

Sochaczew, 2011-05

ADHES
Wavin Metalplast-Buk Sp. z o.o.
ul. Kościńskiego 23
96-501 Sochaczew
TELEFON
046 864 04 55
FAX
046 864 04 01
www.wavin.pl
tempower@wavin.pl

Opracowanie techniczne instalacji

Opracowanie sporządził:

Koordynator: Marcin Biedrzycki, tel. 691 710 667 **Rozwiązanie koncepcji:** Manuela Politowicz

Nr zlecenia: SQ_134722 Opracowanie bazowe: 04.2011 Data wykonania i wysyłki: 05.2011

Adres:

WYSOKOŚĆ KAPITAŁU ZAKŁADOWEGO 14 200 000 PLN

NIP 788-00-08-752



Spis treści:

- 1. Rozwiązania Wavin Tempower
- 2. Warunki ogólne
- 3. Główne elementy systemu
- 4. Specyfikacja materiałów
- 5. Założenia ogólne
- 6. Przekrój podłogi grzewczej
- 7. Tabela wydajności
- 8. Regulacja systemu
- 9. Wytyczne montażowe -przygotowanie
- 10. Wytyczne montażowe –uruchomienie instalacji
- 11. Specyfikacja Techniczna
- 12. Formularz próby ciśnieniowej
- 13. Zastrzeżenia
- 14. Załączniki graficzne



Rozwiązania Wavin Tempower

System Wavin Tempower jest kompletnym rozwiązaniem instalacji rurowego ogrzewania podłogowego. W ramach oferty oferujemy Państwu pełną gamę produktów, umożliwiając realizację instalacji ogrzewania podłogowego zarówno w zakresie podłogi grzewczej, jak też układów sterowania. Aby zapewnić Państwu kompleksową obsługę, nasza oferta obejmuje również wykonanie indywidualnego opracowania technicznego realizowanej instalacji podłogi grzewczej. Informacje zawarte w opracowaniu stanowią wyłącznie materiał pomocniczy przy doborze poszczególnych elementów instalacji oraz dopasowaniu parametrów pracy instalacji.

Podstawowym elementem systemu Wavin Tempower jest rura wielowarstwowa Tigris Alupex charakteryzująca się wysoką elastycznością umożliwiająca swobodne formowanie pętli grzewczych przy jednoczesnym zachowaniu stabilności kształtu i wysokiej odporności na ściskanie. Dzięki zastosowaniu warstwy z aluminium rury posiadają 100% barierę antydyfuzyjną. Kolejnym elementem systemu są panele podłogowe wykonane z polistyrenu ekstrudowanego. Materiał ten charakteryzuje się znakomitą izolacyjnością cieplną oraz bardzo wysoką wytrzymałością na ściskanie. Oferowane panele dzięki swojej konstrukcji gwarantują szybki i pewny montaż rur grzewczych. Dodatkowo dostosowane są do indywidualnych potrzeb klienta, dzięki temu zmniejsza się znacząco czas montażu instalacji.

Obwody grzewcze zasilane są z systemowych rozdzielaczy dających możliwość precyzyjnej regulacji parametrów pracy poszczególnych obiegów. Na bazie informacji otrzymanych od Państwa został dopasowany i skonfigurowany odpowiedni układ sterowania instalacją ogrzewania podłogowego tak, aby zapewnić jak najefektywniejszą eksploatację instalacji. Wszystkie produkty systemu ogrzewania podłogowego Wavin Tempower posiadają odpowiednie dopuszczenia uprawniające do sprzedaży na rynku polskim.

Opracowanie techniczne zostało wykonane zgodnie z wytycznymi systemu Wavin Tempower oraz na podstawie przekazanych informacji dodatkowych:

- informacje zawarte w arkuszu zgłoszeniowym Wavin Tempower
- wytyczne klienta
- przekazane rzuty/ przekroje architektoniczne budynku, wraz z naniesionymi korektami projekt Budowlany Budynku
- założenia z opracowania wstępnego Wavin Tempower
- opracowanie sporządzono przy uwzględnieniu wytycznych i przepisów prawa budowlanego, a także Polskich Norm.

W celu lepszej komunikacji do Państwa projektu został przydzielony koordynator Pan Marcin Biedrzyckibezpośredni numer 691 710 667 w przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt telefoniczny.

