Dossiers techniques

Fonctionnement

Introduction

Ce document vise à décrire le fonctionnement actuel de la génération des dossiers techniques. Il décrit l'interface utilisateur, les choix que l'utilisateur peut sélectionner et les pages présentes sur le fichier généré en fonction des options utilisées et des produits sélectionnés.

Synthèse des pages

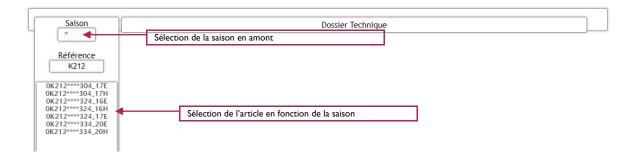
- × Page modèle
 - o Croquis page unique
 - o Collection conformation B (Bonnet B)
 - Collection conformation D (Bonnet D)
- × Page Sommaire
 - o Sous-Traitance
 - Négoce
- × Page Nomenclature de Confection
- × Fiche technique
 - o Croquis page unique
- × Page Gamme
 - o Afficher temps
- × Page Nomenclature de Conditionnement
- × Page Détail
- × Page Gamme Extérieure
 - o Traduction Gamme Extérieure
 - Afficher temps
- × Conditionnement et Annexes
- × Compression
- × Commande d'achat Excel par mail
- × Nombre de points en annexe

Interface et Workflow

Tout d'abord il faut saisir la référence produit (4 caractères) dans la zone prévue à cet effet.



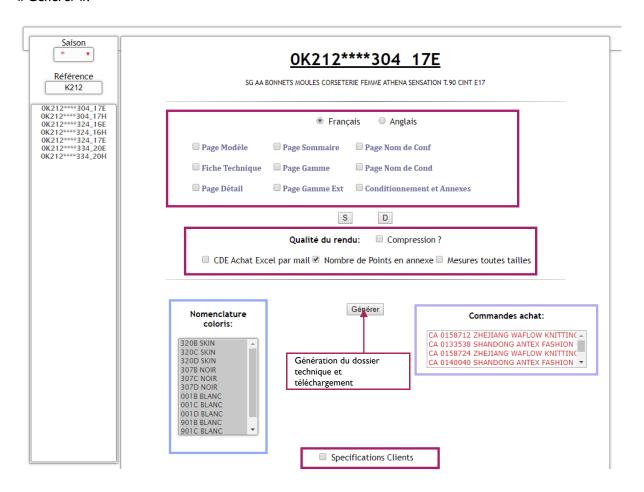
Si la saison est sélectionnée, un seul résultat s'affiche. Sinon, tous les résultats apparaissent et il convient à l'utilisateur de trier selon la saison.



Lorsque l'utilisateur a cliqué sur un produit, les différentes options s'affichent. La liste déroulante à gauche permet de cibler un ou plusieurs coloris. La liste de droite fait l'état de toutes les commandes non soldées à ce jour contenant le produit en question. Dans les deux listes il est possible de sélectionner une ou plusieurs options.

Les boutons **S** et **D** permettent respectivement de tout **s**électionner ou tout **d**ésélectionner.

Chaque option rajoute une page dans le dossier technique, qui est généré lors du clic sur le bouton « Générer ».



- Choix possibles avant la génération
- Différents coloris (pour la corsetterie, les différents coloris existent en plusieurs exemplaires pour chacun des bonnets)
- Commandes d'achat à ce jour non soldées. Ont besoin d'être sélectionnées pour figurer dans le document et/ou pour être envoyées par mail.

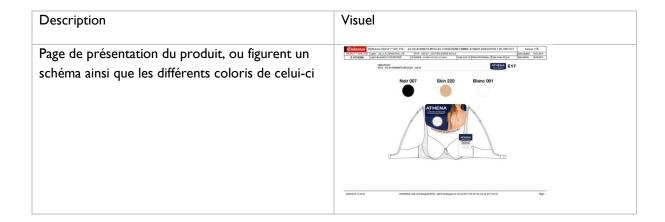
En-tête



Cet entête est présent sur la plupart des pages. Il contient des informations de base sur le produit, comme sa référence, ligne, ligne de produit, famille, sous-famille, numéro de gabarit, conditionnement, taille informatique, taille consommateur, numéro de lot, date de création et d'édition.

