Dossiers techniques

Spécifications fonctionnelles

Introduction

Ce document vise à décrire le fonctionnement actuel de la génération des dossiers techniques. Il décrit l'interface utilisateur, les choix que l'utilisateur peut sélectionner et les pages présentes sur le fichier généré en fonction des options utilisées et des produits sélectionnés.

Synthèse des pages

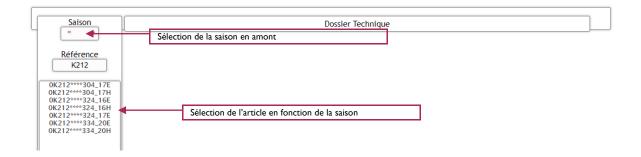
- × Page modèle
 - o Croquis page unique
 - Collection conformation B (Bonnet B)
 - Collection conformation D (Bonnet D)
- × Page Sommaire
 - o Sous-Traitance
 - Négoce
- × Page Nomenclature de Confection
- × Fiche technique
 - o Croquis page unique
- × Page Gamme
 - Afficher temps
- × Page Nomenclature de Conditionnement
- × Page Détail
- × Page Gamme Extérieure
 - o Traduction Gamme Extérieure
 - Afficher temps
- × Conditionnement et Annexes
- × Compression
- × Commande d'achat Excel par mail
- × Nombre de points en annexe

Interface et Workflow

Tout d'abord il faut saisir la référence produit (4 caractères) dans la zone prévue à cet effet.



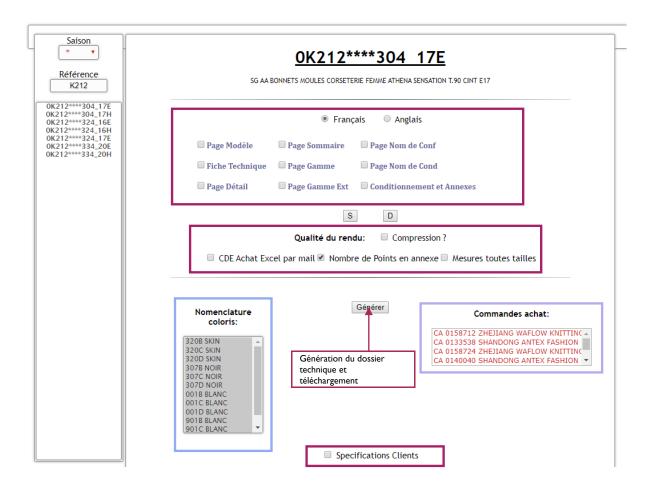
Si la saison est sélectionnée, un seul résultat s'affiche. Sinon, tous les résultats apparaissent et il convient à l'utilisateur de trier selon la saison.



Lorsque l'utilisateur a cliqué sur un produit, les différentes options s'affichent. La liste déroulante à gauche permet de cibler un ou plusieurs coloris. La liste de droite fait l'état de toutes les commandes non soldées à ce jour contenant le produit en question. Dans les deux listes il est possible de sélectionner une ou plusieurs options.

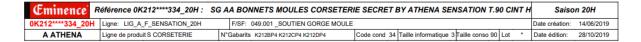
Les boutons **S** et **D** permettent respectivement de tout **s**électionner ou tout **d**ésélectionner.

Chaque option rajoute une page dans le dossier technique, qui est généré lors du clic sur le bouton « Générer ».



- Choix possibles avant la génération
- Différents coloris (pour la corsetterie, les différents coloris existent en plusieurs exemplaires pour chacun des bonnets)
- Commandes d'achat à ce jour non soldées. Ont besoin d'être sélectionnées pour figurer dans le document et/ou pour être envoyées par mail.

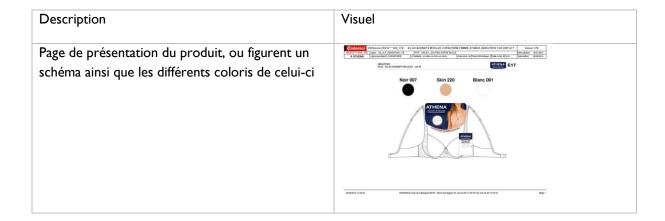
En-tête



Cet entête est présent sur la plupart des pages. Il contient des informations de base sur le produit, comme sa référence, ligne, ligne de produit, famille, sous-famille, numéro de gabarit, conditionnement, taille informatique, taille consommateur, numéro de lot, date de création et d'édition.

