# Dossiers techniques

Spécifications fonctionnelles

# Introduction

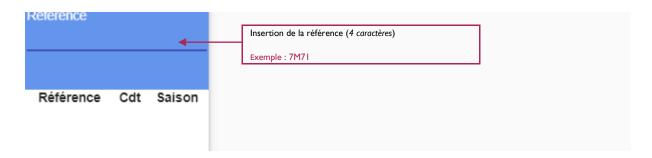
Ce document vise à décrire le fonctionnement actuel de la génération des dossiers techniques. Il décrit l'interface utilisateur, les choix que l'utilisateur peut sélectionner et les pages présentes sur le fichier généré en fonction des options utilisées et des produits sélectionnés.

# Synthèse des pages

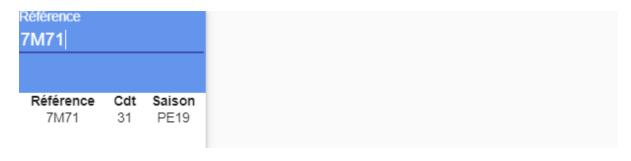
- × Page modèle
  - o Croquis page unique
  - Collection conformation B (Bonnet B)
  - Collection conformation D (Bonnet D)
- × Page Sommaire
  - o Sous-Traitance
  - Négoce
- × Page Nomenclature de Confection
  - Scans composants sur page unique
- × Fiche technique
  - o Croquis page unique
- × Page Gamme
  - o Afficher temps
- × Page Nomenclature de Conditionnement
- × Page Détail
- × Page Gamme Extérieure
  - Traduction Gamme Extérieure
  - Afficher temps
- × Conditionnement et Annexes
- × Compression
- × Commande d'achat Excel par mail
- × Nombre de points en annexe

# Interface et Workflow

Tout d'abord il faut saisir la référence produit (4 caractères) dans la zone prévue à cet effet.



Les résultats s'affichent en dessous, et il suffit de cliquer sur le produit voulu.



Lorsque l'utilisateur a cliqué sur un produit, les différentes options s'affichent. La première liste déroulante permet de cibler un ou plusieurs coloris. La seconde liste fait l'état de toutes les commandes non soldées à ce jour contenant le produit en question. Dans les deux listes il est possible de sélectionner une ou plusieurs options.

Le bouton « Sélectionner tout » permet de sélectionner ou désélectionner toutes les options de la page.

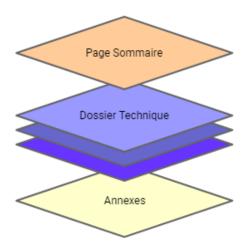
Chaque option rajoute une page dans le dossier technique, qui est généré lors du clic sur le bouton « Générer ».



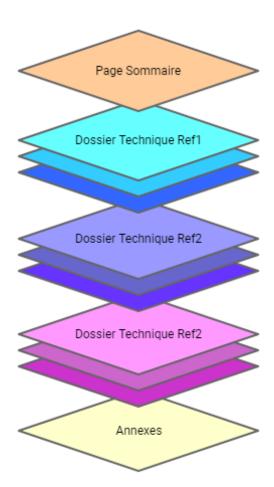
- Choix possibles avant la génération
- Différents coloris (pour la corsetterie, les différents coloris existent en plusieurs exemplaires pour chacun des bonnets)
- Commandes d'achat à ce jour non soldées. Ont besoin d'être sélectionnées pour figurer dans le document et/ou pour être envoyées par mail.

Le système réagit de manière intelligente : il est capable de générer un dossier technique pour chaque type de référence (Produit Fini, Lot, Colis Type).

