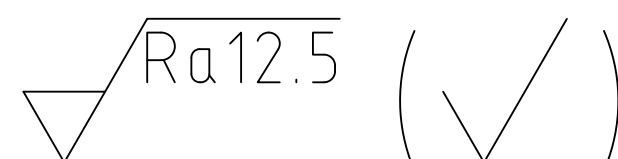


法向模数	m_n	1.5
齿数	z	35
齿形角	α	20°
齿顶高系数	h_{an}^x	1
全齿高	h	3.375
螺旋角	β	14.545°
旋向	右旋	
径向变位系数	x	0
齿厚	s	$2.355_{-0.152}^{-0.064}$
精度等级	7GB/T 10095-2008	
齿轮副中心距及其极限偏差	117 ± 0.032	
配对齿轮	图号	
	齿数	116
检验项目	代号	允许值/min
单个齿距极限偏差	$\pm f_{pt}$	± 0.012
齿距累积总偏差	F_p	0.049
齿廓总偏差	F_α	0.014
螺旋线总偏差	F_β	0.021

技术要求

- 1.未注圆角为R1;
- 2.未注倒角为C1;
- 3.热处理调质后淬火 49-54HR;
- 4.清除毛刺.



						40Cr				长春大学					
														iAxis	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年,月,日										
设计	马山河	20221205	标准化	(签名)	(年 月 日)	阶段标记		重量	比例	01					
审核									1:1						
工艺			批准			共 张 第 张									