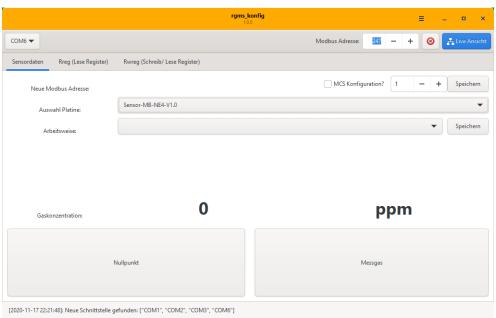


# **RGMS**

# **RA-GAS GmbH Modbus System**

## interne Version







Modbus ist ein Nachrichten Protokoll welches im Application-Layer, des 7 Schicht OSI Modells angesiedelt ist. Die Modbus Specifications können von der Webseite der Modbus Organisation, <a href="https://www.modbus.org">https://www.modbus.org</a>, kostenlos bezogen werden.

Alle Angaben in diesem Dokument beziehen sich auf folgende Versionen. Technische Änderungen vorbehalten.

Bordbezeichnung	Beschreibung	unterstützte Software
Sensor-MB-NE4-V1.0	Erste Sensorplatine für Messzellen vom Typ NE4	25050
Sensor-MB-NE4_REV1_0++	Platine für NE4 Messzellen	27100
Sensor-MB-NAP5xx_REV1_0++	Kombisensor für NAP5xx Messzellen	27100
Sensor-MB-NAP5X_REV1_0++	Platine für NAP5x Messzellen	27100
Sensor-MB-CO2_O2_REV1_0++	Kombisensor Platine für CO2 und O2 Messzellen	27100
Sensor-MB-SP42A_REV1_0++	Platine für SP42 Messzellen	27100

Dateiname	Hilfe-ra-gas
	Hilfe - RGMS interne Version
Autor:	
Dokumentenversion:	v15
Letzte Änderung Stand:	2020-11-30 17:49:13
Changelog: 2020-11-192020-11-30	

Copyright (C) 2020 RA-GAS GmbH Stefan Müller <co@zzeroo.com>
Permission is granted to copy, distribute and/or modify this document under the terms of the GNU Free Documentation License, Version 1.3 or any later version published by the Free Software Foundation; with no Invariant Sections, no Front-Cover Texts, and no Back-Cover Texts. A copy of the license is included in the section entitled "GNU Free Documentation License".



# **Inhaltsverzeichnis**

Programminstallation	4
Setup Dateien	4
Installation	4
Programmstart	7
Deinstallation	8
Bedienelemente	10
Menü	11
About	11
Hilfe	11
Quit	11
Schnittstellen/ Adressleiste	11
Schnittstellen Auswahl	11
Modbus Adresse	11
Reset Button	11
Button "Live Ansicht"	12
Ansicht - Sensordaten	13
Auswahl der Platine-Version	13
Ansicht – Lese-Register	15
Ansicht - Schreib/ Lese-Register	16
Fehlermeldungen	17
Informationen	17
Warnungen	17
Fehler	17
Bedienung der Software	18
Sensor Inbetriebnahme	18
Sensorwartung	19
Nullpunkt Abgleich	
Messgas Abgleich	
einzelne Register Schreiben	



# **Programminstallation**

#### Windows

# **Setup Dateien**

Für die Installation unter Windows stehen folgende Installationsdateien bereit.

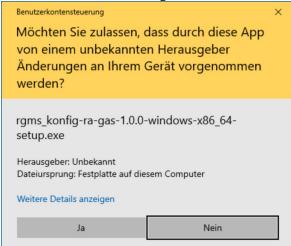
rgms\_konfig-ra-gas-1.0.0-windows-i686-setup.exe......32bit Windows Version rgms\_konfig-ra-gas-1.0.0-windows-x86\_64-setup.exe...64bit Windows Version

## Installation

Zum Starten der Installation, die zur CPU Architektur (i686 - 32bit oder x86\_64 - 64bit) passende Installer Datei doppelt anklicken.