Page de présentation

Résultats



Remarques

Cette page apparait toujours en première page peu importe les options cochées.

En-tête

Résultats

Contient les informations suivantes :

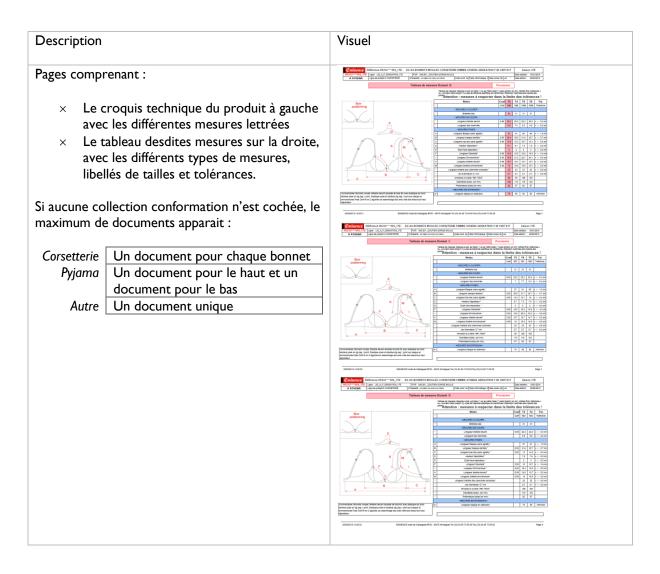
- × Référence
- × Saison
- × Ligne
- × Famille / Sous-Famille

- × Ligne de produits
- × N° Gabarits
- × Code de conditionnement
- × Taille informatique (Taille de base pour Eminence)
- × Taille conso (Libellé de la taille de base pour le consommateur)
- × Numéro de Lot
- × Date de création
- × Date d'édition

