



中华人民共和国国家标准

GB/T 7186—2008
代替 GB/T 7186—1998

选 煤 术 语

Terms relating to coal preparation

(ISO 1213-1:1993, Solid mineral fuels—Vocabulary—
Part 1: Terms relating to coal preparation, MOD)

2008-08-07 发布

2009-03-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 基本术语	1
3.1 选煤一般术语	1
3.2 分选特性	3
3.3 能力与通过量	5
4 分级	6
4.1 一般术语	6
4.2 筛分	8
4.3 筛分机的部件	10
4.4 按用途分类的筛分机	10
4.5 按结构原理分类的筛分机	11
4.6 在气流或水流中的分级	13
5 分选	14
5.1 一般术语	14
5.2 干法选煤	16
5.3 跳汰选煤	17
5.4 重介质选煤	21
5.5 其他分选设备	25
5.6 泡沫浮选(浮选)	26
6 固液或固气分离	29
6.1 一般术语	29
6.2 脱水	32
6.3 澄清和浓缩	34
6.4 固气分离	35
7 破碎	36
7.1 一般术语	36
7.2 破碎设备	37
8 效果的表达	39
8.1 一般术语	39
8.2 分级作业	41
8.3 分选作业	42
9 配料与均质化	45
10 其他	47
附录 A(资料性附录) 本标准章条编号与 ISO 1213-1:1993 章条编号对照表	49
附录 B(资料性附录) 本标准与 ISO 1213-1:1993 技术性差异及其原因	52
汉语拼音索引	56
英文索引	65

前 言

本标准修改采用 ISO 1213-1:1993《固体矿物燃料词汇 第一部分:选煤术语》(英文版),以促进国际间科技、经济、信息等方面的交流合作。

本标准根据 ISO 1213-1:1993 重新起草。为了方便比较,在资料性附录 A 中列出了本国家标准条款和国际标准条款的对照一览表。

由于 ISO 1213-1:1993 发布年代较早,许多术语未被列入,部分术语不属于选煤范畴,本标准在采用国际标准时进行了增删,这些技术性差异用垂直线标识在它们所涉及的条款的页边空白处。在附录 B 中给出了技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为便于使用,本标准还对 ISO 1213-1:1993 做了下列编辑性修改:

a) “本国际标准”一词改为“本标准”。

b) 删除 ISO 1213-1:1993 的前言和引言。

本标准代替 GB/T 7186—1998《煤矿科学技术语 选煤》。

本标准与 GB/T 7186—1998 相比的主要变化如下:

——根据标准修订计划,标准名称改为《选煤术语》。

——标准格式按照 GB/T 20001.1—2001 的要求编写,而 GB/T 7186—1998 则采用了表格型式。

——取消 GB/T 7186—1998 中为方便使用而增加的“代号”、“允许使用的同义词”和“禁止使用的同义词”的内容。

——删除 GB/T 7186—1998 中的附录 A,摘录其中部分与选煤有关的内容放入正文的第 10 章“其他”中。

——将 GB/T 7186—1998 中的附录 B、附录 C 改为“中文索引”和“英文索引”。

——对在 GB/T 7186—1998 中增加的部分条文,根据其内容对条文排序进行了重新调整,删除了部分与 ISO 1213-1:1993 中的条文内容重复及不属于选煤领域的术语,并对部分术语定义进行了文字修改。

本标准的附录 A、附录 B 是资料性附录。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会(CSBTS/TC 42)归口。

本标准起草单位:中煤国际工程集团北京华宇工程有限公司。

本标准主要起草人:吴影、郭牛喜、刘文欣、邓晓阳、范素清。

本标准所代替标准历次版本的发布情况为:

—— GB/T 7186—1987、GB/T 7186—1998。

选 煤 术 语

1 范围

本标准规定了选煤有关术语及其英文译名和定义。

本标准适用于有关标准、文件、教材、书刊和手册。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3715 煤质及煤分析有关术语 (GB/T 3715—1996, ISO 1213-2:1992, NEQ)

GB/T 17608 煤炭产品品种和等级划分

GB/T 19833 选煤厂 煤伴生矿物泥化程度测定 (GB/T 19833—2005, ISO 10753:1994, Coal preparation plant—assessment of the liability to breakdown in water of materials associated with coal seams, IDT)

3 基本术语 General

3.1 选煤一般术语 General coal preparation terms

3.1.1

选煤(总称) coal preparation

通常采用物理或机械的方法对煤炭进行加工,使其满足某种特殊用途的过程。

注:泛指选煤的总称。

3.1.2

毛煤 run of mine; R. O. M. coal

煤矿直接生产出来,未经过任何筛分、破碎和分选的煤。

3.1.3

原煤 raw coal

仅可能经过筛分或破碎处理的煤。

3.1.4

原料煤 raw coal feed

供给选煤厂或选煤设备以使用某种方式加工处理的煤。

3.1.5

选煤(专称) coal cleaning

利用密度或表面特性的不同,来降低原料煤杂质成分的加工过程。

注:专指分选作业。

3.1.6

精煤 cleaned coal; clean coal

经过干法或湿法分选获得的低密度产物。

3.1.7

中煤 middlings

经精选后得到的、品质介于精煤和矸石之间的产物。

注：由于中煤的相对密度也介于精煤和矸石之间，故中煤可以进行再处理。

3.1.8

纯中煤 true middlings; bone

质地非常均匀，不易通过破碎和再选来改善其质量的中煤。

3.1.9

假中煤 false middlings; interbanded middlings

颗粒由煤和页岩生成的连生体，并可通过破碎将煤解离出来的中煤。

3.1.10

矸石 reject; refuse

从原料中选出的可再处理或排弃的高灰分物料。

3.1.11

废矸 discard; dirt; stone

从原煤中选出的最终排弃物。

3.1.12

再循环 recirculation

在一个作业中，把全部或部分产物返回到该作业给料的过程。例如：筛分机的筛上物经破碎后，返回到筛分机的给料中再进行筛分。

3.1.13

外来煤 foreign coal

从选煤厂煤源以外而来的煤。

3.1.14

进口煤 imported coal

主要指从国外来的煤。

3.1.15

低质煤 low-grade coal

由于其特性（例如灰分）不符合要求，只具有有限用途的可燃物。

3.1.16

析离 segregation

散装物料堆积时，不同物理特性（如颗粒粒度或相对密度）颗粒的自然分离。

3.1.17

选煤厂 coal preparation plant

对煤炭进行分选加工，生产不同质量、规格产品的加工厂。

3.1.18

矿井选煤厂 pithead coal preparation plant

厂址位于煤矿工业场地内，只入选该矿所产毛（原）煤的选煤厂。

3.1.19

群矿选煤厂 groupmine's coal preparation plant

厂址位于某一座煤矿工业场地内，可同时入选该矿及附近煤矿所产毛（原）煤的选煤厂。

3.1.20

矿区选煤厂 mine field coal preparation plant

在煤矿矿区范围内,厂址设在单独的工业场地上,入选该矿区毛(原)煤的选煤厂。

3.1.21

中心选煤厂 central coal preparation plant

厂址设在矿区范围以外独立的工业场地上,入选外来毛(原)煤的选煤厂。

3.1.22

用户选煤厂 user's coal preparation plant

厂址设在用户(如焦化厂等)工业场地的选煤厂。

3.1.23

筛选厂 sizing plant

对煤进行筛选加工,生产不同粒级产物的加工厂。

3.1.24

分选作业 separation process

降低矿物质和其他杂质的含量,提高煤炭质量的加工作业。

3.1.25

辅助作业 auxiliary process

与分选作业相联系,基本上不改变所加工煤炭质量的作业。

3.1.26

粒度 size

物料颗粒的大小。

3.1.27

入料上限 top size

最大给料粒度。

3.1.28

入料下限 lower size

最小给料粒度。

3.1.29

可见矸石 visible refuse

粒度 >50 mm 的矸石。

3.1.30

手选矸石 hand picked refuse

用人工方法由原料煤中拣选出的矸石。

3.2 分选特性 Cleaning characteristics

3.2.1

可选性 washability

通过分选改善煤质的可处理性,一般用相对密度/灰分关系来描述。

3.2.2

浮沉试验 float-and-sink analysis

将煤样用不同密度的重液分成不同的密度级,并测定各密度级产物的产率和特性。其特性一般以灰分表示(必要时也可表示其他特性)。

3.2.3

可选性曲线 washability curve

根据浮沉试验结果绘制的一组曲线,从中可读出浮物或沉物等产物的理论产率等。

注:可选性曲线主要包含下列5条曲线

- 灰分特性曲线(λ);
- 浮物累计曲线(β);
- 沉物累计曲线(θ);
- 密度(相对密度)曲线(δ);
- 邻近密度物曲线($\delta \pm 0.1$)。

3.2.4

灰分特性曲线 characteristic ash curve

根据浮沉试验结果绘制的,用来表示在任一产率下浮物(或沉物)中最高(或最低)密度物的灰分值。纵坐标(垂直轴)是产率、横坐标(水平轴)是灰分值。

3.2.5

累计曲线 cumulative curve

表示逐个密度级或粒度级累计结果的曲线。

3.2.6

浮物累计曲线 cumulative floats curve

根据浮沉试验结果绘制,用来表示各密度级浮物累计产率与加权平均灰分关系的曲线。

3.2.7

沉物累计曲线 cumulative sinks curve

根据浮沉试验结果绘制,用来表示各密度级沉物累计产率与加权平均灰分关系的曲线。

3.2.8

密度曲线 densimetric curve

相对密度曲线 relative density curve

根据浮沉试验结果绘制,用来表示浮物或沉物累计产率与相对密度之间关系的曲线。

3.2.9

邻近密度物曲线 near-density curve

难度曲线 difficulty curve

根据浮沉试验结果绘制(或从相对密度曲线上查得),表示邻近密度物含量(± 0.1 范围)与该密度关系的曲线。

3.2.10

性能曲线 performance curve

用以表示煤炭特性与专门加工处理结果的关系曲线。

3.2.11

实际性能曲线 actual performance curve

表示选煤加工处理实际结果的性能曲线。

3.2.12

预期性能曲线 expected performance curve

表示选煤加工处理预期结果的性能曲线。

3.2.13

M-曲线 M-curve

迈尔曲线 Mayer curve

用矢量图解法绘制的,表示煤炭可选性的一种累计灰分与累计产率之间关系的曲线,矢量的投影代

表产物的产率,矢量的方向代表该产物中某一成分的含量。

3.2.14

灰分/相对密度曲线 ash/relative density curve

根据浮沉试验结果绘制的,表示逐个密度级的灰分与相应的平均相对密度级之间关系的曲线。

3.2.15

分选粒度 size range of separation

进入分选作业的原料煤中最大到最小粒度范围。

3.2.16

密度级 densimetric fractions; density fractions

以不同密度所划分的范围。

3.2.17

密度组成 densimetric consist; density consist

各密度级产物的质量分布。

3.2.18

分选密度 ± 0.1 含量法 classification of washability based on $\delta \pm 0.1$ near-density material

以邻近密度物含量的多少,评定煤炭可选性的一种方法。

3.2.19

中间煤含量法 classification of washability based on middling

以高、低两种分选密度间的中间煤含量的多少评定煤炭可选性的一种方法。

3.2.20

泥化 degradation in water

矸石或煤浸水后碎散成细泥的现象。

3.2.21

煤泥(粉)浮沉试验 fine coal float-and-sink test; fine coal float-and-sink analysis

在离心力场中对煤泥(粉)进行的浮沉试验。

3.2.22

可浮性 flotability

通过浮选提高煤粉(泥)质量的难易程度。

3.3 能力与通过量 Capacity and throughput

3.3.1

额定能力 nominal capacity

一种理论指标,以单位质量表示,用于流程图的图表及选煤厂的总说明中,供选煤厂考虑全盘或某特定产物时采用。

3.3.2

生产能力 operational capacities

考虑了给料量和组成(如粒度和杂质含量)的波动,标在工艺流程图上的,用来表示单位时间通过选煤厂各个作业的数量。

3.3.3

设计能力 design capacity

在特定给料性质范围内,能满足或达到要求性能和指标的前提下,选煤厂各专用设备连续运转时的给料量。

3.3.4

最大设计能力 peak design capacity

在不能满足或达到要求性能和指标的前提下,选煤厂各专用设备在短时间内所能承受的,超过设计能力的给料量。

3.3.5

设备最大能力 mechanical maximum capacity

受人料品种和质量的影响,在工作性能得不到保证的前提下,各设备所能承受的最大给料量。

3.3.6

原料 feed

供给选煤厂或设备处理的物料。

3.3.7

原则流程图 basic flowsheet

按选煤加工顺序,表明工艺过程中各作业间相互联系的示意图。

3.3.8

工艺流程图 process flowsheet

一种表示选煤厂各个作业及各作业之间物料流向,并标明数、质量关系和最终产品的原则流程图。

3.3.9

设备流程图 equipment flowsheet

用图示符号表示选煤厂内各生产作业所使用的设备及其相互联系的系统图。

3.3.10

物料流程图 materials flowsheet

主要表示固体物料量的流程图。

3.3.11

液体流程图 liquids flowsheet

表示通过各作业液体流量的流程图。

3.3.12

质量流程图 weighted flowsheet

能力流程图 capacity flowsheet

用于选煤厂设计的物料流程图,它包括说明选煤厂主要作业点的小时通过量。

3.3.13

处理能力 capacity

选煤厂或某车间、设备,单位时间加工原料煤的能力。

3.3.14

单位处理能力 unit capacity

选煤设备按单位工作面积、单位宽度或单位容积计算的处理能力。

4 分级 Sizing

4.1 一般术语 General

4.1.1

分级(泛指粒度分级) sizing

将物料分成若干个标准粒级的作业。

4.1.2

分级(专指沉降分级) classification

控制不同粒度、密度和形状的物料在流动介质中的沉降速度,使其分成若干粒级。

4.1.3

筛分试验 size analysis

为了解煤的粒度组成和各粒级产物的特性而进行的筛分和测定。各粒级的数质量均用占全样的百分数来表示。

4.1.4

小筛分 sieve analysis

对粒度小于 0.5 mm 的物料进行的筛分试验。

4.1.5

平均粒度 mean size

任一试样,或一批特定颗粒的物料其粒度大小的加权平均值。

注:计算平均粒度有几种方法,对同一粒度组成得出的结果大不相同,因此每当报告平均粒度的结果时,都应说明其计算方法。

4.1.6

额定粒度 nominal size

限制粒度 limiting size

用来描述分级作业产物颗粒的粒度或限制。

4.1.7

筛上粒 oversize

筛分产物中大于额定粒度上限的颗粒,可用占产物的百分数表示。

4.1.8

筛下粒 undersize

筛分产物中小于额定粒度下限的颗粒,可用占产物的百分数表示。

4.1.9

粉尘 dust

粒度细到足以在空气中悬浮的固体物料颗粒(也可参见 6.4)。

4.1.10

粉煤 fines; fine coal

通常指粒度 <6 mm 的煤。

4.1.11

末煤 smalls; slack coal

通常指粒度 <25 mm 或 <13 mm 的煤。

4.1.12

粒级煤 sized coal

煤通过筛选或洗选生产的、粒度下限大于 6 mm 的产品煤。

4.1.13

块煤 lump coal

粒度 >13 mm 的各粒级煤的总称。

4.1.14

粒度组成 size consist; gradation composition

各粒级物料的质量分布。

4.1.15

粒度 size fraction; grade

一定粒度的范围。

4.1.16

自然级 size fractions of raw coal

未经破碎的原料煤的筛分粒度。

4.1.17

破碎级 size fractions of crushed coal

块煤经破碎后的筛分粒度。

4.2 筛分 Screening

4.2.1

筛分 screening

物料通过设有筛孔的筛面,部分留在筛面,部分从筛孔穿过,从而实现不同粒度的固体物料的分离。

4.2.2

筛分机 screen

(1) 完成筛分作业的设备。

(2) 一般用筛面形式加以简称,如编织筛。

4.2.3

振幅 amplitude

在振动时,偏离中心位置的最大位移。

注:当筛子作直线或椭圆运动时,其振幅为总行程或椭圆长轴的一半,当作圆周运动时,其振幅为圆的半径。

也可参见行程(4.2.4)。

4.2.4

行程 stroke; throw

振动或摆动的两个极限端点之间的距离,即行程等于振幅的两倍。

4.2.5

孔径 aperture size

筛面上开孔尺寸的大小,通常还指明其孔形如:“圆孔”、“方孔”、“长条孔”。

4.2.6

干法筛分 dry screening

不借助于水的作用,对不同粒度的固体物料进行的筛分。

4.2.7

湿法筛分 wet screening

借助于水的作用,对不同粒度的固体物料进行的筛分。

4.2.8

概率筛分 probability screening

应用颗粒通过筛孔概率原理的一种筛分方法,此方法允许在小颗粒筛分时用较大的筛孔。

4.2.9

脱泥 desliming

无论用何种方法,从煤或煤水混合物中除去煤泥的作业。

4.2.10

脱粉 fines removal

用湿法或干法脱出入料中粉煤的作业。

4.2.11

脱尘 dedusting

用干法脱除粉尘的作业。

4.2.12

筛上物 screen overflow

给料中未透过筛孔而从筛面上排走的那部分物料。

4.2.13

错配筛下粒 misplaced undersize

筛上物中小于额定筛孔尺寸的颗粒。

4.2.14

筛下物 screen underflow

给料中透过筛孔的那部分物料。

4.2.15

错配筛上粒 misplaced oversize

筛下物中大于额定筛孔尺寸的颗粒。

4.2.16

错配物(筛分) misplaced material (screening)

筛上物中含有的筛下粒,或筛下物中含有的筛上粒。

4.2.17

邻近筛孔物 near-mesh material; near-size material

难筛物

粒度接近筛面孔径的物料,通常在孔径的 $\pm 25\%$ 范围之内。

4.2.18

额定面积(筛子) nominal area (screen)

承受物料流的筛面总面积。

4.2.19

有效面积(筛子) effective area (screen)

