Dossiers techniques

Spécifications fonctionnelles

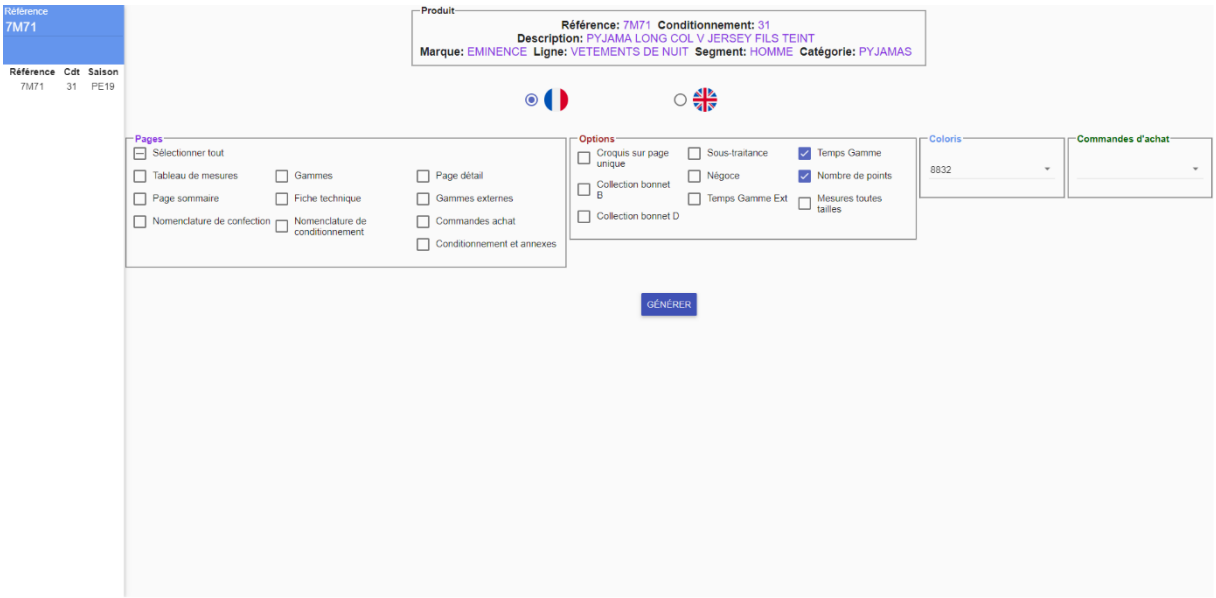
Introduction

Ce document vise à décrire le fonctionnement futur de la génération des dossiers techniques. Il décrit l'interface utilisateur, les choix que l'utilisateur peut sélectionner et les pages présentes sur le fichier généré en fonction des options utilisées et des produits sélectionnés.

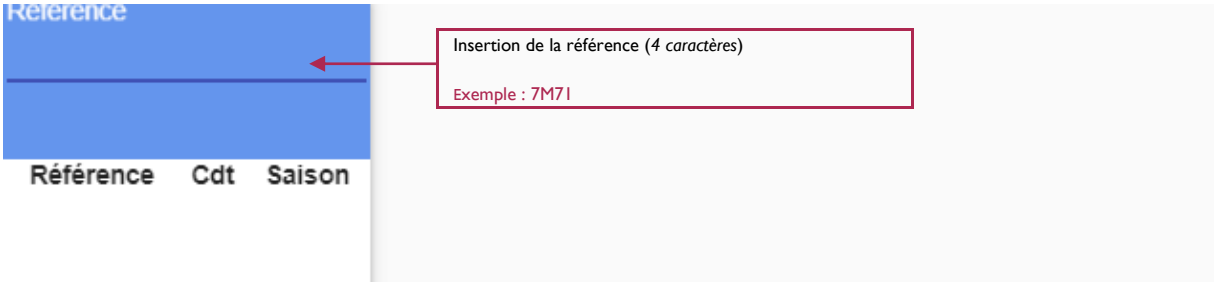
Synthèse des pages

- Page modèle
  - Croquis page unique
  - Collection conformation B (Bonnet B)
  - Collection conformation D (Bonnet D)
- Page Sommaire
  - Sous-Traitance
  - Négoce
- Page Nomenclature de Confection
  - Scans composants sur page unique
- Fiche technique
  - Croquis page unique
- Page Gamme
  - Afficher temps
- Page Nomenclature de Conditionnement
- Page Détail
- Page Gamme Extérieure
  - Traduction Gamme Extérieure
  - Afficher temps
- Conditionnement et Annexes
- Commande d'achat Excel par mail
- Nombre de points en annexe

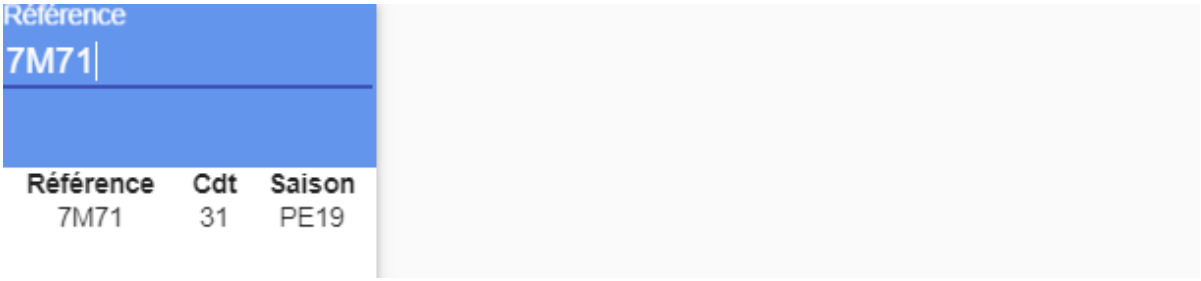
Interface et Workflow



Tout d'abord il faut saisir la référence produit (4 caractères) dans la zone prévue à cet effet.



Les résultats s'affichent en dessous, et il suffit de cliquer sur le produit voulu.



Lorsque l'utilisateur a cliqué sur un produit, les différentes options s'affichent. La première liste déroulante permet de cibler un ou plusieurs coloris. La seconde liste fait l'état de toutes les commandes non soldées à ce jour contenant le produit en question. Dans les deux listes il est possible de sélectionner une ou plusieurs options.

Le bouton « Sélectionner tout » permet de sélectionner ou désélectionner toutes les options de la page.