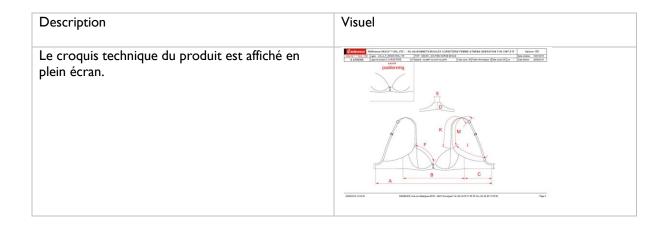
Page modèle

Résultats

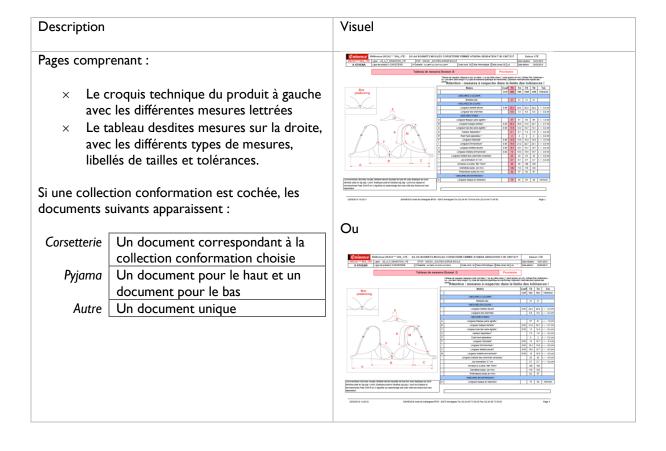
Page modèle



Croquis page unique

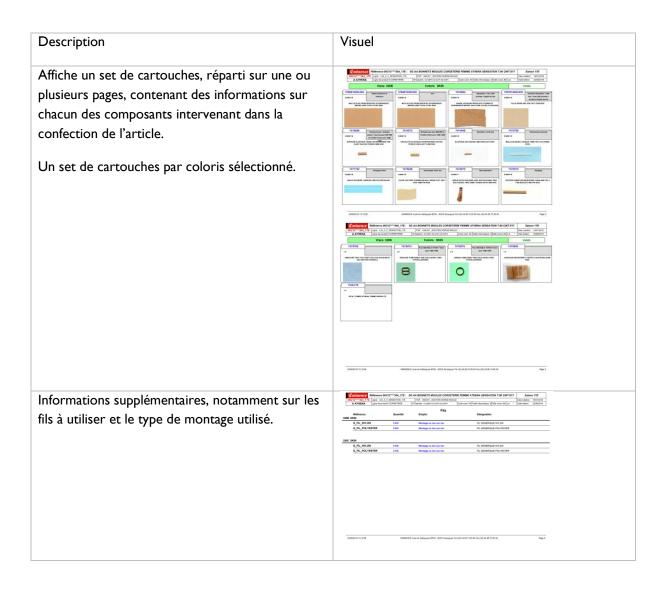


Collection conformation



Page nomenclature de confection

Résultats



Page nomenclature de conditionnement

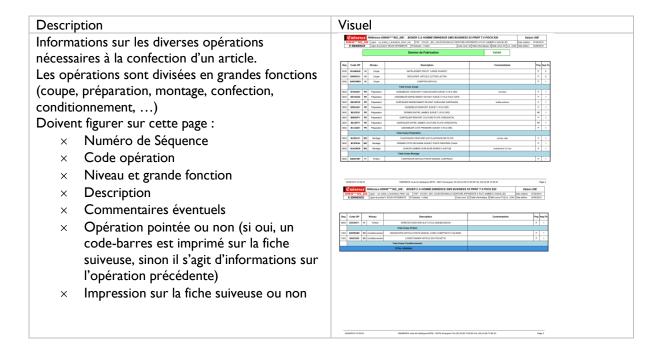
Résultats



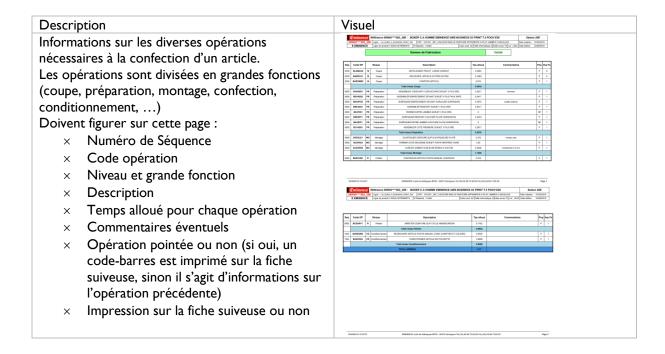
Page Gamme

Résultats

Page Gamme



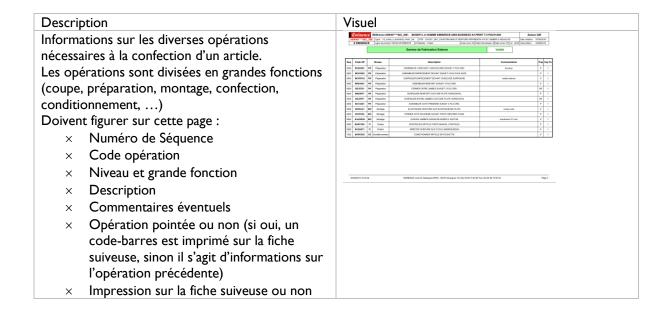
Afficher Temps



Page Gamme Extérieure

Résultats

Page Gamme Extérieure uniquement



Page Gamme Extérieure + Temps alloué

Description		٧	isu	el					
Informations sur les diverses opérations		CHITTERIC PROFESSION STREET TO COLUMN C.A HOMMAE EMINENCE GINS BUSINESS X3 PRINT T.5 POCH E20 Selson 2005 OWNEY TO 20, 2006 Light for 10, 2006 L, 10,							eten: EFEE/GOTB
·			E EMINEN	E Ugre de produ	V SOUS-VETEMENTS IN Gatavita vicine Code or Code o	nd 02 Talle informs	otique S Taile coreo T	S Lot LEAD Date add	Son: 3409/30/9
nécessa	aires à la confection d'un article.				Gamme de Patrication Externe		Variou		
necessaries a la confección d'un article.		Seq	Code OP	Nivers	Description	Tps alloud		orventaires.	Pep Imp Fs
Les opérations sont divisées en grandes fonctions		0600	EVSASSI	PR Priparation	ASSEMBLER 103E/ANT+1030UCOARD SURJET 3 FILS-0RD.			trureau	P 1
Les operations sont divisées en grandes fonctions		0600	BEVSPOR	PR Priparation	ASSEMBLER EMPECEMENT DEVIANT SURLET 4 FILS FAUX SAFE SURPRQUER EMPECEMENT DEVIANT OURLEUSE SURPROURE	_		uftile externe	P 1
(source préparation montage confection		0600	BREASSI	PR /Npareton	ASSEMBLER REMFORT SURJET 1-FLS ORG.				P 1
