



| | | | |
|---------------|---------------------|----------|----|
| Núm. Doc: | 015/2017 | Revisão: | 00 |
| Departamento: | Pin seam felt | | |
| Emitido: | 09 de março de 2017 | Anexo: | 00 |





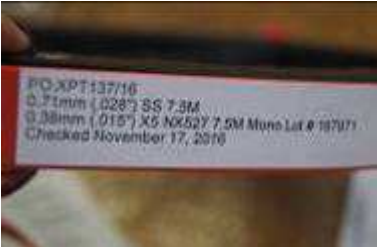
| | | | |
|---------------------------|--|---------|-----|
| Descrição : | Inspeção de emenda e acessórios feltros Weavexx. | Autor : | MLM |
| Peça / Aparelho : | Proseam 2,TX, RC e Press Screen. | | |
| Ferramentas e Materiais : | Câmera fotográfica,caneta e papel milimetrado. | | |
| Vocabulário : | NE = Numbered (lado em que é colocada a identificação do feltro BACK/FRONT pedido na OF da Weavexx). | | |

| JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO | | | |
|-------------------------------|---|--|---|
| # | Etapas do Processo | Pontos Chaves | Razões / Motivos |
| 1. |  | 1. Checar no quadro de acessórios weavexx se há foto correspondente ao produto inspecionado. | 1. Checar visualmente os acessórios necessários ao produto. |
| 2. |  | 1. Tirar foto da O.F. com o cliente e o número. | 1. Facilitar o processo de arquivamento das fotos. |

| | | | |
|---------------|---------------------|----------|----|
| Núm. Doc: | 015/2017 | Revisão: | 00 |
| Departamento: | Pin seam felt | | |
| Emitido: | 09 de março de 2017 | Anexo: | 00 |




JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

| # | Etapas do Processo | Pontos Chaves | Razões / Motivos |
|----|--|---|---|
| 3. |    | <p>1. Cabos de instalação</p> <p>Número de cabos e diâmetro: deve ser verificado na folha de “feltros com emenda”, no campo dos alertas!</p> <p>Comprimento: deve ser verificado na folha de “inspeção de emenda e acessórios”</p> <p>Cálculo do comprimento = largura nominal do feltro + 0,50 cm (margem de segurança).</p> <p>2. Tirar foto das etiquetas de identificação dos cabos.</p> | <p>2. Verificar se os cabos de instalação estão corretos.</p> |

| | | | |
|---------------|---------------------|----------|----|
| Núm. Doc: | 015/2017 | Revisão: | 00 |
| Departamento: | Pin seam felt | | |
| Emitido: | 09 de março de 2017 | Anexo: | 00 |





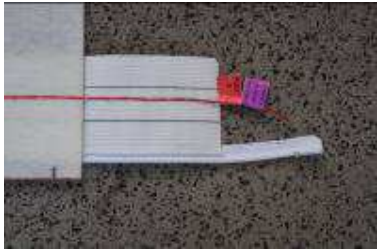


JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

| # | Etapas do Processo | Pontos Chaves | Razões / Motivos |
|----|---|---|---|
| 4. |  | <p>1. Checar o kit de instalação:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kit de costura (com agulha curva e, agulha reta de 4") • Tesoura • Alicate • Lubrificante • Silicone • 2 barras de luz química • Cabos de instalação • Manual (em inglês e colorido) • Riscador <p>2. Checar na OF se algum item deverá ser acrescentado e/ou retirado do kit.</p> <p>3. Tirar foto do kit de instalação.</p> | <p>1. Para que a instalação do feltro seja realizada corretamente é necessário ter todos os itens do kit de instalação.</p> |

| | | | |
|---------------|---------------------|----------|----|
| Núm. Doc: | 015/2017 | Revisão: | 00 |
| Departamento: | Pin seam felt | | |
| Emitido: | 09 de março de 2017 | Anexo: | 00 |







JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

| # | Etapas do Processo | Pontos Chaves | Razões / Motivos |
|----|--|--|---|
| 5. |    | <p>1. Verificar as emendas, flap e contra flap:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alinhamento • Loops rompidos • Loops retraídos • Loops tortos • Boquinha <p>Nota: qualquer defeito encontrado deve ser solicitado o conserto a um colaborador do psf.</p> <p>2. Tirar fotos da emenda e do final da emenda (mostrando a sobra do zíper e etiquetas).</p> <p>Nota: as fotos da emenda devem ser tiradas da</p> <p>⇔ Vista superior (perto e longe).</p> <p>⇔ Vista perpendicular a visão (perto e longe).</p> | <p>1. Verificar estado da emenda.</p> |
| 6. |   | <p>1. As fotos com o papel milimetrado devem ser tiradas das seguintes regiões:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lateral das emendas (das duas extremidades) • No meio do feltro • Região com maior desalinhamento dos loops <p>2. As fotos devem ser tiradas da vista superior (de perto e longe).</p> | <p>1. Avaliar e registrar as regiões de desalinhamento da emenda.</p> |

| | | | |
|---------------|---------------------|----------|----|
| Núm. Doc: | 015/2017 | Revisão: | 00 |
| Departamento: | Pin seam felt | | |
| Emitido: | 09 de março de 2017 | Anexo: | 00 |





JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

| # | Etapas do Processo | Pontos Chaves | Razões / Motivos |
|----|--|--|--|
| 7. |  | <p>1. Verificar na folha de “Feltros com emenda”, em qual lado deve começar o zíper.</p> <p>2. As tiras do zíper devem ter 12 cm de sobra nas duas laterais - flap e contra flap.</p> | <p>1. Verificar em qual lateral o zíper deve iniciar seu fechamento.</p> <p>2. Verificar o tamanho das tiras do zíper.</p> |
| 8. |  | <p>1. Verificar as etiquetas de pull e do not remove do zíper.</p> | <p>1. Verificar se as etiquetas de “corte e puxe” estão na ordem e cor corretas.</p> |
| 9. |   | <p>1. Fechar o zíper e fazer a cabana nas duas pontas do feltro.</p> <p>2. Tirar foto das duas cabanas.</p> <p>3. Tirar foto das duas primeiras marcações (que devem estar alinhadas).</p> | <p>1. Demonstrar o ângulo da cabana.</p> <p>2. Demonstrar que o feltro não está cônico.</p> |

| | | | |
|---------------|---------------------|----------|----|
| Núm. Doc: | 015/2017 | Revisão: | 00 |
| Departamento: | Pin seam felt | | |
| Emitido: | 09 de março de 2017 | Anexo: | 00 |



JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

| # | Etapas do Processo | Pontos Chaves | Razões / Motivos |
|-----|--|--|---|
| 10. |   | <p>1. Na folha “Feltros com emenda”, no campo de alertas, verificar quais acessórios são solicitados para o produto.</p> <p>2. Verificar qual o tipo de enrolamento: Standard ⇔ o leader/aba devem ser costurado no lado contra flap. Reverse ⇔ o leader/aba deve ser costurado do lado flap.</p> | <p>1. Cada produto tem um tipo de acessório.</p> <p>2. O tipo de enrolamento vai definir em qual lado o acessório deve ser costurado.</p> |

| | | | |
|---------------|---------------------|----------|----|
| Núm. Doc: | 015/2017 | Revisão: | 00 |
| Departamento: | Pin seam felt | | |
| Emitido: | 09 de março de 2017 | Anexo: | 00 |




JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

| # | Etapas do Processo | Pontos Chaves | Razões / Motivos |
|-----|--------------------|---|--|
| 11. | | 1. Acessórios: Aba triangular (leader) | 1. Os acessórios devem estar de acordo com o solicitado. |
| | | Aba retangular | |
| | | Puxador auxiliar | |
| | | Core leader | |
| | | 2. Tirar foto dos acessórios. | |

| | | | |
|---------------|---------------------|----------|----|
| Núm. Doc: | 015/2017 | Revisão: | 00 |
| Departamento: | Pin seam felt | | |
| Emitido: | 09 de março de 2017 | Anexo: | 00 |






JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

| # | Etapas do Processo | Pontos Chaves | Razões / Motivos |
|-----|--|---|-----------------------------|
| 12. |  | <p>1. O número do produto e sua medida devem ser verificados na folha de “Packaging Inspection Card”.</p> <p>2. Identificar o feltro utilizando o gabarito (vide JIB's 009/15 – Identificação do projeto bulldog).</p> <p>3. O número e a seta devem estar no lado flap.</p> <p>4. O comprimento “ERL” deve estar do lado contra flap.</p> <p>Nota: em caso de identificação incorreta, a retificação e nova identificação devem ser feitas pela engenharia de processo.</p> | 1. Identificação do feltro. |

| | | | |
|---------------|---------------------|----------|----|
| Núm. Doc: | 015/2017 | Revisão: | 00 |
| Departamento: | Pin seam felt | | |
| Emitido: | 09 de março de 2017 | Anexo: | 00 |





JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

| # | Etapas do Processo | Pontos Chaves | Razões / Motivos |
|-----|---|---|---|
| 13. |  | <p>1. A seta da aba deve estar indicando a mesma direção da seta que está no feltro.</p> <p>2. Indicação do lado face “sheetside”.</p> <p>3. Número do produto.</p> <p>4. Indicação de back ou front (verificar na segunda folha de “Packaging Inspection Card”).</p> <p>Obs: NE – Lateral onde é feita a marcação BACK/FRONT conforme solicitado na OF. A marcação feita no tecimento do produto e identificada no feltro após o acabamento final.</p> | 1. Identificação do leader/aba. |
| 14. |  | 1. Verificar as etiquetas de pull e do not remove do leader/aba. | 1. Verificar se as etiquetas de “corte e puxe” estão na ordem e cor corretas. |
| 15. |  | <p>1. Verificar se há alguma mancha/sujeira na superfície do feltro na região próxima a emenda.</p> <p>2. Se houver mancha/sujeira solicitar a limpeza e verificar novamente.</p> <p>3. Tirar foto da superfície (antes de depois, no caso de limpeza).</p> | 1. Verificar a limpeza do feltro. |

| | | | |
|---------------|---------------------|----------|----|
| Núm. Doc: | 015/2017 | Revisão: | 00 |
| Departamento: | Pin seam felt | | |
| Emitido: | 09 de março de 2017 | Anexo: | 00 |



| JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO | | | |
|-------------------------------|--|--|---|
| # | Etapas do Processo | Pontos Chaves | Razões / Motivos |
| 16. |  | <p>1. Verificar a soldagem das laterais.</p> <p>Nota: Verificar na folha de “acabamento” o <u>tipo de selagem de borda solicitada</u>.</p> <p>2. Se soldagem não estiver adequada solicitar que seja feita novamente.</p> <p>3. Tirar foto da soldagem das duas laterais.</p> | 1. Avaliar a condição da solda das laterais. |
| 17. |  | 1. Preencher a folha de “inspeção da emenda e acessórios”. | 1. A folha de inspeção deve conter o status final da emenda e acessórios. |
| 18. | Atenção!! | 1. Entregar a O.F para a Engenharia de Processo ou Produto, para posterior liberação. | 1. Solicitar avaliação dos dados finais a Weavexx, para liberação de envio. |

Emitido por:

Maria Luiza Martins

Aprovado por:

Luciana Ávila