 <small>A subsidiary of Vetco International Limited</small>	<b>上海维高格雷石油设备有限公司</b> <b>质量管理体系工作文件</b>	编号	VGS-WI-26
		版本	1
		日期	2004.09.20
标题	立式车床操作指导书	页数	1 of 5

## 1. 目的

本程序的主要目的是为使操作者正确使用设备，维护设备的精度

## 2. 范围

适用本公司普通立式车床的使用及维护

## 3. 设备使用的基本要求

设备使用应遵循“五项纪律”、“四项要求”、“三好四会”的基本原则

### 3.1 “五项纪律”

3.1.1 凭操作证使用设备，遵守安全操作规程。

3.1.2 经常保持设备清洁，并按规定加油。

3.1.3 遵守设备交接班制度。

3.1.4 管理好工具、附件，不得遗失。

3.1.5 发现异常，立即停车，自己不能处理的问题应及时通知有关人员检查处理。

### 3.2 “四项要求”

3.2.1 整齐：工具、工件、附件放置整齐，安全防护装置齐全，线路、管道安全完整。

3.2.2 清洁：设备内外清洁，各滑动面、丝杠、齿轮等处无油垢、无碰伤、各部分不漏水、不漏油、切屑垃圾清扫干净。

3.2.3 润滑：按时加油换油，油质符合要求；油壶、油枪、油杯齐全；油毡、油线、油标清洁，油路畅通。

3.2.4 安全：实行定人定机、凭证操作和交接班制度；熟悉设备结构和遵守操作规程，合理使用，精心维护、安全无事故。

<b>vetcogray™</b> <small>A subsidiary of Vetco International Limited</small>	<b>上海维高格雷石油设备有限公司</b> <b>质量管理体系工作文件</b>	编号	VGS-WI-26
		版本	1
		日期	2004.09.20
标题	立式车床操作指导书	页数	2 of 5

### 3.3 “三好四会”

#### 3.3.1 “三好”

##### 3.3.1.1 管好

- A. 对设备负保管责任，未经领导同意，不准别人动用自己所使用的设备。
- B. 对设备及附件、仪器、仪表、冷却、安全、防护等装置，应保持完整无损。

##### 3.3.1.2 用好

- A. 严格执行设备安全操作规程，合理使用设备，严禁精机粗用。
- B. 不踏踩设备外露表面，不用脚踏操纵手柄或电器开关，不在设备上乱堆工具和加工零件。

##### 3.3.1.3 修好

- A. 设备在修理或进行各级保养过程中，操作者应自始至终参加修理和保养熟悉设备结构，掌握设备性能。
- B. 在不断摸清设备状况的基础上，做到识别设备自然事故的部位和应急措施在维修工人指导下，培养独立修复设备的能力。

#### 3.3.2 “四会”

##### 3.3.2.1 会使用

- A. 对新设备或未操作过的设备，首先必须熟悉设备性能及机构，在确有把握时，才可使用，新工人应有关人员

<b>vetcogray™</b> <small>A subsidiary of Vetco International Limited</small>	<b>上海维高格雷石油设备有限公司</b> <b>质量管理体系工作文件</b>	编号	VGS-WI-26
		版本	1
		日期	2004.09.20
标题	立式车床操作指导书	页数	3 of 5

指导下，才能开动设备。

- B. 在使用设备过程中，集中思想操作，严格按操作规程，变速时必须停车，在实践中不断摸索和积累经验，充分发挥设备潜力，并防止设备事故的发生及精度的丧失。

#### 3.3.2.2 会保养

- A. 经常保持设备的内外整洁，工具、附件、工件堆放整齐。
- B. 认真做好每班日保养。
- C. 按照润滑图表加油，做到定质、定量、定时、定人、定点、保证滑动部位运转正常。
- D. 定期认真执行一级保养。

#### 3.3.2.3 会检查

- A. 设备开动前，必须认真检查各操纵系统、挡铁、限位等是否灵敏可靠，一切正常后方可开车。如发现问题，及时向维修人员或工段长反映。
- B. 设备运行过程中，应经常观察各部运转情况，如有异常情况应立即停车检查，会同维修人员分析原因。

