

# BÁO CÁO THỰC VIỆC

Tuần IV (25/7 - 30/7)

Họ và Tên: Phạm Thị Giang

Mã nhân viên: HPDQ 23153

## I Nutzung tim hiểu trong tuần

- 1> Tìm hiểu quy trình thao tác vận hành điện cực, điều biến nâng hạ điện cực.
- 2> Tìm hiểu quy trình thao tác vận hành của hệ thống MBA.
- 3> Tìm hiểu hệ thống OLTC và hệ thống bơm dầu cho MBA, SVG

## II Quá trình tìm hiểu trong tuần

- 1> Quy trình thao tác vận hành điện cực và điều biến để nâng hạ điện cực.
  - a) Điều biến để nâng điện cực,
    - Xe thung thép nằm ở nóc trại tinh luyện #1, #2.
    - Nắp lò nằm phía dưới.
    - Than điện cực ngắt điện.
    - Hệ thống thủy lực bình thường.
    - Điện cực nằm ở nóc trại tinh luyện #1, #2.

### a) Thao tác nâng điện cực từ xa

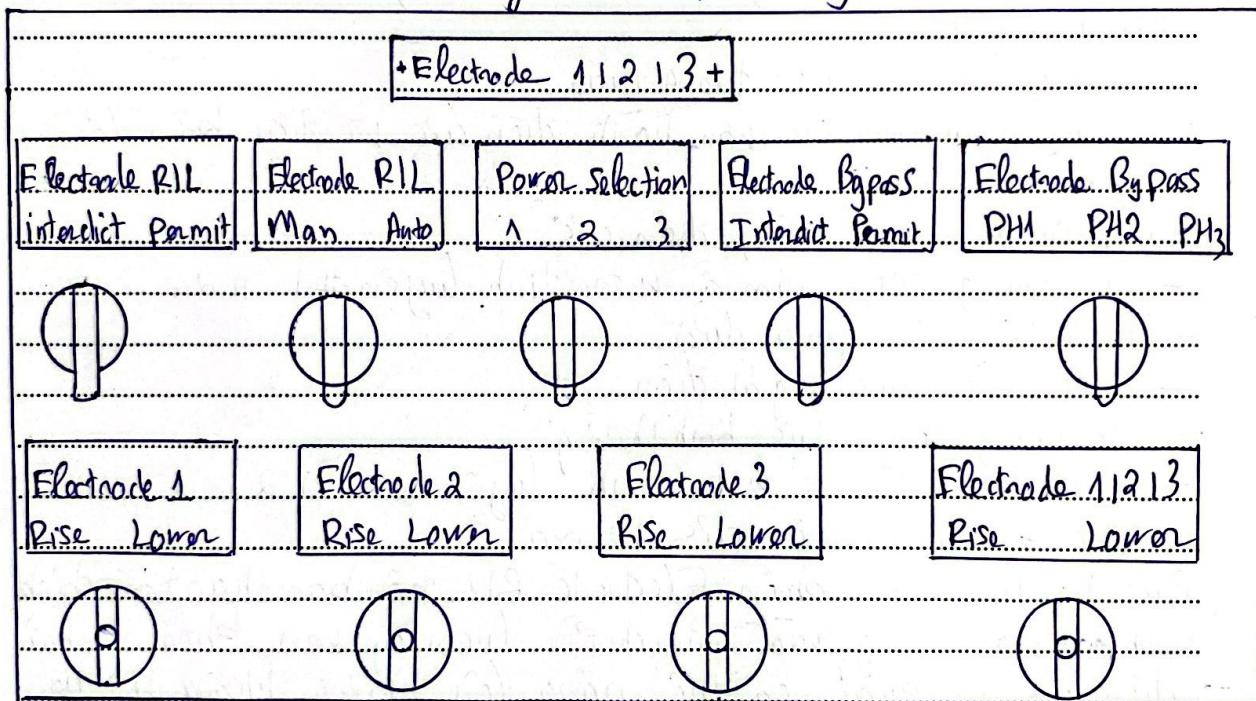
Bước 1: Nút điều khiển Electrode R1L trên bàn thao tác chính, bình thường nút, vào "Interdict", lúc này van bơm 1 chưa có điện lực bơm, cờ "nâng" lên nhường không khí ra.  
Khi chuyển đổi nút sang "permit" mà khai van 1 chưa có điện lực, lúc này điện lực cờ "nâng" lên hoặc không.

