

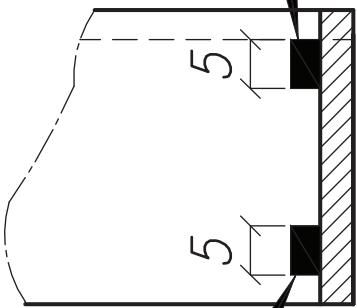
KRATY ZGRZEWANE Z KĄTOWNIKIEM

$L=1024^{+0}_{-2}$

C-C

$a1.5 \nabla L=5$

do kątownika  
wszystkie narożniki



$a1.5 \nabla L=5$

do kątownika  
wszystkie narożniki

$B=894^{+0}_{-4}$

Kątownik z/g 25x38x3

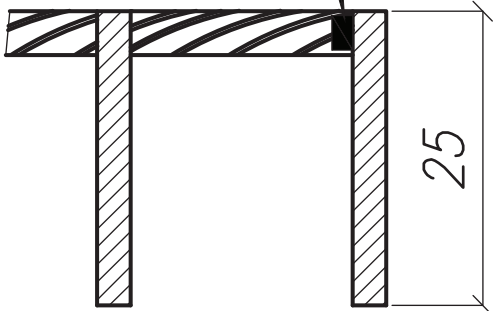
Kątownik z/g 25x38x3

A-A

B-B

$a1.5 \nabla L=4$

spawać jednostronnie  
każdy drut łączący



KOZ/34x76/25x2

$L=1024^{+0}_{-2}$

$3 \nabla$

(tylko dla Lzg)

L=gr. pł. nośnego

każdy płaskownik nośny

$h=25$

$\frac{2}{3} * h$

$25$

$a2 \nabla (\frac{2}{3}) * h$

spawać jednostronnie  
każdy płaskownik nośny

$3$

$38$

$L1=1030^{+0}_{-2}$

RACKSYSTEM  
Sp. z O.O.

STĘP OSTRE  
KRAWĘDZIE

NIE SKALUJ RYSUNKU

WYMIARY NIETOLEROWANE  
WYKONAĆ WEDŁÓG:

PN-EN22768-mL

Projekt jest własnością firmy  
RACKSYSTEM Sp. z O.O.  
I w żadnej części nie może być:  
kopiowany, udostępniany  
ani wykorzystywany jako  
dokumentacja przez firmy trzecie.

WERSJA

SYMBOL RS

HPG100811089

V1

DATA

A3

WYKONAŁ

23.10.2013

SKALA:1:1

NR RYSUNKU

ARKUSZ 1 Z 1

TYTUŁ:

PODEST KRATOWY  
1024x894 (40-trawers)  
(obciążenie 800kg/m2)

SYMBOL

MR-A00039889