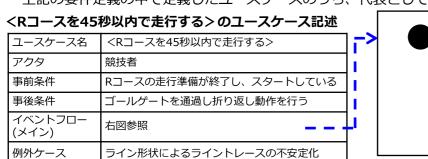
リザルトタイム -30秒を達成する ★ 要求から機能と要件、制御戦略、要素技術、ソフトウェア構造につなげるトレース情報を "要件定義+戦略トレーサビリティマトリクス"で示す。

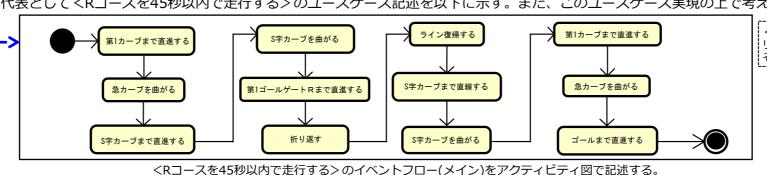
要求分析のポイント

① 目標から3つの要求に詳細化 ② 3つの要求から機能としてユースケースを定義 ③ ユースケースを実現する要件(要求仕様)を定義 ④ 要求仕様を実現する制御戦略、要素技術、ソフトウェア構造を検討 [要件定義の表記には、清水吉男氏が考案したUSDM(<u>U</u>niversal <u>Specification Describing Manner)を適用</u>]

ソフトウェア構造におけるレイヤ、パッケージ、クラスを列挙し、各クラスと要求仕様との対応を示す | 本 車 本 イ 幹 様 常 セ ナ ッ 間 体 体 ! ! ン 位 ン 停 昇 ア 走場橋ギ線未円 | テ|計|制|状| 停しン 検 障 位 チ 出 戦 橋 ギ 駐 駐 線 返 ン | リ , フ | | ト | オ | 復 | 行 | | 定 | | 走 | 走 | ン リーン | 走 | リ | 指 | 管 略 攻 ュー車 車 攻 し ド 確 力 力算 検 止 検 知 害 置 検 行 確旋 | サ | 置 | 復 | 止 | 段 | リ | サ | リー測|御|態| セプ 理レ レン 値 ン 走走 読し値し推し帰し検し リ リ 決 和 ネ 略 ア 攻 攻 略 攻 攻 定 二 レ 走 帰 電 制 出検知 物検知 補 行 | ~ | + | - | 1 | グ | 曜 | サ | 曜 行行 御 L 略 略 略略エズ メ知 検知 正 の定 知 要求/要求什様 み 角得加 夕区区 取 取|得 間間 走 |り|正| 管管 理理 要求 REQ01 全6箇所の難所を攻略したい 理 由 6箇所の難所に設定されたボーナスタイム合計155秒を獲得するため 説 明 難所ごとに考案した制御戦略を実現させ、各難所を攻略する <二本橋を攻略する> <二本橋を収略する>
REQ01-01 関差接触での後輪停止から二本橋到達を判断して、前輪を浮かせ橋上に昇る
REQ01-02 橋に昇った後、橋上を一定距離ライントレースする
REQ01-03 降段後、バック走行して二本橋の縁に後輪を合わせる
REQ01-04 バック走行後、ラインを見失っていた場合、ラインを探索して、ライン上に復帰する REQ01-04 / \の/ング定行後、フインを見失っていた場合、ラインを く仕様未確定エリア II を攻略する> REQ01-05 / 「一コードを読み取って、障害物の配置を把握する REQ01-06 把握した障害物配置に応じて走行経路を決定する REQ01-07 直進、旋回を組み合わせて、決定した経路を走行する REQ01-08 障害物エリア攻略後、ラインを探索をしてライン上に復帰する くフィギュア」を攻略する> REQ01-09 前輪を段差に接触させフィギュアL到達を判断し、前輪を浮かせライン右側に昇段する REQ01-10 昇段後、ライントレース走行を行い、丁字路を検知して停車する REQ01-11 T字路検知後、一定距離バック走行して、板の端からの脱輪を防ぐ • • • REQ01-12 / 「ック定行後、右に55deg旋回する REQ01-13 右旋回後、ライントレース走行を行い、段差を降りる <新幹線を攻略する> • REQ01-18 新幹線が通過した後、新幹線と接触せずに線路を通過す 初めの線路を通過後、段上をライントレース走行し、新幹線検知位置で停止する REQ01-19 初めの線路 <駐車場を攻略する> REQ01-20 走行位置を把握して、駐車動作の開始位置を決定する • • REQ01-21 駐車開始位置に到達後、目的の位置に駐車する 要求 RE002 | スコースを45秒、Lコースを80秒で走行させたい 理 由 難所6箇所のボーナスタイム合計155秒と合わせてリザルトタイムを-30秒を達成するため 説 明 難所の攻略や折り返しにかかる時間を考慮し、区間ごとの目標タイムを設定する | RE002-01 | ライントレース走行を行い、第1ゴールゲートRをスタートから20秒以内に通過する | RE002-02 第1ゴールゲートRを通過後、折り返す | RE002-03 | ライントレース走行を行い、折り返し後、20秒以内にゴールゲートを通過する | RE002-04 | ゴールゲート通過後、フィギュアLまで30秒以内に到達する | REQ02-05 | コールフート過過機と、フィーエアによく30月3以内に対理する REQ02-05 | Rコースを区間に分割して管理し、走行区間に応じて走行戦略を切り替える 〈Lコースを80秒で走行する〉 REQ02-06 | ライントレース走行を行い、スタートから15秒以内に二本橋まで到達する REQ02-07 | Lコースの二本橋から仕様未確定エリアIIを50秒以内に攻略する REQ02-08 | 仕様未確定エリアIIを攻略後、15秒以内にゴールゲートを通過する REQ02-09 Lコースを区間に分割して管理し、走行区間に応じて走行戦略を切り替える 要求 REQ03 スタートからゴールまで走行の安定性を確保したい 理 由 不安定な走行でコースアウトしてしまうと、リザルトタイム-30秒の達成が不可能になるため 説 明 環境やバッテリ残量に依存せず、安定した駆動でライントレースを行い、高い完走率を実現する | <キャリブレーションをする> | REQ03-01 | ライン上の黒い部分の光センサ値を取得する REQ03-02 コース上の白い部分の光センサ値を取得する 〈環境に依存しない走行をする〉 REQ03-03 取得した白と黒の光センサ値の偏差を正規化する REQ03-04 正規化した光センサ値から閾値を決定する <バッテリに依存しない走行をする> □ REQ03-05 バッテリ残量に依存しないモータ出力を決定する 〈安定したライントレースする〉 REQ03-06 光センサの閾値と取得値の偏差から後輪のモータ出力をPID制御する □ REQ03-07 後輪のモータ出力比から前輪のステアリング角度を決定する