Bước 2: Chuyển nút "Electrode R1L" sang tay Man để điều chỉnh bằng tay điều khiển nâng tung than qua nút Electrode 1, Electrode 2, Electrode 3. Khi dùng lực đẩy lên trên (Rise). Khi nâng 3 than cũng lực thi công điều khiển nút Electrode 1, 2, 3 nút sang lên Rise.

### b) Điều biến để hạ điện cực

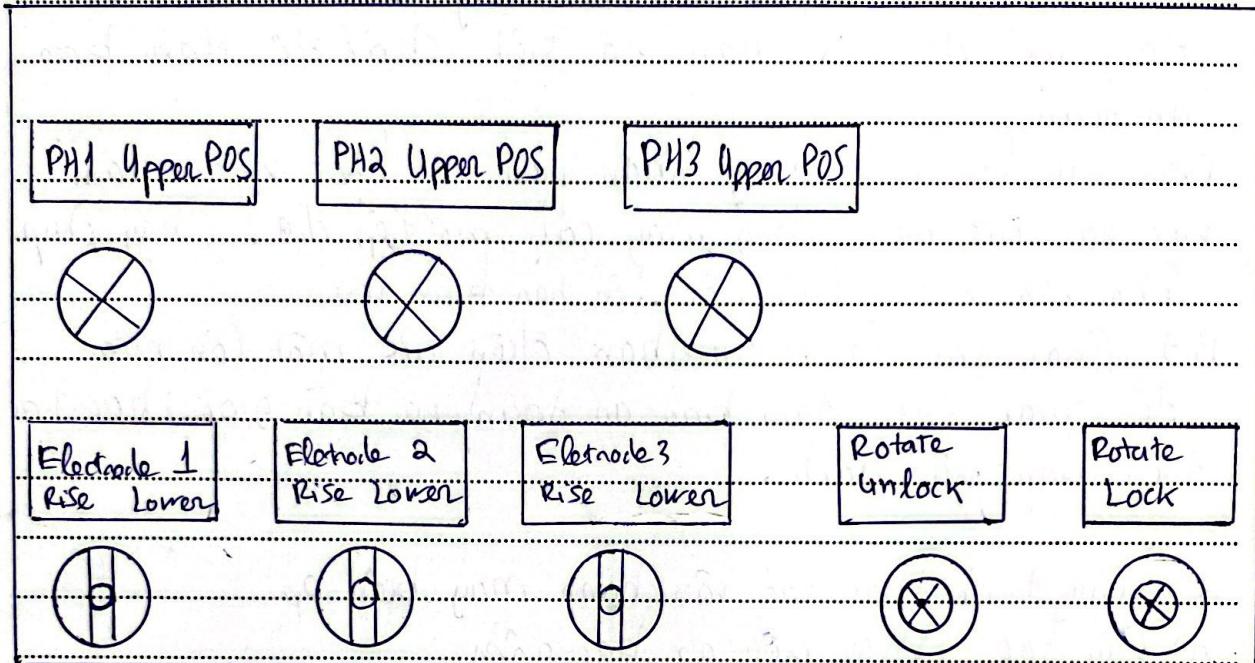
- Nắp lò ở phía dưới
- Xe thung thép nằm ở nóc trại tinh luyện #1, #2
- Hệ thống thủy lực bình thường

- Điều chỉnh ở vị trí tinh luyện
  - \* Thảo tác hoặn điện cực tự động
    - B1: Điều khiển nút Electrode R1L hoạt động về "Auto" để tự động hạ than.stellen. điều chỉnh tự động.
    - B2: Nếu muốn hạ tung than ta chuyển nút Electrode R1L hoạt động về "Man". Lúc này muốn hạ pha nào ta dùng tay gạt cần pha đó. Xem "Lever".
  - Khi dây nồi số có ta chuyển nút Electrode Bypass hoạt động "Permit" để thái phai nồi. Sử dụng Electrode Bypass PH1, PH2, PH3. Sau đó dùng cần điều khiển Electrode 1, 2, 3 để nâng lò, hạ xuống.