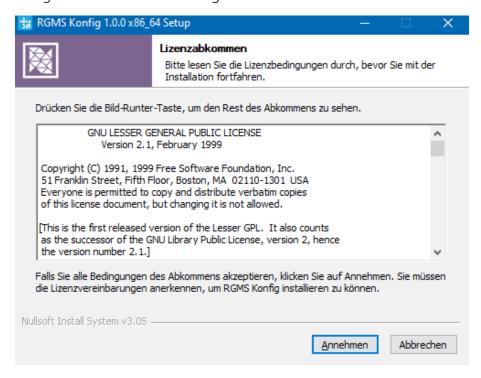


Der Installer fragt nun nach den erweiterten Rechten. Diese müssen gewährt werden. Alternativ kann der Installer auch mit der rechten Maustaste ausgewählt werden, im Kontext Menü muss dann "als Administrator ausführen" gewählt werden.

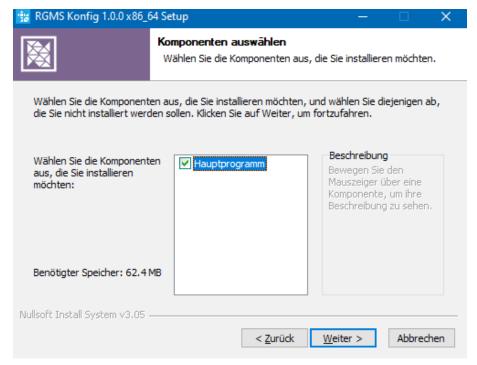




Im nächsten Dialog muss die Lizenz bestätigt werden.

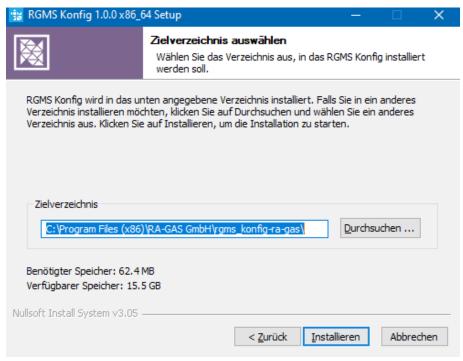


Als nächstes kann mit der Auswahl des "Hauptprogramms" weiter fortgefahren werden. Mit einem Klick auf "Weiter" wird zum nächsten Dialog gewechselt.

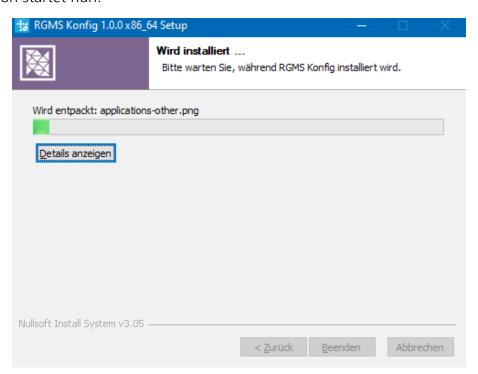




In Dialog "Zielverzeichnis auswählen" kann der Pfad angegeben werden in den die Installationsdateien gespeichert werden sollen. Mit einem Klick auf "Installieren" sollte die Vorgabe akzeptiert werden.

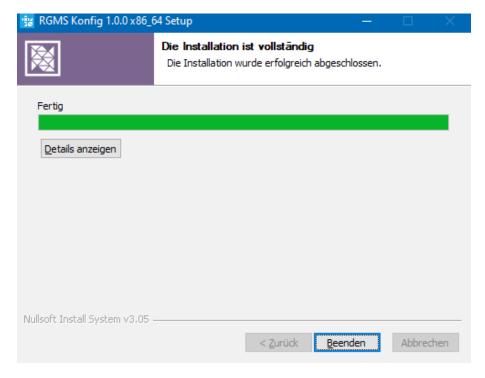


Die Installation startet nun.





