

GCODE

GCODE

- GCODE je programovací jazyk vyvinutý pro CNC obráběcí stroje (1950)
- 3D tisk dokumentace
 - <https://reprap.org/wiki/G-code>
 - <https://marlinfw.org/meta/gcode>
- G-code je seznam polí oddělených bílými znaky nebo konci řádek. Pole může být příkaz, parametr nebo mít speciální význam. Pole se skládá z 1 písmena přímo následovaného číslem (bez mezery) např M600 nebo pouze písmeno bez čísla (Flag).
- Příkazy
 - G – přípravná funkce (Go), většinou pohyby
 - M – pomocná funkce („Miscellaneous function“ často nesprávně označovaná „Machine“) například ovládání ventilátoru, výměna filamentu ...
- Speciální
 - N – line number např. „N0“ a končit checksumem
 - * – checksum na konci řádku – pouze xor, velmi nízké zabezpečení např. „*15“

GCODE příklad

- **Příklad:** N2377 G1 F900 X102.736 Y147.991 E2522.5384*3
 - N2377 – řádek 2377
 - G1 – extrudující pohyb
 - F900 – feedrate 900 mm/minutu
 - X102.736 – pozice osy X, může být absolutní i relativní
 - Y147.991 – pozice osy Y, může být absolutní i relativní
 - E2522.5384 – pozice extruderu (podle velikosti nejspíš absolutní)
 - *3 – checksum