

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO Calibração Medidores de Espessura	DSG.016.PT
		Rev.nº.: 0
		Data Rev.: 22/07/19
		Página 1 de 2

1. OBJETIVO

Garantir a confiabilidade nas medições com o uso de medidores de espessura.

2. RESPONSABILIDADE

Cabe a Administração de Metrologia Industrial a responsabilidade pela tarefa acima descrita.

3. GLOSSÁRIO

RIE - Relatório de Inspeção do Equipamento

RNCE - Relatório de Não Conformidade do Equipamento

4. FORMULÁRIOS

Matriz de Controle de Dispositivo de Medição e Monitoramento

RIE

RNCE

5. CONDIÇÕES GERAIS

5.1. Introdução.

5.1.1. Critérios de Aceitação: conforme matriz de controle de dispositivo de medição e monitoramento.

5.1.2. Inspeção Visual: verificar as condições gerais do equipamento.

5.2. Material necessário: conjunto de blocos padrão número 2 calibrado.

5.3. Procedimento

5.3.1. Inspecionar o instrumento de modo a verificar sua perfeita utilização. Pontos a serem observados:

- a) roletes, quanto ao paralelismo e movimentação livre (se for do tipo com roletes);
- b) cunhas;
- c) relógio comparador, se o ponteiro está reto, se o vidro está em bom estado, se a haste está livre e com movimento suave, etc;
- d) molas, quanto a atuação (se for do tipo com mola) e display em caso de ser digital.
- e) condições gerais: limpeza, funcionamento.

5.3.2. Caso apresente boas condições de utilização seguir os passos abaixo, caso contrário enviar para manutenção:

- a) ajustar o zero do instrumento;
- b) com auxílio dos blocos padrões realizar pelo menos 5 medidas ao longo de sua faixa de trabalho no sentido ascendente, anotando os resultados;
- c) cada medida deve ser realizada 3 vezes, sendo o resultado final obtido pela média aritmética;

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO Calibração Medidores de Espessura	DSG.016.PT
		Rev.nº: 0
		Data Rev.: 22/07/19
		Página 2 de 2

d) comparar os resultados obtidos (V0) com os valores dos blocos (Vp) padrão. Caso ocorra $V0/Vp \times 100\%$ menor ou igual 2% o medidor será considerado em boas condições para uso.

Obs:

1 - caso o relógio tenha dimensões em polegadas, converter os valores lidos para milímetros, multiplicando este por 25.4, antes de compara-los aos valores padrões.

2 - anotar no relatório, no campo referente as condições gerais, as condições ambientais (temperatura e umidade relativa).

3 - valores intermediários na leitura devem ser arredondados para o mais próximo, caso esteja aparentemente no centro, estimar uma casa decimal a mais com o valor 5.

Nota: Em caso de não conformidade no desvio da tolerância emitir o RNCE.

6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

NA.

7. ANEXOS

8. CONTROLE DE REVISÕES

Revisão nº	Descrição	Data	Responsável