Montaż instalacji wykonuje firma......

Telefon kontaktowy wykonawcy......

Warunki ogóle – informacje podstawowe

Zamówiony przez Państwa system ogrzewania podłogowego Wavin Tempower dostarczany jest przesyłką kurierską. Przesyłka, składająca się z trzech oryginalnie oznakowanych paczek, zawierających elementy systemu instalacji ogrzewania podłogowego dobrane ściśle do Państwa potrzeb:

paczka nr 1 - panele WavinTempower,

paczka nr 2 – rury,

paczka nr 3 – akcesoria, automatyka.



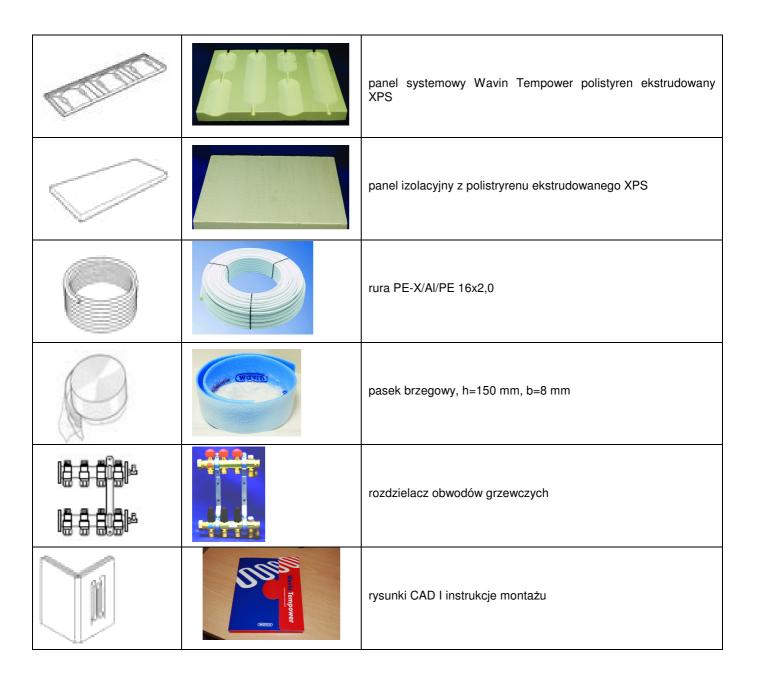




Uwaga:

Po otrzymaniu towaru proszę sprawdzić zawartość przesyłki zgodnie z załączoną specyfikacją Zestawienia materiałów pkt. nr 4,oraz warunkami umownymi. W przypadku rozbieżności prosimy o kontakt z przydzielonym koordynatorem projektu Wavin.

Główne elementy systemu:



Uwaga:

Zawartość pakietu grzewczego dostarczonego do Państwa zawiera konfigurację elementów zgodnie z indywidualnymi ustalenia



Wavin Metalplast-Buk Sp. z o.o

Lista BOM produkcji

Kod towaru	Nazwa	llość	Nur	mer partii	Produk	cja	Data utworzenia
3018150000	Pakiet Grzewczy UFH	1,00	SQ	_134722	7493	314	2011-04-29
Kod towaru	Nazwa towaru	Nur	ner p	artii	llość	j.m.	
0118107009	Etykieta 88x80				15,00	szt	
0213703006	Folia STRETCH 300x0,02				1,60	kg	
0218101032	Karton na pal. EURO 1180x780x500				3,00		
0218104009	Narożnik tekturowy 160 x 2400 mm				5,00	szt	
0218104012	Taca 2400x1200x80 mm Panele UFF	1			1,00	szt	
0218107041	Naklejka produktowa TEMPOWER				3,00	szt	
0220101012	Wkret gipsowy				9,00	szt	
3018150301	Panel do podł mokrej 2400x600x30				33,00	szt	
3018150302	Panel do podł mokrej 2400x600x30				17,00	szt	
3018150303	Panel do podł mokrej 2400x600x30				20,00	szt	
3018150304	Panel do podł mokrej 2400x600x30				8,00	szt	
3018162070	Rura PE-X-AIPE-RT 16x2,0 / 70 m				210,00	m	
3018162080	Rura PE-X-AIPE-RT 16x2,0 / 80 m				240,00	m	
3018162090	Rura PE-X-AlPE-RT 16x2,0 / 90 m				360,00	m	
3118100022	Profil dylatacyjny 2m				10,00	szt	
3118101001	Plastyfikator do betonu 1 l				3,00	szt	
3118101010	Plastyfikator do betonu 10 l				1,00	szt	
3118102034	Rozdz mos ogrz.podł z przepływ				1,00		
3118108034	Rozdz mos ogrz.podł z przepływ				1,00		
3118110815	Taśma brzeg.dylat.8/150 z warstwa				3,00		
3118700001	Taśma klejąca do folii				5,00		
3141042004	Szafka natynk (rozdzielacz 9-10				1,00		
3141488791	Złączka przyłączeniowa z pierśc.				20,00		
3218100011	Listwa do profilu dylatacyjnego 2m				10,00		
3218650000	Termometr bimetaliczny stykowy				4,00		
3218910023	Siłownik termiczny 230V				6,00		
3241036405	Złączka PPSU c/z woda PN10 16				4,00		
xrob_pk_4	Robocizna obrabiarki CNC				2,00	god	Z



