



技术要求

1. 未注圆角为R1;
2. 未注倒角为C2;
3. 热处理调质后淬火;
4. 清除毛刺.

$Ra 12.5$  (✓)

						40Cr					长春大学	
											oAxis	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年,月,日	阶段标记		重量	比例	03		
设计	马山河		标准化	(签名)	(年 月 日)							
审核									1:1			
工艺			批准			共      张                  第      张						