Dòng/cát hàn tia hàn MC

Diện kính:

- MC đang ở trạng thái cát
- MC đang ở vị trí thí nghiệm

Bước 1: Trang bị bút lò lao động (găng tay, vúg cách điện 35kV)

Bước 2: gập cát quay hàn tia vào vị trí (lưu ý dùng phím bùn từ khác)

Bước 3: Dùng lực dây cát hàn tia hàn xuống dưới để đóng tiếp tia (ngược lại để cát thi hàn lên), thi hàn nhanh, đứt hàn thi hàn dao tiếp tia chuyển, thi hàn thi cát bao giờ mới tràn met hàn

(i) Thực hiện theo kí năng hàn điện cực, đồng mè điện cực

a) Theo kí năng hàn than điện cực:

* Điện kính hàn than điện cực:

- Ké thung thép ở vị trí hàn hàn

- Nén lò ở vị trí chấn

- Cân xem điện cực ở vị trí hàn hàn hàn hàn trung tâm

* Nút điều khiển "Electrode R/L - Interdict/permit": chuyển sang
"Interdict" thi than dien cuc chi nang len disc nhung khong the bo
xuống chuyển sang "permit" thi than dien cuc co the nang len cung
cú the bo xuong

* Thao tác nòng than dien cuc:

- Thao tác tì sa:

Bước 1: Khi nghe binh kieu tu nhien van hanh lai tieu hanh chuyen nut
che dia hoiat dong "Electrode R/L - Man/Auto" sang che dia "Man"
Bước 2: Day can dieu khien "Electrode 1/2/3" hoiat len de rang
ca ba than dien cuc.

- Thao tác tay chõ:

Bước 1: Nhấn viên van hanh binh ke quan sat doi dieu kien nang ho
than dien cuc vo luc tuoi khong co gi nguy hiểm tu hanh truong
Bước 2: Tiến hanh day lan luot tinh can "Electrode 1", "Electrode 2"
"Electrode 3" để nòng lan luot hoiat sang dia cung luc ba
can de nang cung luc ba pha

* Thao tác hoa than dien cuc:

- Thao tác tì sa:

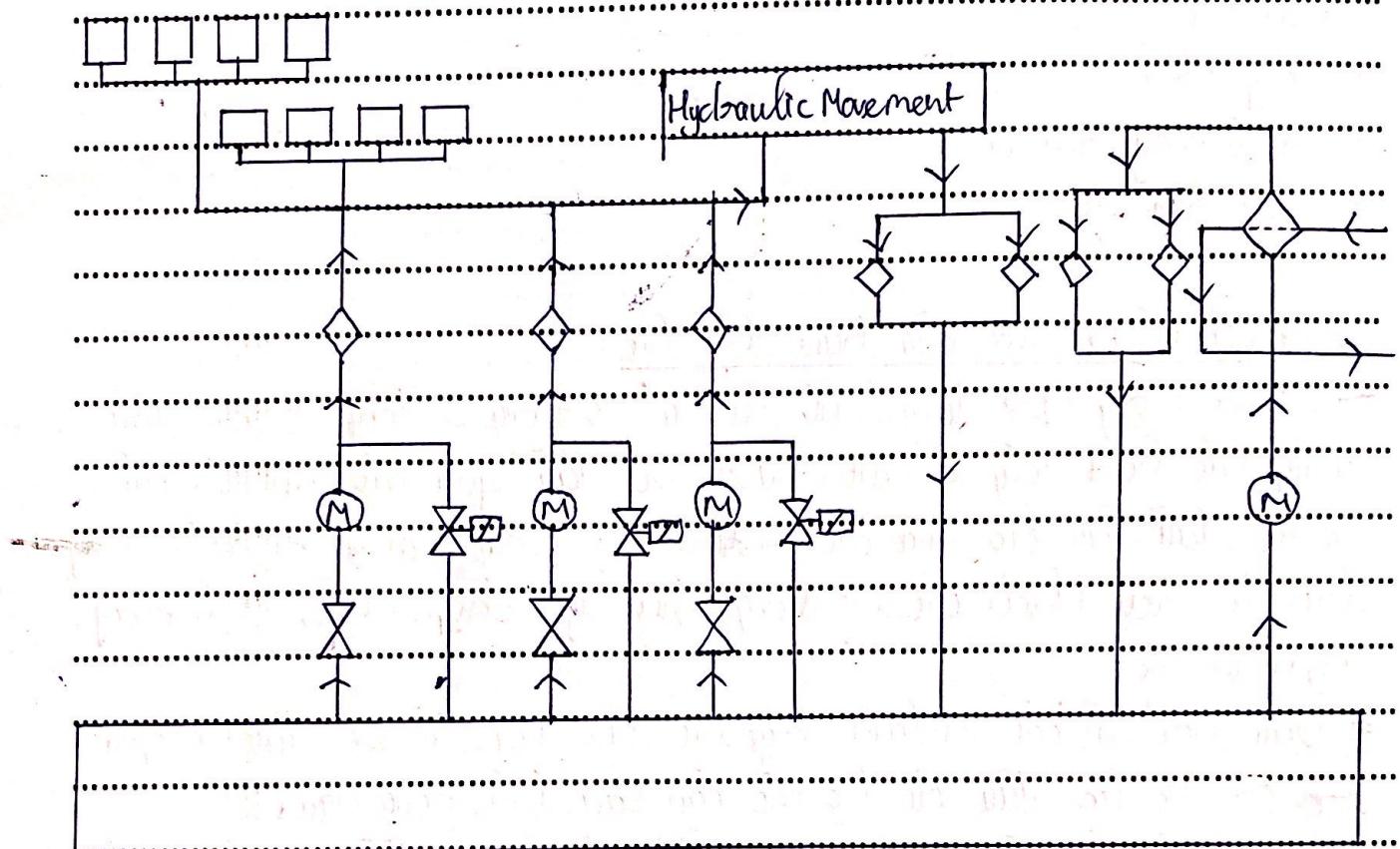
Bước 1: Sau khi se thung than veo vi tri hanh luyet NV trieu lai hanh
ha nap lai seay than dien cuc veo vi tri hanh luyet ve khoc seay

Bước 2: Tai ben thao tac chuyen nut "Electrode R/L - Interdict/permit"
sang "permit" de cho phép thao tac nong ho than dien cuc

Bước 3: An Nghe voi thuong ba tì NV trieu lai hanh chuyen nut
"Electrode R/L - Man/Auto" sang "Auto" de hoa than dien cuc
hi động

- Theo lối tai chó
- Bước 1: San bằng nền thi công thép và vị trí hố lấp, m.v. trùm lá rác... hàn... hàn... hàn... nén... lát..., quay than vào vị trí hố lấp và lấp... quay...
- Bước 2: m.v. trùm lá cỏ... thi... dày... ướt... lấp... kín... phè... "Electrode 1" "Electrode 2" "Electrode 3" hàn... chì... xuống... cung... hàn... cỏ... bao phủ
- b) Theo lối đóng/mở cánh cửa (kép cánh cửa)
 - Điều khiển mở/kép cánh cửa chung
 - E Stop không cửa đóng
 - Hệ thống thủy lực đóng/hút
 - Magy cat NBA đóng/cắt
 - Dao cách ly NBA m.c., Dao tiếp đất đóng
 - Cánh cửa đóng ở vị trí làm việc
 - Cánh cửa đóng khóa lại hoặc ở vị trí grido
 - Chìa khóa cho phép mở/kép cánh cửa đóng/mở
 - Điều khiển mở/kép cánh cửa 1 (2 hoặc 3)
 - Thoát Rk chung
 - Mở/kép cánh cửa 2 và 3 không tự đóng (1 và 2 hoặc 1 và 2)
 - Áp suất thủy lực Ok
- Theo lối tháo... hàn
- Bước 1: Chuyển chìa khóa trên bàn thao tác tai
- sang... Intertec "permit" để cho phép mở/kép cánh cửa
- Bước 2: Di chuyển đều tay điều khiển trùm lá, muốn mở... lén... chìa... cánh cửa... thi... cùm... chìa... khóa... mở... két... cánh cửa... để... vò... vận... sang... "Release"
- để... mở... két... cánh cửa

- a) Tóm lược về đặc và nguyên lý làm việc của Trạm Thủy lực.....
 b) Sơ đồ.....