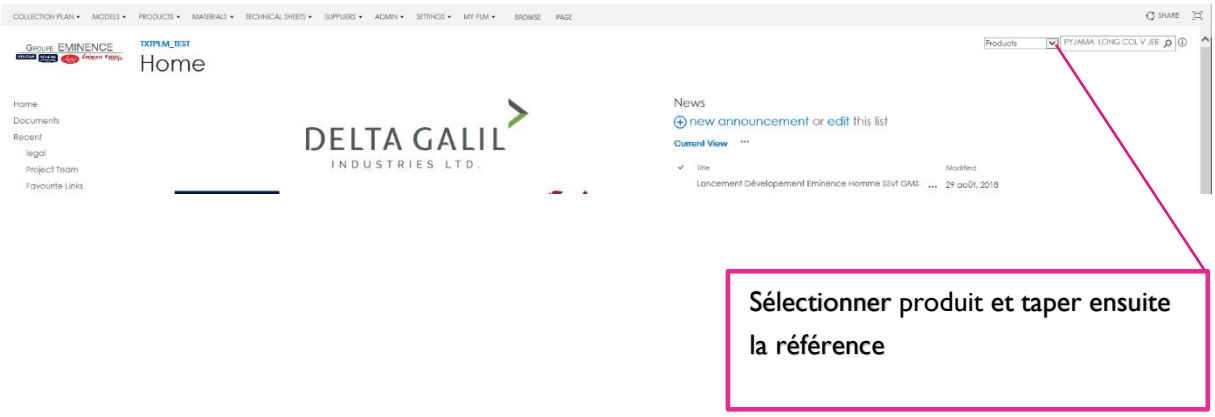
Chaque option rajoute une page dans le dossier technique, qui est généré lors du clic sur le bouton « Générer ».

Choix possibles avant la génération

Différents coloris (pour la corsetterie, les différents coloris existent en plusieurs exemplaires pour chacun des bonnets)

Commandes d'achat à ce jour non soldées. Ont besoin d'être sélectionnées pour figurer dans le document et/ou pour être envoyées par mail.

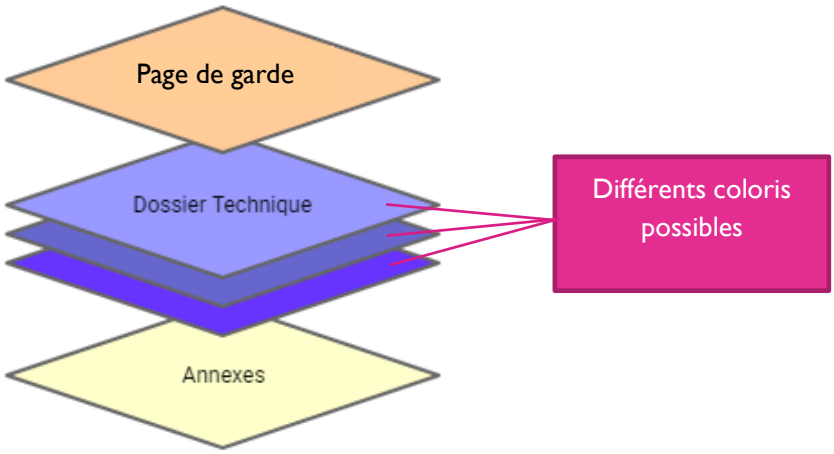
Equivalent PLM



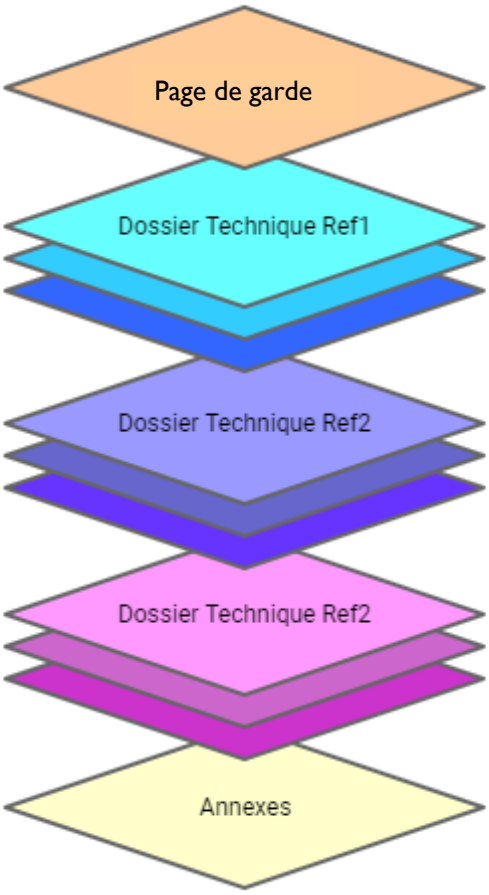
Logique de génération

Le système sera capable de générer un dossier technique pour chaque type de référence (Produit Fini, Lot, Colis Type).

Lorsque la référence concerne un produit fini unitaire ou un lot, le DT sera constitué comme tel :



Lorsque la référence concerne un colis, le DT contiendra toutes les références contenues dans le produit saisi. (Ici, on a pris le cas d'un colis contenant trois références)



En-tête

Résultats

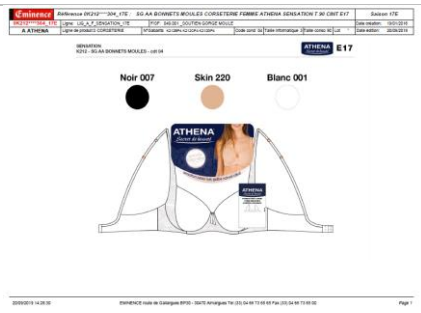
Contient les informations suivantes :

- Référence
- Saison
- Ligne
- Famille / Sous-Famille
- Ligne de produits
- N° Gabarits
- Code de conditionnement
- Taille informatique (Taille de base pour Eminence)
- Taille conso (Libellé de la taille de base pour le consommateur)
- Numéro de Lot
- Date de création
- Date d'édition
- Référence imposée par le fournisseur

Eminence POUR HOMME	REFERENCE : 7M71 CONDITIONNEMENT : 31		PYJAMA LONG COL V JERSEY FILS TEINT								SAISON : PE19
	Ligne: P : VETEMENTS DE NUIT	F/SF:	015 : 015.002 PYJAMAS LONGS HOMME : PYLG MAILLE								Date création: 09/11/2018
	Ligne de produit P	N°Gabarits	VP822M801	Code cond 31	Taille informatique 5	Taille conso 5	Lot 1				Date édition: 04/12/2019