Lorsque la référence concerne un produit fini, le DT sera constitué comme tel :



Lorsque la référence concerne un lot ou un colis, le DT contiendra toutes les références contenues dans le produit saisi. (Ici, on a pris le cas d'un Lot ou Colis contenant trois références)



## En-tête

### Résultats

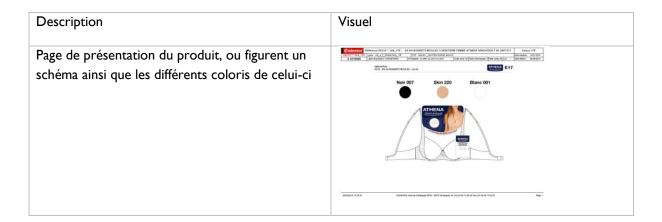
### Contient les informations suivantes :

- × Référence
- × Saison
- × Ligne
- × Famille / Sous-Famille
- × Ligne de produits
- × N° Gabarits
- × Code de conditionnement
- × Taille informatique (Taille de base pour Eminence)
- × Taille conso (Libellé de la taille de base pour le consommateur)
- × Numéro de Lot
- × Date de création
- × Date d'édition



# Page de présentation

### Résultats



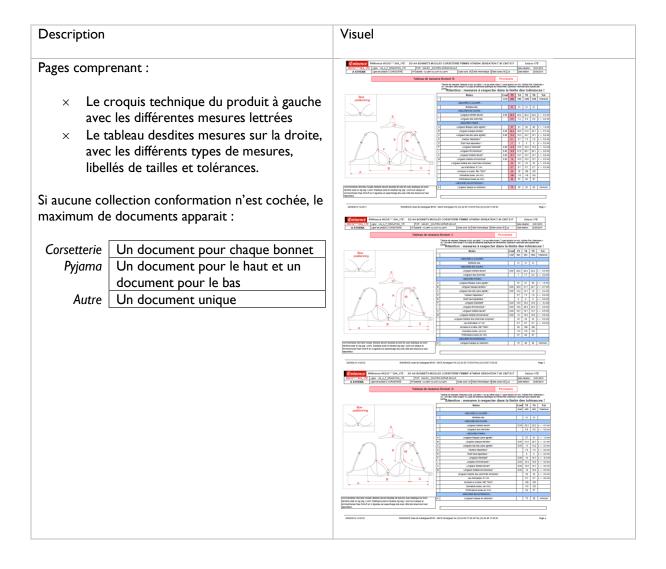
### Remarques

Cette page apparait toujours au début du document peu importe les options cochées.

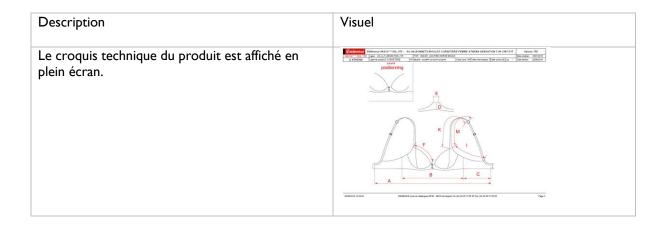
# Page modèle

### Résultats

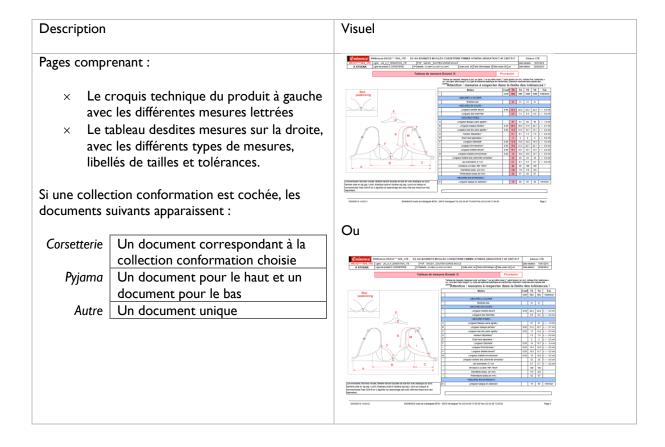
### Page modèle



### Croquis page unique



### Collection conformation

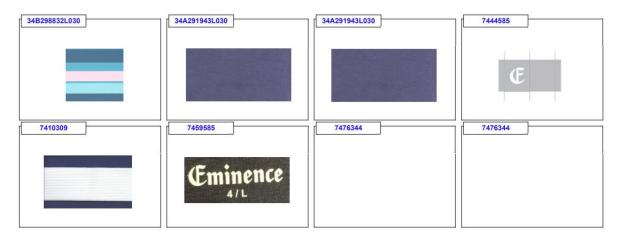


# Page nomenclature de confection

### Résultats

Scans composants sur page unique

Affiche sur une page séparée les scans des composants.



