

ರಾಧಾ ಸ್ಟೀಲ್ಸ್ TMT Fe550 ಬಾರ್ಸ್‌ನ ಪ್ರಯೋಜನಗಳು

ಒಟ್ಟಾರೆ ಉಕ್ಕು
ಬಳಕೆಯಲ್ಲಿ ಉಳಿತಾಯ,
ಹೆಚ್ಚಿನ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಹಾಗೂ
ತೂಕ ತಾಳಿಕೊಳ್ಳುವ
ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಹೊಂದಿದೆ

ಹೆಚ್ಚಿನ ಕರ್ಷಕ ಸಾಮರ್ಥ್ಯದಿಂದ
ಇದು ಕರಾವಳಿ, ಸಮುದ್ರ,
ಸೇತುವೆಗಳು, ಸುರಂಗಗಳು,
ಗಗನಚುಂಬಿ, ಆರ್‌ಸಿಪಿ
ಕಟ್ಟಡಗಳಿಗೆ ಅತ್ಯಂತ
ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ

ವಸ್ತು ನಿರ್ವಹಣಾ
ವೆಚ್ಚದಲ್ಲಿ ಉಳಿಸುತ್ತದೆ

ಕಟ್ಟಡ ನಿರ್ಮಾಣದ
ಸಮಯ ಕಡಿಮೆ
ಮಾಡುತ್ತದೆ

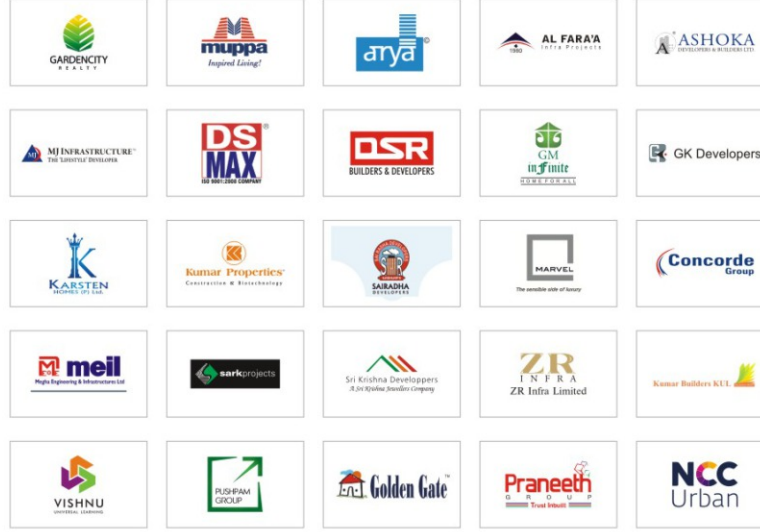
ಸಾರಿಗೆ ವೆಚ್ಚ ಉಳಿಸುತ್ತದೆ

ಸಂಗ್ರಹ ಸ್ಥಳ ಉಳಿಸುತ್ತದೆ
ಮತ್ತು
ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ ಸಾಧ್ಯ

ತೆಳುವಾದ
ಪಿಲ್ಲರ್‌ಗಳಿಂದ ವಿಸ್ತಾರ
ಕಾರ್ಪೆಟ್ ಪ್ರದೇಶ
ನೀಡುತ್ತದೆ

ಪೂರ್ವಭಾವಿ ಗ್ರಾಹಕರು

ರಾಧಾ ಸ್ಟೀಲ್ಸ್ ಪ್ರೈವೇಟ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್‌ನ ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆಗೆ ಸಂತೋಷವಾಗಿರುವ
ನಮ್ಮ ಗೌರವದ ಗ್ರಾಹಕರ ಪಟ್ಟಿ.



