

# Dossiers techniques

Fonctionnement

# Options

- × Page modèle
  - Croquis page unique
  - Collection conformation B (Bonnet B)
  - Collection conformation D (Bonnet D)
- × Page Sommaire
  - Sous-Traitance
  - Négocce
- × Page Nomenclature de Confection
- × Fiche technique
  - Croquis page unique
- × Page Gamme
  - Afficher temps
- × Page Nomenclature de Conditionnement
- × Page Détail
- × Page Gamme Extérieure
  - Traduction Gamme Extérieure
  - Afficher temps
- × Conditionnement et Annexes
- × Compression
- × Commande d'achat Excel par mail
- × Nombre de points en annexe

# Interface et Workflow

**Saison** [v] Dossier Technique

**Référence** [ ]

Insertion de la référence (4 caractères)  
Exemple : K212

**Saison** [v] Dossier Technique

**Référence** K212

Sélection de la saison en amont

OK212\*\*\*\*304\_17E  
OK212\*\*\*\*304\_17H  
OK212\*\*\*\*324\_16E  
OK212\*\*\*\*324\_16H  
OK212\*\*\*\*324\_17E  
OK212\*\*\*\*334\_20E  
OK212\*\*\*\*334\_20H

Sélection de l'article en fonction de la saison

**Saison** [v] **Référence** K212

OK212\*\*\*\*304\_17E  
OK212\*\*\*\*304\_17H  
OK212\*\*\*\*324\_16E  
OK212\*\*\*\*324\_16H  
OK212\*\*\*\*324\_17E  
OK212\*\*\*\*334\_20E  
OK212\*\*\*\*334\_20H

**OK212\*\*\*\*304 17E**  
SG AA BONNETS MOULES CORSETTERIE FEMME ATHENA SENSATION T.90 CINT E17

☒ Français ☐ Anglais

☐ Page Modèle ☐ Page Sommaire ☐ Page Nom de Conf  
☐ Fiche Technique ☐ Page Gamme ☐ Page Nom de Cond  
☐ Page Détail ☐ Page Gamme Ext ☐ Conditionnement et Annexes

S D

Qualité du rendu: ☐ Compression ?  
☐ CDE Achat Excel par mail ☒ Nombre de Points en annexe ☐ Mesures toutes tailles

**Nomenclature coloris:**

320B SKIN  
320C SKIN  
320D SKIN  
307B NOIR  
307C NOIR  
307D NOIR  
001B BLANC  
001C BLANC  
001D BLANC  
901B BLANC  
901C BLANC

Générer

Génération du dossier technique et téléchargement

**Commandes achat:**

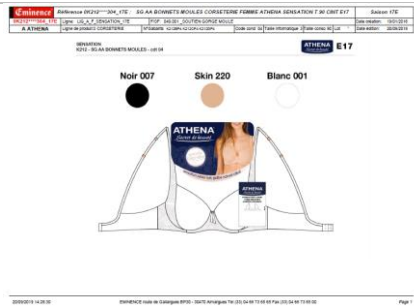
CA 0158712 ZHEJIANG WAFLOW KNITTING  
CA 0133538 SHANDONG ANTEX FASHION  
CA 0158724 ZHEJIANG WAFLOW KNITTING  
CA 0140040 SHANDONG ANTEX FASHION

☐ Specifications Clients

- Choix possibles avant la génération
- Différents coloris (pour la corsetterie, les différents coloris existent en plusieurs exemplaires pour chacun des bonnets)
- Commandes d'achat à ce jour non soldées. Ont besoin d'être sélectionnées pour figurer dans le document et/ou pour être envoyées par mail.

# Page de présentation

## Résultats

Description	Visuel
Page de présentation du produit, ou figurent un schéma ainsi que les différents coloris de celui-ci	

## Remarques

Cette page apparait toujours en première page peu importe les options cochées.

