

排污许可证申请表（试行）

（重新申请）

单位名称：上海申龙客车有限公司

注册地址：上海市闵行区华宁路2898号A区

行业类别：汽车整车制造

生产经营场所地址：上海市闵行区华宁路2898号A区

统一社会信用代码：91310112703282964N

法定代表人（主要负责人）：刘友强

技术负责人：蔡高峰

固定电话：34099412

移动电话：13512140246

企业盖章：

申请日期：2025年09月11日



202531011200243220250911111414

一、排污单位基本情况

表1 排污单位基本信息表

单位名称	上海申龙客车有限公司	注册地址	上海市闵行区华宁路2898号A区
生产经营场所地址	上海市闵行区华宁路2898号A区	邮政编码（1）	201108
行业类别	汽车整车制造	是否投产（2）	是
投产日期（3）	2008-06-01		
生产经营场所中心经度（4）	121° 22' 20.28"	生产经营场所中心纬度（5）	31° 3' 1.01"
组织机构代码		统一社会信用代码	91310112703282964N
技术负责人	蔡高峰	联系电话	13512140246
所在地是否属于大气重点控制区（6）	是	所在地是否属于总磷控制区（7）	否
所在地是否属于总氮控制区（7）	是	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域（8）	否
是否位于工业园区（9）	是	所属工业园区名称	上海莘庄工业园区
是否有环评审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号（10）	<div>闵环保许评表[2011]129号</div> <div>闵行区2004评-286</div> <div>闵环保许评[2019]357号</div>
是否有地方政府对违规项目的认定或备案文件（11）	否	认定或备案文件文号	
是否需要改正（12）	否	排污许可证管理类别（13）	重点管理
是否有主要污染物总量分配计划文件（14）	否	总量分配计划文件文号	

注：（1）指生产经营场所地址所在地邮政编码。

（2）2015年1月1日起，正在建设过程中，或者已建成但尚未投产的，选“否”；已经建成投产并产生排污行为的，选“是”。

（3）指已投运的排污单位正式投产运行的时间，对于分期投运的排污单位，以先期投运时间为准。

（4）、（5）指生产经营场所中心经纬度坐标，可通过排污许可管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（6）“大气重点控制区”指生态环境部关于大气污染特别排放限值的执行范围。

（7）总磷、总氮控制区是指《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发〔2016〕65号）以及生态环境部相关文件中确定的需要对总磷、总氮进行总量控制的区域。

（8）是指各省根据《土壤污染防治行动计划》确定重金属污染排放限值的矿产资源开发活动集中的区域。

（9）是指各级人民政府设立的工业园区、工业集聚区等。

（10）是指环境影响评价报告书、报告表的审批文件号，或者是环境影响评价登记表的备案编号。

（11）对于按照《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41号）和《国务院办公厅关于加强环境监管执法的通知》（国办发〔2014〕56号）要求，经地方政府依法处理、整顿规范并符合要求的项目，须列出证明符合要求的相关文件名和文号。

（12）指首次申请排污许可证时，存在未批先建或不具备达标排放能力的，且受到生态环境部门处罚的排污单位，应选择“是”，其他选“否”。

（13）排污单位属于《固定污染源排污许可分类管理名录》中排污许可重点管理的，应选择“重点”，简化管理的选择“简化”。

（14）对于有主要污染物总量控制指标计划的排污单位，须列出相关文件文号（或者其他能够证明排污单位污染物排放总量控制指标的文件和法律文书），并列出上一年主要污染物总量指标；对于总量指标中包括自备电厂的排污单位，应当在备注栏对自备电厂进行单独说明。

二、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表2 主要产品及产能信息表

序号	生产线类型	生产线编号	产品类型	计量单位	生产能力	设计年生产时间 (h)	近3年实际产量			产品设计参数				其他信息
							第一年	第二年	第三年	参数名称	计量单位	设计值	其他参数信息	
1	汽柴油车整车生产线	1-1	汽柴油车整车	台	2000	4200	1513	2000	1200	车身或工件设计数模面积	m2	100-150		
										车身或车身零部件设计质量	kg	4000-4500		
2	新能源车整车生产线	1	新能源车整车	台	6000	4200	1939	1500	1625	车身或工件设计数模面积	m2	100-150		新能源客车与传统动力客车基本共用
										车身或工件设计质量	kg	4000-4500		



序号	生产线类型	生产线编号	产品类型	计量单位	生产能力	设计年 生产时间（h）	近3年实际产量			产品设计参数				其他信息
							第一年	第二年	第三年	参数名称	计量单位	设计值	其他参数信息	
										身零部件设计质量				一条生产线

表2-1 主要产品及产能信息补充表

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	新能源车整车生产线	1	焊接	弧焊	二氧化碳保护焊机	MF0001	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	车架车间
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
					二氧化碳保护焊机	MF0002	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0003	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0004	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	—	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0005	负载持续率	—	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	—	0.5			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0006	功率因数	—	0.5		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	—	60%			
					二氧化碳	MF0007	额定输出电	A	350		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		流				350FR	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	0.5			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0008	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0009	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	—	60%		型号：YD-350FR	
					二氧化碳保护焊机	MF0010	负载持续率	—	60%			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	—	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0011	功率因数	—	0.5		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	—	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0012	负载持续率	—	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	—	0.5			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0013	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0014	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳	MF0015	负载持续率	--	60%		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机						350FR	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0016	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0017	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0018	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0019	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0020	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0021	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0022	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳	MF0023	功率因数	--	0.5		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机						350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0024	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0025	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0026	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0027	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳	MF0028	功率因数	--	0.5		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		负载持续率	—	60%		350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0029	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	—	60%			
							功率因数	—	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0030	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	—	0.5			
							负载持续率	—	60%			
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0031	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0032	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0033	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0034	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0035	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳	MF0036	负载持续率	--	60%		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		额定功率	kw	13		350FR	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0037	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0038	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	0.5			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0039	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0040	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0041	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0042	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0043	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0044	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0045	负载持续率	—	60%		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	—	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0046	负载持续率	—	60%		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	—	0.5			
					二氧化碳	MF0047	负载持续率	—	60%		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机						350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0048	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0049	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0050	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0051	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0052	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0053	负载持续率	—	60%		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	—	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0054	功率因数	—	0.5		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	—	60%			
					二氧化碳	MF0055	额定功率	kw	13		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机						350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0056	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0057	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0058	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	0.5			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0059	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0060	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0061	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0062	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳	MF0063	额定输出电	A	350		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		流				350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	0.5			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0064	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0065	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0066	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	0.5			
					二氧化碳保护焊机	MF0067	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0068	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							功率因数	--	0.5			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0069	功率因数	--	0.5		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0070	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	0.5			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
			下料	卷材下料	等离子切	MF0071	切割速度	mm/min	0.6		型号：G100	车架车间



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					割机						-D	
					等离子切割机	MF0072	切割速度	mm/min	10		型号：LGK-100	
					液压摆式剪板机	MF0073	额定功率	kW	18.5		型号：QC12Y-8*3200	
					液压板料折弯机	MF0074	额定功率	kW	11		型号：WEH-160/4100	
			机加	干式加工	金属带锯床	MF0075	带锯条规格	mm	3505*27*0.9		型号：GW4028B	车架车间
					金属带锯床	MF0076	带锯条规格	mm	3505*27*0.9		型号：GW4028B	
					金属带锯床	MF0077	带锯条规格	mm	3505*27*0.9		型号：G4230150	
					金属圆锯机	MF0078	带锯条规格	mm	3505*27*0.9		型号：HVS-355AC	
					金属圆锯	MF0079	带锯条规格	mm	3505*27*0.9		型号：HVS-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机				9		355AC	
					台式钻床	MF0080	钻头直径	mm	16		型号：Z4117	
					台式钻床	MF0081	钻头直径	mm	16		型号：Z4118	
					摇臂钻床	MF0082	钻头直径	mm	32		型号：Z3032*8/1	
					摇臂钻床	MF0083	钻头直径	mm	32		型号：Z3032*8/1	
					摇臂钻床	MF0084	钻头直径	mm	50		型号：Z3050X16/1	
					摇臂钻床	MF0085	钻头直径	mm	50		型号：Z3050X16/1	
					摇臂钻床	MF0086	钻头直径	mm	50		型号：Z3050*16/1	
					摇臂钻床	MF0087	钻头直径	mm	50		型号：Z305	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
											0*16/1	
					摇臂钻床	MF0088	钻头直径	mm	50		型号：Z305 0*16/1	
					摇臂钻床	MF0089	钻头直径	mm	50		型号：Z305 0*16/1	
					摇臂钻床	MF0090	钻头直径	mm	50		型号：Z305 0*16/1	
					摇臂钻床	MF0091	钻头直径	mm	50		型号：Z305 0*16/1	
					摇臂钻床	MF0092	钻头直径	mm	50		型号：Z305 0*16/1	
					摇臂钻床	MF0093	钻头直径	mm	50		型号：Z305 0*16/1	
			铆接	铆接	液压铆接机	MF0094	额定功率	kW	11		型号：YMJ- 31.5	车架车间
					液压铆接	MF0095	额定功率	kW	11		型号：YMJ-	



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机						31.5	
					液压铆接机	MF0096	额定功率	kW	7.5		型号：YMJ-40B	
					液压铆接机	MF0097	额定功率	kW	7.5		型号：YMJ-40B	
					液压铆接机	MF0098	额定功率	kW	7.5		型号：YMJ-40B	
					液压铆接机	MF0099	额定功率	kW	7.5		型号：YMJ-40B	
			冲压	冲孔	开式可倾压力机	MF0100	设备吨位	t	160		型号：JC21-160	车架车间
			焊接	点焊	顶蒙皮自动涨拉点焊机	MF0117	额定功率	kW	200		型号：DW0300	焊装车间
							额定输出电流	A	300			
							功率因数	—	60			
							负载持续率	—	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					移动式单面点焊机	MF0101	额定功率	kW	160		型号：DN39 160Y	
							额定输出电流	A	328			
							功率因数	--	160			
							负载持续率	--	50%			
					移动式单面点焊机	MF0102	负载持续率	--	50%		型号：DN39 160Y	
							功率因数	--	160			
							额定功率	kW	160			
							额定输出电流	A	328			
					移动式单面点焊机	MF0103	功率因数	--	160		型号：DN39 160Y	
							负载持续率	--	50%			
							额定功率	kW	160			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	328		型号：DN39 160Y	
					移动式单面点焊机	MF0104	额定输出电流	A	328			
							负载持续率	—	50%			
							额定功率	kW	160			
							功率因数	—	160			
					移动式单面点焊机	MF0105	负载持续率	—	50%		型号：DN39 160Y	
							额定输出电流	A	328			
							功率因数	—	160			
							额定输出功率	kW	160			
					移动式单	MF0106	额定功率	kW	160		型号：DN39	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					面点焊机		负载持续率	--	50%		160Y	
							功率因数	--	160			
							额定输出电流	A	328			
					移动式单面点焊机	MF0107	负载持续率	--	50%		型号：DN39 160Y	
							功率因数	--	160			
							额定输出电流	A	328			
							额定功率	kW	160			
					移动式单面点焊机	MF0108	功率因数	--	160		型号：DN39 160Y	
							额定输出电流	A	328			
							负载持续率	--	50%			
							额定功率	kW	160			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					移动式单面点焊机	MF0109	功率因数	--	160		型号：NDN3-160	
							负载持续率	--	50%			
							额定功率	kW	160			
							额定输出电流	A	421			
					移动式单面点焊机	MF0110	额定输出电流	A	421		型号：NDN3-160	
							额定功率	kW	160			
							负载持续率	--	50%			
							功率因数	--	160			
					移动式单面点焊机	MF0111	额定功率	kW	160		型号：NDN3-160	
							功率因数	--	160			
							负载持续率	--	50%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					移动式单面点焊机	MF0112	额定输出电流	A	421		型号：NDN3-160	
							额定输出电流	A	421			
							功率因数	--	160			
							负载持续率	--	50%			
							额定功率	kW	160			
					移动式单面点焊机	MF0113	额定功率	kW	160		型号：NDN3-160	
							额定输出电流	A	421			
							功率因数	--	160			
							负载持续率	--	50%			
					移动式单面点焊机	MF0114	额定输出电流	A	421		型号：NDN3-160	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kW	160			
							功率因数	--	160			
							负载持续率	--	50%			
					移动式单面点焊机	MF0115	额定输出电流	A	421		型号：NDN3-160	
							负载持续率	--	50%			
							功率因数	--	160			
							额定功率	kW	160			
					移动式单面点焊机	MF0116	功率因数	--	160		型号：NDN3-160	
							负载持续率	--	50%			
							额定功率	kW	160			
							额定输出电流	A	421			



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			焊接	弧焊	二氧化碳保护焊机	MF0118	额定功率	kw	13		型号：NB-350	焊装车间
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0119	负载持续率	--	60%		型号：NB-350	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0120	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							功率因数	--	60		型号：NB-350	
					二氧化碳保护焊机	MF0121	负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0122	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0123	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0124	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0125	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳	MF0126	负载持续率	--	60%		型号：NB-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		额定功率	kw	13		350	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0127	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0128	额定功率	kw	13		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0129	功率因数	--	60		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0130	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0131	功率因数	--	60		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0132	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0133	额定功率	kw	13		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳	MF0134	功率因数	--	60		型号：NB-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		额定输出电流	A	350		350	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0135	功率因数	--	60		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0136	功率因数	--	60		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0137	负载持续率	—	60%		型号：NB-350	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	—	60			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0138	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							功率因数	—	60			
							负载持续率	—	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0139	功率因数	—	60		型号：NB-350	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	—	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0140	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0141	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0142	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0143	负载持续率	--	60%		型号：NB-350	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0144	额定功率	kw	13		型号：NB-350	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0145	功率因数	--	60		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0146	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0147	功率因数	--	60		型号：NB-350	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0148	额定功率	kw	13		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0149	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0150	额定功率	kw	13		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0151	负载持续率	--	60%		型号：NB-350	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0152	负载持续率	--	60%		型号：NB-350	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳	MF0153	额定功率	kw	13		型号：NB-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机						350	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0154	额定功率	kw	13		型号：NB-350	
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0155	额定功率	kw	13		型号：NB-350	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	60%		型号：NB-350	
					二氧化碳保护焊机	MF0156	功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0157	额定功率	kw	13		型号：NB-350	
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0158	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳 保护焊机	MF0159	负载持续率	--	60%		型号：NB- 350	
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳 保护焊机	MF0160	功率因数	--	60		型号：NB- 350	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳	MF0161	负载持续率	--	60%		型号：NB-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		功率因数	--	60		350	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0162	负载持续率	--	60%		型号：NB-350	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0163	负载持续率	--	60%		型号：NB-350	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0164	负载持续率	—	60%		型号：NB-350	
							功率因数	—	60			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0165	负载持续率	—	60%		型号：NB-350	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	—	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0166	额定功率	kw	13		型号：NB-350	
							负载持续率	—	60%			
							额定输出电	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0167	额定功率	kw	13		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0168	负载持续率	--	60%		型号：NB-350	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳	MF0169	额定输出电	A	350		型号：NB-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		流				350	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0170	额定功率	kw	13		型号：NB-350	
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0171	负载持续率	--	60%		型号：NB-350	
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0172	额定输出电流	A	350		型号：NB-350	
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0173	功率因数	--	60		型号：NB-350	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0174	负载持续率	--	60%		型号：NB-350	
							功率因数	--	60			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0175	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	—	60%			
							功率因数	—	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0176	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	—	60			
							负载持续率	—	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳	MF0177	负载持续率	—	60%		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机						350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0178	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0179	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0180	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0181	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0182	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0183	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0184	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳	MF0185	功率因数	--	60		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机						350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0186	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0187	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0188	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0189	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0190	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0191	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0192	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0193	负载持续率	—	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	—	60			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0194	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							功率因数	—	60			
							负载持续率	—	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0195	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	—	60			
							负载持续率	—	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0196	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0197	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0198	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0199	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0200	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0201	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0202	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0203	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0204	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0205	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0206	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0207	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0208	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳	MF0209	功率因数	--	60		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机						350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0210	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0211	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
					二氧化碳保护焊机	MF0212	负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0213	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0214	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0215	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0216	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳	MF0217	额定输出电	A	350		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		流				350FR	
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0218	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0219	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
					二氧化碳保护焊机	MF0220	额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0221	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0222	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0223	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0224	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0225	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0226	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0227	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0228	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0229	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0230	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定输出电	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0231	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0232	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0233	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0234	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0235	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0236	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0237	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0238	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	—	60%			
							功率因数	—	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0239	负载持续率	—	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	—	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0240	功率因数	—	60		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	—	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0241	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0242	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0243	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0244	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0245	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0246	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0247	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0248	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳	MF0249	负载持续率	--	60%		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机						350FR	
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0250	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0251	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定输出电	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0252	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0253	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳	MF0254	额定输出电	A	350		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		流				350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0255	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0256	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
					二氧化碳保护焊机	MF0257	功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0258	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0259	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0260	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0261	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳	MF0262	功率因数	--	60		型号：YD-	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		额定功率	kw	13		350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0263	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0264	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
					二氧化碳保护焊机	MF0265	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0266	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
							功率因数	--	60			
					二氧化碳保护焊机	MF0267	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定输出电	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0268	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0269	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					二氧化碳保护焊机	MF0270	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
					二氧化碳保护焊机	MF0271	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0272	额定功率	kw	13		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			机加	干式加工			额定输出电流	A	350			
					金属圆锯机	MF0275	工作台面尺寸	mm×mm	500		型号：HVS-355AC	焊装车间
					金属圆锯机	MF0276	工作台面尺寸	mm×mm	500		型号：HVS-355AC	
					金属圆锯机	MF0277	工作台面尺寸	mm×mm	500		型号：HVS-355AC	
					金属圆锯机	MF0278	工作台面尺寸	mm×mm	500		型号：MC-315AC	
					金属圆锯机	MF0279	工作台面尺寸	mm×mm	500		型号：MC-315AC	
					金属圆锯机	MF0280	工作台面尺寸	mm×mm	500		型号：MC-315AC	
					金属圆锯机	MF0281	工作台面尺寸	mm×mm	500		型号：MC-315AC	
					台式钻床	MF0273	钻头直径	mm	1.5-13		型号：Z516	



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
											A	焊装车间
					台式钻床	MF0274	钻头直径	mm	1.5-13		型号：Z516 A	
			下料	卷材下料	侧蒙皮液压涨拉蒙皮机	MF0306	额定功率	kW	11		型号：DYLZ L-II	
					侧围蒙皮滚压线	MF0308	额定功率	kW	2.5		型号：DW14 00	
					等离子切割机	MF0282	切割速度	mm/min	80		型号：G100 -D	
					等离子切割机	MF0283	切割速度	mm/min	80		型号：G100 -D	
					等离子切割机	MF0284	切割速度	mm/min	80		型号：G100 -D	
					等离子切割机	MF0285	切割速度	mm/min	80		型号：G100 -D	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					等离子切割机	MF0286	切割速度	mm/min	80		型号：G100-D	
					等离子切割机	MF0287	切割速度	mm/min	80		型号：G100-D	
					等离子切割机	MF0288	切割速度	mm/min	80		型号：G60	
					等离子切割机	MF0289	切割速度	mm/min	80		型号：G60	
					等离子切割机	MF0290	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	
					等离子切割机	MF0291	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	
					等离子切割机	MF0292	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	
					等离子切割机	MF0293	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	
					等离子切割机	MF0294	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					割机						D	
					等离子切割机	MF0295	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	
					等离子切割机	MF0296	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	
					等离子切割机	MF0297	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	
					等离子切割机	MF0298	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	
					等离子切割机	MF0299	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	
					等离子切割机	MF0300	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	
					等离子切割机	MF0301	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	
					等离子切割机	MF0302	切割速度	mm/min	80		型号：G60-D	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					割机						D	
					等离子切割机	MF0303	切割速度	mm/min	80		型号：LG-60A	
					等离子切割机	MF0304	切割速度	mm/min	80		型号：YP-060PS	
					开卷生产线	MF0305	开卷线速度	m/h	100		型号：DW4400	
					客车侧蒙皮拉伸机	MF0307	额定功率	kW	11		型号：ATLS0701	
					砂轮切割机	MF0320	砂轮直径	mm	400*32*3.2		型号：J3G400	
							额定功率	kW	3			
					砂轮切割机	MF0321	额定功率	kW	3		型号：J3G400	
							砂轮直径	mm	400*32*3.2			
					砂轮切割	MF0322	砂轮直径	mm	400*32*3.2		型号：J3G4	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机		额定功率	kW	3		00	
					砂轮切割机	MF0323	砂轮直径	mm	400*32*3.2		型号：J3G4	
							额定功率	kW	3		00	
					液压摆式剪板机	MF0309	额定功率	kW	7.5		型号：QC12 Y-6	
					液压摆式剪板机	MF0310	额定功率	kW	7.5		型号：QC12 Y-6*2500	
					液压摆式剪板机	MF0311	额定功率	kW	7.5		型号：QC12 Y-6*2500	
					液压摆式剪板机	MF0312	额定功率	kW	7.5		型号：QC12 Y-6X2500	
					液压摆式剪板机	MF0313	额定功率	kW	11		型号：QC12 Y-8*3200	
					液压摆式折弯机	MF0314	额定功率	kW	11		型号：QC12 Y-8*4000	
					液压摆式	MF0315	额定功率	kW	11		型号：WC67	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					折弯机						Y-160/4000	
					液压摆式折弯机	MF0316	额定功率	kW	10		型号：WEH1 10/3100	
					液压摆式折弯机	MF0317	额定功率	kW	11		型号：WEH1 10/3100A	
					液压摆式折弯机	MF0318	额定功率	kW	11		型号：WEH- 160/4100	
					液压摆式折弯机	MF0319	额定功率	kW	15		型号：WEH- 220/4100	
			焊接	弧焊	二氧化碳保护焊机	MF0324	额定输出电流	A	350		型号：YD- 350FR	底盘车间
							功率因数	--	60			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳	MF0325	功率因数	--	60		型号：YD-	



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					保护焊机		额定功率	kw	13		350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0326	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0327	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							功率因数	--	60			
							额定输出电	A	350			



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							流					
					二氧化碳保护焊机	MF0328	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							额定输出电流	A	350			
							负载持续率	--	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0329	负载持续率	--	60%		型号：YD-350FR	
							功率因数	--	60			
							额定功率	kw	13			
							额定输出电流	A	350			
					二氧化碳保护焊机	MF0330	功率因数	--	60		型号：YD-350FR	
							负载持续率	--	60%			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							额定输出电流	A	350			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0331	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							功率因数	—	60			
							负载持续率	—	60%			
							额定功率	kw	13			
					二氧化碳保护焊机	MF0332	额定输出电流	A	350		型号：YD-350FR	
							额定功率	kw	13			
							负载持续率	—	60%			
							功率因数	—	60			
					二氧化碳	MF0333	额定输出电	A	350		型号：YD-	



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息			
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息					
					保护焊机		流				350FR				
							负载持续率	—	60%						
							额定功率	kw	13						
							功率因数	—	60						
			涂装	漆膜修补	点补室	MF0334	设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.8		面漆补漆	调试车间			
							排风量	m3/h	100000						
							断面风速	m/s	0.3						
					点补室	MF0335	排风量	m3/h	100000		面漆补漆				
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.8						
							断面风速	m/s	0.3						
					检测试验	产品出厂	整车淋雨	MF0336	水池容积	m3	20				调试车间



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
				检测试验	试验间		淋雨室面积	m2	75			
					整车淋雨试验间	MF0337	水池容积	m3	20			
							淋雨室面积	m2	75			
					重型车辆定位电子测量系统	MF0338	生产节拍	台/h	3			
				试验时间			h	0.33				
			涂装	喷漆	喷黑漆室	MF0339	设备室体尺寸（L×B）	m	15×5.8		也作为喷防腐胶室	调试车间
							断面风速	m/s	0.3			
							排风量	m3/h	100000			
			涂装	喷涂前准备	打磨室（段）	MF0340	设备室体尺寸（L×B）	m×m	14×5.5		腻子打磨室（细磨）	涂装车间
							排风量	m3/h	54364			
					打磨室（	MF0341	设备室体尺	m×m	14×5		腻子打磨室	