Page de présentation

Résultats

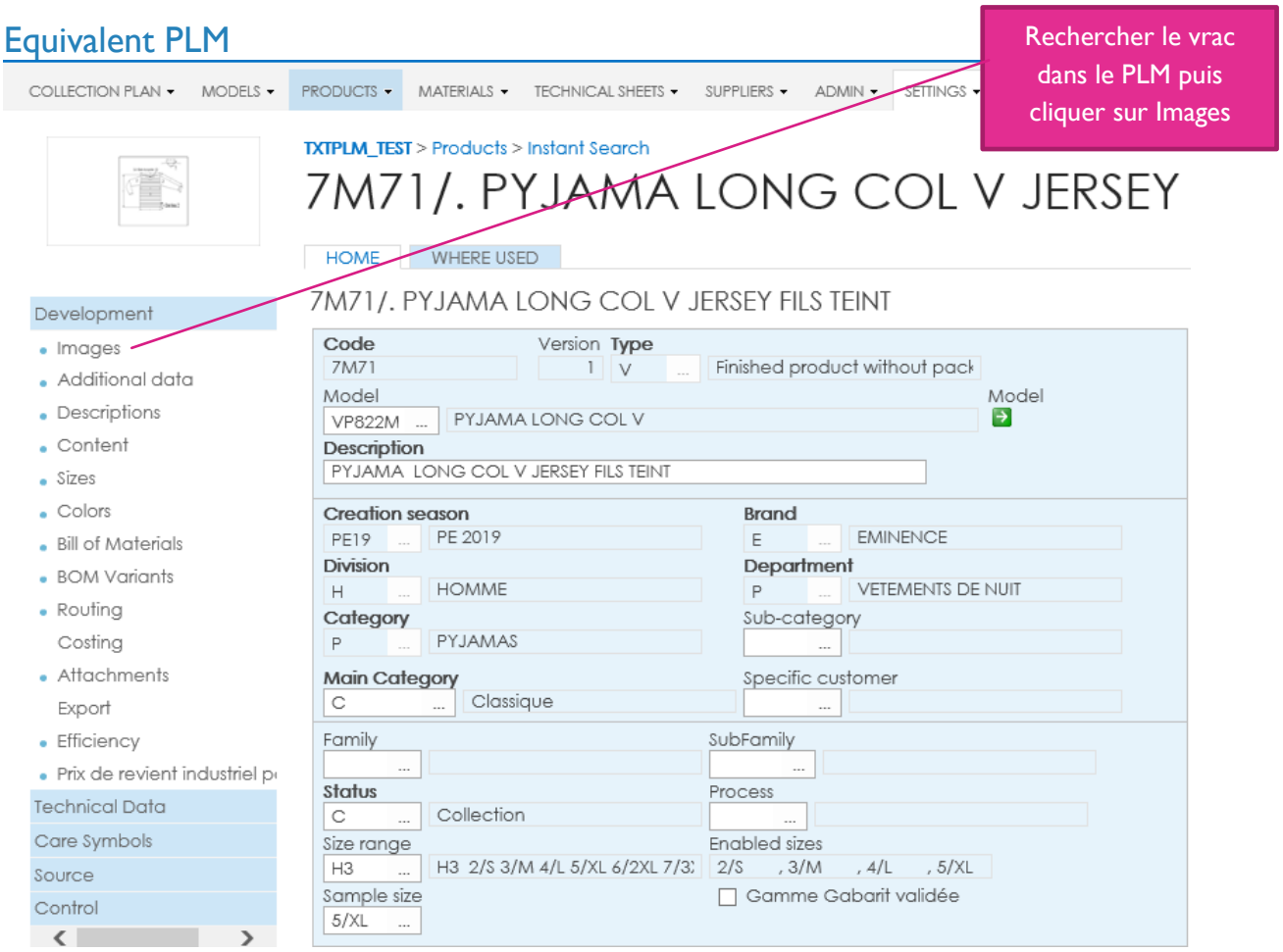
Description	Visuel
Page de présentation du produit, ou figurent un schéma ainsi que les différents coloris de celui-ci	

Remarques

Cette page apparait toujours au début du document peu importe les options cochées.

Cette page risque fortement d'être sujette à des changements : Aujourd'hui on ne dispose que d'une image pour un produit fini unitaire, mais à l'avenir elle sera peut-être construite manuellement s'il s'agit d'un lot.

Equivalent PLM



Page modèle

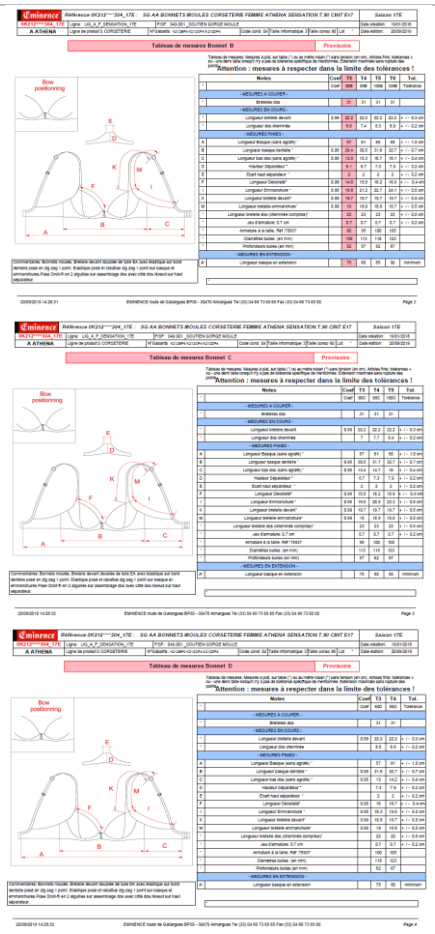
Résultats

Page modèle

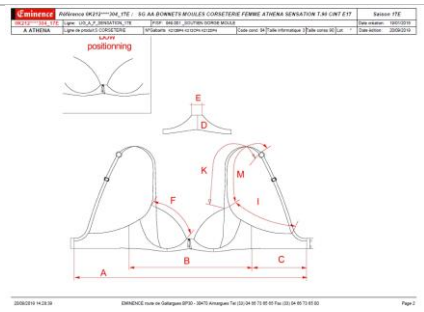
<table>
<tr><th>Description</th><th>Visuel</th></tr>
<tr><td>
Pages comprenant :

× Le croquis technique du produit à gauche avec les différentes mesures lettrées
× Le tableau desdites mesures sur la droite, avec les différents types de mesures, libellés de tailles et tolérances.

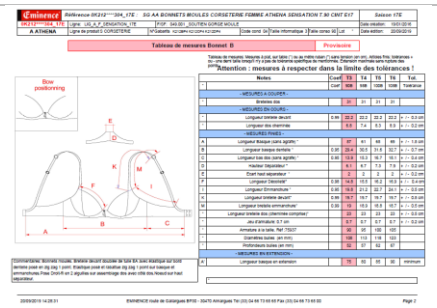
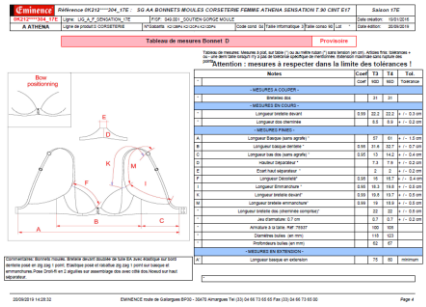
Si aucune collection conformation n’est cochée, le maximum de documents apparait :

<table>
<tr><td>Corsetterie</td><td>Un document pour chaque bonnet</td></tr>
<tr><td>Pyjama</td><td>Un document pour le haut et un document pour le bas s’il contient deux gabarits</td></tr>
<tr><td>Autre</td><td>Un document unique</td></tr>
</table>
</td><td>