工作面积 working area

筛子的额定面积减去阻碍物料通过或透过筛面的固定件和支撑物所占据的面积。

4.2.20

开孔率 open area

筛孔总面积与筛面额定面积之比,以百分数表示。

4.2.21

标准筛 sieve

(1) 泛指:面积相对较小的筛分机。

(2) 专指:用于筛分试验的筛分机。

4.2.22

准备筛分 preliminary screening

预先筛分

按下一工序要求,将原料煤分成不同粒级的筛分。

4.2.23

检查筛分 control screening

从产物(例如破碎产品)中分出粒度不合格产品的筛分。

4.2.24

最终筛分 final screening

对洗选后的产物进行分级,生产出粒级商品煤的筛分。

4.2.25

等厚筛分 banana screening

筛面上的物料层厚度,从入料端到排料端是递增的或不变的一种筛分方法。

4.2.26

气流筛分 air flow screening

用空气作动力完成筛分作业的一种筛分方法。通常物料从上部给入,筛面以下有多股气流的“鼓动”,促使物料分散,透筛并沿筛面向下运动。

4.2.27

筛孔 screen aperture

筛面上具有一定规格的孔(按孔形可分为圆孔、方孔、长孔、条缝孔等)。

4.2.28

筛序 sieve scale

筛孔大小依次减小的序列。

4.2.29

筛比 sieve ratio

在给定筛序中,两个相邻筛面的筛孔尺寸之比。

4.3 筛分机的部件 Parts of screens

4.3.1

筛面 screen deck; screening surface

用于实现筛分作业,具有特定尺寸筛孔的表面。

4.3.2

筛板 screen plate

具有特定尺寸和排列形式的筛孔,用作筛面的金属板等。

4.3.3

筛网 screen cloth; screen mesh

用金属丝以一定方式编制而成的网状物。

4.3.4

楔条筛面 wedge-wire deck; wedge-wire sieve

由相间一定距离的楔形断面金属条组成的筛面,这样筛下物是通过断面渐增的筛孔。

4.3.5

活动棒条筛面 loose-rod deck

由大致平行的,安装成与物料流垂直的棒条所组成的筛面。

注:通常棒条筛面仅用在高速振动筛上。

4.3.6

缓冲筛面 relieving deck

具有大的筛孔,安装在工作筛面之上,用来减轻工作筛面负荷和磨损的筛面。

4.4 按用途分类的筛分机 Screens according to purpose

4.4.1

毛煤筛 run-of-mine screen

将毛煤分成两种或两种以上粒级,以便进一步处理或存放的筛分机。

注:毛煤筛通常用于分出最大块,经破碎后再混入毛煤中。

4.4.2

预先分级筛 primary screen

原煤筛 raw coal screen

把煤炭(通常为原煤)分成多种粒级,使其中部分或全部粒级更适合下一步分选的筛分机。

4.4.3

脱水筛 dewatering screen

使水和固体分离的筛分机。

4.4.4

脱泥筛 desliming screen

通常借助于喷水,从大颗粒中脱除煤泥的筛分机。

4.4.5

煤泥筛 slurry screen

用于回收选煤厂煤泥水中粗粒煤泥的筛分机。

4.4.6

喷洗筛 rinsing screen; spray screen

用喷水脱去细粒固体的筛分机,特别是粘附于大颗粒之间的细粒或重介质。

4.4.7

分级筛(组) sizing screen(s); grading screen(s); classifying screen(s)

通常用于将物料(例如:精煤)分成不同粒级的筛分机(或筛分机组)。

4.4.8

检查筛 guard screen

超粒控制筛 oversize control screen

用于防止大颗粒物料进入设备,影响生产的筛分机。

4.4.9

筛下粒控制筛 undersize control screen

细粒控制筛 breakage screen

用于从产物中脱除过细粒级物料的筛分机。

4.5 按结构原理分类的筛分机 Screens according to principle of construction

4.5.1

单层筛 single-deck screen

只有一层筛面,但其筛孔或孔形不限于一种的筛分机。

4.5.2

多层筛 multi-deck screen

具有两层或两层以上重叠筛面,并牢固地装在同一筛框上的筛分机。

4.5.3

摇动筛 jiggling screen; reciprocating screen; shaking screen

筛面水平或稍倾斜,用曲轴和连杆给以水平和垂直综合运动的筛分机。

4.5.4

共振筛 resonance screen

振动频率接近或等于弹性机架固有频率的振动筛。

4.5.5

振动筛 vibrating screen

用机械或电磁的方法使其振动的筛分机。

注:振动筛的振幅较摇动筛小,而频率高于摇动筛。

4.5.6

旋转概率筛 rotation probability screen

由具有径向辐条制成的旋转水平筛面组成,用变化旋转速度来实现物料分离的设备。

4.5.7

滚筒筛 trommel screen

旋转筛 revolving screen

筛面是圆柱形或圆台形,安装在水平的或接近水平旋转轴上的筛分机。

4.5.8

滚轴筛 roll screen

筛面是用横向平行排列在倾斜筛架上的旋转滚轴组成的筛分机。

4.5.9

棒条筛 bar screen

筛面是用具有一定间隔的径向棒条组成的一种固定倾斜筛,物料从筛面高端给入。

4.5.10

格筛 grizzly

用来对较大粒度(例如:150 mm)进行粗略分级的牢固的筛分机。

注:筛格可由固定的或运动的棒条、圆盘,或成型的转筒或滚轴组成。

4.5.11

弧形筛 sieve bend

用于筛除悬浮在水中的细颗粒的筛分设备。通常筛面由楔形筛条组成,沿纵向呈固定弧形,筛缝与入料方向垂直,细小颗粒随大部分水排入筛下。

[可见固定筛 6.2.2]

4.5.12

条缝筛 wedge-wire screen

筛面是用楔形筛条组成的一种固定筛,筛孔(缝宽)一般不超出 3 mm。

4.5.13

旋流筛 vortex sieve

用楔形筛条构成圆筒形和倒置的截头圆锥形筛面的一种条缝筛。

4.5.14

圆振动筛 circular vibrating screen

运动轨迹呈圆形的振动筛。

4.5.15

直线振动筛 linear vibrating screen; rectilinear vibrating screen

水平筛 horizontal screen

运动轨迹为直线的振动筛。

4.5.16

电磁振动筛 electro-magnetic vibrating screen

利用电磁力激振,运动轨迹为直线的振动筛。

4.5.17

振动概率筛 vibrating probability screen

根据物料在振动筛面上的透筛概率,不同层面的筛孔由大到小递减,物料给入后,迅速完成筛分过程的振动筛。

4.5.18

弛张筛 flip-flow screen

利用弹性筛面的弛张运动来抛掷物料,筛面可作弛张运动的筛分机。

4.5.19

等厚筛 screen with constant thickness of bed

香蕉筛 banana screen

曲面筛

筛面由二段或多段不同倾角的筛板组成,利用等厚筛分原理实现粒度分级或固液分离的振动筛。

4.6 在气流或水流中的分级 Sizing in a current of air or water

4.6.1

风力分级 air classification

在气流中进行的分级工艺。

4.6.2

分级机 classifier

一种按照粒度,形状或密度的差异,用筛分方法以外的其他物理方法使颗粒进行分级的设备。

4.6.3

分级旋流器 cyclone classifier

一种利用离心力的方法对悬浮在流体中的细颗粒进行分级的设备。较粗的颗粒从设备的底流口排出,而细粒则与大部分流体一起从溢流口排出。

4.6.4

水力分级 hydraulic classification; hydraulic separation

以水为介质的分级。

4.6.5

水析 hydraulic analysis

用水力分析测定极细(通常小于 0.074 mm)物料粒度组成的方法。

4.6.6

沉降末速 terminal velocity

在介质中运动的颗粒,当重力或离心力与介质阻力相等时,与介质之间的相对运动速度。

4.6.7

等沉粒 equal falling particles

等降粒

沉降末速相同的颗粒。

4.6.8

等沉比 equal falling ratio

等降比

等沉粒中最大颗粒与最小颗粒粒度之比。

4.6.9

自由沉降 free falling

单个颗粒在无限空间介质中的沉降。

4.6.10

干扰沉降 hindered falling

颗粒在有限空间介质中的沉降。

4.6.11

水力旋流器 hydro-cyclone

以水为介质的旋流器。

5 分选 Cleaning

5.1 一般术语 General

5.1.1

干选 dry cleaning

不用液体,采用手工或机械方法从煤中分选出杂质。

5.1.2

湿选 wet cleaning

用液体作为介质,从煤中用机械分选出杂质。

5.1.3

洗选厂 washery

采用湿法加工工艺的选煤厂。

5.1.4

再选 reclean; rewash

在相同的或另外的设备中,重新处理某种产品。

5.1.5

洗选产品 washery products

从洗选厂出来的最终产物。

5.1.6

矸石提升机 reject elevator; refuse elevator

从洗选设备中排出矸石并进行脱水的提升机。

5.1.7

中煤提升机 middling elevator

排出中煤,以便再选或作为低质产品处理的提升机。

5.1.8

定压水箱 head tank

水循环系统中的箱体或容器,靠恒定液位保持洗选设备的供水压力。

5.1.9

溜槽 launder

用于输送液体、固体或固液混合物的输送槽。

5.1.10

泵池 pump sump

存放各种自流进入的流体并用泵将其扬送循环使用或再处理的人料池。

5.1.11

悬浮体 suspension

由固体颗粒与水或空气组成的混合物,在这种混合物中,固体颗粒被全部或部分地承托起来。

5.1.12

流态化悬浮体 teeter(in); fluidized suspension(in)

在上升水流或气流中固体颗粒的悬浮状态,由于所给予的承托作用使颗粒间的内摩擦降低到足以使悬浮体具有流体或半流体特性的状态。

5.1.13

水循环系统 water circuit

供选煤厂循环用水的管道、泵、水池、水箱、水槽及所属设备的全部系统。

5.1.14

闭路水循环系统 closed water circuit

只需补加由洗选产品带走和由于蒸发所损失水的水循环系统。

5.1.15

循环水 circulating water

水循环系统中的水。

5.1.16

补充水 make-up water

为补充产品带走的或选煤过程中损失的水量而补加的水。

5.1.17

喷水 rinsing water; spray water

用于脱除大颗粒上的细泥而喷加的水。

5.1.18

废水 waste water; surplus water; bleed water

允许从水循环系统中排放废弃的过量水。

[参见 6.1.9 和 6.1.10]

5.1.19

矿井水 pit water

井下水 mine water

从矿井地下巷道或露天矿排出的水。

5.1.20

细泥 slimes

存在于悬浮液中或者粘附在较大颗粒上的极细颗粒

5.1.21

煤泥水 slurry

煤粉或煤泥与水混合而成的需进一步处理的流体。

5.1.22

泡沫浮选 froth flotation

在浮选剂的作用下,形成矿化泡沫,实现煤泥分选的方法。

5.1.23

重力选煤 gravity concentration; gravity separation

以密度差别为主要依据的选煤方法。

5.1.24

跳汰选煤 jigging

在垂直脉动为主的介质中实现分选的重力选煤方法。

5.1.25

重介质选煤 dense medium separation

在密度大于水的介质中实现分选的重力选煤方法。

5.1.26

流槽选煤 coal laundering; trough washing

在流槽中,借水流的冲力和流槽的摩擦力,利用密度、粒度和形状的差异实现分选的选煤方法。

5.1.27

摇床选煤 table cleaning

利用机械往复差动运动和水流冲洗的联合作用,使煤按密度分选的选煤方法。

5.1.28

离心选煤 centrifugal cleaning

利用密度差别,在离心力场中实现分选的选煤方法。

5.1.29

摩擦选煤 friction cleaning

利用矿物沿倾斜面运动时摩擦系数的差别,实现分选的选煤方法。

5.1.30

主选 primary cleaning

对原煤进行分选的作业。

5.1.31

中间产物 intermediate product

尚需进行继续分选的非最终产物。

5.1.32

回选 recirculation cleaning

回到本设备或本系统继续分选的作业。

5.1.33

配煤入选 preparation of blended raw coal

将不同特性的原料煤按比例混合进行分选的方式。

5.1.34

分组入选 preparation of grouped raw coal

按原料煤的牌号或可选性,分组进行分选的方式。

5.1.35

不分级入选 preparation of unsized raw coal

原煤不经分级直接进行分选的方式。

5.1.36

分级入选 preparation of sized raw coal

将原料煤分成不同粒级进行分选的方式。

5.1.37

脱泥入选 preparation of deslimed raw coal

原料煤经脱泥后进行分选的方式。

5.2 干法选煤 Dry cleaning

5.2.1

手选 hand cleaning

采用人工方法从煤块中拣出杂质或从杂质中拣出煤块。

5.2.2

人工拣选 hand selection

根据外观差异,用人工从煤中拣选出有某些特殊性质的物料。

5.2.3

手选带 picking belt; picking table

块煤在其上铺开,以便供人工手选或拣选的连续输送机(例如:胶带式、链板式或链条结构的)。

5.2.4

环形手选台 picking table circular

用途与手选带相同,由水平旋转的扁状环形板构成的设备。

5.2.5

风选 pneumatic cleaning

利用气流选煤。

5.2.6

风力摇床 dry cleaning table

通过往复运动,使盘面上一定厚度的人料层受气流和床面搅动作用,从而实现干法分选的设备。

5.2.7

风力跳汰机 air jig

利用脉动气流使人料分层,并将分层后的产物分别排出的一种机械。

5.2.8

风力跳汰 air jigging

利用空气作分选介质的跳汰过程。

5.2.9

空气重介流化床干法选煤 beneficiation with air-dense medium fluidized bed

以气—固两相悬浮体作分选介质(一般为空气和磁铁矿、电厂磁珠、石英砂等),在均匀稳定的流化床中,按阿基米德原理实现煤和矸石分离的一种选煤方法。

5.2.10

检查性手选 control hand picking

拣除原料煤中部分可见矸石和其他杂物的手选作业。

5.3 跳汰选煤 Jigging

5.3.1

跳汰机 jig; washbox

利用垂直脉冲运动使物料在分选介质中分层,并使分层后的产物分别排出的一种机械。

5.3.2

主选跳汰机 primary jig

居一系列跳汰机中的首位,接受入料为原煤且所得的产物中至少有一种需要进一步处理。

5.3.3

再选跳汰机 re-wash jig

接受前面分选作业的产物(或者其中的一部分)以使再进行分选的一种跳汰机。

5.3.4

空气脉动跳汰机 air pulsating jig

用压缩空气沿跳汰床层一侧(如鲍姆跳汰机),或在跳汰机床层的下面(如巴达克,高桑跳汰机)间断地驱动水流,产生脉动运动的跳汰机。

5.3.5

长石床层跳汰机 feldspar jig

在跳汰筛板上分段铺设长石层(人工床层),主要利用脉冲水流分选粒度通常小于 13mm 的跳汰机。

5.3.6

动筛跳汰机 **moving sieve jig**

支撑被处理物料床层的跳汰筛板在水中作上下运动的跳汰机。

5.3.7

活塞跳汰机 **plunger jig; piston jig**

借柱塞或活塞的往复运动使分选介质产生脉冲运动的跳汰机。

5.3.8

隔膜跳汰机 **diaphragm jig**

借隔膜的往复运动使分选介质产生脉冲运动的跳汰机。

5.3.9

跳汰筛板 **jig screen plate; bed plate; grid plate, sieve plate**

承托被处理物料床层的冲孔钢板或格栅。

5.3.10

跳汰床层 **jig bed**

跳汰机筛板承托的全部物料。

5.3.11

跳汰分室 **jig cell**

跳汰机筛板之下用横隔板分开的单独区间,每一区间都独立调节风或水。

5.3.12

跳汰分段 **jig compartments**

横隔板延伸到跳汰机筛板以上形成堰所分隔开的独立区段。

注:每一分段通常包括两个或两个以上的分室。

5.3.13

跳汰机筛下室 **hutch**

跳汰机筛板以下的机体部分,由此实现控制水的脉冲运动。

5.3.14

跳汰机入料堰 **jig feed sill**

入料进入跳汰机时所越过的跳汰机部件。

5.3.15

跳汰机中间堰 **jig centre weir**

位于跳汰机入料端和溢流端之间的一个可调隔板,用以调节跳汰机物料向前的运动。

5.3.16

跳汰机溢流堰 **jig discharge sill**

精煤排出跳汰机时所越过的跳汰机部件。

注:溢流堰通常是溢流端排矸室的一部分。

5.3.17

风阀 **air valve**

控制压缩空气交替进入和排出跳汰机每个分室的装置。

5.3.18

滑动风阀 **jig slide valve; jig piston valve**

作往复运动的跳汰机风阀。

5.3.19

旋转风阀 **rotary air valve**

围绕中心轴旋转运动的跳汰机风阀。

- 5.3.20
跳汰机风阀周期 **jig air cycle**
决定进气和排气的定时周期。
- 5.3.21
排矸装置 **reject extractor**
从跳汰机的各个分段用人工或自动操作排除重物料的装置。
- 5.3.22
浮标 **float**
探测跳汰机筛板上重物料层厚度变化的部件,属于某种类型的自动排矸装置的一部分。
- 5.3.23
床层传感器 **bed depth transducer**
不用浮标,测定跳汰机筛板上重物料层厚度变化的装置。
- 5.3.24
排矸室 **reject extraction chamber**
排除矸石的那一部分跳汰机机体。
- 5.3.25
排矸闸门 **reject gate; discharge shutter**
利用人工或自动操纵的排料装置,用以控制从跳汰机中排除重物料的速度。
- 5.3.26
排矸轮 **reject rotor; star wheel extractor**
一种旋转(或星形)阀式的排矸闸门。
- 5.3.27
排矸螺旋 **reject worm**
安装在某些跳汰机底部的螺旋输送机,用以集运透筛的细粒重物料。
- 5.3.28
排矸管 **reject discharge pipes**
在一些跳汰机中用以代替排矸螺旋的管道。
- 5.3.29
一段排矸提升机 **primary reject elevator**
通常设在跳汰机的人料端,排运第一段重物料的提升机。
- 5.3.30
二段排矸提升机 **secondary reject elevator**
通常设在跳汰机的溢流端,排运第二段重物料的提升机。
- 5.3.31
输送水 **top water; transport water**
与原料煤一同给入,主要起辅助输送物料进入跳汰机的水。
- 5.3.32
冲水 **flushing water**
用来帮助物料在溜槽中流动所加的水。
- 5.3.33
顶水 **underscreen water; back water**
从跳汰机筛板下或槽选机排料箱给入,主要起分选作用的水。

