

9 DE MAYO DE 2022



INVENTARIO

EQUIPO: VIKINGS

ALUMNOS:

CRUZ FLORES CRISTIAN ELÍAS

DÍAZ ARRIAGA ABRAHAM DAVID

GARCÍA CERVANTES ÁNGEL RAFAEL

DIEGO ORTEGA FRANCO

PALAFOX RODRÍGUEZ EDUARDO DANIEL

MATERIA: BASE DE DATOS PARA DISPOSITIVOS MÓVILES

Grupo: 5801

Índice

1. INTRODUCCIÓN	2
2. JUSTIFICACIÓN	2
3. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA	3
4. OBJETIVOS.....	4
4.1. General.....	4
4.2. Específicos	4
Entidad Relación del Sistema	5

1. INTRODUCCIÓN

Un sistema de gestión de inventarios ofrece planificación, orientación, dirección, control y evaluación a las actividades de trabajo que desarrollan las empresas u organizaciones para poder obtener sus productos y servicios con eficiencia, eficacia y efectividad o bien sea mantener nivel de calidad de las operaciones que se realizan dentro de la misma. Ya que les permite a través de un sistema, tener acceso a la información más relevante acerca del proceso, producto, o servicio que se lleva a cabo en la organización. La finalidad de un sistema de gestión de inventarios es hacer que el proceso se encamine completamente hacia sus objetivos, corrigiendo a tiempo y sobre la marcha, en donde sea posible, las desviaciones, fallas o problemas que se puedan observar.

2. JUSTIFICACIÓN

Actualmente en las empresas se presenta incumplimientos en los tiempos de entrega de material trazados con los clientes integradores, por no tener un sistema de control de inventario; esto ha generado la necesidad de buscar la solución que permita cumplir con los ciclos de entrega de material a los clientes y de esta forma garantizar la confianza de un inventario real. Dentro de una organización empresarial se debe controlar todos los niveles del inventario y considerar que esta es una inversión significativa que si no se maneja de una forma adecuada puede convertirse en un problema que afectaría la gestión financiera de la empresa. Una organización que cuenta con un amplio portafolio de artículos debe analizar cada uno de ellos para determinar la inversión aproximada por unidad. Las empresas tienen en sus bodegas variedad de artículos que no tienen una misma característica, muchos de estos artículos son relativamente de bajo costo, otros bastantes costosos los cuales representan gran parte de la inversión de la empresa y la demanda de las mercancías es incierta.

3. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

Las empresas cuentan con un alto nivel de inventario de mercancías, y al no tener un sistema de inventario se identifica los siguientes problemas:

- Inventarios errados (Sistema vs físico): Ej. Cuando una orden de compra es radicada y registrada en el sistema se identifica que existe el material en stock, sin embargo, una vez pasa a Bodega para el alistamiento de este, se identifica que el material esta trocado.
- Demoras y desgastes innecesarios en la ubicación y alistamiento de material en la bodega.
- Reproceso de digitación e impresión de notas de preparación, notas de entrega y facturas.
- No se cuenta con información de los costos en los que se está incurriendo al dejar sobrantes de la mercancía.
- No existe una clasificación de inventarios que permita identificar los tipos de rotación de las mercancías. Se debe realizar una clasificación ABC donde se logra identificar que materiales son de Alta, media o baja rotación.
- No existe un modelo de inventarios

4. OBJETIVOS

4.1. General

Implementar un sistema de gestión de inventarios en, mediante el análisis del comportamiento de un inventario y que permita el control de los productos almacenados.

4.2. Específicos

- Seleccionar un sistema de gestión que permita llevar el control del inventario en una empresa
- Aplicación del sistema de gestión propuesto para el control del inventario en la empresa.
- Evaluar el sistema de gestión propuesto para el control del inventario en la empresa.

Entidad Relación del Sistema