# En-tête

## Résultats

Contient les informations suivantes :

- × Référence
- × Saison
- × Ligne
- × Famille / Sous-Famille
- × Ligne de produits
- × N° Gabarits
- × Code de conditionnement
- × Taille informatique (Taille de base pour Eminence)
- × Taille conso (Libellé de la taille de base pour le consommateur)
- × Numéro de Lot
- × Date de création
- × Date d'édition

## Page modèle

[illegible]

## Croquis page unique

Description	Visuel
Le croquis technique du produit est affiché en plein écran.	<p>Technical drawing of a corset with lettered measurements A, B, C, D, E, F, K, M, I. The drawing shows the front view of the corset with various parts labeled. A small inset shows the side view with measurement D. Another inset shows the back view with measurement E. The main drawing has measurements A, B, C, D, E, F, K, M, I. The drawing is labeled 'Corset' and 'Athena'.</p>

## Collection conformation

Description	Visuel						
<p>Pages comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Le croquis technique du produit à gauche avec les différentes mesures lettrées</li> <li>Le tableau desdites mesures sur la droite, avec les différents types de mesures, libellés de tailles et tolérances.</li> </ul> <p>Si une collection conformation est cochée, les documents suivants apparaissent :</p> <table border="1"> <tr> <td>Corsetterie</td><td>Un document correspondant à la collection conformation choisie</td></tr> <tr> <td>Pyjama</td><td>Un document pour le haut et un document pour le bas</td></tr> <tr> <td>Autre</td><td>Un document unique</td></tr> </table>	Corsetterie	Un document correspondant à la collection conformation choisie	Pyjama	Un document pour le haut et un document pour le bas	Autre	Un document unique	<p>Technical drawing of a corset with lettered measurements A, B, C, D, E, F, K, M, I. The drawing shows the front view of the corset with various parts labeled. A small inset shows the side view with measurement D. Another inset shows the back view with measurement E. The main drawing has measurements A, B, C, D, E, F, K, M, I. The drawing is labeled 'Corset' and 'Athena'.</p> <p>Tableau des mesures (Table of measurements) for the corset. The table lists various measurements (A, B, C, D, E, F, K, M, I) and their corresponding values for different sizes (S, M, L, XL, XXL). The table also includes a section for 'Mesures de conformation' (Conformation measurements) which are specific to the individual's body shape.</p> <p>Tableau des mesures (Table of measurements) for the corset. The table lists various measurements (A, B, C, D, E, F, K, M, I) and their corresponding values for different sizes (S, M, L, XL, XXL). The table also includes a section for 'Mesures de conformation' (Conformation measurements) which are specific to the individual's body shape.</p>
Corsetterie	Un document correspondant à la collection conformation choisie						
Pyjama	Un document pour le haut et un document pour le bas						
Autre	Un document unique						

# Page nomenclature de confection

## Résultats

Description	Visuel
<p>Affiche un set de cartouches, réparti sur une ou plusieurs pages, contenant des informations sur chacun des composants intervenant dans la confection de l'article.</p> <p>Un set de cartouches par coloris sélectionné.</p>	
<p>Informations supplémentaires, notamment sur les fils à utiliser et le type de montage utilisé.</p>	

# Page nomenclature de conditionnement

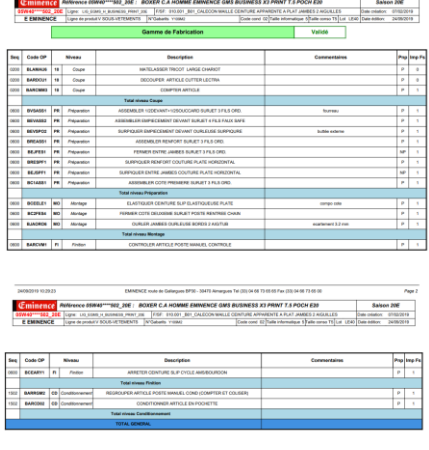
## Résultats

Description	Visuel
Affiche un set de cartouches, réparti sur une ou plusieurs pages, contenant des informations sur chacun des composants intervenant dans le conditionnement de l'article.	