</td></tr>
</table>

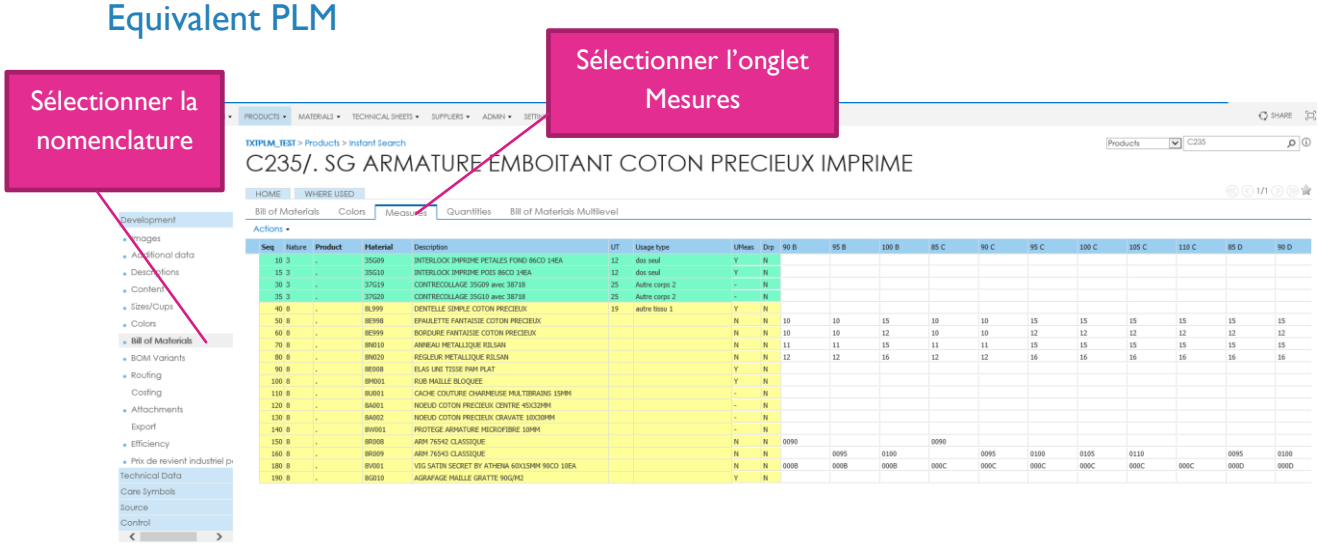
Croquis page unique

Description	Visuel
Le croquis technique du produit est affiché en plein écran.	

Collection conformation

Description	Visuel
Pages comprenant : × Le croquis technique du produit à gauche avec les différentes mesures lettrées × Le tableau desdites mesures sur la droite, avec les différents types de mesures, libellés de tailles et tolérances. Si une collection conformation est cochée, les documents suivants apparaissent : *Corsetterie* – Un document correspondant à la collection conformation choisie *Pyjama* – Un document pour le haut et un document pour le bas s'il contient deux gabarits *Autre* – Un document unique	 Ou 

Equivalent PLM



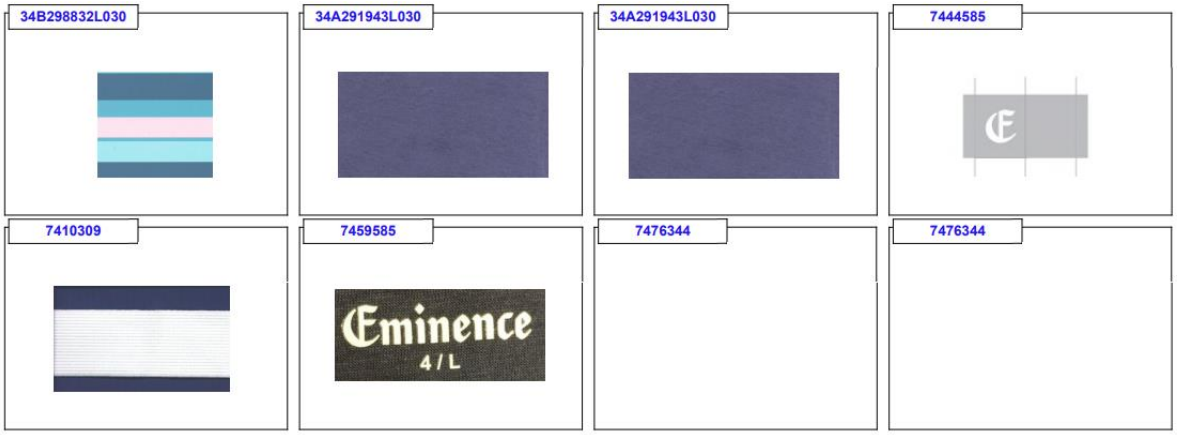
Seq	Nature	Product	Material	Description	UT	Usage type	UMeas	Drp	90 B	95 B	100 B	85 C	90 C	95 C	100 C	105 C	110 C	85 D	90 D
10	3	.	35G09	INTERLOCK IMPRIME PETALES FOND 86CO 1¤EA	12	dos seul	Y	N											
15	3	.	35G10	INTERLOCK IMPRIME POIS 86CO 1¤EA	12	dos seul	Y	N											
30	3	.	37G19	CONTRECOLLAGE 35G09 avec 38718	25	Autre corps 2	-	N											
35	3	.	37G20	CONTRECOLLAGE 35G10 avec 38718	25	Autre corps 2	-	N											
40	8	.	8L999	DENTELLE SIMPLE COTON PRECIEUX	19	autre tissu 1	Y	N											
50	8	.	8E998	EPAULETTE FANTAISIE COTON PRECIEUX			N	N	10	10	15	10	10	15	15	15	15	15	15
60	8	.	8E999	BORDURE FANTAISIE COTON PRECIEUX			N	N	10	10	12	10	10	12	12	12	12	12	12
70	8	.	8N010	ANNEAU METALLIQUE RILSAN			N	N	11	11	15	11	11	15	15	15	15	15	15
80	8	.	8N020	REGLEUR METALLIQUE RILSAN			N	N	12	12	16	12	12	16	16	16	16	16	16
90	8	.	8E808	ELAS UNI TISSE PAM PLAT			Y	N											
100	8	.	8M001	RUB MAILLE BLOQUEE			Y	N											
110	8	.	8U001	CACHE COUTURE CHARNEUSE MULTIBRAINS 15MM			-	N											
120	8	.	8A001	NOEUD COTON PRECIEUX CENTRE 45X32MM			-	N											
130	8	.	8A002	NOEUD COTON PRECIEUX CRAVATE 10X30MM			-	N											
140	8	.	8V001	PROTEGE ARMATURE MICROFIBRE 10MM			-	N											
150	8	.	8R008	ARM 76542 CLASSIQUE			N	N	0090			0090							
160	8	.	8R009	ARM 76543 CLASSIQUE			N	N		0095	0100		0095	0100	0105	0110		0095	0100
180	8	.	8V001	VIG SATIN SECRET BY ATHENA 60X15MM 90CO 10EA			N	N	000B	000B	000B	000C	000C	000C	000C	000C	000C	000D	000D
190	8	.	8G010	AGRAFAGE MAILLE GRATTE 90G/M2			Y	N											

Page nomenclature de confection

Résultats

Scans composants sur page unique

Affiche sur une page séparée les scans des composants.



Page nomenclature de confection

Description
Affiche un tableau pour chacun des coloris des vracs, contenus dans les coloris des PF générés. Récapitulatif de la nomenclature de coupe, de confection. Consommation de chacun des composants en fonction des différentes tailles du vrac. En fonction de la référence choisie : *PF* – Pour chaque coloris sélectionné, un tableau de quantités concernant les composants du vrac associé au PF. *Lot* – Pour chaque coloris sélectionné, un tableau de quantités concernant les composants de chaque vrac contenu dans le lot. *CT* – Pour chaque coloris sélectionné, un tableau de quantités concernant les composants chaque vrac associé à chaque PF dans le CT.

