







Núm. Doc:	016/2016	Revisão:	01
Departamento:	Preparação de Fios		
Emitido:	07 de Março de 2016	Anexo:	01



Descrição :	Torsiometro Digital - Utilização	Autor :	JD
Peça / Aparelho :	Torsiometro		
Ferramentas e Materiais :	Torsiometro, Pesos Padrões		
Vocabulário :			







### JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
1.	<p>1. Ligar o aparelho.</p> 	<p>Colocar o aparelho em funcionamento.</p> 	<p>Após verificar que o aparelho encontra-se conectado a uma toma 220V, virar chave de energia para cima e esperar a luz ascender.</p> 
2.	<p>1. Configurar método de teste.</p> 	<p>Configurar teste para o tipo de fio desejado.</p> 	<p>Pressione o botão <i>Set</i> uma vez e verifique se o método de teste no visor. O método descrito deverá ser <i>Direct</i>.</p> 

Núm. Doc:	016/2016	Revisão:	01
Departamento:	Preparação de Fios		
Emitido:	07 de Março de 2016	Anexo:	01











## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
3.	1. Configurar método de teste. 	Selecionar <i>Test Method</i> <i>Direct</i> , caso não esteja neste modo. 	Pressione os botões <i>FWD</i> ou <i>BWD</i> até que apareça <i>Direct</i> no visor. Logo em seguida pressione <i>Set</i> para confirmar. 
4.	1. Configurar direção do teste.	Configurar direção do teste Z ou S.	Selecionar direção do teste Z ou S pressionando os botões <i>FWD</i> ou <i>BWD</i> . 
5.	1. Configurar direção do teste. 	Configurar direção do teste S. No equipamento a direção S indica que o teste será feito em Z, portanto para fios em S colocar no equipamento Z.	Quando selecionado na direção S o mostrador luminoso se manterá verde pressionar <i>Set</i> para confirmar. 

Núm. Doc:	016/2016	Revisão:	01
Departamento:	Preparação de Fios		
Emitido:	07 de Março de 2016	Anexo:	01






## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
6.	<p>1. Configurar direção do teste.</p> 	<p>Configurar direção do teste Z. No equipamento a direção Z indica que o teste será feito em S, portanto para fios em S colocar no equipamento Z.</p>	<p>Quando selecionado na direção Z o mostrador luminoso se manterá vermelho, pressionar Set para confirmar.</p> 
7.	<p>1. Configurar velocidade</p> 	<p>Configurar velocidade do teste já pré-estabelecido.</p> 	<p>Velocidade é pré-estabelecida em 1500 rpm conforme mostrará o painel, pressione Set para confirmar.</p> 
8.	<p>1. Configurar tamanho da amostra.</p> 	<p>Todos os testes são padronizados em 500mm já pré-estabelecido.</p> 	<p>Selecionar 500mm de teste utilizando os botões FWD e BWD, pressione Set para confirmar.</p> 

Núm. Doc:	016/2016	Revisão:	01
Departamento:	Preparação de Fios		
Emitido:	07 de Março de 2016	Anexo:	01



## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO


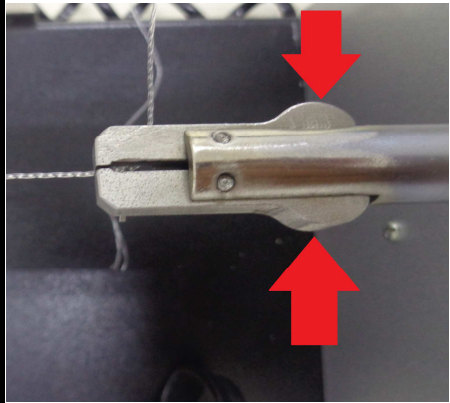


#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
9.	<p>1.Configurar pre-torção.</p> 	<p>Configurar pre-torção a ser utilizada de acordo com o tipo de fio descrito no ANEXO A do procedimento I0005HWF. Exemplo: Fio 0,20/2/2 é feito com 240t/m. portanto o <i>Pre-set</i> deverá ser 120.</p>	<p>Utilizando o botão <i>Stat.</i> Selecione o local onde irá modificar os números e utilizando os botões <i>FWD</i> e <i>BWD</i> para selecionar de 0 a 9 o local desejado. Após pressione <i>Set</i> para confirmar.</p> 
10.	<p>1.Realizar teste.</p> 	<p>Após configurado o equipamento estará pronto para ser utilizado.</p>	<p>Verificar após configurar equipamento se a palavra <i>Welcome</i> encontra-se no visor.</p>



Núm. Doc:	016/2016	Revisão:	01
Departamento:	Preparação de Fios		
Emitido:	07 de Março de 2016	Anexo:	01








### JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
11.	<p>1.Realizar teste.</p> 	<p>Prender um das extremidades para fixar o fio para teste.</p>	<p>Colocar a extremidade do fio no desenrolar. De uma volta no prendedor e aperte o grampo e solte para prender o fio.</p> 
12.	<p>1.Realizar teste.</p> 	<p>Colocar pesos padrões.</p>	<p>Conforme o anexo 01 ( tabela de pesos), colocar pesos padrões de acordo com o tipo de fio.</p> 

Núm. Doc:	016/2016	Revisão:	01
Departamento:	Preparação de Fios		
Emitido:	07 de Março de 2016	Anexo:	01







### JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
13.	<p>1. Realizar teste.</p> 	<p>Prendar o fio para teste o posicionando no 0 (zero).</p> 	<p>Posicionar fio no ponto 0 para estar com 500mm exatos para o teste. Aperte a alavanca para baixo a fim de levantar o prendedor. Passando o fio por baixo do prendedor o solte para fixar o fio.</p> 
14.	<p>1. Realizar teste.</p> 	<p>Realizar ensaio de teste para conferir a torção.</p>	<p>Pressione o botão <i>Start</i> para iniciar o teste e <i>FWD</i> ou <i>BWD</i> para parar. Após o termino utilize os botões <i>FWD</i> ou <i>BWD</i> para ajustar o teste, caso tenha ficado alguma torção sem se desfazer.</p> 

Núm. Doc:	016/2016	Revisão:	01
Departamento:	Preparação de Fios		
Emitido:	07 de Março de 2016	Anexo:	01



### JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
15.	<p>1.Verificar valores.</p> 	<p>Verificar resultado do teste no visor.</p>	<p>Pressione <i>Stop</i> após o teste e o valor obtido será exibido no display. Anote-o para utilização (CEP, registro de processos e etc.)</p> 
16.	<p>1.Desligar equipamento.</p> 	<p>Desligar aparelho corretamente.</p>	<p>Virar chave para baixo , a luz indicadora apagará indicando o desligamento do equipamento.</p> 

Emitido por:

James Douglas

Aprovado por:

Alessandra Amaral