#### 3.3.2.4 会排除故障

- A. 凡属设备一般机械故障，操作者应能自行排除，较大故障应与维修人员共同排除。
- B. 操作者应能在电气人员指导下，经常熟悉设备电器结构，如遇电器故障应在电器人员参加下，协助排除电器故障。
- C. 凡属责任事故所造成的设备损坏或故障，责任者应按设备事故有关规定保护现场，应立即向领导汇报。

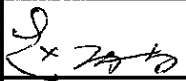

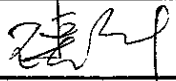
<b>vetcogray</b> <small>A subsidiary of Vetco International Limited</small>	<b>上海维高格雷石油设备有限公司</b> <b>质量管理体系工作文件</b>	编号	VGS-WI-26
		版本	1
		日期	2004.09.20
标题	立式车床操作指导书	页数	4 of 5

#### 4. 操作规程

- 4.1 操作者必须熟悉设备的结构和性能，严禁超规格使用设备。
- 4.2 工作前必须检查设备、油箱储油情况，并按设备润滑图表注油，注油后，应将油杯（池）盖子盖好。
- 4.3 停车八小时以上再开动设备时，先低速转动 3-5 分钟，确认润滑系统畅通，以及各部传动正常时再开始工作。
- 4.4 操作者必须协同机修人员每半年将滤油器、各处毡垫、润滑油杯（池）和油毡油线进行清洗，并调换油箱里的油。
- 4.5 装卡的工件和刀具必须牢固可靠，装卸工件时，压板螺丝等工具不得碰伤工作台面，工件装卸完成后，应清理掉工作台上所有工具及杂物。
- 4.6 有液压系统的机床，油泵开启后，必须等红色信号灯熄灭，绿色信号灯亮后，方可开动主电机。
- 4.7 设备在运转中禁止变换工作台转速及运转方向，当变速齿轮没有完全合时，不得开动电机。
- 4.8 开车前应仔细检查，工件回转时，不得有撞刀架或刀具的现象，确认安全后，再以“寸动”回转工作台进行复查。
- 4.9 禁止操作者离开或托人代管开动着的设备。
- 4.10 禁止用磨钝的刀具进行工作。
- 4.11 垂直刀架工作时应将横架落至尽可能接近工件的位置。
- 4.12 移动滑枕刀架或横梁前，要先松开加紧装置，并保证其导轨面的丝杆牙条等清洗和润滑良好，移动中应切实保证不得有撞工具及工件现象，移动后根据所需，恢复其紧固装置。

<b>vetcogray</b> <small>A subsidiary of Vetco International Limited</small>	<b>上海维高格雷石油设备有限公司</b> <b>质量管理体系工作文件</b>	编号	VGS-WI-26
		版本	1
		日期	2004.09.20
标题	立式车床操作指导书	页数	5 of 5

- 4.13 应严格根据滑枕的伸出长度，选择适当的切削容量。
- 4.14 工作中应经常检查机床各部位运转及润滑情况，如运转不正常或发出其它不正常讯号，应立即停车，查明原因。
- 4.15 工作中禁止用反转的方法制动各运转部分，机床的“寸动”按钮不得长时间按或切削时使用。
- 4.16 如使用挂轮方法车削锥体或螺纹时，应按机床挂轮牌和操作规程进行。
- 4.17 卡盘爪未固定在“T”形槽中时，不得转动工作台。
- 4.18 工作结束时应将垂直刀架退至两立前位置，并切断电源。
- 4.19 操作者应严格认真执行每天一小揩，每周一大揩，节前彻底揩的制度。
- 4.20 仿形立车必须检查仿形针是否灵敏，系统是否正常，有辅助气源系统的，必须打开气源，才能保证仿形正常工作。
- 4.21 CNC 立车，每天上班时，必须先空车运转几分钟，待各润滑油润滑后，方可切削工作。
- 4.22 CNC 车床，每班切削前，必须先检查是否回到“0”，程序是否正确，才可进入切削。

编制		审核		批准	
日期	2004-09-20	日期	2004-09-20	日期	2004-09-20