# Page Gamme

## Résultats

## Page Gamme

Description	Visuel
Informations sur les diverses opérations nécessaires à la confection d'un article. Les opérations sont divisées en grandes fonctions (coupe, préparation, montage, confection, conditionnement, ...) Doivent figurer sur cette page : <ul style="list-style-type: none"><li>× Numéro de Séquence</li><li>× Code opération</li><li>× Niveau et grande fonction</li><li>× Description</li><li>× Commentaires éventuels</li><li>× Opération pointée ou non (si oui, un code-barres est imprimé sur la fiche suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur l'opération précédente)</li><li>× Impression sur la fiche suiveuse ou non</li></ul>	



## Afficher Temps

Description	Visuel
<p>Informations sur les diverses opérations nécessaires à la confection d'un article.</p> <p>Les opérations sont divisées en grandes fonctions (coupe, préparation, montage, confection, conditionnement, ...)</p> <p>Doivent figurer sur cette page :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>× Numéro de Séquence</li> <li>× Code opération</li> <li>× Niveau et grande fonction</li> <li>× Description</li> <li>× Temps alloué pour chaque opération</li> <li>× Commentaires éventuels</li> <li>× Opération pointée ou non (si oui, un code-barres est imprimé sur la fiche suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur l'opération précédente)</li> <li>× Impression sur la fiche suiveuse ou non</li> </ul>	<p>The screenshot displays the 'Gamme de Fabrication' for the product 'BOSSER C.A. HOMME EMBROIDRE DMS BUSINESS 43 POINT T.5 POUCHES'. It includes a header with the product name and a table of operations. The table has columns for 'Seq', 'Code OP', 'Niveau', 'Description', 'Typ alloué', 'Commentaires', and 'Préq'. The operations are grouped into 'Grandes Fonctions' (Assembly, Preparation, Montage) and 'Petites Fonctions' (Finishing, Packaging). The 'Typ alloué' column shows the allocated time for each operation.</p>

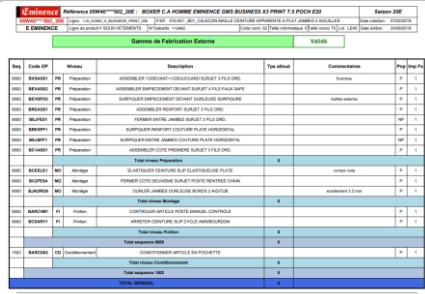
## Page Gamme Extérieure

### Résultats

### Page Gamme Extérieure uniquement

Description	Visuel
<p>Informations sur les diverses opérations nécessaires à la confection d'un article.</p> <p>Les opérations sont divisées en grandes fonctions (coupe, préparation, montage, confection, conditionnement, ...)</p> <p>Doivent figurer sur cette page :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>× Numéro de Séquence</li> <li>× Code opération</li> <li>× Niveau et grande fonction</li> <li>× Description</li> <li>× Commentaires éventuels</li> <li>× Opération pointée ou non (si oui, un code-barres est imprimé sur la fiche suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur l'opération précédente)</li> <li>× Impression sur la fiche suiveuse ou non</li> </ul>	<p>The screenshot displays the 'Gamme de Fabrication Extérieure' for the product 'BOSSER C.A. HOMME EMBROIDRE DMS BUSINESS 43 POINT T.5 POUCHES'. It includes a header with the product name and a table of operations. The table has columns for 'Seq', 'Code OP', 'Niveau', 'Description', 'Typ alloué', 'Commentaires', and 'Préq'. The operations are grouped into 'Grandes Fonctions' (Assembly, Preparation, Montage) and 'Petites Fonctions' (Finishing, Packaging). The 'Typ alloué' column shows the allocated time for each operation.</p>