Eminence	REFERENCE : 7M71 CONDITIONNEMENT : 31	PYJAMA LONG COL V JERSEY FILS TEINT	SAISON : PE19
	Ligne: P : VETEMENTS DE NUIT	F/SF: 015 : 015.002 PYJAMAS LONGS HOMME : PYLG MAILLE	Date création: 09/11/2018
	Ligne de produit P	N°Gabarits VP822M801 · Code cond 31 · Taille informatique 5 · Taille conso 5 · Lot 1	Date édition: 04/12/2019

Vrac : 5H54

Code Coloris : 8832

Photo	Code produit	Descriptif	Usage	Tailles						
				1/XXS	2/XS	3/S	4/M	5/L	6/XL	7/XXL
118 x 40	8 E100 6107 0033	Fil XIANX	Corps seul entier	0.028	0.029	0.032	0.038	0.045	0.057	0.065
118 x 40	8 E100 6107 1600	El. PANX	Colerette sens rangée	2	2.5	3	3.6	4.2	5.3	6.7
118 x 121	8 E100 1600 6107	FIL BLEU	Autre corps 2	0.012	0.013	0.015	.....	.....	.....	.....
	6100	FIL ROUGE	Autre corps 2	.....	.....	.....	0.018	0.022	.....	.....
	6207	FIL ORANGE	Autre corps 2	.....	.....	.....	.....	.....	0.028	0.034
118 x 40	8 E100 6107 0033	Fil XIANX	Corps seul entier	0.028	0.029	0.032	0.038	0.045	0.057	0.065
118 x 40	8 E100 6107 1600	El. PANX	Colerette sens rangée	2	2.5	3	3.6	4.2	5.3	6.7
118 x 121	8 E100 1600 6107	FIL BLEU	Autre corps 2	0.012	0.013	0.015	.....	.....	3.6	.....
	6100	FIL ROUGE	Autre corps 2	.....	.....	.....	0.018	0.022	.....	.....
	6207	FIL ORANGE	Autre corps 2	.....	.....	.....	.....	.....	0.028	0.034
118 x 40	8 E100 6107 0033	Fil XIANX	Corps seul entier	0.028	0.029	0.032	0.038	0.045	0.057	0.065
118 x 40	8 E100 6107 1600	El. PANX	Colerette sens rangée	2	2.5	3	3.6	3.6	5.3	6.7
118 x 121	8 E100 1600 6107	FIL BLEU	Autre corps 2	0.012	0.013	0.015	.....	.....	.....	.....
	6100	FIL ROUGE	Autre corps 2	.....	.....	.....	0.018	0.022	.....	.....
	6207	FIL ORANGE	Autre corps 2	.....	.....	.....	.....	.....	0.028	0.034
118 x 40	8 E100 6107 0033	Fil XIANX	Corps seul entier	0.028	0.029	0.032	0.038	0.045	0.057	0.065
118 x 40	8 E100 6107 1600	El. PANX	Colerette sens rangée	2	2.5	3	3.6	3.6	5.3	6.7
118 x 40	8 E100 6107 0033	El. PANX	Corps seul entier	0.028	0.029	0.032	0.038	0.045	0.057	0.065

Equivalent PLM

Chercher le vrac et cliquer sur Nomenclature

TXTPLM_TEST > Products > Instant Search

C235/. SG ARMATURE E

HOME | WHERE USED

Bill of Materials | Colors | Measures | Quantities | Bill of Materials Multilevel

New | Actions

- Development
  - Images
  - Additional data
  - Descriptions
  - Content
  - Sizes/Cups
  - Colors
  - Bill of Materials
  - BOM Variants
  - Routing
  - Costing
  - Attachments
  - Export
  - Efficiency
  - Prix de revient industriel p
- Technical Data
- Care Symbols
- Source
- Control

Picture Preview

Seq	Nature	Product	Material	Main	Exp?	Description
10	3	.	35G09	☑	☑	INTERLOCK IMPRIME PETALES FOND 86CO 14EA
15	3	.	35G10	☑	☑	INTERLOCK IMPRIME POIS 86CO 14EA
30	3	.	37G19	☑	☑	CONTRECOLLAGE 35G09 avec 38718
35	3	.	37G20	☑	☑	CONTRECOLLAGE 35G10 avec 38718
40	8	.	8L999	☐	☑	DENTELLE SIMPLE COTON PRECIEUX
50	8	.	8E998	☐	☑	EPAULETTE FANTAISIE COTON PRECIEUX
60	8	.	8E999	☐	☑	BORDURE FANTAISIE COTON PRECIEUX
70	8	.	8N010	☐	☑	ANNEAU METALLIQUE RILSAN
80	8	.	8N020	☐	☑	REGLEUR METALLIQUE RILSAN
90	8	.	8E008	☐	☑	ELAS
100	8	.	8M001	☐	☑	RUB
110	8	.	8U001	☐	☑	CACH
120	8	.	8A001	☐	☑	NOEU
130	8	.	8A002	☐	☑	NOEU
140	8	.	8W001	☐	☑	PROT
150	8	.	8R008	☐	☑	ARM
160	8	.	8R009	☐	☑	ARM
180	8	.	8V001	☐	☑	VIG SATIN SECRET BY ATHENA 60X15MM 90CO 10EA
190	8	.	8G010	☐	☑	AGRAFAGE MAILLE GRATTE 90G/M2

Chaque composant peut être ouvert à part en cliquant sur la flèche, et dispose de ses propres images

TXTPLM_TEST > Materials > All

35G09 - IN

HOME | WHERE USED

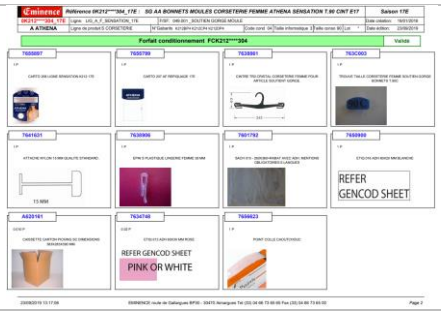
New | Upload | Edit

- Development
  - Images
  - Additional data
  - Characteristics
  - Content
  - Descriptions
  - Colors
  - Measures
  - Bill of Materials
  - Attachments
  - Export
  - Routing
- Source
- Control