5.3.34

跳汰周期 jig cycle

跳汰机中介质流上下脉动一次所经历的时间,它是跳汰频率的倒数。

5.3.35

跳汰周期特性曲线 characteristic curve of jigging cycle

在一个跳汰周期内,跳汰室中脉动水流的速度变化曲线。

5.3.36

风阀特性曲线 characteristic curve of air valve

在一个跳汰周期内风阀进、排气面积的变化曲线。

5.3.37

跳汰频率 jig frequency

分选介质每分钟的脉动次数。

5.3.38

跳汰振幅 jig amplitude

分选介质在跳汰室内脉动一次的最高和最低位置差。

5.3.39

水力跳汰 hydraulic jigging

用水作分选介质的跳汰过程。

5.3.40

人工床层 artificial bed; feldspar bed

在跳汰机筛板上人为铺设的,具有一定密度和粒度的物料层。

5.3.41

床层松散度 mobility of the jig bed

床层呈悬浮状态时,其中分选介质所占的体积百分数。

5.3.42

分层 stratification

分选过程中物料主要按密度分类成层的现象。

5.3.43

透筛排料 discharge of heavy material through screenplate

透过跳汰筛板排除重产物的方式。

5.3.44

正排矸 discharge of heavy dirt at the discharge end

矸石层移动方向与煤流方向相同的排矸方式。

5.3.45

倒排矸 discharge of heavy dirt at the feed end

矸石层移动方向与煤流方向相反的排矸方式。

5.3.46

跳汰室 jigging chamber

跳汰机中物料分层和产物分离的工作室。

5.3.47

空气室 air chamber

跳汰机中与跳汰室直接联通的,容纳压缩空气的工作室。

5.3.48

跳汰面积 jig area

跳汰机承托床层的筛板总面积。

5.3.49

电控气动风阀 electro-pneumatic valve

用电子数控装置和电磁阀控制跳汰机进气和排气的风阀,其频率和特性曲线可以任意调整。

5.3.50

筛侧空气室跳汰机 Baum jig

鲍姆跳汰机

空气室在筛板一侧的空气脉动跳汰机。

5.3.51

筛下空气室跳汰机 air chamber under the bed jig

巴达克跳汰机 Batac jig

高桑跳汰机 Tacub jig

空气室在跳汰机筛板下面的空气脉动跳汰机。

5.3.52

复合脉动跳汰机 compound pulsating jig

在一个进风周期内,多次供入压缩空气的脉动跳汰机。

5.4 重介质选煤 Dense medium cleaning

5.4.1

重液 dense liquid

密度比水大的液体或溶液,可用于工业上或实验室中将煤分为两个不同密度级别。

5.4.2

重介质 dense medium; heavy medium

相对密度较高的微粒(例如:磁铁矿、重晶石、页岩)悬浮在水中形成的流体。可用在工业上或实验室中将煤分为不同密度的级别。

5.4.3

重介质工艺 dense medium process

重介工艺

在重介质中实现有效分选的选煤方法。

5.4.4

重介质分选机 dense medium separator

用重介质分选煤炭的选煤设备,其分选利用重力或者离心力来完成。

5.4.5

加重质 medium solids

重介质中的固体成分。

5.4.6

分选介质 separating medium; correct medium

具有指定的密度,藉以实现分选的重介质。

5.4.7

循环介质 circulating medium

循环悬浮液

在重介质分选机内外循环使用的重介质,其密度等于或者接近分选密度。

5.4.8

补充介质 **make-up medium; make-up medium solids**

补充悬浮液

为补充分选过程中损失的悬浮液,而向系统中加入的悬浮液或加重质。

5.4.9

重介质回收 **dense medium recovery**

加重质回收 **medium solids recovery**

从稀介质中回收加重质以便再用,通常还包括全部或部分地除去煤泥和黏泥等污染物。

5.4.10

磁选机 **magnetic separator**

用磁性方法回收和浓缩磁性加重质的设备。

5.4.11

磁性物 **magmetics**

加重质中磁性强度高,并容易用磁性方法回收的那一部分固体。

5.4.12

非磁性物 **non-magmetics**

加重质中磁性强度低的那一部分固体。

注:这些固体通常因其密度比磁性物低,因而归入污染物一类。

5.4.13

再生重介质 **regenerated dense medium; recovered dense medium**

再生悬浮液

得自悬浮液回收系统并与污染物(全部或部分地)分离的悬浮液。

5.4.14

稀介质 **dilute medium**

稀悬浮液

低于重介质分选机内分选密度的悬浮液,通常是用水喷洗产物以除去粘附的加重质而产生的。

5.4.15

浓介质 **over-dense medium**

浓悬浮液

高于重介质分选机内分选密度的悬浮液,通常是由介质回收系统产生,并用于保持分选机内既定的密度。

5.4.16

重介车间 **dense medium plant**

包括与介质回收、再生和介质循环有关的全部设备在内的重介质分选车间。

5.4.17

密度控制装置 **density control device**

控制重介质分选机内或进入分选机的分选介质密度的自动装置。

5.4.18

脱介筛 **medium draining screen; depulping screen**

从重介质分选机的产物中脱除重介质的筛分机。

5.4.19

悬浮物 **suspended matter**

入料中密度等于或接近于分选介质的颗粒,因其在浮物和沉物产物中不能被迅速回收,所以比较难

以从分选机中排出。

5.4.20

介质回收筛 medium recovery screen

用于从重介质分选机的产物中脱除并喷洗所粘附加重质的筛分机。

5.4.21

喷水装置 shower box

在筛子上方沿整个宽度产生一股连续水幕的装置,通常用于介质回收筛或脱泥筛。

5.4.22

加重质制备 medium solids preparation

介质制备

对加重质原料进行研磨或加工,使其满足使用要求。

5.4.23

悬浮液 suspension

高密度的固体微粒与水配制成悬浮状态的两相流体。

5.4.24

悬浮液稳定性 stability of suspension

悬浮液维持其各部位密度均一的性能,其值通常用加重质沉降速度的倒数表示。

5.4.25

分流 spilt flow

为排除循环悬浮液中多余的水、煤泥和其他杂物等,从悬浮液系统中分出的一部分悬浮液。

5.4.26

预磁 pre-magnetization

以磁性物作加重质的稀悬浮液,在磁场作用下被磁化的过程。

5.4.27

退磁 de-magnetization

磁性物通过交变磁场,使颗粒的剩磁减弱或消失的过程。

5.4.28

磁性物含量 magnetic material content

磁性物的质量占固体总质量的百分数。

5.4.29

水平流 horizontal current

从重介质分选机给料端给入的悬浮液流,用以补充分选槽内的悬浮液和输送浮起物。

5.4.30

上升流 upward current

从重介质分选机底部给入的悬浮液流,主要用以维持分选槽内悬浮液的稳定性。

5.4.31

下降流 downward current

从重介质分选机下部排出的悬浮液流,主要用以维持分选槽内悬浮液的稳定性。

5.4.32

斜轮重介质分选机 inclined lifting wheel separator

用斜提升轮提升并排除沉物的重介质分选机。

5.4.33

立轮重介质分选机 vertical lifting wheel separator

用垂直提升轮提升并排除沉物的重介质分选机。

5.4.34

刮板重介质分选机 H. M vessel; heavy media bath; heavy media washer

浅槽重介分选机

利用槽内的刮板输送机排出重产物的重介质分选机。

5.4.35

重介质旋流器 dense medium cyclone; heavy medium cyclone

以重悬浮液或重液为介质进行分选的旋流器。

5.4.36

湿式弱磁永磁筒式磁选机 low intensity permanent magnetic wet drum separator

以一个永磁圆筒作为分选部件,用于分选湿物料的弱磁磁选机。

5.4.37

圆筒带式磁选机 drum-belt magnetic separator

利用回转带卸料的筒式磁选机。

5.4.38

磁力脱水槽 magnetic dewatering tank

在磁力和重力联合作用下,使磁性物与非磁性物分离的一种磁选浓缩机械。

5.4.39

风力提升器 air lifter

用压缩空气提升、输送悬浮液、加重质等物料的装置。

5.4.40

分流量 spilt flow quantity

分流作业中分出悬浮液量的多少。

5.4.41

非磁性物含量 non-magnetic material content

非磁性物的质量占固体总质量的百分数,或等于固体总质量减去磁性物含量。

5.4.42

高梯度磁选 high-gradient magnetic separation

用于分离极细的弱磁性颗粒物料的一种磁选方法。

5.4.43

介质桶 medium tank

存放悬浮液(介质)的容器,通常分为合格、稀、浓三种介质桶。

5.4.44

混料桶 blending tank

悬浮液与物料混合的容器。

5.4.45

悬浮液黏度 suspension viscosity

因固液界面水化膜及颗粒间摩擦碰撞所引起的表面摩擦力的存在而形成的。一般分为视黏度和有

效黏度。

5.5 其他分选设备 Cleaning equipment (miscellaneous)

5.5.1

槽选机 trough washer; launder washer

在溜槽中利用冲积原理分选的分选机。

5.5.2

摇床 concentrating table; shaking table

床面设有格条,且通常对水平两个方向倾斜,并作水平的往复差动运动的分选设备。一般被选物料呈流体状态给入,重颗粒聚集在格条之间并沿往复运动的方向运送,而轻物颗粒则被水流携带越过格条,从床面的侧边排出。

5.5.3

格条 riffles

摇床床面上用于分离较重颗粒的纵向隆起部分。

5.5.4

清洗水 dressing water

横冲水 cross water

摇床上的二次用水。

5.5.5

上升流分选机 upward current washer

利用上升水流或重介质流的作用进行分选的分选机。

5.5.6

斜板分选机 plate cleaner

选煤槽

利用精煤和矸石与倾斜板(通常为钢板)之间的弹性或摩擦系数的差别,使精煤跳跃缺口,而矸石堕入口内来分选粒度相近原料煤的分选设备。

5.5.7

滚筒分选机 barrel washer; drum washer

由围绕与水平稍倾斜的轴线慢慢旋转的圆筒构成的原料煤分选设备。原料煤随水流或悬浮液一起从靠近上端的位置给入,精煤被水或者悬浮液携带至圆筒的下端越过螺旋排出,而矸石则被螺旋运送到圆筒的上端排走。

5.5.8

旋流器 cyclone

利用离心力的原理,在水或重介质中实现物料分离(分级、分选、浓缩等)的设备。

5.5.9

阻沉选煤机 hindered settling cleaner

干扰床分选机 teetered bed separator

利用向上的水流形成流化态床层,对细粒煤实现湿法分选的设备。

5.5.10

螺旋分选机 spiral

物料在绕垂直弯曲成螺旋状的溜槽中,利用离心力和重力进行分选的机械。

5.5.11

离心摇床 centrifugal table

在即作旋转运动,又作轴向变加速振动的圆弧形床面上,使物料在离心力场中进行分选的摇床。

5.5.12

水介质旋流器 hydro-cyclone

以水为介质使物料按密度进行分选的旋流器。

5.5.13

选择性絮凝法 selective flocculation method

利用煤和矿物杂质表面物理化学性的不同,应用絮凝剂选择性地将低灰分物料或高灰分物料絮凝,以达到两者分离的方法。

5.6 泡沫浮选(浮选) Froth flotation

5.6.1

活化剂 activating agent; activator

加到有捕收剂的矿浆中,具有提高可浮性作用的药剂。

5.6.2

捕收剂 collecting agent; collector

加入矿浆中提高固体颗粒和气泡间粘附力的药剂。

5.6.3

起泡剂 frothing agent; frother

在浮选过程中用以控制气泡大小,维持泡沫稳定性的药剂。

5.6.4

润湿剂 wetting agent

降低固体与液体之间的表面张力,以促使液体在固体表面上散开的药剂。

5.6.5

抑制剂 depressant

将其加入矿浆中,阻止矿粒在浮选过程中浮起的物质。

5.6.6

矿浆 pulp

细颗粒固体与水的混合物。

[参见 5.1.21]

5.6.7

选择性浮选 selective flotation

用浮选法优先回收煤中特定成分(例如:煤岩成分)的作业。

5.6.8

充气 aeration

将空气导入浮选槽内的矿浆中以形成气泡。

5.6.9

调和 conditioning

在浮选过程中使浮选剂与矿浆中的固体颗粒充分接触的准备阶段。

5.6.10

调和槽 conditioner

一种进行调和的设备。

5.6.11

给药机 reagent feeder

添加和分配一种或数种浮选剂的设备。

5.6.12

浮选机 flotation cell

对矿浆进行泡沫浮选的机械。

5.6.13

搅拌桶 agitator

一种连续强烈搅拌矿浆的设备,一般用于帮助调整矿浆浓度。

注:搅拌桶通常由旋转的叶轮和静止的扩散体两部分组成。

5.6.14

主选槽 primary cells

对入料进行初步分选的一组浮选槽,得出的两种产物或其中的一种产物需要进一步处理。

5.6.15

粗选槽 rougher cells

排出或排除大多数尾煤的主选槽。

5.6.16

再选槽 secondary cells

对主选槽的产物进行再次分选的一组浮选槽。

5.6.17

精选槽 cleaner cells; recleaner cells

对主选或粗选槽的泡沫产物进一步分选的再选槽。

5.6.18

扫选槽 scavenger cells

对尾煤进行再处理的再选槽。

5.6.19

浮选精煤 flotation concentrate

从泡沫浮选中获得精煤产物。

5.6.20

浮选尾煤 flotation tailings

从泡沫浮选中排出的高灰分产物。

5.6.21

浮选中煤 flotation middlings

一般需要再处理的浮选产物。

5.6.22

接触角 contact angle

在两种流体和一种固体表面接触周边的任一点上,流体界面切线和固体表面切线之间的夹角。

注1:涉及水时,通常在水相内侧测量接触角。

注2:在静止状态下测得的最大和最小值(分别称为前倾接触角和后倾接触角)通常还指明被测角所在的相(例如:油—前倾接触角)。

5.6.23

消泡器 froth breaker

用消泡的方法减少泡沫浮选精煤体积的装置。

5.6.24

分段试验 release analysis

采用分阶段添加捕收剂,来确定最佳效果的浮选试验。

5.6.25

疏水性矿物 hydrophobic mineral

表面不易被水润湿,即接触角大的矿物。

5.6.26

亲水性矿物 hydrophilic mineral

表面容易被水润湿,即接触角小的矿物。

5.6.27

矿化泡沫 mineralized froth

表面附着煤粒的气泡的聚合体。

5.6.28

浮选时间 flotation time

为获得合格产物完成浮选过程所需要的时间。

5.6.29

浮选剂 flotation agent

为实现或促进浮选过程所使用的药剂。

5.6.30

调整剂 modifying agent; regulator

调整矿浆及矿物表面的性质,提高某种浮选剂的效能或消除负作用的浮选剂。

5.6.31

分散剂 dispersing agent; dispersant

消除细泥覆盖于煤(矿)粒表面有害作用的浮选剂。

5.6.32

乳化剂 emulsifier

将非极性油类分散成微小的液滴,以提高其捕收效用的表面活性剂。

5.6.33

药剂制度 regime of anent

浮选过程中使用的浮选剂种类、用量、加药地点和加药方式等的总称。

5.6.34

直接浮选 direct flotation

一种煤泥水不经浓缩直接进行浮选的方式。

5.6.35

浓缩浮选 thickening flotation

一种煤泥水先经浓缩再进行浮选的方式。

5.6.36

微泡浮选 microbubble flotation

通过特制的微泡发生器生产微泡(直径 0.1 mm~0.4 mm),对煤泥进行分选的一种浮选方法。

5.6.37

粗选 roughing

多次浮选工艺流程中的第一次浮选作业。

5.6.38

扫选 scavenging

将不合格的尾矿(煤)再次进行浮选的作业。

5.6.39

精选 cleaning

将泡沫产物再进行浮选的作业。

5.6.40

单元浮选试验 batch-flotation

用单槽浮选机进行的浮选试验。

5.6.41

分步释放浮选试验 timed-release analysis

采用一次粗选多次精选流程的单元浮选试验。

5.6.42

连续性浮选试验 continuous flotation test

模拟工业生产条件,用多槽浮选机连续进行的浮选试验。

5.6.43

单位充气量 aeration quantity

向精煤中将导入的空气数量,以 $\text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{min})$ 表示。