Zum Abschluss der Installation auf den Button "Beenden" klicken.



#### **Programmstart**



Im Windows Startmenü wurde ein neuer Eintrag "RA-GAS GmbH" erstellt. Über den Menüeintrag "RGMS Konfig (interne Version)" kann das Programm gestartet werden.

Außerdem wurde auf dem Desktop des Benutzers das Programmsymbol "RGMS Konfig (interne Version)" erstellt. Über diese Symbol kann das Programm ebenfalls gestartet werden.



© 2020 RA-GAS GmbH – Stefan Müller - Technische Änderungen vorbehalten!



#### **Deinstallation**

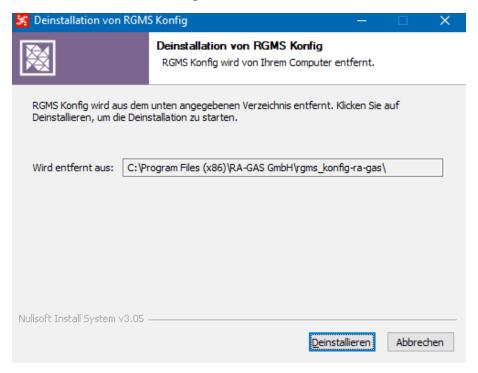
Im Startmenü befindet sich zudem ein Eintrag für die Deinstallation. Der so genannte Uninstaller.



Wurde der Uninstaller gestartet fragt diese automatisch nach den erweiterten Rechten. Alternativ können sie den Uninstaller auch mit der rechten Maustaste auswählen und mit dem Eintrag "als Administrator ausführen" starten.



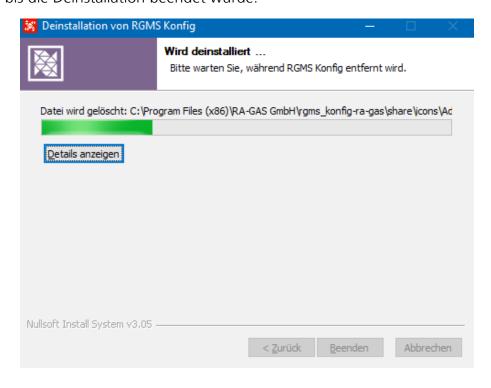
Als nächstes erscheint der erste Bildschirm des Deinstallationsprogramms. Mit einem Klick auf "Deinstallieren" kann die Deinstallation gestartet werden.



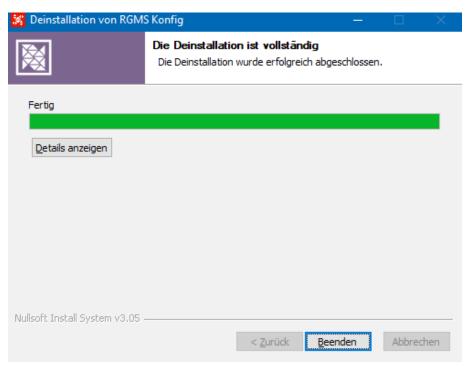
Rauch- und Gaswarnanlagen



Warten Sie bis die Deinstallation beendet wurde.



Zum Beenden klicken Sie bitte auf "Beenden"



Interne Version! Nicht für den Verkauf bestimmt.