上記の要件定義の中で定義したユースケースのうち、代表として〈Rコースを45秒以内で走行する〉のユースケース記述を以下に示す。また、このユースケース実現の上で考えられるリスクを検討し、考察した対策方法を表1.1に示す。





<Rコースを45秒以内で走行する>実現の上で考えられるリスクを検討した。考えられる リスクは、直線からカーブへの切り替え時に直線のPIDパラメータでカーブを行うことである。 そこで要素技術のAdvanced PIDを用いることでそのリスクの対策をとった。

表1.1 <Rコースを45秒以内で走行する>のリスク対策表

Ell (VI // Cloboli Cali) by objection								
リスク	リスク発生の結果	対策						
直線→カーブで ライントレースに失敗する	失格、リタイヤ	Advanced PID						
カーブ→直線で ライントレースに失敗する	失格、リタイヤ	Advanced FID						

追跡線隊レッド

、ウェア構成

ソフトウェア構成の複雑さを軽減するため、以下 の設計を行った。

【3層構造】

最上位のレイヤには、走行戦略を実行するための 「ストラテジ・エグゼキューション」レイヤ、最 下位のレイヤには、NXTのハードウェア制御情報 にアクセスする「デバイス・アクセス」レイヤ、 中間のレイヤには、各種の要素技術を実現させる 「メカニズム・コントロール」レイヤを配備した。