### Page nomenclature de conditionnement

# Affiche un tableau, réparti sur une ou plusieurs pages, contenant des informations sur chacun des composants intervenant dans la confection de l'article. Apparaissent les mesures et quantités pour chaque couleur du composant en fonction de la couleur du Vrac. En fonction de la référence choisie : PF Pour chaque coloris sélectionné, un tableau de quantités concernant les composants du vrac associé au PF. Lot Pour chaque coloris sélectionné, un tableau de quantités concernant les composants de chaque vrac contenu dans le lot. CT Pour chaque coloris sélectionné, un tableau de quantités concernant les composants chaque vrac associé à chaque PF dans le CT.

		-	REFERENCE: 7M71 CONDITIONNEMENT: 31	VNEMENT: 31	LYA	PYJAMA LONG COL V JERSEY FILS TEINT	LS TEINT	SAISON: PE19	9	
		Eminence Ligna	Ligne: P:VETEMENTS DE NUIT Ligne de produit P	<u> </u>	2 PYJAMAS LONGS HOMME	PYLG MAILLE  Code cond 31 Taille informatique 5 Taille conso 5 Lot	5 Taille conso 5 Lot 1	Date création: 09/11/2018  Date édition: 04/12/2019	118	
Vrac: 5H54	[				ode Coloris :	832				
2				Tailles						
Photo	Code produit	Descriptif	Usage	1/XXS	2/XS	3/S	4/M	5/L	6/XL	7/XXL
118 x 40	8 E100 6107 0033	Fil XIANX	Corps seul entier	0.028	0.029	0.032	0.038	0.045	0.057	0.065
118 x 40	8 E100 6107 1600	EI. PANX	Colerette sens rangée	2	2.5	ы	3.6	4.2	5.3	6.7
	8 E100 1600 6107	FIL BLEU	Autre corps 2	0.012	0.013	0.015				
118 × 121	6100	FIL ROUGE	Autre corps 2				0.018	0.022		
	6207	FIL ORANGE	Autre corps 2						0.028	0.034
/118 x 40	8 E100 6107 0033	Fil XIANX	Corps seul entier	0.028	0.029	0.032	0.038	0.045	0.057	0.065
118 x 40	8 E100 6107 1600	EI. PANX	Colerette sens rangée	2	2.5	3	3.6	4.2	5.3	6.7
	8 E100 1600 6107	FIL BLEU	Autre corps 2	0.012	0.013	0.015			3.6	
118 x 121	6100	FIL ROUGE	Autre corps 2				0.018	0.022		
	6207	FIL ORANGE	Autre corps 2						0.028	0.034
118 x 40	8 E100 6107 0033	Fil XIANX	Corps seul entier	0.028	0.029	0.032	0.038	0.045	0.057	0.065
118 x 40	8 E100 6107 1600	EI. PANX	Colerette sens rangée	2	2.5	ω	3.6	3.6	5.3	6.7
	8 E100 1600 6107	FIL BLEU	Autre corps 2	0.012	0.013	0.015				
118 x 121	6100	FIL ROUGE	Autre corps 2				0.018	0.022		
	6207	FIL ORANGE	Autre corps 2						0.028	0.034
118 x 40	8 E100 6107 0033	Fil XIANX	Corps seul entier	0.028	0.029	0.032	0.038	0.045	0.057	0.065
118 x 40	8 E100 6107 1600	EI. PANX	Colerette sens rangée	2	2.5	သ	3.6	3.6	5.3	6.7
118 x 40	8 E100 6107 0033	EI. PANX	Corps seul entier	0.028	0.029	0.032	0.038	0.045	0.057	0.065