(coupe, préparation, montage, confection,		9600	BEJFEST	PR Préparation	FERMIN DATRE JAMES SURJET 1 FLS ORD. BURNOLER RESPONT COUTLING PLATE HORIZONTIN.	_			10 1 F 1
disi		100	86,8991	PR Proposition	SURPOLER ENTRE JAMES COUTURE PLATE HORIZONTAL				167 1
conditionnement,)		0600	BC1ASS1	PR /Howston	ASSEMBLER COTE PREMIERE BURLET'S FILS OND. Telef masse Presenting				P 1
		0600	BCEELET	MO Attritage	SLASTIQUER CENTURE SLP ELASTIQUEUSE PLATE	-		compo cola	P 1
Doiver	t figurer sur cette page :	0600	BCSFES4	MO Montage MO Montage	FERMER COTE DELAKENE SURLET POSTE RENTREE CHAIN OLES ER HAMES CHELDING BORDS 2 AND THE			dunant 1.2 mm	P 1
			- SALANDA		Total stream Mortage		-		
×	Numéro de Séquence	0600	BARCIER	Pl Finder	CONTROLER ARTICLE POSITE MANUEL CONTROLE				P 1
, ,	r tamero de dequence		910000		Total sinese Findion				1, 1
X	Code opération		BARCOU	CD Contituonement	Total sequence 6600 CONDITIONALE ANTIQUE EN POCHETTE				F 1
^	Code operation				Total niveau Conditionnement				1111
	Nivery of grands fonction				Total sequence 1902 TOTAL GENERAL	-			
X	Niveau et grande fonction	_ <u>-</u>	M05/0019 12:48		DENENCE mate de Gallerane 8930 - 304/0 American Tel (3) 04 0	10 72 65 65 Fax (22)	04 80 72 85 00		From 2
×	Description								
×	Temps alloué pour chaque opération								
×	Commentaires éventuels								
×	Opération pointée ou non (si oui, un								
	code-barres est imprimé sur la fiche								
	suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur								
	l'opération précédente)								
Impression sur la fiche suiveuse ou non									

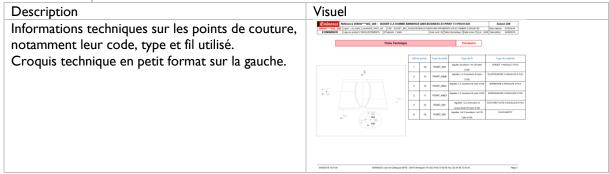
Remarques

× Quelques problèmes de traduction. Selon les langues, certaines descriptions sont absentes (Tchèque, Slovaques), voir totalement manquantes ou incohérentes (Anglais, Roumain)