Page de présentation

Résultats



Remarques

Cette page apparait toujours en première page peu importe les options cochées.

En-tête

Résultats

Contient les informations suivantes :

- × Référence
- × Saison
- × Ligne
- × Famille / Sous-Famille

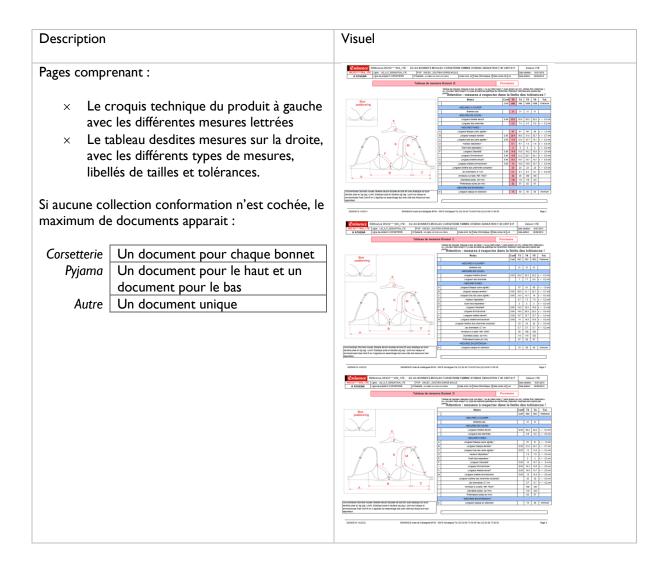
Dossiers techniques – Spécifications fonctionnelles

- × Ligne de produits
- × N° Gabarits
- × Code de conditionnement
- × Taille informatique (Taille de base pour Eminence)
- × Taille conso (Libellé de la taille de base pour le consommateur)
- × Numéro de Lot
- × Date de création
- × Date d'édition