ಇವರಿಂದ ಅನುಮೋದಿತ:



...ಮತ್ತು ಇನ್ನೂ ಅನೇಕ



RADHA TMT 550 STEEL BARS

ರಾಧಾ ಸ್ಟೀಲ್ಸ್ ಪ್ರೈವೇಟ್ ಲಿಮಿಟೆಡ್
ಕಾರ್ಪೊರೇಟ್ ಕಚೇರಿ: 8-2-269/S, ಪ್ಲಾಟ್ ನಂ.75 & 76,
ಸಾಗರ್ ಕೋ-ಆಪರೇಟಿವ್ ಸೊಸೈಟಿ, ಬಂಜಾರ ಹಿಲ್ಸ್, ರೋಡ್ ನಂ. 2,
ಹೈದರಾಬಾದ್- 500 034., ತೆಲಂಗಾಣ, ಭಾರತ,
ವೆಬ್‌ಸೈಟ್: www.radhatmt.com

ಡೀಲರ್ ಹೆಸರು

www.radhatmt.com

ಮಹಾ ಶಕ್ತಿಶಾಲಿ



RADHA TMT 550 STEEL BARS



PRIMARY
STEEL
PRODUCT

Fe-500 ಮತ್ತು Fe-415 ಟಿವಿಂಟಿ ಬಾರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹೋಲಿಸಿದರೆ ರಾಧಾ 550 ಅನುಕೂಲಗಳು

ರಾಧಾ 550 ಟಿವಿಂಟಿ ಬಾರ್‌ಗಳು ಹೆಚ್ಚು ಶಕ್ತಿಯುತವಾಗಿದ್ದು ಉಕ್ಕಿನ ಕಡಿಮೆ ಬಳಕೆಯಿಂದ ವೆಚ್ಚಗಳನ್ನು ಉಳಿಸುತ್ತದೆ.

ಐಎಸ್:1786-2008ರ ಅನ್ವಯ ಟಿವಿಂಟಿ ಬಾರ್‌ನ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣಗಳು

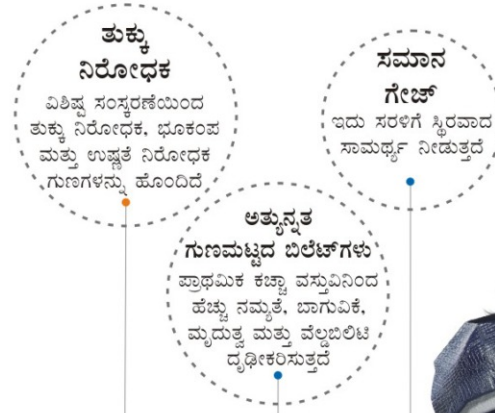
ಗ್ರೇಡ್	Fe-415	Fe-500	Fe-550	ರಾಧಾ Fe-550
ಇಳುವರಿ ಒತಡ	>415	>500	>550	>570
ಕರ್ಷಕ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ (N/mm ²)	>485	>545	>585	>640
ಲಂಬತೆ		>12 %	>10 %	>16 %

ರಾಧಾ ಟಿವಿಂಟಿ ಎಫ್‌ಇ-550 ಬಾರ್‌ಗಳ ತೂಕ ಮತ್ತು ನಿರ್ಮಾಣ ವೆಚ್ಚದಲ್ಲಿ ಉಳಿತಾಯ

ಗ್ರೇಡ್	TMT Fe-415	TMT Fe-500	ರಾಧಾ TMT Fe-550
ವಿನ್ಯಾಸ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ	415 N/mm ²	500 N/mm ²	550 N/mm ²
ಅಗತ್ಯ ಪ್ರಮಾಣ	1.000 mt	0.854 mt	0.754 mt
ತೂಕದಲ್ಲಿ % ಉಳಿತಾಯ		14.60% ವರೆಗೆ	24.60% ವರೆಗೆ

ಟಿವಿಂಟಿ ಬಾರ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಐಎಸ್:1786-2008ರ ಅನ್ವಯ ರಾಸಾಯನಿಕ ಗುಣಗಳು