☐ 1. NOIR MURE

Page nomenclature de conditionnement

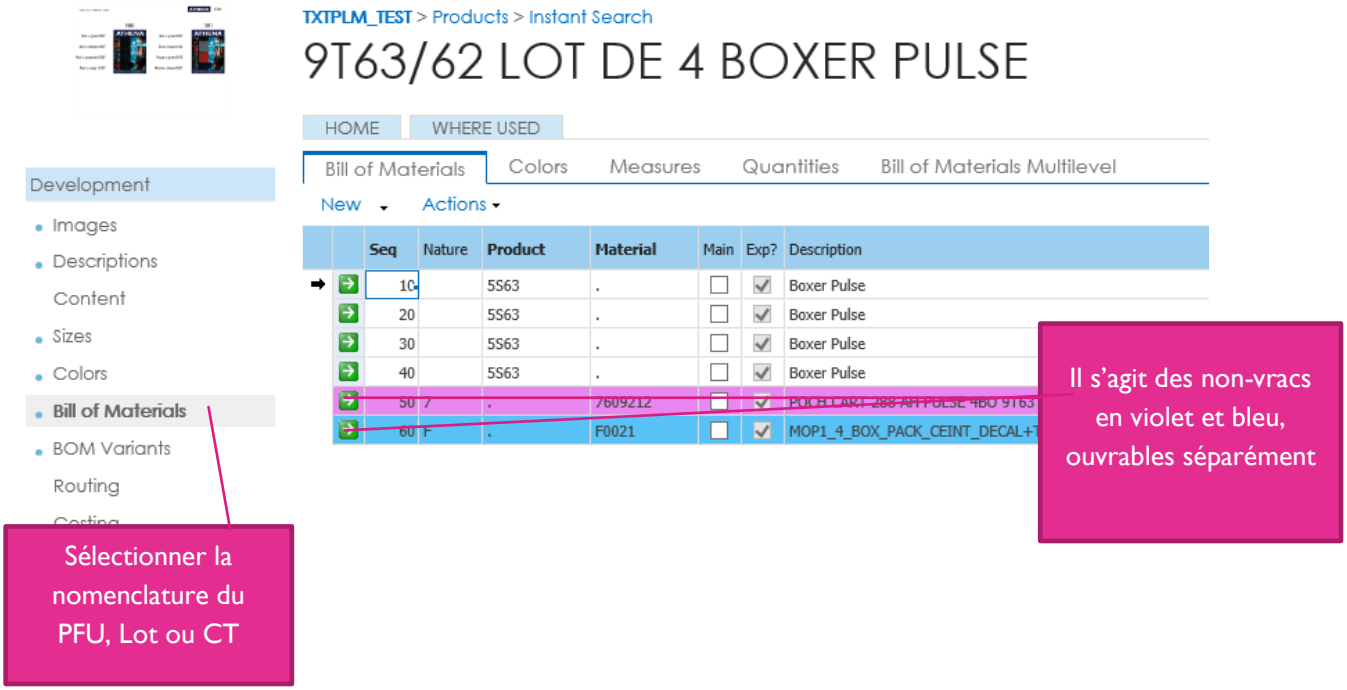
Résultats

Description	Visuel
Affiche un set de cartouches, réparti sur une ou plusieurs pages, contenant des informations sur chacun des composants intervenant dans le conditionnement de l'article.	

Remarques

Cette page risque fortement de changer à l'avenir.

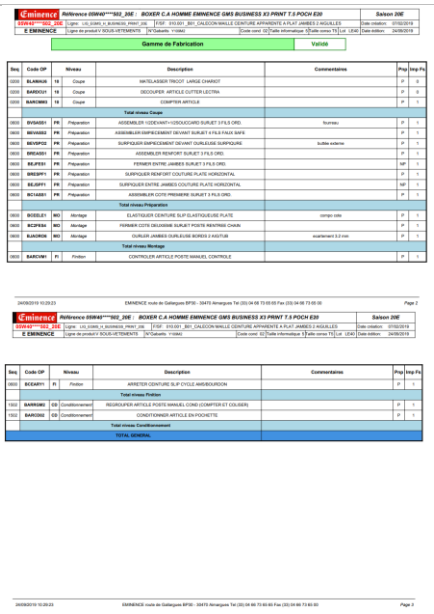
Equivalent PLM



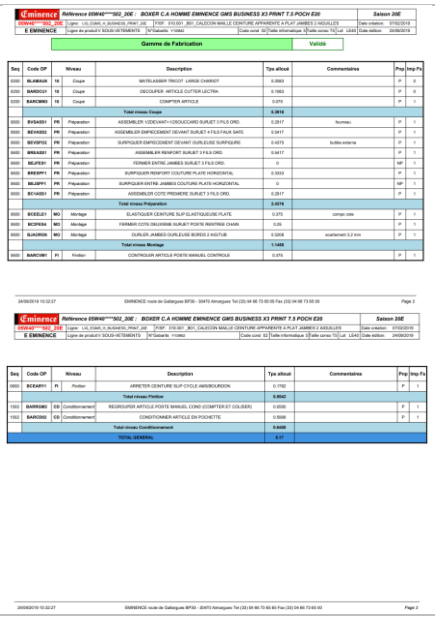
Page Gamme

Résultats

Page Gamme

Description	Visuel
Informations sur les diverses opérations nécessaires à la confection d'un article. Les opérations sont divisées en grandes fonctions (coupe, préparation, montage, confection, conditionnement, …) Doivent figurer sur cette page : × Numéro de Séquence × Code opération × Niveau et grande fonction × Description × Commentaires éventuels × Opération pointée ou non (si oui, un code-barres est imprimé sur la fiche suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur l'opération précédente) × Impression sur la fiche suiveuse ou non	

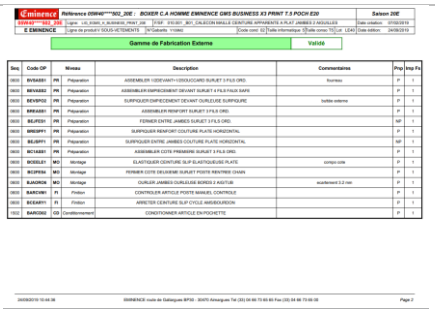
Afficher Temps

Description	Visuel
Informations sur les diverses opérations nécessaires à la confection d'un article. Les opérations sont divisées en grandes fonctions (coupe, préparation, montage, confection, conditionnement, …) Doivent figurer sur cette page : × Numéro de Séquence × Code opération × Niveau et grande fonction × Description × Temps alloué pour chaque opération × Commentaires éventuels × Opération pointée ou non (si oui, un code-barres est imprimé sur la fiche suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur l'opération précédente) × Impression sur la fiche suiveuse ou non	

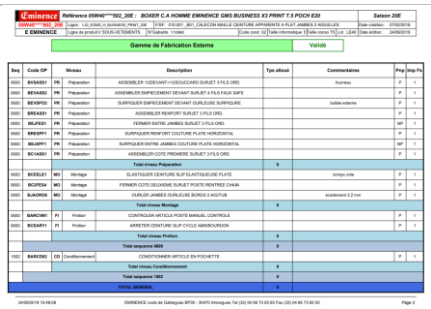
Page Gamme Extérieure

Résultats

Page Gamme Extérieure uniquement

Description	Visuel
Informations sur les diverses opérations nécessaires à la confection d'un article. Les opérations sont divisées en grandes fonctions (coupe, préparation, montage, confection, conditionnement, …) Doivent figurer sur cette page : × Numéro de Séquence × Code opération × Niveau et grande fonction × Description × Commentaires éventuels × Opération pointée ou non (si oui, un code-barres est imprimé sur la fiche suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur l'opération précédente) × Impression sur la fiche suiveuse ou non	

