

	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b> <b>Calibração Medidor de torção de fios texcontral</b>	DSG.020.PT
		Rev.nº.: 0
		Data Rev.: 22/07/19
		Página 1 de 2

## 1. OBJETIVO

Garantir a confiabilidade de medição do número de torções para metro de fios retorcidos.

## 2. RESPONSABILIDADE

Cabe a Administração de Metrologia Industrial a responsabilidade pela tarefa acima descrita.

## 3. GLOSSÁRIO

RIE - Relatório de Inspeção do Equipamento

RNCE - Relatório de Não Conformidade do Equipamento

## 4. FORMULÁRIOS

Matriz de Controle de Dispositivo de Medição e Monitoramento

RIE

RNCE

## 5. CONDIÇÕES GERAIS

### 5.1. Introdução.

5.1.1. Critérios de Aceitação: conforme matriz de controle de dispositivo de medição e monitoramento.

5.1.2. Inspeção Visual: verificar as condições gerais do equipamento.

### 5.2. Material necessário

- Medidor de número de rotações calibrado.

### 5.3. Procedimento

5.3.1. Conectar a ponta do eixo do medidor de número de rotações à do medidor de torção.

5.3.2. Com os medidores zerados colocar o medidor de torção a girar até alcançar 100 rotações. Anotar os valores encontrados em ambos os medidores.

5.3.3. Repetir o processo até obter um total de 5 leituras.

5.3.4. Repetir os passos anteriores para 150, 200 e 250 rotações.

Nota: Em caso de não conformidade no desvio da tolerância emitir o RNCE.

	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b> <b>Calibração Medidor de torção de fios texconral</b>	DSG.020.PT
		Rev.nº.: 0
		Data Rev.: 22/07/19
		Página 2 de 2

## 6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

NA.

## 7. ANEXOS

## 8. CONTROLE DE REVISÕES

Revisão nº	Descrição	Data	Responsável