

Factory Machines feladatmegoldás

Az alábbi kód célja annak meghatározása, hogy egy adott számú (t) termék legyártásához milyen minimális idő szükséges, ha különböző sebességű gyártó gépek állnak rendelkezésre. A megoldás egy bináris keresés algoritmust alkalmaz, amely hatékony a nagy keresési tartományban történő optimalizálásra. Függvénydefiníció:

```
1 def minimális_idő(n, t, gépek):
```

n : a gépek száma; t : az elkészítendő termékek száma; $gépek$: egy lista, amelyben minden elem azt az időt jelöli, amely egy adott gép számára szükséges egy termék legyártásához. Bináris keresés határainak meghatározása:

```
3     bal = 1
4     jobb = t * min(gépek)
5     válasz = jobb
```

bal : a minimális idő kezdeti feltételezése. Ez legalább 1, mivel 0 idő alatt nem készülhet termék; $jobb$: az idő maximális becslése. Ha a leglassabb géppel készítjük az összes terméket (azaz $t * \min(gépek)$ idő alatt), az biztosan elegendő lesz; $válasz$: a lehetséges minimális időt mentjük el ebbe a változóba. Bináris keresés ciklus:

```
7     while bal <= jobb:
8         közép = (bal + jobb) // 2
```

$közép$: az időintervallum középső pontja. A bináris keresés mindig ezt vizsgálja. Termékek számának kiszámítása adott idő alatt:

```
10     # Számoljuk meg, hány termék készül el adott idő alatt
11     összes_termék = sum(közép // k for k in gépek)
```

$közép // k$: egy gép adott idő alatt ($közép$) hány terméket tud legyártani. Például, ha egy gép egy terméket 3 egységnyi idő alatt készít el, akkor 12 időegység alatt $12 // 3 = 4$ terméket tud előállítani; $sum(...)$: minden gép hozzájárulását összeadjuk, így megkapjuk, hogy összesen hány termék készül el a közép idő alatt. Termékek száma alapján döntés:

```

13         if összes_termék >= t:
14             # Ha elég termék készül, csökkentjük az időtartamot
15             válasz = közép
16             jobb = közép - 1
17         else:
18             # Ha nem elég, növeljük az időtartamot
19             bal = közép + 1

```

Ha az elkészített termékek száma legalább t : frissítjük a válasz- t . Ez az időpont egy lehetséges minimális idő; csökkentjük a felső határt (jobb), hogy még kisebb időt keressünk. Ha az elkészített termékek száma kevesebb, mint t : növeljük az alsó határt (bal), mivel több időre lesz szükség. Eredmény visszaadása:

```

21     return válasz

```

A függvény az eddig talált legkisebb időt adja vissza, amely alatt biztosan legyártható a

kívánt t termék. Bemenet kezelése:

```

23     # Bemenet olvasása
24     import sys
25     bemenet = sys.stdin.read
26     adatok = bemenet().splitlines()

```

`sys.stdin.read`: a program várja a bemeneti adatokat (pl. egy fájlból vagy konzolról); `adatok`: a beolvasott sorokat egy listába

rendezi. Bemeneti adatok feldolgozása:

```

28     n, t = map(int, adatok[0].split())
29     gépek = list(map(int, adatok[1].split()))

```

n és t : az első sorból olvassuk ki a gépek számát és az elkészítendő termékek számát; `gépek`: a második sorban található számokat listává alakítjuk, amely megadja az egyes gépek gyártási sebességét. Függvény meghívása és eredmény kiírása:

```

31     # Minimális idő kiszámítása
32     eredmény = minimális_idő(n, t, gépek)
33
34     # Kimenet
35     print(eredmény)

```

`minimális_idő`: meghívjuk a függvényt a bemeneti paraméterekkel; `print(eredmény)`: kiírjuk a kiszámított minimális időt.

Ez a kód hatékonyan kezeli az optimalizálási problémát bináris keresés segítségével, biztosítva, hogy a megoldás gyorsan megtalálható legyen még nagy bemeneti adatok esetén is.