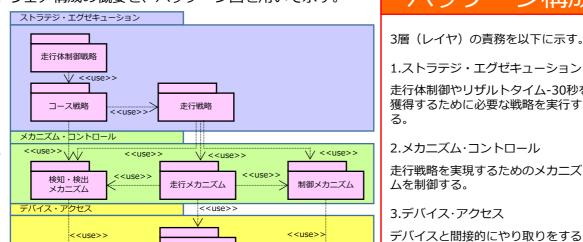
【インタフェース構造】

走行戦略は、必要な検知・検出メカニズム、走行 メカニズム、制御メカニズムを組み替えるだけで コースを走行することができる。

【汎化関係・コンポジット構造】

同型のクラスを抽象クラスでまとめ、全体と部分 のクラスをコンポジット構造でまとめた。

ソフトウェア構成の概要を、パッケージ図を用いて示す。 ストラテジ・エグゼキューション



デバイス制御

パッケージ構成概要

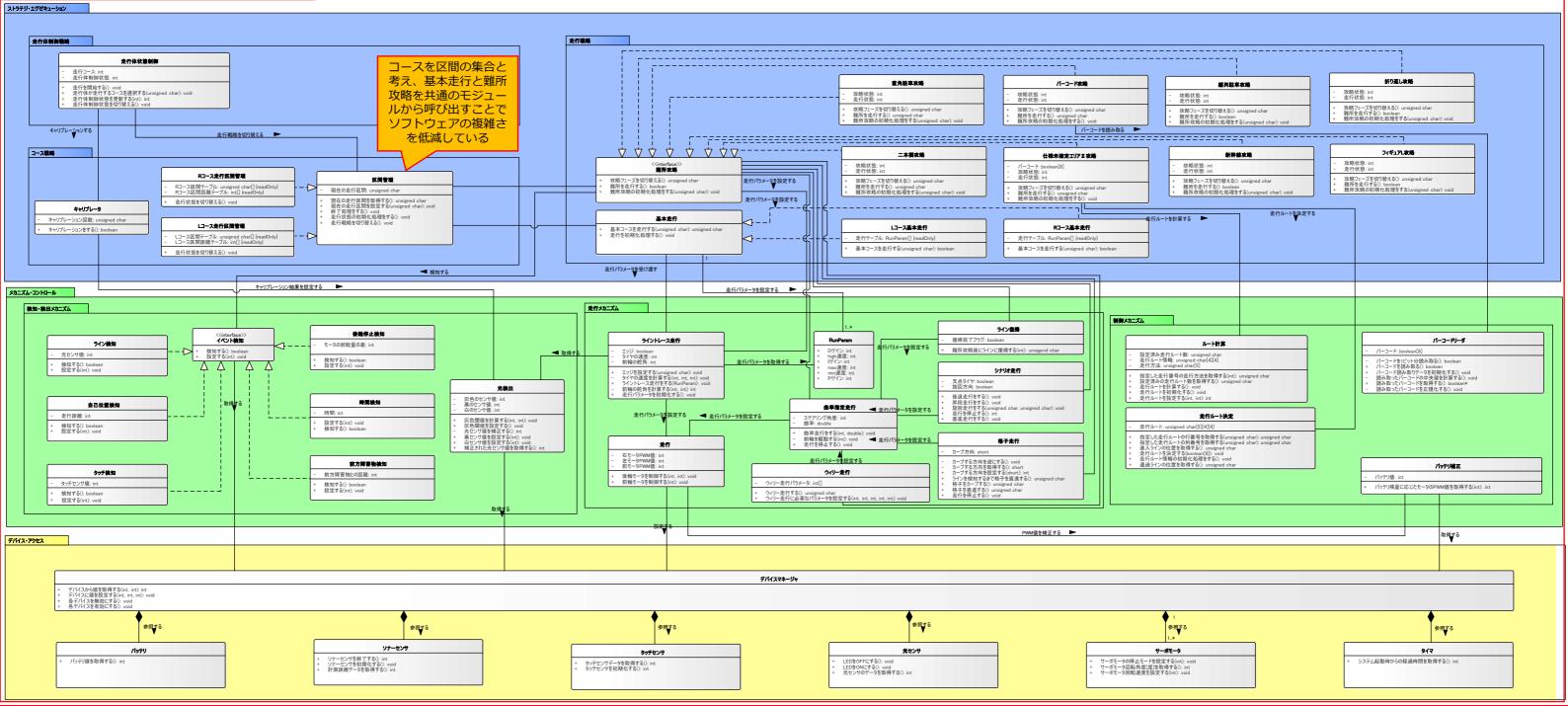
3層(レイヤ)構造の各レイヤに配備したパッケージの責務について概要を示す。

レイヤ構造におけるパッケージの責務

•			
`,	レイヤ	パッケージ名	責 務
少を す	ストラテジ・エグゼキューション	走行体制御戦略	走行体の走行状態を制御する
		コース戦略	走行戦略を切り替えてコースを攻略する
		走行戦略	基本走行と難所攻略の制御戦略を実行する
ズ	メカニズム・コントロール	検知・検出メカニズム	走行戦略に必要な情報を検知・検出する
		走行メカニズム	走行戦略に従った走行メカニズムを制御する
-		制御メカニズム	走行戦略に従った制御メカニズムを実行する
3	デバイス・アクセス	デバイス制御	デバイス制御のためのデバイス情報を取得する

ソフトウェア構成の詳細をクラス図を用いて示す。 多重度1:1は省略する。

インタフェースを持つ。



振る舞い設計

追跡線隊レッド

