



ГКА

Испытательная лаборатория «Группа компаний Альянс»
Общества с ограниченной ответственностью «Группа компаний
Альянс»
РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ62
108811, г. Москва, вн.тер.г. поселение Московский, км Киевское шоссе
22-й (п Московский), двлд.4, стр.5, блок, офис е,22/6/вр
ИНН 7751196984; ОГРН 1217700201542

Утверждаю
Руководитель
ИЛ «Группа компаний
Альянс»

Агошков А.А.

М.П.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 005811-ГКА-2023 от 05.07.2023

1. Опытный образец	Разделочная доска полипропиленовая
2. Изготовитель	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛИГА ПРОЕКТОВ" Место нахождения: 125438, Россия, Москва, Лихоборская набережная 16 строение 1, этаж/пом 1/1 часть ком.20 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141400, Россия, Московская область, г.о.Химки, Транспортный проезд владение17 строение 1.
3. Заявитель	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛИГА ПРОЕКТОВ" Место нахождения: 125438, Россия, Москва, Лихоборская набережная 16 строение 1, этаж/пом 1/1 часть ком.20 Адрес места осуществления деятельности: 141400, Россия, Московская область, г.о.Химки, Транспортный проезд владение17 строение 1.
4. Дата получения образца	21.06.2023
5. Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ Р 50962-96 "Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия"
6. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20 – 22 °С. Относительная влажность воздуха 55...68 %. Атмосферное давление 744.748 мм рт. ст.
7. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образца соответствуют технической и эксплуатационной документации
8. Результаты испытаний	Стр. 2

Результаты испытаний:

Наименование показателя	Нормативный документ ГОСТ, ТУ	Критерий соответствия требованию НД или нормативные значения величины	Значение измеренных величин	Соответствие требованиям
1	2	3	4	5
Внешний вид изделия	ГОСТ Р 50962-96	Изделия не должны иметь острых (режущих, колющих) кромок, если это не определено функциональным назначением изделия. Следы от формующего инструмента не должны иметь острых (режущих, колющих) краев. Не допускается выступание литника над опорной поверхностью	Изделие не имеет острых (режущих, колющих) кромок. Следы от формующего инструмента не имеют острых (режущих, колющих) краев. Отсутствует выступание литника над опорной поверхностью	Соответствует
Стойкость к горячей воде	ГОСТ Р 50962-96	Изделие должно сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться и не растрескиваться при температуре (70±5) °С	Изделие должно сохраняет внешний вид и окраску, не деформируется и не растрескиваться при температуре (70±5) °С	Соответствует
Миграция красителя (стойкость красителя к протираанию)	ГОСТ Р 50962-96	Не допускается	Не обнаружено	Соответствует
Химическая стойкость	ГОСТ Р 50962-96	Изделие должно быть стойким к растворам кислот и действию мыльных щелочных растворов	Изделие стойкое к растворам кислот и действию мыльных щелочных растворов	Соответствует
Запах водной вытяжки, баллы, не более	ГОСТ Р 50962-96	1	0	Соответствует
Привкус водной вытяжки	ГОСТ Р 50962-96	Не допускается	Отсутствует	Соответствует
Изменение цвета и прозрачности водной вытяжки	ГОСТ Р 50962-96	Не допускается	Отсутствует	Соответствует
Формальдегид, мг/л, не более, модельная среда - дистиллированная вода, время выдержки - 10 суток	ГОСТ Р 50962-96	0,100	<0,0005	Соответствует
Стойкость рисунка флексографическо й печати к липкой ленте, балл	ГОСТ Р 50962-96	2-3	3	Соответствует
Прочность	ГОСТ Р 50962-96	Отсутствие деформации при падении	Отсутствие деформации при падении	Соответствует
Товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение полимерного материала, возможность вторичной переработки полимерного материала	ГОСТ Р 50962-96	На каждое изделие наносят товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование, обозначение полимерного материала, из которого изготовлено изделие, и возможности его вторичной переработки (приложение Д, рисунок Д.1 или Д.2 ГОСТ Р 50962-96). Допускается не применять маркировку по приложению Д для изделий, изготовленных на формах, выпущенных до 2002 г	На изделие нанесен знак предприятия-изготовителя, обозначение полимерного материала, возможность переработки полимерного материала	Соответствует
Маркировка	ГОСТ Р 50962-96	Маркировку наносят методами формования, декалькомании, тиснения, печати, штампа, гравировкой в форме	Маркировка нанесена методом тиснения	Соответствует

Заключение:

Опытный образец соответствует нормативным документам на соответствие которым проводились испытания.