Założenia ogólne:

Na podstawie przedstawionych przez Państwa informacji na temat konstrukcji przegród budynku zostały określone, na użytek systemu Wavin Tempower:

- współczynniki przenikania ciepła,
- zapotrzebowanie na ciepło dla poszczególnych pomieszczeń.

Wartość współczynnika 'U' - w zależności od konstrukcji:

- 1. ściana zewnętrzna 0,152 W/m²K
- 2. okna 1,1 W/m2K
- 3. dach 0.193 W/m2K
- 3. wentylacja 0,5 wymiana/h

W opracowaniu przyjęto następujące obliczeniowe temperatury wewnętrzne i zewnętrzne

- temperatura wewnętrzna 20 °C/24 °C
- temperatura zewnętrzna -20 ℃.

Zapotrzebowanie na ciepło:

Kondygnacja	Numer	Pomieszczenie	Temp. pom.	Powierzchnia Ogrzewania Podłogowego	Zapotrzebowani e na ciepło
			[℃]	[m2]	W
Parter	0/2	Korytarz	20	20,3	382
	0/1	Wiatrołap	20	10	474
	0/6	Łazienka	24	10,2	838
	0/3	Kuchnia	20	24,5	913
	0/5	Holl	20	9	450
				SUMA	3057

Kondygnacja	Numer	Pomieszczenie	Temp. pom.	Powierzchnia Ogrzewania Podłogowego	Zapotrzebowani e na ciepło
			[°C]	[m2]	W
Piętro	1/1	Łazienka	24	19,3	1484
				SUMA	1484

Uwaga:

W tabeli podano zapotrzebowanie na ciepło w pomieszczeniach z ogrzewanie podłogowym Wavin Tempower. W przypadku doboru źródła ciepła (np. kotła) należy do podanych wartości dodać zapotrzebowanie na ciepło pozostałych pomieszczeń budynku oraz ciepło niezbędne do przygotowania wody użytkowej.

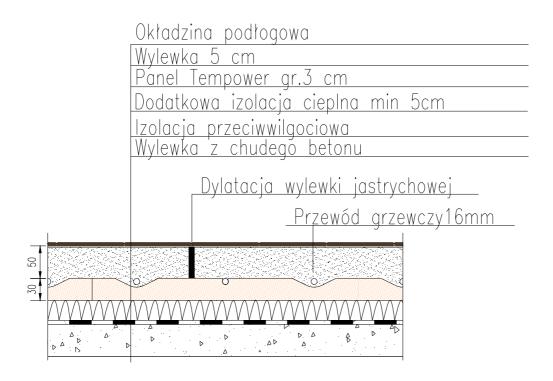


Przekrój podłogi grzewczej:

Zaproponowane, na podstawie informacji otrzymanych od Państwa, konstrukcje podłóg .