·スケース<Rコースを45秒以内で走行する>の振る舞い

P1.で定義したユースケース実現の 振る舞いをシーケンス図で示す。

- ユースケース実現のため、第1 ゴールゲートR通過後に折り返しを
- 折り返し後、走行タイムを確保 して難所攻略に挑戦する。
- 本走行を実現するため、「直線」、 「カーブ」、「S字カーブ」の単位で コースを区間に分割している。
- ★ 区間を分割したことで、各区間 の最適なライントレースのための PID値を計算し、走行タイムの短縮 につなげている。

(1) 走行ルート決定の補償

昇段時の走行体のブレや重心の偏りにより

昇段等のブレにより

バーコードを読み違える

バーコードを正確に読み取れないことがある。

【問題点】

進行方向

ビット組番号

ブレないでバーコードを

正確に読み取れるケース

バーコードを読み違えても、

バーコード読み取りの

距離が短いほど精度が高く、

長いほど精度が低くなる

優先的に使用する。

この2列の障害物配置を

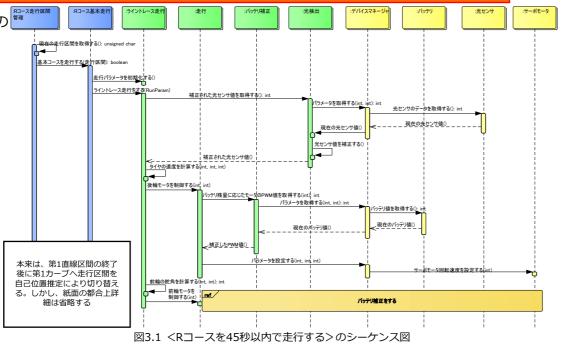
重視した走行ルートを

決定する

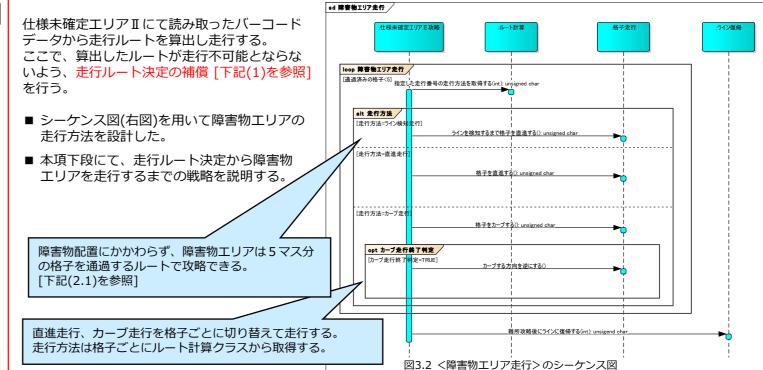
前半部分 (下図①、②) では読み取り精度が高い。

読み取り精度が高い先頭2列分のデータを、

頑強な走行ルート決定のために 走行ルート決定の補償を取り入れる



仕様未確定エリアⅡ攻略の振る舞い



仕様未確定エリアⅡ攻略の制御戦略

(1) (2) (3) (4)

