

KRATY ZGRZEWANE Z KĄTOWNIKIEM

$L=624^{+0}_{-2}$

C-C

$a1.5 \setminus L=5$

do kątownika
wszystkie narożniki

$a1.5 \setminus L=5$

do kątownika
wszystkie narożniki

B=894⁺⁰₋₄
Kątownik z/g 25x38x3

A

Kątownik z/g 25x38x3

B

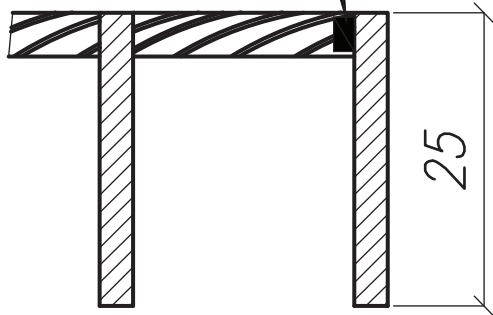
C

A-A

B-B

$a1.5 \setminus L=4$

spawać jednostronnie
każdy drut łączący



$L=624^{+0}_{-2}$

3
(tylko dla Lzg)
L=gr. pł. nośnego
każdy płaskownik nośny

h=25

$\frac{2}{3} * h$

25

$a2 \setminus (\frac{2}{3}) * h$

spawać jednostronnie
każdy płaskownik nośny

3

38

$L1=630^{+0}_{-2}$

KOZ/34x76/25x2

RACKSYSTEM Sp. z O.O.	STEP OSTRE KRAWEDZIE	NIE SKALUJ RYSUNKU		WYMIARY NIETOLEROWANE WYKONAĆ WEDŁÓG:	
		PN-EN22768-mL			
		WERSJA		SYMBOL RS	
		V1		HPG100807089	
Projekt jest własnością firmy RACKSYSTEM Sp. Z O.O. I w żadnej części nie może być: kopiowany, udostępniany ani wykorzystywany jakos dokumentacja przez firmy trzecie.	DATA		A3		WYKONAŁ
	23.10.2013		SKALA:1:1		
	NR RYSUNKU		ARKUSZ 1 Z 1		
	TYTUŁ: PODEST KRATOWY 624x894 (40-trawers) (obciążenie 800kg/m2)				