# Page nomenclature de conditionnement

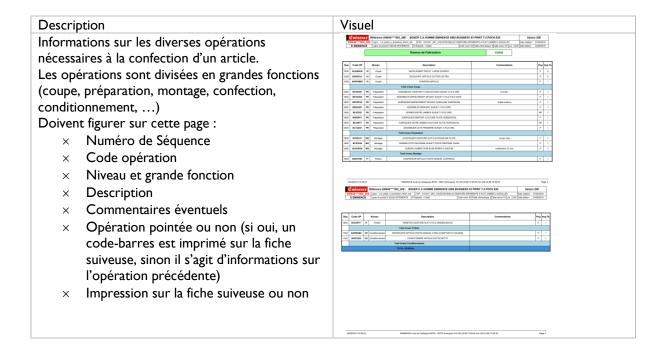
### Résultats



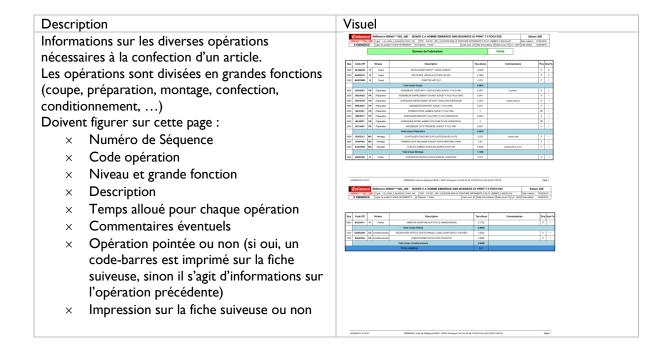
# Page Gamme

### Résultats

Page Gamme



### Afficher Temps



# Page Gamme Extérieure

### Résultats

Page Gamme Extérieure uniquement

Descrip	otion	Vi	isu	el			
	ations sur les diverses opérations		W49****502_3	Ligner Lift, Rite	### BOXER C.A HORNE EMPLEMENTE GINS BUSINESS XI PR III., NABERIL, PRIT, JUL     FISH BUSIN   BOX, CA, ECCN HALLS CERTURE APPARENT VEXUS-VEXUACHS   IN-Victoria make   Coor care its Tale Gamme de Fabrication Externe		Salvon 20E  Date unlation 01/03/0919  LE40 Date 4650x 24/08/2919
necessa	ires à la confection d'un article.	500	Code OP	None	Description	Commental	ina Pro Inc.
		0000	EVEASS: 5		ARREMILER HIDEVANT-HIDEOLOGING BURLET SPEE ORG.	hens	
Les one	érations sont divisées en grandes fonctions	0600	BENVARD P	Papaston	ASSEMBLER EMPECEMENT DEVANT SURGET 4 FLS FALX SAFE		P 1
		0600	BEVSPOR F		SUPPOUR DIPECEMENT DEVANT OURLEUSE SUPPOURE	builde orien	P 1
(COLIDE	préparation, montage, confection,	0600	BEJFES1 F	R Paparation	FERNER ENTRE JAMBES SURJET 3 FILS CRE.		NO 1
(coupe,	preparation, mortage, confection,	0600	DRESPT F		SUPPOSER REMFORT COUTURE PLATE HORSONTIAL		P 1
conditi	onnement,)	0600	BCIABIL F	Paparation Paparation	SURPQUER ENTRE JAMBES COLFURE PLATE HORIZONTAL ASSESSELER COTE PREMIERE SURUET 3 FLS CHIL		MP 1
COHUIU	Jillement,)	0600	DODDLEY N		ELASTIQUER CENTURE SUP ELASTIQUEUSS PLATE	compo com	p 1
D -:	4 C	0600	BUCKES S		PERSON COTE DELICEME SUPURIT POSTS RENTRES CHAN	androws 11	Zoe P 1
Dolven	t figurer sur cette page :	0600	BARCINI		CONTROLER ARTICLE POSTE MINUEL CONTROLE		F 1
		0600	BARCOS C		ARRETER CENTURE SUP CYCLE MISSEOURDON  CONCEDENTE MEDICAL PROPORTIES		P 1
×	Numéro de Séquence	1862	BARRORE	Caranamanan	CONDITIONNEL ARTICLE ENFOCRETTE		17.1
×	Code opération						
×	Niveau et grande fonction	260	092010 10:44.36		SIMPLE cube de Callegues 8P50 - 30/10 Amarques Tel (32) 06 60 70 66 60 1	San (101) 04 66 70 65 08	Page 2
×	Description						
×	Commentaires éventuels						
×	Opération pointée ou non (si oui, un						
	code-barres est imprimé sur la fiche						
	code-barres est imprime sur la none						
	autivaria a sinan il s'agit d'informations sun						
	suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur						
	Pa- (making - m/ - ( dames)						
	l'opération précédente)						
×	Impression sur la fiche suiveuse ou non						