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					段)		寸 (L×B)				(细磨)	
							排风量	m3/h	25200			
					打磨室 (段)	MF0343	排风量	m3/h	54364		前处理	
							设备室体尺寸 (L×B)	m×m	14×5.5			
					打磨室 (段)	MF0344	设备室体尺寸 (L×B)	m×m	14×5.5		腻子打磨室 (粗磨)	
							排风量	m3/h	54364			
					打磨室 (段)	MF0345	设备室体尺寸 (L×B)	m×m	14×5.5		联体打磨 (收光打磨)	
							排风量	m3/h	40920			
					打磨室 (段)	MF0346	排风量	m3/h	40920		联体打磨 (收光打磨)	
							设备室体尺寸 (L×B)	m×m	14×5.5			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					打磨室（段）	MF0347	排风量	m3/h	54364		中涂打磨室	
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	14×5.5			
					打磨室（段）	MF0348	排风量	m3/h	54364		中涂打磨室（擦净）	
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	14×5.5			
					刮腻子室（段）	MF0342	设备室体尺寸（L×B）	m×m	30×16		刮腻子、喷密封胶	
							排风量	m3/h	60000			
			涂装	喷涂底漆	人工喷漆室	MF0349	送风量	m3/h	120000		底漆水旋喷漆室	涂装车间
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.8			
							排风量	m3/h	140000			
							断面风速	m/s	0.3			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			涂装	底漆（喷涂）烘干	间接热风烘干室	MF0350	出口排风量	m3/h	60000			涂装车间
							进口排风量	m3/h	60000			
							烘干室温度	℃	150			
							烘干室有效体积	m3	324			
							烘干废气排放量	m3/h	1500			
					间接热风烘干室	MF0351	进口排风量	m3/h	60000			
							烘干废气排放量	m3/h	1500			
							烘干室有效体积	m3	324			
							烘干室温度	℃	150			
							出口排风量	m3/h	60000			



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			树脂纤维加工	高分子材料成形	发泡设施	MF0352	生产节拍	JPH	2			涂装车间
					发泡设施	MF0353	生产节拍	JPH	2			
			涂装	腻子烘干	腻子烘干室	MF0354	烘干室有效体积	m3	324			涂装车间
							烘干废气排放量	m3/h	1500			
							烘干室温度	℃	150			
							出口排风量	m3/h	60000			
							进口排风量	m3/h	60000			
			涂装	中涂漆烘干	间接热风烘干室	MF0355	出口排风量	m3/h	60000			涂装车间
							烘干室温度	℃	150			
							烘干室有效体积	m3	324			
							烘干废气排	m3/h	1500			



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							放量					
							进口排风量	m3/h	60000			
					间接热风烘干室	MF0356	进口排风量	m3/h	60000			
							烘干室有效体积	m3	324			
							烘干废气排放量	m3/h	1500			
							出口排风量	m3/h	60000			
							烘干室温度	℃	150			
			涂装	色（面）漆喷涂	人工喷漆室	MF0357	送风量	m3/h	120000		面漆水旋喷漆室	涂装车间
							排风量	m3/h	140000			
							断面风速	m/s	0.3			
设备室体尺	m×m	15×5.8										



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
							寸（L×B）					面漆水旋喷漆室	
					人工喷漆室	MF0358	断面风速	m/s	0.3				
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.8				
							排风量	m3/h	140000				
							送风量	m3/h	120000				
			涂装	中涂漆喷涂	人工喷漆室	MF0359	设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.8		中涂水旋喷漆室	涂装车间	
							送风量	m3/h	120000				
							断面风速	m/s	0.3				
							排风量	m3/h	140000				
			涂装	色（面）漆烘干	间接热风烘干室	MF0360	出口排风量	m3/h	60000		面漆烘干室	涂装车间	
							烘干室有效	m3	324				



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息		
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息				
							体积							
							烘干室温度	℃	150					
							烘干废气排放量	m3/h	1500					
							进口排风量	m3/h	60000					
					间接热风烘干室	MF0361	烘干废气排放量	m3/h	1500		面漆烘干室			
							进口排风量	m3/h	60000					
							烘干室温度	℃	150					
							烘干室有效体积	m3	324					
							出口排风量	m3/h	60000					
					涂装	彩条喷涂	彩条喷漆室	MF0362	断面风速	m/s	0.3			彩漆水旋喷漆室
									送风量	m3/h	120000			



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息			
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息					
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.8						
							排风量	m3/h	140000						
					彩条喷漆室	MF0363	排风量	m3/h	140000		彩漆水旋喷漆室				
							送风量	m3/h	120000						
							断面风速	m/s	0.3						
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.8						
					涂装	彩条烘干	彩漆烘干室	MF0364	进口排风量	m3/h	60000				涂装车间
									出口排风量	m3/h	60000				
			烘干废气排放量	m3/h					1500						
			烘干室温度	℃					150						
			烘干室有效	m3					324						



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							体积					
			涂装	清漆喷涂	清漆喷漆室	MF0365	断面风速	m/s	0.3		清漆水旋喷漆室	
							排风量	m3/h	140000			
							送风量	m3/h	120000			
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.8			
					清漆喷漆室	MF0366	送风量	m3/h	120000		清漆水旋喷漆室	
							排风量	m3/h	140000			
							断面风速	m/s	0.3			
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.8			
			涂装	清漆烘干	清漆烘干室	MF0367	烘干室温度	℃	150			涂装车间
							出口排风量	m3/h	60000			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							烘干废气排放量	m3/h	1500			
							烘干室有效体积	m3	324			
							进口排风量	m3/h	60000			
					清漆烘干室	MF0368	烘干室温度	℃	150			
							进口排风量	m3/h	60000			
							烘干室有效体积	m3	324			
							出口排风量	m3/h	60000			
							烘干废气排放量	m3/h	1500			
			涂装	舱内喷涂	人工喷漆室	MF0369	断面风速	m/s	0.3		干式喷漆室（四）	涂装车间
							排风量	m3/h	81840			



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.5			
							送风量	m3/h	81840			
			涂装	车架喷涂	人工喷漆室	MF0370	排风量	m3/h	140000		车架水旋喷漆室	涂装车间
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.8			
							断面风速	m/s	0.3			
							送风量	m3/h	120000			
					人工喷漆室	MF0371	断面风速	m/s	0.3		干式喷漆室（三）（车架）	
							送风量	m3/h	81840			
							排风量	m3/h	81840			
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.5			
			涂装	小件喷涂	人工喷漆	MF0372	排风量	m3/h	81840		干式喷漆室	涂装车间



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					室						(一)	
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.8			
							断面风速	m/s	0.3			
							送风量	m3/h	81840			
					人工喷漆室	MF0373	设备室体尺寸（L×B）	m×m	15×5.5		干式喷漆室（二）	
							断面风速	m/s	0.3			
							送风量	m3/h	81840			
							排风量	m3/h	81840			
			公用单元	食堂	食堂	MF0374						
			预处理	机械预处理	玻璃钢打磨室	MF0375	设备室体尺寸(L×B)	m	15×5.5		打磨	焊装车间
					玻璃钢打	MF0376	设备室体尺	m	15×5.5		打磨	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			工业炉窑	加热装置	磨室		寸（L×B）					
					废气净化系统燃气加热装置	MF0387	设计出力	MW	1.45			涂装车间
					废气净化系统燃气加热装置	MF0388	设计出力	MW	1.45			
					废气净化系统燃气加热装置	MF0389	设计出力	MW	1.45			
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0377	设计出力	MW	0.17-0.85		底漆烘干室（一）燃气加热装置	
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0378	设计出力	MW	0.17-0.85		底漆烘干室（二）燃气加热装置	
					涂装烘干	MF0379	设计出力	MW	0.17-0.85		中涂烘干室	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					室燃气加热装置						(一)燃气加热装置	
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0380	设计出力	MW	0.17-0.85		中涂烘干室(二)燃气加热装置	
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0381	设计出力	MW	0.17-0.85		面漆烘干室(一)燃气加热装置	
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0382	设计出力	MW	0.17-0.85		面漆烘干室(二)燃气加热装置	
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0383	设计出力	MW	0.17-0.85		彩漆烘干室燃气加热装置	
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0384	设计出力	MW	0.17-0.85		清漆烘干室(一)燃气加热装置	



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0385	设计出力	MW	0.17-0.85		清漆烘干室 (二)燃气加热装置	
					涂装烘干室燃气加热装置	MF0386	设计出力	MW	0.17-0.85		腻子烘干室 燃气加热装置	
			打胶	打胶	打胶工位	MF0390	打胶能力	kg/h	2.85			焊装车间
			涂装	涂装附属设施	调漆间	MF0391	占地面积	m2	90			涂装车间
					漆泥处理间	MF0392	占地面积	m2	324			
			装配	组装	玻璃涂胶线	MF0393	额定功率	kw	1.5		侧面玻璃密封安装打胶	总装车间
					玻璃涂胶线	MF0394	额定功率	kw	1.5		侧面玻璃密封安装打胶	
			装配	总装	整车总装线	MF0395	生产节拍	min/台	45			总装车间



序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			公用单元	固体废物污染治理设施	危险废物暂存仓库	MF0396	贮存面积	m2	100			
							贮存能力	t	40			
			公用单元	污水处理系统	全厂综合污水处理站	MF0397	设计处理能力	m3/h	30		MBR生物膜处理	
					涂装生产废水处理设施	MF0398	设计处理能力	m3/h	10		接触氧化+混凝、絮凝沉淀工艺	
			公用单元	油库	储罐	MF0399	储罐容量	m3	20		柴油储罐	
					储罐	MF0400	储罐容量	m3	20		柴油储罐	
			公用单元	供配电系统	变压器	MF0401	变压器容量	kVA	12500		型号：SC10-12500/35	
					变压器	MF0402	变压器容量	kVA	2500		型号：SCB10-2500/10	
					变压器	MF0403	变压器容量	kVA	2000		型号：SCB1	



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
											0-2000/10	
					变压器	MF0404	变压器容量	kVA	1600		型号：SCB1 0-1600/10	
					变压器	MF0405	变压器容量	kVA	1600		型号：SCB9 -1600/10	
					变压器	MF0406	变压器容量	kVA	1600		型号：SCB9 -1600/10	
					变压器	MF0407	变压器容量	kVA	1250		型号：SCB1 0-1250/10	
					变压器	MF0408	变压器容量	kVA	1000		型号：SCB1 0-1000/10	
					变压器	MF0409	变压器容量	kVA	800		型号：SCB9 -800/10	
					变压器	MF0410	变压器容量	kVA	630		型号：SCB9 -630/10	
			公用单元	压缩空气	空气压缩	MF0411	容量	m3/min	5.5		型号：SLT-	



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
				系统	机						75A	
					空气压缩机	MF0412	容量	m3/min	5.5		型号：SLT-75A	
					空气压缩机	MF0413	容量	m3/min	1		型号：RB6228	
					空气压缩机	MF0414	容量	m3/min	25		型号：SLT-150A	
					空气压缩机	MF0415	容量	m3/min	25		型号：UT-110VSD	
					空气压缩机	MF0416	容量	m3/min	1		型号：W-1.0/8	
					空气压缩机	MF0417	容量	m3/min	28		型号：XG3030A-160H	
					空气压缩机	MF0418	容量	m3/min	28		型号：AG160A-GH	
					空气压缩机	MF0419	容量	m3/min	1		型号：W-	



202531011200243220250911111414

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					机						1.0/8	
					空气压缩机	MF0420	容量	m3/min	1		型号：W-3.0/1.0	
					空气压缩机	MF0421	容量	m3/min	1		型号：V-1.05/10	
					空气压缩机	MF0422	容量	m3/min	1		型号：V-1.05/10	
			其他	其他工艺	涂装车间	MF0423	面积	m2	16253		根据环评要求，需要对涂装车间上下风向进行监测	

注：（1）指主要生产单元所采用的工艺名称。
（2）指某生产单元中主要生产设施（设备）名称。
（3）指设施（设备）的设计规格参数，包括参数名称、设计值、计量单位。



- (4) 指相应工艺中主要产品名称。
- (5)、(6) 指相应工艺中主要产品设计产能。
- (7) 指设计年生产时间。

(二) 主要原辅材料及燃料

表3 主要原辅材料及燃料信息表

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元	主要工艺名称	种类	名称	年最大使用量	近三年使用量			计量单位	有毒有害成分	有毒有害成分占比（%）	其他信息
								第一年	第二年	第三年				
原料及辅料														
1	新能源车整车生产线	1	装配	总装	主要外购件	新能源电池组	6000	1939	1500	1625	台			
					主要外购	玻璃	59436	25134	25743	20149	个			



					件									
					主要外购件	玻璃钢	7000	2780	2909	2450	个			
					主要外购件	车架	8000	3452	3500	2825	个			
					主要外购件	底盘	8000	3452	3500	2825	个			
					主要外购件	发动机	8000	3452	3500	2825	个			
					主要外购件	地板革	22467	9404	9534	7696	个			
					主要外购件	座椅	232363	92243	98609	78771	个			
2	新能	1	树脂	高分	辅料	发泡	136	54	57	46	t			



	源车 整车 生产 线		纤维 加工	子材 料成 形		剂								
3	新能 源车 整车 生产 线	1	涂装	喷漆	辅料	喷涂 底漆 材料- 底漆	240	96	103	80	t			
					辅料	原子 灰	320	135	130	106	t			
					辅料	喷涂 材料- 清漆	52	21	22	17	t			
					辅料	除油 剂	64	26	27	22	t			
					辅料	稀释 剂	86	35	37	29	t			
					辅料	中涂 材料- 中涂	92	37	37	31	t			



						漆								
					辅料	天那水	88	36	38	28	t			
					辅料	喷涂材料-面漆	154.4	63.9	65.5	53.4	t			
					辅料	固化剂	163.6	67.1	69.4	57.2	t			
4	新能源车整车生产线	1	焊接	点焊	辅料	XIKA4106点焊胶	4950	2093	2122	1731	t	/	/	计量单位为：“支”
					辅料	焊接材料-焊丝	21420	8688	8996	7412	t	/	/	计量单位为：“盘”
5	新能源车整车生产线	1	下料	卷材下料	原料	钢板	5000	2050	2078	1660	t	/	/	计量单位为：“张”
					原料	管材	4950	1986	2144	1678	t	/	/	计量单位为：“根”



					原料	镀锌板	80000	34175	34300	26273	t	/	/	计量单位为：“张”
					原料	镀锌板卷	1200	476	499	398	t	/	/	计量单位为：“张”
6	公用单元	公用单元	公用单元	/	辅料	机油	25076	9954	10861	8146	t	/	/	计量单位为：“L”
					辅料	齿轮油	15303	6273	6561	5296	t	/	/	计量单位为：“L”
					辅料	防冻液	16224 1	67906	67431	54708	t	/	/	计量单位为：“L”
					辅料	柴油	217.5	87.3	89.4	71.4	t			
7	新能源车整车生产线	1	打胶	打胶	辅料	海特曼518硅酮胶	2639	1116	1120	904	支			
					辅料	XIKA211聚氨酯	31353	12717	13305	10961	支			



					粘接 密封胶									
					辅料	306海 特曼 玻璃 粘接 胶	31626	12964	13560	10368	支			
					辅料	填缝 胶	3503	1421	1471	1175	支			
					辅料	PR200 底涂 胶	660	265	283	224	支			
					辅料	卡瑞 德166	82508	33822	34292	26805	支			
					辅料	卡瑞 德115 密封 胶	94224	39845	40399	32607	支			
					辅料	西卡5	9901	4101	4288	3461	支			



						21UV 胶								
					辅料	水性防腐 胶	17600 0	71387	73920	57800	L			
					辅料	热熔 胶	184	75	77	62	支			
燃料														
序号	名称	年最大使用 量	近三年使用量			计量单位	有毒有害成分	有毒有害成分占 比（%）	其他信息					
			第一年	第二年	第三年									
1	天然气	1160000	1080000	1120000	940000	m3								

注：（1）指材料种类，选填“原料”或“辅料”。

（2）指原料、辅料名称。

（3）指万t/a、万m³/a等。

（4）指有毒有害物质或元素，及其在原料或辅料中的成分占比，如氟元素（0.1%）。



(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表4 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	MF0001	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	
2	MF0083	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车间排放口1	是	一般排放口	
3	MF0087	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车间排放口1	是	一般排放口	
4	MF0085	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车	是	一般排	



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
											间排放 口1		放口	
5	MF0092	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车 间排放 口1	是	一般排 放口	
6	MF0079	金属圆锯 机	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车 间排放 口1	是	一般排 放口	
7	MF0078	金属圆锯 机	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车 间排放 口1	是	一般排 放口	
8	MF0080	台式钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车 间排放 口1	是	一般排 放口	
9	MF0088	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车	是	一般排	



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
											间排放 口1		放口	
10	MF0082	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车 间排放 口1	是	一般排 放口	
11	MF0075	金属带锯 床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车 间排放 口1	是	一般排 放口	
12	MF0081	台式钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车 间排放 口1	是	一般排 放口	
13	MF0077	金属带锯 床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车 间排放 口1	是	一般排 放口	
14	MF0090	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											间排放口1		放口	
15	MF0091	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车间排放口1	是	一般排放口	
16	MF0072	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车间排放口1	是	一般排放口	
17	MF0076	金属带锯床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车间排放口1	是	一般排放口	
18	MF0073	液压摆式剪板机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														负压收集，车间密闭整体微负压收集
19	MF0089	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														集
20	MF0071	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
21	MF0086	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														负压收集，车间密闭整体微负压收集
22	MF0084	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														集
23	MF0363	彩条喷漆室	彩条喷涂	乙酸丁酯	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			彩条喷涂	挥发性有机物	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			彩条喷涂	二甲苯	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			彩条喷涂	颗粒物	有组织	TA003	水旋+干式过滤漆雾处理系统	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			彩条喷涂	臭气浓度	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排	是	主要排放口	



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
											放口			
24	MF0093	摇臂钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA002	过滤式除尘器	是		DA002	车架车 间排放 口1	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
25	MF0362	彩条喷漆 室	彩条喷涂	甲苯	有组织	TA003	吸附+三室RTO热 力焚烧	是		DA003	涂装车 间北排 放口	是	主要排 放口	
			彩条喷涂	二甲苯	有组织	TA003	吸附+三室RTO热	是		DA003	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
							力焚烧				间北排放口		放口	
			彩条喷涂	挥发性有机物	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			彩条喷涂	颗粒物	有组织	TA003	水旋+干式过滤漆雾处理系统	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			彩条喷涂	乙酸丁酯	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			彩条喷涂	臭气浓度	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
26	MF0354	腻子烘干	腻子烘干	苯乙烯	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	活性炭	是	一般排	



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		室									装置排放口1		放口	
			腻子烘干	挥发性有机物	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	活性炭装置排放口1	是	一般排放口	
			腻子烘干	臭气浓度	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	活性炭装置排放口1	是	一般排放口	
27	MF0060	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														整体微负压收集
28	MF0326	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	无组织	TA005	移动式焊接烟尘处理器	是						根据环评要求，移动式吸风罩局部负压，对准焊点近距离捕集，处理后车间排放



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
29	MF0057	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
30	MF0328	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	无组织	TA005	移动式焊接烟尘处理器	是						根据环评要求，移动式吸风罩局部



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压， 对准焊 点近距 离捕集 ，处理 后车间 排放
31	MF0070	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称（2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集
32	MF0331	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	无组织	TA005	移动式焊接烟尘 处理器	是						根据环 评要求 ，移动 式吸风 罩局部 负压， 对准焊 点近距 离捕集 ，处理 后车间 排放
33	MF0036	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
34	MF0324	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	无组织	TA005	移动式焊接烟尘处理器	是						根据环评要求，移动式吸风罩局部负压，



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1 ）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														对准焊 点近距 离捕集 ，处理 后车间 排放
35	MF0026	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														集
36	MF0330	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	无组织	TA005	移动式焊接烟尘 处理器	是						根据环 评要求 ，移动 式吸风 罩局部 负压， 对准焊 点近距 离捕集 ，处理 后车间 排放
37	MF0045	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放	是	一般排 放口	根据环 评要求



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											口2			，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
38	MF0327	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	无组织	TA005	移动式焊接烟尘处理器	是						根据环评要求，移动式吸风罩局部负压，对准焊



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														点近距 离捕集 ，处理 后车间 排放
39	MF0034	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
40	MF0325	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	无组织	TA005	移动式焊接烟尘 处理器	是						根据环 评要求 ，移动 式吸风 罩局部 负压， 对准焊 点近距 离捕集 ，处理 后车间 排放
41	MF0012	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
42	MF0332	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	无组织	TA005	移动式焊接烟尘 处理器	是						根据环 评要求 ，移动 式吸风 罩局部 负压， 对准焊 点近距



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														离捕集 ，处理 后车间 排放
43	MF0050	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
44	MF0333	二氧化碳	弧焊	颗粒物	无组织	TA005	移动式焊接烟尘	是						根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机					处理器							评要求，移动式吸风罩局部负压，对准焊点近距离捕集，处理后车间排放
45	MF0065	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	
46	MF0329	二氧化碳	弧焊	颗粒物	无组织	TA005	移动式焊接烟尘	是						根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机					处理器							评要求，移动式吸风罩局部负压，对准焊点近距离捕集，处理后车间排放
47	MF0027	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
48	MF0274	台式钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车 间排放 口10	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														集
49	MF0028	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
50	MF0277	金属圆锯 机	干式加工	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车 间排放 口10	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
51	MF0031	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														集
52	MF0281	金属圆锯 机	干式加工	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车 间排放 口10	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
53	MF0052	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1 ）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
54	MF0273	台式钻床	干式加工	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车 间排放 口10	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														集
55	MF0039	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
56	MF0279	金属圆锯机	干式加工	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车间排放口10	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
57	MF0020	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														集
58	MF0275	金属圆锯 机	干式加工	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车 间排放 口10	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
59	MF0043	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
60	MF0276	金属圆锯 机	干式加工	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车 间排放 口10	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														集
61	MF0068	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
62	MF0280	金属圆锯 机	干式加工	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车 间排放 口10	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
63	MF0030	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														集
64	MF0278	金属圆锯 机	干式加工	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车 间排放 口10	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
65	MF0049	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
66	MF0053	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														集
67	MF0019	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
68	MF0069	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
69	MF0015	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														集
70	MF0047	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
71	MF0344	打磨室（段）	喷涂前准备	颗粒物	有组织	TA007	滤筒式除尘器	是		DA006	涂装车间打磨排放口2	是	一般排放口	



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
72	MF0042	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
73	MF0347	打磨室（段）	喷涂前准备	颗粒物	有组织	TA008	滤筒式除尘器	是		DA006	涂装车间打磨排放口2	是	一般排放口	
74	MF0059	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
75	MF0340	打磨室（段）	喷涂前准备	颗粒物	有组织	TA009	滤筒式除尘器	是		DA007	涂装车间打磨排放口3	是	一般排放口	
76	MF0048	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放	是	一般排放口	根据环评要求