(1) (2) (3) (4)

読取り精度

使用要素技術: 自己位置推定、段差昇段、後輪停止検知 バーコード読み取り、定常円旋回

走行不可能な

パターンの場合

1列目の情報を修正

走行不可能

通り抜け可能な

位置に修正

(3)

(2) 走行ルート決定方法 バーコード読み取り結果から障害物エリアを攻略するために障害物エリアの走行ルートを決定する



バーコード読み取り結果から走行可能な走行列を決定

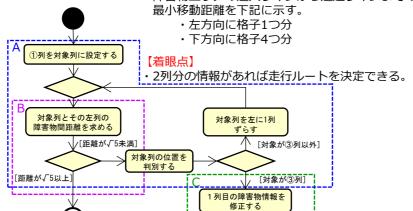


図3.3 走行列決定のステートマシン図

Ⅰ⇒Ⅲの順で2列ずつ

通り抜け可能かを判定

対象の2列の

障害物距離が

√5以上で通り抜け可能

格子1つ分の距離を

2

"1"と定義

通り抜け不可

距離√5

通り抜け可

走行列決定手順 障害物エリアの進入ラインから通過ラインまでの

進入列を決定する

走行する格子の 【攻略策】 (2.1)で決めた走行列を元に 決定手順

障害物を避けて走るために

走行する障害物エリアの格子を決定

(2.2) 走行する格子の決定

通過ライン側に障害物が ある列を進入列と設定する

進入列の障害物の手前で

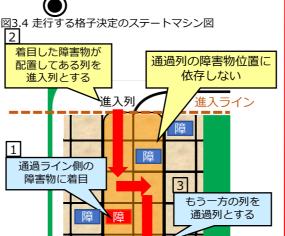
通過列に移動する

左図と下図のような手順で 走行する格子を決定する。

【着眼点】

- ・進入列は、通過ライン側の
- 障害物位置で決定できる。 進入列側の障害物手前で 横移動すれば障害物を避けて 突破できる。

通過ライン



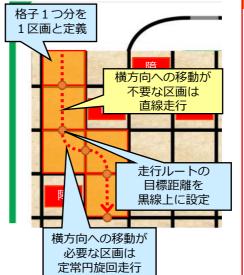
通過列

(2.3) 格子走行方法の決定

障害物エリアの格子の走行方法を決定

(2.2)で走行する格子を決定した後、 格子内の走行方法を決める。 直線に走行する格子内では直進走行、 障害物を避けなければならない部分は 定常円旋回走行を行う。

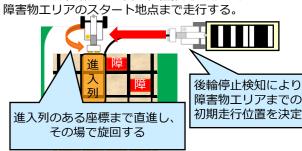
- ・格子1つ分を区間とし、その1区間毎に 走行方法を切り替える。
- ・直進と定常円旋回の走行方法を 組み合わせれば突破が可能である。



(3) スタート位置までの移動

バーコードから障害物エリアまで走行する

バーコード攻略後から自己位置推定を用いて、



(4) 前述の2で決定した走行ルートを 実際に走行する

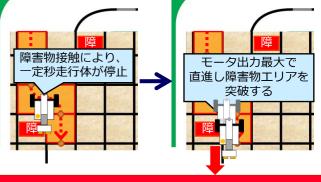
ex.障害物接触時の緊急脱出

障害物によって停止してもボーナスタイムを狙う

【問題点】

決定した走行ルートを走行する際、下左図のように 障害物間を曲がりきれず、接触し停止することがあった。

障害物に接触した場合、「後輪停止検知」で走行体の 停止を検知、その後最大出力で直進し、脱出を試みる。



本モデルで使用するUMLはすべてUML2.0に準拠している

バーコードと障害物エリアの対応

追跡線隊レッド

基本走行と各難所を攻略するため、事前に「リスク抽出」を行い、その対策として各区間における制御戦略を立案した。

使用要素技術: Advanced PID、自己位置推定、ステアリング角度最適化

基本走行において、ラインの曲率などからコースを直進区間、カーブ区間、急カーブ区間の 3領域に分類した。

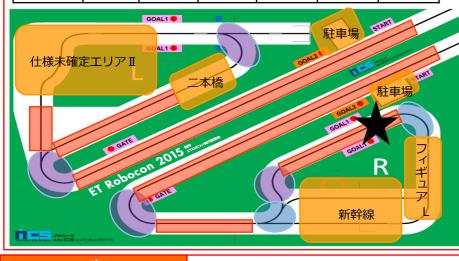
Rコース45秒以内、Lコース80秒以内という走行タイムを獲得するため、それぞれの区間に最適な 制御量を与え、コース形状に合った走行を行う。