1. Pomieszczenia umiejscowione na parterze.

PARTER:

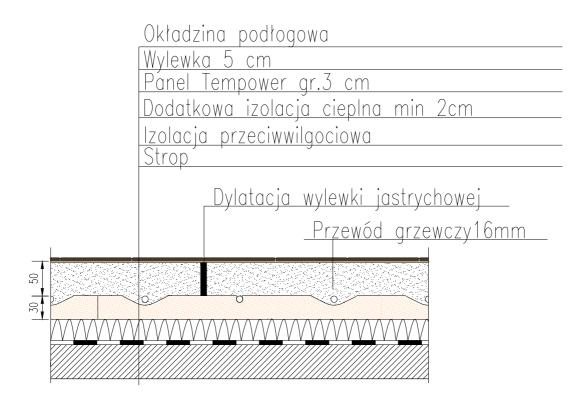


Kondygnacja	Numer	Pomieszczenie	Pow.	Panel Wavin Tempower	Wykończenie podłogi	Opór okładziny podłogowej R
			[m2]			[(m².K)/W]
Parter	0/2	Korytarz	20,3	panel gr.30mm	terakota	0,02
	0/1	Wiatrołap	10	panel gr.30mm	terakota	0,02
	0/6	Łazienka	10,2	panel gr.30mm	terakota	0,02
	0/3	Kuchnia	24,5	panel gr.30mm	terakota	0,02
	0/5	Holl	9	panel gr.30mm	terakota	0,02



2. Pomieszczenia umiejscowione na piętrze.

PODDASZE:



Kondygnacja	Numer	Pomieszczenie	Pow.	Panel Wavin Tempower	Wykończenie podłogi	Opór okładziny podłogowej R
			[m2]			[(m².K)/W]
Piętro	1/1	Łazienka	19,3	panel gr.30mm	terakota	0,02



Tabela wydajności:Przedstawia wydajność pracy dobranych obwodów grzewczych .

Dane rozdziela	cz	Dane rura g	rzewcza:		Ułożenie / w	ydajność c	ieplna :	Wyniki - Rozdzi	elacz	
Zasilani	i e: zawór -siłownik	Nazwa rury	Tigris Alu	ірех	qu:	15	% z qo	Długość obw.	579 4395	
llość obw.:	ót: przepływomierz 8	Gr. ścianki:	16	mm	Roz. obw. Roz. przył.	15 10	cm cm	Q całk.o.p Strumień ob.	372	
llost obw.		Or. Sciariki.		,,,,,,,	q przył	1000	% z qo	Strat, ciśn.	2,78	
					11.5			Temp zasilanie		
								Temp. powrót	28	
								Poj. obwodów	65	1
	Tabela Pa	rametrów	Pracy	Obwodó	w Grzewo	zych R	ozdziela	acza		
Hazwa pom.	Temp. pom.	Zapotrzeb. na ciepło Q	Hr obwodu	Długość obwodu	Wydajność instalacji QHK	Przepływ V	Prędkość przepływ u	Całkowita strata ciśnienia	Nastawa zaworu	
6	°C	w		m	w	I/min	m/s	Pa	obrót	
Korytarz	20	382	A1	73	470,25	0,74	0,11	1769	0,5	
	Ĵ		A2	69	437,25	0,69	0,10	1498	0,25	
Wiatrołap	20	474	A3	85	338	0,65	0,10	1627	0,25	F
Wiadolap	20	474	A4	82	325	0,62	0,09	1469	0,25	
	21	000	٥٢	70	274.25	0.00	0.44	2702		
Łazienka	24	838	A5	78	371,25	0,92	0,14	2783	2	
Kuchnia	20	913	A6	63	504	0,88	0,13	2082	1	
Rucillia	20	913	A7	63	513	0,89	0,13	2112	1	
<i>P</i>	80									
Holl	20	450	A8	66	468	0,81	0,12	1861	0,75	1