- \* Thảo tác nâng điện cực tại chỗ
  - B1: Nhấn vành vận hành quanh sét xung quanh cùi nguy hiểm. Không nắp kẽm đỡ hạ xuống chưa xe đỡ vào vị trí tinh luyện và xoá nhân hể không thấy lực từ xa đỡ ok.
  - B2: Dùng cần điều khiển Electrode 1, Electrode 2, Electrode 3 để nâng điện cực tại chỗ
    - Khi đỡ nâng lên trên cùng ta nhấn nút "Rotate unlock" để mở khai洛克.
- \* Thảo tác hoặn điện cực tại chỗ
  - B1: Nhấn vành vận hành quanh sét xung quanh tò kiểm tra, cùi nguy hiểm phồng xe đỡ vào vị trí tinh luyện chưa, nắp

- B1. đỡ hở xuống, hệ thống thủy lực OK
- B2. nhẫn nút "Rotate lock" có đồng hồ xoay
- Sau đó ta có thể hở điện cút thông qua các côn điều khiển Electrode 1, Electrode 2, Electrode 3.



- c) Quy trình nồi, thay than titan lọc
- \* Điều kiện
- Hệ thống thép ở bên ngoài và titan huyền
  - Hệ thống thủy lực OK
  - wrap lõi phải hở xuống
  - Than titan cút kín titan huyền
- B1: cắt điện MC cấp nguồn cho MBA, đưa nó ra môi trường, đóng tiếp địa máy cắt
- B2: kiểm tra đèn báo trạng thái "cắt" của máy cắt
- B3: Dùng gậy thép đâm kiểm tra than không có điện áp
- B4: Chạy chụp khói, nén khói và làm việc rã têo bùn cát báo, nút khóa bùn tiêu khiển thao tác MC, hệ thống điện lọc
- B5: Hạ than điện lọc xuống cáp 3 pha và vệ sinh than

B6 Cân cầu trục cẩu than etien cuc kao vi dai tinh luuyen  
để nồi than

B7 thao tac canh phai phai hap giao nhau vien tren san  
ra nhau vien cầu trục để than duoc noi thong dung voi  
chiêu than tinh luuyen. Sau do dien theo chieu him  
ctong ho' de' nồi than ra sieu chat de' tam bao  
an toan

B8 Sau khi nồi đang nhau nên nồi khởi vị trí làm  
việc ráo hiện động máy cắt, mổ tay cưa. Chay chụp  
khỏi ráo vị trí làm việc. Lên than hầm tro

B9 Quan sát lại vị trí than trên các mặt lõm nắp  
để quan sát, đảm bảo an toàn và bàn giao thao tác  
trên bàn vận hành.

2) Quy trình thao tác vận hành máy biến áp.

a) Cầu dao; Máy biến áp bao gồm

- Bệ chuyển nắp OLT
- Rеле hai: 2 cái
- Bình dầu phụ
- Bể nước làm mát
- Bình xe và đường dây để để đồng di chuyển.
- Đồng hồ bùn dầu thâm hoàn: 2 cái
- Đồng hồ đo lực lượng, nhiệt độ, dầu và nước

b) Điều khiển của M.B.A

- Từ dây nơ cùi máy biến áp ở vị trí điều khiển từ xa
- Từ dây nơ cao áp Shàng có súp cá
- Từ dây nơ máy biến áp ở vị trí bình thường
- Từ dây nơ máy biến áp ở vị trí vận hành
- Từ dây nơ máy biến áp không có súp cá
- Máy biến áp không súp cá