Rコースでは、難所を経由してからゴールをめざすと、走行タイム45秒以内という要求を 満たせなくなるため、**第1ゴールゲートR通過後折り返し**、走行タイムを獲得する戦略をとった。

	Р	I	D	max	high	low
直進区間	小	小	0	100	100	84
カーブ 区間	大	中	中	80	80	32
急カーブ区間	大	大	大	65	65	26

max:最高出力。光センサが理 想の位置(閾値)上にある時の

high-low:左右輪の最高出力差。 光センサが白 or 黒上にある時の 速度差







走行制御の状態遷移

段差前ライントレース中①

do / ラインの左側をライントレースする

T字路検知ライントレース中②

バック走行中③

do / バック走行する

旋回走行中(4)

do / 右へ旋回する

降段ライントレース中
⑤

図4.2 走行制御のステートマシン図

do / ラインの左側をライントレースする

後輪停止検知 / 段差昇段

フィギュアL段上

/ 「字路検知 / 停車する

/ 一定距離走行 / 停車する

一定距離走行

一定距離ライントレース

使用要素技術: Advanced PID、自己位置推定、後輪停止検知、

※T字路検知で旋回動作開始位置を固定し、T字路検知後の走行も工夫した

T字路検知後の走行 遷移条件 前輪角度 右後輪出力 状能 左後輪出力 ③バック走行 0deg -30 -30

④旋回走行 50mm走行 55deg 80 0 ※前輪角度:右方向=プラス、左方向=マイナス 後輪出力:前進=プラス、バック=マイナス T字路検知後15mmバック走行すると、旋回時に

前輪が板から落ちなくなった。 30回テスト中の バック走行距離 成功回数 0mm 24回 30mm 24回

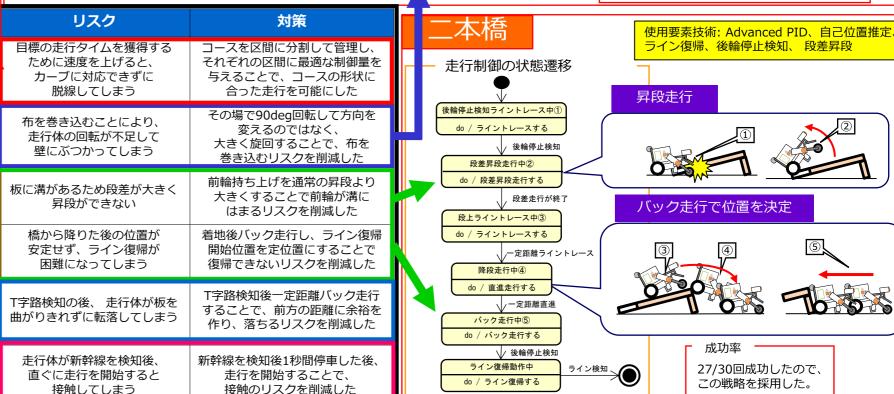
また、上表に示した旋回パラメータの時、 バック走行距離が0~30mmの範囲外だと、 板から落ちてしまった。

そこで、バック走行距離0~30mmの間で、 試行を重ねたところ、特に走行距離が15mm だと他の走行距離に比べ成功率が高くなった。 よって、15mmを採用した。



- ①:ラインの左側をライントレースしながらフュギュアLに進入する。
- ②:T字路を検知するため、ラインの右側を昇段し、ライントレースする。 ③:T字路検知後、前輪の脱輪を防ぐために、15mmバック走行する。
- ④:ラインの左側に光センサが来るように旋回する。 ⑤:ラインの左側をライントレースしながら、段上から降りる。

