1. ТЕХНИКАЛАР

Бу бўлимда мавжуд техникалар ва ҳисобдан чиқарилган техникалар рўйхати билан танишиш, янги техника қўшиш ёки рўйхатдан чиқарилган техникани рўйхатга олиш имконияти мавжуд.

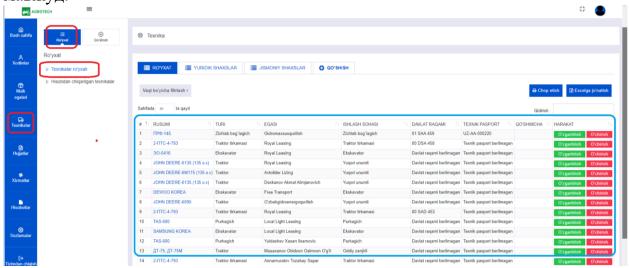


Техникалар рўйхати билан танишиш учун, РЎЙХАТга босиб, керакли рўйхатни танлаймиз.

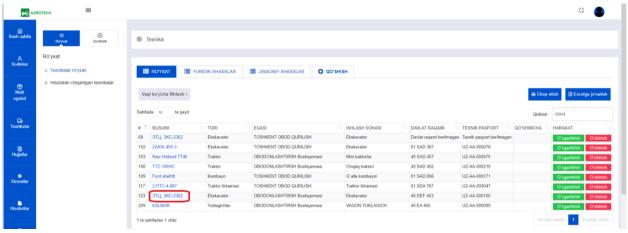
1.1. Мавжуд техникалар рўйхати билан танишиш учун ТЕХНИКАЛАР РЎЙХАТИни босамиз.



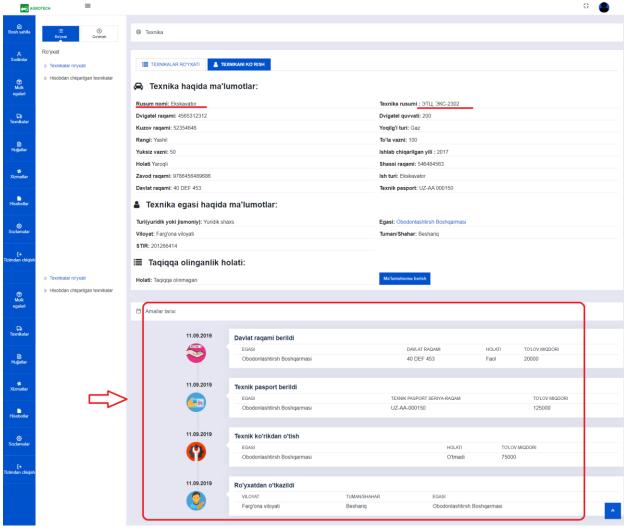
Мавжуд техникалар рўйхати очилди. Рўйхатда ўзгартириш имконияти мавжуд.



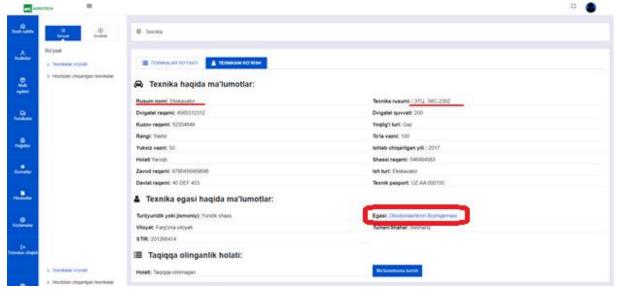
 Техника ҳақидаги маълумотлар билан танишиш учун техниканинг номига босамиз.



Танланган техникага тегишли сахифа очилади. Сахифада барча маълумотлар билан танишиш мумкин. Техникага тегишли маълумотлар (русуми, номи, ранги, вазни, давлат раками, техник паспорти ва х.к.), техника эгаси хакидаги маълумотлар, такикка олинганлиги ва бу хакида маълумотнома бериш, амаллар тарихида тегишли харакатлар билан танишиш мумкин.



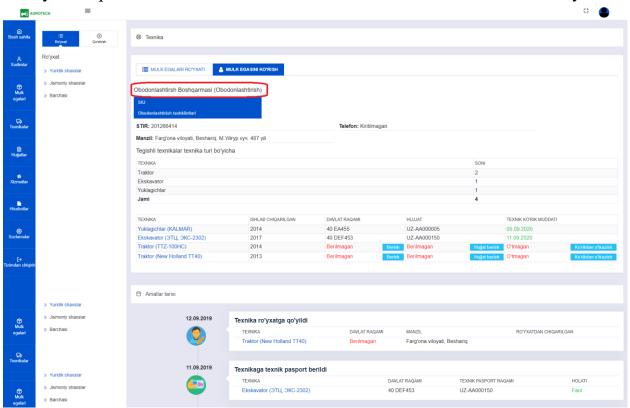
- Техникага тегишли маълумотлардан техника эгаси исмига босилса, техника эгасига тегишли маълумотлар билан танишиш мумкин.



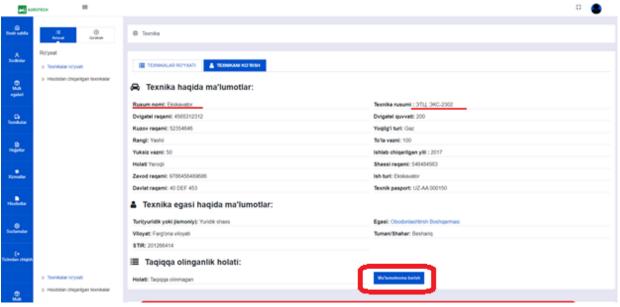
Куйидаги ойна очилади. Ойнада корхона номи, корхона категорияси, корхона манзили, СТИР, телефон рақами билан танишиш мумкин. Шунингдек, корхонага тегишли техникалар сони ва давлат рақами, техник хужжат рақами (гувоҳнома ёки паспорт), техник холати билан танишиш мумкин.

