



Curso: Gestión en la toma de decisiones

Alumno: Limaylla Carhuallanqui Sebastian

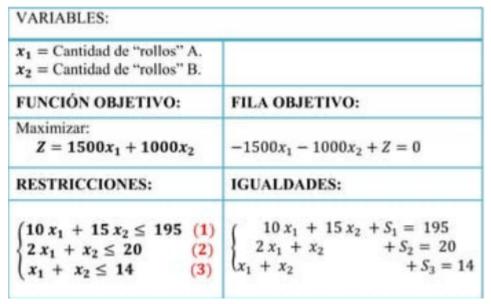
Ciclo: III

Sección: A1

HYO 2023

45. Una empresa de instalaciones dispone de 195 kg de cobre, 20 kg de titanio y 14 kg de aluminio. Para fabricar 100 metros de cable de tipo A se necesitan 10 kg de cobre, 2 de titanio y 1kg de aluminio, mientras que para fabricar 100 metros de cable de tipo B se necesitan 15 kg de cobre, 1 de titanio y 1 de aluminio. El beneficio que se obtiene por 100 metros de cable de tipo A es de 1500 euros, y por 100 metros de cable de tipo B, 1000 euros. Calcular los metros de cable de cada tipo que hay que fabricar para maximizar el beneficio de la empresa. Obtener dicho beneficio máximo.

solución manual



solución con el software

Pasamos el problema a la forma estándar, añadiendo variables de exceso, holgura, y artificiales según corresponda (mostrar/ocultar detalles)

- Como la restricción 1 es del tipo '≤' se agrega la variable de holgura X3.
 Como la restricción 2 es del tipo '≤' se agrega la variable de holgura X4.
- Como la restricción 3 es del tipo '≤' se agrega la variable de holgura X5.

MAXIMIZAR: $Z = 1500 X_1 + 1000 X_2$

sujeto a

 $10 X_1 + 15 X_2 \le 195$ $2 X_1 + 1 X_2 \le 20$ $1 X_1 + 1 X_2 \le 14$ $X_1, X_2 \ge 0$

MAXIMIZAR: $Z = 1500 X_1 + 1000 X_2 + 0 X_3 + 0 X_4 + 0 X_5$

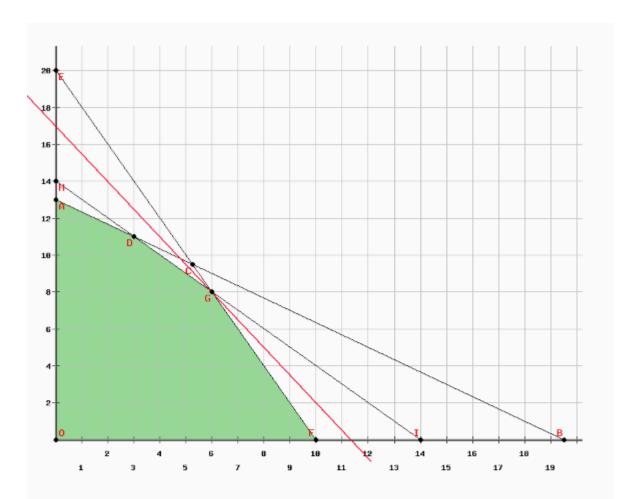
 $\begin{array}{c} 10\; X_1 + 15\; X_2 + 1\; X_3 = 195 \\ 2\; X_1 + 1\; X_2 + 1\; X_4 = 20 \\ 1\; X_1 + 1\; X_2 + 1\; X_5 = 14 \end{array}$ $X_1, X_2, X_3, X_4, X_5 \ge 0$

Pasamos a construir la primera tabla del método Simplex

Tabla 1			1500	1000	0	0	0
Base	Сь	\mathbf{P}_0	P 1	P2	P 3	P 4	P5
\mathbf{P}_3	0	195	10	15	1	0	0
P4	0	20	2	1	0	1	0
P 5	0	14	1	1	0	0	1
Z		0	-1500	-1000	0	0	0

Tabla 2			1500	1000	0	0	0
Base	Сь	P ₀	P 1	P ₂	P 3	P 4	P5
P 3	0	95	0	10	1	-5	0
P 1	1500	10	1	0.5	0	0.5	0
P 5	0	4	0	0.5	0	-0.5	1
Z		15000	0	-250	0	750	0

Tabla 3			1500	1000	0	0	0
Base	Сь	P 0	P 1	P ₂	P 3	P 4	P5
P 3	0	15	0	0	1	5	-20
P 1	1500	6	1	0	0	1	-1
P2	1000	8	0	1	0	-1	2
Z		17000	0	0	0	500	500



Punto	Coordenada X (X1)	Coordenada Y (X2)	Valor de la función objetivo (Z)
0	0	0	0
A	0	13	13000
В	19.5	0	29250
С	5.25	9.5	17375
D	3	11	15500
Е	0	20	20000
F	10	0	15000
G	6	8	17000
H	0	14	14000
I	14	0	21000

Objective	Maximum number of iterations	Maximum level (depth) in procedure		
Maximize Minimize	50	50		
(untitled)				

	X1	X2		RHS	
Maximize	1500	1000			Max 1500X1 + 1000X2
Constraint 1	10	15	<=	195	10X1 + 15X2 <= 195
Constraint 2	2	1	<=	20	2X1 + X2 <= 20
Constraint 3	1	1	<=	14	X1 + X2 <= 14
Variable type (click to set)	Integer	Integer			