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											口2			，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
77	MF0342	刮腻子室（段）	腻子刮批	挥发性有机物	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	活性炭装置排放口1	是	一般排放口	
			腻子刮批	苯乙烯	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	活性炭装置排放口1	是	一般排放口	
			腻子刮批	臭气浓度	有组织	TA004	活性炭吸附	是		DA004	活性炭	是	一般排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											装置排放口1		放口	
78	MF0037	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
79	MF0343	打磨室（段）	喷涂前准备	颗粒物	有组织	TA010	干式过滤器	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			喷涂前准备	甲苯	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			喷涂前准备	挥发性有机物	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			喷涂前准备	臭气浓度	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
80	MF0013	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
81	MF0341	打磨室（ 段）	喷涂前准 备	颗粒物	有组织	TA009	滤筒式除尘器	是		DA007	涂装车 间打磨 排放口 3	是	一般排 放口	
82	MF0021	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														整体微负压收集
83	MF0346	打磨室（段）	喷涂前准备	颗粒物	有组织	TA011	滤筒式除尘器	是		DA009	涂装车间打磨排放口1	是	一般排放口	
84	MF0009	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集
85	MF0348	打磨室（ 段）	喷涂前准 备	颗粒物	有组织	TA008	滤筒式除尘器	是		DA006	涂装车 间打磨 排放口 2	是	一般排 放口	
86	MF0010	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称（2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														集
87	MF0006	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
88	MF0356	间接热风 烘干室	中涂漆烘 干	二甲苯	有组织	TA012	吸附+三室RTO热 力焚烧	是		DA008	涂装车 间南排 放口	是	主要排 放口	
			中涂漆烘	挥发性有	有组织	TA012	吸附+三室RTO热	是		DA008	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			干	机物			力焚烧				间南排放口		放口	
89	MF0041	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
90	MF0355	间接热风烘干室	中涂漆烘干	甲苯	有组织	TA012	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			中涂漆烘干	二甲苯	有组织	TA012	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			中涂漆烘干	挥发性有机物	有组织	TA012	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
91	MF0017	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														集
92	MF0371	人工喷漆室	小件喷涂	颗粒物	有组织	TA013	干式过滤漆雾处理系统	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			小件喷涂	挥发性有机物	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			小件喷涂	甲苯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			小件喷涂	二甲苯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			小件喷涂	臭气浓度	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排	是	主要排放口	



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											放口			
93	MF0062	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
94	MF0370	人工喷漆室	车架喷涂	颗粒物	有组织	TA014	水旋+干式过滤漆雾处理系统	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			车架喷涂	甲苯	有组织	TA014	吸附+三室RTO热	是		DA003	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
							力焚烧				间北排放口		放口	
			车架喷涂	二甲苯	有组织	TA014	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			车架喷涂	臭气浓度	有组织	TA014	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			车架喷涂	挥发性有机物	有组织	TA014	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
95	MF0003	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														负压收集, 车间密闭整体微负压收集
96	MF0372	人工喷漆室	小件喷涂	颗粒物	有组织	TA013	干式过滤漆雾处理系统	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			小件喷涂	甲苯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			小件喷涂	二甲苯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			小件喷涂	臭气浓度	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			小件喷涂	挥发性有机物	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			小件喷涂	乙酸丁酯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
97	MF0345	打磨室 (段)	喷涂前准备	颗粒物	有组织	TA011	滤筒式除尘器	是		DA009	涂装车间打磨排放口1	是	一般排放口	
98	MF0284	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车间排放	是	一般排放口	



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
											口10			
99	MF0285	等离子切割 机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车 间排放 口10	是	一般排 放口	
100	MF0286	等离子切割 机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车 间排放 口10	是	一般排 放口	
101	MF0287	等离子切割 机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车 间排放 口10	是	一般排 放口	
102	MF0393	玻璃涂胶 线	打胶	挥发性有 机物	有组织	TA015	活性炭吸附	是		DA010	总装车 间排放 口	是	一般排 放口	
103	MF0394	玻璃涂胶 线	打胶	挥发性有 机物	有组织	TA015	活性炭吸附	是		DA010	总装车 间排放	是	一般排 放口	



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
											口			
104	MF0398	涂装生产 废水处理 设施	污水处理 废气	氨（氨气）	有组织	TA037	活性炭吸附	是	/	DA036	工业污 水站排 气筒	是	一般排 放口	
			污水处理 废气	硫化氢	有组织	TA037	活性炭吸附	是	/	DA036	工业污 水站排 气筒	是	一般排 放口	
			污水处理 废气	臭气浓度	有组织	TA037	活性炭吸附	是	/	DA036	工业污 水站排 气筒	是	一般排 放口	
			污水处理 废气	挥发性有 机物	有组织	TA037	活性炭吸附	是		DA036	工业污 水站排 气筒	是	一般排 放口	
105	MF0423	涂装车间	涂装车间 废气	挥发性有 机物	无组织	/								监控点 处1h平



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														均浓度值不应超过6mg/m3
106	MF0392	漆泥处理间	漆泥处理	挥发性有机物	有组织	TA016	活性炭吸附+热空气脱附	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			漆泥处理	甲苯	有组织	TA016	活性炭吸附+热空气脱附	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			漆泥处理	二甲苯	有组织	TA016	活性炭吸附+热空气脱附	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
107	MF0390	打胶工位	打胶	挥发性有机物	有组织	TA017	活性炭吸附	是	滤芯+活性炭	DA011	焊装车间排放	是	一般排放口	



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
											口4			
			打胶	挥发性有 机物	有组织	TA017	活性炭吸附	是	过滤器+活 性炭	DA012	焊装车 间排放 口5	是	一般排 放口	
108	MF0387	废气净化 系统燃气 加热装置	烟气单独 排放的燃 气加热装 置	二氧化硫	有组织	/				DA008	涂装车 间南排 放口	是	主要排 放口	
			烟气单独 排放的燃 气加热装 置	氮氧化物	有组织	/				DA008	涂装车 间南排 放口	是	主要排 放口	
			烟气单独 排放的燃 气加热装	颗粒物	有组织	/				DA008	涂装车 间南排 放口	是	主要排 放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			置											
109	MF0388	废气净化系统燃气加热装置	烟气单独排放的燃气加热装置	二氧化硫	有组织	/				DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	氮氧化物	有组织	/				DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	颗粒物	有组织	/				DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
110	MF0389	废气净化系统燃气	烟气单独排放的燃	二氧化硫	有组织	/				DA003	涂装车间北排	是	主要排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		加热装置	气加热装置								放口			
			烟气单独排放的燃气加热装置	氮氧化物	有组织	/				DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	颗粒物	有组织	/				DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
111	MF0391	调漆间	喷涂附属设施	挥发性有机物	有组织	TA016	活性炭吸附+热空气脱附	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	脱附废气进入RTO系统
			喷涂附属	甲苯	有组织	TA016	活性炭吸附+热空	是		DA008	涂装车	是	主要排	脱附废



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
			设施				气脱附				间南排 放口		放口	气进入 RTO系 统
			喷涂附属 设施	二甲苯	有组织	TA016	活性炭吸附+热空 气脱附	是		DA008	涂装车 间南排 放口	是	主要排 放口	脱附废 气进入 RTO系 统
			喷涂附属 设施	甲基异丁 基甲酮	有组织	TA016	活性炭吸附+热空 气脱附	是		DA008	涂装车 间南排 放口	是	主要排 放口	环评识 别为甲 基异丁 基酮， 脱附废 气进入 RTO系 统



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			喷涂附属设施	乙酸丁酯	有组织	TA016	活性炭吸附+热空气脱附	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	脱附废气进入RTO系统
112	MF0377	涂装烘干室燃气加热装置	烟气单独排放的燃气加热装置	烟尘	有组织	/				DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	二氧化硫	有组织	/				DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	氮氧化物	有组织	/				DA013	底漆烘干燃烧废气排放口	是	主要排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			置								放口1			
			烟气单独排放的燃气加热装置	林格曼黑度	有组织	/				DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	是	主要排放口	
113	MF0369	人工喷漆室	舱内喷涂	颗粒物	有组织	TA014	干式过滤漆雾处理系统	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			舱内喷涂	甲苯	有组织	TA014	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			舱内喷涂	二甲苯	有组织	TA014	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			舱内喷涂	挥发性有	有组织	TA014	吸附+三室RTO热	是		DA003	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
				机物			力焚烧				间北排放口		放口	
			舱内喷涂	臭气浓度	有组织	TA014	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
114	MF0374	食堂	食堂	油烟	有组织	TA018	静电式油烟净化器	是		DA014	食堂油烟排放口1	是	一般排放口	
			食堂	油烟	有组织	TA018	静电式油烟净化器	是		DA015	食堂油烟排放口2	是	一般排放口	
115	MF0378	涂装烘干室燃气加热装置	烟气单独排放的燃气加热装置	烟尘	有组织	/				DA016	底漆烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			烟气单独排放的燃气加热装置	二氧化硫	有组织	/				DA016	底漆烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	氮氧化物	有组织	/				DA016	底漆烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	林格曼黑度	有组织	/				DA016	底漆烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
116	MF0379	涂装烘干室燃气加热装置	烟气单独排放的燃气加热装置	烟尘	有组织	/				DA017	中涂烘干燃烧废气排	是	主要排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			置								放口1			
			烟气单独排放的燃气加热装置	二氧化硫	有组织	/				DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	氮氧化物	有组织	/				DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	林格曼黑度	有组织	/				DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	是	主要排放口	
117	MF0380	涂装烘干室燃气加	烟气单独排放的燃	烟尘	有组织	/				DA018	中涂烘干燃烧	是	主要排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		热装置	气加热装置								废气排放口2			
			烟气单独排放的燃气加热装置	二氧化硫	有组织	/				DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	氮氧化物	有组织	/				DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	林格曼黑度	有组织	/				DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
118	MF0381	涂装烘干	烟气单独	烟尘	有组织	/				DA019	面漆烘	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		室燃气加热装置	排放的燃气加热装置								干燃烧废气排放口1		放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	二氧化硫	有组织	/				DA019	面漆烘干燃烧废气排放口1	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	氮氧化物	有组织	/				DA019	面漆烘干燃烧废气排放口1	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	林格曼黑度	有组织	/				DA019	面漆烘干燃烧废气排放口1	是	主要排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
119	MF0382	涂装烘干室燃气加热装置	烟气单独排放的燃气加热装置	烟尘	有组织	/				DA020	面漆烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	二氧化硫	有组织	/				DA020	面漆烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	氮氧化物	有组织	/				DA020	面漆烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	林格曼黑度	有组织	/				DA020	面漆烘干燃烧废气排	是	主要排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			置								放口2			
120	MF0383	涂装烘干室燃气加热装置	烟气单独排放的燃气加热装置	烟尘	有组织	/				DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	二氧化硫	有组织	/				DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	氮氧化物	有组织	/				DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃	林格曼黑度	有组织	/				DA021	彩漆烘干燃烧	是	主要排放口	



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
			气加热装 置								废气排 放口			
121	MF0384	涂装烘干 室燃气加 热装置	烟气单独 排放的燃 气加热装 置	烟尘	有组织	/				DA022	清漆烘 干燃烧 废气排 放口1	是	主要排 放口	
			烟气单独 排放的燃 气加热装 置	二氧化硫	有组织	/				DA022	清漆烘 干燃烧 废气排 放口1	是	主要排 放口	
			烟气单独 排放的燃 气加热装 置	氮氧化物	有组织	/				DA022	清漆烘 干燃烧 废气排 放口1	是	主要排 放口	
			烟气单独	林格曼黑	有组织	/				DA022	清漆烘	是	主要排	



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
			排放的燃气加热装置	度							干燃烧 废气排 放口1		放口	
122	MF0396	危险废物 暂存仓库	贮存废气	挥发性有 机物	有组织	TA003	活性炭吸附	是	经活性炭 吸附装置 处理后， 与喷漆废 气一并排 入现有沸 石转轮吸 附+RTO装 置（TA003 ）	DA003	涂装车 间北排 放口	是	主要排 放口	
123	MF0385	涂装烘干 室燃气加	烟气单独 排放的燃	烟尘	有组织	/				DA023	清漆烘 干燃烧	是	主要排 放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		热装置	气加热装置								废气排放口2			
			烟气单独排放的燃气加热装置	二氧化硫	有组织	/				DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	氮氧化物	有组织	/				DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	林格曼黑度	有组织	/				DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	是	主要排放口	
124	MF0397	全厂综合	污水处理	臭气浓度	无组织	TA038	活性炭吸附	是	/					污水站



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		污水处理 站	废气											密闭， 废气收 集处理 后，排 入污水 站鼓风 机房， 由鼓风 机 再次送 入曝气 池
			污水处理 废气	氨（氨气 ）	无组织	TA038	活性炭吸附	是	/					污水站 密闭， 废气收



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														集处理后，排入污水站鼓风机房，由鼓风机再次送入曝气池
			污水处理 废气	硫化氢	无组织	TA038	活性炭吸附	是	/					污水站密闭，恶臭污水站密闭，废



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														气收集处理后，排入污水站鼓风机房，由鼓风机再次送入曝气池
125	MF0386	涂装烘干室燃气加热装置	烟气单独排放的燃气加热装置	烟尘	有组织	/				DA024	腻子烘干燃烧废气排放口	是	主要排放口	
			烟气单独	二氧化硫	有组织	/				DA024	腻子烘	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			排放的燃气加热装置								干燃烧废气排放口		放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	氮氧化物	有组织	/				DA024	腻子烘干燃烧废气排放口	是	主要排放口	
			烟气单独排放的燃气加热装置	林格曼黑度	有组织	/				DA024	腻子烘干燃烧废气排放口	是	主要排放口	
126	MF0067	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
127	MF0375	玻璃钢打 磨室	机械预处 理	颗粒物	有组织	TA019	过滤棉除尘	是		DA025	玻璃钢 打磨室 排放口 1	是	一般排 放口	
128	MF0376	玻璃钢打 磨室	机械预处 理	颗粒物	有组织	TA020	过滤棉除尘	是		DA026	玻璃钢 打磨室 排放口 2	是	一般排 放口	
129	MF0373	人工喷漆	车架喷涂	颗粒物	有组织	TA014	干式过滤漆雾处	是		DA003	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		室					理系统				间北排放口		放口	
			车架喷涂	甲苯	有组织	TA014	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			车架喷涂	二甲苯	有组织	TA014	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			车架喷涂	臭气浓度	有组织	TA014	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			车架喷涂	挥发性有机物	有组织	TA014	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
130	MF0004	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
131	MF0349	人工喷漆室	喷涂底漆	颗粒物	有组织	TA010	水旋+干式过滤漆雾处理系统	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			喷涂底漆	甲苯	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称 (5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			喷涂底漆	二甲苯	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			喷涂底漆	挥发性有机物	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			喷涂底漆	甲基异丁基甲酮	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	环评识别为甲基异丁基甲酮
			喷涂底漆	臭气浓度	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
132	MF0064	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放	是	一般排放口	根据环评要求



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											口2			，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
133	MF0357	人工喷漆室	色漆喷涂	颗粒物	有组织	TA012	水旋+干式过滤漆雾处理系统	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			色漆喷涂	甲苯	有组织	TA012	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			色漆喷涂	二甲苯	有组织	TA012	吸附	是		DA008	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
							三室RTO热力焚烧				间南排放口		放口	
			色漆喷涂	乙酸丁酯	有组织	TA012	吸附 三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			色漆喷涂	挥发性有机物	有组织	TA012	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			色漆喷涂	臭气浓度	有组织	TA012	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
134	MF0061	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
135	MF0358	人工喷漆 室	色漆喷涂	颗粒物	有组织	TA013	水旋+干式过滤漆 雾处理系统	是		DA003	涂装车 间北排 放口	是	主要排 放口	
			色漆喷涂	甲苯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热 力焚烧	是		DA003	涂装车 间北排 放口	是	主要排 放口	
			色漆喷涂	二甲苯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热 力焚烧	是		DA003	涂装车 间北排 放口	是	主要排 放口	



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			色漆喷涂	乙酸丁酯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			色漆喷涂	挥发性有机物	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			色漆喷涂	臭气浓度	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
136	MF0023	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
137	MF0299	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车间排放口11	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
138	MF0011	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
139	MF0310	液压摆式剪板机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车间排放口10	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
140	MF0054	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
141	MF0038	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
142	MF0296	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车间排放口11	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
143	MF0046	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
144	MF0309	液压摆式	卷材下料	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		剪板机									间排放口10		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
145	MF0005	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
146	MF0298	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车间排放口11	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
147	MF0024	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
148	MF0051	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
149	MF0313	液压摆式剪板机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车间排放口10	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
150	MF0058	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口2		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
151	MF0066	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
152	MF0291	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车间排放口11	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
153	MF0002	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口2		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
154	MF0302	等离子切 割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车 间排放 口11	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
155	MF0016	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
156	MF0289	等离子切	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		割机									间排放口11		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
157	MF0035	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
158	MF0295	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车间排放口11	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
159	MF0063	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
160	MF0007	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称（2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
161	MF0292	等离子切 割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车 间排放 口11	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
162	MF0044	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
163	MF0055	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称（2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
164	MF0301	等离子切 割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车 间排放 口11	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
165	MF0056	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口2		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
166	MF0018	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
167	MF0283	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车间排放口11	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
168	MF0014	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
169	MF0290	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车间排放口11	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
170	MF0025	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
171	MF0300	等离子切	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		割机									间排放 口11		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
172	MF0022	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
173	MF0288	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车间排放口11	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
174	MF0029	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
175	MF0282	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车间排放口11	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
176	MF0032	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
177	MF0033	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
178	MF0312	液压摆式剪板机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车间排放口10	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
179	MF0008	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
180	MF0040	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA001	过滤式除尘器	是		DA001	车架车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
181	MF0311	液压摆式剪板机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA006	滤筒式除尘器	是		DA005	焊装车间排放口10	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
182	MF0293	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车间排放口11	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
183	MF0304	等离子切	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		割机									间排放口11		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
184	MF0297	等离子切割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车间排放口11	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
185	MF0294	等离子切 割机	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车 间排放 口11	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
186	MF0303	等离子切	卷材下料	颗粒物	有组织	TA021	滤筒式除尘器	是		DA027	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		割机									间排放口11		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
187	MF0103	移动式单面点焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
188	MF0102	移动式单 面点焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车 间排放 口1	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
189	MF0115	移动式单	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		面点焊机									间排放口1		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
190	MF0109	移动式单面点焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
191	MF0113	移动式单面点焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
192	MF0116	移动式单	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		面点焊机									间排放 口1		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
193	MF0105	移动式单 面点焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车 间排放 口1	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
194	MF0101	移动式单面点焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
195	MF0114	移动式单	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		面点焊机									间排放口1		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
196	MF0112	移动式单面点焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
197	MF0117	顶蒙皮自 动涨拉点 焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车 间排放 口1	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
198	MF0104	移动式单	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		面点焊机									间排放口1		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
199	MF0107	移动式单面点焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
200	MF0111	移动式单 面点焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车 间排放 口1	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
201	MF0106	移动式单	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		面点焊机									间排放口1		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
202	MF0108	移动式单面点焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
203	MF0110	移动式单面点焊机	点焊	颗粒物	有组织	TA022	滤筒式除尘器	是		DA028	焊装车间排放口1	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
204	MF0365	清漆喷漆	清漆喷漆	颗粒物	有组织	TA023	水旋+干式过滤漆	是		DA003	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		室					雾处理系统				间北排放口		放口	
			清漆喷漆	甲苯	有组织	TA023	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			清漆喷漆	二甲苯	有组织	TA023	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			清漆喷漆	乙酸丁酯	有组织	TA023	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			清漆喷漆	挥发性有机物	有组织	TA023	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			清漆喷漆	臭气浓度	有组织	TA023	吸附+三室RTO热	是		DA003	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
							力焚烧				间北排放口		放口	
205	MF0366	清漆喷漆室	清漆喷漆	颗粒物	有组织	TA003	水旋+干式过滤漆雾处理系统	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			清漆喷漆	甲苯	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			清漆喷漆	二甲苯	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			清漆喷漆	乙酸丁酯	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			清漆喷漆	挥发性有	有组织	TA003	吸附+三室RTO热	是		DA003	涂装车	是	主要排	



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
				机物			力焚烧				间北排 放口		放口	
			清漆喷漆	臭气浓度	有组织	TA003	吸附+三室RTO热 力焚烧	是		DA003	涂装车 间北排 放口	是	主要排 放口	
206	MF0352	发泡设施	高分子材 料成形	挥发性有 机物	有组织	TA024	活性炭吸附	是		DA004	活性炭 装置排 放口1	是	一般排 放口	
207	MF0353	发泡设施	高分子材 料成形	挥发性有 机物	有组织	TA024	活性炭吸附	是		DA004	活性炭 装置排 放口1	是	一般排 放口	
208	MF0364	彩漆烘干 室	彩漆烘干	甲苯	有组织	TA023	吸附+三室RTO热 力焚烧	是		DA003	涂装车 间北排 放口	是	主要排 放口	
			彩漆烘干	二甲苯	有组织	TA023	吸附+三室RTO热	是		DA003	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
209	MF0361						力焚烧				间北排放口		放口	
			彩漆烘干	乙酸丁酯	有组织	TA023	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			彩漆烘干	挥发性有机物	有组织	TA023	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
		间接热风烘干室	色漆烘干	甲苯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			色漆烘干	二甲苯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			色漆烘干	乙酸丁酯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热	是		DA003	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
210	MF0360	间接热风烘干室					力焚烧				间北排放口		放口	
			色漆烘干	挥发性有机物	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			色漆烘干	甲苯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			色漆烘干	二甲苯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			色漆烘干	乙酸丁酯	有组织	TA013	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			色漆烘干	挥发性有	有组织	TA013	吸附+三室RTO热	是		DA003	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
				机物			力焚烧				间北排 放口		放口	
211	MF0367	清漆烘干 室	清漆烘干	甲苯	有组织	TA023	吸附+三室RTO热 力焚烧	是		DA003	涂装车 间北排 放口	是	主要排 放口	
			清漆烘干	二甲苯	有组织	TA023	吸附+三室RTO热 力焚烧	是		DA003	涂装车 间北排 放口	是	主要排 放口	
			清漆烘干	乙酸丁酯	有组织	TA023	吸附+三室RTO热 力焚烧	是		DA003	涂装车 间北排 放口	是	主要排 放口	
			清漆烘干	挥发性有 机物	有组织	TA023	吸附+三室RTO热 力焚烧	是		DA003	涂装车 间北排 放口	是	主要排 放口	
212	MF0368	清漆烘干	清漆烘干	甲苯	有组织	TA003	吸附+三室RTO热	是		DA003	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		室					力焚烧				间北排放口		放口	
			清漆烘干	二甲苯	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			清漆烘干	乙酸丁酯	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
			清漆烘干	挥发性有机物	有组织	TA003	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA003	涂装车间北排放口	是	主要排放口	
213	MF0359	人工喷漆室	中涂漆喷涂	甲苯	有组织	TA012	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			中涂漆喷	二甲苯	有组织	TA012	吸附+三室RTO热	是		DA008	涂装车	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			涂				力焚烧				间南排放口		放口	
			中涂漆喷涂	乙酸丁酯	有组织	TA012	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			中涂漆喷涂	挥发性有机物	有组织	TA012	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			中涂漆喷涂	颗粒物	有组织	TA012	水旋+干式过滤漆雾处理系统	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			中涂漆喷涂	臭气浓度	有组织	TA012	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
214	MF0240	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口8		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
215	MF0160	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车间排放口4	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
216	MF0145	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车间排放口3	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
217	MF0235	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口8		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
218	MF0141	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车间排放口3	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
219	MF0233	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车间排放口7	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
220	MF0261	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车	是	一般排	根据环



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口9		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
221	MF0178	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车 间排放 口5	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
222	MF0118	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
223	MF0151	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车	是	一般排	根据环



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口3		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
224	MF0203	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车 间排放 口6	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
225	MF0267	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车 间排放 口9	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
226	MF0271	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口9		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
227	MF0137	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车 间排放 口3	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
228	MF0262	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车 间排放 口9	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
229	MF0232	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口7		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
230	MF0168	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯除尘器	是		DA011	焊装车间排放口4	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
231	MF0135	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
232	MF0157	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口4		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
233	MF0134	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
234	MF0216	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车 间排放 口7	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
235	MF0158	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口4		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
236	MF0136	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
237	MF0221	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车 间排放 口7	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
238	MF0125	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
239	MF0131	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
240	MF0225	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车间排放口7	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
241	MF0186	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车	是	一般排	根据环



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口5		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
242	MF0207	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车间排放口6	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
243	MF0187	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车 间排放 口5	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
244	MF0192	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口5		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
245	MF0197	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车 间排放 口6	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
246	MF0127	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
247	MF0183	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车	是	一般排	根据环