Dane rozdzielac:	<u> </u>	Dane rura g	rzewcza:		Ułożenie / w	ydajność d	ieplna :	Wyniki - Rozdzi	elacz	
Zasilanie	zawór -siłownik	Nazwa rury	Tigris Alu	pex	qu:	15	% z qo	Długość obw.	150	m
Powrót	przepływomierz	Średnica:	16	mm	Roz. obw.	15	cm	Q całk.o.p	957	W
llość obw.:	2	Gr. ścianki:	2	mm	Roz. przył.	10	cm	Strumień ob.	103	I/h
					q przył	50	% z qo	Strat. ciśn.	2,74	kPa
								Temp zasilanie	38	.c
		-						- "	30	
								Temp. powrót	30	C
	Tabela Par	ametrów	Pracy	Obwodó	w Grzewo	zych R	ozdziela	Poj. obwodów		
Nazwa pom.	Tabela Par	Zapotrzeb. na ciepło Q	Pracy Nr obwodu	Obwodó Długość obwodu	W Grzewo Wydajność instalacji QHK	zych R Przepływ V	Predkość	Poj. obwodów		1
Nazwa pom.		Zapotrzeb. na ciepło	Nr	Długość	Wydajność instalacji	Przepływ	Prędkość przepływ	Poj. obwodów CZA Całkowita strata	17 Nastawa	Nie
Nazwa pom. Łazienka	Temp. pom.	Zapotrzeb. na ciepło Q	Nr	Długość obwodu	Wydajność instalacji QHK	Przepływ V	Prędkość przepływ u	Poj. obwodów CZA Całkowita strata ciśnienia	Nastawa zaworu	Nie-

Uwaga

W przypadku pomieszczeń z niedoborem mocy należy zastosować dodatkowe źródło ciepła. Są to pomieszczenia:

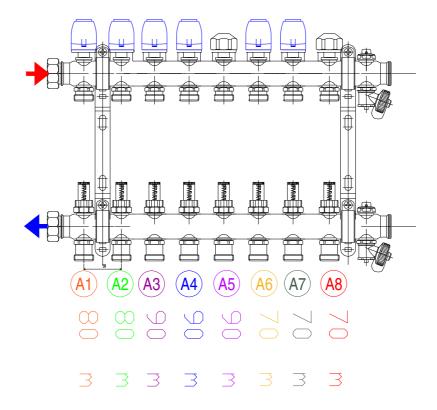
- nr 0/6 Łazienka 470 W
- nr 1/1 Łazienka 680 W

Zakres opracowania nie obejmuje doboru przewodów zasilających rozdzielacz/rozdzielacze ogrzewania podłogowego Średnice przewodów zasilających należy dobrać z uwzględnieniem przedstawionych powyżej parametrów.

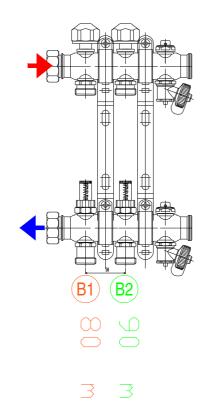
Dodatkowe informacje techniczne znajdują się w tabeli wydajności.



Rozdzielacz A



Rozdzielacz B





Wytyczne montażowe - przygotowanie:

Przygotowania do montażu instalacji ogrzewania podłogowego

- podłoże pomieszczeń przeznaczone pod montaż instalacji ogrzewania podłogowego powinno być suche i zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych,
- powierzchnia podłogi powinna być równa i pozbawiona ostrych krawędzi,
- izolacja przeciwwilgociowa należy wykonać pod izolacją cieplną w przypadku możliwości wystąpienia zawilgocenia stropu od spodu (wg DIN 18195),
- w przypadku zastosowania automatyki sterującej bądź systemów podmieszania doprowadzić energie elektryczną do centrali sterującej (w przypadku automatyki przewodowej montaż przewodów elektrycznych na trasie regulator pokojowy – centrala sterująca).

Uwaga:

połączenia elektryczne mogą wykonywać przeszkoleni elektrycy z zachowaniem obowiązujących przepisów oraz załączonych instrukcji montażu!