v15 | Stand 2020-11-30 17:49:13

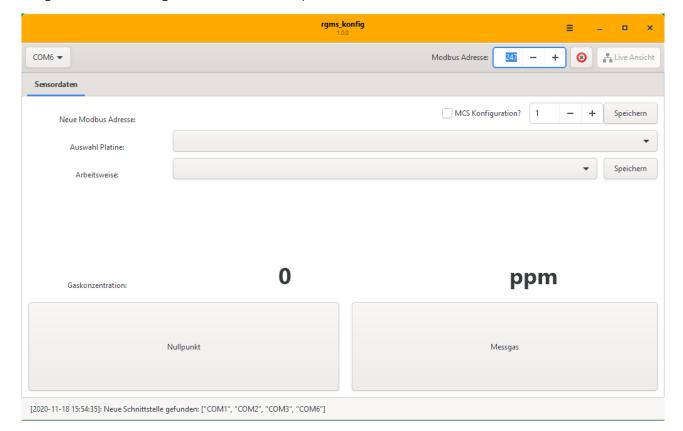
Seite 10 von 21

## **Bedienelemente**

Wurde das Programm wie in <u>#2.Programminstallation</u> beschrieben, korrekt installiert kann es mit einem Doppelklick auf das Programmsymbol gestartet werden.



Das Programm startet. Die meisten Bedienelemente sind deaktiviert. Die Beschreibung der Programm Bedienung startet mit dem Kapitel #2.3.1. Auswahl der Platine-Version







In der oberen Leiste der Anwendung befindet sich ein Hamburger Menü. Über dieses können verschieden zusätzliche Programmpunkte erreicht werden.

#### **About**

Über den About Bildschirm erhalten Sie genauere Informationen zur Anwendung und den verwendeten Komponenten.

#### Hilfe

Über den Menüpunkt "Hilfe" erreichen Sie dieses Dokument. Die Hilfe ist Bestandteil der Installation.

#### Quit

Mit dem Menüpunk "Quit" können Sie die Anwendung schließen.

## Schnittstellen.-/ Adressleiste

Die nächste horizontale Menüleiste wird "Schnittstellen.-/ Adressleiste" genannt. Über die Bedienelemente diese Leiste können Sie die verwendete serielle Schnittstelle sowie die Modbus Adresse wählen.

#### Schnittstellen Auswahl

#### **Modbus Adresse**

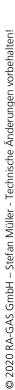
#### **Reset Button**

Die seriellen Schnittstellen des Rechners werden automatisch erkannt. Wird eine serielle Schnittstelle an den Rechner angeschlossen, wird diese im linken Feld automatisch angezeigt und ausgewählt.

Wird ein Systemstecker der Firma RA-GAS GmbH verwendet dann muss die Modbus Adresse 247 gewählt werden. Dies ist auch der Standard der beim Programmstart angezeigt wird. Bei der Verwendung herkömmlicher RS485 Schnittstellen muss die Modbus Adresse der Sensorplatine eingetragen werden zu welcher die Verbindung hergestellt werden soll.



Mit dem dem Reset Button kann auf die Modbus Adresse 247 zurück gewechselt werden.

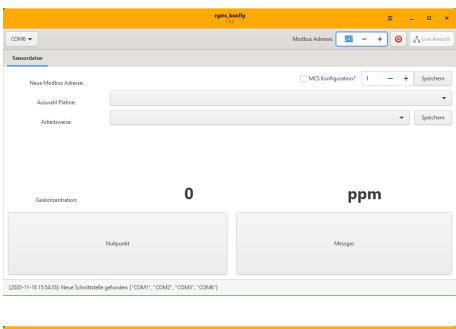


## **Button "Live Ansicht"**

Mit dem Button "Live Ansicht" kann eine Verbindung zur Sensorplatine hergestellt werden. Die Software fragt in diesem Modus den Sensor immer wieder ab und stellt die Sensor Daten in den Elementen der Anwendung dar.

Wurde keine Platine ausgewählt ist der Button "Live Ansicht" nicht aktiv.

Die "Live Ansicht" kann durch ein weiteren Klick auf den Button "Live Ansicht" wieder beendet werden.