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口5		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
248	MF0159	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车间排放口4	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
249	MF0193	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车 间排放 口5	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
250	MF0167	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口4		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
251	MF0185	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车 间排放 口5	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
252	MF0208	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车 间排放 口6	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
253	MF0201	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口6		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
254	MF0272	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车 间排放 口9	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
255	MF0202	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车 间排放 口6	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
256	MF0227	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口7		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
257	MF0214	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车 间排放 口7	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
258	MF0152	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车 间排放 口3	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
259	MF0242	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口8		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
260	MF0264	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车 间排放 口9	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
261	MF0171	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车 间排放 口4	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
262	MF0270	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口9		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
263	MF0130	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称（2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
264	MF0266	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车 间排放 口9	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
265	MF0170	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口4		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
266	MF0263	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车间排放口9	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
267	MF0163	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车 间排放 口4	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
268	MF0119	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
269	MF0239	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车间排放口8	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
270	MF0209	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车间排放口6	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
271	MF0138	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口3		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
272	MF0268	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车间排放口9	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称（2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
273	MF0219	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车 间排放 口7	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
274	MF0231	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口7		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
275	MF0182	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车间排放口5	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
276	MF0228	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车 间排放 口7	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
277	MF0253	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口8		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
278	MF0129	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
279	MF0252	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车间排放口8	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
280	MF0120	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口2		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
281	MF0126	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
282	MF0128	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
283	MF0218	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口7		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
284	MF0211	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车间排放口6	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称（2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
285	MF0146	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车 间排放 口3	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
286	MF0200	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口6		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
287	MF0205	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车间排放口6	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
288	MF0144	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车间排放口3	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
289	MF0236	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车	是	一般排	根据环



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口8		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
290	MF0199	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车 间排放 口6	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
291	MF0237	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车 间排放 口8	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
292	MF0222	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口7		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
293	MF0213	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车间排放口6	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
294	MF0162	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车 间排放 口4	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
295	MF0210	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口6		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
296	MF0256	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车 间排放 口9	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
297	MF0174	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车 间排放 口4	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
298	MF0149	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车	是	一般排	根据环



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口3		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
299	MF0165	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车间排放口4	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
300	MF0143	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车间排放口3	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
301	MF0259	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口9		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
302	MF0234	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车间排放口8	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
303	MF0250	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车 间排放 口8	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
304	MF0249	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口8		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
305	MF0223	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车间排放口7	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
306	MF0247	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车间排放口8	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
307	MF0150	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口3		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
308	MF0251	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车间排放口8	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
309	MF0142	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车 间排放 口3	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
310	MF0248	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口8		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
311	MF0148	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车 间排放 口3	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
312	MF0204	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车 间排放 口6	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
313	MF0123	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口2		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
314	MF0217	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车 间排放 口7	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
315	MF0175	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车间排放口5	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
316	MF0260	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口9		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
317	MF0191	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车间排放口5	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
318	MF0184	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车间排放口5	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
319	MF0265	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口9		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
320	MF0194	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车间排放口6	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
321	MF0161	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA033	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车 间排放 口4	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
322	MF0206	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口6		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
323	MF0154	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车间排放口3	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
324	MF0257	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车 间排放 口9	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
325	MF0220	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口7		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
326	MF0196	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车 间排放 口6	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
327	MF0212	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车间排放口6	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
328	MF0139	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口3		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
329	MF0133	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
330	MF0169	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车 间排放 口4	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
331	MF0180	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口5		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
332	MF0121	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
333	MF0124	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车 间排放 口2	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
334	MF0173	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口4		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
335	MF0254	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车间排放口9	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
336	MF0245	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车 间排放 口8	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
337	MF0255	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称（2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口9		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
338	MF0269	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车间排放口9	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
339	MF0244	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车间排放口8	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
340	MF0156	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车	是	一般排	根据环



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口3		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
341	MF0189	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车 间排放 口5	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
342	MF0176	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车间排放口5	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
343	MF0164	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口4		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
344	MF0241	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车间排放口8	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
345	MF0215	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车间排放口7	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
346	MF0181	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口5		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
347	MF0243	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车 间排放 口8	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称（2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
348	MF0172	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车 间排放 口4	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
349	MF0179	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口5		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
350	MF0226	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车间排放口7	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
351	MF0258	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA029	滤筒式除尘器	是		DA032	焊装车间排放口9	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
352	MF0230	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口7		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
353	MF0166	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA026	滤芯式除尘器	是		DA011	焊装车间排放口4	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
354	MF0132	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
355	MF0188	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车	是	一般排	根据环



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口5		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
356	MF0224	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车 间排放 口7	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
357	MF0155	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车间排放口3	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
358	MF0177	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车	是	一般排	根据环



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口5		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
359	MF0153	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车间排放口3	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
360	MF0140	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车 间排放 口3	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
361	MF0190	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		保护焊机									间排放 口5		放口	评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
362	MF0195	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA030	过滤器	是		DA012	焊装车 间排放 口5	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产生 点局部 负压收 集，车



202531011200243220250911111414

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
														间密闭整体微负压收集
363	MF0246	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车间排放口8	是	一般排放口	根据环评要求，产尘点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
364	MF0238	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA025	滤筒式除尘器	是		DA029	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口8		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
365	MF0229	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA028	滤筒式除尘器	是		DA031	焊装车间排放口7	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
366	MF0198	二氧化碳 保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA032	滤筒式除尘器	是		DA034	焊装车 间排放 口6	是	一般排 放口	根据环 评要求 ，产尘 点局部 负压收 集，车 间密闭 整体微 负压收 集
367	MF0147	二氧化碳	弧焊	颗粒物	有组织	TA027	滤筒式除尘器	是		DA030	焊装车	是	一般排	根据环



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		保护焊机									间排放口3		放口	评要求，产生点局部负压收集，车间密闭整体微负压收集
368	MF0122	二氧化碳保护焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA031	滤筒式除尘器	是		DA033	焊装车间排放口2	是	一般排放口	根据环评要求，产生点局部负压收集，车



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
														间密闭 整体微 负压收 集
369	MF0339	喷黑漆室	喷黑漆	颗粒物	有组织	TA034	干式过滤漆雾处 理系统	是		DA035	活性炭 装置排 放口2	是	一般排 放口	
			喷黑漆	挥发性有 机物	有组织	TA034	活性炭吸附+催化 燃烧装置	是		DA035	活性炭 装置排 放口2	是	一般排 放口	
			喷黑漆	臭气浓度	有组织	TA034	活性炭吸附+催化 燃烧	是		DA035	活性炭 装置排 放口2	是	一般排 放口	
370	MF0351	间接热风 烘干室	底漆（喷 涂）烘干	甲苯	有组织	TA010	吸附+三室RTO热 力焚烧	是		DA008	涂装车 间南排	是	主要排 放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											放口			
			底漆（喷涂）烘干	二甲苯	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			底漆（喷涂）烘干	挥发性有机物	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			底漆（喷涂）烘干	甲基异丁基甲酮	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	环评识别为甲基异丁基酮
371	MF0350	间接热风烘干室	底漆（喷涂）烘干	甲苯	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
			底漆（喷涂）	二甲苯	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间	是	主要排	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			涂）烘干				力焚烧				间南排放口		放口	
			底漆（喷涂）烘干	甲基异丁基甲酮	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	环评识别为甲基异丁基酮
			底漆（喷涂）烘干	挥发性有机物	有组织	TA010	吸附+三室RTO热力焚烧	是		DA008	涂装车间南排放口	是	主要排放口	
372	MF0334	点补室	漆膜修补	挥发性有机物	有组织	TA035	活性炭吸附+催化燃烧装置	是		DA035	活性炭装置排放口2	是	一般排放口	
			漆膜修补	颗粒物	有组织	TA035	活性炭吸附+催化燃烧装置	是		DA035	活性炭装置排放口2	是	一般排放口	



序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染治理设施				有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			漆膜修补	二甲苯	有组织	TA035	活性炭吸附+催化燃烧装置	是		DA035	活性炭装置排放口2	是	一般排放口	
			漆膜修补	乙酸丁酯	有组织	TA035	活性炭吸附+催化燃烧装置	是		DA035	活性炭装置排放口2	是	一般排放口	
			漆膜修补	臭气浓度	有组织	TA035	活性炭吸附+催化燃烧装置	是		DA035	活性炭装置排放口2	是	一般排放口	
373	MF0335	点补室	漆膜修补	颗粒物	有组织	TA036	活性炭吸附+催化燃烧装置	是		DA035	活性炭装置排放口2	是	一般排放口	
			漆膜修补	挥发性有机物	有组织	TA036	活性炭吸附+催化燃烧装置	是		DA035	活性炭装置排放口2	是	一般排放口	



序号	产污设施 编号	产污设施 名称（1）	对应产污 环节名称 （2）	污染物种 类（3）	排放形式 （4）	污染治理设施				有组织 排放口 编号（ 6）	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求（ 7）	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
			漆膜修补	二甲苯	有组织	TA036	活性炭吸附+催化 燃烧装置	是		DA035	活性炭 装置排 放口2	是	一般排 放口	
			漆膜修补	乙酸丁酯	有组织	TA036	活性炭吸附+催化 燃烧装置	是		DA035	活性炭 装置排 放口2	是	一般排 放口	
			漆膜修补	臭气浓度	有组织	TA036	活性炭吸附+催化 燃烧装置	是		DA035	活性炭 装置排 放口2	是	一般排 放口	
			漆膜修补	甲苯	有组织	TA036	活性炭吸附+催化 燃烧装置	是		DA035	活性炭 装置排 放口2	是	一般排 放口	

注：（1）指主要生产设施。



(2) 指生产设施对应的主要产污环节名称。

(3) 以相应排放标准中确定的污染因子为准。

(4) 指有组织排放或无组织排放。

(5) 污染治理设施名称，对于有组织废气，以火电行业为例，污染治理设施名称包括三电场静电除尘器、四电场静电除尘器、普通袋式除尘器、覆膜滤料袋式除尘器等。

(6) 排放口编号可按照地方生态环境主管部门现有编号进行填写或者由排污单位自行编制。

(7) 指排放口设置是否符合排污口规范化整治技术要求等相关文件的规定。



表5 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
1	生活污水	化学需氧量, 氨氮 (NH3-N), 五日生化需氧量, 悬浮物, pH值	TW001	排污单位综合污水处理站	膜生物反应 (MBR工艺)	是		排至厂内综合污水处理站	间接排放	间断排放, 排放期间流量稳定	/				
2	食堂含油污水	化学需氧量, 悬浮物, 五日生化需氧量, pH值, 氨	TW001	排污单位综合污水处理站	油水分离器预处理+膜生物反应 (MBR工艺)	是		排至厂内综合污水处理站	间接排放	间断排放, 排放期间流量稳定	/				



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
		氮 (NH ₃ -N), 动植物油													
3	点焊机冷却系统排水	化学需氧量, 悬浮物	TW001	排污单位综合污水处理站	膜生物反应 (MBR工艺)	是		排至厂内综合污水处理站	间接排放	间断排放, 排放期间流量稳定	/				
4	雨淋试验排水	化学需氧量, 悬浮物, 石油类	TW001	排污单位综合污水处理站	膜生物反应 (MBR工艺)	是		排至厂内综合污水处理站	间接排放	间断排放, 排放期间流量稳定	/				
5	去离子废水	化学需氧量, 悬	TW001	排污单位综合污水	膜生物反应 (MBR工	是		排至厂内综合	间接排放	间断排放, 排	/				



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
		浮物		处理站	艺)			污水处理站		放期间流量稳定					
6	水旋喷漆室排水+车间地面清洗排水+水磨工艺废水	化学需氧量, 悬浮物, 五日生化需氧量, pH值, 石油类, 氨氮 (NH3-N), 总氮 (以N计), 总磷 (以P	TW002	涂装废水处理站	接触氧化+混凝絮凝处理	是		排至厂内综合污水处理站	间接排放	间断排放, 排放期间流量不稳定, 但有周期性规律	/				



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
		计),动植物油													
7	排污单位综合废水处理设施排水	化学需氧量,氨氮 (NH3-N),五日生化需氧量,悬浮物,pH值,石油类,总氮 (以N计),总磷 (以P计),动	TW001	排污单位综合污水处理站	膜生物反应 (MBR工艺)	是		进入城市污水处理厂	间接排放	间断排放,排放期间流量稳定	DW001	污水总排口	是	主要排放口-总排口	



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
		植物油, 阴离子表面活性剂, 流量													

注：（1）指产生废水的工艺、工序，或废水类型的名称。

（2）以相应排放标准中确定的污染因子为准。

（3）包括不外排；排至厂内综合污水处理站；直接进入海域；直接进入江河、湖、库等水环境；进入城市下水道（再入江河、湖、库）；进入城市下水道（再入沿海海域）；进入城市污水处理厂；直接进入污灌农田；进入地渗或蒸发地；进入其他单位；工业废水集中处理厂；其他（包括回喷、回填、回灌、回用等）。对于工艺、工序产生的废水，“不外排”指全部在工序内部循环使用，“排至厂内综合污水处理站”指工序废水经处理后排至综合处理站。对于综合污水处理站，“不外排”指全厂废水经处理后全部回用不排放。



(4) 包括连续排放，流量稳定；连续排放，流量不稳定，但有周期性规律；连续排放，流量不稳定，但有规律，且不属于周期性规律；连续排放，流量不稳定，属于冲击型排放；连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量稳定；间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，但有规律，且不属于非周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放。

(5) 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。

(6) 排放口编号可按地方环境管理部门现有编号进行填写或由排污单位根据国家相关规范进行编制。

(7) 指排放口设置是否符合排污口规范化整治技术要求等相关文件的规定。



三、大气污染物排放

(一) 排放口

表6 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (℃)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	车架车间 排放口2	颗粒物	121° 22′ 22.15″	31° 3′ 0.14″	15	1.0	常温	
2	DA002	车架车间 排放口1	颗粒物	121° 22′ 23.27″	31° 3′ 0.50″	15	1.0	常温	
3	DA003	涂装车间 北排放口	颗粒物, 挥发性有 机物, 甲 苯, 二甲 苯, 氮氧 化物, 臭 气浓度, 乙酸丁酯	121° 22′ 14.12″	31° 2′ 59.10″	20	5	40	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (℃)	其他信息
				经度	纬度				
			, 二氧化硫						
4	DA004	活性炭装置排放口1	臭气浓度, 挥发性有机物, 苯乙烯	121° 22' 15.56"	31° 2' 56.22"	15	2.2	常温	
5	DA005	焊装车间排放口10	颗粒物	121° 22' 19.92"	31° 2' 57.52"	15	0.46	常温	
6	DA006	涂装车间打磨排放口2	颗粒物	121° 22' 18.05"	31° 2' 56.90"	15	2	常温	
7	DA007	涂装车间打磨排放口3	颗粒物	121° 22' 16.86"	31° 2' 56.51"	15	1.1	常温	
8	DA008	涂装车间南排放口	挥发性有机物, 臭气浓度, 颗粒物,	121° 22' 15.02"	31° 2' 57.41"	20	4.5	40	有效截面积16.1平方米



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (℃)	其他信息
				经度	纬度				
			甲苯, 乙酸丁酯, 二甲苯, 甲基异丁基甲酮, 氮氧化物, 二氧化硫						
9	DA009	涂装车间打磨排放口1	颗粒物	121° 22' 18.98"	31° 2' 57.23"	15	1.25	常温	
10	DA010	总装车间排放口	挥发性有机物	121° 22' 22.12"	31° 3' 4.61"	15	0.5	常温	
11	DA011	焊装车间排放口4	颗粒物, 挥发性有机物	121° 22' 24.17"	31° 2' 58.99"	15	0.46	常温	
12	DA012	焊装车间排放口5	颗粒物, 挥发性有	121° 22' 23.45"	31° 2' 58.78"	15	0.46	常温	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
			机物						
13	DA013	底漆烘干 燃烧废气 排放口1	林格曼黑度, 烟尘, 氮氧化物, 二氧化硫	121° 22' 16.75"	31° 2' 57.34"	15	0.5	200	
14	DA014	食堂油烟 排放口1	油烟	121° 22' 24.02"	31° 2' 58.16"	24	0.9	30	
15	DA015	食堂油烟 排放口2	油烟	121° 22' 25.61"	31° 2' 58.88"	24	0.9	30	
16	DA016	底漆烘干 燃烧废气 排放口2	氮氧化物, 烟尘, 林格曼黑度, 二氧化硫	121° 22' 17.90"	31° 2' 57.66"	15	0.5	200	
17	DA017	中涂烘干 燃烧废气 排放口1	氮氧化物, 林格曼黑度, 二	121° 22' 17.22"	31° 2' 58.38"	15	0.5	200	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (℃)	其他信息
				经度	纬度				
			氧化硫, 烟尘						
18	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	烟尘, 氮氧化物, 二氧化硫, 林格曼黑度	121° 22' 16.97"	31° 2' 59.03"	15	0.5	200	
19	DA019	面漆烘干燃烧废气排放口1	氮氧化物, 林格曼黑度, 二氧化硫, 烟尘	121° 22' 16.97"	31° 2' 59.06"	15	0.5	200	
20	DA020	面漆烘干燃烧废气排放口2	林格曼黑度, 二氧化硫, 烟尘, 氮氧化物	121° 22' 16.72"	31° 2' 59.46"	15	0.5	200	
21	DA021	彩漆烘干	氮氧化物	121° 22' 16.46"	31° 3' 0.14"	15	0.5	200	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
		燃烧废气排放口	, 林格曼黑度, 二氧化硫, 烟尘						
22	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	二氧化硫, 烟尘, 林格曼黑度, 氮氧化物	121° 22' 16.18"	31° 3' 0.50"	15	0.5	200	
23	DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	林格曼黑度, 烟尘, 二氧化硫, 氮氧化物	121° 22' 16.03"	31° 3' 0.94"	15	0.5	200	
24	DA024	腻子烘干燃烧废气排放口	氮氧化物, 烟尘, 林格曼黑度, 二氧化	121° 22' 16.50"	31° 2' 57.88"	15	0.5	200	



202531011200243220250911111414

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标（1）		排气筒高度（m）	排气筒出口内径（m）（2）	排气温度（℃）	其他信息
				经度	纬度				
			硫						
25	DA025	玻璃钢打磨室排放口1	颗粒物	121° 22′ 21.40″	31° 2′ 57.98″	15	1.3	常温	
26	DA026	玻璃钢打磨室排放口2	颗粒物	121° 22′ 20.57″	31° 2′ 57.73″	15	1.3	常温	
27	DA027	焊装车间排放口11	颗粒物	121° 22′ 19.45″	31° 2′ 57.34″	15	0.46	常温	
28	DA028	焊装车间排放口1	颗粒物	121° 22′ 25.25″	31° 2′ 59.39″	15	0.46	常温	
29	DA029	焊装车间排放口8	颗粒物	121° 22′ 22.66″	31° 2′ 58.52″	15	0.46	常温	
30	DA030	焊装车间排放口3	颗粒物	121° 22′ 24.60″	31° 2′ 59.21″	15	0.46	常温	
31	DA031	焊装车间排放口7	颗粒物	121° 22′ 23.05″	31° 2′ 58.63″	15	0.46	常温	
32	DA032	焊装车间	颗粒物	121° 22′ 21.90″	31° 2′ 58.27″	15	0.46	常温	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
		排放口9							
33	DA033	焊装车间 排放口2	颗粒物	121° 22' 24.89"	31° 2' 59.28"	15	0.46	常温	
34	DA034	焊装车间 排放口6	颗粒物	121° 22' 23.05"	31° 2' 58.67"	15	0.46	常温	
35	DA035	活性炭装 置排放口 2	挥发性有 机物, 颗 粒物, 臭 气浓度, 二甲苯, 甲苯, 乙 酸丁酯	121° 22' 20.39"	31° 3' 7.13"	15	2.7	常温	
36	DA036	工业污水 站排气筒	氨 (氨气) , 挥发 性有机物 , 硫化氢, 臭气浓度	121° 22' 18.19"	31° 2' 56.62"	15	0.4	常温	



注：（1）指排气筒所在地经纬度坐标，可通过排污许可管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（2）对于不规则形状排气筒，填写等效内径。

表7 废气污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
1	DA001	车架车间排放口2	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
2	DA002	车架车间排放口1	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
3	DA003	涂装车间北排放口	臭气浓度	恶臭（异味）污染物排放标准DB 31/1025-2016	1000	/	/	/	
4	DA003	涂装车间北排	乙酸丁酯	恶臭（异味）污染物排放标准DB	50mg/Nm3	1.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		放口		31/1025-2016					
5	DA003	涂装车间北排放口	挥发性有机物	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	30mg/Nm3	32	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
6	DA003	涂装车间北排放口	氮氧化物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	150mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
7	DA003	涂装车间北排放口	二氧化硫	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
8	DA003	涂装车间北排放口	颗粒物	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	20mg/Nm3	8.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
9	DA003	涂装车间北排放口	二甲苯	汽车制造业（涂装）大气污染物	12mg/Nm3	4.5	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		放口		排放标准DB 31/859-2014					
10	DA003	涂装车间北排放口	甲苯	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	3mg/Nm3	1.2	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
11	DA004	活性炭装置排放口1	挥发性有机物	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	30mg/Nm3	32	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
12	DA004	活性炭装置排放口1	苯乙烯	恶臭（异味）污染物排放标准DB 31/1025-2016	15mg/Nm3	1	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
13	DA004	活性炭装置排放口1	臭气浓度	恶臭（异味）污染物排放标准DB 31/1025-2016	1000	/	/	/	
14	DA005	焊装车	颗粒物	大气污染物综合	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		间排放口10		排放标准DB 31/933-2015					
15	DA006	涂装车间打磨排放口2	颗粒物	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	20mg/Nm3	8.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
16	DA007	涂装车间打磨排放口3	颗粒物	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	20mg/Nm3	8.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
17	DA008	涂装车间南排放口	臭气浓度	恶臭（异味）污染物排放标准DB 31/1025-2016	1000	/	/	/	
18	DA008	涂装车间南排放口	乙酸丁酯	恶臭（异味）污染物排放标准DB 31/1025-2016	50mg/Nm3	1.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
19	DA008	涂装车	甲苯	汽车制造业（涂	3mg/Nm3	1.2	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