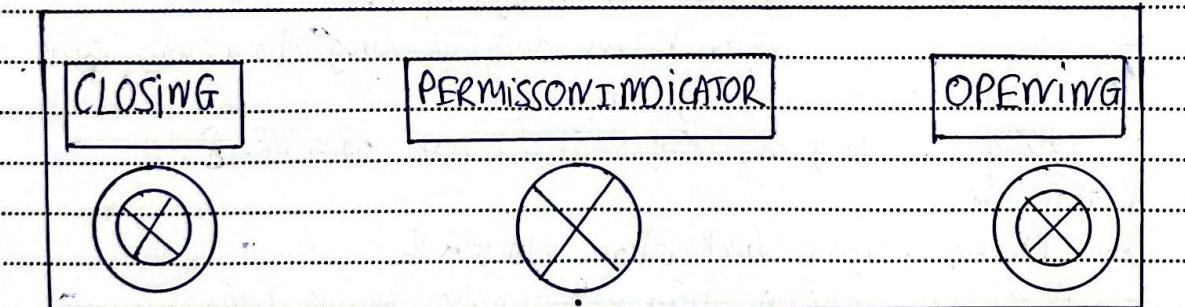
- Công tắc chuyển nút MBA không sử dụng
- Thiết bị làm mát bằng nước, cầu cù máy biến áp vận hành bình thường
- Lưu lượng cầu của thiết bị làm mát bằng nước, cầu của MBA bình thường
- Áp lực nước vào nước làm mát bình thường
- Nhiệt độ nước hơi thiết bị bình thường
- nhiệt độ dầu máy biến áp bình thường

\* Điều kiện trên giao diện máy tính

- Van áp suất không lỗi
- Mức dầu không thấp
- Nhiệt độ cầu MBA không cao
- Nhiệt độ cầu MBA quá cao
- Rеле hơi không lỗi
- Rеле hơi không bị tắt động
- nhiệt độ dầu kao
- nhiệt độ cầu hơi

c) Quy trình vận hành MBA

- HTV vận hành nhấn nút "closing" để đóng máy cắt
- Khi nhấn nút thì màn hình "opening" để cắt máy cắt



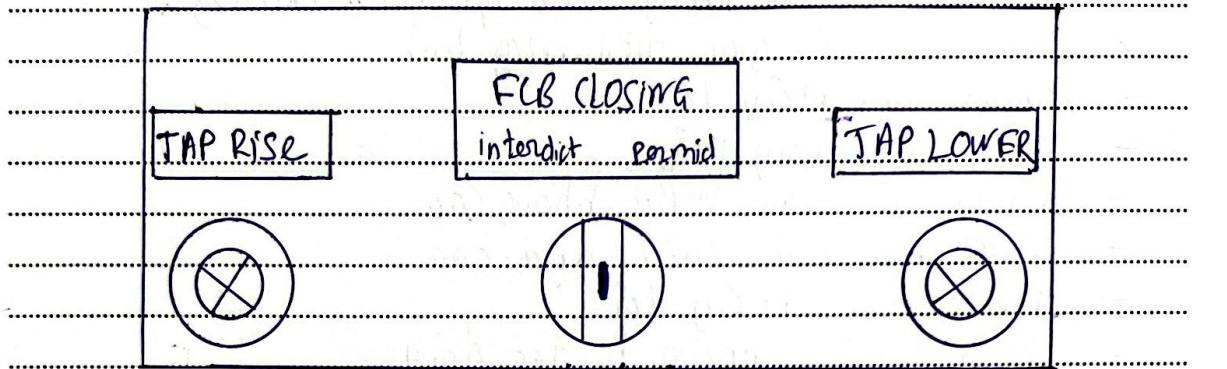
3) Hệ thống OLTC, hệ thống bơm dầu cho MBA,SVG

- a) chức năng, điều khiển làm việc, thao tác vận hành OLTC:
  - \* Chức năng: thay đổi điện áp thứ cấp trong quá trình nén chay OLTC được điều khiển tại chỗ khi bảo trì, thông thường OLTC được chuyển đổi chế độ Remote và điều khiển vận hành thông qua 2 nút trên bồn điều khiển
  - \* Điều khiển làm việc:
    - Chế độ remote được chọn
    - OLTC tăng xu hướng

