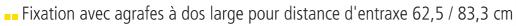
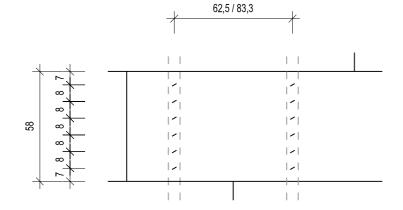
Nombre minimal de moyens de fixation lors du montage du WALL 180 sur les structures en ossature bois



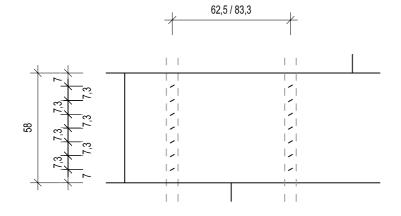


		+	62,5 / 83,3	
J	1	1.1	1.1	
	17	1		
	=	-	-	
28	=			
	=	-	-	
ľ	Ι'	1 1		

Distance d'entraxe	62,5 cm	83,3 cm
Force du vent max, autorisée	1,22 kN/m ²	0,91 kN/m ²
Quantité/Montants et hauteur de panneau	ĩ	5
Quantité/m²	13,8	10,3



Distance d'entraxe	62,5 cm	83,3 cm
Force du vent max. autorisée	1,47 kN/m²	1,09 kN/m ²
Quantité/Montants et hauteur de panneau	6	5
Quantité/m²	16,6	12,4



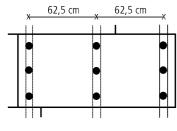
Distance d'entraxe	62,5 cm	83,3 cm
Force du vent max. autorisée	1,60 kN/m ²	1,36 kN/m ²
Quantité/Montants et hauteur de panneau	1	7
Quantité/m²	19,3	14,5



NOMBRE MINIMAL DE MOYENS DE FIXATION LORS DU MONTAGE DU WALL 180 DANS LA STRUCTURE EN OSSATURE BOIS

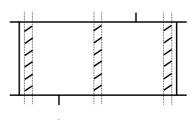
Nombre minimal des mo- yens de fixation par m ²	Pression du vent we selon DIN 1055-4 [kN/m²]		Écart maximal vertical admis des agrafes à dos large
	-1,00	-1,60	
Cheville à isolation STR H	6	8	
Agrafe à dos large	16	16	120 mm

Exemples de pose lorsque l'entre axe des montants est de 62,5 cm



6 ou 8 vis /m²

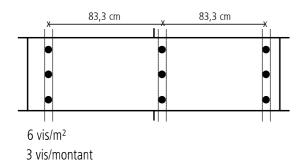
3 vis/montant



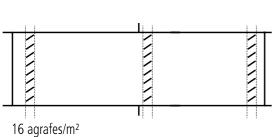
16 agrafes/m²

6 agrafes/montant

Exemple de pose lorsque l'entre axe des montants est de 83,3 cm



8 vis/m² 4 vis/montant



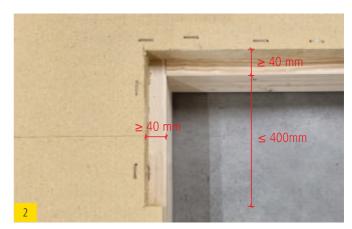
8 agrafes/montant



Instructions de montage du best wood LAMBREQUIN



Laisser la zone libre sur la moitié du montant / de la traverse mais au minimum 40 mm au niveau du LAMBREQUIN. En conséquence choisir un montant et une traverse d'une largeur d'au moins 80 mm.



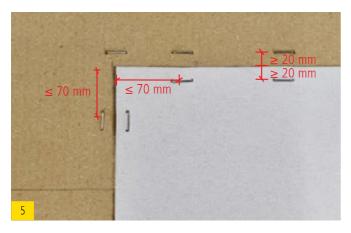
Recouvrir l'ensemble du montant sous le bandeau avec une isolation de façade. Hauteur maximale de 400 mm du bord inférieur du lambrequin jusqu'au bord inférieur du montant.



Insérer le LAMBREQUIN avec précision dans la cavité.



Assembler avec des agrafes à dos large avec un entreaxe de 10 cm (distances entre les bords dans le sens de la longueur du joint ≤ 70 mm & distances entre les bords dans le sens de la largeur du joint min. 20 mm!)



Colmater les jointures de 2 à 5 mm avec FDM WALL au niveau de la façade.



Appliquer FDM WALL sur l'équerre.



Quantité des équerres (distance entre les équerres 1000 mm)

Hauteur du bras de l'équerre pour EH < 250 mm: 150 mm (équerre sur demande)

Hauteur du bras de l'équerre pour EH ≥ 250 mm: 200 mm



Presser l'équerre à l'arrière du LAMBREQUIN (quantité par lambrequin voir tableau suivant)



Visser l'équerre dans la traverse avec 4 vis de 4,5 x 40

Largeur libre entre les montants	Quantité nécessaire des équerres
0 - 1,00 m	
1,01 — 2,00 m	1
2,01 – 2,75 m	2

Instructions de montage pour best wood cale d'étanchéité pour tablettes de fenêtre

Pose de la 2^{ème} couche d'étanchéité

La mise en œuvre de la couche d'étanchéité pour les tablettes de fenêtre est effectuée après la pose des WALL 140/180. Les pièces préfabriquées en usine de best wood cale d'étanchéité pour tablettes de fenêtre doivent être adaptées sur place en profondeur et en hauteur, selon la tablette ou la fenêtre en question.



Mesurer la profondeur de la tablette de fenêtre.



Tracer l'extrémité de cale d'étanchéité à la profondeur correspondante.



Tracer la cale d'étanchéité à la profondeur correspondante.



Scier la cale d'étanchéité et les deux extrémités de cale d'étanchéité au niveau du bord avant à la profondeur souhaitée.



Tracer la lèvre des extrémités de cale d'étanchéité en hauteur sur le bord inférieur de la fenêtre.

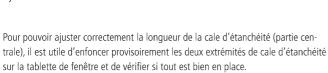


Tracer la lèvre à 5 mm à l'intérieur du bord latéral de la fenêtre.





Ajuster les extrémités de cale d'étanchéité aux coins de la fenêtre.







Placer les deux extrémités de cale d'étanchéité et les enfoncer proprement dans le coin de la tablette de fenêtre à l'aide d'un accessoire (par exemple une cale en bois).



Le dépassement de 5 mm de la lèvre doit former un U entre le bord de la fenêtre et le panneau de fibres de bois.



Mesurer l'espace entre l'extrémité de cale d'étanchéité gauche et droite et couper la cale d'étanchéité (partie centrale) à la bonne longueur.





Enfoncer la cale d'étanchéité sous le cadre de la fenêtre et vérifier ensuite que l'ajustement est correct.



Le bord avant doit être au même niveau que le mur / le panneau de fibres de bois. Après contrôle, retirer à nouveau les trois pièces.



Jointoyer les coins gauche et droit avec best wood FDM WALL.



Appliquer best wood FDM WALL sur le bord avant.



Appliquer best wood FDM WALL en serpentin sur la tablette de fenêtre.



Retirer la bande de protection du ruban adhésif à l'arrière des extrémités de cale d'étanchéité.





Positionner les extrémités de cale d'étanchéité dans les deux coins



Important : S'assurer qu'il se forme à nouveau un « U » entre le cadre de la fenêtre et le panneau de fibres de bois (voir image n° 10)



Enfoncer avec précision la cale d'étanchéité entre les extrémités de cale d'étanchéité





Appliquer best wood FDM WALL sur la face frontale. À l'aide d'une cale, bien enfoncer ensuite l'extrémité de cale d'étanchéité entre le bord de la fenêtre et le panneau de fibres de bois.



Retirer la bande de protection du ruban adhésif de la cale d'étanchéité déjà sciée



Appuyer fermement sur la bande adhésive sous le cadre de la fenêtre, également à l'aide d'un outil (par exemple une cale en bois)





La couche d'étanchéité collée et ajustée est maintenant étanchéifiée au niveau des joints et le profil de finition est posé.



Jointoyer entre les extrémités de cale d'étanchéité et la cale d'étanchéité avec best wood FDM WALL.



Recouvrir le même joint d'une bande de TESCON VANA.



Bien presser le TESCON VANA. Procédure identique pour les deux joints.



Découper best wood profil de finition pour tablette de fenêtre à la longueur de la tablette de fenêtre en incluant les extrémités.



Poser best wood profil de finition de manière centrée entre les embrasures.