5.6.44

充气均匀系数 aeration uniformity coefficient

表示浮选机矿(煤)浆表面充气量分布均匀程度的指标。

5.6.45

机械搅拌式浮选机 subaeration flotation machine; agitation froth machine

依靠旋转叶轮吸入空气(或同时从外部压入空气)并进行搅拌,使气泡分散在矿(煤)浆中的浮选机。

5.6.46

喷射式浮选机 jet flotation machine

利用高速矿(煤)浆流通过喷射器产生的负压使矿(煤)浆充气的浮选机。

5.6.47

充气式浮选机 pneumatic flotation machine

利用外部风源将空气压入矿(煤)浆中进行浮选的浮选机。

5.6.48

浮选柱 flotation column

无搅拌叶轮,空气由柱形机体底部经充气器进入与煤浆混合,形成矿化的浮选设备。

5.6.49

矿浆准备器 pulp preprocessor; pulp conditioner

借高速旋转的圆盘或叶轮的离心力作用,使药剂雾化或形成气溶胶以增强药剂效果,从而使矿浆与浮选药剂均匀混合的设备。

6 固液或固气分离 Separation of solids from water or air

6.1 一般术语 General

6.1.1

脱水 dewatering

利用除蒸发以外的方法降低物料水分的作业。

6.1.2

干燥 drying

主要利用蒸发作用降低物料水分的作业。

6.1.3

泄水 draining

主要借重力作用从产品中脱去水分或介质。

6.1.4

过滤 filtration

使液体透过细密的纤维织品或金属丝网而留住固体,并用真空或压力以加速其分离的一种固液分离过程。

6.1.5

离心脱水 centrifuging

借助离心力实现脱水。

6.1.6

絮凝 flocculation

利用絮凝剂将分散在液体中的颗粒聚集成团。

6.1.7

澄清 clarification

从循环水中分离固体,以使悬浮的固体颗粒减至最低限度。

6.1.8

浓缩 thickening

对悬浮液中的固体物进行浓缩,以获得固体浓度比原悬浮液更高的产品。

6.1.9

溢流 effluent

在完成作业,或者经过自身处理(例如:澄清)后,从各种设备或液体容器上部排出的流体。

6.1.10

选煤厂排放水 plant effluent

从选煤厂排出的有时含有固体的水,通常废弃。

6.1.11

煤泥池 slurry pond

对煤泥水进行沉淀并排放固体颗粒的一种天然或人造的池子。

6.1.12

分散体 dispersion

(1) 在液体中离散颗粒群的一种悬浮体。

(2) 用散凝作用产生的离散颗粒群。

6.1.13

预先脱水 preliminary dewatering

为下一个作业准备条件而预先脱除物料中一部分水的作业。

6.1.14

最终脱水 final dewatering

产物的最后一次脱水作业。

6.1.15

脱水时间 dewatering time

产物在脱水设备(设施)中的停留时间。

6.1.16

过滤介质 filter media

过滤时用于阻留固体颗粒,渗透液体的多孔隙固体物质。

6.1.17

脱落率 percentage of cake discharge

脱落滤饼的质量占全部滤饼质量的百分数。

6.1.18

助滤剂 filter aid

提高过滤效果所使用的药剂。

6.1.19

离心强度 centrifugal intensity

物料所受离心力与重力的比值。

6.1.20

煤泥 slime

泛指:湿的煤粉。

专指:选煤厂粒度在 0.5 mm 以下的一种洗煤产品。

6.1.21

粗煤泥 coarse slime

粒度近于煤泥,通常在 0.5(0.3)mm 以上,不宜用浮选处理的颗粒。

6.1.22

原生煤泥 primary slime

由入选原煤中所含的煤粉形成的煤泥。

6.1.23

次生煤泥 secondary slime

在选煤过程中,煤炭因粉碎和泥化所产生的煤泥。

6.1.24

浮沉煤泥 slime from float-and-sink analysis; slime from float-and-sink test

在浮沉试验过程中产生的煤泥。

6.1.25

澄清水 clarified water

澄清过程得到的水。

6.1.26

洗水 wash water

湿法选煤操作用水。

6.1.27

底流 underflow

经分级、浓缩或分选等作业获得的粗颗粒、高浓度或高密度的产物。

6.1.28

浓度 concentration

用于表示煤浆、煤泥水等液体中固体与水的相对含量。

注:通常用液固比,固体含量或百分比浓度来表示。

6.2 脱水 Dewatering

6.2.1

干燥机 dryer

借助热力使煤干燥的设备。

6.2.2

固定筛 fixed screen

有固定(不运动)的倾斜或曲线形筛板,通常为楔形筛面,用于从悬浮液中排掉大量水和细颗粒。

6.2.3

过滤式离心脱水机 basket centrifuge

利用过滤原理,湿的固体颗粒靠离心力紧贴在带孔的筛篮表面,水向外排出,挡住的固体颗粒用机械排出的脱水设备。

6.2.4

沉降式离心脱水机 solid-bowl centrifuge

利用无孔筛篮的旋转,沉降的固体颗粒由螺旋收集并从设备的另一端排出,水从相对的另一端排出的脱水设备。

6.2.5

沉降过滤式离心脱水机 screen-bowl centrifuge

把沉降和过滤原理结合在一台机器上的脱水设备。

6.2.6

离心液 centrate

从离心脱水设备中排出的液体。

6.2.7

过滤槽 filter bowl; filter tank

容纳被过滤矿浆用的槽子,一般设有搅拌器以保持矿浆中的固体颗粒呈悬浮状态,真空过滤机旋转的滚筒或圆盘部分地浸在槽里。

6.2.8

滤布 filter cloth

滤网

用作过滤介质的编织物或粘结物。

6.2.9

滤饼 filter cake

过滤作业的固体产物。

6.2.10

滤液 filtrate

过滤作业的液体产物。

6.2.11

加压过滤机 pressure filter

在过滤介质一侧利用空气压力加压实现过滤的过滤机。

6.2.12

压滤机 filter press

用于脱除煤泥、尾煤和类似产品中的水,进行非连续作业的一种压力过滤机。

6.2.13

真空过滤机 vacuum filter

在过滤介质的一侧利用负压实现过滤的过滤机。

6.2.14

埋刮板输送机 dredging conveyor

部分地浸在含有液体的槽内,用以排出可能沉在其中固体的刮板输送机。

6.2.15

捞坑 dredging sump; drag tank; smudge tank

构成水循环系统之一的水池,沉淀在其中的煤泥或末煤用链式或斗式提升机连续排出。

6.2.16

脱水仓 drainage bin

选后产品泄水用的煤仓。

6.2.17

脱水斗式提升机 dewatering basket; dewatering elevator

借助带孔的勺斗,在提升、运输过程中泄水的机械。

6.2.18

离心脱水机 centrifuge

利用过滤或沉降原理,在离心力场中实现固液分离的机械。

6.2.19

惯性卸料离心脱水机 inertial discharge centrifuge

利用惯性力使物料沿圆锥台形筛篮滑动,而排卸产物的过滤式离心脱水机。

6.2.20

刮刀卸料离心脱水机 scraper discharge centrifuge

利用圆台形筛篮内的刮刀排卸产物的过滤式离心脱水机。

6.2.21

振动卸料离心脱水机 vibrating discharge centrifuge

利用筛篮的振动作用,排卸产物的过滤式离心脱水机,按筛篮的安装(振动)方向,又可分为立式与卧式两种。

6.2.22

过滤机 filter

实现过滤脱水所用的机械。

6.2.23

圆盘式真空过滤机 disc-type vacuum filter

过滤面为圆盘形的真空过滤机。

6.2.24

圆筒式真空过滤机 drum-type vacuum filter

以旋转圆筒作为过滤元件的真空过滤机,按过滤面在圆筒内或外可分为内滤式与外滤式两种。

6.2.25

折带式真空过滤机 belt-folded discharge drum vacuum filter; Feinc vacuum filter; Feinc filter

将滤网引出筒外进行卸料的圆筒式真空过滤机。

6.2.26

水平带式真空过滤机 belt vacuum filter

在具有特制小孔的水平带式输送机上覆盖滤布,利用真空过滤原理,实现细粒物料连续脱水的机械。

6.2.27

箱式压滤机 chamber pressure filter; recessed plate press

由凹槽板构成滤室并间断排料的压滤机。

6.2.28

充气式压滤机 hyperbaric pressure filter

利用高压空气对压滤机内物料进行挤压或风干脱水的箱式压滤机。

6.2.29

管式压滤机 tubular pressure filter; tube filter

交替进行入料、充气、真空、排料作业的管状细泥脱水机械。

6.2.30

带式压滤机 belt filter press; belt press filter

物料在两条网带之间受挤压而脱水并连续排料的压滤机。

6.2.31

筒式压滤机 drum-type filter press

利用高压风力使固液快速分离并连续排出的筒形脱水机械。

6.2.32

管式干燥机 tubular dryer; flash dryer

在立式干燥管中利用热气流与湿物料瞬时接触进行干燥的机械。

6.2.33

滚筒式干燥机 drum-type dryer

在倾斜安装的转动圆筒内,使热气流与湿物料直接接触进行干燥的机械。

6.2.34

井筒式干燥机 shaft dryer; cascade type dryer

利用筒体内部相向转动的滚轮,使下落湿物料分散并与热气流接触进行干燥的机械。

6.2.35

沸腾层(床)干燥机 fluid-bed dryer; fluidized-bed dryer

利用热气流使物料呈流体悬浮状态进行干燥的机械。

6.2.36

螺旋干燥机 helicoids screw dryer

使输送槽中的湿物料与空心螺旋片中的传热介质间接接触进行干燥的机械。

6.3 澄清和浓缩 Clarification and thickening

6.3.1

絮凝剂 flocculating agent; flocculent

加入具有分散固体的液体中,使细颗粒聚集形成絮团的药剂。

6.3.2

絮团 flocs

由凝聚作用产生的聚集体。

6.3.3

浓缩漏斗 settling cone; conical settling tank

用于沉淀循环水中粗颗粒的锥形筒。

6.3.4

沉淀池 settling pond

从选煤厂排放水中收集固体的自然或人造的池子,澄清水再用或者排弃。

6.3.5

耙式浓缩机 rake thickener

使被浓缩的悬浮体在圆形池内沉淀,并用围绕中心轴缓慢回转的一系列耙子将其集送到一个或数个排料口的浓缩设备。

6.3.6

浓缩旋流器 cyclone thickener

利用离心力方法进行浓缩的一种装置,其中高浓度的悬浮体从容器的底流口排出,大部分水通过溢流口排走。

6.3.7

给料箱 headbox; feed box

将固水悬浮体分配给某些设备的装置,或者对顶部给料的过滤机进行流体减速的装置。

6.3.8

凝聚剂 coagulating agent; coagulant

可使液体中分散的细颗粒固体形成凝聚体的无机盐类。

6.3.9

角锥沉淀池 spitzkasten

上部为方形,下部为倒角锥形的浓缩分级设备。

6.3.10

沉淀塔 settling tower

直径较大(通常在 12 m 左右)的倒圆锥形的浓缩、澄清设备。

6.3.11

带式沉淀池 dredging tank

在长形槽子内,装有刮板输送机的脱水、浓缩设备。

6.3.12

倾斜板沉淀槽 lamella; inclined plate depositing tank

由安设倾斜板的斜方体容器和倒角锥组成的澄清、浓缩、分级设备。

6.3.13

深锥浓缩机 deep cone thickener

高度大于直径,上部为圆筒,下部为锥角较小的倒圆锥形的澄清、浓缩设备。

6.3.14

高效浓缩机 high-capacity thickener; high-efficient thickener

浓缩效果比普通浓缩机要高的浓缩机的总称。一般采用在普通浓缩机中加斜管、斜板或改进入料结构等方法来提高其沉淀浓缩效果。

6.3.15

沉淀仓 settling banker

沉淀水力提升原煤的煤仓。

6.4 固气分离 Separation of solids from air

6.4.1

除尘 dust extraction

除去气体或者周围空气中悬浮的尘粒。

6.4.2

集尘 dust recovery

将空气或气体中悬浮的尘粒聚集起来以便处理。

6.4.3

除尘器 dust collector, deduster

集尘器

将空气或气体中的尘粒分离出来,并将其收集以便进一步处理的设备。

6.4.4

旋风集尘器 cyclone dust collector

利用离心力的方法分离悬浮在空气或气体中尘粒的设备。

6.4.5

袋式除尘器 bag filter; fabric filter

利用编织材料做成的,允许空气通过而留住尘粒的容器,用于除去含尘空气中尘粒的设备。

6.4.6

静电除尘器 electrostatic precipitator

利用静电沉集的原理,从含尘空气中除去尘粒的设备。

6.4.7

水膜除尘器 water-film deduster

尘粒受离心力和水膜的作用,实现除尘的一种设备。

6.4.8

泡沫除尘器 froth deduster

使含尘气体通过泡沫层水浴,实现除尘的一种设备。

7 破碎 Size reduction

7.1 一般术语 General

7.1.1

破碎(轧碎) breaking; cracking

大颗粒的粉碎。

7.1.2

破碎(压碎) crushing

使物料破碎成较粗颗粒。

7.1.3

磨碎 grinding; pulverizing

以碾磨作用为主,使物料成较细颗粒的作业。

7.1.4

破碎比 reduction ratio

破碎作业中入料粒度与产品粒度之比。

注:计算破碎比的方法有多种,例如:极限破碎比,80%破碎比,平均粒度破碎比。

7.1.5

解离 liberation (of intergrown constituents)

借破碎或磨碎作用,使共生的成分单体分离。

7.1.6

碎裂 breakage

(1) 固体随意或非随意的破裂。

(2) 在机械处理或加工过程中,由于非随意碎裂而产生的细粒物料。

7.1.7

裂解 degradation

在处理、加工和储存中引起的非随意碎裂。

7.1.8

碎解 disintegration; dissociation

由于浸入水中或风化的结果,使物料(通常指页岩)发生的自然崩裂。

7.1.9

可碎性 crushability

在标准条件下使试样粉碎的相对难易程度。

7.1.10

可磨性 grindability

在标准条件下使试样磨碎的相对难易程度。

7.1.11

选择性破碎 selective crushing

使入料中的一种成分较其他成分优先破碎的方式。

7.1.12

选择性磨碎 selective grinding

使入料中的一种成分较其他成分优先磨碎的方式。

7.1.13

破碎流程 crushing circuit

包括破碎机及其后置筛分机等设备在内的系统。

注:如若粗粒级返回到破碎机再处理,则该系统称之为“闭路破碎流程”,否则称为“开路破碎流程”。

7.1.14

磨碎流程 grinding circuit

包括磨机及其后置分级排料设备在内的系统。

注:如若粗粒级返回到磨机再处理,则该系统称之为“闭路磨碎流程”,否则称为“开路磨碎流程”。

7.2 **破碎设备 Size reduction machines**

7.2.1

劈碎机 pick breaker

通过机械操纵一组尖镐的劈裂作用对煤进行破碎的设备。

7.2.2

滚筒碎选机 rotary breaker; Bradford breaker

一种旋转的带孔钢制滚筒,小于要求粒度的物料透过滚筒下落,大于要求粒度的物料被滚筒内侧的提升板提起和翻落,较软的物料(如煤)破碎后透筛落下,较硬的物料(如矸石)未破碎而被排出。

7.2.3

颚式破碎机 jaw crusher

借固定颚板与摆动颚板之间,或者两摆动颚板之间的挤压作用,对物料进行破碎的设备。

7.2.4

辊式破碎机 roll crusher**齿辊式破碎机 toothed roll crusher**

物料通过一个通常是带齿的转动圆辊与固定板或摆动板之间,或者是两个或多个齿辊之间的挤压、劈裂作用对物料进行破碎的设备。

7.2.5

固定锤式破碎机 rigid-hammer crusher

利用装设在机壳内,刚性固定在水平转轴上的锤头回转时的打击作用,对物料进行破碎的设备。

7.2.6

摆动锤式破碎机 swing-hammer crusher; swing-hammer mill; swing-hammer pulverizer

利用装设在机壳内,套装在水平转轴的一组圆盘上的枢轴上的锤头回转时的打击作用,对物料进行破碎的设备。

7.2.7

球磨机 ball mill

棒磨机 rod mill

在装有部分球或棒状物(一般为钢制)的沿水平轴旋转圆筒内,借助球的滚落运动,将粗物料碰撞和研磨成细物料的设备。

7.2.8

旋回破碎机 gyratory crusher

圆锥破碎机 cone crusher

物料被输送到沿垂直轴偏心旋转的坚固锥形腔内进行挤压、研磨的设备。

7.2.9

准备破碎 auxiliary breaking; preliminary breaking; auxiliary crushing; preliminary crushing

将煤破碎到下一作业要求粒度的作业。

7.2.10

最终破碎 finished breaking; finished crushing; final breaking; final crushing

将选后产物破碎到商品煤要求粒度的作业。

7.2.11

开路破碎 open-circuit crushing

破碎产物中超粒不返回入料再破碎的作业。

7.2.12

闭路破碎 closed-circuit crushing

破碎产物中超粒返回入料再破碎的作业。

7.2.13

一段破碎 single-stage crushing

只进行一次破碎的破碎作业。

7.2.14

二段破碎 tow-stage crushing

进行两次破碎的破碎作业。

7.2.15

总破碎比 total reduction ratio

各段破碎比的连乘积。

7.2.16

超粒 oversize

破碎产物中大于要求粒度的颗粒。

7.2.17

过粉碎 over crushing; over breaking

破碎过程中产生大量小于要求粒度颗粒的现象。

7.2.18

破碎机 **crusher; breaker**

对物料进行破碎的机械。

7.2.19

单齿辊破碎机 **single-roll crusher**

借一个旋转齿辊与弧形棒条,破碎板的劈裂和挤压作用,破碎物料的机械。

7.2.20

反击式破碎机 **impact crusher**

借固定在转子上的锤头回转时的打击作用及物料对反击板的冲击作用,破碎物料的机械。

7.2.21

双齿辊破碎机 **double roll crusher**

用相向转动的两个带齿圆辊,主要借其劈裂作用破碎物料的机械。

7.2.22

四齿辊破碎机 **four roll crusher**

用两组相向转动的两个带齿圆辊,主要借其劈裂作用,连续破碎物料的机械。

7.2.23

分级破碎机 **sizing crusher**

由两个平行安装、相向转动的齿辊形成一个旋转的格筛,小于排料粒度的颗粒能够直接通过,大于排料粒度的颗粒在齿辊沿轴向布置的破碎齿环的剪切和拉伸作用下实现破碎。

8 效果的表达 **Expression of results**8.1 一般术语 **General terms**

8.1.1

效率 **efficiency**

对分离有效性的某一种度量。

8.1.2

性能描述 **statement of performance**

用例如每小时处理煤的吨数,所用的工艺,达到的分选结果以及产品的粒度,描述选煤厂的规模 and 任务。

注:性能描述有时也可用于表示选煤厂生产的结果。

8.1.3

产率 **yield; recovery**

任一作业获得的产物数量,用占入料量的百分数表示。

8.1.4

计算入料 **calculated feed; reconstituted feed**

根据各产物的组成(密度或粒度)及其产率按加权平均求出的入料组成(密度或粒度)。

8.1.5

分配曲线 **partition curve; distribution curve**

表示某一分离产物各密度(或粒度)级含量百分数的曲线。

8.1.6

分配率 **partition coefficients; distribution coefficients**

产物中某一成分(密度级或粒度级)的数量与原料中该成分数量的百分比。

8.1.7

分割点 cut-point

预期或达到分为两个级别的确切基准(如密度或粒度)。

8.1.8

错配物 misplaced material

在按粒度分级或密度分选的过程中,错误地混入各产物中的物料。即在细粒级或低密度产物中所包含的高于分割点的粗粒级或高密度物料,或者相反。

注:错配物的质量可用占产物或入料的百分比表示。

8.1.9

错配物总量 total misplaced material

在按粒度分级或密度分选的各产物中错配物的质量之和,用占入料质量的百分数表示。

注:如果某一分离机械生产出三种产物,错配物的总量则是误入每一产物的物料质量之和,以占入料百分比表示。

8.1.10

正配物 correctly placed material

在按粒度分级或密度分选时,正确进入各产物中的物料。

8.1.11

正配物总量 total correctly placed material

在按粒度分级或密度分选的各产物中正配物的质量之和,用占入料质量的百分数表示(且等于100减去错配物总量)。

8.1.12

正配率 recovery rate

产品中正配物的分配率。

8.1.13

错配率 miscellany rate

产品中错配物的分配率。

8.1.14

单位消耗量 specific consumption

处理一吨原料煤所消耗的加重质、浮选剂、水和电等指标。

8.1.15

加工费 preparation cost

扣除原料煤费用外,成本中的各种费用之和,以“元/吨原料煤”表示。

8.1.16

破碎效率 crushing efficiency

破碎产物中已破碎的(扣除入料中原有的小于要求破碎粒度的)物料与入料中待破碎的(大于要求破碎粒度的)物料的质量比率。

8.1.17

粉碎率 degradation rate

煤炭在运输、加工、贮存等过程中被粉碎的质量分数。

8.1.18

细粒增量 increment of fines

出料与入料中的细粒含量的差值。

8.1.19

脱水效率 dewatering efficiency

脱水产物中的固体回收率与液体错配率之差。

8.1.20

浓缩效率 **thickening efficiency**

底流产物中的固体回收率与液体错配率之差。

8.1.21

浮选完善指标 **perfect of index floatation; floatation perfect index**

评价不同条件下浮选效果的综合性指标。

8.1.22

比阻率 **relative filter resistance**

表示物料可过滤性的综合指标。与过滤压力成正比,与滤液黏度、滤饼容积与滤液体积的比值成反比。

8.2 分级作业 **Sizing operations**

8.2.1

指定粒度 **designated size**

在粒度分级作业中使原料分离所希望的粒度。

注:规定粒度通常以分配粒度或等误粒度表示。

8.2.2

分离粒度 **separation size**

表示进行分离的有效粒度的一般用词,根据产物粒度分析资料计算而得。

注:分离粒度通常以分配粒度或等误粒度表示。

8.2.3

分配粒度 **partition size**

粒度分配曲线上相当于回收率为50%的分离粒度。

8.2.4

等误粒度 **equal errors size**

入料等量错配到分级作业两种产物时的分离粒度。

8.2.5

控制粒度 **control size; checking size; testing size**

用于检验分级作业的精确度所选用的单一粒度。

注:控制粒度也可能与指定粒度相同。

8.2.6

参考粒度 **reference size**

分离粒度、规定粒度或控制粒度,用于说明分级作业产品的粒度限定。

8.2.7

额定筛分粒度 **nominal screening size**

通过筛分作业分离入料的名义粒度。

8.2.8

(粒度)错配物 **misplaced material (sizing)**

在分级作业中,筛上物中所含的筛下粒,或筛下物中所含的筛上粒。

8.2.9

(粒度)正配物 **correctly placed material (sizing)**

在分级作业中,筛下物中的小于分离粒度的物料,或筛上物中大于分离粒度的物料。

8.2.10

有效筛孔 **effective screen aperture**

在分级作业中,将被处理的物料分为两种粒级的分割点(例如,等误粒度或分配粒度)。

8.2.11

额定筛孔 **nominal screen aperture**

用于规定分级作业效果的名义筛孔。

8.2.12

分级效率 **efficiency of sizing; yield of sizing**

正确分配到指定粒级的物料的质量,用物料的质量与入料中该粒级质量的百分比表示。

8.2.13

筛分效率 **efficiency of screening**

筛下物(除掉筛上物)质量占入料中小于参考粒度全部质量的百分比。

8.2.14

粒度特性曲线 **size-distribution curve**

用常规的、对数的或其他比例绘制的,表示不同粒级的混合物料筛分试验结果的图示曲线。

8.2.15

分级粒度 **sizing size**

两种分级产物的分界粒度。

8.2.16

理论分级粒度 **theoretical sizing size**

按理论计算的分级粒度。

8.2.17

实际分级粒度 **practical sizing size**

实测的分级粒度,系根据产物的粒度分析资料求出的;通常用分配粒度或等误粒度表示。

8.2.18

通过粒度 **through size**

以溢流中 95% 的量通过标准筛的筛孔大小所表示的粒度。

8.2.19

限下率 **undersize fraction**

筛上产物中小于规定粒度部分的质量分数。

8.2.20

限上率 **oversize fraction**

筛下产物中大于规定粒度部分的质量分数。

8.3 分选作业 **Cleaning operations**

8.3.1

数量效率 **organic efficiency**

某一产物在相同灰分时实际产率与理论产率的百分比。

8.3.2

理论产率 **theoretical yield**

具有指定灰分产物的最大产率(如从可选性曲线上查得的相应产率)。

8.3.3

误差曲线 **error curve; tromp error curve**

以常规比例绘制的,将分配率超过 50% 的线段倒置,闭合为一误差区的分配曲线。

8.3.4

分选密度 **separation density**

实现分选的有效密度,由产品的相关密度分析计算得出。

注:分选密度通常用分配密度或等误密度表示。

8.3.5

分配密度 partition density (d_p, d_{50}); tromp cut-point

d_p, d_{50}

密度分配曲线上得到的,对应回收率为 50% 的密度。

8.3.6

等误差密度 equal errors cut-point (density); wolf cut-point

分选作业中给料错配到两种产物的量相等时的密度。

8.3.7

可能偏差 *écart probable moyen*; E_{pm} (literally: mean probable error)