	<b>rgms_i</b> 1.0	onfig	≣ _ □ ×
COM6 ▼		Modbus Adresse:	247 - + 🕲 🚠 Live Ansicht
Sensordaten Rreg (Lese Register)	Rwreg (Schreib/ Lese Register)		
Neue Modbus Adresse:		MCS Konfigura	ation? 1 — + Speichern
Auswahl Platine:	Sensor-MB-NE4-V1.0		▼)
Arbeitsweise:			▼ Speichern
Gaskonzentration:	0		ppm
1	lullpunkt	Mes	ssgas
[2020-11-17 22:21:48]: Neue Schnittstelle g	efunden: ["COM1", "COM2", "COM3", "COM6"]		



## **Ansicht - Sensordaten**

#### **Auswahl der Platine-Version**

Erst mit der Auswahl der Platine werden die restlichen Bedienelemente der Anwendung freigeschalten!

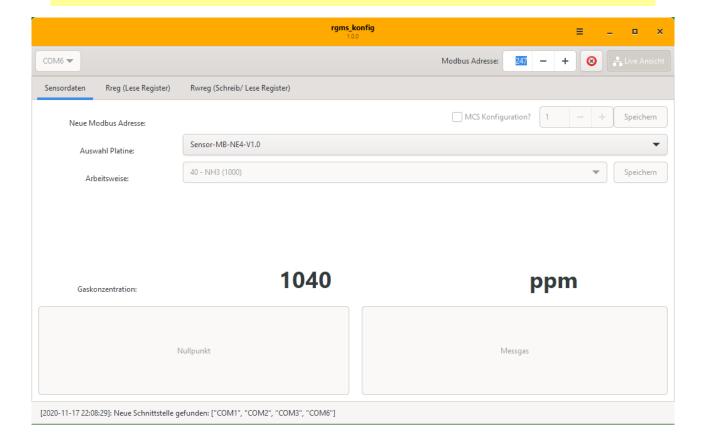
Klicken Sie in das Auswahlfeld "Auswahl Platine" und selektieren Sie anschließend die Platine-Version mit der Sie die Software verbinden wollen.

# Die genaue Platine-Version ist auf der Platine aufgedruckt.

Der Button "Live Ansicht" wird aktivierbar und kann von nun an geklickt werden. Siehe auch #2.2.4.Button "Live Ansicht"

	<b>rgms_konfig</b> 1.0.0	≣ _ □ ×
COM6 ▼		Modbus Adresse: 247 − + ⊗
Sensordaten Rreg (Lese Register)	Rwreg (Schreib/ Lese Register)	
Neue Modbus Adresse:		MCS Konfiguration? 1 - + Speichern
Auswahl Platine:	Sensor-MB-NE4-V1.0	▼
Arbeitsweise:		▼ Speichern
Gaskonzentration:	0	ppm
1	Nullpunkt	Messgas

Während der "Live Ansicht" sind alle Bedienelemente gesperrt. Beenden Sie die "Live Ansicht" um Aktionen wie Nullpunkt oder Messgas ausführen zu können.



Interne Version! Nicht für den Verkauf bestimmt.

v15 | Stand 2020-11-30 17:49:13

Seite 15 von 21

# Ansicht - Lese-Register

Diese Ansicht stellt die nur lesbaren Register dar. In der "Live Ansicht" können die Daten vom Sensor abgefragt werden.

			rgms_konfig 100	≡	_ = = :
COM6 ▼			Modbus Adresse: 247 — +	- 8	Live Ansic
Sensordater	n Rreg (Lese	Register) Rwreg (Schreib/	Lese Register)		
Rwreg Nr.	Wertebereich	Zugeordnete Größe und Einhe	eit Messwerteigenschaft		
0	0 65535		Gerätekennung Kunden		
1	0 65535		Arbeitsweise (Sensor)		
2	010000		Gaskonzentration im ppm		
3	0 2500		Berechneter Ausgangsstrom in mA (mit zwei Kommastellen)		
4	-200 600		Interne Leiterplattentemperatur in °C (mit Kommastelle)		
5	0 0xffff		Fehlererkennung (Bit's werden gesetzt)		
40	0 16384		AD-Wert der Temperaturmessung		
41	0 16384		AD-Wert des Potentiometers		
42	0 16384		AD-Wert des Sensors		
43	50 200		Verstärkungsfaktor durch Poti (100 = 1,00)		
44	50 200		Verstärkungsfaktor durch Temperaturkennlinie (100 = 1,00)		
45	0 16384		Korrigierter AD-Wert des Sensors		
46	010000		berechnete Gaskonzentration im ppm		
49	031129		Softwaredatum bis 31.12.2029		