Корхона ҳақидаги маълумотларда амаллар тарихида рўйхатга олинган техника, давлат рақами берилганлиги, техник гувоҳнома берилганлиги ва уларнинг санаси билан танишиш мумкин.

Шу сахифанинг ўзида, техника номига босганда, техника ҳақидаги маълумотлар билан танишиш мумкин.



Техниканинг тақиқдаги ҳолати билан танишиш учун, МАЪЛУМОТНОМА БЕРИШ тугмасига босамиз.

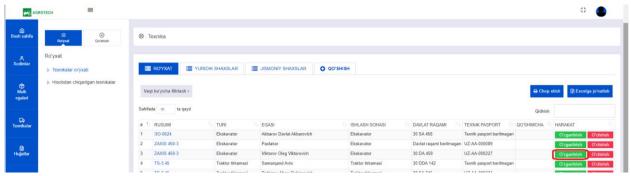


Ойнада маълумотнома такдим этилади. Тўлов қабул қилинганлигини тасдиклагач, тўлов қабул килингач, ЧОП ЭТИШ тугмасини босиб маълумотномани чоп этишимиз мумкин.

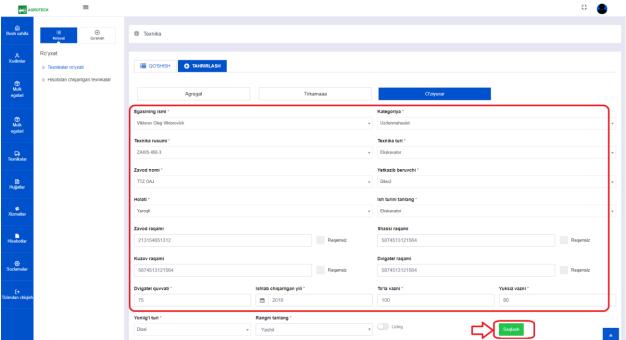
хамда ўзиюрар машиналар тўғрисида		
МАЪЛУМОТНОМА№ 357		
Техниканинг тақиқлари тўғрисида маълумот		Taqiqqa olinmagan
Техника эгаси тўғрисидаги маълумотлар:		
1. Obodonlashtirsh Boshqarmasi		
(ташимпот моми ёки мули этасининг Φ .И.О.)		
2. Farg'ona viloyati, Beshariq, М.Уйғур куч. 487 уй		
	(манзили	
Техника тўғрисидаги маълумотлар:		
1. Ekskavator	5.	2017
Номи		Ишлаб чикарилган йили
2. ЭТЦ, ЭКС-2302	6.	4565312312
Русуми		Двигатель раками
3. 9786456489686	7.	=
Завод раками		Двигатель русуми
4. UZ-AA000150	8.	11.09.2019
Техник паспорт серияси ва раками		Рўйхатга кўйилган санаси
9. Құшимча маълумотлар:		
10. ,		
(Марказнинг бўлими ёки бўлинмаси номи)		
admin		
(павозими, максус гувохнома раками)		
Administrator Test recor		Test recordings
(Ф.И.О.)		(anteo)
М.Ў. Маълумотнома берилган сана: 2019 йил «21» октябрь		
Изох, Ушбу мавлумотнома техникаларивит олди-оотдиси бўлганда, совга килинганда, мерос килиб колдирилганда ёки бошка холларда шартнома тумилишида нотарива цаоралар, саядо биржалари за бошкалар томонидан талаб Эклиниши лозим. Ушбу мавлумотнома билан бирга техник па?порт такдим этилиши шарт. Мавлумотноманняг амал килиш муддати 10 кун. Мавлумотнома техниканняг нархини белгилашта ва акрапиладитан вредит суммасита, лизинтта беришта асос бўла олмайди.		

Қишлоқ хўжалиги, мелиорация ва йўл-курилиш техникаси

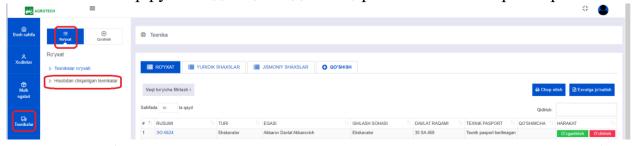
- Техникани ўзгартириш учун ЎЗГАРТИРИШ тугмасини босамиз.



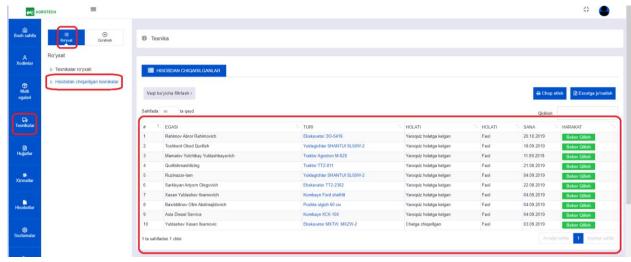
Техникани ўзгартириш сахифаси очилади. Керакли ўзгартиришлар киритилиб, САҚЛАШ тугмасини босамиз.



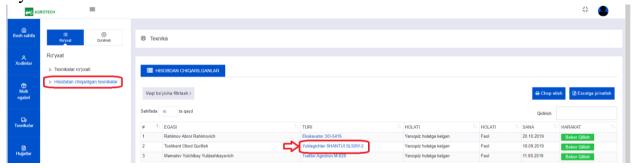
1.1.2. ХИСОБДАН ЧИҚАРИЛГАН ТЕХНИКАЛАР билан танишиш учун, техникалар руйхатидан хисобдан чиқарилган техникаларга кирамиз.