202531011200243220250911111414

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		间南排放口		装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014					
20	DA008	涂装车间南排放口	颗粒物	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	20mg/Nm3	8.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
21	DA008	涂装车间南排放口	挥发性有机物	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	30mg/Nm3	32	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
22	DA008	涂装车间南排放口	二甲苯	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	12mg/Nm3	4.5	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
23	DA008	涂装车间南排放口	氮氧化物	大气污染物综合排放标准DB	150mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		放口		31/933-2015					
24	DA008	涂装车间南排放口	二氧化硫	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
25	DA008	涂装车间南排放口	甲基异丁基甲酮	恶臭（异味）污染物排放标准DB 31/1025-2016	80mg/Nm3	3	/mg/Nm3	/mg/Nm3	环评识别为甲基异丁基酮，此为标准中甲基异丁基酮浓度限值
26	DA009	涂装车间打磨排放口1	颗粒物	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	20mg/Nm3	8.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
27	DA010	总装车间排放口	挥发性有机物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	70mg/Nm3	3.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
28	DA011	焊装车间排放口	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		口4		31/933-2015					
29	DA011	焊装车间排放口4	挥发性有机物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	70mg/Nm3	3.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
30	DA012	焊装车间排放口5	挥发性有机物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	70mg/Nm3	3.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
31	DA012	焊装车间排放口5	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
32	DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
33	DA013	底漆烘干燃烧废气排	烟尘	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		放口1							
34	DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
35	DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	林格曼黑度	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	1级	/	/级	/级	
36	DA014	食堂油烟排放口1	油烟	餐饮业油烟排放标准DB 31/844-2014	1.0mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
37	DA015	食堂油烟排放口2	油烟	餐饮业油烟排放标准DB 31/844-2014	1.0mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
38	DA016	底漆烘干燃烧	烟尘	工业炉窑大气污染物排放标准DB	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		废气排放口2		31/860-2014					
39	DA016	底漆烘干燃烧废气排放口2	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
40	DA016	底漆烘干燃烧废气排放口2	林格曼黑度	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	1级	/	/级	/级	
41	DA016	底漆烘干燃烧废气排放口2	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
42	DA017	中涂烘干燃烧废气排	林格曼黑度	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	1级	/	/级	/级	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		放口1							
43	DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	烟尘	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
44	DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
45	DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
46	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
47	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	烟尘	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
48	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	林格曼黑度	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	1级	/	/级	/级	
49	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
50	DA019	面漆烘干燃烧废气排放口1	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
51	DA019	面漆烘	二氧化	工业炉窑大气污	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		干燃烧 废气排 放口1	硫	染物排放标准DB 31/860-2014					
52	DA019	面漆烘 干燃烧 废气排 放口1	林格曼 黑度	工业炉窑大气污 染物排放标准DB 31/860-2014	1级	/	/级	/级	
53	DA019	面漆烘 干燃烧 废气排 放口1	烟尘	工业炉窑大气污 染物排放标准DB 31/860-2014	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
54	DA020	面漆烘 干燃烧 废气排 放口2	林格曼 黑度	工业炉窑大气污 染物排放标准DB 31/860-2014	1级	/	/级	/级	
55	DA020	面漆烘 干燃烧	二氧化 硫	工业炉窑大气污 染物排放标准DB	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		废气排放口2		31/860-2014					
56	DA020	面漆烘干燃烧废气排放口2	烟尘	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
57	DA020	面漆烘干燃烧废气排放口2	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
58	DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	烟尘	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
59	DA021	彩漆烘干燃烧废气排	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		放口							
60	DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
61	DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	林格曼黑度	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	1级	/	/级	/级	
62	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
63	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	林格曼黑度	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	1级	/	/级	/级	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
64	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
65	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	烟尘	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
66	DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	烟尘	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
67	DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	氮氧化物	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
68	DA023	清漆烘	林格曼	工业炉窑大气污	1级	/	/级	/级	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		干燃烧 废气排 放口2	黑度	染物排放标准DB 31/860-2014					
69	DA023	清漆烘 干燃烧 废气排 放口2	二氧化 硫	工业炉窑大气污 染物排放标准DB 31/860-2014	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
70	DA024	腻子烘 干燃烧 废气排 放口	林格曼 黑度	工业炉窑大气污 染物排放标准DB 31/860-2014	1级	/	/级	/级	
71	DA024	腻子烘 干燃烧 废气排 放口	氮氧化 物	工业炉窑大气污 染物排放标准DB 31/860-2014	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
72	DA024	腻子烘 干燃烧	烟尘	工业炉窑大气污 染物排放标准DB	20mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



202531011200243220250911111414

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		废气排放口		31/860-2014					
73	DA024	腻子烘干燃烧废气排放口	二氧化硫	工业炉窑大气污染物排放标准DB 31/860-2014	100mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
74	DA025	玻璃钢打磨室排放口1	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
75	DA026	玻璃钢打磨室排放口2	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
76	DA027	焊装车间排放口11	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
77	DA028	焊装车间排放口	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		口1		31/933-2015					
78	DA029	焊装车间排放口8	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
79	DA030	焊装车间排放口3	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
80	DA031	焊装车间排放口7	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
81	DA032	焊装车间排放口9	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
82	DA033	焊装车间排放口2	颗粒物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
83	DA034	焊装车	颗粒物	大气污染物综合	20mg/Nm3	0.8	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		间排放口6		排放标准DB 31/933-2015					
84	DA035	活性炭装置排放口2	臭气浓度	恶臭（异味）污染物排放标准DB 31/1025-2016	1000	/	/	/	
85	DA035	活性炭装置排放口2	挥发性有机物	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	30mg/Nm3	32	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
86	DA035	活性炭装置排放口2	二甲苯	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	12mg/Nm3	4.5	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
87	DA035	活性炭装置排放口2	甲苯	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	3mg/Nm3	1.2	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
88	DA035	活性炭装置排放口2	颗粒物	汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	20mg/Nm3	8.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
89	DA035	活性炭装置排放口2	乙酸丁酯	恶臭（异味）污染物排放标准DB 31/1025-2016	50mg/Nm3	1	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
90	DA036	工业污水站排气筒	臭气浓度	恶臭（异味）污染物排放标准DB 31/1025-2016	1000	/	/	/	
91	DA036	工业污水站排气筒	挥发性有机物	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	70mg/Nm3	3.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
92	DA036	工业污水站排气筒	硫化氢	恶臭（异味）污染物排放标准DB 31/1025-2016	5mg/Nm3	0.1	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
93	DA036	工业污	氨（氨	恶臭（异味）污	30mg/Nm3	1	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
		水站排气筒	气)	染物排放标准DB31/1025-2016					

注：（1）指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准的名称、编号及浓度限值。

（2）新增污染源必填。

（3）如火电厂超低排放浓度限值。



(二) 有组织排放信息

表8 大气污染物有组织排放表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值（t/a）					申请特殊排放浓度限值 （1）	申请特殊时段许可排放量限值 （2）
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
主要排放口												
1	DA003	涂装车间北排放口	氮氧化物	150mg/Nm3	/	0.898	0.898	0.898	0.898	0.898	/mg/Nm3	/
2	DA003	涂装车间北排放口	二氧化硫	100mg/Nm3	/	0.192	0.192	0.192	0.192	0.192	/mg/Nm3	/
3	DA003	涂装车间北排放口	甲苯	3mg/Nm3	1.2	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
4	DA003	涂装车间北排放口	乙酸丁酯	50mg/Nm3	1.0	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
5	DA003	涂装车	二甲苯	12mg/Nm3	4.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		间北排放口										
6	DA003	涂装车间北排放口	挥发性有机物	30mg/Nm3	32	19.33	19.33	19.33	19.33	19.33	/mg/Nm3	/
7	DA003	涂装车间北排放口	颗粒物	20mg/Nm3	8.0	6.6462	6.6462	6.6462	6.6462	6.6462	/mg/Nm3	/
8	DA003	涂装车间北排放口	臭气浓度	1000	/	/	/	/	/	/	/	/
9	DA008	涂装车间南排放口	二氧化硫	100mg/Nm3	/	0.096	0.096	0.096	0.096	0.096	/mg/Nm3	/
10	DA008	涂装车间南排放口	氮氧化物	150mg/Nm3	/	0.449	0.449	0.449	0.449	0.449	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
11	DA008	涂装车间南排放口	臭气浓度	1000	/	/	/	/	/	/	/	/
12	DA008	涂装车间南排放口	甲基异丁基甲酮	80mg/Nm3	3	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
13	DA008	涂装车间南排放口	颗粒物	20mg/Nm3	8.0	3.1431	3.1431	3.1431	3.1431	3.1431	/mg/Nm3	/
14	DA008	涂装车间南排放口	二甲苯	12mg/Nm3	4.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
15	DA008	涂装车间南排放口	甲苯	3mg/Nm3	1.2	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
16	DA008	涂装车间南排放口	挥发性有机物	30mg/Nm3	32	17.906	17.906	17.906	17.906	17.906	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		放口										
17	DA008	涂装车间南排放口	乙酸丁酯	50mg/Nm3	1.0	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
18	DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/
19	DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	二氧化硫	100mg/Nm3	/	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	/mg/Nm3	/
20	DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	氮氧化物	200mg/Nm3	/	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	/mg/Nm3	/
21	DA013	底漆烘	烟尘	20mg/Nm3	/	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		干燃烧 废气排 放口1										
22	DA016	底漆烘 干燃烧 废气排 放口2	氮氧化 物	200mg/Nm3	/	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	/mg/Nm3	/
23	DA016	底漆烘 干燃烧 废气排 放口2	二氧化 硫	100mg/Nm3	/	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	/mg/Nm3	/
24	DA016	底漆烘 干燃烧 废气排 放口2	林格曼 黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/
25	DA016	底漆烘 干燃烧	烟尘	20mg/Nm3	/	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		废气排放口2										
26	DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	氮氧化物	200mg/Nm3	/	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	/mg/Nm3	/
27	DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/
28	DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	烟尘	20mg/Nm3	/	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	/mg/Nm3	/
29	DA017	中涂烘干燃烧废气排	二氧化硫	100mg/Nm3	/	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值(kg/h)	申请年许可排放量限值(t/a)					申请特殊排放浓度限值(1)	申请特殊时段许可排放量限值(2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		放口1										
30	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/
31	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	氮氧化物	200mg/Nm3	/	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	/mg/Nm3	/
32	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	烟尘	20mg/Nm3	/	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	/mg/Nm3	/
33	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	二氧化硫	100mg/Nm3	/	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
34	DA019	面漆烘干燃烧废气排放口1	氮氧化物	200mg/Nm3	/	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	/mg/Nm3	/
35	DA019	面漆烘干燃烧废气排放口1	二氧化硫	100mg/Nm3	/	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	/mg/Nm3	/
36	DA019	面漆烘干燃烧废气排放口1	烟尘	20mg/Nm3	/	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	/mg/Nm3	/
37	DA019	面漆烘干燃烧废气排放口1	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/
38	DA020	面漆烘	二氧化	100mg/Nm3	/	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		干燃烧 废气排 放口2	硫									
39	DA020	面漆烘 干燃烧 废气排 放口2	烟尘	20mg/Nm3	/	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	/mg/Nm3	/
40	DA020	面漆烘 干燃烧 废气排 放口2	氮氧化 物	200mg/Nm3	/	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	/mg/Nm3	/
41	DA020	面漆烘 干燃烧 废气排 放口2	林格曼 黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/
42	DA021	彩漆烘 干燃烧	二氧化 硫	100mg/Nm3	/	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		废气排放口										
43	DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	氮氧化物	200mg/Nm3	/	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	/mg/Nm3	/
44	DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/
45	DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	烟尘	20mg/Nm3	/	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	/mg/Nm3	/
46	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		放口1										
47	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	氮氧化物	200mg/Nm3	/	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	/mg/Nm3	/
48	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	二氧化硫	100mg/Nm3	/	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	/mg/Nm3	/
49	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	烟尘	20mg/Nm3	/	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	/mg/Nm3	/
50	DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	二氧化硫	100mg/Nm3	/	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
51	DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	林格曼黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/
52	DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	氮氧化物	200mg/Nm3	/	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	/mg/Nm3	/
53	DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	烟尘	20mg/Nm3	/	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	/mg/Nm3	/
54	DA024	腻子烘干燃烧废气排放口	氮氧化物	200mg/Nm3	/	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	0.1029	/mg/Nm3	/
55	DA024	腻子烘	烟尘	20mg/Nm3	/	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	0.0076	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值（t/a）					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		干燃烧 废气排 放口										
56	DA024	腻子烘 干燃烧 废气排 放口	林格曼 黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/级	/
57	DA024	腻子烘 干燃烧 废气排 放口	二氧化 硫	100mg/Nm3	/	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	/mg/Nm3	/
主要排放口合计			颗粒物			9.8653	9.8653	9.8653	9.8653	9.8653	/	/
			SO2			0.508	0.508	0.508	0.508	0.508	/	/
			NOx			2.376	2.376	2.376	2.376	2.376	/	/
			VOCs			37.236	37.236	37.236	37.236	37.236	/	/
一般排放口												
1	DA001	车架车	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0482	0.0482	0.0482	0.0482	0.0482	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		间排放口2										
2	DA002	车架车间排放口1	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.1323	0.1323	0.1323	0.1323	0.1323	/mg/Nm3	/
3	DA004	活性炭装置排放口1	苯乙烯	15mg/Nm3	1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
4	DA004	活性炭装置排放口1	臭气浓度	1000	/	/	/	/	/	/	/	/
5	DA004	活性炭装置排放口1	挥发性有机物	30mg/Nm3	32	1.355	1.355	1.355	1.355	1.355	/mg/Nm3	/
6	DA005	焊装车间排放口10	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
7	DA006	涂装车间打磨排放口2	颗粒物	20mg/Nm3	8.0	0.4823	0.4823	0.4823	0.4823	0.4823	/mg/Nm3	/
8	DA007	涂装车间打磨排放口3	颗粒物	20mg/Nm3	8.0	0.3474	0.3474	0.3474	0.3474	0.3474	/mg/Nm3	/
9	DA009	涂装车间打磨排放口1	颗粒物	20mg/Nm3	8.0	0.3474	0.3474	0.3474	0.3474	0.3474	/mg/Nm3	/
10	DA010	总装车间排放口	挥发性有机物	70mg/Nm3	3.0	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	/mg/Nm3	/
11	DA011	焊装车间排放口4	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	/mg/Nm3	/
12	DA011	焊装车间排放	挥发性有机物	70mg/Nm3	3.0	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		口4										
13	DA012	焊装车间排放口5	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	/mg/Nm3	/
14	DA012	焊装车间排放口5	挥发性有机物	70mg/Nm3	3.0	0.029	0.029	0.029	0.029	0.029	/mg/Nm3	/
15	DA014	食堂油烟排放口1	油烟	1.0mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
16	DA015	食堂油烟排放口2	油烟	1.0mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
17	DA025	玻璃钢打磨室排放口1	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
18	DA026	玻璃钢	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		打磨室排放口2										
19	DA027	焊装车间排放口11	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	/mg/Nm3	/
20	DA028	焊装车间排放口1	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	/mg/Nm3	/
21	DA029	焊装车间排放口8	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	/mg/Nm3	/
22	DA030	焊装车间排放口3	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	/mg/Nm3	/
23	DA031	焊装车间排放口7	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
24	DA032	焊装车间排放口9	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	/mg/Nm3	/
25	DA033	焊装车间排放口2	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	/mg/Nm3	/
26	DA034	焊装车间排放口6	颗粒物	20mg/Nm3	0.8	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	/mg/Nm3	/
27	DA035	活性炭装置排放口2	臭气浓度	1000	/	/	/	/	/	/	/	/
28	DA035	活性炭装置排放口2	挥发性有机物	30mg/Nm3	32	0.829	0.829	0.829	0.829	0.829	/mg/Nm3	/
29	DA035	活性炭装置排	甲苯	3mg/Nm3	1.2	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		放口2										
30	DA035	活性炭装置排放口2	二甲苯	12mg/Nm3	4.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
31	DA035	活性炭装置排放口2	乙酸丁酯	50mg/Nm3	1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
32	DA035	活性炭装置排放口2	颗粒物	20mg/Nm3	8.0	2.27	2.27	2.27	2.27	2.27	/mg/Nm3	/
33	DA036	工业污水站排气筒	臭气浓度	1000	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
34	DA036	工业污水站排气筒	氨(氨气)	30mg/Nm3	1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
35	DA036	工业污	挥发性	70mg/Nm3	3.0	0.026	0.026	0.026	0.026	0.026	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值（t/a）					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		水站排气筒	有机物									
36	DA036	工业污水站排气筒	硫化氢	5mg/Nm3	0.1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
一般排放口合计		颗粒物				4.1259	4.1259	4.1259	4.1259	4.1259	/	/
		SO2				/	/	/	/	/	/	/
		NOx				/	/	/	/	/	/	/
		VOCs				2.346	2.346	2.346	2.346	2.346	/	/
全厂有组织排放总计（3）												
全厂有组织排放总计		颗粒物				13.9912	13.9912	13.9912	13.9912	13.9912	/	/
		SO2				0.508	0.508	0.508	0.508	0.508	/	/
		NOx				2.376	2.376	2.376	2.376	2.376	/	/
		VOCs				39.582	39.582	39.582	39.582	39.582	/	/

主要排放口备注信息



202531011200243220250911111414

一般排放口备注信息
全厂排放口备注信息

注：（1）（2）指地方政府制定的环境质量限期达标规划、重污染天气应对措施中对排污单位有更加严格的排放控制要求。



(3) “全厂有组织排放总计”指的是，主要排放口与一般排放口之和数据。

申请年排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

计算过程详见附件

申请特殊时段许可排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

/



(三) 无组织排放信息

表9 大气污染物无组织排放表

序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节 (1)	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 (mg/Am³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		臭气浓度	/	恶臭（异味）污 染物排放标准DB3 1/1025-2016	20		/	/	/	/	/	/
2	厂界		颗粒物	/	大气污染物综合 排放标准DB 31/933-2015	0.5mg/N m3		/	/	/	/	/	/
3	厂界		挥发性有机 物	/	大气污染物综合 排放标准DB 31/933-2015	4.0mg/N m3		/	/	/	/	/	/
4	厂界		甲苯	/	汽车制造业（涂 装）大气污染物 排放标准DB 31/859-2014	0.2mg/N m3		/	/	/	/	/	/
5	厂界		苯系物	/	大气污染物综合 排放标准DB	0.4mg/N m3		/	/	/	/	/	/



序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 (mg/ Nm ³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
					31/933-2015								
6	厂界		甲基异丁基 甲酮	/	恶臭（异味）污 染物排放标准DB3 1/1025-2016	1.2mg/N m ³	环评识 别为甲 基异丁 基酮， 此为标 准中甲 基异丁 基酮浓 度限值	/	/	/	/	/	/
7	厂界		乙酸丁酯	/	恶臭（异味）污 染物排放标准DB3 1/1025-2016	0.9mg/N m ³		/	/	/	/	/	/
8	厂界		二甲苯	/	汽车制造业（涂 装）大气污染物 排放标准DB 31/859-2014	0.2mg/N m ³		/	/	/	/	/	/
9	厂界		苯乙烯	/	恶臭（异味）污	1.9mg/N		/	/	/	/	/	/



序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节 (1)	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 (mg/Nm ³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
					染物排放标准DB3 1/1025-2016	m3							
10	MF0423	/	挥发性有机 物	/	挥发性有机物无 组织排放控制标 准GB 37822-2019	20mg/Nm ³	厂区内 ；监测 点处任 意一次 浓度值	/	/	/	/	/	/
11	MF0423	/	挥发性有机 物	/	挥发性有机物无 组织排放控制标 准GB 37822-2019	6mg/Nm3	厂区内 ；监测 点处1h 平均浓 度值	/	/	/	/	/	/
12	MF0324	弧焊	颗粒物	移动式焊接 烟尘处理器	大气污染物综合 排放标准DB 31/933-2015	/mg/Nm3	根据环 评要求 ，移动 式吸风 罩局部 负压，	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节 (1)	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 (mg/Nm ³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							对准焊 点近距 离捕集 ，处理 后车间 排放						
13	MF0325	弧焊	颗粒物	移动式焊接 烟尘处理器	大气污染物综合 排放标准DB 31/933-2015	/mg/Nm3	根据环 评要求 ，移动 式吸风 罩局部 负压， 对准焊 点近距 离捕集 ，处理 后车间 排放	/	/	/	/	/	/
14	MF0326	弧焊	颗粒物	移动式焊接	大气污染物综合	/mg/Nm3	根据环	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 （mg/ Nm ³ ）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
				烟尘处理器	排放标准DB 31/933-2015		评要求 ， 移动 式吸风 罩局部 负压， 对准焊 点近距 离捕集 ， 处理 后车间 排放						
15	MF0327	弧焊	颗粒物	移动式焊接 烟尘处理器	大气污染物综合 排放标准DB 31/933-2015	/mg/Nm3	根据环 评要求 ， 移动 式吸风 罩局部 负压， 对准焊 点近距	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 （mg/ Nm ³ ）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							离捕集 ， 处理 后车间 排放						
16	MF0328	弧焊	颗粒物	移动式焊接 烟尘处理器	大气污染物综合 排放标准DB 31/933-2015	/mg/Nm3	根据环 评要求 ， 移动 式吸风 罩局部 负压， 对准焊 点近距 离捕集 ， 处理 后车间 排放	/	/	/	/	/	/
17	MF0329	弧焊	颗粒物	移动式焊接 烟尘处理器	大气污染物综合 排放标准DB 31/933-2015	/mg/Nm3	根据环 评要求 ， 移动	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 （mg/ Nm ³ ）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							式吸风罩局部负压，对准焊点近距离捕集，处理后车间排放						
18	MF0330	弧焊	颗粒物	移动式焊接烟尘处理器	大气污染物综合排放标准DB 31/933-2015	/mg/Nm3	根据环评要求，移动式吸风罩局部负压，对准焊点近距离捕集，处理	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 (mg/ Nm ³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							后车间 排放						
19	MF0331	弧焊	颗粒物	移动式焊接 烟尘处理器	大气污染物综合 排放标准DB 31/933-2015	/mg/Nm3	根据环 评要求 ，移动 式吸风 罩局部 负压， 对准焊 点近距 离捕集 ，处理 后车间 排放	/	/	/	/	/	/
20	MF0332	弧焊	颗粒物	移动式焊接 烟尘处理器	大气污染物综合 排放标准DB 31/933-2015	/mg/Nm3	根据环 评要求 ，移动 式吸风 罩局部	/	/	/	/	/	/



202531011200243220250911111414

序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 （mg/ Nm ³ ）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							负压， 对准焊 点近距 离捕集 ，处理 后车间 排放						
21	MF0333	弧焊	颗粒物	移动式焊接 烟尘处理器	大气污染物综合 排放标准DB 31/933-2015	/mg/Nm3	根据环 评要求 ，移动 式吸风 罩局部 负压， 对准焊 点近距 离捕集 ，处理 后车间 排放	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 (mg/Nm ³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
22	MF0423	涂装车间废气	挥发性有机 物		挥发性有机物无 组织排放控制标 准GB 37822-2019	6mg/Nm ³	监控点 处1h平 均浓度 值不应 超过6mg /m ³	/	/	/	/	/	/
23	MF0397	污水处理废气	硫化氢	活性炭吸附	恶臭（异味）污 染物排放标准DB3 1/1025-2016	/mg/Nm ³	污水站 密闭， 恶臭污 水站密 闭，废 气收集 处理后 ，排入 污水站 鼓风机 房，由 鼓风机 再次送	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 （mg/Mm³ ）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							入曝气 池						
24	MF0397	污水处理废气	臭气浓度	活性炭吸附	恶臭（异味）污 染物排放标准DB3 1/1025-2016	/无量纲	污水站 密闭， 废气收 集处理 后，排 入污水 站鼓风 机房， 由鼓风 机 再次送 入曝气 池	/	/	/	/	/	/
25	MF0397	污水处理废气	氨（氨气）	活性炭吸附	恶臭（异味）污 染物排放标准DB3 1/1025-2016	/mg/Nm3	污水站 密闭， 废气收 集处理	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施 编号/无组 织排放编 号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值 （mg/ Nm ³ ）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							后，排 入污 水 站鼓 风 机 房， 由鼓 风 机 再 次 送 入 曝 气 池						
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计			颗粒物					/	/	/	/	/	/
			SO2					/	/	/	/	/	/
			NOx					/	/	/	/	/	/
			VOCs					/	/	/	/	/	/



202531011200243220250911111414

注：（1）主要可以分为设备与管线组件泄漏、储罐泄漏、装卸泄漏、废水集输储存处理、原辅材料堆存及转运、循环水系统泄漏等环节。



(四) 企业大气排放总许可量

表10 企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	13.9912	13.9912	13.9912	13.9912	13.9912
2	SO2	0.508	0.508	0.508	0.508	0.508
3	NOx	2.376	2.376	2.376	2.376	2.376
4	VOCs	39.582	39.582	39.582	39.582	39.582

企业大气排放总许可量备注信息



企业大气排放总许可量备注信息

注：（1）“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。



四、水污染物排放

(一) 排放口

表11 废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标（1）		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标（4）		其他信息
			经度	纬度				名称（2）	受纳水体功能目标（3）	经度	纬度	

表11-1 入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			名称	编号	批复文号	



202531011200243220250911111414

表11-2雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标（1）		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标（4）		其他信息
			经度	纬度				名称（2）	受纳水体功能目标（3）	经度	纬度	
1	DW002	雨水排放口1	121° 22′ 11.46″	31° 3′ 5.36″	进入城市下水道（再入江河、湖、库）	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	下雨时	横沙河	IV类	121° 22′ 9.77″	31° 3′ 14.90″	
2	DW003	雨水排放口2	121° 22′ 15.13″	31° 2′ 57.12″	进入城市下水道（再入江河、湖、库）	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	下雨时	横沙河	IV类	121° 22′ 9.84″	31° 3′ 14.90″	