## Page Gamme Extérieure + Temps alloué


Description	Visuel
<p>Informations sur les diverses opérations nécessaires à la confection d'un article.</p> <p>Les opérations sont divisées en grandes fonctions (coupe, préparation, montage, confection, conditionnement, ...)</p> <p>Doivent figurer sur cette page :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>× Numéro de Séquence</li> <li>× Code opération</li> <li>× Niveau et grande fonction</li> <li>× Description</li> <li>× Temps alloué pour chaque opération</li> <li>× Commentaires éventuels</li> <li>× Opération pointée ou non (si oui, un code-barres est imprimé sur la fiche suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur l'opération précédente)</li> </ul> <p>Impression sur la fiche suiveuse ou non</p>	 <p>The screenshot displays a software interface for managing outdoor manufacturing processes. At the top, there's a header with project information: 'BOISER C.A. HOMME CORDONNE' and 'PROJET 1.5 POUCE 620'. Below this, a table lists various operations with columns for 'Seq', 'Code OP', 'Niveau', 'Description', 'Type aléa', 'Commentaires', and 'Pre/Imp/Pe'. The table is organized into sections like 'Total sous Préparation', 'Total sous Montage', and 'Total sous Finissage'. The interface also includes a sidebar with navigation options and a footer with page information.</p>

## Remarques

- × Quelques problèmes de traduction. Selon les langues, certaines descriptions sont absentes (Tchèque, Slovaques), voir totalement manquantes ou incohérentes (Anglais, Roumain)

## Fiche Technique

## Croquis page unique

Description	Visuel
Croquis technique prenant toute la page	 <p>The technical drawing shows a perspective view of a mechanical part, likely a bracket or support. It features a central curved section. Dimensions are indicated with leader lines and numerical values: 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 410, 420, 430, 440, 450, 460, 470, 480, 490, 500, 510, 520, 530, 540, 550, 560, 570, 580, 590, 600, 610, 620, 630, 640, 650, 660, 670, 680, 690, 700, 710, 720, 730, 740, 750, 760, 770, 780, 790, 800, 810, 820, 830, 840, 850, 860, 870, 880, 890, 900, 910, 920, 930, 940, 950, 960, 970, 980, 990, 1000. A detail view is shown in the bottom right corner, labeled 'ou' (or) and 'ou' (or), indicating alternative configurations or materials.</p>



Description	Visuel
<p>Documents sur le conditionnement pouvant regrouper :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Des informations sur les étiquettes produit (taille, police d'écriture, contenu)</li> <li>Des instructions sur la manière de plier le produit dans les différents emballages</li> <li>Des informations sur le code-barres</li> <li>Des instructions et dimensions sur les cartons de transport</li> <li>Des instructions pour la mise en rayon</li> </ul>	<p>The visual content displays a collection of technical and instructional documents for the Athena Femmes product. At the top, there's a 'VEGETTE ATHENA FEMMES INCH 1/8x3/4x1/2' specification sheet. Below it, a 'Permanence ATHENA Femmes SGA SCIP 172' document provides details on the product's durability and assembly. The central part of the image shows three distinct packaging configurations: 'Emballage pour cassette' (cassette packaging), 'Emballage pour carton' (carton packaging), and 'Emballage pour display' (display packaging). Each configuration includes a detailed diagram of the packaging structure and a list of components. At the bottom, there are two sets of instructions: 'FEMME CASSETTE PACKING' showing how to assemble the cassette packaging, and 'FEMME CARTON PACKING' showing how to assemble the carton packaging. Both sets of instructions include numbered steps and diagrams. The final part of the image shows a 'FEMME DISPLAY PACKING' diagram, which illustrates how to assemble the display packaging, including a list of components and a diagram of the final display structure.</p>

## Compression

### Remarques

Cette option fait appel au programme PDFCompressor sur 10.1.0.93/compressPdf, qui renvoie une version compressée du PDF.