- Trạm Thủy lực bao gồm các thành phần sau:
- f. Hệ thống bơm gồm 1 bơm đầu tiên bơm, 3 bơm Thủy lực chính trong đó 2 bơm chạy và 1 bơm dự phòng.
- f. Bơm dầu gồm có:
 - Cảm biến mức dầu.
 - Cảm biến nhiệt độ dầu.
 - Cảm biến áp suất dầu.
 - Các bộ lọc dầu.
 - Đường nước làm mát dầu.

... & binh khi nén khán cấp.....
+ Hé thông van điều khiển.....
... Điện cung.....
... Chụp khói.....
... khói xay điện cung.....
... Kèp điện cung.....

b) Nguyên lý làm việc của fram thủy lực:
+ Khi hệ thống hoạt động bình thường 2 động cơ bơm dầu.....
... thủy lực hoạt động sẽ hút dầu từ bể dầu qua các van và các.....
... bể lọc dầu sau đó qua các ~~van~~ lọc hệ thống van và xi lanh thủy.....
... lực sẽ điều khiển các van thủy lực Điện cung, chụp khói, khói xay...
... kính điện cung.....
= Dầu thổi từ các xi lanh thủy lực khi hơi về bể dầu sẽ qua.....
... lọc các bể lọc dầu để lọc các cặn bẩn lẫn trong dầu.....
- Bơm dầu triền fram sẽ hút bơm dầu từ bể dầu qua bể lọc.....
... dầu sau đó sẽ qua đường van ống nước có nhiệm vụ làm.....
... mát dầu sau đó sau khi đi qua làm mát sẽ sang quay lại bể.....
... chứa dầu.....

+ Khi có sự cố các bơm thủy lực không hoạt động khi đó áp.....
... suất sẽ nén túi khí nén sẽ điều suy dung để xử lý nòng.....
... nắp lò, nòng than điện cung nhằm giúp cho xe thông thép có thể.....
... ra khỏi vị trí tĩnh lựng.....

5). Tủn...hiều...cứu...tac...cù...hi...thông...nàng...kia...Tham...diễn...cù...
...Hệ...thống...nàng...hà...than...diễn...cù...ba...gòn...
...- Hệ...thống...bè...xay...
...- Thành...ngang...
...- Kèp...diễn...cù...
...- Hố...xay...diễn...cù...
+ Hệ...thống...bè...xay...ba...gòn...; 2...động...cò...xay...5,5kW...chế...chiến...khieu...bòi...
...biển...lâu...15kW...Động...cò...phanh...0,2kW...Ø...Bích...xe...kết...nối...với...động...
...cò...xay...; 2...xi...lau...khô...xay...; các...cánh...biển...sắc...định...vị...tri...và...lâm...
...chùn...vòng...xay...xay...
...Hệ...thống...bè...xay...chế...chiến...khieu...bòi...các...nút...chế...chiến...ki...hi...
...chế...chiến...truct...lú...bòi...N.V...truct...lú...
...Hệ...thống...bè...xay...cú...chế...nàng...xay...Tham...diễn...cù...cán...cát...vì...tri...lâm...
...và...
+ Kèp...diễn...cù...ba...pho...diễn...cù...chế...kèp...nhì...bòi...ba...xi...lau...thúy...
...híc...Kèp...diễn...cù...chế...chế...chế...khieu...thông...qua...tù...chế...khieu...truct...lú...
...bòi...chế...lúc...
+ Hố...xay...diễn...cù...chế...chế...chế...khieu...bòi...xi...lau...thúy...híc...chế...vàn...hà...
...bòi...các...nút...nhìn...thông...qua...tù...chế...khieu...truct...lú...