Page Gamme Extérieure + Temps alloué

Description	Visuel
Informations sur les diverses opérations nécessaires à la confection d'un article. Les opérations sont divisées en grandes fonctions (coupe, préparation, montage, confection, conditionnement, …) Doivent figurer sur cette page : × Numéro de Séquence × Code opération × Niveau et grande fonction × Description × Temps alloué pour chaque opération × Commentaires éventuels × Opération pointée ou non (si oui, un code-barres est imprimé sur la fiche suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur l'opération précédente) Impression sur la fiche suiveuse ou non	

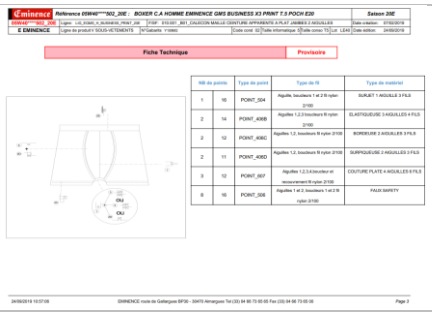
Remarques

× Quelques problèmes de traduction. Selon les langues, certaines descriptions sont absentes (Tchèque, Slovaques), voir totalement manquantes ou incohérentes (Anglais, Roumain)

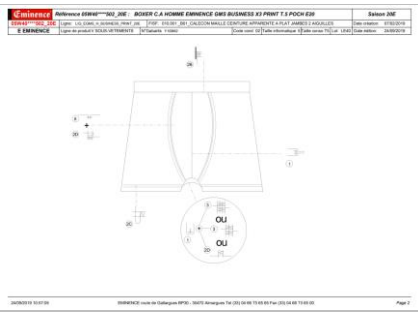
Fiche Technique

Résultats

Fiche Technique

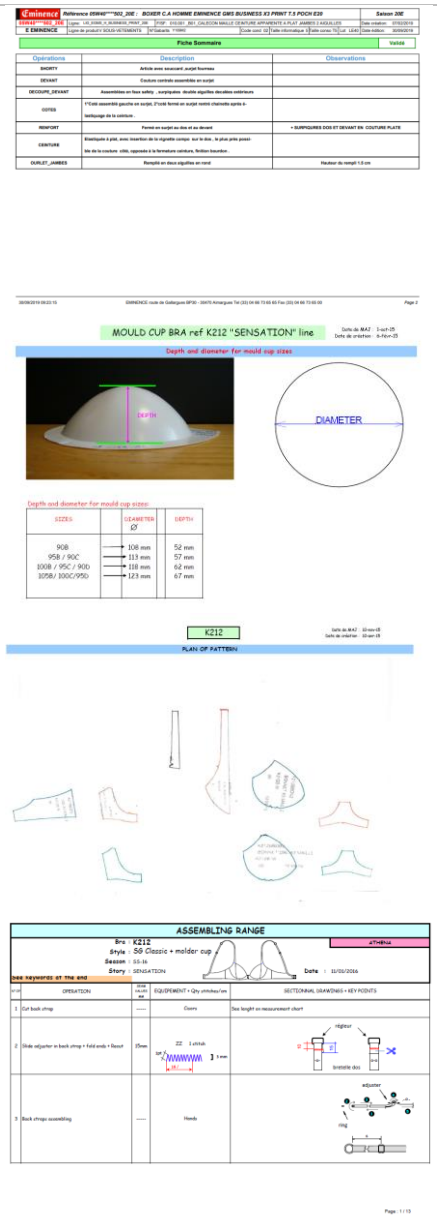
Description	Visuel
Informations techniques sur les points de couture, notamment leur code, type et fil utilisé. Croquis technique en petit format sur la gauche.	

Croquis page unique

Description	Visuel
Croquis technique prenant toute la page	

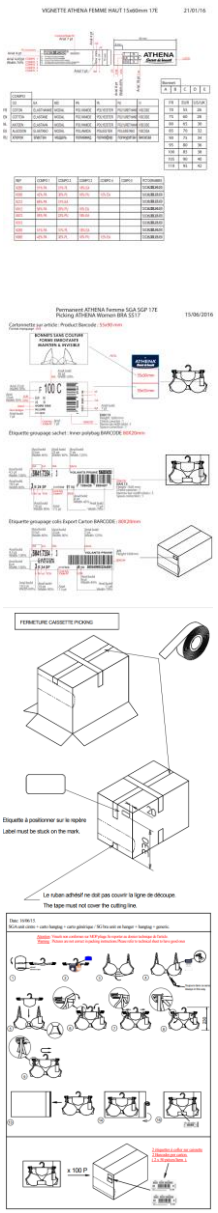
Fiche Sommaire

Résultats

Description	Visuel
Annexes diverses allant de détails sur les découpes et plis à des détails sur les bonnets comme le diamètre ou la profondeur, ainsi que sur les opérations de couture.	

Conditionnement et Annexes

Résultats

Description	Visuel
Documents sur le conditionnement pouvant regrouper : × Des informations sur les étiquettes produit (taille, police d'écriture, contenu) × Des instructions sur la manière de plier le produit dans les différents emballages × Des informations sur le code-barres × Des instructions et dimensions sur les cartons de transport × Des instructions pour la mise en rayon	

Equivalent PLM

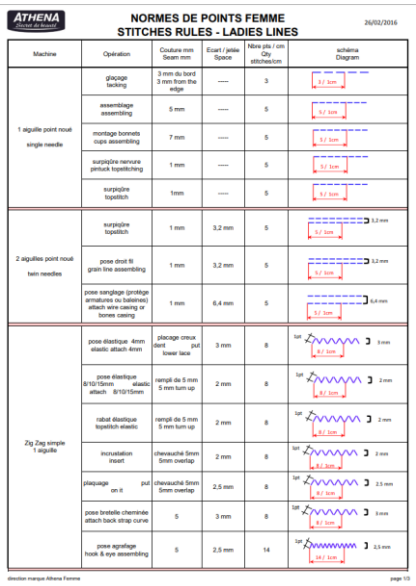
CDE Achat par mail

Remarques

Cette option permet d'envoyer les commandes d'achat sélectionnées au préalable (voir vue) par mail. L'option conditionnement et annexes doit être cochée pour que cette action puisse être effectuée.

Normes de points en annexe

Résultats

Description	Visuel
Document représentant des schémas de couture ou des coupes de coutures, dans lesquels figurent des dessins techniques des types de points avec le type d'opération, les mesures et le nombre de points. Le format peut être simple (nom du point et nombre) ou détaillé.	