## CDE Achat par mail

### Remarques

Cette option permet d'envoyer les commandes d'achat sélectionnées au préalable (voir vue) par mail. L'option conditionnement et annexes doit être cochée pour que cette action puisse être effectuée.

# Normes de points en annexe

## Résultats

### Description

Document représentant des schémas de couture ou des coupes de coutures, dans lesquels figurent des dessins techniques des types de points avec le type d'opération, les mesures et le nombre de points.

Le format peut être simple (nom du point et nombre) ou détaillé.

### Visuel

NORMES DE POINTS FEMME STITCHES RULES - LADIES LINES					26/02/2016
Machine	Operation	Croisure mm Seam mm	Ecart / point Space	Nbre pts / cm Qty stitches/cm	schéma Diagram
1 aiguille point mou single needle	glacage backing	3 mm du bord 3 mm from the edge	---	5	
	assemblage assembling	5 mm	---	5	
	montage bonnets neck assembling	7 mm	---	5	
	surpiqué narrow pointlock topstitching	1 mm	---	5	
	surpiqué topstitch	1 mm	---	5	
2 aiguilles point mou two needles	surpiqué topstitch	1 mm	3,2 mm	5	
	poise droit 16 grain line assembling	1 mm	3,2 mm	5	
	poise surpiqué (grainage arrondies ou élastiques) attach with wing or bonnet casing	1 mm	6,4 mm	5	
Zig Zag simple 1 aiguille	poise élastique 4mm elastic attach down	4mm down back	3 mm	8	
	poise élastique attach 8/10/15mm	attach 8/10/15mm	2 mm	8	
	ribot élastique topstitch elastic	attach de 5 mm 5 mm turn up	2 mm	8	
	incrustation insert	chevauché 5mm 5mm overlap	2 mm	8	
	glacage on it	poise chevauché 5mm 5mm overlap	2,5 mm	8	
	poise broderie chemise attach back strip curve	5	3 mm	8	
	poise agrafe hook & eye assembling	5	2,5 mm	14	

édition marque Athena Forme

page 13

### NOMBRE DE POINTS AU POUCE ARTICLES HOMMES MEN ITEMS - NUMBER OF STITCHES / INCH

MATIERES: VELOURS / POLAIRE / CHAÎNE & TRAME / INTERLOCK FABRIC : VELVET/ POLAR FLEECE/ WOVEN FABRIC / INTERLOCK	
NOMBRE DE POINTS AU POUCE NUMBER OF STITCHES / INCH	
OVEREDGE / SURJET	16
OVEREDGE 4 THREADS / SAFETY	16
TOPSTITCH / SURPIQUÉ	11
COVERING MACHINE / RECOUVREUSE	11
BINDING TAPE ASSEMBLING MACHINE / COLLETEUSE	11
ELASTIC ASSEMBLING MACHINE / ELASTIQUEUSE	14
EDGE ASSEMBLING MACHINE / BORDEUSE	12
FLAT SEAM 6 THREADS/ RIMLOCK	12
RIB EDGE / BORD COTE	13
SEAMER / PIQUEUSE	13

MATIERE: EPONGE FABRIC : TERRY TOWELING	
NOMBRE DE POINTS AU POUCE NUMBER OF STITCHES / INCH	
OVEREDGE / SURJET	14
OVEREDGE 4 THREADS / SAFETY	14
TOPSTITCH / SURPIQUÉ	11
COVERING MACHINE / RECOUVREUSE	11
BINDING TAPE ASSEMBLING MACHINE / COLLETEUSE	11
ELASTIC ASSEMBLING MACHINE / ELASTIQUEUSE	14
EDGE ASSEMBLING MACHINE / BORDEUSE	12
FLAT SEAM 6 THREADS/ RIMLOCK	12
RIB EDGE / BORD COTE	13
SEAMER / PIQUEUSE	11

1 pouce = 2,54 cm  
1 inch = 2,54 cm

26/11/2015