直角 使用要素技術: 自己位置推定 戦略 ①旋回パラメータを 旋回パラメータ 用いて旋回する ステアリング角度 : 67dea ②49mmバック走行する 左モータエンコーダ値:455 (直角駐車は300mm) 右モータエンコーダ値:100 ③①と同様の旋回を行う 成功率 27/30回成功したので、この戦略を採用した。



新幹線

定距離走行 ライン検知

板の上を

do/ライントレースする

√[1度目の新幹線を検知済] √[2度目の新幹線を検知済]

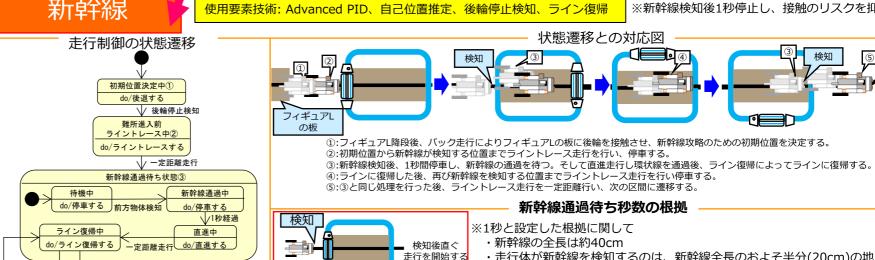
図4.3 走行制御のステートマシン図

難所通過後

do/ライントレースする

接触

※新幹線検知後1秒停止し、接触のリスクを抑えた



新幹線と

接触して

図4.1 走行制御のステートマシン図

- ・走行体が新幹線を検知するのは、新幹線全長のおよそ半分(20cm)の地点
- ・また、新幹線の速度は電池残量によって
- →最高速度:約40[cm/s](新品の電池使用時)
- 最低速度:約25[cm/s](電池消耗時)
- ∴1秒間停車すると新幹線は、60cm~37.5cm進むため、1秒停車すれば、 新幹線に当たる可能性が低い為、1秒に決定した。 上記の条件により、30/30回成功した。

追跡線隊レッド

バーコード読み取り

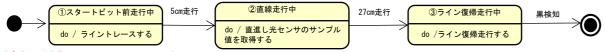
サンプルの中央値を使った白黒判定によって、 正確にバーコードを読み取る

【概要】

10個ある一定幅(30mm)のビットのうち、読み取り開始位置となるビット(スタートビット)と最後の1ビット (ストップビット)は読み飛ばし、間の8個の白(0)と黒(1)を読み取り、障害物エリアの走行ルートを決定する。

【実現方式】

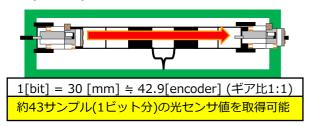
後輪がバーコードに昇段した後、スタートビットまで約5cmある。そのスペースを低速ライントレースすることで、 走行体の向きを整える。その後、30mmずつ直進しながら、光センサの値を取得することでバーコードを読み取る。



【0と1の判定方法】

図5.1 バーコード読み取り手順のステートマシン図

ビットごとに取得した光センサ値 43個の サンプルから中央値を求め、白黒判定を行う。判定位置のズレが 1ビットの半分(15mm)未満なら正しい判定ができる。



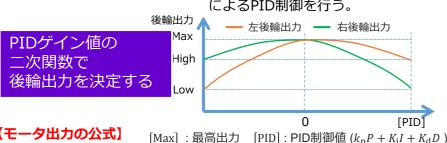
【読み取り精度向上策】

低速走行し後輪エンコーダ値が1変化するたびに光センサの値を取得 する。できる限り多くの光センサのサンプル数を確保することで精度 の高い白黒判定を行うことができる。



Advanced PID

ライントレースの安定性を高めるため 収束が早く、安定性の高い、二次関数 によるPID制御を行う。

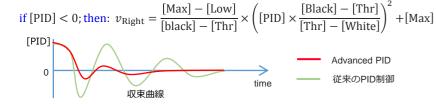


【モータ出力の公式】

(右後輪について掲載, [High] - [Low]: 左右後輪の最大出力差

[Black]: 黒基準値 [White]: 白基準値 [Thr]: 閾値

if [PID] > 0; then:
$$v_{\text{Right}} = -\frac{[\text{Max}] - [\text{High}]}{[\text{black}] - [\text{Thr}]} \times [\text{PID}]^2 + [\text{Max}]$$