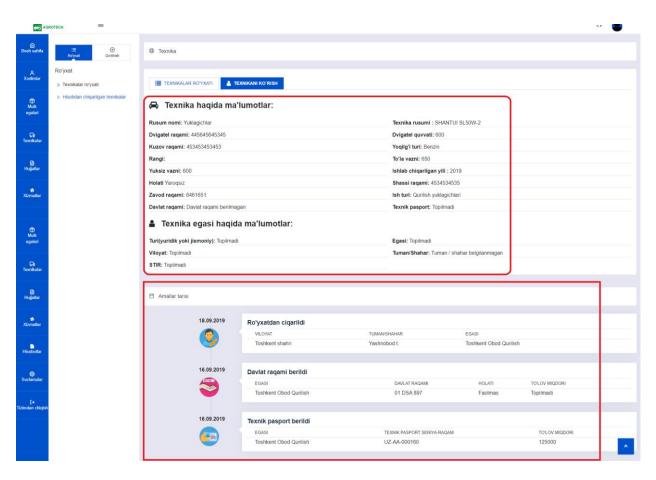
Ойнада ҳисобдан чиқарилган техникалар рўйхати очилади. Рўйхатда ҳисобдан чиқарилган техниканинг эгаси, ҳолати (яроқсиз/четга чиқарилган), санаси кўрсатилади. Шунингдек, бекор қилиш имконияти мавжуд.



Техниканинг номига босилганда, техника маълумотлари билан танишиш мумкин.



Сахифада техника маълумотлари очилади. Техника маълумотлари ва техника билан боғлиқ ҳаракатлар билан танишиш мумкин.



1.2. Техника қушиш учун ҚУШИШ тугмасини босамиз.



Куйидаги ойна очилади. ЯНГИ РЎЙХАТДАН ЎТКАЗИШ (янги техника) ёки ҚАЙТА РЎЙХАТДАН ЎТКАЗИШ (олдин кимгалир тегишли бўлган, рўйхатдан чиқарилган техника) тугмалари пайдо бўлади. Керакли харакат танланади.



1.2.1. ЯНГИ РЎЙХАТДАН ЎТКАЗИШ учун ЯНГИ РЎЙХАТДАН ЎТКАЗИШ тугмаси босилади.

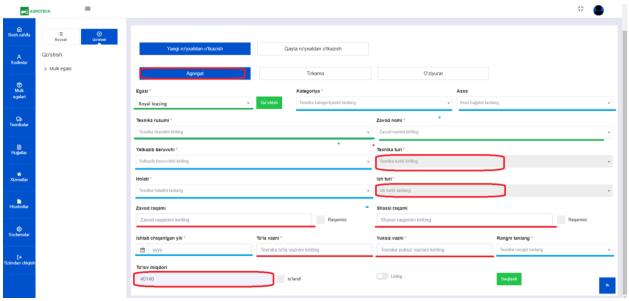
Сахифада яна 3та тугма очилади. Рўйхатдан ўтказилаётган техника қайси типдаги (агрегат, тикама, ўзиюрар) бўлса, ўша тугма босилади.



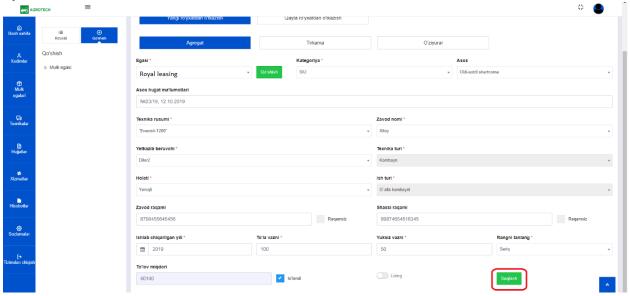
1.2.1.1. АГРЕГАТ техникани рўйхатдан ўтказиш.



Агрегат тугмасини босгандан сўнг, қуйидаги шакл очилади.

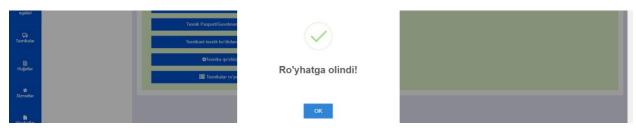


Техника эгаси танланади, тагига кўк рангда чизилган маълумотларда рўйхатдан кераклиси танланади. Яшил ранг чизилган маълумотларда керакли 3 ҳарф киритилгандан сўнг, филтрлаш тизими ишга тушиб сизга керакли техника русуми, етказиб берувчи ёки завод номини филтрлаб кўрсатади. Филтрлаб кўрсатилганлар ичидан кераклиси танлаб олинади. Қизил чизик чизилган маълумотлар (завод рақами, шасси рақами, вазни, юксиз вазни) хар бир техника учун алоҳида бўлиб, тўлиқ киритилиши лозим. Қизил рангда белгилаб олинган маълумотлар (тўлов микдори, техника тури ва иш тури), техника русуми танлангандан сўнг автоматик равишда тегишли маълумотни филтрлаб олади. Лизинг, рақамсиз белгиларидан керакли ҳолатларда фойдаланиш мумкин. Барча маълумотлар тўлдирилгандан сўнг, САҚЛАШ тугмаси босилади.



Ойнада тасдикланганлиги ҳақидаги маълумот чиқади.

тугмаси босамиз.



Навбатдаги ойна очилади. Рўйхатга олинган техника учун навбатдаги операциялар амалга ошириш мумкин. Техник паспорт/гувоҳнома бериш, техник кўрикдан ўтказиш, янги техника қўшиш, техникалар рўйхатини кўриш

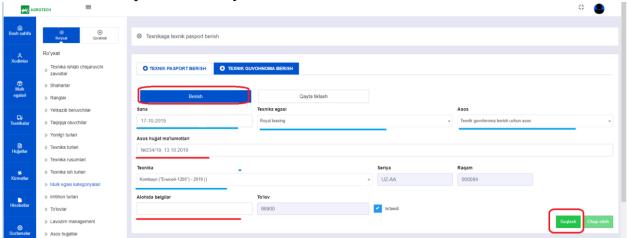
мумкин.



