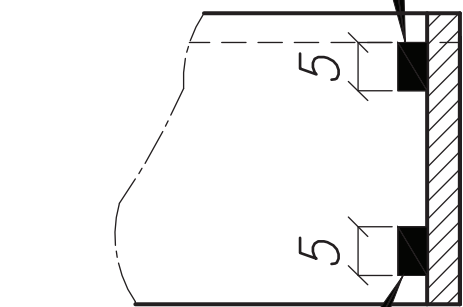


KRATY ZGRZEWANE Z KĄTOWNIKIEM

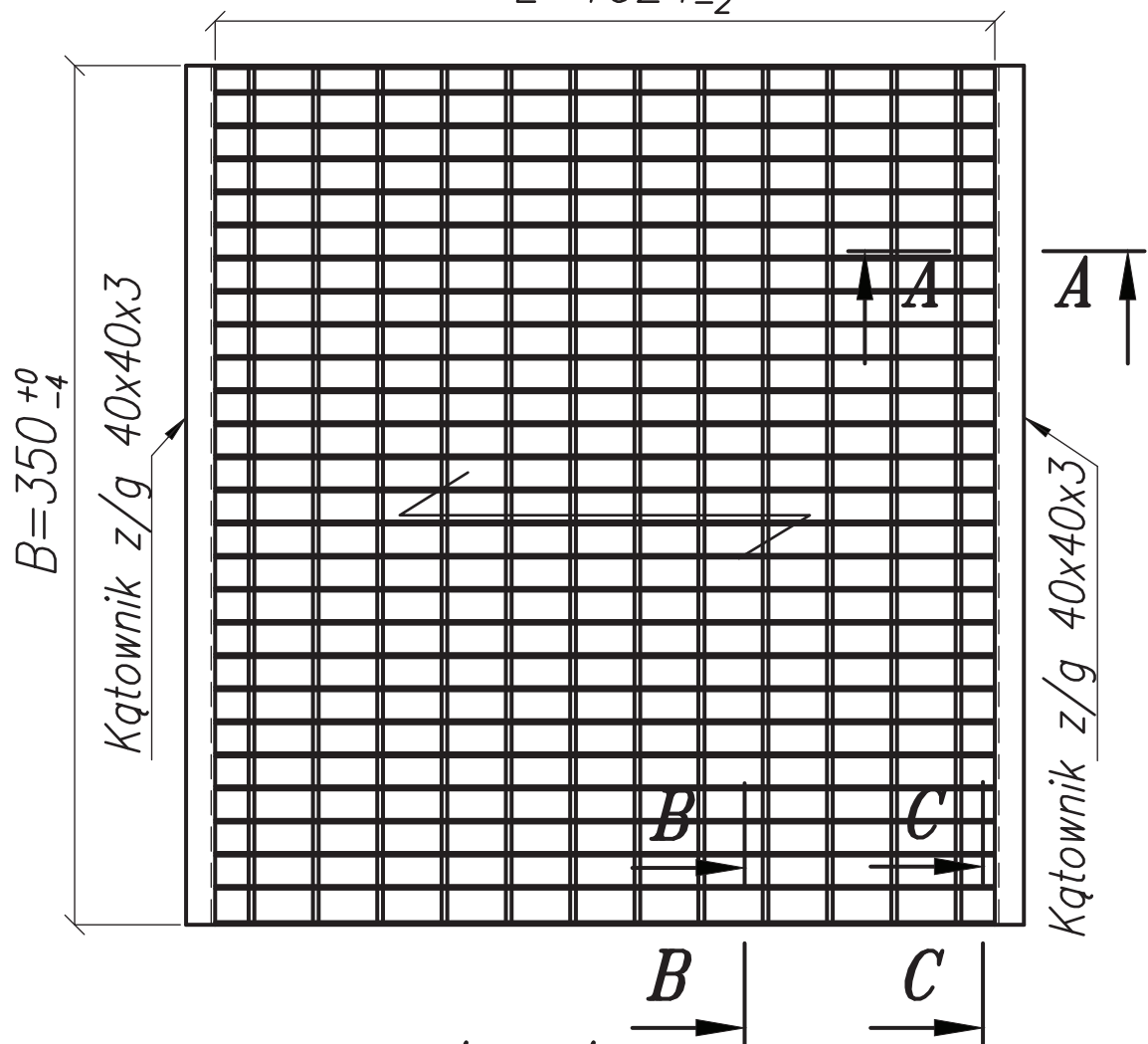
$L=1024^{+0}_{-2}$

C-C

$a1.5 \nabla L=5$
do kątownika
wszystkie narożniki



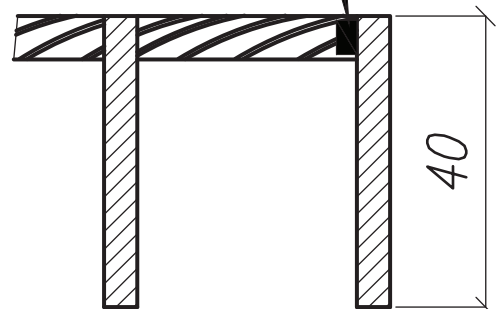
$a1.5 \nabla L=5$
do kątownika
wszystkie narożniki



A-A

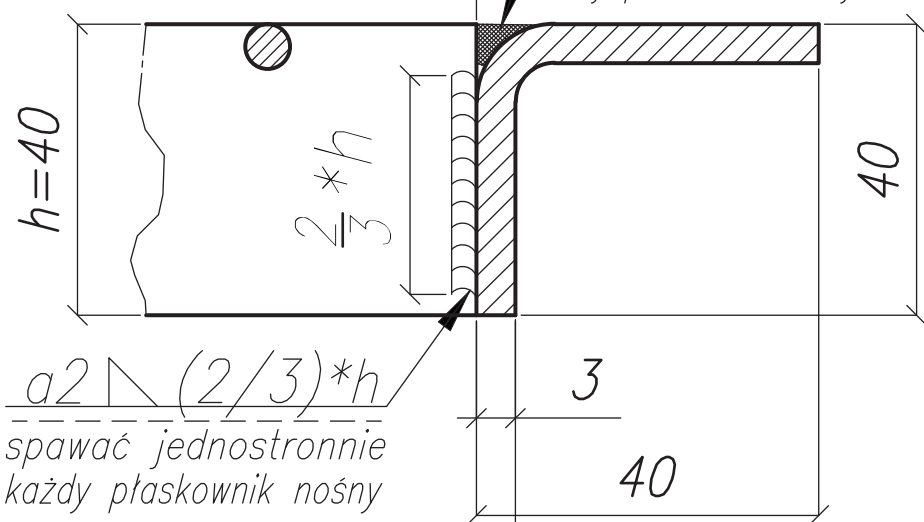
B-B

$a1.5 \nabla L=4$
spawać jednostronnie
każdy drut łączący



$L=1024^{+0}_{-2}$

3 ✓
(tylko dla Lzg)
 $L=gr. \text{ pł. nośnego}$
każdy płaskownik nośny



$a2 \nabla (2/3)*h$
spawać jednostronnie
każdy płaskownik nośny

$L1=1030^{+0}_{-2}$

KOZ/34x76/40x2

RACKSYSTEM Sp. Z O.O.	STĘP OSTRE KRAWĘDZIE	NIE SKALUJ RYSUNKU		WYMIARY NIETOLEROWANE WYKONAĆ WEDŁÓG:	
		PN-EN22768-mL			
Projekt jest własnością firmy RACKSYSTEM Sp. Z O.O. I w żadnej części nie może być: kopiowany, udostępniany ani wykorzystywany jakos dokumętacja przez firmy trzecie.	WERSJA	SYMBOL RS		HPG102011435	
	V1	A3		WYKONAŁ	
	DATA	23.10.2013		SKALA:1:1	
	NR RYSUNKU	ARKUSZ 1 Z 1			
	TYTUŁ: PODEST KRATOWY 1024x350 (40-trawers) (obciążenie 2000kg/m2)		SYMBOL MR-A00039435		