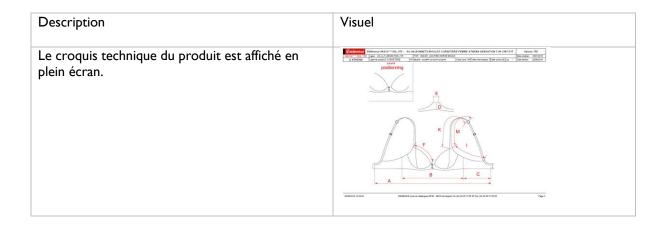
Page modèle

Résultats

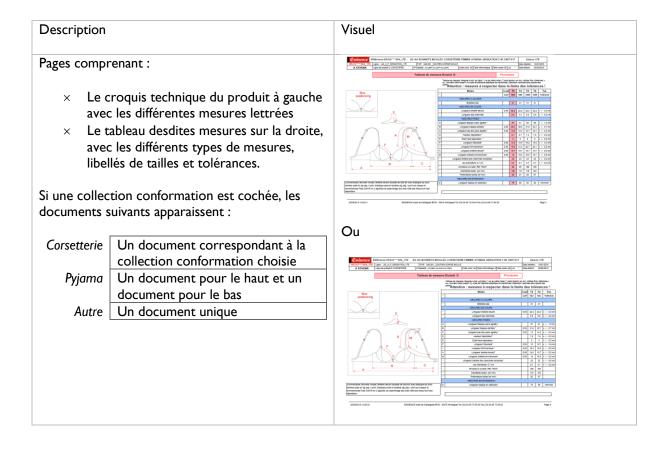
Page modèle



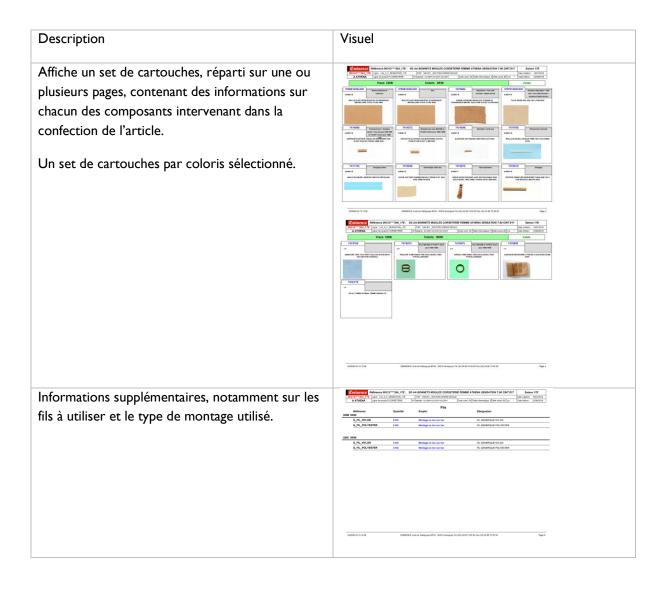
Croquis page unique



Collection conformation



Page nomenclature de confection



Page nomenclature de conditionnement

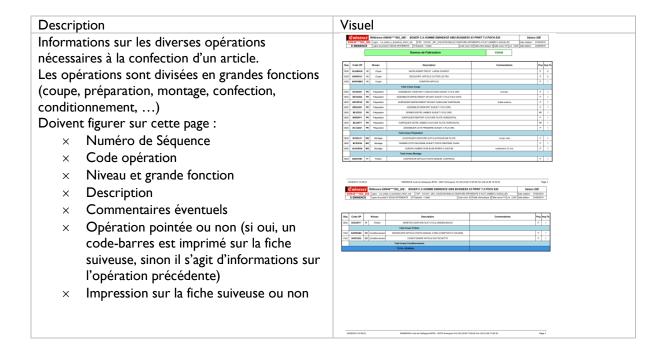
Résultats



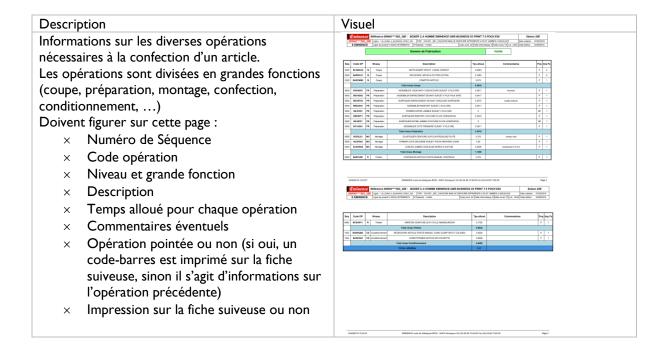
Page Gamme

Résultats

Page Gamme



Afficher Temps



Page Gamme Extérieure

Résultats

Page Gamme Extérieure uniquement

Descrip	otion	Vi	isu	el			
Informations sur les diverses opérations			W49****502_3	Ligner Lift, Rite	NOTIFICAÇÃO : BOXER C.A HORINE EMPLENCE GINS BUSINESS XI PRI III., NABREIU, PRINT JEI FISH - STORT JOY, CALECON HALLE CRATURE APPARENT VI GOUS-VICTURINTS INVESTMENT TORRE Code core (it) Tale Gamme de Fabrication Externe		Salven 20E Date celation 07/03/919 LE40 Date 4650x 24/05/919
nécessaires à la confection d'un article.		500	Code OP	None	Description	Comments	ina Pro Ina I
		0000	EVEASS: 5		ARREMILER HIDEVANT-HIDEOLOGING BURLET SPEE ORG.	heren	
Les opérations sont divisées en grandes fonctions		0600	BENVARD P	Papaston	ASSEMBLER EMPECEMENT DEVANT SURGET 4 FLS FALX SAFE		P 1
		0600	BEVSPOR F		SUPPOUR DIPECEMENT DEVANT OURLEUSE SUPPOURE	builde oder	ne P 1
(coupe, préparation, montage, confection,		0600	BEJFES1 F	R Paparation	FERNER ENTRE JAMBES SURJET 3 FILS CRE.		NP 1
(coupe,	preparation, mortage, confection,	0600	DRESPT F		SUPPOSER REMFORT COUTURE PLATE HORSONTIAL		P 1
conditionnement,)		0600	BCMBH F	Paparation	SURPAGUER ENTRE JAMBES COUTURE PLATE HORIZONTAL ASSESSMENT COTE PREMIERS SURVEY 3 FLE ORD.		MP 1
conditionnement,)		0600	DODDLEY N		ELASTIQUER CENTURE SUP ELASTIQUEUSS PLATE	conge con	P 1
D -:	4 C	0600	BUCKES S		PERSON COTE DELICEME SUPURIT POSTE RENTHER CHAIN	ecohour 1	P 1
Dolven	t figurer sur cette page :	0600	BARCINI		CONTROLER ARTICLE POSTE MINUEL CONTROLE		P 1
		0600	BARCOS C		ARRETER CENTURE SUP CYCLE MISSEOURDON CONCEDENTE MEDICAL PROPORTIES		P 1
×	Numéro de Séquence	1862	BARRORE	Caranamanan	CONDITIONNEL ARTICLE ENFOCRETTE		
×	Code opération						
×	Niveau et grande fonction	260	092010 10:44.36		SIMPLE cube de Callegues 8P50 - 30/10 Amarques Tel (32) 06 60 70 66 60 1	Face (10) 04 66 70 65 08	Page 2
×	Description						
×	Commentaires éventuels						
×	Opération pointée ou non (si oui, un						
	code-barres est imprimé sur la fiche						
	code-barres est imprime sur la none						
	autivaria a sinan il s'agit d'informations sun						
	suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur						
	Pa- (making - m/ - (dames)						
	l'opération précédente)						
×	Impression sur la fiche suiveuse ou non						