ATHENA

NORMES DE POINTS FEMME
STITCHES RULES - LADIES LINES

26/02/2016

Machine	Opération	Couture mm Seam mm	Ecart / jeté Space	Nbre pts / cm Qty stitches/cm	schéma Diagram
1 aiguille point noué single needle	piqûre tacking	3 mm du bord 3 mm from the edge	-----	3	3 / 1cm
	assemblage assembling	5 mm	-----	5	5 / 1cm
	montage bonnets cups assembling	7 mm	-----	5	5 / 1cm
	surpiqûre renvure pintuck topstitching	1 mm	-----	5	5 / 1cm
	surpiqûre topstitch	1mm	-----	5	5 / 1cm
2 aiguilles point noué twin needles	surpiqûre topstitch	1 mm	3,2 mm	5	3,2 mm 5 / 1cm
	pose droit fil grain line assembling	1 mm	3,2 mm	5	3,2 mm 5 / 1cm
	pose sanglage (protège armatures ou baleines) attach wire casing or bones casing	1 mm	6,4 mm	5	6,4 mm 5 / 1cm
Zig Zag simple 1 aiguille	pose élastique 4mm elastic attach 4mm	piqûre creux dont put lower lace	3 mm	8	1pt 3 mm 8 / 1cm
	pose élastique 8/10/15mm elastic attach 8/10/15mm	rempli de 5 mm 5 mm turn up	2 mm	8	1pt 2 mm 8 / 1cm
	rabat élastique topstitch elastic	rempli de 5 mm 5 mm turn up	2 mm	8	1pt 2 mm 8 / 1cm
	incrustation insert	chevauché 5mm 5mm overlap	2 mm	8	1pt 2 mm 8 / 1cm
	plaquage put on it	chevauché 5mm 5mm overlap	2,5 mm	8	1pt 2,5 mm 8 / 1cm
	pose bretelle cheminée attach back strap curve	5	3 mm	8	1pt 3 mm 8 / 1cm
	pose agrafage hook & eye assembling	5	2,5 mm	14	1pt 2,5 mm 14 / 1cm

direction marque Athena Femme — page 113

NOMBRE DE POINTS AU POUCE ARTICLES HOMMES
MEN ITEMS - NUMBER OF STITCHES / INCH

MATIERES: VELOURS / POLAIRE / CHAINE & TRAME / INTERLOCK FABRIC : VELVET/ POLAR FLEECE/ WOVEN FABRIC / INTERLOCK	
NOMBRE DE POINTS AU POUCE NUMBER OF STITCHES / INCH	
OVEREDGE / SURJET	16
OVEREDGE 4 THREADS / SAFETY	16
TOPSTITCH / SURPIQURE	11
COVERING MACHINE / RECOUVREUSE	11
BINDING TAPE ASSEMBLING MACHINE / COLLETEUSE	11
ELASTIC ASSEMBLING MACHINE / ELASTIQUEUSE	14
EDGE ASSEMBLING MACHINE / BORDEUSE	12
FLAT SEAM 6 THREADS/ RIMLOCK	12
RIB EDGE / BORD COTE	13
SEAMER / PIQUEUSE	13

MATIERE: EPONGE FABRIC : TERRY TOWELING	
NOMBRE DE POINTS AU POUCE NUMBER OF STITCHES / INCH	
OVEREDGE / SURJET	14
OVEREDGE 4 THREADS / SAFETY	14
TOPSTITCH / SURPIQURE	11
COVERING MACHINE / RECOUVREUSE	11
BINDING TAPE ASSEMBLING MACHINE / COLLETEUSE	11
ELASTIC ASSEMBLING MACHINE / ELASTIQUEUSE	14
EDGE ASSEMBLING MACHINE / BORDEUSE	12
FLAT SEAM 6 THREADS/ RIMLOCK	12
RIB EDGE / BORD COTE	13
SEAMER / PIQUEUSE	11

1 pouce = 2,54 cm
1 inch = 2,54 cm

26/11/2015

Remarques

Cette page risque à l'avenir d'être remplacée intégralement par la fiche technique de manière automatique.

Convention de nommage des annexes

DEPARTEMENT	LIBELLE FICHIERS	FORMAT	NIVEAU PLM	SECTION PLM	REGLE DE NOMMAGE (VARIABLES EN ROUGE)	REMARQUE
PCG	Image principale	jpg	Produit	Images	IM_REFE_MAIN 0001	A définir ce que sera (crayonné neutre, ou autre)
PCG	Ghost JPEG basse définition	jpg	Produit	Images	GHBD_REFE_COLO 0002 à 0099	
PCG	Ghost JPEG haute définition	jpg	Produit	Images	GHHD_0_REFE_COLO 0100 à 0199	Alimentera le site web
PCG	Packs remplis Basse définition	jpg	Produit	Images	PRBD_REFE_COLO_CDTXX 0200 à 0299	Alimentera eforce
PCG	Packs remplis Haute définition	jpg	Produit	Images	PRHD_REFE_COLO_CDTXX 0300 à 0399	
PCG	Visuels Mannequins Ambiance Basse Définition	jpg	Produit	Images	VABD_REFE_COLO_SPHO 0400 à 0499	
PCG	Visuels Mannequins Ambiance Haute Définition	jpg	Produit	Images	VABD_REFE_COLO_SPHO 0500 à 0599	
PCG	Visuels Mannequins Cata Basse Définition	jpg	Produit	Images	VCBD_REFE_COLO_SPHO 0600 à 0699	
PCG	Visuels Mannequins Cata Haute Définition	jpg	Produit	Images	VCHD_REFE_COLO_SPHO 0700 à 0799	
PCG	Visuels Mannequins Pack Basse Définition	jpg	Produit	Images	VPBD_REFE_COLO_SPHO 0800 à 0899	
PCG	Visuels Mannequins Pack Haute Définition	jpg	Produit	Images	VPHD_REFE_COLO_SPHO 0900 à 0999	
PCG	Pictos Coloriels	jpg	Produit	Images	PI_REFE_COLO 1000 à 1099	Alimentera le site web
PCG	Annexe Variable	pdf	Général	Général	AV_XX	Affichage sur tous les DT
BE/BM	Fiche technique	pdf	Produit	Attachements	FT_REF	
BE/BM	Fiche sommaire	jpg	Produit	Attachements	FS_REF	Pour les reprises
BE/BM	Fiche sommaire	pdf	Produit	Attachements	FS_REF	Après les reprises
BE/BM	Gammes de fabrication	pdf	Produit	Attachements	GM_REF	
BE/BM	Annexes	pdf	Produit	Attachements	AN_REF	JE REVIENDRAI AVEC LES DIFFERENTES ANNEXES POSSIBLES
BE/BM	Normes de points	pdf	Général	Général	NPT	
BE/BM	Croquis gabarit haut	jpg	Gabarit	Images	HAUT_N°_GABARIT	
BE/BM	Croquis gabarit haut corset	jpg	Gabarit	Images	HAUTSG_N°_GABARIT	
BE/BM	Croquis gabarit bas	jpg	Gabarit	Images	BAS_N°_GABARIT	
BE/BM	Croquis ref haut	jpg	Produit	Images	HAUT_N°_REF_VRAC	
BE/BM	Croquis ref haut corset	jpg	Produit	Images	HAUTSG_N°_REF_VRAC	
BE/BM	Croquis ref bas	jpg	Produit	Images	BAS_N°_REF_VRAC	
SQ	Fiche technique tricotage	doc	composant	Attachements	FTT_REF ecru 0001 à 0010	
SQ	Liage tricotage	jpg	composant	Attachements	LT_REF ecru 0001 à 0030	
SQ	Defaut produit	jpg	Produit	Attachements	DEF_REF 0001 à 50	
SQ	Annexe variable	jpg	composant	Attachements	AVC_ REF COMPOSANT	
DEV	Image composant à la couleur	jpg ou png	composant	Images	PH_REFE_COLO	Image du composant décliné à la couleur A afficher tout les DT
DEV	*Fiche conformité*	*xls*	*Produit*	*Attachements*	*TC_ REFE_COLO*	*A faire au vrac*