

Descrição :	Inspeção de emenda e acessórios dos Feltros Proseam	Autor :	MLLM
Peça / Aparelho :	Feltros Proseam		
Ferramentas e Materiais :	Caneta e Câmera Fotográfica		
Vocabulário :			

	JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
1.	Dismonth reported to the control of	para o produto.	1. Pode ser solicitada a alteração e/ou inclusão, de acessórios e itens do kit de instalação.	
2.	AN CHECK LINE Common 70000	 Tirar foto da O.F, mostrando o cliente e número do produto. 	-	
3.	Put Force (spf) 1º actenda (Tolerbrise mannia 8.00 kg/l, 6,0 kg/l) 2º emenda (Tolerbrise mannia 9.00 kg/l) 2º Tempo de prosegem (olivi) 1º amenda (Tolerbrise man, 35 mmmn, 2,15) 2º amenda (Tolerbrise min, 180 mmmn)	 Anotar na folha de "PSF Check List", o valor e tempo de pull force. 	O check list só poder ser feito após o pull force.	
4.		Nota: Os produtos weavexx	feltro seja realizada corretamente é necessários ter todos os itens do kit de instalação.	



JIB'S - INSTRUÇÃO DE TRABALHO # **Etapas do Processo Pontos Chaves** Razões / Motivos 1. O diâmetro e a quantidade 1. Verificar se os cabos de cabos devem ser instalação estão corretos. verificados na folha "Feltros com emenda". Ex: cabo de instalação 5X0,38mm. O comprimento do cabo deve ser verificado na folha 5. "PSF Check List". Comprimento do cabo = largura do feltro + 0,50 cm (margem de segurança). 3. Tirar foto da etiqueta de identificação dos cabos. 1. Checar as emendas: flap e 1. Avaliar o estado da emenda. contra flap. Nota: se houver alguma irregularidade, loops como rompidos ou tortos, solicitar a 6. um colaborador do PSF para refazer o loop. Tirar foto de toda a extensão da emenda e ,caso houver,dos

consertos feitos.



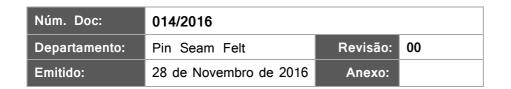
,				
	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
		1. Checar os acessórios: Proseam 2 < 4m: Aba Alças do tubo	Verificar se os acessórios estão corretos.	
		Proseam 2 > 4m: Aba Alças de tubo 4 alças laterais		
7.		Proseam XT: Leader Alça do tubo 8 alças laterais 2. Tirar foto de todos os acessórios.		
		Nota: As alças laterais precisam estar posicionadas a (0,70 cm da emenda).		
8.		 Checar as etiquetas de corte e puxe da aba/leader e do zíper. Tirar foto das etiquetas. 	Verificar se o produto tem as devidas etiquetas.	



	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
9.		 Checar a costura da tira do zíper, e da aba/leader. 	1. Costura não pode estar falhada.	
10.		 Checar a selagem das laterais. Nota: se a selagem não estiver adequada, solicitar ao operador do acabamento que a faça novamente. Tirar foto da selagem de borda. 		
11.		 Verificar se há manchas/sujeiras, nas regiões próximas a emenda. Solicitar a limpeza e verificar novamente após a mesma. Tirar foto da superfície (antes e depois a limpeza). 		



	JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
12.		 A identificação do feltro deve estar no lado contra flap. A seta deve estar apontando para o lado flap. As setas da aba e a de identificação devem estar 	do feltro está correta.	
12.		indicando o mesmo sentido. Nota: A identificação deve estar a 0,50 cm, após a emenda. 4. Tirar foto da identificação.		
13.		 Caso a identificação do produto estiver incorreta deverá ser colocado sobre ela uma tarja preta. Deverá ser feita uma nova identificação no lado correto. Nota: Todo o processo de retificação da identificação deverá ser feito pela Engenharia de Processos. Tirar foto da tarja preta e da nova identificação. 	do produto.	
14.		 Depois de verificado todo o feltro, preencher a folha do 		





JIB'S - INSTRUÇÃO DE TRABALHO

Etapas do Processo Pontos Chaves Razões / Motivos

Observações:

 Qualquer irregularidade e/ou conserto feito no feltro devem ser anotado na folha de "psf check list" e informado a engenharia de processo.

Emitido por:	
Maria Luiza Martins	

Aprovado por

James Douglas Marques