

# CERTIFICADO DE MATERIAL Y PRUEBA DEL CONTRATISTA PARA TUBERÍAS SOBRE EL SUELO. Edición 2020

**Procedimiento:**  
Una vez finalizado el trabajo, la Inspección la prueba deberán realizadas por el representante del contratista y presenciadas por un representante del propietario. Todos los defectos deberan ser corregidos y el sistema dejado en servicio antes de que el personal del contratista finalice el trabajo. Un certificado debere ser llenado y firmado por ambos representantes. Se prepararán para las autoridades de aprobación, los propietarios y el contratista. Se entiende que el representante del propietario no perjudica de ninguna manera al contratista por material defectuoso, mano de obra deficiente o incumplimiento de los requisitos de la autoridad de aprobación o las ordenanzas locales.

Nombre de la propiedad:

Fecha:

Dirección de Propiedad:

¿Nueva instalación?

- select an option -

Ciudad:

Expresar:

Código postal:

¿Modificación? En caso afirmativo, complete las partes correspondientes del formulario:

- select an option -

Proporcione una descripción del alcance del trabajo en la página 3:

## planes

Aceptado por las autoridades de aprobación (nombres):

Dirección:

La instalación se ajusta a los planos aceptados:

- select an option -

El equipo utilizado está homologado:

- select an option -

Si no, explique las desviaciones:

## Instrucciones

¿Se ha instruido a la persona a cargo del equipo contra incendios sobre la ubicación de las válvulas de control y el cuidado y mantenimiento de este nuevo equipo?

- select an option -

Si no, explique:

¿Se han dejado copias de lo antes mencionado en las instalaciones?

- select an option -

Instrucciones de los componentes del sistema:

- select an option -

Instrucciones de cuidado y mantenimiento:

- select an option -

NFPA 25:

- select an option -

## Ubicación del sistema

Edificio de Suministros:

## Aspersores

Marca	Modelo	Año de fabricación	Tamaño del orificio	Cantidad	Clasificación de temperatura

## Tubería y accesorios

Tipo de tubería:

Tipo de accesorios:

## Válvula de alarma o indicador de flujo

Dispositivo de alarma y tiempo máximo para operar a través de la conexión de prueba

Tipo	Marca	Modelo	Minutos	Segundos

## Prueba de funcionamiento de tubería seca

válvula seca

Tipo	Modelo	Número de serie.

Q. O. D.

Tipo	Modelo	Número de serie.

Tipo	Modelo	Número de serie.	Tipo	Modelo	Número de serie.

Tiempo de disparo por conexión de prueba:  
Sin Q.O.D.

Minutos:

Segundos:

Con Q.O.D.

Minutos:

Segundos:

Presión del agua:

Sin Q.O.D. psi:

Con Q.O.D. psi:

Presión del aire:

Sin Q.O.D. psi:

Con Q.O.D. psi:

Presión de aire del punto de disparo:

Sin Q.O.D. psi:

Con Q.O.D. psi:

Tiempo en que el agua llegó a la salida de prueba:  
Sin Q.O.D.

Minutos:

Segundos:

Con Q.O.D.

Minutos:

Segundos:

La alarma funcionó correctamente:

Sin Q.O.D.

- select an option -

Con Q.O.D.

- select an option -

Válvulas de diluvio y preacción

Operación:

☐ Neumático

☐ Eléctrico

☐ Hidráulico

Tubería supervisada

- select an option -

Detección de medios supervisados

- select an option -

¿Opera la válvula desde la estación de control manual, remota o ambas?

- select an option -

¿Hay una instalación accesible en cada circuito para realizar pruebas?

- select an option -

Si no, explique

Tipo

Modelo

¿Cada circuito opera la alarma de pérdida de supervisión?

- select an option -

¿Cada circuito opera la liberación de la válvula?

- select an option -

Tiempo máximo para accionar el desbloqueo

Minutos

Segundos

Prueba de válvula reductora de presión

Ubicación y piso

Marca y modelo

Entorno

Presión estática

Entrada (psi)

Salida (psi)

Presión residual (que fluye)

Entrada (psi)	Salida (psi)
<input type="text"/>	<input type="text"/>
Caudal (gpm)	
<input type="text"/>	

### Prueba de flujo directo del dispositivo de reflujo

Indique los medios utilizados para la prueba de flujo directo del dispositivo de reflujo:

Cuando se abrieron los medios para probar el dispositivo, ¿se creó la demanda de flujo del sistema?

