



คำสั่งโรงเรียนพิชัย

ที่ ๓๐ / ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการและครูผู้ควบคุมดูแลนักเรียน ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๖
ในการเดินทางไปทดสอบทางการศึกษาระดับชาติด้านพื้นฐาน (O-NET) ปีการศึกษา ๒๕๖๓

ด้วยสถาบันทดสอบทางการศึกษาระดับชาติ (สทศ.) กำหนดให้มีการทดสอบวัดความรู้พื้นฐานระดับชาติ (O-NET) ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๖ ประจำปีการศึกษา ๒๕๖๓ ในวันที่ ๒๗, ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๔ ณ สนามสอบโรงเรียนอุตรดิตถ์ดรุณี จังหวัดอุตรดิตถ์ เพื่อให้แก่นักเรียนนำผลสอบไปใช้ในการศึกษาและสมัครงานต่อไปในอนาคต

เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปด้วยความเรียบร้อยและมีประสิทธิภาพ จึงอาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๓๙ แห่งพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการกระทรวงศึกษาธิการ พ.ศ. ๒๕๔๖ แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๓ และมาตรา ๒๗ แห่งพระราชบัญญัติระเบียบข้าราชการครูและบุคลากรทางการศึกษา พ.ศ. ๒๕๔๗ แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๕๓ โรงเรียนพิชัย จึงแต่งตั้งคณะกรรมการและเจ้าหน้าที่ดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

๑. คณะกรรมการอำนวยการ ประกอบด้วย

๑.๑	นางปฐิมา	นรภัทรพิมล	ประธานกรรมการ
๑.๒	นางชวนชอบ	จิสดทนนท์	รองประธานกรรมการ
๑.๓	นางนภาศรี	สว่างแสง	กรรมการ
๑.๔	นางสาวสำอองค์	เครือสอน	กรรมการ
๑.๕	นางสาวดวงฤทัย	แก้วพวง	กรรมการ
๑.๖	นางนิตยา	ไทยผดุง	กรรมการ
๑.๗	นายภูวเดช	ธิปธวินกุล	กรรมการ
๑.๘	นายบุญเพชร	คำแก้ว	กรรมการ
๑.๙	นางสุทัย	มานักข้อง	กรรมการ
๑.๑๐	นายระวีพันธ์	เปรมวิจิต	กรรมการ
๑.๑๑	นางอนงค์นาฏ	เอิบบุญญา	กรรมการ
๑.๑๒	นางสาวสุรัตน์	ปานศักดิ์	กรรมการและเลขานุการ

มีหน้าที่ ให้คำปรึกษา ข้อเสนอแนะ กำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การดำเนินการจัดสอบให้เป็นไปด้วยความเรียบร้อย โปร่งใส และได้มาตรฐาน

๒. เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลนักเรียน ประกอบด้วย

๒.๑	นายทศพล	เหรียญเจริญ	หัวหน้า
๒.๒	นางสุกัญญา	จิราคม	รองหัวหน้า
๒.๓	นายบุญเพชร	คำแก้ว	ผู้ช่วย

๒.๔ นางสาวณัฏฐาตามณีกาญจน์ อำทำ ...

๒.๔	นางสาวญาดามณีกาญจน์	อำทำ	ผู้ช่วย
๒.๕	นางรัศมี	ธัญน้อม	ผู้ช่วย
๒.๖	นางดวงเดือน	สัญญาะ	ผู้ช่วย
๒.๗	นางสมสุข	ธิปรี	ผู้ช่วย
๒.๘	นางปริญดา	สอนอุทัย	ผู้ช่วย
๒.๙	นางสาคร	ธรรมชัย	ผู้ช่วย
๒.๑๐	นายมงคล	สังคนันท์	ผู้ช่วย
๒.๑๑	นางสาวรัชดา	ทองอ้วน	ผู้ช่วย

มีหน้าที่ ดูแลนักเรียนระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๖ จากโรงเรียนพิชัย เดินทางไปสอบ O-NET ในวันที่ ๒๗, ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๔ ณ สนามสอบโรงเรียนอุตรดิตถ์ จังหัดอุตรดิตถ์ ตั้งแต่เวลา ๐๗.๐๐ - ๑๘.๐๐ น. และเช็คชื่อนักเรียนทั้งไปและกลับ

๓. เจ้าหน้าที่ฝ่ายประสานงาน ประกอบด้วย

๓.๑	นายอรรถกร	จิราคม	หัวหน้า
๓.๒	นายอนุ	อรรถเดช	ผู้ช่วย
๓.๓	นายมงคล	สังคนันท์	ผู้ช่วย
๓.๔	นายทศพล	เหรียญเจริญ	ผู้ช่วย
๓.๕	นางสาวกัณฑ์ทัย	คงสมจรูญ	ผู้ช่วย

มีหน้าที่ ประสานงานกับฝ่ายต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงานให้เป็นไปด้วยความเรียบร้อย และมีประสิทธิภาพ

๔. เจ้าหน้าที่จัดเตรียมพาหนะ, อาหารกลางวัน-น้ำดื่ม และอุปกรณ์ในการสอบ ประกอบด้วย

๔.๑	นางนิตยา	ไทยผดุง	หัวหน้า
๔.๒	นางสาวบุญส่ง	นาคสุขมูล	ผู้ช่วย
๔.๓	นายมงคล	สังคนันท์	ผู้ช่วย
๔.๔	นายทศพล	เหรียญเจริญ	ผู้ช่วย
๔.๕	นางสาวจิรัฐติกาล	พลจำง	ผู้ช่วย

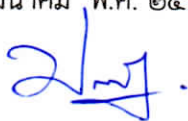
มีหน้าที่ ๑. ดูแลการเบิกจ่ายงบประมาณที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการ

๒. จัดเตรียมยานพาหนะและอาหารกลางวัน สำหรับนักเรียนและครูที่ไปควบคุมนักเรียน ไปสอบในวันที่ ๒๗, ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๔

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้ง ปฏิบัติหน้าที่อย่างเคร่งครัด เต็มความรู้ เต็มความสามารถ เพื่อให้การดำเนินงาน เป็นไปด้วยความเรียบร้อยมีประสิทธิภาพ หากมีปัญหาใดที่ไม่สามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ ให้แจ้งต่อ คณะกรรมการอำนวยการทราบทันที

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

สั่ง ณ วันที่ ๑๙ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นางปฐิมา นรภัทรพิมล)
ผู้อำนวยการโรงเรียนพิชัย