# Ansicht - Schreib.-/ Lese-Register

Die Schreib.-/ Lese-Register können in der "Live Ansicht" von der Sensorplatine ausgelesen werden.

Die Schreib.-/ Lese-Register können auch geschrieben werden. Siehe dazu #3.3.einzelne Register Schreiben

				rgms_konfig 1.0.0					=	-	- ×
COM6 ▼					Modbus Adresse:	247	-	+	8	# Li	ve Ansich
Sensordaten	Rreg (Lese Reg	gister) Rwreg (Schreib/ Lese Ro	egister)								
Rwreg Nr.	Wertebereich	Zugeordnete Größe und Einheit	Messwe	erteigenschaft							
0	0 65535 [0]	0	Kunden	code: zur freien Belegung z.B. Raumcode *							
2	0 10000 [11111]	11111	Messwe	rtvorgabe für Testzwecke							
3	0 2500 [11111]	11111	Ausgang	gsstrom vorgeben für Testzwecke							
4	-200 600 [11111]	11111	Tempera	tur vorgeben für Testzwecke							
10	0 16383	3836	Sensors	pannung im Nullpunkt *							
11	0	0	Sensorw	ert Nullpunkt = 0 *							
12	0 16383	5845	Sensors	oannung im Kalibrierpunkt ( bei Endwert) *							
13	0 10000	100	Sensorw	ert im Kalibrierpunkt (bei Endwert) *							
15	0 10000 [0]	0	Messwe	rt unten für Ausgangsstrom unten *							
16	0 2500 [400]	400	Ausgang	gsstrom im unteren Punkt *							
17	0 10000 [1000]	100	Messwe	rt oben für Ausgangsstrom oben *							
16	0 2500 [2000]	400	Ausgang	gsstrom im oberen Punkt *							
20	0/1	1	Status (A	Auswerte IC) (keine Eingabemöglichkeit)							
21	0/1	0	Lock (A	uswerte IC) *							
22	0 7	7	TIA_GAII	N (Auswerte IC) *							
23	0 3	0	RLOAD (	Auswerte IC) *							
24	0/1	0	REF_Sou	rce (Auswerte IC) *							
25	0 3	0	INT_Z (A	uswerte IC) *							
26	0/1	1	BIAS_Sig	n (Auswerte IC) *							
27	0 13	0	BIAS (Au	iswerte IC) *							
28	0/1	0	FFT Sho	rt (Auswerte IC) *							



# **Fehlermeldungen**

Am oberen Bildschirmrand können unterschiedliche Nachrichten dargestellt werden.

#### **Informationen**

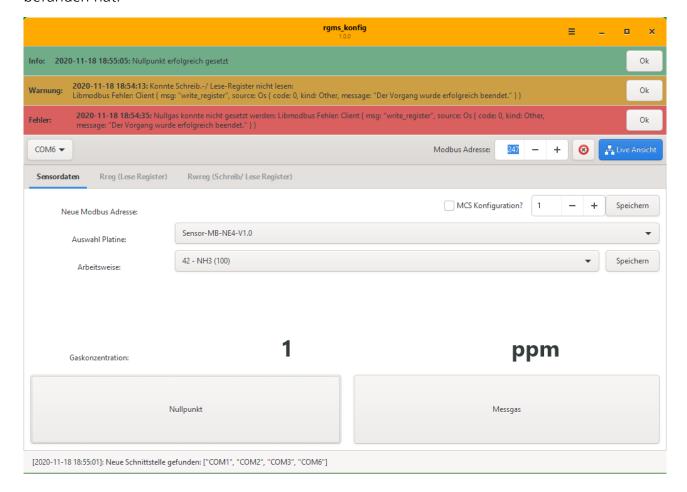
Informationen geben Nachrichten wieder die auf erfolgreiche Aktionen folgen.

