

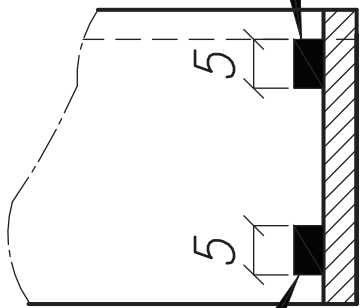
KRATY ZGRZEWANE Z KĄTOWNIKIEM

$L=1004^{+0}_{-2}$

C-C

$a1.5 \nabla L=5$

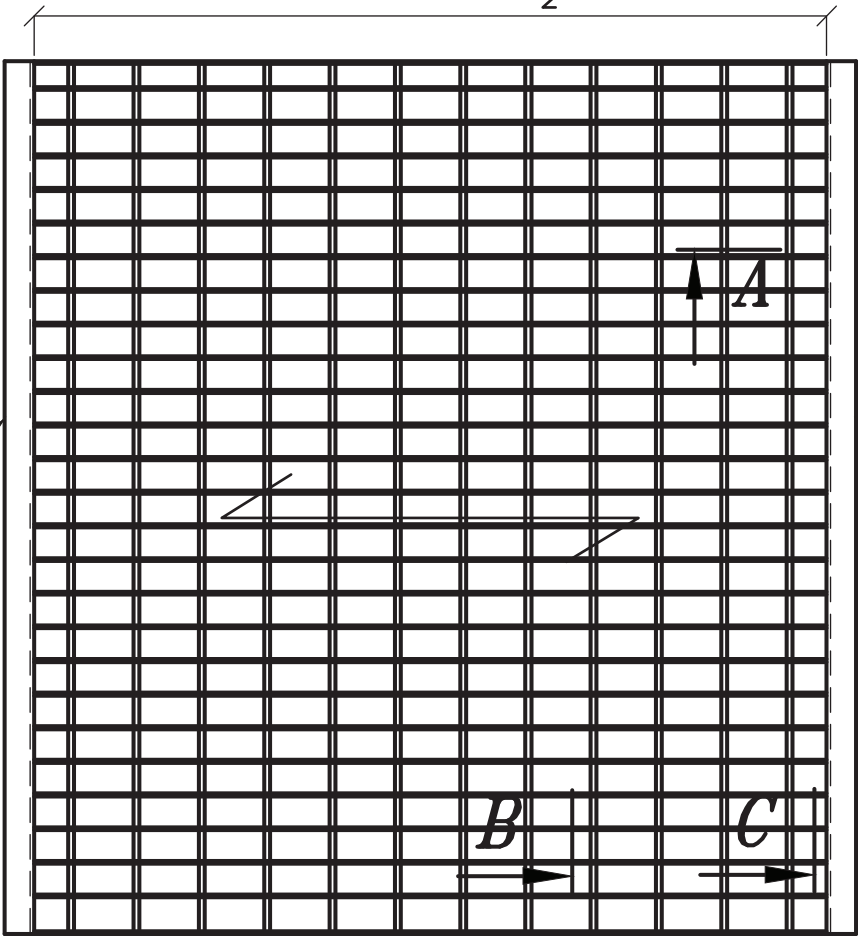
do kątownika
wszystkie narożniki



$a1.5 \nabla L=5$

do kątownika
wszystkie narożniki

$B=350^{+0}_{-4}$
Kątownik z/g 40x50x3



Kątownik z/g 40x50x3

A-A

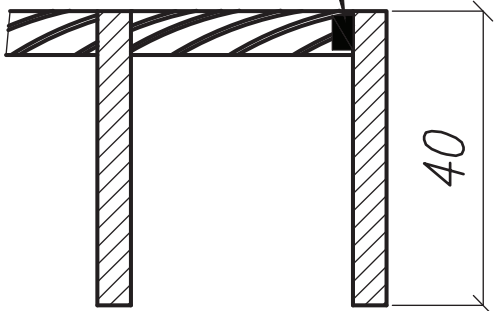
B

C

B-B

$a1.5 \nabla L=4$

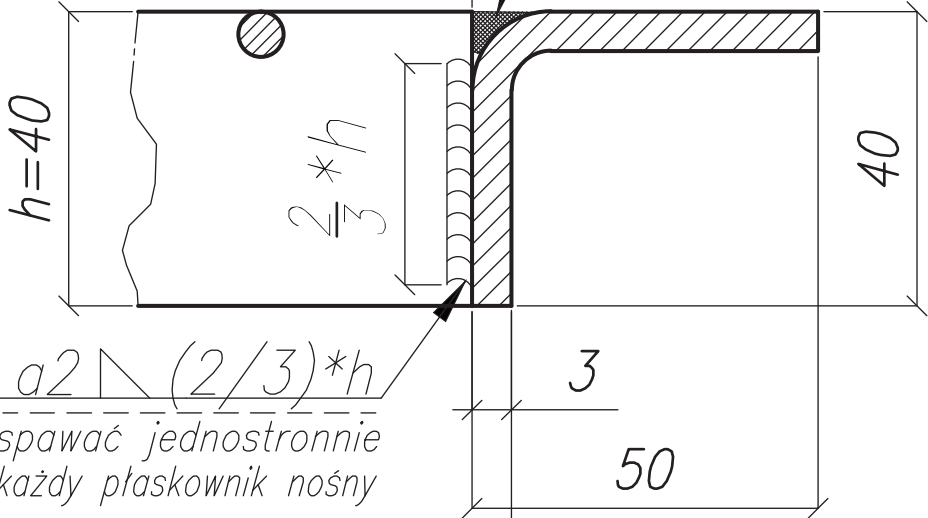
spawać jednostronnie
każdy drut łączący



$L=1004^{+0}_{-2}$

3∇

(tylko dla Lzg)
 $L=gr. \text{ pł. nośnego}$
każdy płaskownik nośny



$a2 \nabla (2/3)*h$

spawać jednostronnie
każdy płaskownik nośny

$L1=1010^{+0}_{-2}$

KOZ/34x76/40x2

RACKSYSTEM Sp. z O.O.	STĘP OSTRE KRAWĘDZIE	NIE SKALUJ RYSUNKU		WYMIARY NIETOLEROWANE WYKONAĆ WEDŁÓG:		
		PN-EN22768-mL				
		WERSJA	SYMBOL RS		HPG102011035	
			V1	A3		WYKONAŁ
Projekt jest własnością firmy RACKSYSTEM Sp. z O.O. I w żadnej części nie może być: kopiowany, udostępniany ani wykorzystywany jako dokumentacja przez firmy trzecie.	DATA	23.10.2013		SKALA:1:1		
	NR RYSUNKU	ARKUSZ 1 Z 1				
	TYTUŁ:		SYMBOL			
	PODEST KRATOWY 1004x350 (50–dwuteownik) (obciążenie 2000kg/m2)		MR-A00039489			