Page Gamme Extérieure + Temps alloué

Descri	otion	٧	isu	el						
Informations sur les diverses opérations		Eminence Patriance 08949***********************************								
illoritations sur les diverses operations		t	E EMINEN					TS Lot LEAD Date 409		
nécessaires à la confection d'un article.					Gamme de Fabrication Externe		Valido			
necessaires a la confection d'un article.		F	Code OP	Manu	Description	You allow		promontaines	Pap Imp Fs	
		100	EVSASSI	PR Préparation	ASSEMBLER 100E/ANT+1050UCCARD SURUET 3 FILS ORD.	- per amount		tures	2 1	
Les opérations sont divisées en grandes fonctions		060	BEVASS2	PR Priparation	ASSEMBLES EMPECEMENT DEVANT SURJET 4 FILS FAUX SAFE SURPOURS EMPECEMENT DEVANT OWN DUSC SURPOURS			haftile externe	P 1	
(coupe, préparation, montage, confection,		100	BREASSI	PR Préparation	ASSEMBLER REMORT SURVEY 1 FILS OND.	_		outse externe	P 1	
		060	DEJFES1	PR Préparation	FERMIN ENTRE JAMBES SURJET 1 FLS ORD.				NP 1	
` ' ' '		100	BEARING	PR Proposition	SURPICUERIESPORT COUTURE PLATE HORIZONTAL SURPICUER ENTRE JAMES COUTURE PLATE HORIZONTAL	_			P 1	
conditionnement,)		000	BC1ASS1	PR /Houston	ASSEMBLER COTE PREMIERE SURLET 3 FILS ORD.				P 1	
	. ,	100	BCCELET	MO Attntage	D.ASTIQUER CENTURE SUP ELASTIQUEUSE PLATE			compo cola	P 1	
Doiver	t figurer sur cette page :	060	BCSFES4	MO Montage	FERMER COTE DELACEME SURJET POSTE RENTREE CHAIN OUR DE JUMES CORR DUSC BORROS LANCOUR			adenant h.2 mm	P 1	
			BJADROS	MO Montage	CUPLER JAMES OURLEUSE BORDS 2 MO/FUB Total stress Mortige		40	atunari 5.2 mm	P 1	
×	Numéro de Séquence	060	BARCINI	Pl Finder	CONTROLER ARTICLE POSTS MANUEL CONTROLE				P 1	
^	r tamero de bequence		BUEART	N Asset	Total stress Fedition				151,	
X	Code opération			CD Conditionneme	Total sequence 9909 ODEDTORNERS ARTICLE EN POCHETTE				F 1	
^	Code operation	-	EXOLURE .	CO CONSISTANCE	Total riveau Conditionnement				1511	
	Nivery at grande fonction				Total sequence 1902 TOTAL GENERAL	-				
X	Niveau et grande fonction	_	24/05/00/18 12:49	os.	GRANINGS mate de Gallerman 8P20 - 204'O Almanum Ter (\$1.04.04)	H 70 65 65 Fau (02)	04 60 73 65 00		Page 2	
×	Description									
×	Temps alloué pour chaque opération									
×	Commentaires éventuels									
×	Opération pointée ou non (si oui, un									
	code-barres est imprimé sur la fiche									
	suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur									
	l'opération précédente)									
Impression sur la fiche suiveuse ou non										