202531011200243220250911111414

注：（1）对于直接排放至地表水体的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标；

可手工填写经纬度，也可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

- （2）指受纳水体的名称，如南沙河、太子河、温榆河等。
- （3）指对于直接排放至地表水体的排放口，其所处受纳水体功能类别，如Ⅲ类、Ⅳ类、Ⅴ类等。
- （4）对于直接排放至地表水体的排放口，指废水汇入地表水体处经纬度坐标；

可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

- （5）废水向海洋排放的，应当填写岸边排放或深海排放。深海排放的，还应说明排污口的深度、与岸线直线距离。在备注中填写。

表12 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标（1）		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称（2）	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值



序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称 (2)	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DWO01	污水总排口	121° 22' 30.54"	31° 2' 59.75"	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量稳定	/	白龙港污水处理厂	化学需氧量	/mg/L	50mg/L
									总磷（以P计）	/mg/L	0.5mg/L
									氨氮（NH ₃ -N）	/mg/L	5mg/L
									总氮（以N计）	/mg/L	15mg/L
									pH值	/	6-9

注：（1）对于排至厂外城镇或工业污水集中处理设施的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标；对纳入管控的车间或者生产设施排放口，指废水排车间或者生产设施边界处经纬度坐标；可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（2）指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如酒仙桥生活污水处理厂、宏兴化工园区污水处理厂等。



- (3) 属于选填项，指排污单位与受纳污水处理厂等协商的污染物排放浓度限值要求。
- (4) 指污水处理厂废水排入环境水体时应当执行的国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L)。

表13 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
1	DW001	污水总排口	悬浮物	污水综合排放标准DB31/199-2018	400mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	
2	DW001	污水总排口	化学需氧量	污水综合排放标准DB31/199-2018	500mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	
3	DW001	污水总排口	pH值	污水综合排放标准DB31/199-2018	6-9	/	/	/	
4	DW001	污水总排口	总氮（以N计）	污水综合排放标准DB31/	70mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
				199-2018					
5	DW001	污水总排口	动植物油	污水综合排放标准DB31/ 199-2018	100mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	
6	DW001	污水总排口	流量	/	/	/	/	/	
7	DW001	污水总排口	阴离子表面活性剂	污水综合排放标准DB31/ 199-2018	20mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	
8	DW001	污水总排口	总磷(以P计)	污水综合排放标准DB31/ 199-2018	8mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	
9	DW001	污水总排口	五日生化需氧量	污水综合排放标准DB31/ 199-2018	300mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	
10	DW001	污水总排口	氨氮(NH ₃ -N)	污水综合排放标准DB31/ 199-2018	45mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
11	DW001	污水总排口	石油类	污水综合排放标准DB31/ 199-2018	15mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	

注：（1）指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准的名称及浓度限值。

（2）属于选填项，指排污单位与受纳污水处理厂等协商的污染物排放浓度限值要求。

（3）新增污染源必填。



(二) 申请排放信息

表14 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值（t/a）（1）					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口										
1	DW001	污水总排口	化学需氧量	500mg/L	18.53	18.53	18.53	18.53	18.53	/
2	DW001	污水总排口	总磷（以P计）	8mg/L	/	/	/	/	/	/
3	DW001	污水总排口	流量	/	/	/	/	/	/	/
4	DW001	污水总排口	总氮（以N计）	70mg/L	/	/	/	/	/	/
5	DW001	污水总排口	五日生化需氧量	300mg/L	/	/	/	/	/	/
6	DW001	污水总排口	阴离子表面活性剂	20mg/L	/	/	/	/	/	/
7	DW001	污水总排口	悬浮物	400mg/L	/	/	/	/	/	/
8	DW001	污水总	氨氮（NH3-	45mg/L	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值 (t/a) (1)					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
		排口	N)							
9	DW001	污水总排口	石油类	15mg/L	/	/	/	/	/	/
10	DW001	污水总排口	pH值	6-9	/	/	/	/	/	/
11	DW001	污水总排口	动植物油	100mg/L	/	/	/	/	/	/
主要排放口合计			CODcr		18.53	18.53	18.53	18.53	18.53	/
			氨氮		2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	/
			总氮 (以N计)							/
			总磷 (以P计)							/
一般排放口										
一般排放口合计			CODcr							/
			氨氮							/
			总氮 (以N计)							/
			总磷 (以P计)							/
全厂排放口源										
全厂排放口总计			CODcr		18.53	18.53	18.53	18.53	18.53	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值（t/a）（1）					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
			氨氮		2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	/
			总氮（以N计）		/	/	/	/	/	/
			总磷（以P计）		/	/	/	/	/	/



主要排放口备注信息
一般排放口备注信息
全厂排放口备注信息



202531011200243220250911111414

注：（1）排入城镇集中污水处理设施的生活污水无需申请许可排放量。

申请年排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

计算过程详见附件

申请特殊时段许可排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

/



五、固体废物排放信息

表15 固体废物基础信息表

固体废物基础信息表									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	HW12 900-252-12	T, I	/	半固态（泥态废物，SS）	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	废油漆
2	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	废油桶、含油废抹布



3	危险废物	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09 900-006-09	T	/	液态（高浓度液态废物 L）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废乳化液
4	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	底盘、总装车间使用的废抹布
5	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	焊装车间产生的废纤维布及树脂、涂装车间产生的废彩条纸、涂装车间产生的废砂纸



									、总装车间废地板革材料、废腻子渣
6	危险废物	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（	HW49 900-047-49	T/C/I/R	/	液态（高浓度液态废物L）	公用单元1-2	自行贮存，委托处置	废水在线系统废液



202531011200243220250911111414

		不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等							
7	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废滤芯（含粉尘）、废粉尘、生活垃圾、餐厨垃圾
8	危险废物	废弃的粘合剂和密封剂（不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂）	HW13 900-014-13	T	/	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废胶管、胶头
9	危险废物	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08 900-218-08	T，I	/	液态（高浓度液态废物L）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	液压油



10	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废过滤网、过滤棉
11	危险废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	HW12 900-252-12	T, I	/	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废漆渣
12	危险废物	烟气、VOCs治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29265-002-29、384-	HW49 900-039-49	T	/	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	自行贮存，委托处置	废活性炭



		003-29、387-001-29 类危险废物)							
13	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态 (固态废物, S)	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	废包装材料
14	危险废物	使用油漆 (不包括水性漆)、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	HW12 900-252-12	T, I	/	液态 (高浓度液态废物 L)	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	废稀料
15	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态 (固态废物, S)	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	离子交换树脂
16	危险废物	废液体催化剂	HW50 900-048-50	T	/	固态 (固态废物, S)	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	废催化剂



							车生产线1-1		
17	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	含胶包装物、废包装桶、废油漆桶、废腻子桶、废过滤材料（含油漆）
18	一般工业固体废物	食品残渣	SW13	/	第Ⅰ类工业固体废物	液态（高浓度液态废物L）	公用单元1-2	委托处置，自行贮存	废食用油脂
19	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废钢材
20	危险废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、	HW12 900-252-12	T，I	/	半固态（泥态废物，SS	新能源车整车生产线1，	委托处置，自行贮存	废污泥



		上漆过程中产生的废物)	汽柴油车整车生产线1-1	存	
--	--	------------	--	--	--	---	--------------	---	--

表16 自行贮存和自行利用/处置设施信息表

固体废物类别					一般工业固体废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		一般工业固体废物仓库1			设施编号		TS002		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度121° 22' 17.51" 纬度31°3'1.15"		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是			自行利用/处置方式（处置设施填报）				
自行贮存/利用/处置能力			单位	t	面积（贮存设施填报m2）		460		
自行贮存/利用/处置危险废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	食品残渣	SW13	/	第Ⅰ类工业固体废物	液态（高浓度液态废物L）	公用单元1-2	委托处置, 自行贮存	废食用油脂
2	一般工业固	其他一般工业固体	SW59	/	第Ⅰ类工业	固态（固态	新能源车整	委托处置, 自	焊装车间产



	体废物	废物			固体废物	废物, S)	车生产线1, 汽柴油车整 车生产线1-1	行贮存	生的废纤维 布及树脂、 涂装车间产 生的废彩条 纸、涂装 车间产生的 废砂纸、总 装车间废地 板革材料、 废腻子渣
3	一般工业固 体废物	其他一般工业固体 废物	SW59	/	第Ⅰ类工业 固体废物	固态(固态 废物, S)	新能源车整 车生产线1, 汽柴油车整 车生产线1-1	委托处置, 自 行贮存	废钢材
4	一般工业固 体废物	其他一般工业固体 废物	SW59	/	第Ⅰ类工业 固体废物	固态(固态 废物, S)	新能源车整 车生产线1, 汽柴油车整 车生产线1-1	委托处置, 自 行贮存	底盘、总装 车间使用的 废抹布
5	一般工业固 体废物	其他一般工业固体 废物	SW59	/	第Ⅰ类工业 固体废物	固态(固态 废物, S)	新能源车整 车生产线1,	委托处置, 自 行贮存	废包装材料



							汽柴油车整车生产线1-1		
6	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态（固体废物，S）	新能源车整车生产线1， 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废滤芯（含粉尘）、废粉尘、生活垃圾、餐厨垃圾
污染防控技术要求									
采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场及填埋场；不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业；焚烧处置设施的炉渣与飞灰应分别收集、贮存和运输；贮存场、填埋场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。排污单位生产运营期间一般工业固体废物自行贮存/利用/处置设施的环境管理和相关设施运行维护要求还应符合GB15562.2、GB18599、GB30485和HJ2035等相关标准规范要求。									
注：设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。									

固体废物类别		一般工业固体废物	
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息			
设施名称	一般工业固体废物仓库2	设施编号	TS003
设施类型	自行贮存设施	位置	经度121° 22′ 18.44″ 纬度31°2′59.60″
是否符合相关标准要求（贮存设施填	是	自行利用/处置方式（处置设施填报）	



报)									
自行贮存/利用/处置能力			单位	t	面积（贮存设施填报m2）		875		
自行贮存/利用/处置危险废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	食品残渣	SW13	/	第Ⅰ类工业固体废物	液态（高浓度液态废物L）	公用单元1-2	委托处置, 自行贮存	废食用油脂
2	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	焊装车间产生的废纤维布及树脂、涂装车间产生的废彩条纸、涂装车间产生的废砂纸、总装车间废地板革材料、废腻子渣
3	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1,	委托处置, 自行贮存	废钢材



							汽柴油车整车生产线1-1		
4	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1， 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	底盘、总装车间使用的废抹布
5	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1， 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废包装材料
6	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1， 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废滤芯（含粉尘）、废粉尘、生活垃圾、餐厨垃圾
<p style="text-align: center;">污染防控技术要求</p> <p>采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场及填埋场；不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业；焚烧处置设施的炉渣与飞灰应分别收集、贮存和运输；贮存场、填埋场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。排污单位生产运营期间一般工业固体废物自行贮存/利用/处置设施的环境管理和相关设施运行维护要求还应符合GB15562.2、GB18599、GB30485和HJ2035等相关标准规范要求。</p>									



注:设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。

固体废物类别					危险废物				
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息									
设施名称		危废暂存间			设施编号		TS001		
设施类型		自行贮存设施			位置		经度121° 22′ 17.44″ 纬度31°3′0.00″		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）		是			自行利用/处置方式（处置设施填报）				
自行贮存/利用/处置能力			单位		面积（贮存设施填报m2）		100		
自行贮存/利用/处置危险废物基本信息									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	废液体催化剂	HW50 900-048-50	T	/	固态（固态废物，S）	新能源车整车生产线1，汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	废催化剂
2	危险废物	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，	HW49 900-047-49	T/C/I/R	/	液态（高浓度液态废物L）	公用单元1-2	自行贮存, 委托处置	废水在线系统废液



		化学和生物实验室 （不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管							
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



202531011200243220250911111414

		理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等							
3	危险废物	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08 900-218-08	T, I	/	液态（高浓度液态废物L）	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	液压油
4	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物, S）	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	含胶包装物、废包装桶、废油漆桶、废腻子桶、废过滤材料（含油漆）
5	危险废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	HW12 900-252-12	T, I	/	液态（高浓度液态废物L）	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	废稀料
6	危险废物	废弃的粘合剂和密	HW13 900-	T	/	固态（固态	新能源车整	委托处置, 自	废胶管、胶



		封剂（不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂）	014-13			废物，S)	车生产线1， 汽柴油车整 车生产线1-1	行贮存	头
7	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S)	新能源车整车生产线1， 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废油桶、含油废抹布
8	危险废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	HW12 900-252-12	T, l	/	固态（固态废物，S)	新能源车整车生产线1， 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废漆渣
9	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S)	新能源车整车生产线1， 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废过滤网、过滤棉
10	危险废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	HW12 900-252-12	T, l	/	半固态（泥态废物，SS)	新能源车整车生产线1， 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置，自行贮存	废污泥
11	危险废物	使用切削油或切削	HW09 900-	T	/	液态（高浓	新能源车整	委托处置，自	废乳化液



		液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	006-09			度液态废物L)	车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	行贮存	
12	危险废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	HW12 900-252-12	T, I	/	半固态（泥态废物, SS)	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	废油漆
13	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物, S)	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	委托处置, 自行贮存	离子交换树脂
14	危险废物	烟气、VOCs治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭, 化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除	HW49 900-039-49	T	/	固态（固态废物, S)	新能源车整车生产线1, 汽柴油车整车生产线1-1	自行贮存, 委托处置	废活性炭



		杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29265-002-29、384-003-29、387-001-29 类危险废物）							
污染防控技术要求									
包装容器应达到相应的强度要求并完好无损，禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物；危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志；仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物，按危险废物的种类和特性进行分区贮存，采用防腐、防渗地面和裙脚，设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施；贮存堆场要防风、防雨、防晒；从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动的单位，贮存危险废物不得超过一年（报经颁发危险废物经营许可证的生态环境主管部门批准或法律法规另有规定的除外）等。排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB15562.2、GB 18484、GB 18597、GB 30485、HJ 2025 和 HJ 2042 等相关标准规范要求。									
注：设计贮存/处置危险废物数量按照环评文件及批复等相关文件要求填写。									

六、工业噪声排放信息



表17 工业噪声排放信息表

产噪单元编号	产噪单元名称		主要产噪设施及数量	主要噪声污染防治设施及数量
CZ005	调试车间		风机/1台	减振基础/1座
CZ004	公用单元		空压机/8台	减振基础/8座
				消声器/8个
CZ003	车架车间		打磨机/6台	减振基础/12座
			切割机/6台	
CZ002	涂装车间		风机/6台	减振基础/6座
CZ001	焊装车间		打磨机/4台	减振地沟/2个
			风机/13台	减振基础/28座
			冲压设备/11台	
排放标准名称及编号		生产时段		



		昼间		夜间	
工业企业厂界环境噪声排放标准GB 12348—2008		08:00-22:00		—	
工业噪声排放许可管理要求					
厂界噪声点位名称	厂界外声环境功能区类别	工业噪声许可排放限值 dB (A)			
		昼间	夜间		
		等效声级	等效声级	频发噪声最大声级	偶发噪声最大声级
厂界西侧N2	3	65	/	/	/
厂界东侧N1	4	70	/	/	/
厂界北侧N4	3	65	/	/	/
厂界南侧N3	3	65	/	/	/
厂界噪声点位名称	监测指标	监测技术	自动监测是否应联网	手工监测频次	
厂界北侧N4	等效声级	手工	否	1次/季	



厂界南侧N3	等效声级	手工	否	1次/季
厂界西侧N2	等效声级	手工	否	1次/季
厂界东侧N1	等效声级	手工	否	1次/季
其他信息				
<p>工业噪声污染防治应满足 GB/T 50087 和 HJ 2034 中噪声控制相关要求。a) 优化产噪设施布局和物流运输路线，优先采用低噪声设备和运输工具。b) 设备的运行和维护应符合设备说明书和相关技术规范的规定，定期检查其活动机构(如较链、锁扣等)和密封机构(材料》的磨损情况等，及时保养、更换。c)大型声综合治理工程应制定检修计划和应急预案。污染治理系统检修时间应与工艺设备同步，对可能有问题的治理系统或设备应随时检查，检修和检查结果应记录并存档。d)噪声控制设备中的易损设备、配件和通用材料，由工业噪声排污单位按机械设备管理规程和工艺安全运行要求储备，保证治理设施的正常使用。。e)所有噪声与振动控制设备，都应根据其使用环境的卫生条件、介质属性等要素，制定相应的运行和维护规程，确保其性能和使用寿命。f)定期对噪声污染防治设施进行检查维护，确保噪声污染防治设施可靠有效。</p>				

七、环境管理要求



(一) 自行监测

表18 自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
1	废气	DA001	车架车间排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
2	废气	DA002	车架车间排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
3	废气	DA003	涂装车间北排放口	气量 烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	臭气浓度	手工					非连续采样 至少4个	1次/季	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	
4	废气	DA003	涂装车间北排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量,	氮氧化物	自动	是	氮氧化物在线监测系统	涂装车间北排放口	是	非连续采样 至少3个	1次/日	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	自动监测设施失效期间，按照手工监测频次和测定方法进行替代监测



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				氧含量										
5	废气	DA003	涂装车间北排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	
6	废气	DA003	涂装车间北排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734 固定污染源废气	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				气量, 氧含量									苯系物的测定气袋采样-气相色谱法 汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014 附录C	
7	废气	DA003	涂装车间北排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	二甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734 固定污染源废气苯系物的测定气袋采样-气相色谱法 汽车制造业（涂	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
													装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014 附录C	
8	废气	DA003	涂装车间北排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	乙酸丁酯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附 / 气相色谱-质谱法 HJ 734	
9	废气	DA003	涂装车间北排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气	挥发性有机物	自动	是	挥发性有机物在线监测系统	涂装车间北排放口	是	非连续采样 至少3个	1次/日	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ/T 38	自动监测设施失效期间, 按照手工监测频次和



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				含湿量, 烟气量, 氧含量										测定方法进行替代监测
10	废气	DA003	涂装车间北排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
11	废气	DA004	活性炭装置排放口1	烟气流速, 烟气温度,	臭气浓度	手工					非连续采样 至少4个	1次/半年	空气质量恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-	



202531011200243220250911111414

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				烟气含湿量, 烟气量									1993	
12	废气	DA004	活性炭装置排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	挥发性有机物	自动	是	挥发性有机物在线监测系统	涂装车间活性炭装置排放口	是	非连续采样至少3个	1次/日	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T38	自动监测设施失效期间, 按照手工监测频次和测定方法进行替代监测
13	废气	DA004	活性炭装置排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	苯乙烯	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附 / 气相色谱-质谱法 HJ734 固定污染源废气	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				气量									苯系物的测定气袋采样-气相色谱法 汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB31/859-2014 附录C	
14	废气	DA005	焊装车间排放口10	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
15	废气	DA006	涂装车间打磨	烟气流速, 烟气	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			排放口2	温度, 烟气含湿量, 烟气量									方法 GB/T 16157-1996	
16	废气	DA007	涂装车间打磨排放口3	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
17	废气	DA008	涂装车间南排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿	臭气浓度	手工					非连续采样 至少4个	1次/季	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				量, 烟气量, 氧含量										
18	废气	DA008	涂装车间南排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	氮氧化物	自动	是	氮氧化物在线监测系统	涂装车间南排放口	是	非连续采样至少3个	1次/日	固定污染源废气氮氧化物的测定电位电解法HJ 693-2014	自动监测设施失效期间, 按照手工监测频次和测定方法进行替代监测
19	废气	DA008	涂装车间南排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定电位电解法HJ 57-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				含湿量, 烟量, 氧含量										
20	废气	DA008	涂装车间南排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟量, 氧含量	甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734 固定污染源废气苯系物的测定气袋采样-气相色谱法 汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
													附录C	
21	废气	DA008	涂装车间南排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	二甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734 固定污染源废气苯系物的测定气袋采样-气相色谱法 汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014 附录C	
22	废气	DA008	涂装车间南排	烟气流速, 烟气	乙酸丁酯	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
			放口	温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量									热脱附 / 气相色谱-质谱法 HJ 734	
23	废气	DA008	涂装车间南排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	甲基异丁基甲酮	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附 / 气相色谱-质谱法 HJ 734	
24	废气	DA008	涂装车间	烟气流速,	挥发性有机物	自动	是	挥发性有机物	涂装车间南排放口	是	非连续采样	1次/日	固定污染源排气中非甲烷总烃的	自动监测设施失效



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			南排放口	烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量				在线监测系统			至少3个		测定气相色谱法 HJ/T 38	期间，按照手工监测频次和测定方法进行替代监测
25	废气	DA008	涂装车间南排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
26	废气	DA009	涂装	烟气	颗粒物	手工					非连续采	1次/年	固定污染源排气	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			车间打磨排放口1	流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量							样至少3个		中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
27	废气	DA010	总装车间排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T38	设计风量：9800m ³ /h
28	废气	DA011	焊装车间排放口4	烟气流速, 烟气温度,	挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法	设计风量：3500m ³ /h



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				烟气含湿量, 烟气量									HJ/T38	
29	废气	DA011	焊装车间排放口4	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
30	废气	DA012	焊装车间排放口5	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T38	设计风量：9500m3/h



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				气量										
31	废气	DA012	焊装车间排放口5	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
32	废气	DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
33	废气	DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	
34	废气	DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				量										
35	废气	DA013	底漆烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	烟尘	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法GB/T 16157	
36	废气	DA014	食堂油烟排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	油烟	手工					连续采样 至少5个	1次/年	金属滤筒吸收和红外光光度法	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
37	废气	DA015	食堂油烟排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	油烟	手工					连续采样至少5个	1次/年	金属滤筒吸收和红外光光度法	
38	废气	DA016	底漆烘干燃烧废气排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	林格曼黑度	手工					非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	
39	废气	DA016	底漆	烟气	氮氧化物	手工					非连续采	1次/季	固定污染源废气	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			烘干燃烧废气排放口2	流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量							样至少3个		氮氧化物的测定定电位电解法HJ 693-2014	
40	废气	DA016	底漆烘干燃烧废气排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定定电位电解法HJ 57-2017	



202531011200243220250911111414

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
41	废气	DA016	底漆烘干燃烧废气排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	烟尘	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法GB/T 16157	
42	废气	DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				量										
43	废气	DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	
44	废气	DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量,	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				氧含量										
45	废气	DA017	中涂烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	烟尘	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法GB/T 16157	
46	废气	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
				气量, 氧含量										
47	废气	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	
48	废气	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				量,烟气量,氧含量										
49	废气	DA018	中涂烘干燃烧废气排放口2	烟气流速,烟气温度,烟气含湿量,烟气量,氧含量	烟尘	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法GB/T 16157	
50	废气	DA019	面漆烘干燃烧废气排放	烟气流速,烟气温度,烟气	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			口1	含湿量,烟气量,氧含量										
51	废气	DA019	面漆烘干燃烧废气排放口1	烟气流速,烟气温度,烟气含湿量,烟气量,氧含量	氮氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法HJ 693-2014	
52	废气	DA019	面漆烘干燃烧废气	烟气流速,烟气温度,	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定定电位电解法HJ	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			排放口1	烟气含湿量, 烟气量, 氧含量									57-2017	
53	废气	DA019	面漆烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	烟尘	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法GB/T 16157	
54	废气	DA020	面漆烘干燃烧	烟气流速, 烟气	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排放烟气黑度的测定林格曼烟气黑度	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
			废气排放口2	温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量									图法HJ/T 398-2007	
55	废气	DA020	面漆烘干燃烧废气排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	
56	废气	DA020	面漆烘干	烟气流速,	二氧化硫	手工					非连续采样	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			燃烧废气排放口2	烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量							至少3个		定电位电解法HJ 57-2017	
57	废气	DA020	面漆烘干燃烧废气排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	烟尘	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法GB/T 16157	
58	废气	DA021	彩漆	烟气	林格曼黑	手工					非连续采	1次/季	固定污染源排放	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			烘干燃烧废气排放口	流速，烟气温度，烟气含湿量，烟气量，氧含量	度						样至少3个		烟气黑度的测定林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	
59	废气	DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	烟气流速，烟气温度，烟气含湿量，烟气量，氧含量	氮氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法HJ 693-2014	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
60	废气	DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	
61	废气	DA021	彩漆烘干燃烧废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	烟尘	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法GB/T 16157	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				量										
62	废气	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	
63	废气	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量,	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				氧含量										
64	废气	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	
65	废气	DA022	清漆烘干燃烧废气排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 烟	烟尘	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法GB/T 16157	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				气量, 氧含量										
66	废气	DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	
67	废气	DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				量,烟气量,氧含量										
68	废气	DA023	清漆烘干燃烧废气排放口2	烟气流速,烟气温度,烟气含湿量,烟气量,氧含量	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	
69	废气	DA023	清漆烘干燃烧废气排放	烟气流速,烟气温度,烟气	烟尘	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法GB/T 16157	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			口2	含湿量, 烟气量, 氧含量										
70	废气	DA024	腻子烘干燃烧废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	林格曼黑度	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	
71	废气	DA024	腻子烘干燃烧废气	烟气流速, 烟气温度,	氮氧化物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			排放口	烟气含湿量, 烟气量, 氧含量										
72	废气	DA024	腻子烘干燃烧废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	
73	废气	DA024	腻子烘干燃烧	烟气流速, 烟气	烟尘	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
			废气排放口	温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量									方法GB/T 16157	
74	废气	DA025	玻璃钢打磨室排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
75	废气	DA026	玻璃钢打磨室排放	烟气流速, 烟气温度,	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			口2	烟气含湿量, 烟气量									16157-1996	
76	废气	DA027	焊装车间排放口11	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
77	废气	DA028	焊装车间排放口1	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				气量										
78	废气	DA029	焊装车间排放口8	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
79	废气	DA030	焊装车间排放口3	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
80	废气	DA031	焊装车间	烟气流速,	颗粒物	手工					非连续采样	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			排放口7	烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量							至少3个		气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
81	废气	DA032	焊装车间排放口9	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
82	废气	DA033	焊装车间排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
				含湿量, 烟气量										
83	废气	DA034	焊装车间排放口6	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
84	废气	DA035	活性炭装置排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	臭气浓度	手工					非连续采样 至少4个	1次/半年	空气质量恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	