#### Warnungen

Warnungen geben Nachrichten wieder die auf nicht erfolgreiche Aktionen folgen. Warnungen können zum Beispiel Kommunikationsprobleme sein. Nach einer Warnung sollte die Aktion erneut probiert werden.

#### **Fehler**

Fehler sind schwerwiegende Ereignisse. In aller Regel ist eine Aktion gescheitert. Ein neuer Versuch ist bei einem Fehler meist wieder nicht erfolgreich. Fehler sind zum Beispiel: Der Verlust der seriellen Schnittstelle während die Anwendung sich in der "Live Ansicht" befunden hat.



Interne Version! Nicht für den Verkauf bestimmt.

v15 | Stand 2020-11-30 17:49:13

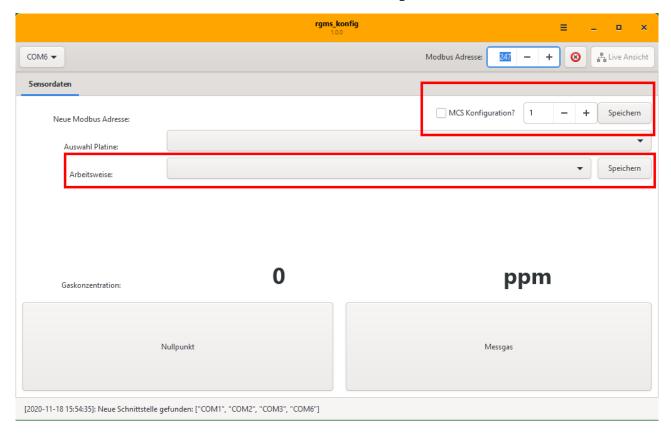
Seite 18 von 21

# **Bedienung der Software**

Diese Anwendung ist für primär für zwei Aufgaben entworfen wurden. Die **Inbetriebnahme** von neuen Sensorplatinen **und** der **Wartung** von Sensorplatinen die im Betrieb sind.

## Sensor Inbetriebnahme

Bei der Inbetriebnahme wird auf der Sensorplatine die Konfiguration, die so genannte **Arbeitsweise** und die **Modbus** bzw. die **MCS** Adresse geändert.



Konnte die Adresse bzw. die Konfiguration gespeichert werden wird eine Information am oberen Bildschirmrand angezeigt.

Kommt es zu einem Fehler wird dieser als Warnung oder Fehler ebenfalls am oberen Bildschirmrand angezeigt. Wiederholen Sie gegebenen Falles den Vorgang. Siehe auch #2.4.Fehlermeldungen

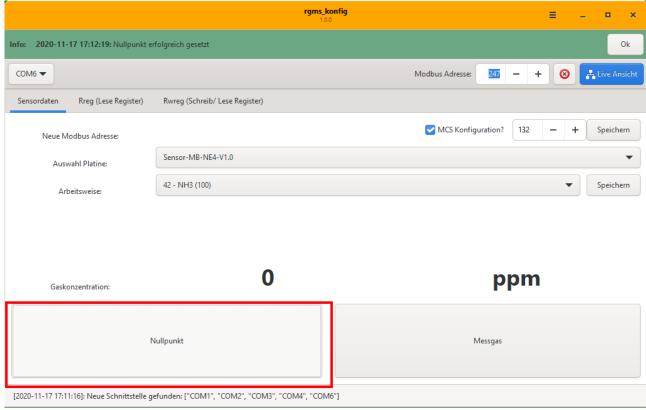
Rauch- und Gaswarnanlagen





## **Nullpunkt Abgleich**

Für den Nullpunkt Abgleich muss der Sensor gemäß dessen Hardwarebeschreibung vorbereitet werden. Ist der Nullpunkt erreicht kann mit einem Klick auf den Button "Nullpunk" der Nullpunkt gespeichert werden.