E_{pm}

分配曲线上对应纵坐标为 75% 和 25% 的密度值之差的一半。

8.3.8

不完善度 imperfection; I

I

其比值为:

$$\frac{\text{可能偏差}}{\text{分配密度} - 1} \text{ 或 } \frac{E_{pm}}{d_{50} - 1}$$

注: 此比值只用于分选介质为水时。

8.3.9

灰分误差 ash error

产物的实际灰分与可选性曲线(基于计算给料)上相当于产物实际产率时的理论灰分之差值。

8.3.10

产率损失 yield loss, washing loss

某一产物在相同特性(通常为灰分)时,实际产率和理论产率的差值。

8.3.11

浮物 floats

在指定相对密度介质中浮起的那部分物料。例如可称为:相对密度为 1.40 g/cm³ 的浮物。

8.3.12

沉物 sinks

在指定相对密度介质中沉下的那部分物料。例如可称为:相对密度为 1.60 g/cm³ 的沉物。

8.3.13

邻近密度物 near-density material

相对密度位于分割点两侧范围(通常是 0.1 g/cm³)内的物料。

8.3.14

(分选)错配物 misplaced material (cleaning)

在高密度产物中所含有的小于分选密度的物料,或者在低密度产物中所含有的大于分选密度的物料。

8.3.15

(分选)正配物 correctly placed material (cleaning)

在低密度产物中所含有的小于分选密度的物料,或者在高密度产物中所含有的大于分选密度的物料。

8.3.16

理论灰分 theoretical ash

按某一给定产率,从浮物或沉物曲线上查得的相应灰分值。

8.3.17

理论分选密度 theoretical separation density

在可选曲线上按某一理论灰分(或产率)从密度曲线上查得的相应密度,通常用等灰密度或当量密度表示。

8.3.18

等灰密度 equal ash density

按分选过程中获得的设计产物灰分,从密度曲线上查得的相应密度。

8.3.19

当量密度 equal yield density

按分选过程获得的实际产物产率,从密度曲线上查得的相应密度。

8.3.20

实际分选密度 practical separation density

完成分选过程的实际密度,是从产物的浮沉试验资料计算出的,通常用分配密度或等误差密度表示。

8.3.21

质量效率 quality efficiency

相当于精煤实际产率时的精煤理论灰分与精煤实际灰分的百分比。

8.3.22

污染指标 contamination index

选后产品中错配物与正配物的质量分布。

8.3.23

浮煤 float coal

小于低分选密度的物料。

8.3.24

中间煤 middle coal

介于高、低分选密度之间的物料。

8.3.25

沉矸 sink refuse

大于高分选密度的物料。

8.3.26

含矸率 percentage of refuse content

煤中可见矸石的质量分数。

8.3.27

拣矸效率 efficiency of hand picking

实际检出的矸石量占原料煤中可见矸石量的百分数。

8.3.28

含煤率 percentage of coal content

毛煤或手选矸石中煤量所占的百分数。

8.3.29

分选下限 lower limit of separation

选煤机械有效分选作用所能达到的最小粒度。

8.3.30

基元灰分 elementary ash

煤在某一密度(或产率)点的灰分。

8.3.31

分界灰分 cut-point ash

两种产物分界线上的基元灰分(即浮物的最高灰分和沉物的最低灰分)。

8.3.32

最高产率原则 rule of maximum yield

从两种或两种以上的原料煤中选出一定质量的综合精煤时,必须按各部分精煤分界灰分相等的条件选定各种煤的分选密度,才能使综合精煤的产率最大。

8.3.33

灰分批合格率 ash qualification ratio

按批检查商品煤灰分时,小于规定灰分上限的批数,占发运总批数的百分数。

8.3.34

灰分批稳定率 ash stabilization ratio

按批检查商品煤灰分时,符合规定灰分范围的批数,占发运总批数的百分数。

8.3.35

降硫率 percentage of desulphurization

选后产物(一般指精煤)中的硫分,比原料中的硫分降低的百分数。

8.3.36

脱硫率 percentage of desulphurization

经过分选脱除的硫量占原料煤中总硫量的百分数。

8.3.37

脱硫完善指标 perfect of index desulphurization

评价不同条件下脱硫效果的综合性指标。

9 配料与均质化 Blending and homogenization terms

9.1.1

仓配 bunker blending; bin blending

将不同物料分别储存在预定的且可控制排料量的若干个仓内的配料方法。

9.1.2

给料机 feeder

以可控制的速度输出物料的一种机械装置。

9.1.3

不均质性 heterogeneity

具有某一特性的颗粒群,呈非均匀分布时的物料状态。

9.1.4

均质性 homogeneity

具有某一特性的颗粒群,呈均匀分布时的物料状态。

9.1.5

均质化 homogenization

通过充分混合以获得具有特性相对稳定的产品。

9.1.6

混料 mixing

无需按预定的控制比例,对两种或多种不同特性物料的混合作业。

9.1.7

混料机 mixer

实现混料的一种装置或设备。

9.1.8

均匀性 uniformity

对于某一特性,所有颗粒具有相同的值,这种物料被称为在这一特性中是均匀的。

9.1.9

不均匀性 non-uniformity

对于某一特性,所有颗粒具有不相同的值,这种物料被称为在这一特性中是不均匀的。

9.1.10

取料机 reclaimer

从料堆取得物料的机械设备。

9.1.11

堆料机 stacker

用于形成料堆的机械设备。

9.1.12

料堆 stockpile

物料在地上存放形成的物料堆。

注:料堆可以有列两部分:

- a) 可取部分:能用已安装好的设备取回的那一部分料堆。
- b) 固定部分:不能用已安装好的设备取回的那一部分料堆。

9.1.13

堆料 stockpiling

堆成料堆的行为。

注:堆料有若干种方法,例如:

- a) 人字形堆法:将物料连续的沿料堆的中心轴线均匀堆放成有三角形横断面的纵向堆料方法。
- b) 锥形堆法:在一个锥面连续的添加物料直线扩大最初的锥形料堆而形成三角断面的纵向堆料方法。
- c) 分层堆法:分层连续的添加物料形成料堆的方法。
- d) 条形堆法:物料按逐步形成整个料堆的多个相邻的平行纵向料堆的堆料方法。

9.1.14

整体流动(在仓内) mass flow (in bunkers)

当仓内所有物料都在运动时,通过物料是整个断面具有均匀的流速。

9.1.15

管状流动 core flow; funnel flow

物料的流动限制成一个竖轴穿过排料口的柱状体,物料沿柱状体表面呈管状向下运动。

9.1.16

堆取料机 stocker-reclaimer

既能堆料又能取料的机械。

9.1.17

配煤仓 blending bunker

分别储存不同特性的煤炭,以便进行配料的煤仓。

9.1.18

装车仓 loading bunker; loading bin

储存各种煤炭产品,以便装车外运的煤仓。

9.1.19

多点装车 multipoint loading

一股道上有几个点同时进行装车的装车方式。

9.1.20

单点装车 single-point loading

将煤集中到一点进行装车的方式。

9.1.21

矸石场 refuse pile

堆放选煤厂或煤矿矸石的场地和设施。

9.1.22

定量装车 quantitative loading

将物料按规定质量连续地自动称量并装入车辆的方式。

10 其他 Miscellaneous

10.1.1

防尘 dust-proofing

为了防止或降低煤炭在加工过程中尘埃的污染,利用油、氯化钙溶液或其他表面活性剂进行的表面处理。

10.1.2

防冻 freeze-proofing

在冻结期,为了防止或减轻由于结冰而使煤粒粘结在一起,而利用药剂进行的表面处理。

10.1.3

安息角 angle of repose

休止角

散装物料堆的表面与水平面所夹的角。

10.1.4

抑尘 dust depression

防止或减少煤尘扩散到空气中,例如使用喷水。

10.1.5

配料 blending

按预定的控制量进行混合,以获得指定特性的均质产品。

10.1.6

仓 bunker; bin

储存物料的容器,主要部分是垂直的立壁,其下部通常建成漏斗形状。

10.1.7

漏斗 hopper

接受物料的容器,通常建造成倒角锥或者倒圆锥形,底部设有开口,物料由此排出(一般不用于储存功能)。

10.1.8

缓冲仓 surge hopper; surge bunker

用于接收一定流速的来料,并以预先设定的速度将来料卸下的漏斗仓。

10.1.9

粘结 agglomeration

使细颗粒粘结在一起形成球或团的过程,通常加入适当的药剂以促使粘结。

10.1.10

堆密度 bulk density

单位体积松散物料在空气中的质量,包括颗粒之间的空隙。

10.1.11

叶片式混料机 paddle mixer

由两个不连续的螺旋构成桨叶,对物料进行推进并混合的水平螺旋输送机。

10.1.12

防冻剂 antifreeze; antifreezing agent

为防止或减轻湿煤在运输过程中冻结而加入的一种物质。

10.1.13

计量水分 metrological moisture

用于选煤产品计量而规定的全水分。

10.1.14

型煤 coal briquette

一种或数种煤(末煤或粉煤)与一定比例的粘合剂、固硫剂、助燃剂等加工成一定形状并有一定理化性能(冷强度、热强度、热稳定性、防水性等)的块状燃料或原料。

10.1.15

流量计 flowmeter

用于测量流量(体积/单位时间)或者在给定的时间内测量总体积的装置。

10.1.16

灰分仪 ash monitor

按灰分百分数分析煤质,再用信号表示灰分百分数的装置。

10.1.17

散密度计 bulk density meter

监测矿物的堆密度,提供质量显示的装置。

10.1.18

水分仪 moisture meter

分析煤质水分百分数的装置,并产生一个表示水分百分数的信号。

10.1.19

密度计 density meter

监测悬浮液相对密度的装置。

附 录 A
(资料性附录)

本标准章条编号与 ISO 1213-1:1993 章条编号对照表

表 A.1 中给出了本标准章条编号与 ISO 1213-1:1993 的章条编号对照一览表。

表 A.1 本标准章条编号与 ISO 1213-1:1993 章条编号对照

本标准章条编号	对应的国际标准章条编号
1~3	1~3
3.1	3.1
3.1.1~3.1.16	3.1.01~3.1.16
3.1.17~3.1.30	—
3.2	3.2
3.2.1~3.2.14	3.2.01~3.2.14
3.2.15~3.2.22	—
3.3	3.3
3.3.1~3.3.12	3.3.01~3.3.12
3.3.13~3.3.14	—
4	4
4.1	4.1
4.1.1~4.1.11	4.1.01~4.1.11
4.1.12~4.1.17	—
4.2	4.2
4.2.1~4.2.21	4.2.01~4.2.21
4.2.22~4.2.29	—
4.3	4.3
4.3.1~4.3.6	4.3.01~4.3.06
4.4	4.4
4.4.1~4.4.9	4.4.01~4.4.09
4.5	4.5
4.5.1~4.5.11	4.5.01~4.5.11
4.5.12~4.5.19	—
4.6	4.6
4.6.1~4.6.3	4.6.01~4.6.03
4.6.4~4.6.11	—
5	5
5.1	5.1
5.1.1~5.1.22	5.1.01~5.1.22

表 A.1 (续)

本标准章条编号	对应的国际标准章条编号
5.1.23~5.1.37	—
5.2	5.2
5.2.1~5.2.7	5.2.01~5.2.07
5.2.8~5.2.10	—
5.3	5.3
5.3.1~5.3.33	5.3.01~5.3.33
5.3.34~5.3.52	—
5.4	5.4
5.4.1~5.4.22	5.4.01~5.4.22
5.4.23~5.4.45	—
5.5	5.5
5.5.1~5.5.9	5.5.01~5.5.09
5.5.10~5.5.13	—
5.6	5.6
5.6.1~5.6.24	5.6.01~5.6.24
5.6.25~5.6.50	—
6	6
6.1	6.1
6.1.1~6.1.12	6.1.01~6.1.12
6.1.13~6.1.28	—
6.2	6.2
6.2.1~6.2.15	6.2.01~6.2.15
6.2.16~6.2.36	—
6.3	6.3
6.3.1~6.3.7	6.3.01~6.3.07
6.3.8~6.3.15	—
6.4	6.4
6.4.1~6.4.6	6.4.01~6.4.06
6.4.57~6.4.8	—
7	7
7.1	7.1
7.1.1~7.1.14	7.1.01~7.1.14
7.2	7.2
7.2.1~7.2.8	7.2.01~7.2.08
7.2.9~7.2.23	—

表 A.1 (续)

本标准章条编号	对应的国际标准章条编号
8	8
8.1	8.1
8.1.1~8.1.11	8.1.01~8.1.11
8.1.12~8.1.22	—
8.2	8.2
8.2.1~8.2.14	8.2.01~8.2.14
8.2.15~8.2.20	—
8.3	8.3
8.3.1~8.3.15	8.3.01~8.3.15
8.3.16~8.3.37	—
9	10
9.1.1~9.1.15	10.1.01~10.1.15
9.1.16~9.1.22	—
10	9
10.1.1~10.1.11	9.1.01~9.1.11
10.1.12~10.1.14	—
—	11
—	11.1
—	11.1.01~11.1.15
—	11.2
—	11.2.01~11.2.03
10.1.15	11.2.04
—	11.2.05~11.2.09
10.1.16~10.1.19	11.2.10~11.2.13
—	11.2.14~11.2.33
—	11.3
—	11.3.01~11.3.33

附 录 B
(资料性附录)

本标准与 ISO 1213-1:1993 技术性差异及其原因

表 B.1 中给出了本标准与 ISO 1213-1:1993 技术性差异及其原因一览表。

表 B.1 本标准与 ISO 1213-1:1993 技术性差异及其原因

本标准章条号	技术性差异	原 因
3.1.17~3.1.23	增加 选煤厂、矿井选煤厂、群矿选煤厂、矿区选煤厂、中心选煤厂、用户选煤厂、筛选厂	实际需要,而 ISO 标准中没有
3.1.24~3.1.30	增加 分选作业、辅助作业、粒度、入料上限、入料下限、可见矸石、手选矸石	实际需要,而 ISO 标准中没有
3.2.15~3.2.17	增加 分选粒级、密度级、密度组成	实际需要,而 ISO 标准中没有
3.2.18~3.2.22	增加 分选密度 ± 0.1 含量法、中间煤含量法、泥化、煤泥(粉)浮沉试验、可浮性	实际需要,而 ISO 标准中没有
3.3.13、3.3.14	增加 处理能力、单位处理能力	实际需要,而 ISO 标准中没有
4.1.10	修改定义	按照 GB/T 3715—1996 中 3.1.25 “粉煤”定义修改,增加英文定义“fine coal”,原 ISO 标准中粉煤粒度上限为 4 mm,修改为 6 mm
4.1.11	修改定义	按照 GB/T 3715—1996 中 3.1.24 “末煤”定义修改,增加英文定义“slack coal”,原 ISO 标准中末煤粒度上限为 25 mm,修改为 13 或 25 mm
4.1.12~4.1.17	增加 粒级煤、块煤、粒度组成、粒级、自然级、破碎级	实际需要,而 ISO 标准中没有
4.2.22~4.2.29	增加 准备筛分 预先筛分、检查筛分、最终筛分、等厚筛分、气流筛分、筛孔、筛序、筛比	实际需要,而 ISO 标准中没有
4.5.12~4.5.19	增加 条缝筛、旋流筛、圆振动筛、直线振动筛、电磁振动筛、振动概率筛、弛张筛、等厚筛 香蕉筛 曲面筛	实际需要,而 ISO 标准中没有
4.6.4~4.6.11	增加 水力分级、水析、沉降末速、等沉粒 等降粒、等沉比 等降比、自由沉降、干扰沉降、水力旋流器	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.1.23~5.1.29	增加 重力选煤、跳汰选煤、重介质选煤、流槽选煤、摇床选煤、离心选煤、摩擦选煤	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.1.30~5.1.37	增加 主选、中间产物、回选、配煤入选、分组入选、不分级入选、分级入选、脱泥入选	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.2.8~5.2.10	增加 风力跳汰、空气重介流化床干法选煤、检查性手选	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.3.34~5.3.42	增加 跳汰周期、跳汰周期特性曲线、风阀特性曲线、跳汰频率、跳汰振幅、水力跳汰、人工床层、床层松散度、分层	实际需要,而 ISO 标准中没有