202531011200243220250911111414

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
85	废气	DA035	活性炭装置排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ 734 固定污染源废气苯系物的测定气袋采样-气相色谱法 汽车制造业（涂装）大气污染物排放标准DB 31/859-2014 附录C	
86	废气	DA035	活性炭装置排放口2	烟气流速, 烟气温度,	二甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源废气挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
				烟气含湿量, 烟气量									谱-质谱法 HJ 734 固定污染源废气苯系物的测定气袋采样-气相色谱法 汽车制造业 (涂装) 大气污染物排放标准DB 31/859-2014 附录C	
87	废气	DA035	活性炭装置排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	乙酸丁酯	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	固定污染源废气挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附 / 气相色谱-质谱法	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
88	废气	DA035	活性炭装置排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	挥发性有机物	自动	是	挥发性有机物在线监测系统	调试车间活性炭装置排放口	是	非连续采样 至少3个	1次/日	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T38	自动监测设施失效期间, 按照手工监测频次和测定方法进行替代监测
89	废气	DA035	活性炭装置排放口2	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
90	废气	DA036	工业污水站排	烟气流速, 烟气	臭气浓度	手工					非连续采样 至少4个	1次/半年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			气筒	温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量									法 GB T 14675-1993	
91	废气	DA036	工业污水站排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	氨（氨气）	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	空气和废气氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	
92	废气	DA036	工业污水	烟气流速,	硫化氢	手工					非连续采样	1次/半年	空气质量 硫化氢 甲硫醇	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			站排气筒	烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量							至少3个		甲硫醚 二甲二硫的测定 气相色谱法 GB/T14678-1993	
93	废气	DA036	工业污水站排气筒	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（ HJ 38-2017）	设计风量 ： 5000m3/h
94	废气	MF042		风速,	挥发性有	手工					非连续采	1次/半	环境空气	根据环评



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
		3		风向	机物						样至少3个	年	非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法HJ 604-2017	要求，对涂装车间上下风向开展监测并确定监测频次
95	废气	厂界		风速，风向	臭气浓度	手工					非连续采样至少4个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	
96	废气	厂界		风速，风向	甲苯	手工					非连续采样至少3个	1次/年	环境空气苯系物的测定固体吸附/热脱附-气相色谱法HJ 583-2010代替GB/T 14677-	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
													93, 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二 硫化碳解吸- 气相色谱法HJ 584-2010 代替GB/T 14670- 93, 环境空气 挥发性有机物的 测定吸附管采样 - 热脱附/气相色 谱-质谱法 HJ644	
97	废气	厂界		风速, 风向	二甲苯	手工					非连续采 样 至少3个	1次/年	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱 附-	



202531011200243220250911111414

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
													气相色谱法HJ 583-2010 代替GB/T 14677-93, 环境空气苯系物的测定活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法HJ 584-2010 代替GB/T 14670-93, 环境空气挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ644	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
98	废气	厂界		风速, 风向	乙酸丁酯	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	环境空气 挥发性有机物的测定 罐采样/气相色谱-质谱法 HJ-759	
99	废气	厂界		风速, 风向	甲基异丁基甲酮	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	环境空气 挥发性有机物的测定 罐采样/气相色谱-质谱法 HJ-759	
100	废气	厂界		风速, 风向	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	环境空气 非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法HJ 604-2017	
101	废气	厂界		风速, 风向	颗粒物	手工					非连续采样	1次/年	环境空气 总悬浮颗粒物的	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
											至少3个		测定 重量法 GB/T 15432-1995	
102	废气	厂界		风速, 风向	苯乙烯	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584 环境空气 挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
													HJ644	
103	废气	厂界		风速, 风向	苯系物	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584 环境空气 挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法 HJ644	
104	废水	DW001	污水	流量	pH值	自动	是	ph值自	污水总排	是	瞬时采样	1次/6小	水质	自动监测



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			总排口					动监测设施	口		至少3个瞬时样	时	pH值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	设施失效期间，按照手工监测频次和测定方法进行替代监测
105	废水	DW001	污水总排口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/月	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	
106	废水	DW001	污水总排口	流量	五日生化需氧量	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/月	水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	
107	废水	DW001	污水总排口	流量	化学需氧量	自动	是	化学需氧量自动监测	污水总排口	是	瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/6小时	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	自动监测设施失效期间，按



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
								设施					HJ 828-2017	照手工监测频次和测定方法进行替代监测
108	废水	DW001	污水总排口	流量	阴离子表面活性剂	手工					瞬时采样至少3个 瞬时样	1次/月	水质 阴离子表面活性剂的测定 流动注射-亚甲基蓝分光光度法 (HJ 826-2017)	
109	废水	DW001	污水总排口	流量	总氮 (以N计)	手工					瞬时采样至少3个 瞬时样	1次/月	水质 总氮的测定 气相分子吸收光谱法 HJ/T 199-2005	
110	废水	DW001	污水总排	流量	氨氮 (NH ₃ -N)	自动	是	氨氮自动监测	污水总排口	是	瞬时采样至少3个	1次/6小时	水质 氨氮的测定	自动监测设施失效



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			口					设施			瞬时样		气相分子吸收光谱法 HJ/T 195-2005	期间，按照手工监测频次和测定方法进行替代监测
111	废水	DW001	污水总排口	流量	总磷（以P计）	自动	是	总磷自动监测设施	污水总排口	是	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/6小时	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	自动监测设施失效期间，按照手工监测频次和测定方法进行替代监测
112	废水	DW001	污水总排口	流量	石油类	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质石油类和动植物的测定红外光度法 GB/T 16488-	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
													1996	
113	废水	DW001	污水总排口	流量	动植物油	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 石油类和动植物 油类的测定 红外分光光度法 (HJ637-2018)	
114	废水	DW001	污水总排口	流量	流量	自动	是	流量计	污水总排口	是	/	/	/	
115	废水	DW002	雨水排放口1	流量	悬浮物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	排放口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测。如监测一年无异常情况，每季度第一



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
														次有流动水排放时开展按日监测
116	废水	DW002	雨水排放口1	流量	化学需氧量	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	排放口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测。如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时开展按日监测
117	废水	DW003	雨水	流量	悬浮物	手工					瞬时采样	1次/季	水质	排放口有



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
			排放口2								至少3个瞬时样		悬浮物的测定重量法 GB 11901-1989	流动水排放时开展监测，排放期间按日监测。如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时开展按日监测
118	废水	DW003	雨水排放口2	流量	化学需氧量	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	排放口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测。



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数（2）	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
														如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时开展按日监测

注：（1）指气量、水量、温度、含氧量等项目。

（2）指污染物采样方法，如对于废水污染物：“混合采样（3个、4个或5个混合）”“瞬时采样（3个、4个或5个瞬时样）”；对于废气污染物：“连续采样”“非连续采样（3个或多个）”。

（3）指一段时期内的监测次数要求，如1次/周、1次/月等，对于规范要求填报自动监测设施的，在手工监测内容中填报自动在线监测出现故障时的手工频次。



(4) 指污染物浓度测定方法，如“测定化学需氧量的重铬酸钾法”、“测定氨氮的水杨酸分光光度法”等。

(5) 根据行业特点，如果需要对雨排水进行监测的，应当手动填写。

监测质量保证与质量控制要求：

委托其他有资质的检(监)测机构代其开展自行监测的，排污单位不用建立监测质量体系，但应对检(监)测机构的资质进行确认。

监测数据记录、整理、存档要求：

监测期间，手工监测记录和自动监测运行维护记录按照HJ 819执行。应同步记录监测期间的生产工况。



(二) 环境管理台账记录

表19 环境管理台账信息表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	企业名称，生产经营场所地址、行业类别、法定代表人，统一社会信用代码、产品名称、生产工艺、生产规模、环保投资、排污权交易文件、环境影响评价审批意见及排污许可证编号等。	对于未发生变化的基本信息，按年记录，1次/年；对于发生变化的基本信息，在发生变化时记录1次。	电子台账+纸质台账	至少保存五年
2	监测记录信息	<p>手工监测的记录</p> <p>采样记录：采样日期、采样时间、采样点位、混合取样的样品数量、采样器名称、采样人姓名等。</p> <p>样品保存和交接：样品保存方式、样品传输交接记录。</p> <p>样品分析记录：分析日期、样品处理方式、分析方法、质控措施、分析结果、分析人姓名等。</p> <p>自动监测运维记录</p> <p>包括自动监测系统运行状况、系统辅助设备运行状况、系统校准、校验工作等；仪器说明书及相关标准规范中规定的其它检查项目；校准、维护保养、维修记录等。</p>	监测数据的记录频次与标准规定的废气、废水监测频次一致。	电子台账+纸质台账	至少保存五年
3	其他环境管理信息	排污单位在特殊时段应记录	重污染天	电子台	至少保



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		管理要求、执行情况（包括特殊时段生产设施运行管理信息和污染防治设施运行管理信息）。 排污单位还应根据环境管理要求和排污单位自行监测内容需求，自行增补记录。	气应对期间等特殊时段的台账记录频次原则上与正常生产记录频次一致，涉及特殊时段停产的排污单位或生产工序，该期间原则上仅对起始和结束当天进行1次记录。	账+纸质台账	存五年
4	生产设施运行管理信息	汽车制造业排污单位应定期记录生产运行状况，并留档保存，记录内容主要包括： a) 生产运行状况包括生产设施、公用单元和全厂运行情况，重点记录排污许可证中相关信息的实际情况及污染物治理、排放相关的主要运行参数。 正常工况各生产单元主要生产设施的累积生产时间，生产实际负荷，主要产品产量，原辅材料及燃料使用情况等数据。 生产负荷指记录时间内实际产量除以同一时间内设计产	a) 正常工况 1) 运行状态：按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。 2) 生产负荷：按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。 。。 3)	电子台账+纸质台账	至少保存五年



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		<p>能，记录时间内的设计产能按排污许可证载明的年产能及年运行时间进行折算。产品产量指各生产单元产品或半成品产量。原材料、燃料使用情况指种类、名称、用量、有毒有害元素成分及占比。</p> <p>b) 生产设施运行管理信息应记录产品、原辅料及燃料信息。其中，生产设施信息按天记录，原辅料及燃料成分信息按批次记录。</p>	<p>产品产量：按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。</p> <p>4) 原辅料：按照各生产单元生产班制记录，每班记录1次。</p> <p>5) 燃料：每班记录1次。</p> <p>b) 非正常工况按照异常情况期记录，1次/异常情况期。</p>		
5	污染防治设施运行管理信息	<p>正常情况：污染防治设施运行信息应按照设施类别分别记录设施的实际运行相关参数和维护记录。</p> <p>1) 有组织废气治理设施记录设施运行时间。运行参数等。</p> <p>2) 无组织废气排放控制记录措施执行情况。</p>	<p>正常情况：污染防治设施运行状况：按照污染治理设施管理单位班制记录，每班记录1次。</p> <p>无组织废气污染治</p>	电子台账+纸质台账	至少保存五年



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		<p>3) 废水处理设施包括预处理设施、生化处理设施、深度处理设施及回用设施四部分，分别记录每日进水水量、出水水量、药剂名称及使用量、投放频次、电耗、污泥产生量及污泥处理处置去向等。</p> <p>4) 固体废物污染治理设施记录污泥产生量及含水率、处理方式、处理后污泥量及含水率、厂内暂存量、综合利用量、自行处置量、委托转移量、委托单位等信息。</p>	理措施运行、维护、管理相关的信息记录频次原则上不低于1次/d。		
6	污染防治设施运行管理信息	异常情况：污染治理设施异常信息按工况记录，每工况期记录一次，内容应记录起止时段设施名称、编号、非正常起始时刻、非正常恢复时刻、污染物排放量、排放浓度、事件原因、是否报告、应对措施等。	异常情况：按照异常情况期记录，1次/异常情况期。	电子台账+纸质台账	至少保存五年
7	污染防治设施运行管理信息	排污单位应建立环境管理台账，危险废物环境管理台账记录应符合《危险废物产生单位管理计划制定指南》《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》等标准及管理文件的相关要求。待危险废物环境管理台账相关标准或管理文件发布实施后，从其规定。一般工业固体废	危险废物环境管理台账记录频次应符合《危险废物产生单位管理计划制定指南》《危险废物	电子台账+纸质台账	至少保存五年



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		物环境管理台账记录应符合《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》等标准及管理文件要求。	管理计划和管理台账制定技术导则》等标准及管理文件的相关要求。待危险废物环境管理台账相关标准或管理文件发布实施后，从其规定。一般工业固体废物环境管理台账记录频次应符合《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》等标准及管理文件要求。		