– select an option –

### Descripción de la prueba

**Hidrostática:** Las pruebas hidrostáticas deben realizarse a no menos de 200 psi (13,8 bar) durante 2 horas o 50 psi (3,4 bar) por encima de la presión estática superior a 150 psi (10,3 bar) durante 2 horas. Las clapetas de las válvulas diferenciales de tubería seca deben dejarse abiertas durante la prueba para evitar daños. Se deben detener todas las fugas de tuberías sobre el suelo.

**Neumático:** Establezca una presión de aire de 40 psi (2,7 bar) y mida la caída, que no debe exceder 11/2 psi (0,1 bar) en 24 horas. Pruebe los tanques de presión al nivel normal de agua y presión de aire y mida la caída de presión de aire, que no debe exceder 11/2 psi (0,1 bar) en 24 horas.

Todas las tuberías probadas hidrostáticamente en:

psi	bar	horas
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Tubería seca probada neumáticamente	El equipo funciona correctamente	
– select an option –	– select an option –	

Si no, indique la razón:

¿Certifica como contratista de rociadores que no se utilizaron aditivos y productos químicos corrosivos, silicato de sodio o derivados del silicato de sodio, salmuera u otros productos químicos corrosivos para probar los sistemas o detener las fugas?

– select an option –

### Prueba de drenaje

Lectura del indicador ubicado cerca de la conexión de prueba del suministro de agua:

psi	bar
<input type="text"/>	<input type="text"/>

Presión residual con válvula en conexión de prueba totalmente abierta:

psi	bar
<input type="text"/>	<input type="text"/>

La red subterránea y las conexiones de entrada a los montantes del sistema se enjuagaron antes de realizar la conexión a la tubería de rociadores:

Verificado por copia del Certificado de Pruebas y Materiales del Contratista para Tuberías Subterráneas.

– select an option –

Enjuagado por instalador de tuberías de rociadores subterráneos

– select an option –

Otro

Explique

Si se utilizan sujetadores de pólvora en concreto, ¿se han completado satisfactoriamente las pruebas de muestras representativas?

– select an option –

Si no, explique

### Juntas de prueba en blanco

Número utilizado	Ubicaciones	Número eliminado
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

tubería de soldadura

– select an option –

¿Certifica usted como contratista de rociadores que los procedimientos de soldadura utilizados cumplieron con los requisitos mínimos de AWS B2.1, ASME Sección IX Cualificaciones de soldadura y soldadura fuerte u otro estándar de calificación aplicable según lo requiera la AHJ?

– select an option –

¿Certifica que todas las soldaduras fueron realizadas por soldadores u operadores de soldadura calificados de acuerdo con los requisitos mínimos de AWS B2.1, ASME Sección IX Cualificaciones de soldadura y soldadura fuerte, u otro estándar de calificación aplicable según lo requiera la AHJ?

– select an option –

¿Certifica que la soldadura se realizó de conformidad con un procedimiento de control de calidad documentado para garantizar que (1) se recuperen todos los discos; (2) que las aberturas en las tuberías estén lisas, que se eliminen la escoria y otros residuos de soldadura; (3) no se penetran los diámetros internos de las tuberías; (4) las soldaduras completas están libres de grietas, fusión incompleta, porosidad superficial mayor a 116 pulgadas (1,6 mm) de diámetro, socavado más profundo que el 25% del espesor de la pared o 132 pulgadas (0,8 mm), lo que sea menor; y (5) el refuerzo de soldadura a tope circunferencial completado no excede 3 32 pulgadas (2,4 mm)?

– select an option –

Recortes (discos)

¿Certifica que tiene una función de control para garantizar que se recuperan todos los recortes (discos)?

- select an option -

Placa de identificación de datos hidráulicos

Placa de identificación provista

Placa de nombre

Si no, explique:

- select an option -

¿El contratista de rociadores quitó todas las tapas y correas?

- select an option -

Observaciones

Fecha de servicio con todas las válvulas de control abiertas

firmas

Nombre del contratista de rociadores

Pruebas presenciadas por

Nombre	Título:	Fecha:
Nombre	Título:	Fecha:

Explicaciones y notas adicionales: