



法向模数	mn	1.5			
齿数	Z	116			
齿形角	α	20°			
齿顶高系数	hẳn	1			
全齿高	h	3.375			
螺旋角	β	14.545°			
旋向	左				
径向变位系数	Х	0			
齿厚	S	2.356 <sup>-0.064</sup>			
	7GB/T 10095-2008				
精度等级	7GE	3/T 10095-2008			
精度等级 齿轮副中心距及其极限偏差	7GE	3/T 10095-2008 117±0.032			
齿轮副中心距及其极限偏差	7GE 图号				
齿轮副中心距及其极限偏差	图号	117±0.032			
齿轮副中心距及其极限偏差 配对齿轮	图号齿数代号	117±0.032			
齿轮副中心距及其极限偏差 配对齿轮 检验项目	图号齿数	117±0.032 35 允许值/min			
齿轮副中心距及其极限偏差 配对齿轮 检验项目 单个齿距极限偏差	图号 齿数 代号 ±fpt	117±0.032 35 允许值/min ±0.012			
齿轮副中心距及其极限偏差 配对齿轮 检验项目 单个齿距极限偏差 齿距累积总偏差	图 齿 代 + f pt F p	117±0.032 35 允许值/min ±0.012 0.049			

## 技术要求

- 1.未注圆角为R5;
- 2.未注倒角为C1.5;
- 3.热处理调质后淬火;
- 4.清除毛刺.



					- - - - - - - - - - - - - - - - - - -			长春大学
标记	处数 马山?	更改文件号 29 标准化	<b>签</b> 名 ( <b>签</b> 名)	年,月,日				Gear1
审核工艺		批准			共 张	第	1:1	04