八、补充登记信息

1. 主要产品信息

序号	行业类别	生产工艺名称	主要产品	主要产品产能	计量单位	备注

2. 燃料使用信息

序号	燃料类别	燃料名称	使用量	计量单位	备注

3. 涉VOCs辅料使用信息



序号	辅料类别	辅料名称	使用量	计量单位	备注

4. 废气排放信息

序号	废气排放形式	废气污染治理设施	治理工艺	数量	备注

序号	废气排放口名称	执行标准名称	数量	备注

5. 废水排放信息

序号	废水污染治理设施	治理工艺	数量	备注



序号	废水排放口名称	执行标准名称	排放去向	备注

6. 工业固体废物排放信息

序号	工业固废废物名称	是否属于危险废物	去向	备注

7.工业噪声

工业噪声	工业噪声污染防治设施	执行标准及标准号

8. 其他需要说明的信息



九、有核发权的地方生态环境主管部门增加的管理内容（如需）

/

十、改正规定（如需）

表20 改正规定信息表

序号	整改问题	整改措施	整改时限	整改计划	是否完成整改

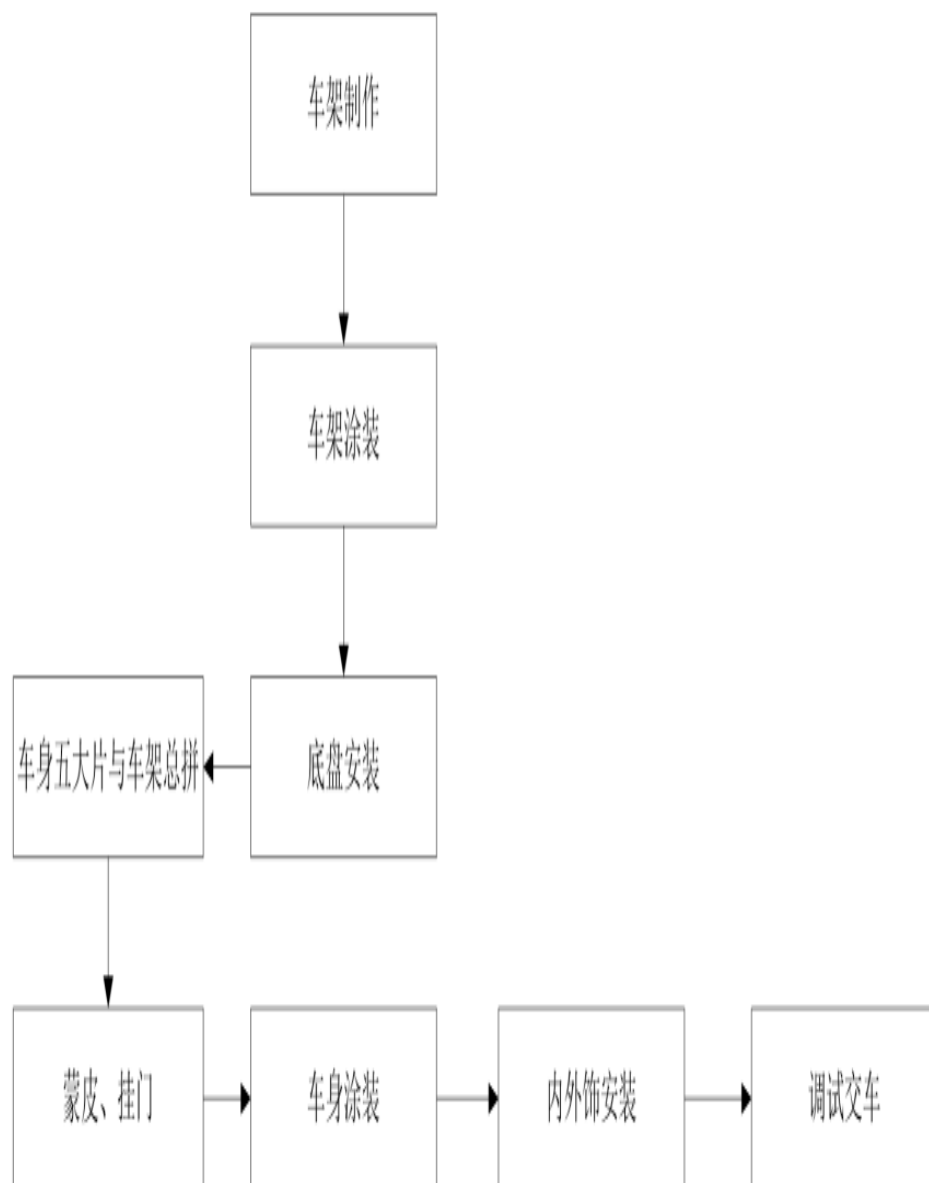




202531011200243220250911111414

十、附图





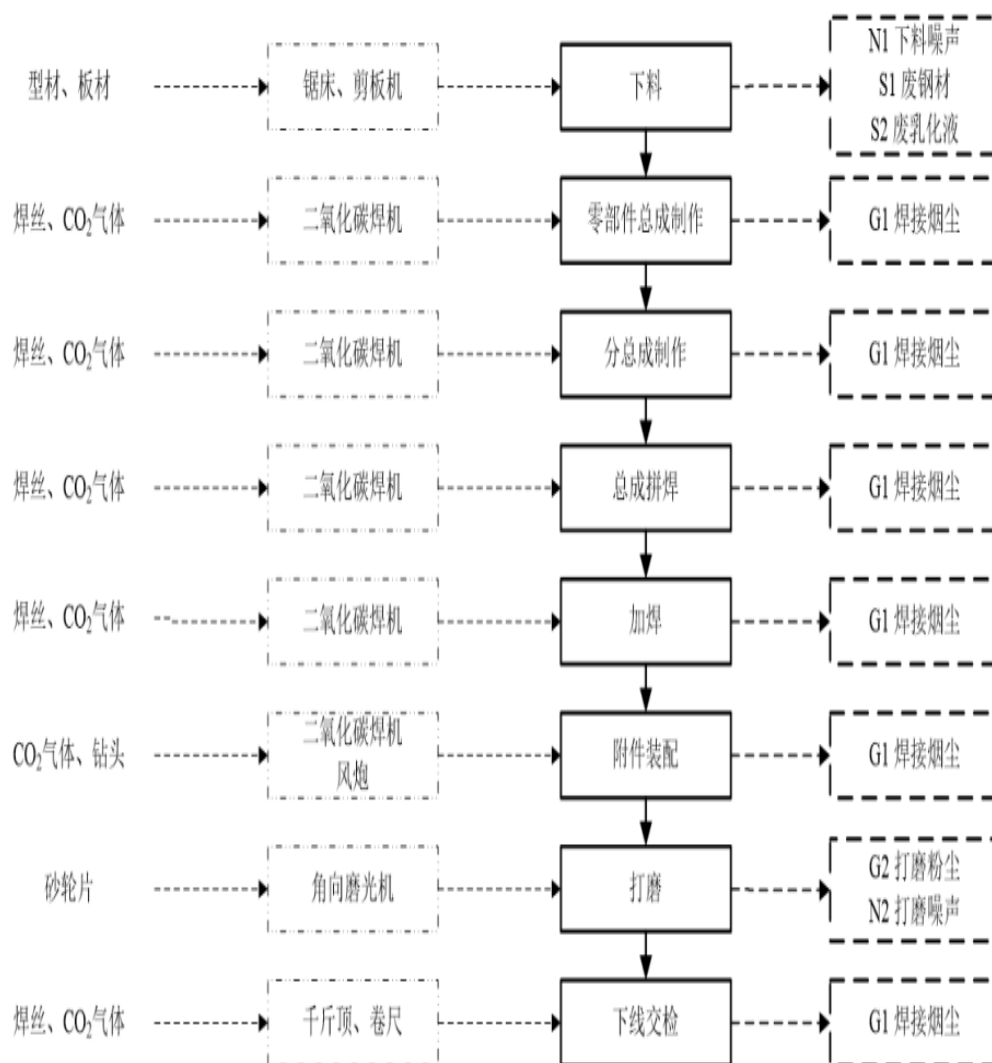


图 5.1-2 车架生产工艺及产污节点



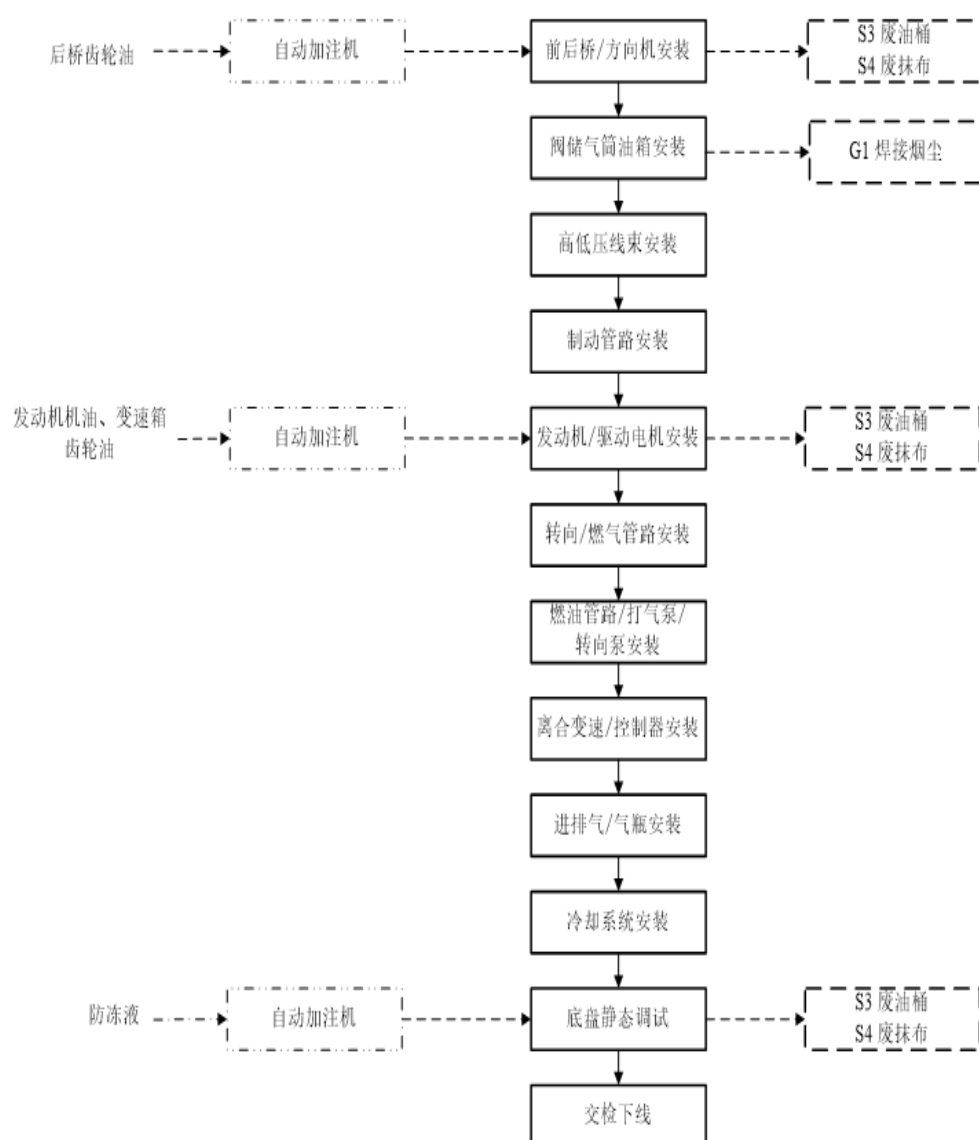


图 5.1-3 底盘生产工艺及排污节点



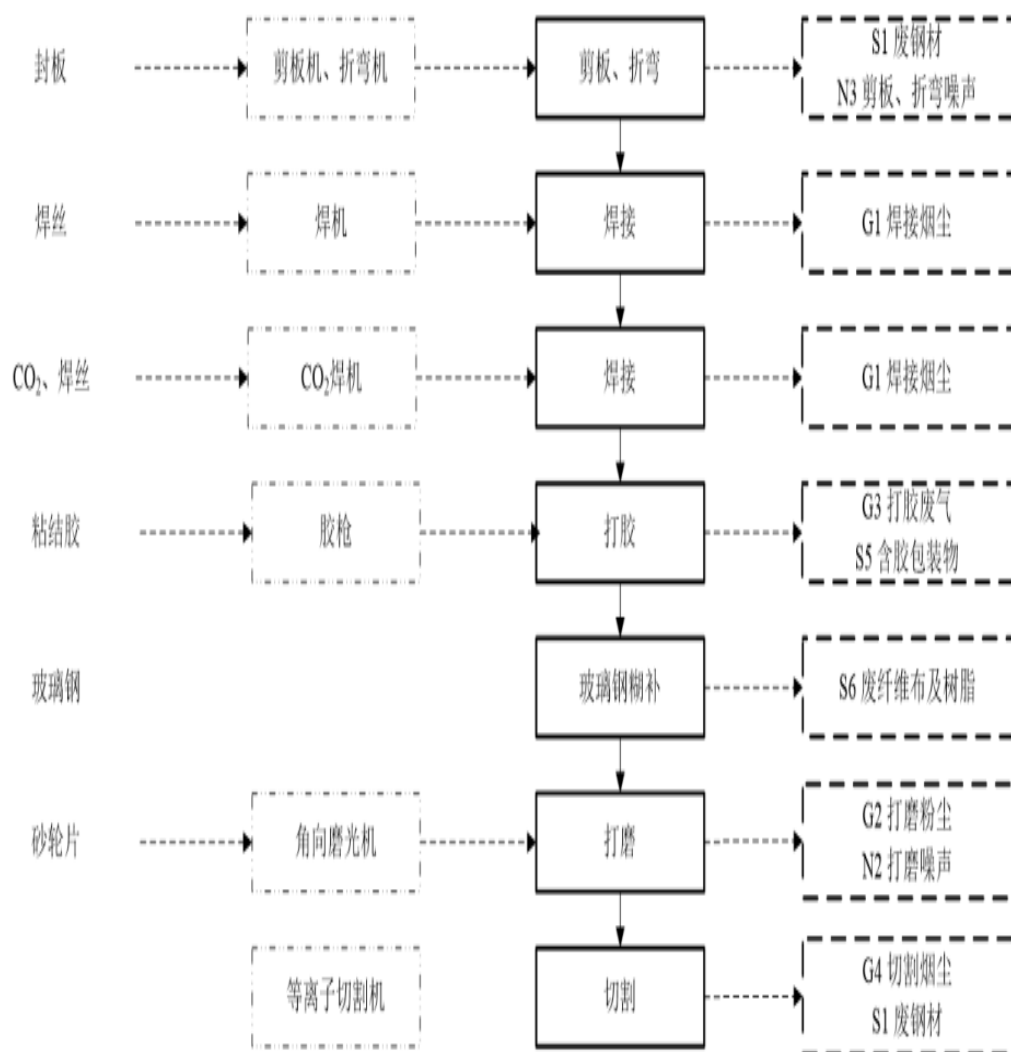


图 5.1-4 焊装生产工艺及产污节点



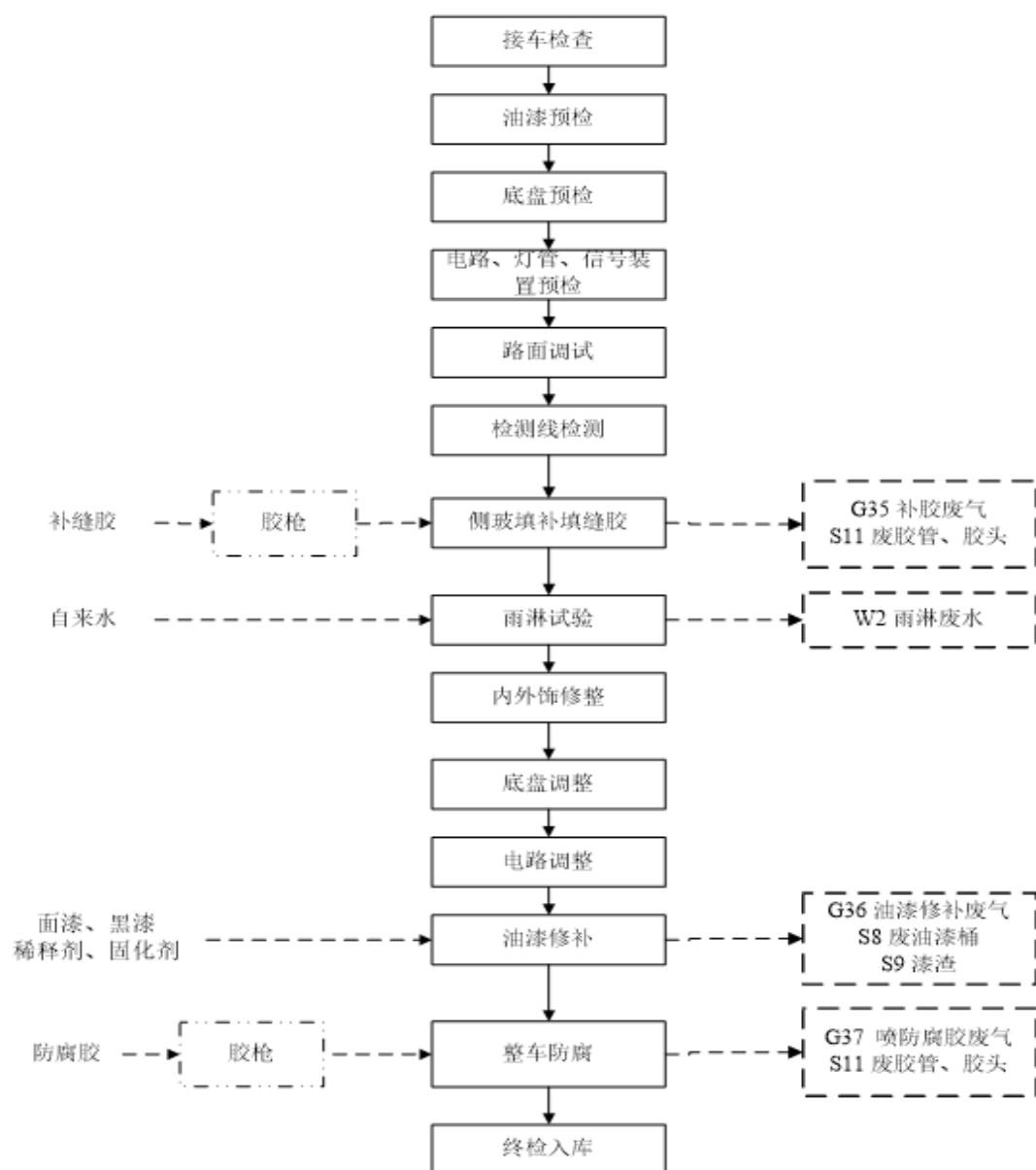


图 5.1-7 调试工艺及产污节点



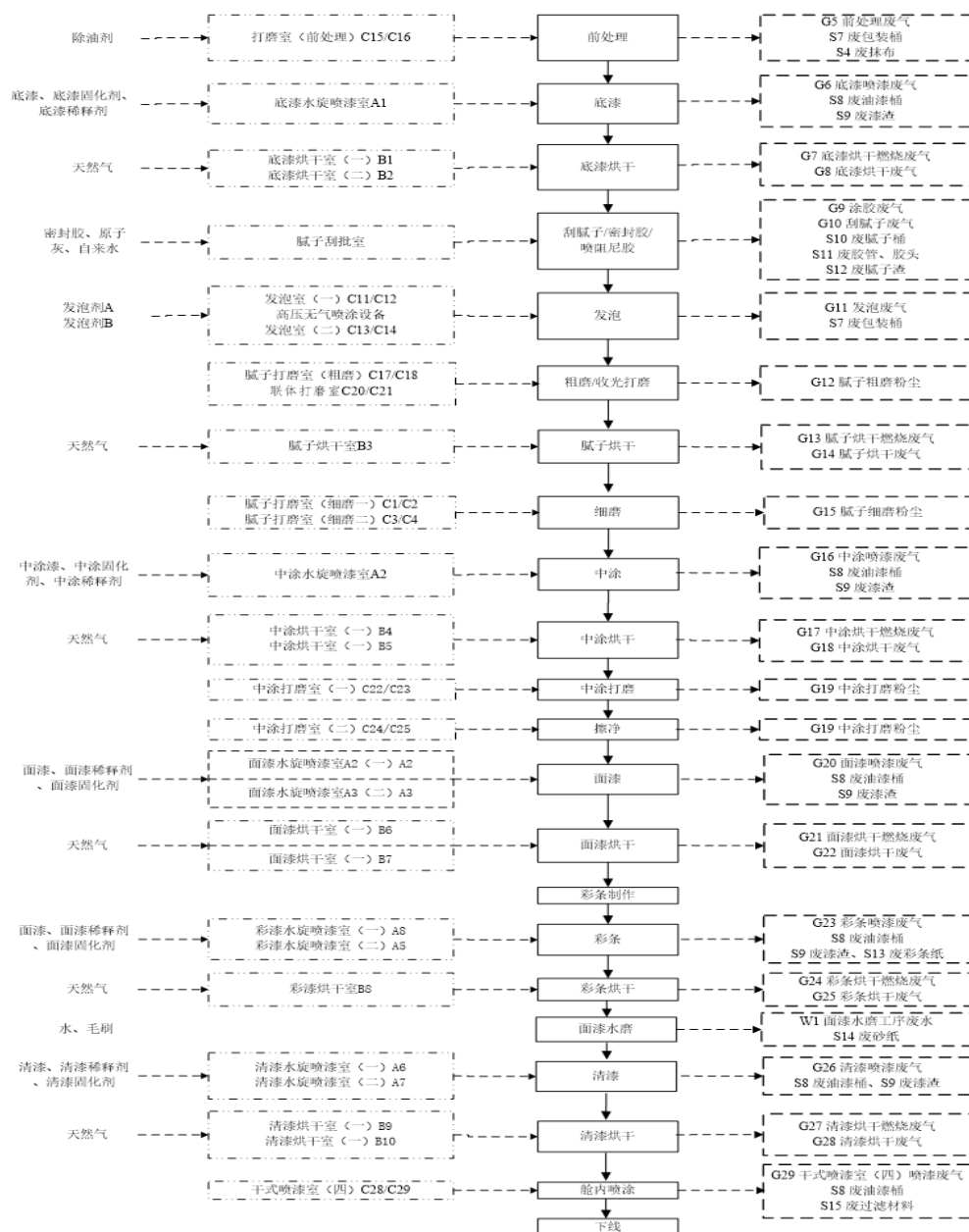


图 5.1-5 涂装工艺及产污节点 1



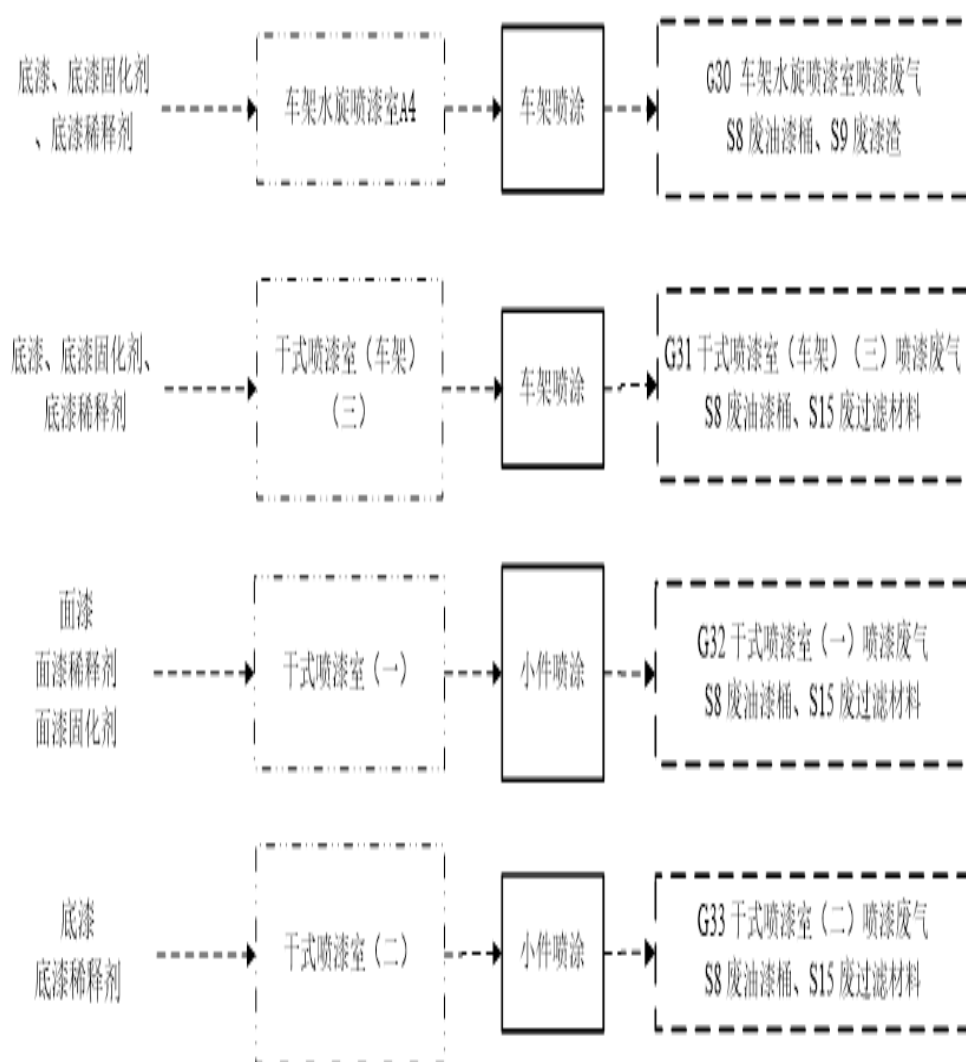


图 5.1-5 涂装工艺及产污节点 2



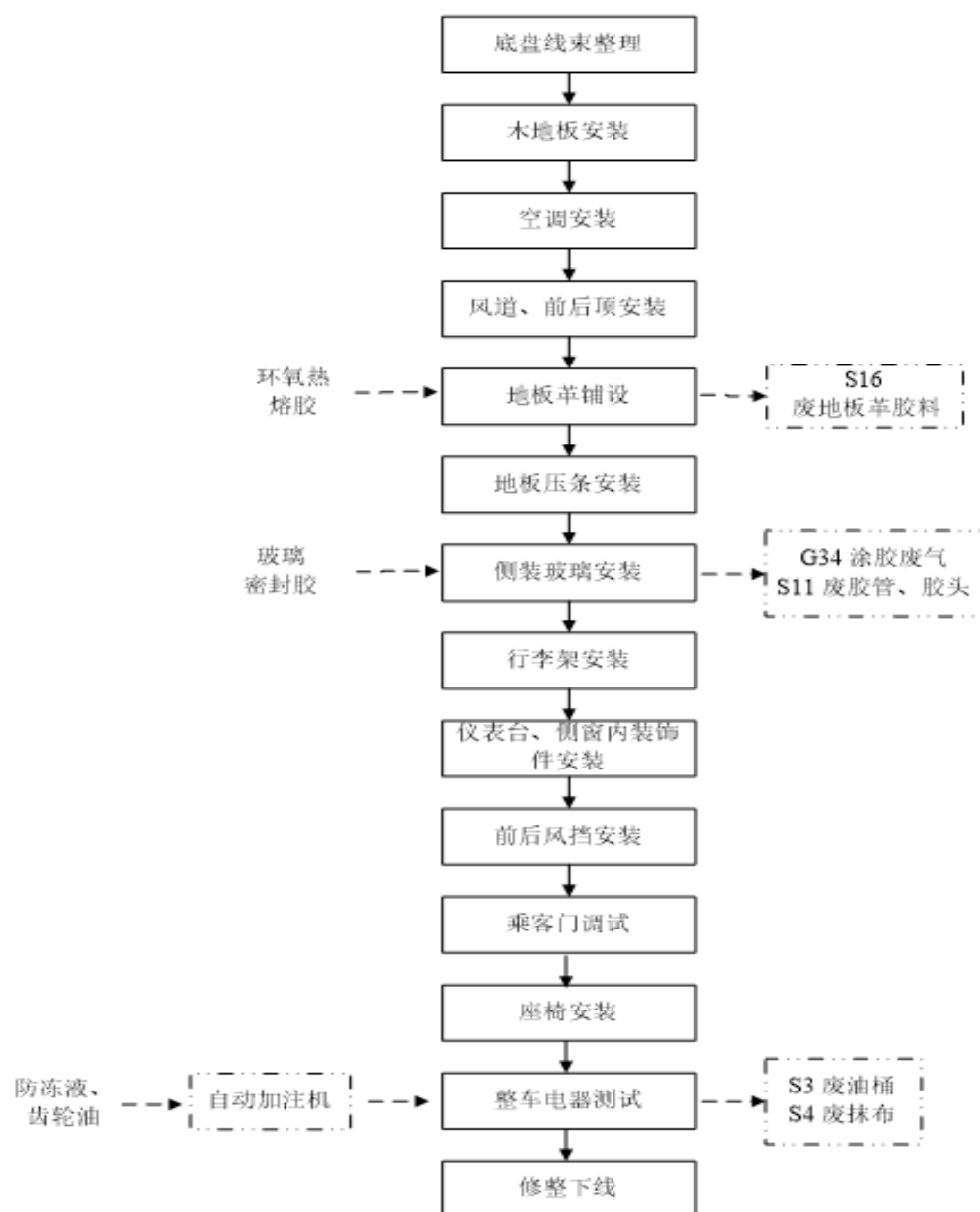


图 5.1-6 总装工艺及产污节点

图1 生产工艺流程图







图2 生产厂区总平面布置图



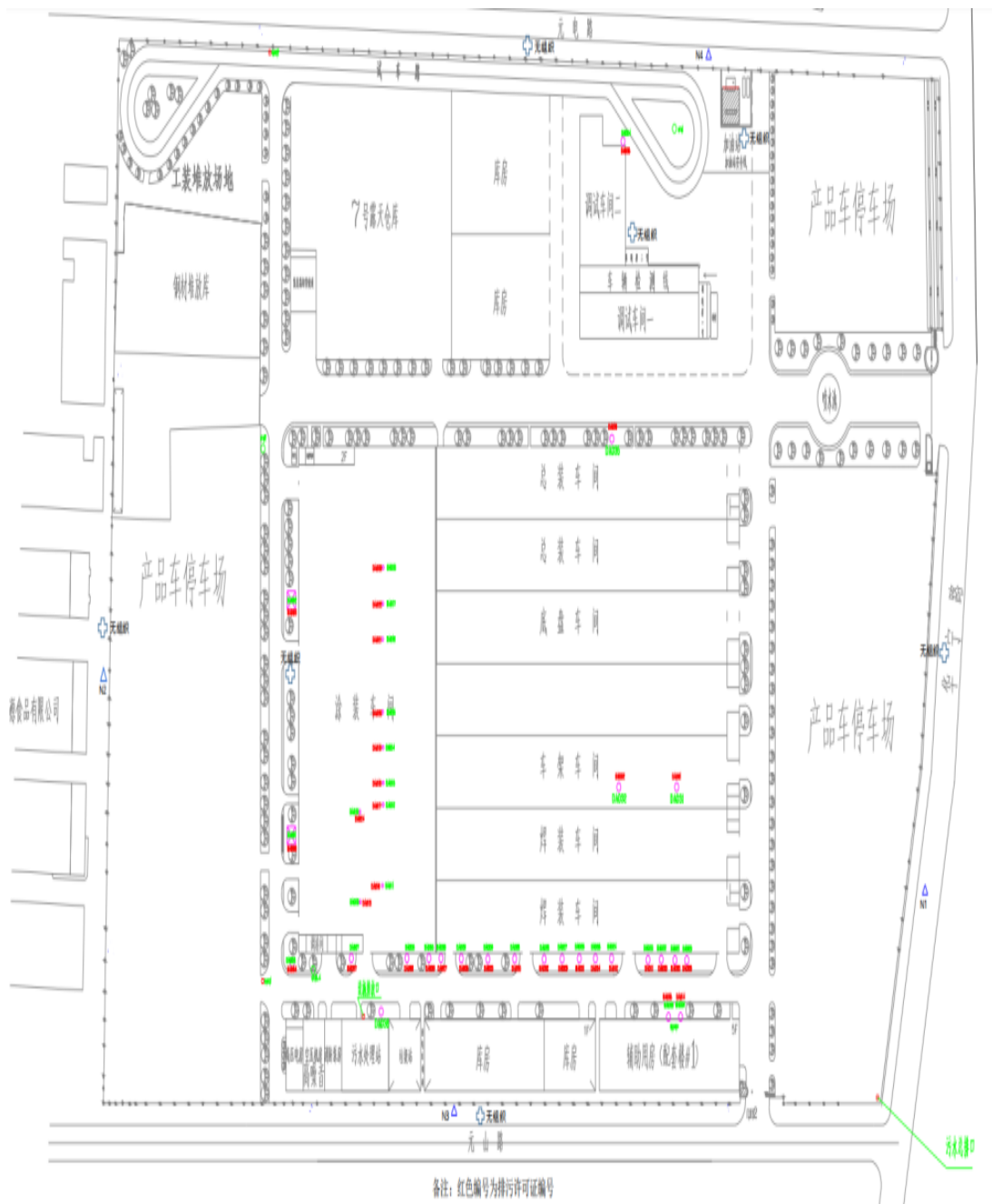


图3 监测点位示意图



图4 市政排水管网