### Page Gamme Extérieure + Temps alloué

Descrij	otion	٧	isu	el					
Inform	ations sur les diverses opérations		Eminen		140*****502_20E : BOXER C.A HOMME EMMENCE GHS BUSINES				Selson 20E
IIIIOIIII	adons sur les diverses operadons	l t	E EMINEN					S Lot LEAD Date 609	
nácoss	aires à la confection d'un article.				Gamme de Fabrication Externe		Valido		
Hecessa	illes a la confeccion d'un al ticle.	- To-	Code OP	Manu	Description	Tos attoui		onmentaines.	Pap Imp Fs
1 00 00	árations cont divisáes en grandes fonctions	0600	EVSASSI	PR Préparation	ASSEMBLER 100EVANT+10SOUCCARD SURJET 3 FILS ORD.	1,000	-	tures	P 1
Les op	érations sont divisées en grandes fonctions	0600	BEVASS2 BEVSESS	PR Préparation	ASSEMBLES EMPECEMENT DEVIANT SURJET 4 FILS FAUX SAFE SUBPROJED EMPECEMENT DEVIANT OUR DUST SURPROJEE			utile seteme	P 1
100000	préparation montage confection	0000	BREASSI	PR Préparation	ASSEMBLER REMFORT SURJET 1 FILS OND.				P 1
(coupe	, préparation, montage, confection,	0600	BEJFEST	PR Préparation	FERMER ENTRE JAMES SURJET 3 FLS ORD.  BURNOLES RENE ORT COLUMN PLATE HORIZONTAL.	_			16P 1
		100	86,4971	PR Préparation	SURPOLER ENTRE JAMES COUTURE PLATE HORIZONTAL				167 1
conditi	onnement,)	0600	BC1ASS1	PR /hiparation	ASSEMBLER COTE PREMIERE BURLET'S FILS OND.  Telef masse Presenting				P 1
D -:	4 C	0600		MO Altontage	CLASTIQUER CENTURE SUP ELASTIQUEUSE PLATE			compo cola	P 1
Dolver	t figurer sur cette page :	0600	BUADROS	MO Montage MO Montage	FERMER COTE DELOKEME SURJET POSTE RENTREE CHAIN OURSER JAMES OURSEUSE BORDS 2 AGOTUB	_	40	densed 3.2 mm.	P 1
					Total stream Mortings				
×	Numéro de Séquence	0600	BARCINI	FI Finden	CONTROLER ARTICLE POSTE MANUEL CONTROLE ARRETER CENTURE SUP CYCLE ARRESOURDON	_			P 1
					Total siness Frolien Total sequence 9000	- :			
×	Code opération	190	BARCOES	CD Conditionnement	CONDITIONNER MITTICLE EN POCHETTE				P 1
, ,	•				Total rivesus Conditionnement Total sequence 1902	-			
×	Niveau et grande fonction				TOTAL GENERAL				
^	1 tiveau et grande fonetion	1	04/06/0019 12:4B	00	SIMMENCE mate de Gallargues 8/20 - 20170 Aimargues Tel (33) OH 6	10 73 65 65 Fax (33)	04 80 73 85 00		Page 2
×	Description								
×	Temps alloué pour chaque opération								
×	Commentaires éventuels								
×	Opération pointée ou non (si oui, un								
	code-barres est imprimé sur la fiche								
	suiveuse, sinon il s'agit d'informations sur								
	l'opération précédente)								
<b>Impres</b>	sion sur la fiche suiveuse ou non								

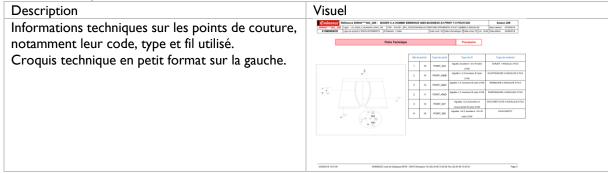
### Remarques

× Quelques problèmes de traduction. Selon les langues, certaines descriptions sont absentes (Tchèque, Slovaques), voir totalement manquantes ou incohérentes (Anglais, Roumain)