Przebieg montażu systemu Wavin Tempower

- 1. Zamontować szafkę rozdzielacza wraz z grupą podmieszania wymiary i umiejscowienie szafki zgodnie z częścią rysunkową.
- 2. Zamontować rozdzielacz obwodów grzewczych, w przypadku zastosowania automatyki sterującej pozostawić miejsce w górnej części skrzynki rozdzielacza umiejscowienie elementów automatyki zgodnie z częścią rysunkową.
- 3. Na powierzchni objętej ogrzewaniem podłogowych rozłożyć taśmę dylatacyjną przyścienną.
- 4. Rozłożyć panele podłogowe zgodnie z załączonym rysunkiem, przycinając arkusze w przypadkach, gdy jest to konieczne.
- 5. Po właściwym ułożeniu paneli grzewczych uszczelnić połaczenia stykowe taśma izolacyjna.
- 6. Zamontować rury grzewcze w wytrasowanych kanałach paneli podłogowych zgodnie z załączonymi rysunkami. Montaż poszczególnych obwodów grzewczych rozpocząć od rozdzielacza (z uwzględnieniem właściwego połączenia zasilanie / powrót zgodnie z załączonymi rysunkami).
- 7. W przypadku dużych powierzchni grzewczych lub o nieregularnych kształtach dokonać podziału przy pomocy profili dylatacyjnych zgodnie z wytycznymi PN-EN-1264.
- 8. Przed wykonaniem posadzki grzewczej pętle ogrzewania należy poddać próbie ciśnieniowej wytyczne i protokół próby ciśnieniowej w załączniku.
- 9. Wykonanie wylewki do wykonania warstwy grzejnej zaleca się stosowanie jastrychu cementowego, z dodatkiem plastyfikatora do betonu Wavin. W momencie wykonywania wylewki jastrychowej rury grzewcze powinny znajdować się pod ciśnieniem min. 3 bar, daje to możliwość szybkiej lokalizacji ewentualnych uszkodzeń rur powstałych w trakcie prac budowlanych. Wytyczne do wykonania wylewki jastrychowej oraz skład określa producent lub wykonawca posadzki. W przypadku stropów przenoszących duże obciążenia (większe niż w budownictwie mieszkalnym), konstrukcja podłogi wymaga indywidualnych obliczeń statycznych.



Wytyczne montażowe – uruchomienie instalacji:

Pierwsze uruchomienie instalacji przy zastosowaniu jastrychu cementowego może się odbyć po 21 dniach od wykonania wylewki. Przy uruchomieniu systemu przez pierwsze 3 dni temperatura zasilania nie powinna przekraczać 20-25°C. W ciągu kolejnych dni należy zwiększać ją sukcesywnie o 5°C na dobę do maksymalnej roboczej temperatury zasilania. Wygrzewanie posadzki powinno trwać co najmniej 8 dni od dnia uruchomienia instalacji.

Ponowny rozruch instalacji po okresie letnim należy wykonywać z zachowaniem zasad przyjętych przy pierwszym uruchomieniu instalacji, wcześniej jednak należy dokonać sprawdzenia wszystkich widocznych elementów, w tym również automatyki sterującej.

Rozruchowe rozgrzanie posadzki nie gwarantuje uzyskania odpowiedniego poziomu jej wilgotności. Wilgotność warstwy grzewczej musi być dostosowana do poziomu materiału wykończeniowego (np. deski podłogowej). W takim przypadku należy rozpocząć proces osuszania posadzki. Przy rozpoczęciu osuszania temperaturę zasilania instalacji należy ustalić na poziomie 25°C, zwiększając ją codziennie o 10°C aż do osiągnięcia wartości 55°C. Ta temperatura powinna być utrzymana aż zawartość wilgoci warstwy jastrychu zostanie zredukowana do poziomu określonego przez dostawce przykrycia podłogi.

Uwaga:

Określenie, czy posadzka posiada wymaganą, odpowiednio niską wilgotność do położenia przykrycia podłogi, można wykonać za pomocą wilgotnościomierza lub zastosować prosty test (na jastrychu rozłożyć folie PE o powierzchni min. 1m², a jej brzegi okleić szczelnie taśmą, po 24h wygrzewania sprawdzić czy pod folią pojawiły się krople wody, jeżeli tak wygrzewanie należy kontynuować jeszcze kilka dni, po czym ponownie wykonać test).

Okładzina podłogowa

Podczas montażu okładzin podłogowych będących wykończeniem podłogi grzewczej należy dokładnie przestrzegać zaleceń producenta odnośnie montażu i eksploatacji produktu. Opór cieplny stosowanych okładzin podłogowych nie może przekraczać wartości 0,15 m²K/W.

Wykończenie posadzki przy elementach dylatacyjnych należy wykonać zgodnie z detalami zamieszczonymi na rysunkach.

Regulacja instalacji

- 1. Ustawienie nastaw wstępnych po uruchomieniu instalacji należy dokonać regulacji systemu poprzez ustawienie nastaw wstępnych na zaworach regulacyjnych rozdzielaczy wartości nastaw podane w części rysunkowej.
- 2 Montaż i uruchomienie automatyki sterującej podłączenia automatyki sterującej należy wykonać zgodnie z wytycznymi zawartymi w załącznikach instrukcji montażu.

