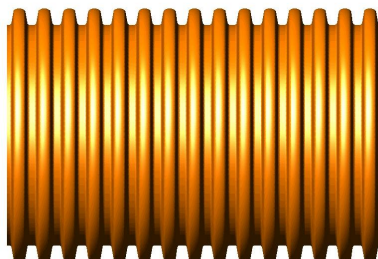


<b>Kanaflex</b> S/A	<b>ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO</b>	<b>Página: 1/3</b> <b>Data: Set/2004</b>
<b>Tubo Coletor de Esgoto em PEAD Kanasan</b>		

## GENERALIDADES

O Kanasan é um tubo corrugado de dupla parede, sendo a parede interna lisa e a externa corrugada; anelado com passo definido, fabricado em PEAD (polietileno de alta densidade) por processo de extrusão.

Ele se apresenta na cor ocre e destina-se à condução de esgotos sanitários, despejos industriais e águas pluviais, cuja temperatura do fluido não exceda 40°C (vide Figura 1).



*Figura 1: Tubo Coletor de Esgoto Kanasan.*

## ACESSÓRIOS

O Kanasan possui uma vasta gama de acessórios, desde luvas de emenda até adaptadores para manilha, para tubos de PVC Ocre e para tubos de PVC Branco. Isso faz com que o tubo Kanasan seja totalmente intercambiável com os sistemas coletores de esgoto já existentes, como a manilha e o PVC.

Alguns exemplos de acessórios: luvas de emenda, luva de correr, tee's, Curvas 45° e 90°, tampão para TIL, anel de vedação, entre outros.

## DIMENSÕES

<b>Diâmetro Nominal</b>	<b>Diâmetro Externo (mm)</b>	<b>Diâmetro Interno (mm)</b>
<b>DN 100</b>	111,0 ± 0,5	94,0 ± 1,0
<b>DN 150</b>	160,6 ± 0,6	135,0 ± 1,0

## REQUISITOS MECÂNICOS

<b>Característica</b>	<b>Requisito</b>	<b>Método de Ensaio</b>
Classe de rigidez (23°C)	≥ 12.000 Pa	ISO 9969
Compressão Diametral (23°C / 12 mm/min)	Resistir à deflexão de 30% do D <sub>em</sub> sem apresentar trincas, fissuras ou quebras	NBR 14272
Resistência ao Impacto (23°C / altura: 2,0 m / massa: 2,0 kg / base de apoio: plana)	Resistir ao impacto sem apresentar falhas	NBR 14689 ou ASTM-D2444
Comportamento ao calor (110°C / 30 minutos)	Não apresentar fissuras, bolhas ou delaminações	NBR 14266

**CÓPIA NÃO CONTROLADA**

<b>Kanaflex</b> S/A	<b>ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO</b>	<b>Página: 2/3</b> <b>Data: Set/2004</b>
<b>Tubo Coletor de Esgoto em PEAD Kanasan</b>		

<b>Característica</b>	<b>Requisito</b>	<b>Método de Ensaio</b>
Desempenho da Junta Elástica – vácuo parcial interno (5% de deformação do $d_{em}$ )	0,03 MPa durante 15 minutos com variação inferior a 10%	NBR 5685
Desempenho da Junta Elástica – pressão hidrostática interna (5% de deformação do $d_{em}$ )	0,05 MPa durante 5 minutos 0,2 MPa durante 10 minutos	

## **MATÉRIA-PRIMA**

Para a sua fabricação, utiliza-se resina de polietileno de alta densidade e masterbatch (mistura de pigmentos e aditivos), o que torna o Kanasan resistente a produtos químicos e intempéries. As características da resina de polietileno para a fabricação do Kanasan são as seguintes:

<b>Característica</b>	<b>Requisito</b>	<b>Método de Ensaio</b>
Índice de Fluidez (190°C / 5,0 kg)	$\leq 1,6$ g/10 min	NBR 9023, ISO 1133 ou ASTM-D1238
Densidade (23°C)	$\geq 0,930$ g/cm <sup>3</sup>	NBR 14684 ou ASTM-D792
Stress Cracking (50°C, F50, 10% Igepal)	$\geq 72$ horas	ASTM-D1693
Estabilidade Térmica (OIT – 200°C)	$\geq 20$ minutos	NBR 14692 ou NBR 14300
Resistência à Pressão Hidrostática Interna (20°C, tensão circunferencial de 8,0 MPa)	$\geq 100$ horas	NBR 8415 ou NBR 14690
Resistência à Pressão Hidrostática Interna (80°C, tensão circunferencial de 3,5 MPa)	$\geq 165$ horas	
Resistência à Pressão Hidrostática Interna (80°C, tensão circunferencial de 3,2 MPa)	$\geq 1.000$ horas	

## **IDENTIFICAÇÃO**

O Kanasan possui gravado em sua superfície externa informações relativas ao produto, tais como: número de lote, diâmetro nominal (DN), nome do fabricante, código que possibilite sua rastreabilidade, dentre outros.

## **FORNECIMENTO**

O Kanasan é fornecido em barras com ou sem acessórios (anel de vedação e luva de emenda), avulso ou em paletes.

**CÓPIA NÃO CONTROLADA**

<b>Kanaflex</b> S/A	ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO	Página: 3/3 Data: Set/2004
Tubo Coletor de Esgoto em PEAD Kanasan		

## REFERÊNCIAS NORMATIVAS

O Kanasan atende às especificações da norma ABPE (Associação Brasileira de Tubos Poliolefinicos e Sistemas) **ABPE / E009** – Sistemas Coletores de Esgotos – Tubos corrugados de dupla parede em Polietileno, que foi baseada na norma européia **PrEN 13476-1** – *Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage – Structured-wall piping systems of unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) – Part 1: Specifications for pipes, fittings and the system.*

**CÓPIA NÃO CONTROLADA**

Eventuais alterações nas características do produto poderão ocorrer sem prévio aviso.