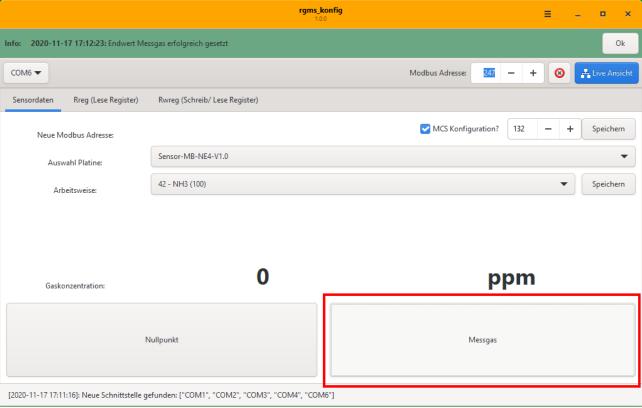
Konnte der Nullpunkt gespeichert werden wird eine Information am oberen Bildschirmrand angezeigt.

Kommt es zu einem Fehler wird dieser als Warnung oder Fehler ebenfalls am oberen Bildschirmrand angezeigt. Wiederholen Sie gegebenen Falles den Vorgang. Siehe auch #2.4.Fehlermeldungen



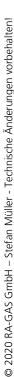
#### Messgas Abgleich

Für den Messgas Abgleich muss der Sensor gemäß dessen Hardwarebeschreibung vorbereitet werden. Ist der Endwert erreicht kann mit einem Klick auf den Button "Messgas" der Messgas Endwert gespeichert werden.



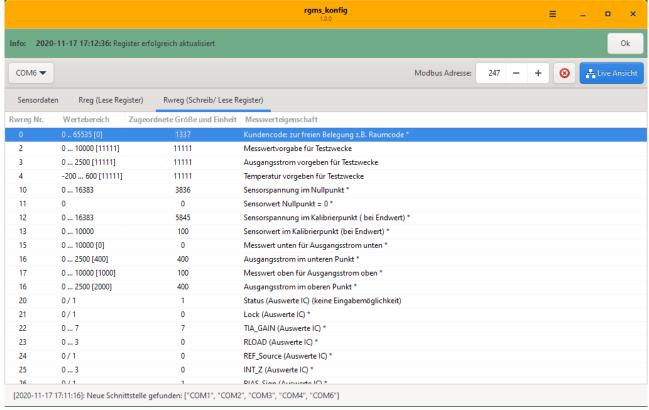
Konnte der Messgas Endwert gespeichert werden wird eine Information am oberen Bildschirmrand angezeigt.

Kommt es zu einem Fehler wird dieser als Warnung oder Fehler ebenfalls am oberen Bildschirmrand angezeigt. Wiederholen Sie gegebenen Falles den Vorgang. Siehe auch #2.4.Fehlermeldungen



## einzelne Register Schreiben

Die Schreib.-/ Lese-Register können geschrieben werden. Klicken Sie dazu in der Spalte "Zugeordnete Größe und Einheit", doppelt mit der Maus auf den zu ändernden Wert. Der Wert wird nun anders dargestellt, mit der Tastatur kann nun ein neuer Wert eingegeben werden. Zum Speichern die Taste ENTER auf der Tastatur drücken.



Konnte das Register gespeichert werden wird eine Information am oberen Bildschirmrand angezeigt.

Kommt es zu einem Fehler wird dieser als Warnung oder Fehler ebenfalls am oberen Bildschirmrand angezeigt. Wiederholen Sie gegebenen Falles den Vorgang. Siehe auch #2.4.Fehlermeldungen

Achtung: Während der "Live Ansicht" dürfen keine einzelnen Register geschrieben werden!