MAPEAMENTO DO PROCESSO	OBJETIVOS DO PROCESSO		
		Elaboração	TGP
		Análise Crítica	LSA
		Aprovação	LG
PCP	Estabelecer a sistemática de planejamento e controle de produção.	Data: 16/12/20	Revisão: 01 / Código: MP 015 PT

GESTOR
Gerente de PCP

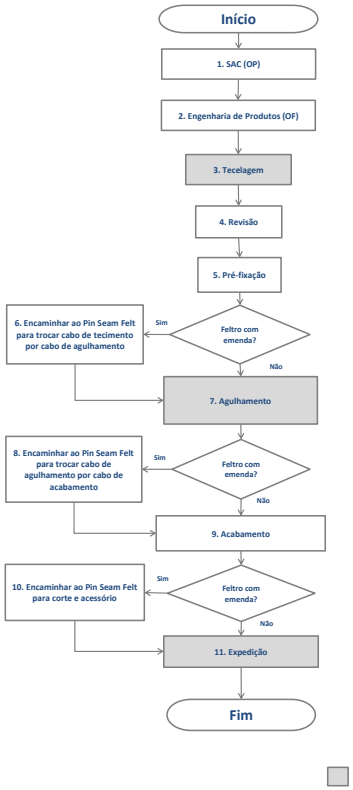
FORNECEDORES
SAC / Engenharia de Produtos

ENTRADAS
Backlog / Forecast

ÁREAS ENVOLVIDAS
SAC / Departamento técnico / Produção

FUNÇÕES CRÍTICAS (MO)
Gestores e colaboradores SAC

FLUXOGRAMA



CLIENTE FINAL
SAC / Produção

SAÍDAS DO PROCESSO
Produto Final

INDICADORES E MONITORAMENTO
Leadtime, Yield

DOCUMENTAÇÃO (MT)	REGISTROS	MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS (MQ)	CONTROLE DE RISCO	PROCESSOS ESPECIAIS
N/A	OF, OP	N/A	Ginástica laboral	N/A

PROCEDIMENTO	IDENTIFICAÇÃO DOS RISCOS
1. O SAC registra o pedido com a data solicitada pelo cliente e informação do tipo de pedido (faturamento ou estoque estratégico) - OP	
2. Analisa o pedido de acordo com as informações técnicas do banco de dados do ARCAT e libera para a produção (inclusão) - OP	
3. Emissão da ordem de fabricação de tecelagem, PCP libera a ordem de fabricação de tecelagem após recebimento da OF	Q -3.1 Falta de matéria prima Q -3.2 Atraso da solicitação das OF's Q -3.3 Erro na atualização de prazo final
4. O PCP define a prioridade de revisão junto ao supervisor da área de acordo com prazo de entrega.	S - 4.1 - Postura inadequada - Lombalgia / LER
5. O PCP define a prioridade de pré-fixação junto ao supervisor da área de acordo com prazo de entrega.	
6. O PCP define a prioridade de troca de cabo de agulhamento junto ao supervisor da área de acordo com prazo de entrega.	
7. O PCP define a prioridade de agulhamento junto ao supervisor da área de acordo com prazo de entrega.	Q -7.1 Falta de matéria prima Q -7.2 Erro na atualização de prazo final
8. O PCP define a prioridade de troca de cabo de acabamento junto ao supervisor da área de acordo com prazo de entrega.	
9. O PCP define a prioridade de acabamento junto ao supervisor da área de acordo com prazo de entrega.	
10. O PCP define a prioridade de corte e acessório junto ao supervisor da área de acordo com prazo de entrega.	
11. O PCP define a prioridade de expedição junto ao gestor da área de acordo com prazo de entrega e emite a etiqueta de embalagem.	Q -11.1 Erro na emissão da etiqueta de embalagem

AÇÕES EM CASO DE NÃO CONFORMIDADES	Responsabilidades
1. Plano de ação com ações corretivas quando da análise dos indicadores do PCP (fora da meta).	Imediata: Analista de PCP Superior: Gerente de PCP / Gerente de produção