- Рўйхатга олган техникамизга техник паспорт/гувохнома бериш учун, ТЕХНИК ПАСПОРТ/ГУВОХНОМА БЕРИШ тугмасини босамиз.



Биз рўйхатга олган техника агрегат бўлганлиги сабабли, техник гувохнома бериш сахифаси очилади. Бу сахифада техник гувохнома бериш ёки олдин берилган гувохномани қайта тиклаш имконияти мавжуд. Таквимдан сана ва асосдан бизга керакли асос хужжатни танлаймиз.

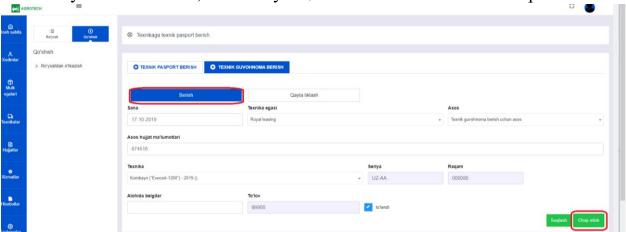


Асос хужжат танлангач, хужжат ҳақидаги маълумотлар киритилади. Зарур ҳолатларда, алоҳида белгилар майдони ҳам тўлдирилади. Барча маълумотлар киритилгач, САҚЛАШ тугмасини босамиз.

Техник гувохнома сақлангандан сўнг, сақлангани хақида маълумот берилади. ОК тугмасини босамиз.



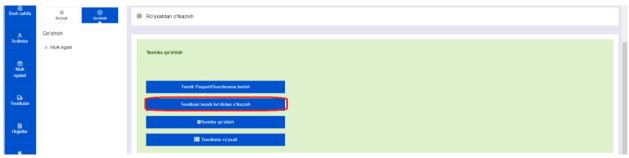
Техник гувохнома сақлангандан сўнг, ЧОП ЭТИШ тугмаси фаолланади. ЧОП ЭТИШ тугмасини босиб, техник гувохномани эгасига чоп этиб берамиз.



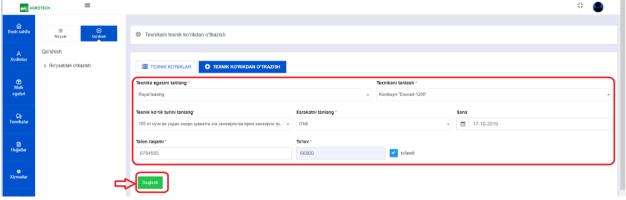
Ойнада техник гувохнома кўрсатилади. Маълумотлар тўгрилигига ишонч хосил қилиб, ЧОП ЭТИШ тугмасини босилади. Принтерга чоп этишни тасдиқлаб, гувохнома эгасига берилади.



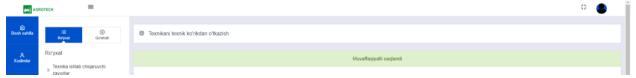
Техник гувоҳнома берилгандан сўнг, техникани техник кўрикдан ўтказиш лозим. Бунинг учун ТЕХНИК КЎРИКДАН ЎТКАЗИШ тугмасини босамиз.



Янги ойнада техник кўрик сахифаси очилади.



Бу саҳифада керакли маълумотлар киритилади. Техник кўрик тури танланади (кўрик турига қараб техник кўрик тўлови микдори аникланади), ҳаракат танланади (кўрикдан ўтди ёки ўтмади), таквимдан сана белгиланади, талон рақами киритилади. Техник кўрик тўлови микдори, кўрик турига қараб автоматик равишда ҳисоблаб берилади. Сўнг САҚЛАШ тугмасини босамиз.

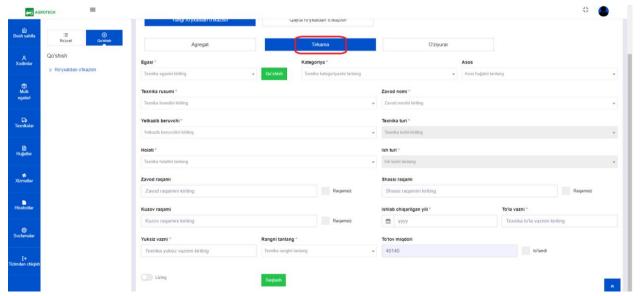


Кўрик якунланганда ойнада, муваффакиятли саклангани ҳақида маълумот такдим қилинади.

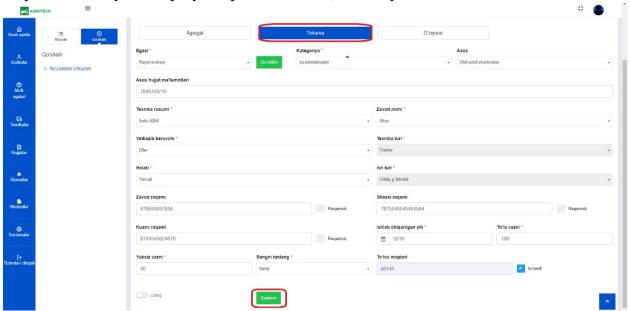
1.2.1.2. Тиркамани рўйхатдан ўтказиш учун, ТИРКАМА тугмасини босамиз.



Ойнада тиркамани рўйхатдан ўтказиш учун мўлжалланган шакл очилади. Шаклда кўрсатилган маълумотлар тўлдирилади.



Керакли маълумотлар тўлдирилгач, САҚЛАШ тугмасини босамиз.