ಗ್ರೇಡ್	Fe-415	Fe-500	Fe-550	ರಾಧಾ Fe-550
ಕಾರ್ಬನ್‌%	<0.30%	<0.30%	<0.30%	<0.25%
ಸಲ್ಫರ್‌%	<0.060%	<0.055%	<0.055%	<0.050%
ಫಾಸ್ಫರಸ್‌%	<0.060%	<0.055%	<0.050%	<0.050%
ಸಲ್ಫರ್‌+ಫಾಸ್ಫರಸ್‌%	<0.110%	<0.105%	<0.100%	<0.100%
ಕಾರ್ಬನ್‌ ಸಮಾನತೆ%	<0.42%	<0.42%	<0.42%	<0.40%



ಜರ್ಮನ್ ಥರ್ಮಾಕ್ಸ್ ತಂತ್ರಜ್ಞಾನದ ಶ್ರೇಷ್ಠತೆಯ ಗುಣಮಟ್ಟ

- ಉನ್ನತ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಟಿವಿಂಟಿ ಸರಳಗಳು ಜಾಗತಿಕ ಕ್ರಾಂತಿಕಾರಿ ಥರ್ಮಾಕ್ಸ್ ತಂತ್ರಜ್ಞಾನ ಹೊಂದಿವೆ
- ಸಣ್ಣ ಹಾಗೂ ದೊಡ್ಡ ಯೋಜನೆಗಳು, ಸ್ವತಂತ್ರ ಗೃಹ ಕೊಳ್ಳುಗರು, ವಾಸ್ತುಶಿಲ್ಪಿಗಳು, ಸ್ವಕರಲ್ ಎಂಜಿನಿಯರ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಬಿಲ್ಡರ್‌ಗಳ ಅಂತಿಮ ಆಯ್ಕೆಯಾಗಿದೆ
- ದುರ್ಗಮರ ಮತ್ತು ಭಿಲಾಯ್ ಉಕ್ಕು ಘಟಕಗಳಲ್ಲಿ ಕೆಲ ಉತ್ಪಾದನಾ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯೇ ಸೇಯ್ಲ್ ಪ್ರಿಸೈಸ್ ರಿಬ್ಬ್ ಫಾರ್ ಬೆಟರ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
- ಆಟೋಮ್ಯಾಟಿಕ್ ಸ್ಕ್ರೋನಿಂಗ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ನಿಂದ ಸನ್ನದ್ಧವಾದ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ಅಂತರ ಮತ್ತು ನಿಖರ ಆಳವಾದ ರಿಬ್ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಧ್ಯ
- ಸಮಾನ ಮತ್ತು ರಿಬ್ಬ್ ನಿಖರತೆಯಿಂದ ಉಕ್ಕು ಮತ್ತು ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ ನಡುವೆ ಲಂಗರಿಕಸುವಿಕೆ
- ರಚನೆ ಸದೃಢವಾಗಲು ಸಮಾನ ಭಾರ ವಿತರಣೆ

ಕಠಿಣ ಪರೀಕ್ಷೆ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟ ನಿಯಂತ್ರಣ

- ರಾಧಾ 550 ಟಿವಿಂಟಿ ಭೌತಿಕ ಗುಣಗಳನ್ನು ಸ್ಥಿರವಾದ ಗುಣಮಟ್ಟಕ್ಕಾಗಿ ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಟೆಸ್ಟಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್‌ನಲ್ಲಿ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ
- ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳ(ಎಂಎಸ್ ಬಿಲಿಟ್ಸ್) ಭೌತಿಕ ಗುಣಗಳನ್ನು ಟಿವಿಂಟಿ ರೋಲ್ ಮಾಡುವ ಮುನ್ನ ಸ್ಪೆಕ್ಟ್ರೋಮೀಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ
- ಪ್ರಿಡಿಕ್ಟೆಡ್ ಮತ್ತು ರ್ಯಾಂಡಮ್ ಸ್ಯಾಂಪ್ಲಿಂಗ್ ಮೂಲಕ ಉತ್ಪಾದನೆಯ ಪ್ರತಿ ಹಂತದಲ್ಲೂ ಕಠಿಣ ಗುಣಮಟ್ಟ ಪರೀಕ್ಷೆ

