

物料单			
FS-TM-K10-168-54-160-YB06			
品名	数量/件	长度/MM	厚度/MM
壳体	2	160	
挡板	2		1.5
塑料边框 外协 (灰)	2		
M3*8沉头 螺丝黑色	8		

订单号	2019	订单日期	年	月	日	机加工完成时间	月	日	交货期	月	日
零件名称	零件名称						图号	比例	共	页	第
订单数量	数量						图三视图				
开料数量	数量						材料	刘万成	审核	蒙日东	制图日期
开料长度											20200620-807

表面处理

拉丝黑色

工艺序

精车
 倒角
 CNC
 冲床
 激光冲
 钻攻
 丝攻
 打螺
 氧化
 丝印
 激光
 压铆
 包胶

技术要求:
 开孔公差±0.1MM
 开料公差+0.3MM
 数控加工未注倒角R1

工艺要求
 新锯床开料, 保证端面光滑

现货开孔

订 单 号	2019	订 单 日 期	年 月 日		机 加 工 完 成 时 间	月 日		交 货 期	月 日	
材 料	磨 刀	磨 床	磨 床	冲 床	磨 光 机	钻 床	打 磨	氧 化	磨 光 机	电 镀
操 作 人						下 装	YONGU-K10-168954-BH06		图 号: 100 共 1 页 第 1 页 图 名: 三 角 形 磨 刀 磨 床 工 作 图 制 图 人: 刘 万 成 审 核: 蒙 日 东 制 图 日 期: 20200620-807	
订 单 量	数量									
开 料 量	1 件									
开 料 材 质	件									
表 面 处 理	面									
拉 丝 黑 色										
工 序										
磨 床										
磨 床										
OC										
冲 床										
磨 床										
钻 床										
打 磨										
氧 化										
丝 印										
磨 光										
压 磨										
包 装										
备 注	技术要求: 开孔公差±0.1MM 开料公差+0.3MM 数控加工未注倒角R1									
工 艺 要 求	新磨床开料，保证端面光滑									
现 货 开 孔	4-M4*8									

订单号	2021年	订单日期		年月日	机加工完成时间	年月日	交货期	年月日
零件名称	塑料边框外协	材料	YONGU-K10-168W54-REI08	规格	4mm	刘万成	审核	蒙日东
数量		重量					制图日期	20220620-907

B-B

塑料边框外协 (灰)

技术要求:
 开孔公差±0.1MM
 开料公差+0.3MM
 数控加工未注倒角R1

现货开孔

订单号	2024年06月02日										2024年06月02日										2024年06月02日									
客户名称	YONGU-K10-168W4-RED										YONGU-K10-168W4-RED										YONGU-K10-168W4-RED									
订单数量	2件										2件										2件									
材料规格	168W4-RED										168W4-RED										168W4-RED									
表面处理	拉丝黑色										拉丝黑色										拉丝黑色									
工艺要求	周边去毛刺										周边去毛刺										周边去毛刺									
备注	<p>技术要求：</p> <p>开孔公差±0.1MM</p> <p>开料公差+0.3MM</p> <p>数控加工未注倒角R1</p>																													

订单号

客户名称

订单数量

材料规格

表面处理

工艺要求

备注

周边去毛刺

现货开孔