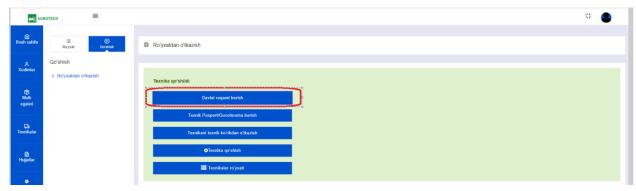


Техника рўйхатга олингач, қуйидагича тасдиқланади.

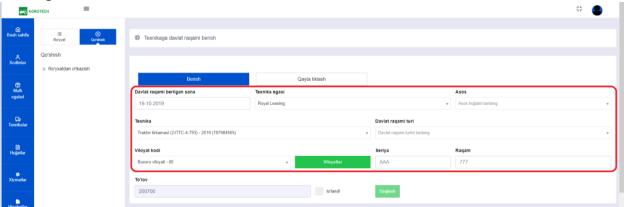
тугмасини босамиз.



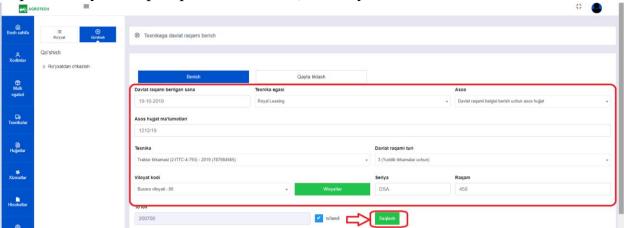
Ойнада қуйидаги саҳифа очилади. Тиркамага давлат рақами бериш учун ДАВЛАТ РАҚАМИ БЕРИШ тугмасини босамиз.



- Давлат рақами бериш саҳифаси очилади. Керакли маълумотлар киритилади.



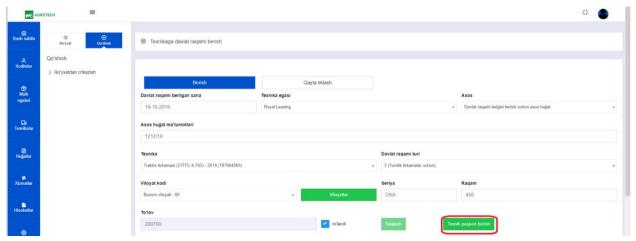
Барча маълумотлар киритилгач, САҚЛАШ тугмаси босилади.



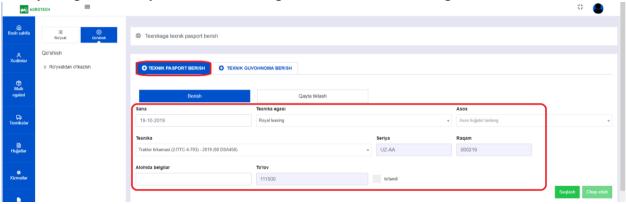
САҚЛАШ тугмаси босилгач, қуйидагича тасдиқланади.



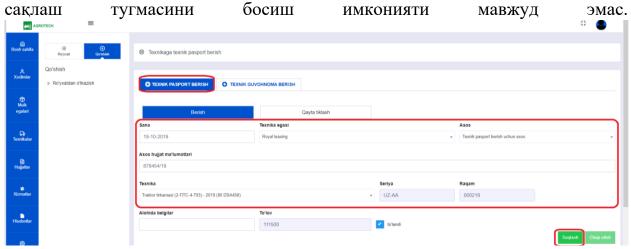
тугмасини босиб, давом этамиз. ОК тугмаси босилганда, шу сахифанинг ўзида ТЕХНИК ПАСПОРТ БЕРИШ тугмаси фаолланади. ТЕХНИК ПАСПОРТ БЕРИШ тугмасини босамиз.



- ТЕХНИК ПАСПОРТ БЕРИШ сахифаси очилади. Зарур маълумотлар тўлдирилади, тўлов автоматик равишда хисоблаб берилади.



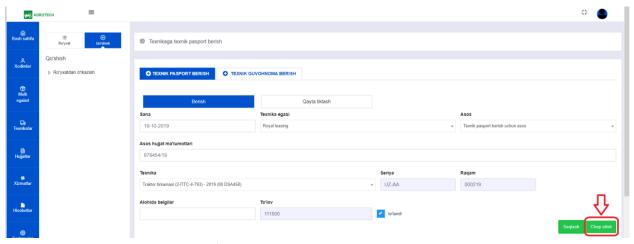
Керакли маълумотлар киритилгач, тўлов қабул қилинганлигини белгилаб, САҚЛАШ тугмасини босамиз. Тўлов қабул қилинганлиги белгиланмаса,



САҚЛАШ тугмаси босилгач, қуйидагича тасдиқланади.



тугмасини босиб, давом этамиз. ОК тугмаси босилганда, сахифада ЧОП ЭТИШ тугмаси фаолланади.



ЧОП ЭТИШ тугмасини босганимизда, ойнада техник паспортнинг орқа ва олди сахифаси кўринади.

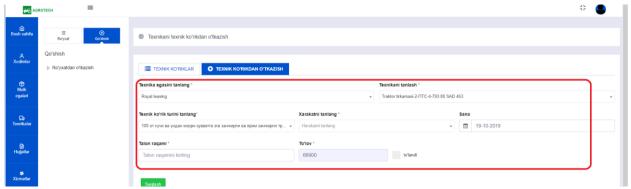
Маълумотлар тўғрилигини текшириб, ЧОП ЭТИШ тугмасини босиб, техник паспортни чоп этамиз.