従来のPID制御よりも素早く目標値に収束する

自己位置推定

現在までの走行距離を後輪エンコーダ値から求め、 走行位置を把握して走行区間の切り替えに用いる。

[車輪走行距離]

= 「後輪直径] × π × 「後輪エンコーダ値] / 360

「車体走行距離」

=(「左後輪走行距離]+「右後輪走行距離])/2

左右の後輪の走行距離を平均して 車体中央部分の走行距離を算出する

難所検知のタイミングで補正を行い、自己位置推定ズレの 蓄積を防ぐ。

後輪停止検知

変化がない場合、

障害物接触と判定する

後輪の停止を検知することで

段差などの障害物への接触を検知する。

障害物に引っ掛かった際の走行体停止を

後輪エンコーダ値の変化量から観測する。

一定時間後輪エンコーダ値の

ジャイロセンサによる段差検知と比較して、

走行振動による誤検知や検知漏れが減少する。

ライン復帰

難所からコースに復帰するため、 ライン探索を行う。

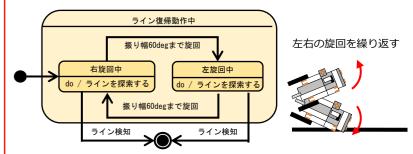


図5.2 ライン復帰動作のステートマシン図

左右に旋回を繰り返してラインを探索する

振り幅60degで、1往復以内にラインを30/30回発見できた。

前輪持ち上げによる段差昇段で 安定して難所に進入する。

②すぐに急速前進して前輪を浮かせる ①最高出力で



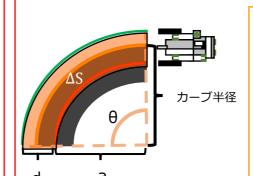
④低出力で前進し両後輪を段差の縁に合わせる [後輪停止検知で後輪の段差到達を確認]

⑤出力を強めて後輪も昇段

前輪を浮かせて段差に乗せ、 後輪を両方段差のふちに合わせて昇段する

カーブ形状に沿った最適な後輪の 定常円旋回

出力を求め、モータを制御する。



 外輪走行距離: Δl'τ 内輪走行距離: ∆l'_R カーブ外周 後輪走行軌跡を弧

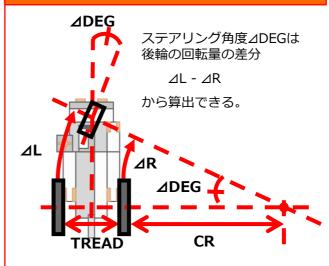
に持つ扇形: ΔS カーブ角度:θ 車体の左右輪間の 距離 : d

カーブ中心から内 輪までの距離:a

カーブ角度 θ とカーブ半径 $\left(a+\frac{d}{2}\right)$ がわかれば、 外輪出力に対しての最適内輪出力を算出できる。

ステアリング角度最適化

左右後輪の回転量差から最適な前輪ステアリング 角度を算出し、安定した旋回を実現する。



【問題点】前輪と後輪の制御を個別に行うと 前輪のステアリング角度と左右後輪の回転量 が噛み合わず、走行が不安定になる



【解決策】後輪の回転量差からステアリング 角度を算出する

光センサ値の補正

環境光の変化の影響を抑え、ライントレースの安定性を 向上させる。

【問題点】環境により、黒と白の光センサ基準値の幅が 異なるため、PID制御の制御量が変化することから 走行の安定性に影響が出る。

【解決策】上記の影響を抑えるため、光センサ値を正規 化して制御量の計算に使用する。

[正規化後のセンサ値]

= ([センサ値] - [黒基準値]) / ([白基準値] - [黒基準値])

∠L、∠R:左右後輪の回転量

TREAD : 走行体の左右輪間の距離 :回転半径 CR

: 前輪のステアリング角度 **⊿DEG**

 $\Delta L = 2\pi (CR + TREAD) * (\Delta DEG / 360)$

 $\triangle R = 2\pi * CR * (\triangle DEG / 360)$

 $\triangle L - \triangle R = TREAD * \triangle DEG * (\pi / 180)$

 $\triangle DEG = (\triangle L - \triangle R) * (\pi / 180) / THREAD$