



# ٹول بکس میٹنگ منٹس

## LOTO Checklist

### POTENTIAL HAZARDS

<input type="checkbox"/>	Electrical	<input type="checkbox"/>	Pneumatic	<input type="checkbox"/>	Mechanical (Moving Parts)
<input type="checkbox"/>	Hydraulic	<input type="checkbox"/>	Chemical	<input type="checkbox"/>	Combustible
<input type="checkbox"/>	Steam	<input type="checkbox"/>	Thermal Energy	<input type="checkbox"/>	Gravity

### METHOD OF NEUTRALIZING ENERGY

<input type="checkbox"/>	Restrain Moving Parts	<input type="checkbox"/>	Discharge Pressure
<input type="checkbox"/>	Discharge / Disconnect Lines	<input type="checkbox"/>	Disconnect Electricity

Operator Sign. \_\_\_\_\_

Approver/Receiver Name & Sign. \_\_\_\_\_ Start Time: \_\_\_\_\_

### SAFETY MARSHAL WITNESS

	Time	Yes / No
VISIT 1.		
2.		
3.		

نمبر شمار	تفصیل	ہاں	نہیں	ریمارکس
1	جس مشین پر کام کرنا ہے اس کی تمام قسم کی انرجی ختم کر دی گئی ہے۔			
2	ایکٹرکٹل نکشن ختم کر کے تالا لگا دیا گیا ہے۔			
3	کیا تالے کی چابی میٹنٹس میٹجر / غور میٹجر / پروڈکشن منیجر کے حوالے کر دی گئی ہے۔			

کیا Isolation ختم کر دی گئی ہے؟ ☐ ہاں ☐ نہیں

Operator Sign. \_\_\_\_\_

Approver/Receiver Name & Sign. \_\_\_\_\_ End Time: \_\_\_\_\_

## خصوصی ہدایات / طریقہ کار برائے ورک پر مٹ

دستخط

## خصوصی ہدایات

اگر کام مقرر کردہ وقت سے زیادہ بڑھ جائے تو پر مٹ کا وقت صرف ایک بار بڑھایا جاسکتا ہے۔  
یہ پر مٹ صرف اس کام کے لیے کارآمد ہے جس کا ذکر پر مٹ پر کیا گیا ہے۔

پر مٹ جاری ہونے کے بعد کام کرنے والے پر تمام حفاظتی تدابیر اختیار کرنے کی ذمہ داری ہوگی۔  
ہاٹ جاب کا پر مٹ ایکسٹینڈ نہیں ہوگا۔

ایک بار پر مٹ جاری ہونے کے بعد اس میں کسی قسم کی ردوبدل کی اجازت نہیں ماسوائے وقت  
وقت بڑھانے کے۔

پر مٹ کی کارڈ کاپی کام کرنے والے ورکر کے پاس کی جگہ پر موجود ہونا چاہیے۔

یہ ورک پر مٹ ایک دن کے لیے کارآمد ہوگا۔

### EMERGENCY CONTACT NUMBERS

DISPENCERY	
SAFETY OFFICER	
MAIN GATE	443,428