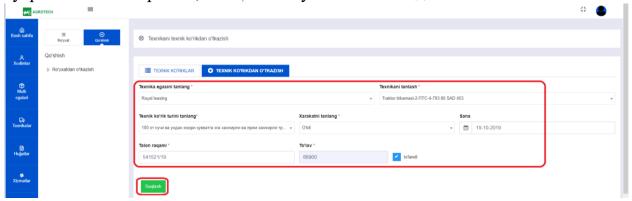
Рўйхатга олинган тиркамага давлат рақами берилди, техник паспорт берилди. Энди уни техник кўрикдан ўтказиш учун ТЕХНИК КЎРИКДАН ЎТКАЗИШ тугмасини босамиз.



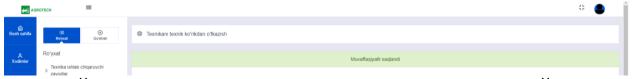
- Ойнада ТЕХНИК КЎРИКДАН ЎТКАЗИШ сахифаси очилади.



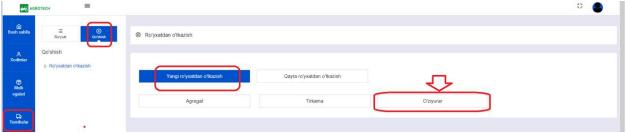
Керакли маълумотлар киритилади. Техник кўрик тури танланганда, тўлов микдори автоматик равишда хисоблаб берилади. Маълумотлар киритилгач, тўгрилиши текширилиб, САҚЛАШ тугмаси босилади.



Кўрик якунланганда ойнада, муваффакиятли сақлангани ҳақида маълумот тақдим қилинади.



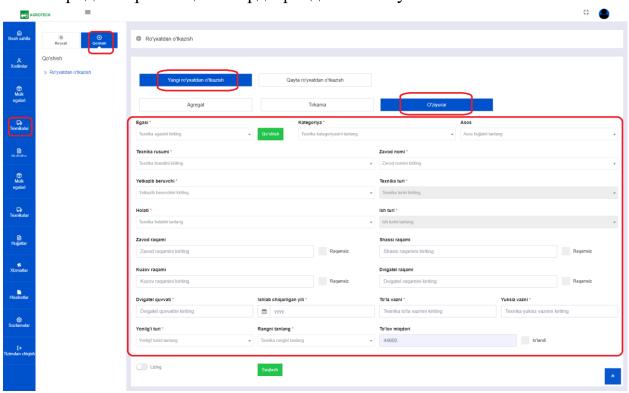
1.2.1.3. Ўзиюрар техникани рўйхатга олиш. Бунинг учун, ЎЗИЮРАР тугмасини босамиз.



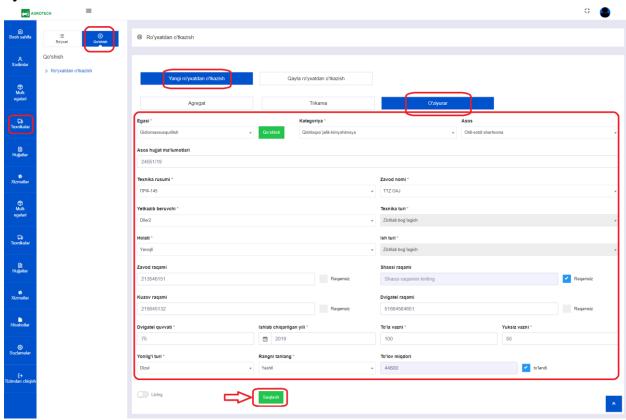
Ойнада ЎЗИЮРАР техника рўйхатга олиш шакли очилади. Керакли маълумотлар киритилади.

Техника эгаси рўйхатдан танланади. Техника русуми ва унга тегишли маълумотларда керакли 3 ҳарф киритилгандан сўнг, филтрлаш тизими ишга тушиб, сизга керакли техника русуми, етказиб берувчи ёки завод номини филтрлаб кўрсатади. Филтрлаб кўрсатилганлар ичидан кераклиси танлаб олинади. Завод раками, шасси раками, кузов раками, двигател раками, вазни, юксиз вазни хар бир техника учун алоҳида бўлиб, тўлик киритилиши лозим. Тўлов микдори, техника тури ва иш тури техника русуми танлангандан сўнг,

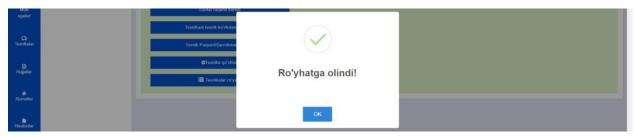
автоматик равишда тегишли маълумотни филтрлаб олади. Лизинг, рақамсиз белгиларидан керакли ҳолатларда фойдаланиш мумкин.



Барча маълумотлар тўлдирилиб тўлов қабул қилингандан сўнг, САҚЛАШ тугмаси босилади.



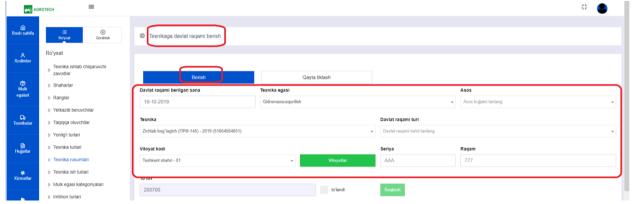
Техника рўйхатга олинганда ойнада, муваффакиятли саклангани хакида куйидаги маълумот такдим килинади. ryrmacuhu босамиз.



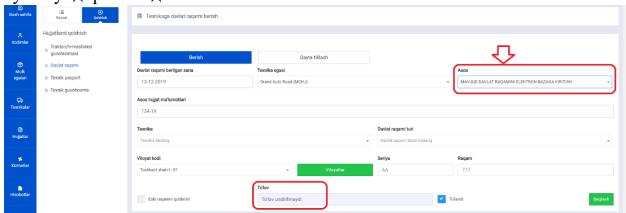
тугмасини босгач, ойнада қуйидаги тугмалар пайдо бўлади. Техникага давлат рақами бериш учун, ДАВЛАТ РАҚАМИ БЕРИШ тугмасини босамиз.