Uwaga:

Połączenia elektryczne mogą wykonywać przeszkoleni elektrycy z zachowaniem obowiązujących przepisów oraz załączonych instrukcji montażu.



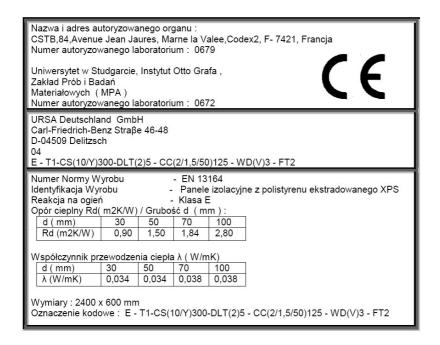
ADRES
Wavin Metalplast-Buk Sp. z o.o.
ul. Kościńskiego 23
96-501 Sochaczew
TELEFON
046 884 04 55
FAX
046 864 04 01
www.wavin.pl
tempower@wavin.pl

Specyfikacja Techniczna systemu ogrzewania podłogowego WAVIN Tempower

- Rura grzewcza
- Złączki systemowe
- Rozdzielacze obwodów grzewczych
- Automatyka sterująca 2004/108/EC. 2006/95/EC
- Aprobata Techniczna AT/99-02-0844-03
- Aprobata Techniczna AT/2000-02—903-01
- Aprobata Techniczna AT/98-01-0337-2
- Dyrektywa niskonapięciowa
- Panele izolacyjne z polistyrenu ekstrudowanego XPS spełniają wymogi normy

- PN-EN 13164;2003

Panele izolacyjne z polistyrenu ekstradowanego XPS podlegają znakowaniu CE





Formularz próby ciśnieniowej:

I. Dane instalacji		
Data zakończenia inwestycji:		
Numer oferty:		
Nazwa obiektu:		
Max. ciśnienie robocze:		
Max. temperatura robocza:		
Inwestor:		
Imię, nazwisko:		
Adres:		
Adres inwestycji:		
Wykonawca instalacji:		
Imię, nazwisko:		
Firma:		
Adres:		
Telefon:		
Telefon: II. Próba ciśnieniowa		Wykonano
		Wykonano
II. Próba ciśnieniowa		Wykonano
II. Próba ciśnieniowa1. Napełnienie obwodów instalacji grzewczej w kolejności i przepłukanie	roboczego, nie mniejszego jednak	Wykonano
 II. Próba ciśnieniowa Napełnienie obwodów instalacji grzewczej w kolejności i przepłukanie Odpowietrzenie instalacji Wytworzenie ciśnienia kontrolnego na poziomie dwukrotności ciśnienia i 		Wykonano
 II. Próba ciśnieniowa Napełnienie obwodów instalacji grzewczej w kolejności i przepłukanie Odpowietrzenie instalacji Wytworzenie ciśnienia kontrolnego na poziomie dwukrotności ciśnienia i niż 6 bar (PN-EN1264 część 4) 		Wykonano
 II. Próba ciśnieniowa Napełnienie obwodów instalacji grzewczej w kolejności i przepłukanie Odpowietrzenie instalacji Wytworzenie ciśnienia kontrolnego na poziomie dwukrotności ciśnienia niż 6 bar (PN-EN1264 część 4) Po 2 godzinach ponowne wytworzenie ciśnienia, możliwy jest spadek ciśnienia 	nienia w wyniku rozciągliwości rur	Wykonano U U U U U U U U U U U U U U U U U U
 Próba ciśnieniowa Napełnienie obwodów instalacji grzewczej w kolejności i przepłukanie Odpowietrzenie instalacji Wytworzenie ciśnienia kontrolnego na poziomie dwukrotności ciśnienia niż 6 bar (PN-EN1264 część 4) Po 2 godzinach ponowne wytworzenie ciśnienia, możliwy jest spadek ciś Czas kontroli: 12 godzin Próba ciśnieniowa kończy się powodzeniem, jeżeli w żadnym punkcie instalacji 	nienia w wyniku rozciągliwości rur stalacji nie wydostanie się woda,	Wykonano
 Próba ciśnieniowa Napełnienie obwodów instalacji grzewczej w kolejności i przepłukanie Odpowietrzenie instalacji Wytworzenie ciśnienia kontrolnego na poziomie dwukrotności ciśnienia niż 6 bar (PN-EN1264 część 4) Po 2 godzinach ponowne wytworzenie ciśnienia, możliwy jest spadek ciś Czas kontroli: 12 godzin Próba ciśnieniowa kończy się powodzeniem, jeżeli w żadnym punkcie ina a ciśnienie kontrolne nie obniży się o więcej niż 0,1 bar na godzinę Uwaga: Podczas nakładania jastrychu musi być wytworzone maksyma 	nienia w wyniku rozciągliwości rur stalacji nie wydostanie się woda,	Wykonano
 II. Próba ciśnieniowa Napełnienie obwodów instalacji grzewczej w kolejności i przepłukanie Odpowietrzenie instalacji Wytworzenie ciśnienia kontrolnego na poziomie dwukrotności ciśnienia niż 6 bar (PN-EN1264 część 4) Po 2 godzinach ponowne wytworzenie ciśnienia, możliwy jest spadek ciś Czas kontroli: 12 godzin Próba ciśnieniowa kończy się powodzeniem, jeżeli w żadnym punkcie ina a ciśnienie kontrolne nie obniży się o więcej niż 0,1 bar na godzinę Uwaga: Podczas nakładania jastrychu musi być wytworzone maksyma było natychmiast rozpoznać nieszczelność. 	nienia w wyniku rozciągliwości rur stalacji nie wydostanie się woda, alne ciśnienie robocze, aby można i, a żaden element nie wykazał trwałej	Wykonano
 II. Próba ciśnieniowa Napełnienie obwodów instalacji grzewczej w kolejności i przepłukanie Odpowietrzenie instalacji Wytworzenie ciśnienia kontrolnego na poziomie dwukrotności ciśnienia niż 6 bar (PN-EN1264 część 4) Po 2 godzinach ponowne wytworzenie ciśnienia, możliwy jest spadek ciś Czas kontroli: 12 godzin Próba ciśnieniowa kończy się powodzeniem, jeżeli w żadnym punkcie ina a ciśnienie kontrolne nie obniży się o więcej niż 0,1 bar na godzinę Uwaga: Podczas nakładania jastrychu musi być wytworzone maksyma było natychmiast rozpoznać nieszczelność. III. Potwierdzenie Próba ciśnieniowa została prawidłowo przeprowadzona. Nie wystąpiły nieszczelnośc zmiany kształtu. Oświadczam, że instalacja ogrzewania podłogowego została wykonana z orygi systemu Wavin Tempower oraz ściśle z wytycznymi zawartymi w dołączonymia 	nienia w wyniku rozciągliwości rur stalacji nie wydostanie się woda, alne ciśnienie robocze, aby można i, a żaden element nie wykazał trwałej	Wykonano

Poniższy formularz jest podstawą do ubiegania się o gwarancję materiałową na elementy systemu ogrzewania podłogowego Wavin Tempower. Proszę wypełnić go czytelnie i przesłać w ciągu 3 miesięcy od daty zakończenia inwestycji na adres: Wavin Metalplast-Buk Sp. z o.o.

ul. Kościńskiego 23 96-501 Sochaczew



Zastrzeżenia

- 1. Przedstawiony przez Wavin Opis Techniczny instalacji ogrzewania podłogowego Wavin Tempower nie jest projektem instalacji ogrzewania w rozumieniu przepisów prawa budowlanego.
- 2. Sporządzenie projektu instalacji ogrzewania podłogowego, mającego pełnić funkcję projektu instalacji w rozumieniu przepisów prawa budowlanego, wymaga odrębnego zlecenia jego wykonania podmiotowi posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie projektowania instalacji.
- 3. Wszelkie rysunki i opracowania graficzne zawarte w Opisie Technicznym instalacji ogrzewania podłogowego Wavin Tempower, w tym także obliczenia sporządzone na potrzeby niniejszego Opisu Technicznego, mają charakter poglądowy i pomocniczy oraz zostały zamieszczone w celu prawidłowego wskazania sposobu montażu.
- 4. Wavin nie odpowiada za szkody poniesione przez Kupującego wskutek wykorzystania Opisu Technicznego, a w szczególności schematów graficznych, jako projektu instalacji w rozumieniu przepisów prawa budowlanego."