表 B.1 (续)

本标准章条号	技术性差异	原 因
5.3.43~5.3.52	增加 透筛排料、正排矸倒排矸、跳汰室、空气室、跳汰面积、电控气动风阀、筛侧空气室跳汰机 鲍姆跳汰机、筛下空气室跳汰机 巴达克跳汰机 高桑跳汰机、复合脉动跳汰机	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.4.23~5.4.31	增加 悬浮液、悬浮液稳定性、分流、预磁、退磁、磁性物含量、水平流、上升流、下降流	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.4.32~5.4.35	增加 斜轮重介质分选机、立轮重介质分选机、刮板重介质分选机 浅槽重介分选机、重介质旋流器	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.4.36~5.4.40	增加 湿式弱磁永磁筒式磁选机、圆筒带式磁选机、磁力脱水槽、风力提升器、分流量	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.4.41~5.4.45	增加 非磁性物含量、高梯度磁选、介质桶、混料桶、悬浮液黏度	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.5.10~5.5.13	增加 螺旋分选机、离心摇床、水介质旋流器、选择性絮凝法	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.6.25~5.6.32	增加 疏水性矿物、亲水性矿物、矿化泡沫、浮选时间、浮选剂、调整剂、分散剂、乳化剂	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.6.33~5.6.39	增加 药剂制度、直接浮选、浓缩浮选、微泡浮选、粗选、扫选、精选	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.6.40~5.6.44	增加 单元浮选试验、分步释放浮选试验、连续性浮选试验、单位充气量、充气均匀系数	实际需要,而 ISO 标准中没有
5.6.45~5.6.49	增加 机械搅拌式浮选机、喷射式浮选机、充气式浮选机、浮选柱、矿浆准备器	实际需要,而 ISO 标准中没有
6.1.13~6.1.19	增加 预先脱水、最终脱水、脱水时间、过滤介质、脱落率、助滤剂、离心强度	实际需要,而 ISO 标准中没有
6.1.20~6.1.24	增加 煤泥、粗煤泥、原生煤泥、次生煤泥、浮沉煤泥	实际需要,而 ISO 标准中没有
6.1.25~6.1.28	增加 澄清水、洗水、底流、浓度	实际需要,而 ISO 标准中没有
6.2.16~6.2.21	增加 脱水仓、脱水斗式提升机、离心脱水机、惯性卸料离心脱水机、刮刀卸料离心脱水机、振动卸料离心脱水机	实际需要,而 ISO 标准中没有
6.2.22~6.2.26	增加 过滤机、圆盘式真空过滤机、圆筒式真空过滤机、折带式真空过滤机、水平带式真空过滤机	实际需要,而 ISO 标准中没有
6.2.27~6.2.31	增加 箱式压滤机、充气式压滤机、管式压滤机、带式压滤机、筒式压滤机	实际需要,而 ISO 标准中没有
6.2.32~6.2.36	增加 管式干燥机、滚筒式干燥机、井筒式干燥机、沸腾层(床)干燥机、螺旋干燥机	实际需要,而 ISO 标准中没有
6.3.8~6.3.15	增加 凝聚剂、角锥沉淀池、沉淀塔、带式沉淀池、倾斜板沉淀槽、深锥浓缩机、高效浓缩机、沉淀仓	实际需要,而 ISO 标准中没有
6.4.7、6.4.8	增加 水膜除尘器、泡沫除尘器	实际需要,而 ISO 标准中没有
7.2.9~7.2.17	增加 准备破碎、最终破碎、开路破碎、闭路破碎、一段破碎、二段破碎、总破碎比、超粒、过粉碎	实际需要,而 ISO 标准中没有

表 B.1 (续)

本标准章条号	技术性差异	原因
7.2.18~7.2.23	增加 破碎机、单齿辊破碎机、反击式破碎机、双齿辊破碎机、四齿辊破碎机、分级破碎机	实际需要,而 ISO 标准中没有
8.1.12~8.1.22	增加 正配率、错配率、单位消耗量、加工费、破碎效率、粉碎率、细粒增量、脱水效率、浓缩效率、浮选完善指标、比阻率	实际需要,而 ISO 标准中没有
8.2.15~8.2.20	增加 分级粒度、理论分级粒度、实际分级粒度、通过粒度、限下率、限上率	实际需要,而 ISO 标准中没有
8.3.16~8.3.22	增加 理论灰分、理论分选密度、等灰密度、当量密度、实际分选密度、质量效率、污染指标	实际需要,而 ISO 标准中没有
8.3.23~8.3.29	增加 浮煤、中间煤、沉矸、含矸率、拣矸效率、含煤率、分选下限	实际需要,而 ISO 标准中没有
8.3.30~8.3.34	增加 基元灰分、分界灰分、最高产率原则、灰分批合格率、灰分批稳定率	实际需要,而 ISO 标准中没有
8.3.35~8.3.37	增加 降硫率、脱硫率脱硫完善指标	实际需要,而 ISO 标准中没有
9.1.16~9.1.22	增加 堆取料机、配煤仓、装车仓、多点装车、单点装车、矸石场、定量装车	实际需要,而 ISO 标准中没有
10.1.12~10.1.14	增加 防冻剂、计量水分、型煤	实际需要,而 ISO 标准中没有
—	删除国际标准第 11 章 自动控制术语	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.1 一般术语	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.1.01~11.1.07 控制系统、自动控制、手动控制、集中控制、就地控制、遥控指示、遥控	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.1.08~11.1.15 过程控制系统、自适应控制系统、信息管理系统、监测、数据资料、工序控制、报警、故障保护	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.2 控制设备	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.2.01~11.2.03 传感器、监测器变换器	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.2.05~11.2.09 控制器、制动器、伺服机构、放大器、转换器	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.2.14~11.2.18 接近开关、预启动报警、模拟图、打印机、打印输出	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.2.19~11.2.22 光学显示器、状态显示、静态显示、动态显示	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.2.23~11.2.27 微型计算机、数字计算机、模拟计算机、混合计算机、前端处理机	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.2.28~11.2.33 程序控制器、可编程程序控制器、专用控制器、限位开关、限位转换器、锁定系统	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.3 控制术语	自动控制术语,与选煤无大联系

表 B.1 (续)

本标准章条号	技术性差异	原 因
—	删除国际标准 11.3.01~11.3.03 开路控制(系统)、闭路控制(系统)、比例控制(系统)	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.3.04~11.3.06 可控装置、可控条件、预定值	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.3.07~11.3.12 输入信号、指令信号、给定值、偏差、误差信号、控制信号	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.3.13~11.3.16 控制作用、比例作用、微分作用、积分作用	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.3.17~11.3.23 反馈、稳定性、衰减、摆动、校定、接口、人机接口	自动控制术语,与选煤无大联系
—	删除国际标准 11.3.24~11.3.33 硬件、软件、硬连线、机器语言、程序、传递、诊断、字、存储器、配置	自动控制术语,与选煤无大联系

汉语拼音索引

- A**
- 按用途分类的筛分机 4.4
- 按结构原理分类的筛分机 4.5
- 安息角(休止角) 10.1.3
- B**
- 棒条筛 4.5.9
- 棒磨机 7.2.7
- 鲍姆跳汰机 5.3.50
- 巴达克跳汰机 5.3.51
- 摆动锤式破碎机 7.2.6
- 闭路水循环系统 5.1.14
- 闭路破碎 7.2.12
- 比阻率 8.1.22
- 泵池 5.1.10
- 不分级入选 5.1.35
- 不完善度 8.3.8
- 不均质性 9.1.3
- 不均匀性 9.1.9
- 补充水 5.1.16
- 补充介质 5.4.8
- 补充悬浮液 5.4.8
- 捕收剂 5.6.2
- C**
- 槽选机 5.5.1
- 仓配 9.1.1
- 仓 10.1.6
- 参考粒度 8.2.6
- 磁选机 5.4.10
- 磁性物 5.4.11
- 磁性物含量 5.4.28
- 磁力脱水槽 5.4.38
- 次生煤泥 6.1.23
- 粗选槽 5.6.15
- 粗选 5.6.37
- 粗煤泥 6.1.21
- 错配率 8.1.13
- 错配物 8.1.8
- 错配物(筛分) 4.2.16
- 错配物总量 8.1.9
- 错配筛下粒 4.2.13
- 错配筛上粒 4.2.15
- 超粒控制筛 4.4.8
- 齿辊式破碎机 7.2.4
- 澄清 6.1.7
- 澄清和浓缩 6.3
- 澄清水 6.1.25
- 脱尘 4.2.11
- 除尘 6.4.1
- 除尘器 6.4.3
- 产率 8.1.3
- 产率损失 8.3.10
- 沉物累计曲线 3.2.7
- 错配物(粒度) 8.2.8
- 沉降末速 4.6.6
- 沉降式离心脱水机 6.2.4
- 沉降过滤式离心脱水机 6.2.5
- 沉淀池 6.3.4
- 沉淀塔 6.3.10
- 沉淀仓 6.3.15
- 长石床层跳汰机 5.3.5
- 超粒 7.2.16
- 弛张筛 4.5.18
- 处理能力 3.3.13
- 床层传感器 5.3.23
- 床层松散度 5.3.41
- 纯中煤 3.1.8
- 冲水 5.3.32
- 充气 5.6.8
- 充气均匀系数 5.6.44
- 充气式浮选机 5.6.47
- 充气式压滤机 6.2.28
- 储存仓 10.1.6
- 沉物 8.3.12
- 沉研 8.3.25
- (分选)错配物 8.3.14
- D**
- 单层筛 4.5.1
- 带式压滤机 6.2.30

带式沉淀池	6.3.11
单位处理能力	3.3.14
单元浮选试验	5.6.40
单位充气量	5.6.43
单齿辊破碎机	7.2.19
单位消耗量	8.1.14
单点装车	9.1.20
当量密度	8.3.19
袋式除尘器	6.4.5
倒排矸	5.3.45
等厚筛分	4.2.25
等厚筛	4.5.19
等沉粒	4.6.7
等沉比	4.6.8
等降粒	4.6.7
等降比	4.6.8
等误粒度	8.2.4
等误密度	8.3.6
等灰密度	8.3.18
低级煤	3.1.15
底流	6.1.27
电磁振动筛	4.5.16
电控气动风阀	5.3.49
定压水箱	5.1.8
定量装车	9.1.22
顶水	5.3.33
动筛跳汰机	5.3.6
堆密度	9.1.10
堆料机	9.1.11
堆料	9.1.13
堆取料机	9.1.16
散密度计	10.1.17
多层筛	4.5.2
多点装车	9.1.19

E

额定能力	3.3.1
额定粒度	4.1.6
额定面积(筛子)	4.2.18
颚式破碎机	7.2.3
额定筛分粒度	8.2.7
额定筛孔	8.2.11
二段排矸提升机	5.3.30

二段破碎	7.2.14
------------	--------

F

反击式破碎机	7.2.20
防尘	10.1.1
防冻	10.1.2
防冻剂	10.1.12
分选特性	3.2
分选粒级	3.2.15
分选密度 ± 0.1 含量法	3.2.18
分选作业	3.2.24
分级	4
分级(泛指粒度分级)	4.1.1
分级(专指沉降分级)	4.1.2
分级筛(组)	4.4.7
分级机	4.6.2
分级旋流器	4.6.3
分选	5
分级入选	5.1.36
分级粒度	8.2.15
分级效率	8.2.12
分级作业	8.2
分级破碎机	7.2.23
分选介质	5.4.6
分选作业	8.3
分选密度	8.3.4
分选下限	8.3.29
分组入选	5.1.34
分层	5.3.42
分流	5.4.25
分流量	5.4.40
分段试验	5.6.24
分散剂	5.6.31
分步释放浮选试验	5.6.41
分散体	6.1.12
分配曲线	8.1.5
分配率	8.1.6
分割点	8.1.7
分离粒度	8.2.2
分配粒度	8.2.3
分配曲线	8.3.5
分界灰分	8.3.31
非磁性物	5.4.12

非磁性物含量	5.4.41	高桑跳汰机	5.3.51
废矸	3.1.11	高效浓缩机	6.3.14
废水	5.1.18	高梯度磁选	5.4.42
粉尘	4.1.9	格筛	4.5.10
粉煤	4.1.10	格条	5.5.3
粉碎率	8.1.17	隔膜跳汰机	5.3.8
风力分级	4.6.1	给料箱	6.3.7
风选	5.2.5	给药机	5.6.11
风力摇床	5.2.6	给料机	9.1.2
风力跳汰机	5.2.7	共振筛	4.5.4
风力跳汰	5.2.8	工艺流程图	3.3.8
风阀	5.3.17	工作面积	4.2.19
风阀特性曲线	5.3.36	固液或固气分离	6
风力提升器	5.4.39	固定筛	6.2.2
浮沉试验	3.2.2	固气分离	6.4
浮物累计曲线	3.2.6	固定锤式破碎机	7.2.5
浮标	5.3.22	刮板重介质分选机	5.4.34
浮选机	5.6.12	刮刀卸料离心脱水机	6.2.20
浮选精煤	5.6.19	惯性卸料离心脱水机	6.2.19
浮选尾煤	5.6.20	管式压滤机	6.2.29
浮选中煤	5.6.21	管式干燥机	6.2.32
浮选时间	5.6.28	管状流动	9.1.15
浮选剂	5.6.29	滚筒筛	4.5.7
浮选柱	5.6.48	滚轴筛	4.5.8
浮沉煤泥	6.1.24	滚筒分选机	5.5.7
浮选完善指标	8.1.21	滚筒式干燥机	6.2.33
浮物	8.3.11	滚筒碎选机	7.2.2
浮煤	8.3.23	辊式破碎机	7.2.4
复合脉动跳汰机	5.3.52	过滤	6.1.4
沸腾层(床)干燥机	6.2.35	过滤介质	6.1.16
辅助作业	3.1.25	过滤式离心脱水机	6.2.3
G		过滤槽	6.2.7
概率筛分	4.2.8	过滤机	6.2.22
干扰沉降	4.6.10	过粉碎	7.2.17
干选	5.1.1	规定粒度	8.2.1
干法筛分	4.2.6	H	
干法选煤	5.2	含矸率	8.3.26
干燥	6.1.2	含煤率	8.3.28
干燥机	6.2.1	弧形筛	4.5.11
矸石	3.1.10	滑动风阀	5.3.18
矸石提升机	5.1.6	缓冲仓	10.1.8
矸石场	9.1.21	缓冲筛面	4.3.6

环形手选台	5.2.4
灰分特性曲线	3.2.4
灰分/相对密度曲线	3.2.14
灰分误差	8.3.9
灰分批合格率	8.3.33
灰分批稳定率	8.3.34
灰分仪	10.1.16
回选	5.1.32
回收率	8.1.12
活动棒条筛面	4.3.5
活塞跳汰机	5.3.7
活化剂	5.6.1
混料桶	5.4.44
混料	9.1.6
混料机	9.1.7

J

拣矸效率	8.3.27
基本术语	3
基元灰分	8.3.30
计量水分	10.1.13
计算入料	8.1.4
集尘	6.4.2
集尘器	6.4.3
机械搅拌式浮选机	5.6.45
加重质	5.4.5
加重质制备(介质制备)	5.4.22
加压过滤机	6.2.11
加工费	8.1.15
假中煤	3.1.9
搅拌桶	5.6.13
角锥沉淀池	6.3.9
检查筛分	4.2.23
检查筛	4.4.8
检查性手选	5.2.10
降硫率	8.3.35
介质回收筛	5.4.20
介质桶	5.4.43
加重质回收	5.4.9
接触角	5.6.22
解离	7.1.5
进口煤	3.1.14
精煤	3.1.6

精选	5.6.39
精选槽	5.6.17
井下水	5.1.19
井筒式干燥机	6.2.34
静电除尘器	6.4.6
均质性	9.1.4
均质化	9.1.5
均匀性	9.1.8

K

开路破碎	7.2.11
开孔率	4.2.20
可见矸石	3.1.29
可选性	3.2.1
可选性曲线	3.2.3
可浮性	3.2.22
可碎性	7.1.9
可磨性	7.1.10
可能偏差	8.3.7
孔径	4.2.5
空气重介流化床干法选煤	5.2.9
空气脉动跳汰机	5.3.4
空气室	5.3.47
块煤	4.1.13
控制粒度	8.2.5
矿井水	5.1.19
矿井选煤厂	3.1.18
矿区选煤厂	3.1.20
矿浆	5.6.6
矿化泡沫	5.6.27
矿浆准备器	5.6.49

L

捞坑	6.2.15
累计曲线	3.2.5
立轮重介质分选机	5.4.33
粒度	3.1.26
粒级煤	4.1.12
粒度组成	4.1.14
粒级	4.1.15
粒度特性曲线	8.2.14
离心选煤	5.1.28
离心摇床	5.5.11

离心脱水	6.1.5
离心强度	6.1.19
离心液	6.2.6
离心脱水机	6.2.18
理论分级粒度	8.2.16
理论产率	8.3.2
理论灰分	8.3.16
理论分选密度	8.3.17
连续性浮选试验	5.6.42
料堆	9.1.12
裂解	7.1.7
邻近密度物	8.3.13
邻近密度物曲线	3.2.9
邻近筛孔物	4.2.17
溜槽	5.1.9
流态化悬浮体	5.1.12
流槽选煤	5.1.26
流量计	10.1.15
漏斗(受煤坑)	10.1.7
滤布	6.2.8
滤网	6.2.8
滤饼	6.2.9
滤液	6.2.10
螺旋分选机	5.5.10
螺旋干燥机	6.2.36

M

M-曲线	3.2.13
埋刮板输送机	6.2.14
迈尔曲线	3.2.13
毛煤	3.1.2
毛煤筛	4.4.1
煤仓	9.1.6
煤泥池	6.1.11
煤泥	6.1.20
煤泥筛	4.4.5
煤泥水	5.1.21
煤泥(粉)浮沉试验	3.2.21
密度曲线	3.2.8
密度级	3.2.16
密度组成	3.2.17
密度控制装置	5.4.17
密度计	10.1.17

摩擦选煤	5.1.29
磨碎	7.1.3
磨碎流程	7.1.14
末煤	4.1.11

N

难度曲线	3.2.9
难筛物	4.2.17
能力与通过量	3.3
能力流程图	3.3.12
泥化	3.2.20
粘结	10.1.9
凝聚剂	6.3.8
浓悬浮液(浓介质)	5.4.15
浓缩浮选	5.6.35
浓缩	6.1.8
浓度	6.1.28
浓缩漏斗	6.3.3
浓缩旋流器	6.3.6
浓缩效率	8.1.20

P

耙式浓缩机	6.3.5
排矸装置	5.3.21
排矸室	5.3.24
排矸闸门	5.3.25
排矸轮	5.3.26
排矸螺旋	5.3.27
排矸管	5.3.28
泡沫浮选	5.1.22
泡沫浮选(浮选)	5.6
泡沫除尘器	6.4.8
喷洗筛	4.4.6
喷水	5.1.17
喷水装置	5.4.21
喷射式浮选机	5.6.46
配料	10.1.5
配料与均质化	9
配煤仓	9.1.17
配煤入选	5.1.33
劈碎机	7.2.1
平均粒度	4.1.5
破碎级	4.1.17

破碎	7
破碎(轧碎)	7.1.1
破碎(压碎)	7.1.2
破碎比	7.1.4
破碎流程	7.1.13
破碎设备	7.2
破碎机	7.2.18
破碎效率	8.1.16

Q

气流筛分	4.2.26
其他分选设备	5.5
起泡剂	5.6.3
其他	10
清洗水(横冲水)	5.5.4
亲水性矿物	5.6.26
球磨机	7.2.7
倾斜板沉淀槽	6.3.12
群矿选煤厂	3.1.19
曲面筛	4.5.19
取料机	9.1.10
浅槽重介分选机	5.4.34

R

人工拣选	5.2.2
人工床层	5.3.40
入料上限	3.1.27
入料下限	3.1.28
润湿剂	5.6.4
乳化剂	5.6.32

S

扫选槽	5.6.18
扫选	5.6.38
四齿辊破碎机	7.2.22
湿法筛分	4.2.7
湿选	5.1.2
实际性能曲线	3.2.11
实际分级粒度	8.2.17
实际分选密度	8.3.20
筛分试验	4.1.3
筛上粒	4.1.7
筛下粒	4.1.8

筛分	4.2
筛分	4.2.1
筛分机	4.2.2
筛上物	4.2.12
筛下物	4.2.14
标准筛	4.2.21
筛孔	4.2.27
筛序	4.2.28
筛比	4.2.29
筛分机的部件	4.3
筛面	4.3.1
筛板	4.3.2
筛网	4.3.3
筛下粒控制筛	4.4.9
筛侧空气室跳汰机	5.3.50
筛下空气室跳汰机	5.3.51
筛分效率	8.2.13
筛选厂	3.1.23
上升流	5.4.30
上升流分选机	5.5.5
设计能力	3.3.3
设备最大能力	3.3.5
设备流程图	3.3.9
深锥浓缩机	6.3.13
生产能力	3.3.2
手选	5.2.1
手选带	5.2.3
疏水性矿物	5.6.25
输送水	5.3.31
数量效率	8.3.1
双齿辊破碎机	7.2.21
手选研石	3.1.30
水力分级	4.6.4
水析	4.6.5
水力旋流器	4.6.11
水循环系统	5.1.13
水力跳汰	5.3.39
水平流	5.4.29
水平筛	4.5.15
水介质旋流器	5.5.12
水平带式真空过滤机	6.2.26
水膜除尘器	6.4.7
水分仪	10.1.18

碎裂	7.1.6
碎解	7.1.8

T

条缝筛	4.5.12
调和	5.6.9
调和槽	5.6.10
调整剂	5.6.30
跳汰选煤	5.1.24
跳汰选煤	5.3
跳汰机	5.3.1
跳汰筛板	5.3.9
跳汰床层	5.3.10
跳汰室	5.3.11
跳汰分段	5.3.12
跳汰机筛下室	5.3.13
跳汰机入料堰	5.3.14
跳汰机中间堰	5.3.15
跳汰机溢流堰	5.3.16
跳汰机风阀周期	5.3.20
跳汰周期	5.3.34
跳汰周期特性曲线	5.3.35
跳汰频率	5.3.37
跳汰振幅	5.3.38
跳汰室	5.3.46
跳汰面积	5.3.48
退磁	5.4.27
通过粒度	8.2.18
筒式压滤机	6.2.31
湿式弱磁永磁筒式磁选机	5.4.36
透筛排料	5.3.43
脱泥	4.2.9
脱粉	4.2.10
脱水筛	4.4.3
脱泥筛	4.4.4
脱泥入选	5.1.37
脱介筛	5.4.18
脱水	6.1.1
脱水时间	6.1.15
脱落率	6.1.17
脱水仓	6.2.16
脱水	6.2
脱水斗式提升机	6.2.17

脱水效率	8.1.19
脱硫率	8.3.36
脱硫完善指标	8.3.37

W

外来煤	3.1.13
微泡浮选	5.6.36
污染指标	8.3.22
物料流程图	3.3.10
误差曲线	8.3.3

X

析离	3.1.16
洗煤	3.1.5
洗水	6.1.26
细泥	5.1.20
细粒控制筛	4.4.9
细粒增量	8.1.18
稀介质	5.4.14
稀悬浮液	5.4.14
洗选厂	5.1.3
洗选产品	5.1.5
下降流	5.4.31
限制粒度	4.1.6
限下率	8.2.19
限上率	8.2.20
楔条筛面	4.3.4
香蕉筛	4.5.19
相对密度曲线	3.2.8
箱式压滤机	6.2.27
消泡器	5.6.23
小筛分	4.1.4
效果的表达	8
效率	8.1.1
斜轮重介质分选机	5.4.32
斜板分选机	5.5.6
泄水	6.1.3
性能曲线	3.2.10
行程	4.2.4
性能描述	8.1.2
型煤	10.1.14
絮凝	6.1.6
絮凝剂	6.3.1

絮团	6.3.2
旋转概率筛	4.5.6
旋流筛	4.5.13
旋转风阀	5.3.19
旋流器	5.5.8
旋风除尘器	6.4.4
旋回破碎机	7.2.8
悬浮体	5.1.11
悬浮物	5.4.19
悬浮液	5.4.23
悬浮液稳定性	5.4.24
悬浮液黏度	5.4.45
选煤一般术语	3.1
选煤	3.1.1
选煤厂	3.1.17
选煤厂排放水	6.1.10
选择性絮凝法	5.5.13
选择性破碎	7.1.11
选择性磨碎	7.1.12
循环水	5.1.15
循环介质	5.4.7
循环悬浮液	5.4.7

Y

压滤机	6.2.12
一般术语	4.1
一般术语	5.1
一般术语	6.1
一般术语	7.1
一般术语	8.1
一段排矸提升机	5.3.29
一段破碎	7.2.13
溢流	6.1.9
抑尘	9.1.4
抑制剂	5.6.5
摇床选煤	5.1.27
摇床	5.5.2
摇动筛	4.5.3
药剂制度	5.6.33
液体流程图	3.3.11
叶片式混料机	9.1.11
有效面积(筛子)	4.2.19
有效筛孔	8.2.10

优先浮选	5.6.7
预先分级筛	4.4.2
预先筛分圆振动筛	4.5.14
预期性能曲线	3.2.12
预磁	5.4.26
预先脱水	6.1.13
原煤	3.1.3
原料煤	3.1.4
用户选煤厂	3.1.22
原料	3.3.6
原则流程图	3.3.7
原煤筛	4.4.2
原生煤泥	6.1.22
圆筒带式磁选机	5.4.37
圆盘式真空过滤机	6.2.23
圆筒式真空过滤机	6.2.24
圆锥破碎机	7.2.8

Z

再循环	3.1.12
再选	5.1.4
再选跳汰机	5.3.3
再选槽	5.6.16
再生悬浮液	5.4.13
再生重介质	5.4.13
在气流或水流中的分级	4.6
自然级	4.1.16
自由沉降	4.6.9
折带式真空过滤机	6.2.25
振幅	4.2.3
振动筛	4.5.5
振动概率筛	4.5.17
真空过滤机	6.2.13
正配物(分选)	8.3.15
正排矸	5.3.44
正配物(粒度)	8.2.9
直线振动筛	4.5.15
直接浮选	5.6.34
质量流程图	3.3.12
质量效率	8.3.21
振动卸料离心脱水机	6.2.21
正配物	8.1.10
正配物总量	8.1.11

正配率	8.1.12	重介车间	5.4.16
整体流动(在仓内)	9.1.14	重介质旋流器	5.4.35
中煤	3.1.7	主选	5.1.30
中心选煤厂	3.1.21	主选跳汰机	5.3.2
中间煤含量法	3.2.19	主选槽	5.6.14
中煤提升机	5.1.7	助滤剂	6.1.18
中间产物	5.1.31	装车仓	9.1.18
中间煤	8.3.24	准备筛分	4.2.22
重力选煤	5.1.23	准备破碎	7.2.9
重介质选煤	5.1.25	总破碎比	7.2.15
重介质选煤	5.4	阻沉选煤机	5.5.9
重液	5.4.1	最大设计能力	3.3.4
重介质	5.4.2	最终筛分	4.2.24
重介质工艺	5.4.3	最终脱水	6.1.14
重介工艺	5.4.3	最终破碎	7.2.10
重介质分选机	5.4.4	最高产率原则	8.3.32
重介质回收	5.4.9		

英文索引

A

activating agent	5.6.1
activator	5.6.1
actual performance curve	3.2.11
aeration	5.6.8
aeration quantity	5.6.43
aeration uniformity coefficient	5.6.44
agitation froth machine	5.6.45
agitator	5.6.13
agglomeration	10.1.9
air chamber	5.3.47
air chamber under the bed jig	5.3.51
air classification	4.6.1
air flow screening	4.2.26
air jig	5.2.7
air jigging	5.2.8
air lifter	5.4.39
air pulsating jig	5.3.4
air valve	5.3.17
amplitude	4.2.3
angle of repose	10.1.3
antifreeze	10.1.12
antifreezing agent	10.1.12
aperture size	4.2.5
artificial bed	5.3.40
ash/relative density curve	3.2.14
ash error	8.3.9
ash monitor	10.1.16
ash qualification ratio	8.3.33
ash stabilization ratio	8.3.34
auxiliary breaking	7.2.9
auxiliary crushing	7.2.9
auxiliary process	3.1.25

B

basic flowsheet	3.3.7
banana screening	4.2.25
bar screen	4.5.9
banana screen	4.5.19

back water	5.3.33
bag filter	6.4.5
ball mill	7.2.7
barrel washer	5.5.7
basket centrifuge	6.2.3
batch-flotation	5.6.40
Batac jig	5.3.51
Baum jig	5.3.50
beneficiation with air-dense medium fluidized bed	5.2.9
bed depth transducer	5.3.23
belt filter press	6.2.30
belt-folded discharge drum vacuum filter	6.2.25
bed plate	5.3.9
belt vacuum filter	6.2.26
bin	10.1.6
bin blending	9.1.1
bleed water	5.1.18
blending	10.1.5
Blending and homogenization terms	9
blending bunker	9.1.17
blending tank	5.4.44
bone	3.1.8
Bradford breaker	7.2.2
breakage screen	4.4.9
breaking	7.1.1
breakage	7.1.6
breaker	7.2.18
bunker	10.1.6
bulk density	10.1.10
bulk density meter	10.1.17
bunker blending	9.1.1

C

calculated feed	8.1.4
capacity	3.3.13
Capacity and throughput	3.3
capacity flowsheet	3.3.12
cascade type dryer	6.2.34
central coal preparation plant	3.1.21
centrate	6.2.6
centrifugal cleaning	5.1.28
centrifugal intensity	6.1.19
centrifugal table	5.5.11

centrifuge	6.2.18
centrifuging	6.1.5
characteristic ash curve	3.2.4
characteristic curve of air valve	5.3.36
characteristic curve of jigging cycle	5.3.35
chamber pressure filter	6.2.27
checking size	8.2.5
circular vibrating screen	4.5.14
circulating medium	5.4.7
circulating water	5.1.15
clarification	6.1.7
Clarification and thickening	6.3
clarified water	6.1.25
classifier	4.6.2
classification	4.1.2
classification of washability based on middling	3.2.19
classification of washability based on $\delta \pm 0.1$ near-density material	3.2.18
classifying screen(s)	4.4.7
clean coal	3.1.6
cleaned coal	3.1.6
cleaner cells	5.6.17
Cleaning	5
cleaning	5.6.39
Cleaning characteristics	3.2
Cleaning equipment (miscellaneous)	5.5
Cleaning operations	8.3
closed-circuit crushing	7.2.12
closed water circuit	5.1.14
coagulant	6.3.8
coagulating agent	6.3.8
coal briquette	10.1.14
coal cleaning	3.1.5
coal laundering	5.1.26
coal preparation	3.1.1
coal preparation plant	3.1.17
coarse slime	6.1.21
collection agent	5.6.2
collector	5.6.2
compound pulsating jig	5.3.52
concentration	6.1.28
concentrating table	5.5.2
conditioning	5.6.9
conditioner	5.6.10

back water	5.3.33
bag filter	6.4.5
ball mill	7.2.7
barrel washer	5.5.7
basket centrifuge	6.2.3
batch-flotation	5.6.40
Batac jig	5.3.51
Baum jig	5.3.50
beneficiation with air-dense medium fluidized bed	5.2.9
bed depth transducer	5.3.23
belt filter press	6.2.30
belt-folded discharge drum vacuum filter	6.2.25
bed plate	5.3.9
belt vacuum filter	6.2.26
bin	10.1.6
bin blending	9.1.1
bleed water	5.1.18
blending	10.1.5
Blending and homogenization terms	9
blending bunker	9.1.17
blending tank	5.4.44
bone	3.1.8
Bradford breaker	7.2.2
breakage screen	4.4.9
breaking	7.1.1
breakage	7.1.6
breaker	7.2.18
bunker	10.1.6
bulk density	10.1.10
bulk density meter	10.1.17
bunker blending	9.1.1

C

calculated feed	8.1.4
capacity	3.3.13
Capacity and throughput	3.3
capacity flowsheet	3.3.12
cascade type dryer	6.2.34
central coal preparation plant	3.1.21
centrate	6.2.6
centrifugal cleaning	5.1.28
centrifugal intensity	6.1.19
centrifugal table	5.5.11

centrifuge	6.2.18
centrifuging	6.1.5
characteristic ash curve	3.2.4
characteristic curve of air valve	5.3.36
characteristic curve of jigging cycle	5.3.35
chamber pressure filter	6.2.27
checking size	8.2.5
circular vibrating screen	4.5.14
circulating medium	5.4.7
circulating water	5.1.15
clarification	6.1.7
Clarification and thickening	6.3
clarified water	6.1.25
classifier	4.6.2
classification	4.1.2
classification of washability based on middling	3.2.19
classification of washability based on $\delta \pm 0.1$ near-density material	3.2.18
classifying screen(s)	4.4.7
clean coal	3.1.6
cleaned coal	3.1.6
cleaner cells	5.6.17
Cleaning	5
cleaning	5.6.39
Cleaning characteristics	3.2
Cleaning equipment (miscellaneous)	5.5
Cleaning operations	8.3
closed-circuit crushing	7.2.12
closed water circuit	5.1.14
coagulant	6.3.8
coagulating agent	6.3.8
coal briquette	10.1.14
coal cleaning	3.1.5
coal laundering	5.1.26
coal preparation	3.1.1
coal preparation plant	3.1.17
coarse slime	6.1.21
collection agent	5.6.2
collector	5.6.2
compound pulsating jig	5.3.52
concentration	6.1.28
concentrating table	5.5.2
conditioning	5.6.9
conditioner	5.6.10

cone crusher	7.2.8
conical settling tank	6.3.3
contact angle	5.6.22
contamination index	8.3.22
continuous flotation test	5.6.42
control hand picking	5.2.10
control screening	4.2.23
control size	8.2.5
core flow	9.1.15
correct medium	5.4.6
correctly placed material	8.1.10
correctly placed material (sizing)	8.2.9
correctly placed material (cleaning)	8.3.15
cracking	7.1.1
cross water	5.5.4
crushability	7.1.9
crusher	7.2.18
crushing	7.1.2
crushing circuit	7.1.13
crushing efficiency	8.1.16
cumulative curve	3.2.5
cumulative floats curve	3.2.6
cumulative sinks curve	3.2.7
cut-point	8.1.7
cut-point ash	8.3.31
cyclone	5.5.8
cyclone classifier	4.6.3
cyclone dust collector	6.4.4
cyclone thickener	6.3.6

D

dedustor	6.4.3
dedusting	4.2.11
deep cone thickener	6.3.13
degradation	7.1.7
degradation in water	3.2.20
degradation rate	8.1.17
depulping screen	5.4.18
density meter	10.1.19
designated size	8.2.1
de-magnetization	5.4.27
dense liquid	5.4.1
dense medium	5.4.2

Dense medium cleaning	5. 4
dense medium plant	5. 4. 16
dense medium cyclone	5. 4. 35
dense medium process	5. 4. 3
dense medium recovery	5. 4. 9
dense medium separator	5. 4. 4
dense medium separation	5. 1. 25
densimetric consist	3. 2. 17
densimetric fractions	3. 2. 16
densimetric curve	3. 2. 8
density consist	3. 2. 17
density control device	5. 4. 17
density fractions	3. 2. 16
depressant	5. 6. 5
design capacity	3. 3. 3
desliming	4. 2. 9
desliming screen	4. 4. 4
dewatering	6. 1. 1
Dewatering	6. 2
dewatering basket	6. 2. 17
dewatering efficiency	8. 1. 19
dewatering elevator	6. 2. 17
dewatering screen	4. 4. 3
dewatering time	6. 1. 15
diaphragm jig	5. 3. 8
difficulty curve	3. 2. 9
dirt	3. 1. 11
discard	3. 1. 11
discharge shutter	5. 3. 25
discharge of heavy dirt at the discharge end	5. 3. 44
discharge of heavy dirt at the feed end	5. 3. 45
discharge of heavy material through screenplate	5. 3. 43
dilute medium	5. 4. 14
dispersant	5. 6. 31
dispersing agent	5. 6. 31
direct flotation	5. 6. 34
disc-type vacuum filter	6. 2. 23
discharge shutter	5. 3. 25
disintegration	7. 1. 8
dispersion	6. 1. 12
dissociation	7. 1. 8
distribution coefficients	8. 1. 6
distribution curve	8. 1. 5

double roll crusher	7.2.21
downward current	5.4.31
drag tank	6.2.15
drainage bin	6.2.16
draining	6.1.3
dredging conveyor	6.2.14
dredging sump	6.2.15
dredging tank	6.3.11
dressing water	5.5.4
drum-belt magnetic separator	5.4.37
drum-type dryer	6.2.33
drum-type filter press	6.2.31
drum-type vacuum filter	6.2.24
drum washer	5.5.7
dry cleaning	5.1.1
Dry cleaning	5.2
dry cleaning table	5.2.6
dry screening	4.2.6
dryer	6.2.1
drying	6.1.2
dust	4.1.9
dust depression	10.1.4
dust extraction	6.4.1
dust collector	6.4.3
dust recovery	6.4.2
dust-proofing	10.1.1