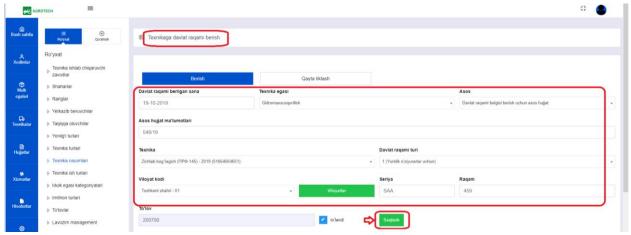
- Давлат рақами бериш саҳифаси очилади. Керакли маълумотлар киритилади.



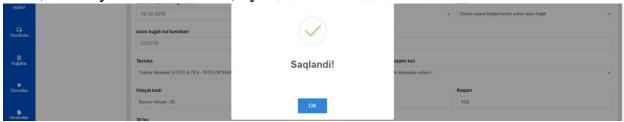
*ЭСЛАТМА! Мавжуд давлат рақам белгисини электрон базага рўйхатга олинганда, асос ҳужжатлардан Мавжуд давлат рақамини электрон базага киритиш танланади. Мавжуд давлат рақамни электрон базага киритганда тўлов ундирилмайди.



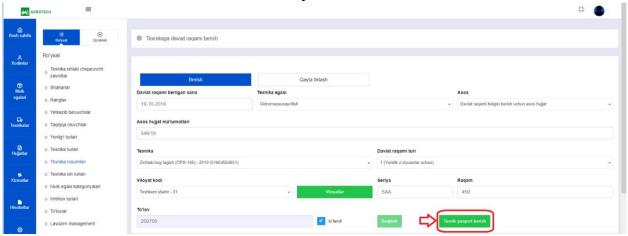
Барча маълумотлар киритилгач, САҚЛАШ тугмаси босилади.



САҚЛАШ тугмаси босилгач, қуйидагича тасдиқланади.

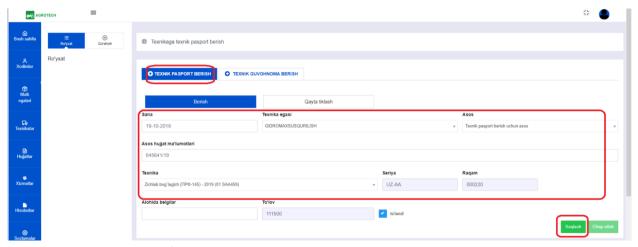


тугмасини босиб, давом этамиз. ОК тугмаси босилганда, шу сахифанинг ўзида ТЕХНИК ПАСПОРТ БЕРИШ тугмаси фаолланади. ТЕХНИК ПАСПОРТ БЕРИШ тугмасини босамиз.



ТЕХНИК ПАСПОРТ БЕРИШ сахифаси очилади. Зарур маълумотлар тўлдирилади, тўлов автоматик равишда хисоблаб берилади.

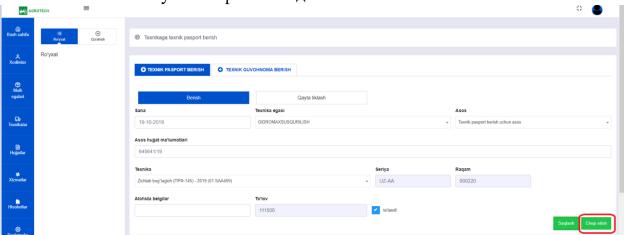
Керакли маълумотлар киритилгач, САҚЛАШ тугмасини босамиз.



САҚЛАШ тугмаси босилгач, қуйидагича тасдиқланади.



тугмасини босиб, давом этамиз. ОК тугмаси босилганда, сахифада ЧОП ЭТИШ тугмаси фаолланади.



ЧОП ЭТИШ тугмасини босганимизда, ойнада техник паспортнинг орқа ва олди сахифаси кўринади.

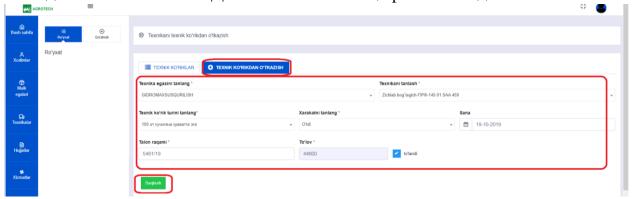
ЧОП ЭТИШ тугмасини босиб, техник паспортни чоп этамиз.



Рўйхатга олинган тиркамага давлат рақами берилди, техник паспорт берилди. Энди уни техник кўрикдан ўтказиш учун ТЕХНИК КЎРИКДАН ЎТКАЗИШ тугмасини босамиз.

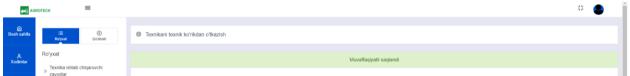


Ойнада ТЕХНИК КЎРИКДАН ЎТКАЗИШ сахифаси очилади.



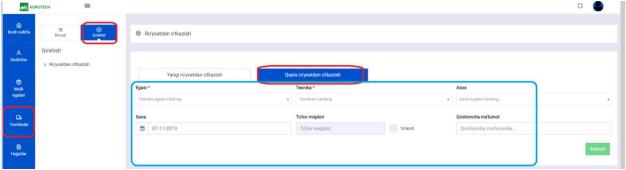
Керакли маълумотлар киритилади. Техник кўрик тури танланганда, тўлов микдори автоматик равишда хисоблаб берилади. Маълумотлар киритилгач, тўгрилиги текширилиб, САҚЛАШ тугмаси босилади.