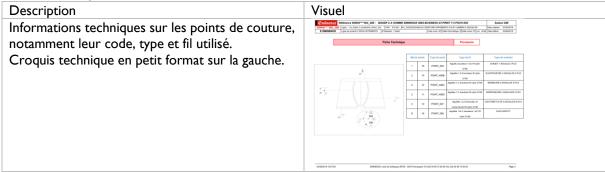
Remarques

× Quelques problèmes de traduction. Selon les langues, certaines descriptions sont absentes (Tchèque, Slovaques), voir totalement manquantes ou incohérentes (Anglais, Roumain)

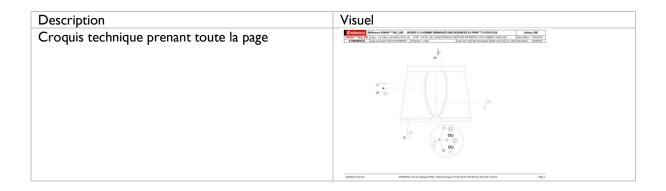
Fiche Technique

Résultats

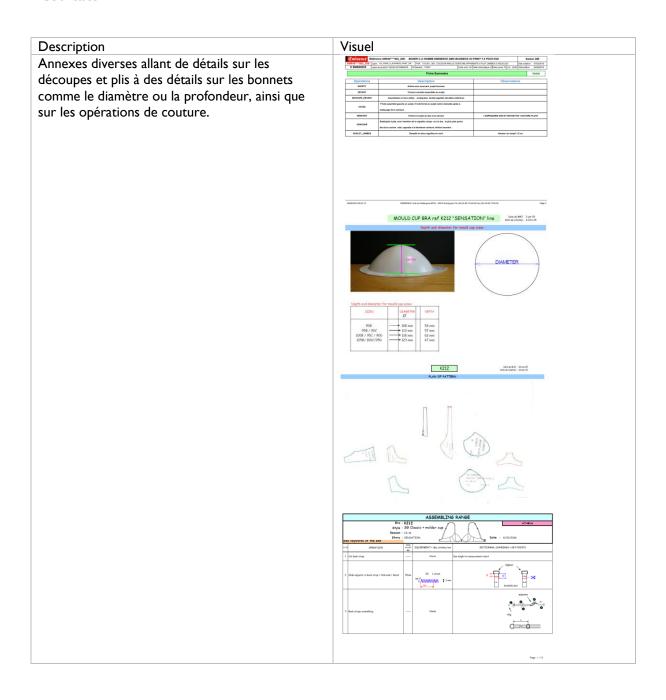
Fiche Technique



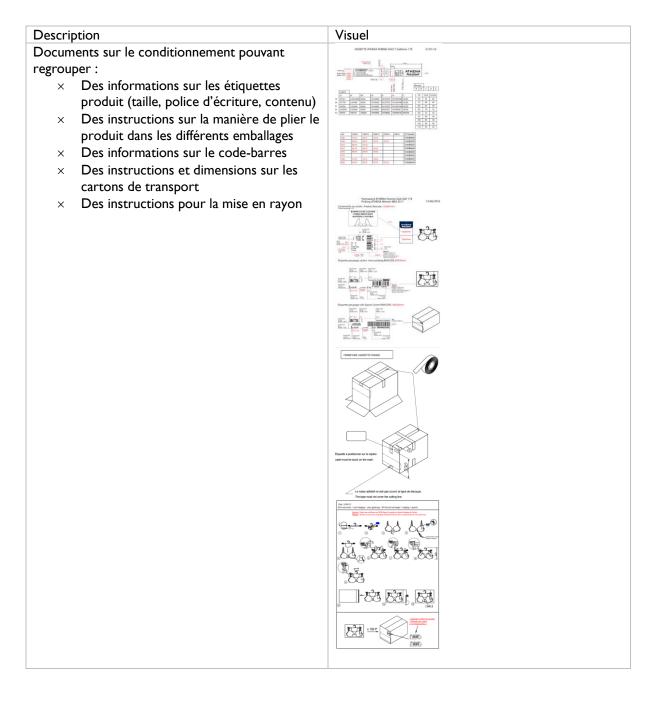
Croquis page unique



Page Sommaire



Conditionnement et Annexes



Compression

Remarques

Cette option fait appel au programme PDFCompressor sur 10.1.0.93/compressPdf, qui renvoie une version compressée du PDF.

CDE Achat par mail

Remarques

Cette option permet d'envoyer les commandes d'achat sélectionnées au préalable (voir vue) par mail. L'option conditionnement et annexes doit être cochée pour que cette action puisse être effectuée.

Normes de points en annexe