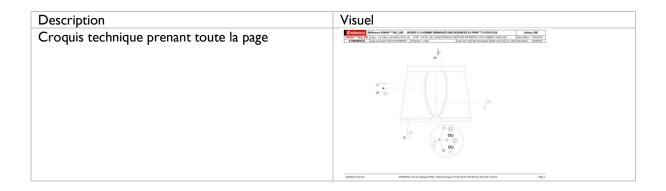
Fiche Technique

Résultats

Fiche Technique

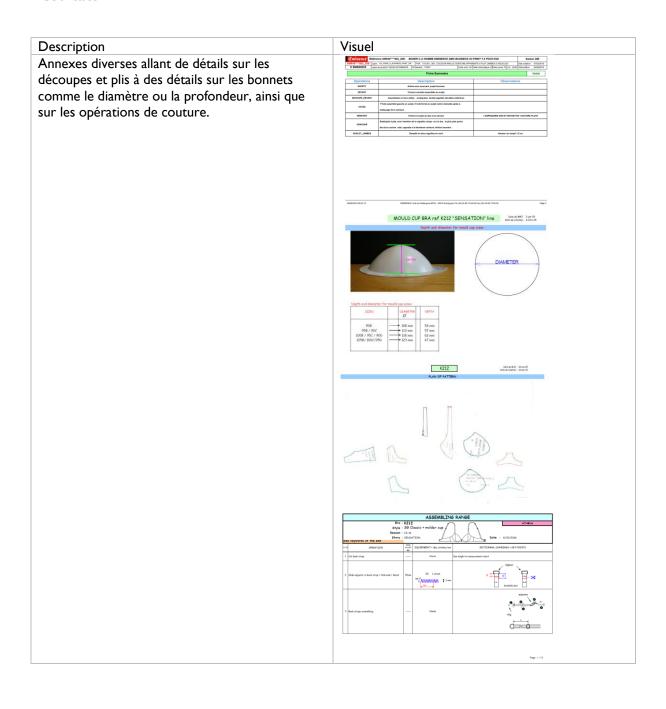


Croquis page unique



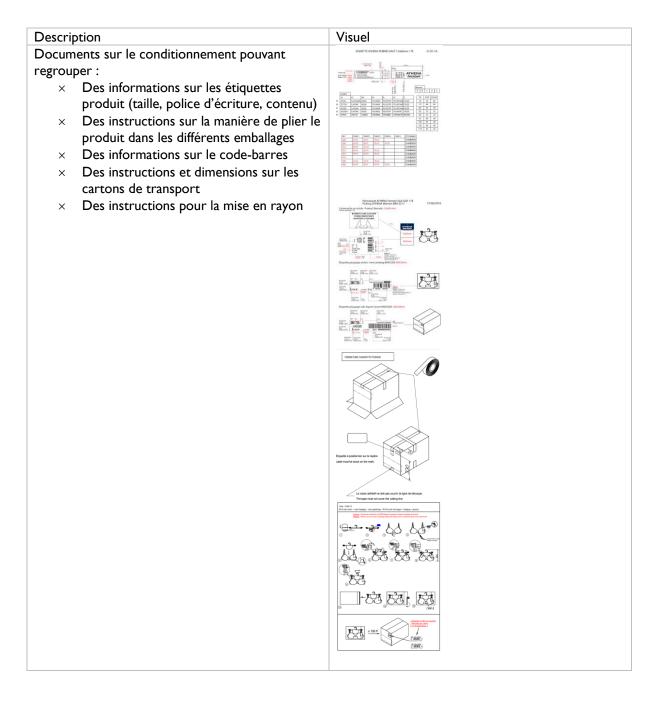
Page Sommaire

Résultats



Conditionnement et Annexes

Résultats



Compression

Remarques

Cette option fait appel au programme PDFCompressor sur 10.1.0.93/compressPdf, qui renvoie une version compressée du PDF.

CDE Achat par mail

Remarques

Cette option permet d'envoyer les commandes d'achat sélectionnées au préalable (voir vue) par mail. L'option conditionnement et annexes doit être cochée pour que cette action puisse être effectuée.

Normes de points en annexe

Résultats

Description Visuel Document représentant des schémas de couture ATHENA Secret de besont ou des coupes de coutures, dans lesquels figurent glaçage tacking des dessins techniques des types de points avec le type d'opération, les mesures et le nombre de points. Le format peut être simple (nom du point et 3,2 mm nombre) ou détaillé. lipt 2 mm 200 Z 2000 1/ Scm 3 3 3 mm 1pt 25 mm NOMBRE DE POINTS AU POUCE ARTICLES HOMMES MEN ITEMS - NUMBER OF STITCHES / INCH MATIERES: VELOURS / POLAIRE / CHAINE & TRAME / INTERLOCK DGE / SURJET DGE 4 THREADS / SAFETY TCH / SURPIQUEE ING MACHINE / RECOUVREUSE ST APE ASSEMBLING MACHINE / COLLETEUSE C ASSEMBLING MACHINE / ELASTIQUEUSE SSEMBLING MACHINE / BORDEUSE AMO THREADS / RIMLOCK E / RECOUVREUSE