Кўрик якунланганда ойнада, муваффакиятли саклангани ҳақида маълумот такдим килинади.



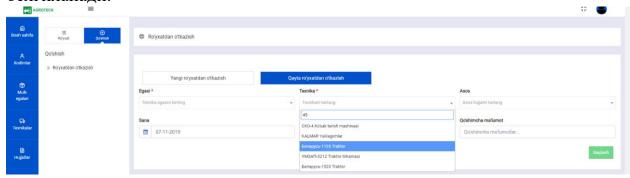
1.2.2. ҚАЙТА РЎЙХАТДАН ЎТКАЗИШ

Бу сахифада олдин рўйхатда (базада) бўлган, рўйхатдан чиқарилган техникани қайта рўйхатга олишимиз мумкин.

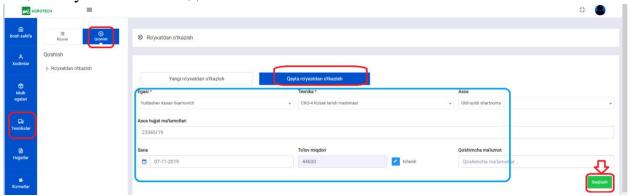


Техника эгаси белгиланади, сўнг рўйхатга олинадиган техникага тегишли шасси, кузов, двигатель рақамларидан бир қисмини киритиш орқали

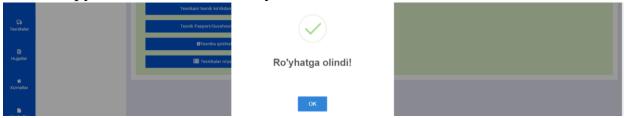
(рўйхатдан чиқарилган техникалардан танланади) керакли техникани топиб белгиланади.



Барча керакли маълумотлар киритилиб, тўлов қабул қилинганлиги белгилаб, сақлаш тугмаси босилади.



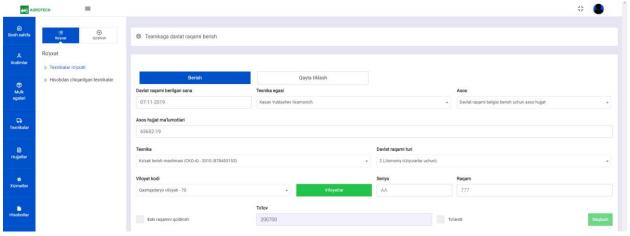
Техника рўйхатга олинганлиги қуйидагича тасдиқланади:



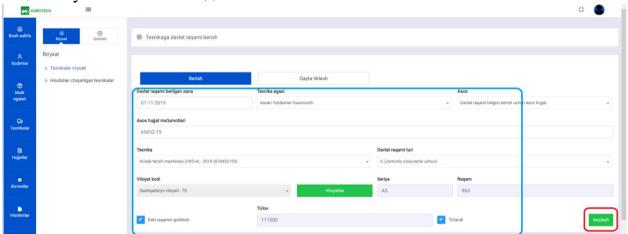
ОК тугмасини босиб давом этамиз. Сахифада куйидаги ойна очилади:



- Давлат рақами бериш тугмасини босамиз. Керакли маълумотлар тўлдирилади, давлат рақами тури танланади.



Эски рақамини қолдириш учун, ЭСКИ РАҚАМНИ ҚОЛДИРИШга белгилаймиз. Эски рақами ойнада кўрсатилади. Тўлов қабул қилинганлигини ҳам белгилаб, САҚЛАШ тугмасини босамиз. Тўлов қабул қилинмаганда, сақлаш тугмаси ишламайди.

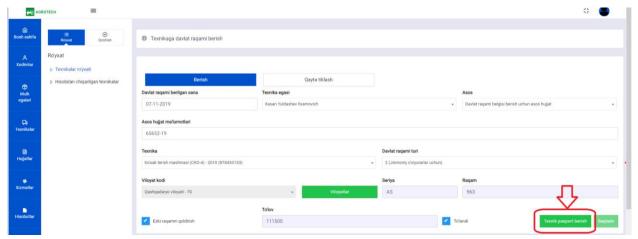


Давлат рақами сақланганлиги қуйидагича тасдиқланади:

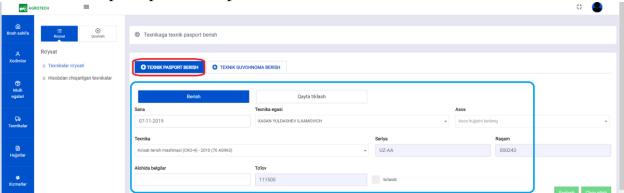


ОК тугмасини босиб давом этамиз. Сахифада техник паспорт бериш тугмаси очилади.

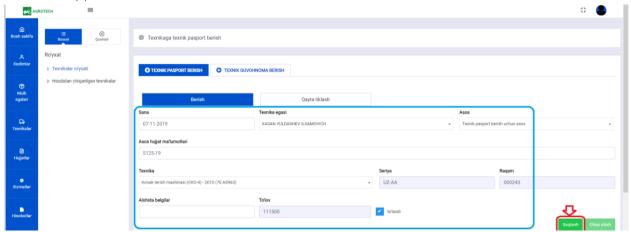
- Техник паспорт бериш тугмасини босамиз.



Техник паспорт бериш сахифаси очилади:



Керакли маълумотлар тўлдирилиб, тўлов қабул қилинганлигини ҳам белгилаб, САҚЛАШ тугмасини босамиз. Тўлов қабул қилинмаганда, сақлаш тугмаси ишламайди.



Техник паспорт сақланганлиги қуйидагича тасдиқланади:



ОК тугмасини босамиз.

Техник кўрикдан ўтказиш хам, бошқа техникаларни рўйхатга олгандаги каби қайд этилади.