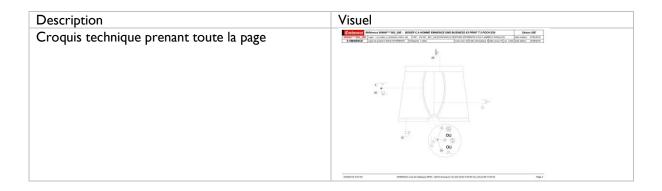
# Fiche Technique

### Résultats

### Fiche Technique

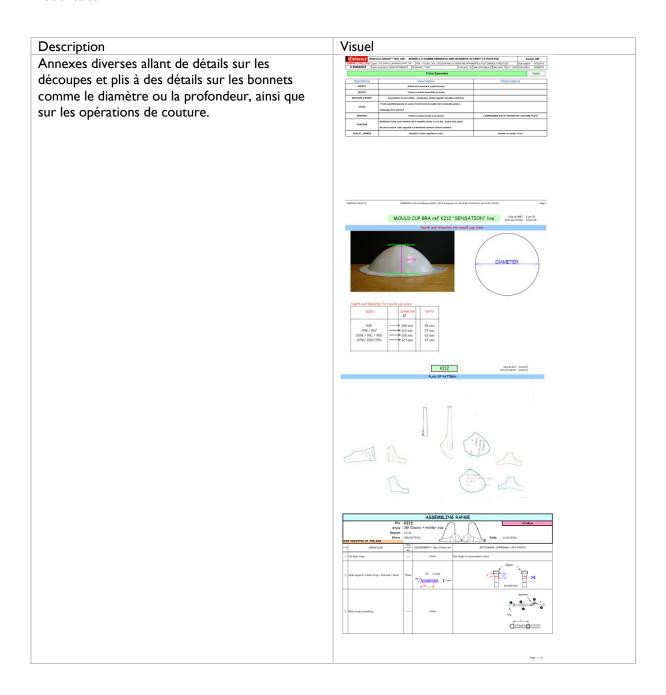


### Croquis page unique



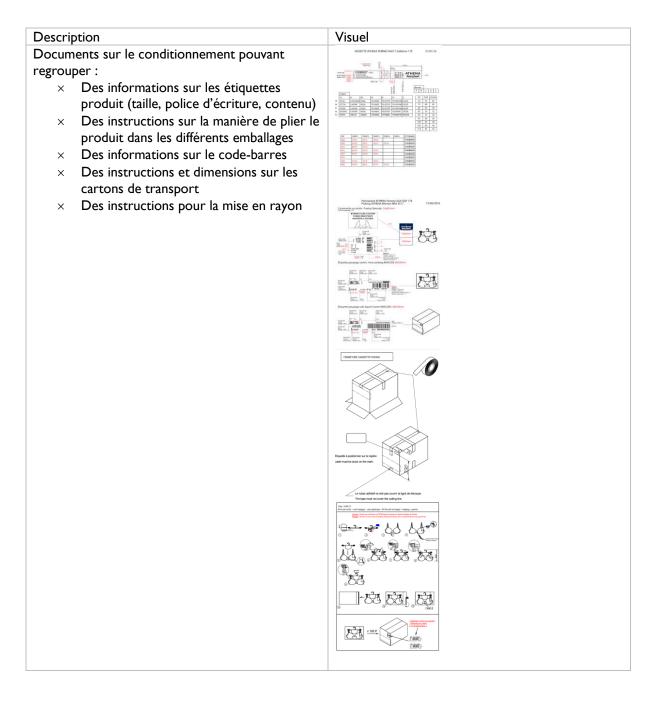
# Fiche Sommaire

### Résultats



# Conditionnement et Annexes

### Résultats



# Compression

### Remarques

Cette option fait appel au programme PDFCompressor sur 10.1.0.93/compressPdf, qui renvoie une version compressée du PDF.

# CDE Achat par mail

### Remarques

Cette option permet d'envoyer les commandes d'achat sélectionnées au préalable (voir vue) par mail. L'option conditionnement et annexes doit être cochée pour que cette action puisse être effectuée.

# Normes de points en annexe

### Résultats