E

E_{pm}	8.3.7
écart probable moyen	8.3.7
effective area (screen)	4.2.19
effective screen aperture	8.2.10
efficiency	8.1.1
efficiency of hand picking	8.3.27
efficiency of screening	8.2.13
efficiency of sizing	8.2.12
effluent	6.1.9
electro-magnetic vibrating screen	4.5.16
electro-pneumatic valve	5.3.49
electrostatic precipitator	6.4.6
elementary ash	8.3.30
emulsifier	5.6.32
equal ash density	8.3.18

equal errors cut-point (density)	8. 3. 6
equal errors size	8. 2. 4
equal falling particles	4. 6. 7
equal falling ratio	4. 6. 8
equal yield density	8. 3. 19
error curve	8. 3. 3
equipment flowsheet	3. 3. 9
expected performance curve	3. 2. 12
Expression of results	8

F

fabric filter	6. 4. 5
false middlings	3. 1. 9
feed	3. 3. 6
feed box	8. 3. 7
feeder	10. 1. 2
feinc filter	6. 2. 25
feinc vacuum filter	6. 2. 25
feldspar bed	5. 3. 40
feldspar jig	5. 3. 5
filter aid	6. 1. 18
filter bowl	6. 2. 7
filter cake	6. 2. 9
filter cloth	6. 2. 8
filter press	6. 2. 12
filter tank	6. 2. 7
filter media	6. 1. 16
filter	6. 2. 22
filtrate	6. 2. 10
filtration	6. 1. 4
final breaking	7. 2. 10
final crushing	7. 2. 10
final dewatering	6. 1. 14
final screening	4. 2. 24
fine coal float-and-sink analysis	3. 2. 21
fine coal float-and sink test	3. 2. 21
fines	4. 1. 10
fines removal	4. 2. 10
finished breaking	7. 2. 10
finished crushing	7. 2. 10
fixed screen	6. 2. 2
flash dryer	6. 2. 32
flip-flow screen	4. 5. 18

float	5.3.22
float-and-sink analysis	3.2.2
float coal	8.3.23
floats	8.3.11
flocculating agent	6.3.1
flocculation	6.1.6
flocculent	6.3.1
flocs	6.3.2
flotability	3.2.22
flotation agent	5.6.29
flotation cell	5.6.12
flotation column	5.6.48
flotation concentrate	5.6.19
flotation middling	5.6.21
flotation tailings	5.6.20
flotation time	5.6.28
flow meter	10.1.15
fluidized suspension	5.1.12
fluid-bed dryer	6.2.35
fluidized-bed dryer	6.2.35
flushing water	5.3.32
foreign coal	3.1.13
four roll crusher	7.2.22
free falling	4.6.9
freeze-proofing	10.1.2
friction cleaning	5.1.29
froth breaker	5.6.23
froth dedustor	6.4.8
Froth flotation	5.6
froth flotation	5.1.22
frother	5.6.3
frothing agent	5.6.3
funnel flow	9.1.15

G

General	3
General	4.1
General	5.1
General	6.1
General	7.1
General coal preparation	3.1
General terms	8.1
gradation composition	4.1.14

grade	4. 1. 15
grading screen(s)	4. 4. 7
gravity concentration	5. 1. 23
gravity separation	5. 1. 23
grid plate	5. 3. 9
grindability	7. 1. 10
grinding	7. 1. 3
grinding circuit	7. 1. 14
grizzly	4. 5. 10
groupmine's coal preparation plant	3. 1. 19
guard screen	4. 4. 8
gyratory crusher	7. 2. 8

H

H. M vessel	5. 4. 34
hand cleaning	5. 2. 1
hand picked refuse	3. 1. 30
hand selection	5. 2. 2
head tank	5. 1. 8
headbox	6. 3. 7
heavy medium	5. 4. 2
heavy media bath	5. 4. 34
heavy medium cyclone	5. 4. 35
heavy media washer	5. 4. 34
helicoids screw dryer	6. 2. 36
heterogeneity	9. 1. 3
high-capacity thickener	6. 3. 14
high- gradient magnetic separation	5. 4. 42
hindered falling	4. 6. 10
hindered settling cleaner	5. 5. 9
homogeneity	9. 1. 4
homogenization	9. 1. 5
hopper	10. 1. 7
horizontal current	5. 4. 29
horizontal screen	4. 5. 15
hutch	5. 3. 13
hydraulic analysis	4. 6. 5
hydraulic classification	4. 6. 4
hydraulic jigging	5. 3. 39
hydro-cyclone	5. 5. 12
hydro-cyclone	4. 6. 11
hydrophobic mineral	5. 6. 25
hydrophilic mineral	5. 6. 26

hyperbaric pressure filter	6. 2. 28
----------------------------------	----------

I

I	8. 3. 8
impact crusher	7. 2. 20
imported coal	3. 1. 14
inclined lifting wheel separator	5. 4. 32
inclined plate depositing tank	6. 3. 12
increment of fines	8. 1. 18
inertial discharge centrifuge	6. 2. 19
interbanded middlings	3. 1. 9
intermediate product	5. 1. 31

J

jaw crusher	7. 2. 3
jet flotation machine	5. 6. 46
jig	5. 3. 1
jig air cycle	5. 3. 20
jig amplitude	5. 3. 38
jig area	5. 3. 48
jig bed	5. 3. 10
jig cell	5. 3. 11
jig centre weir	5. 3. 15
jig compartments	5. 3. 12
jig discharge sill	5. 3. 16
jig feed sill	5. 3. 14
jig piston valve	5. 3. 18
jig screen plate	5. 3. 9
jig slide valve	5. 3. 18
jigging	5. 1. 24
Jigging	5. 3
jigging chamber	5. 3. 46
jig cycle	5. 3. 34
jig frequency	5. 3. 37
jigging screen	4. 5. 3

L

lamella	6. 3. 12
launder	5. 1. 9
launder washer	5. 5. 1
liberation(of intergrown constituents)	7. 1. 5
liquids flowsheet	3. 3. 11
limiting size	4. 1. 6

linear vibrating screen	4. 5. 15
loading bunker	9. 1. 18
loading bin	9. 1. 18
loose-rod deck	4. 3. 5
low-grade coal	3. 1. 15
low intensity permanent magnetic wet drum separator	5. 4. 36
lower limit of separation	8. 3. 29
lower size	3. 1. 28
lump coal	4. 1. 13

M

M-curve	3. 2. 13
magnetics	5. 4. 11
magnetic dewatering tank	5. 4. 38
magnetic material content	5. 4. 28
magnetic separator	5. 4. 10
make-up medium	5. 4. 8
make-up medium solids	5. 4. 8
make-up water	5. 1. 16
mass flow (in bunkers)	9. 1. 14
materials flowsheet	3. 3. 10
mayer curve	3. 2. 13
mean size	4. 1. 5
mechanical maximum capacity	3. 3. 5
medium draining screen	5. 4. 18
medium recovery screen	5. 4. 20
medium solids	5. 4. 5
medium solids preparation	5. 4. 22
medium solids recovery	5. 4. 9
medium tank	5. 4. 43
metrological moisture	10. 1. 13
microbubble flotation	5. 6. 36
middle coal	8. 3. 24
middlings	3. 1. 7
middling elevator	5. 1. 7
mine field coal preparation plant	3. 1. 20
mine water	5. 1. 19
mineralized froth	5. 6. 27
Miscellaneous	10
miscellany rate	8. 1. 13
misplaced material (screening)	4. 2. 16
misplaced material	8. 1. 8
misplaced material (sizing)	8. 2. 8

misplaced material (cleaning)	8.3.14
misplaced oversize	4.2.15
misplaced undersize	4.2.13
mixer	9.1.7
mixing	9.1.6
mobility of the jig bed	5.3.41
modifying agent	5.6.30
moisture meter	10.1.18
moving sieve jig	5.3.6
multi-deck screen	4.5.2
multipoint loading	9.1.19

N

near-density curve	3.2.9
near-density material	8.3.13
near-mesh material	4.2.17
near-size material	4.2.17
nominal area (screen)	4.2.18
nominal capacity	3.3.1
nominal screening size	8.2.7
nominal screen aperture	8.2.11
nominal size	4.1.6
non-magnetics	5.4.12
non-magnetic material content	5.4.41
non-uniformity	9.1.9

O

open-circuit crushing	7.2.11
operational capacities	3.3.2
oversize	4.1.7
open area	4.2.20
organic efficiency	8.3.1
over breaking	7.2.17
over crushing	7.2.17
over-dense medium	5.4.15
oversize	7.2.16
oversize control screen	4.4.8
oversize fraction	8.2.20

P

paddle mixer	10.1.11
partition coefficients	8.1.6
partition curve	8.1.5

partition density	8. 3. 5
partition size	8. 2. 3
Parts of screens	4. 3
peak design capacity	3. 3. 4
percentage of cake discharge	6. 1. 17
percentage of coal content	8. 3. 28
percentage of desulphurization	8. 3. 35
percentage of desulphurization	8. 3. 36
percentage of refuse content	8. 3. 26
perfect of index floatation	8. 1. 21
perfect of index desulphurization	8. 3. 37
performance curve	3. 2. 10
pick breaker	7. 2. 1
picking belt	5. 2. 3
picking table	5. 2. 3
picking table circular	5. 2. 4
piston jig	5. 3. 7
pit water	5. 1. 19
pithead coal preparation plant	3. 1. 18
plant effluent	6. 1. 10
plate cleaner	5. 5. 6
plunger jig	5. 3. 7
pneumatic cleaning	5. 2. 5
pneumatic flotation machine	5. 6. 47
practical separation density	8. 3. 20
practical sizing size	8. 2. 17
pre-magnetization	5. 4. 26
preliminary breaking	7. 2. 9
preliminary crushing	7. 2. 9
preliminary dewatering	6. 1. 13
preliminary screening	4. 2. 22
preparation cost	8. 1. 15
preparation of blended raw coal	5. 1. 33
preparation of deslimed raw coal	5. 1. 37
preparation of grouped raw coal	5. 1. 34
preparation of sized raw coal	5. 1. 36
preparation of unsized raw coal	5. 1. 35
pressure filter	6. 2. 11
primary cleaning	5. 1. 30
primary cells	5. 6. 14
primary jig	5. 3. 2
primary reject elevator	5. 3. 29
primary screen	4. 4. 2

primary slime	6. 1. 22
probability screening	4. 2. 8
probability vibrating screen	4. 5. 17
process flowsheet	3. 3. 8
pulp	5. 6. 6
pulp conditioner	5. 6. 49
pulp preprocessor	5. 6. 49
pump sump	5. 1. 10
pulverizing	7. 1. 3

Q

quality efficiency	8. 3. 21
quantitative loading	9. 1. 22

R

R. O. M. coal	3. 1. 2
rake thickener	6. 3. 5
raw coal	3. 1. 3
raw coal feed	3. 1. 4
raw coal screen	4. 4. 2
recleaner cells	5. 6. 17
re-wash jig	5. 3. 3
reagent feeder	5. 6. 11
recirculation	3. 1. 12
reduction ratio	7. 1. 4
recessed plate press	6. 2. 27
recirculation cleaning	5. 1. 32
reciprocating screen	4. 5. 3
reclaimer	9. 1. 10
reclean	5. 1. 4
reconstituted feed	8. 1. 4
recovered dense medium	5. 4. 13
recovery	8. 1. 3
recovery rate	8. 1. 12
rectilinear vibrating screen	4. 5. 15
reference size	8. 2. 6
refuse	3. 1. 10
refuse elevator	5. 1. 6
refuse pile	9. 1. 21
regime of anent	5. 6. 33
regulator	5. 6. 30
reject discharge pipes	5. 3. 28
reject	3. 1. 10

reject elevator	5. 1. 6
reject extraction chamber	5. 3. 24
reject extractor	5. 3. 21
reject gate	5. 3. 25
reject rotor	5. 3. 26
reject worm	5. 3. 27
regenerated dense medium	5, 4. 13
relative density curve	3. 2. 8
relative filter resistance	8. 1. 22
release analysis	5. 6. 24
relieving deck	4. 3. 6
resonance screen	4. 5. 4
revolving screen	4. 5. 7
rewash	5. 1. 4
riffles	5. 5. 3
rigid-hammer crusher	7. 2. 5
rinsing screen	4. 4. 6
rinsing water	5. 1. 17
rod mill	7. 2. 7
roll crusher	7. 2. 4
roll screen	4. 5. 8
rotary air valve	5. 3. 19
rotary breaker	7. 2. 2
rotation probability screen	4. 5. 6
rougher cells	5. 6. 15
roughing	5. 6. 37
rule of maximum yield	8. 3. 32
run of mine	3. 1. 2
run-of-mine screen	4. 4. 1

S

scavenger cells	5. 6. 18
scavenging	5. 6. 38
scraper discharge	6. 2. 20
screen	4. 2. 2
screen aperture	4. 2. 27
screen-bowl centrifuge	6. 2. 5
screen cloth	4. 3. 3
screen deck	4. 3. 1
screen mesh	4. 3. 3
screen plate	4. 3. 2
screen overflow	4. 2. 12
screen underflow	4. 2. 14

screen with constant thickness of bed	4. 5. 19
Screening	4. 2
screening	4. 2. 1
screening surface	4. 3. 1
Screens according to purpose	4. 4
Screens according to principle of construction	4. 5
secondary cells	5. 6. 16
secondary reject elevator	5. 3. 30
secondary slime	6. 1. 23
segregation	3. 1. 16
selective crushing	7. 1. 11
selective flotation	5. 6. 7
selective flocculation method	5. 5. 13
selective grinding	7. 1. 12
separating medium	5. 4. 6
separation density	8. 3. 4
Separation of solids from air	6. 4
Separation of solids from water or air	6
separation process	3. 1. 24
separation size	8. 2. 2
settling banker	6. 3. 15
settling cone	6. 3. 3
settling pond	6. 3. 4
settling tower	6. 3. 10
shaking screen	4. 5. 3
sieve	4. 2. 21
sieve analysis	4. 1. 4
sieve bend	4. 5. 11
sieve plate	5. 3. 9
sieve ratio	4. 2. 29
sieve scale	4. 2. 28
single-deck screen	4. 5. 1
single-point loading	9. 1. 20
single roll crusher	7. 2. 19
single-stage crushing	7. 2. 13
sink refuse	8. 3. 25
sinks	8. 3. 12
size	3. 1. 26
size analysis	4. 1. 3
size consist	4. 1. 14
size-distribution curve	8. 2. 14
size fraction	4. 1. 15
size fractions of crushed coal	4. 1. 17

size fractions of raw coal	4. 1. 16
size range of separation	3. 2. 15
Size reduction	7
Size reduction machines	7. 2
Sizing operations	8. 2
sizing size	8. 2. 15
Sizing	4
sizing	4. 1. 1
sizing crusher	7. 2. 23
Sizing in a current of air or water	4. 6
sizing plant	3. 1. 23
sizing screen(s)	4. 4. 7
sized coal	4. 1. 12
shaking table	5. 5. 2
shaft dryer	6. 2. 34
shower box	5. 4. 21
spray screen	4. 4. 6
spray water	5. 1. 17
slack coal	4. 1. 11
slime	6. 1. 20
slime from float-and-sink analysis	6. 1. 24
slime from float-and-sink test	6. 1. 24
slimes	5. 1. 20
slurry	5. 1. 21
slurry pond	6. 1. 11
slurry screen	4. 4. 5
smalls	4. 1. 11
smudge tank	6. 2. 15
solid-bowl centrifuge	6. 2. 4
specific consumption	8. 1. 14
spilt flow	5. 4. 25
spilt flow quantity	5. 4. 40
spiral	5. 5. 10
spitzkasten	6. 3. 9
stability of suspension	5. 4. 24
stacker	9. 1. 11
star wheel extractor	5. 3. 26
statement of performance	8. 1. 2
stocker-reclaimer	10. 1. 16
stockpile	9. 1. 12
stockpiling	9. 1. 13
stone	3. 1. 11
stratification	5. 3. 42

stroke	4.2.4
subaeration flotation machine	5.6.45
surge bunker	10.1.8
surge hopper	10.1.8
surplus water	5.1.18
suspended matter	5.4.19
suspension	5.1.11
suspension	5.4.23
suspension viscosity	5.4.45
swing-hammer crusher	7.2.6
swing-hammer mill	7.2.6
swing-hammer pulverizer	7.2.6

T

table cleaning	5.1.27
Tacub jig	5.3.51
teeter	5.1.12
teetered bed separator	5.5.9
terminal velocity	4.6.6
testing size	8.2.5
theoretical ash	8.3.16
theoretical separation density	8.3.17
theoretical sizing size	8.2.16
theoretical yield	8.3.2
thickening	6.1.8
thickening efficiency	8.1.20
thickening flotation	5.6.35
through size	8.2.18
throw	4.2.4
timed-release analysis	5.6.41
toothed roll crusher	7.2.4
top size	3.1.27
top water	5.3.31
total reduction ratio	7.2.15
total misplaced material	8.1.9
total correctly placed material	8.1.11
tow-stage crushing	7.2.14
transport water	5.3.31
trommel screen	4.5.7
tromp cut-point	8.3.5
tromp error curve	8.3.3
trough washer	5.5.1
trough washing	5.1.26

true middlings	3. 1. 8
tube filter	6. 2. 29
tubular dryer	6. 2. 32
tubular pressure filter	6. 2. 29

U

underscreen water	5. 3. 33
undersize	4. 1. 8
undersize control screen	4. 4. 9
undersize fraction	8. 2. 19
underflow	6. 1. 27
uniformity	9. 1. 8
unit capacity	3. 3. 14
upward current	5. 4. 30
upward current washer	5. 5. 5
user's coal preparation plant	3. 1. 22

V

vacuum filter	6. 2. 13
vertical lifting wheel separator	5. 4. 33
vibrating screen	4. 5. 5
vibrational discharge centrifuge	6. 2. 21
visible refuse	3. 1. 29
vortex sieve	4. 5. 13

W

wash water	6. 1. 26
washability	3. 2. 1
washability curve	3. 2. 3
washbox	5. 3. 1
washery	5. 1. 3
washery products	5. 1. 5
washing loss	8. 3. 10
waste water	5. 1. 18
water circuit	5. 1. 13
water-film dedustor	6. 4. 7
wedge-wire deck	4. 3. 4
wedge-wire screen	4. 5. 12
wedge-wire sieve	4. 3. 4
weighted flowsheet	3. 3. 12
wet cleaning	5. 1. 2
wet screening	4. 2. 7
wetting agent	5. 6. 4

wolf cut-point	8.3.6
working area	4.2.19

Y

yield loss	8.3.10
yield of sizing	8.2.12
yield	8.1.3

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
选 煤 术 语
GB/T 7186—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

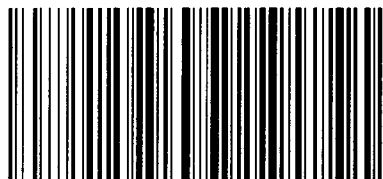
*

开本 880×1230 1/16 印张 5.75 字数 165 千字
2008年12月第一版 2008年12月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-34225 定价 54.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 7186-2008