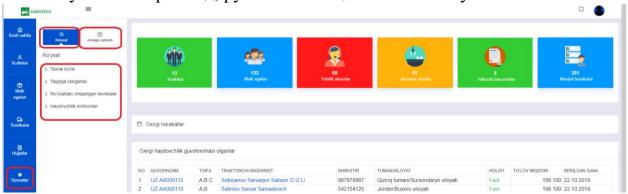
6. ХИЗМАТЛАР. Бу бўлимда техник кўрик, тақиққа олиш/чиқариш, ҳайдовчилик имтиҳонлари ва рўйхатдан чиқариш имконияти мавжуд. Шу хизматларга оид, рўйхат билан ҳам танишиш мумкин.

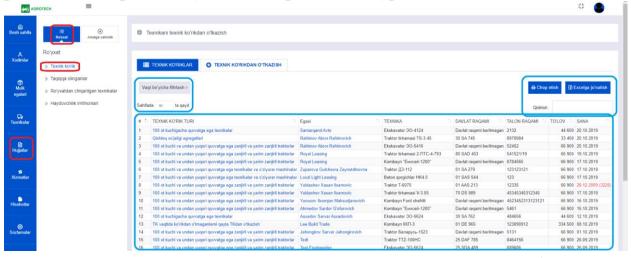


Хизматлар рўйхати билан танишсак.

- 6.1. РЎЙХАТ тугмасини босиб, керакли хизматни танлаймиз.
 - 6.1.1. Техник кўриклар рўйхати билан танишиш учун, рўйхатдан ТЕХНИК КЎРИКни босамиз.

Техник кўриклар рўйхати сахифасида вақт бўйича филтрлаш, рўйхатни сахифада 10, 25, 50, 100 та форматда кўринишини танлаш, чоп этиш ва ЕХСЕLга жўнатиб, шу форматда юклаб олиш имконияти мавжуд.

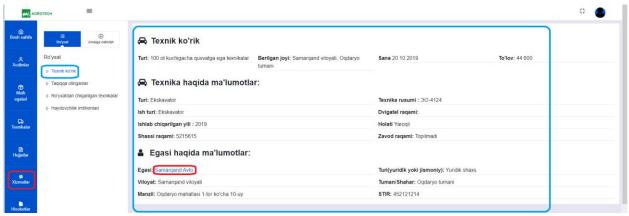
Рўйхат техник кўрик тури, кўрикдан ўтган техника эгаси, техника, давлат рақами, талон рақами, тўлов микдори ва сана кўринишида такдим этилади.



- Техник кўрикдан ўтганлар рўйхатидан, техник кўрик номига босилганда, кўрик ҳақидаги батафсил маълумот билан танишиш мумкин.

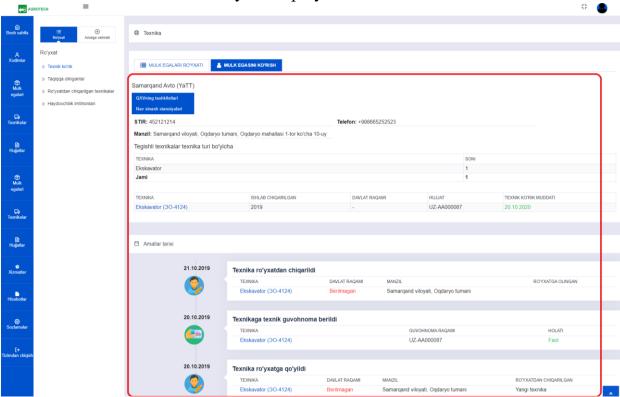


Техник кўрик сахифаси қуйидагича:



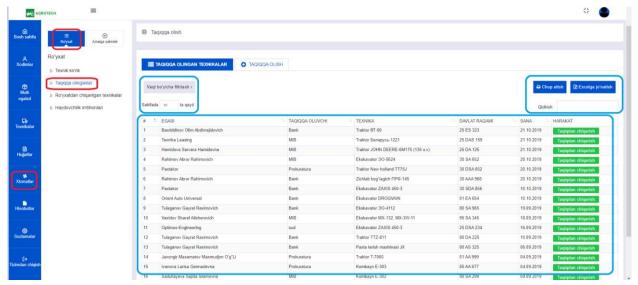
Сахифада кўрик хакидаги маълумотлар билан танишиш мумкин, техника эгаси номига босилганда техника эгасининг картаси очилади.

Техника эгаси ҳақидаги маълумотлар қуйидагича:



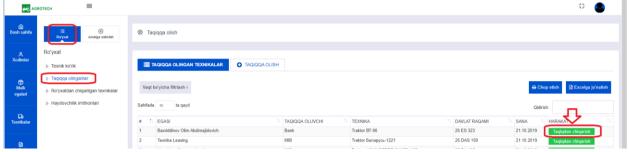
Техника эгасининг сахифасида ҳам техникага тўғридан-тўғри ўтиш имконияти мавжуд. Бунинг учун кўк рангдаги техника номига босиб кирилади.

6.1.2. Тақиққа олинганлар рўйхати билан танишиш учун, хизматлар рўйхатидан ТАҚИҚҚА ОЛИНГАНЛАРни танлаймиз.

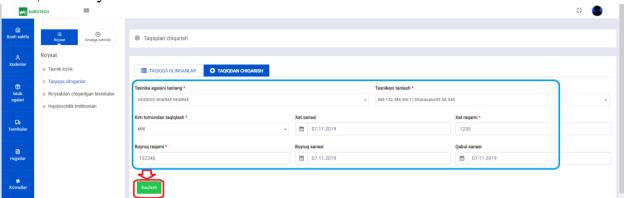


Тақиққа олинганлар рўйхати сахифасида вақт бўйича филтрлаш, рўйхатни сахифада 10, 25, 50, 100 та форматда кўринишини танлаш, чоп этиш ва ЕХСЕLга жўнатиб, шу форматда юклаб олиш имконияти мавжуд.

- Рўйхатда тақиққа олинган техника эгаси, тақиққа олувчи номи, техника номи, давлат рақами, сана ва тақиқдан чиқариш учун тугма жойлаштирилган.
- Рўйхатдан керакли техника учун ТАҚИҚДАН ЧИҚАРИШ тугмасини босиб, тақикдан чиқариш мумкин.



Шаклда кўрсатилган маълумотлар киритилади. Маълумотлар тўлдирилгач, САҚЛАШ тугмасини босамиз.

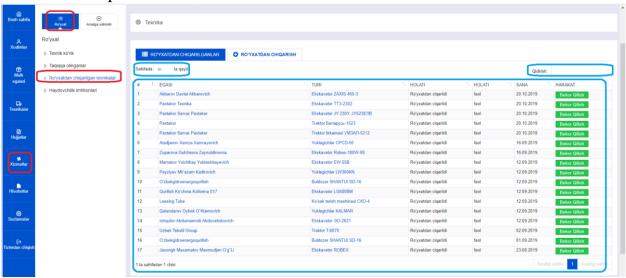


Танланган техника тақиқдан чиқарилганлиги қуйидагича тасдиқланади:



6.1.3. Рўйхатдан чиқарилган техникалар рўйхати.

Сахифада рўйхатни сахифада 10, 25, 50, 100 та форматда кўринишини танлаш, қидириш имконияти мавжуд. Рўйхатдан чиқарилган техника эгаси, техника номи, харакат холати, сана ва бекор қилиш учун тугма жойлаштирилган.



Хатолик билан техника рўйхатдан чиқарилганда, буни бекор қилиш мумкин. Бунинг учун БЕКОР ҚИЛИШ тугмасини босамиз.



Куйидаги тасдиқлаш сўрови очилади. ҲА, БЕКОР ҚИЛИШ тугмасини босиб тасдиқйламиз. Рўйхатдан чиқарилиши бекор қилинган техника яна ўз эгасига қайтади.

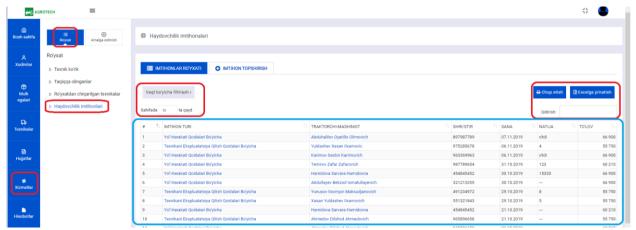


6.1.4. Хайдовчилик имтихонлари.

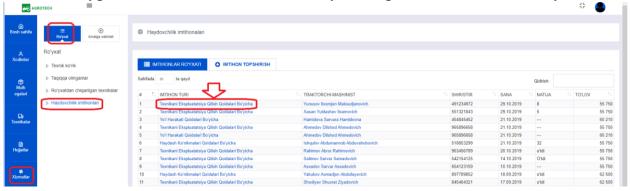
Хайдовчилик имтихонлари рўйхати билан танишсак. РЎЙХАТ тугмасини босиб, хайдовчилик имтихонларини танлаймиз.

Хайдовчилик имтихонлари рўйхати сахифасида вакт бўйича филтрлаш, рўйхатни сахифада 10, 25, 50, 100 та форматда кўринишини танлаш, чоп этиш ва ЕХСЕLга жўнатиб, шу форматда юклаб олиш имконияти мавжуд.

Рўйхат имтихон тури, тракторчи-машинист исми, SHIR/STIR, имтихон натижаси, тўлов микдори ва сана кўринишида такдим этилади.



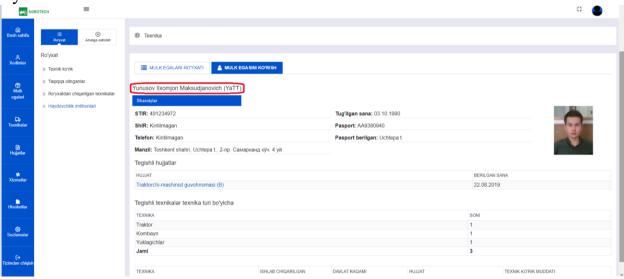
Имтихон турига босганда, имтихон маълумотлари билан танишиш мумкин.



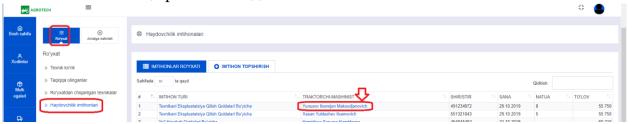
Янги сахифада имтихон натижаларини кўриш мумкин.



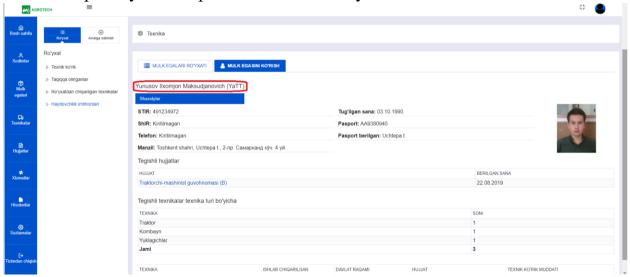
Имтихон сахифасида тракторчи-машинист исмига босилса, тракторчи-машинист хакидаги маълумотлар очилади. Бу сахифада ушбу шахсга тегишли барча маълумотлар, харакатлар, техникалар ва хужжатлар билан танишиш мумкин.



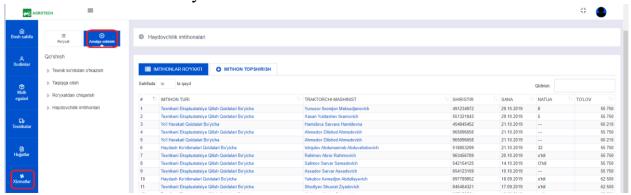
Имтихонлар рўйхатидан, имтихон топширган шахс исмига босилса тракторчимашинистнинг сахифаси очилади.



Бу сахифада ушбу шахсга тегишли барча маълумотлар, харакатлар, техникалар ва хужжатлар билан танишиш мумкин.

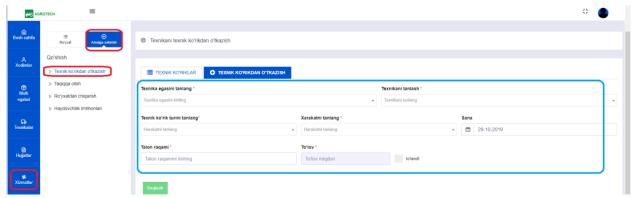


6.2. Хизматларнинг бирор туридан фойдаланиш учун, АМАЛГА ОШИРИШ тугмасини босамиз.

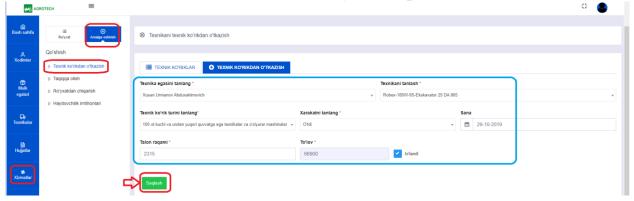


Амалга ошириш тугмаси босилганда, хизматлар рўйхати очилади. Рўйхатдан керакли хизматни танлаймиз.

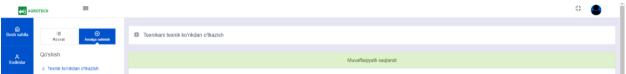
6.2.1. ТЕХНИК КЎРИК тугмасини босганда қуйидаги шакл очилади:



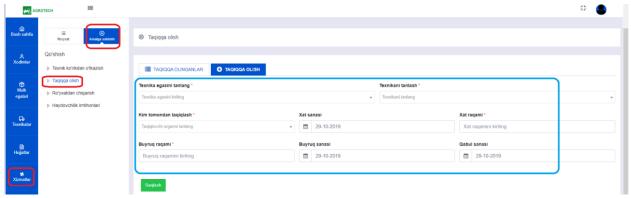
Саҳифада керакли маълумотлар киритилади. Техника эгасининг исми, техника танланади, талон рақами киритилади. Техник кўрик тури танланиб, кўрикдан ўтган ёки ўта олмаганлиги белгиланади. Техник кўрик турига кўра тўлов миқдори кўрсатилади. Барча маълумотлар киритилиб, тўлов қабул қилинганлиги белгиланганда, САҚЛАШ тугмаси фаолланади.



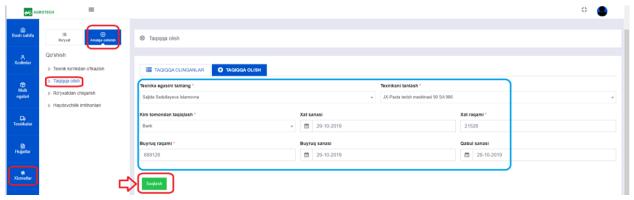
САҚЛАШ тугмасини босамиз. Техник кўрик қайд этилганлиги қуйидагича тасдиқланади:



6.2.2. Техникани тақиққа олиш учун ТАҚИҚҚА ОЛИШ тугмасини босамиз.



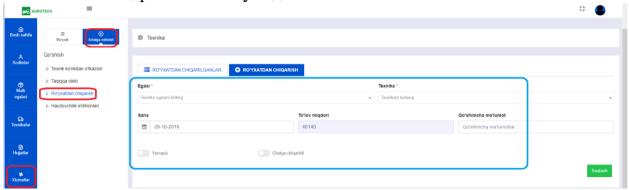
Тақиққа олиш саҳифасида кўрсатилган маълумотлар киритилади. Техника эгаси ва техника танланади, тақиқловчи ташкилот танланади, сана, хат ва буйруқ рақамлари киритилиб, САҚЛАШ тугмасини босамиз.



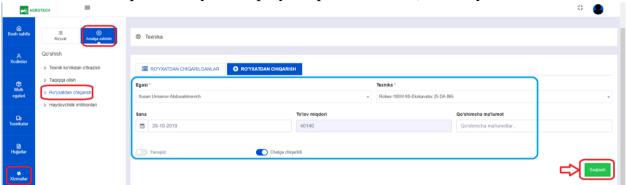
Танланган техника тақиққа олинганлиги, қуйидагича тасдиқланади:



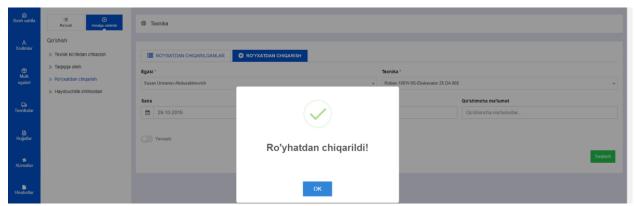
6.2.3. Рўйхатда турган, мавжуд техникани рўйхатдан чиқариш учун РЎЙХАТДАН ЧИҚАРИШ тугмасини босамиз. Рўйхатдан чиқариш шакли қуйидагича:



Кўрсатилган маълумотлар киритилади. Техника ва унинг эгаси танланади. Зарурат бўлганда қўшимча маълумот, яроқсиз ёки четга чиқарилганлиги белгиланади. Барча маълумотлар тўлдирилгач, САҚЛАШ тугмасини босамиз.



Рўйхатдан чиқарилганлиги қуйидагича тасдиқланади:



ОК тугмасини босиб, давом этамиз.

ҲАЙДОВЧИЛИК 6.2.4. Хайдовчилик олинаётганда, имтихони ИМТИХОНЛАРИга босиб кирамиз. Имтихон топшириш сахифасидаги шаклда кўрсатилган маълумотларни киритамиз. Имтихон топширувчини белгилаймиз, имтихон турини танлаймиз турига тўлов (имтихон асосан кўрсатилади), имтихон натижалари, санаси, тўлов қабул қилинганлиги белгиланади. Зарурат бўлганда, имтихонни қайта топшираётгани белгиланади. бўлгач, ТАСДИҚЛАШ тайёр Барчаси тугмасини босиб тасдикланади.