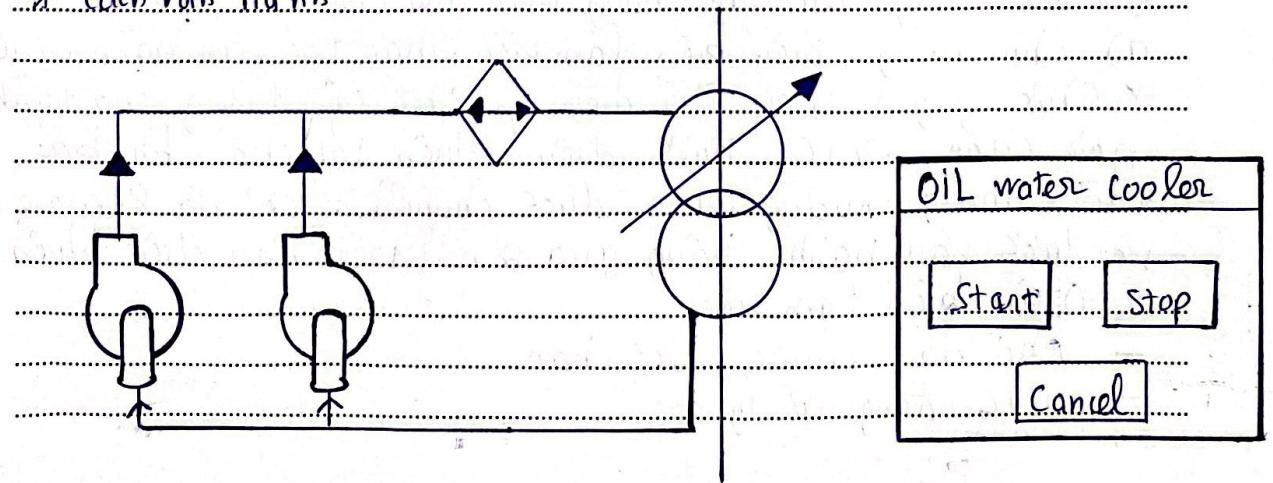
- nguồn cấp không bị bao lối
- Rele nhiệt cho OLTC không lỗi
- mức dầu không thấp
- Rele hải không bị tự động

\* Cách vận hành

- vận hành thông qua nút trên bàn điều khiển



- Tap rise là nút nâng nồi MBA
- Tap lower là nút giảm nồi MBA
- b) chức năng, điều kiện làm việc, cách vận hành bơm dầu MBA
  - \* Chức năng: Tê ghi cho các cuộn dây cút máy biến áp, cách ly rã giật nhiệt độ bình thường trong quá trình hoạt động, biến áp làm mát bằng dầu lưu thông mạch.
  - Gồm 2 động cơ máy bơm dầu sử dụng cho nguồn cung cấp dầu để lưu thông mạch.
  - Thông số động cơ: công suất 4,4 kW, công tần 8,8A
  - \* Điều khiển
    - chế độ Remote duck chọn 1#, 2#
    - mức dầu không thấp, mức nước không thấp
    - Bơm hoạt động được chọn
- \* Cách vận hành



- Đầu tiên chạy bảm dài 1 #, 2 # cần chạy
- Kích phải và bấm Start để chạy bảm
- Bấm Stop để dừng bảm (chỉ được chạy 1 trong 2 bảm)
  - c) chức năng điều khiển cách vận hành hệ thống SRG
  - \* Chức năng: bù công suất phản kháng

#### \* Điều khiển

- Từ máy cắt tu bù kháng bài lỗi
- Dạo tiếp từ máy cắt đang mở
- Máy cắt tu bù ở trạng thái đóng
- Máy cắt chưa lén cát
- Máy cắt ở vị trí làm việc
- Chế độ remote được chọn
- \* Thảo luận vận hành
  - Chọn giao diện SRG
  - click chuột vào user login
  - nhập MK
  - chọn chế độ "Stop SRG" để tắt máy cắt hoặc click
  - "Start SRG" để động máy cắt