

	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b> <b>Revisão de pano base</b>	DSG.008.PT
		Rev.nº.: 0
		Data Rev.: 22/07/19
		Página 1 de 2

## 1. OBJETIVO

Este documento padroniza as atividades de revisão de pano base.

## 2. RESPONSABILIDADE

2.1. A aplicação deste documento é de responsabilidade dos líderes e/ou colaboradores do setor.

2.2. A administração das operações descritas neste documento é da responsabilidade do Gestor de Produção / Processos.

## 3. GLOSSÁRIO

- OF - Ordem de Fabricação

- JIB's (Job instruction breakdown) - Documento com ilustrações que descreve o processo de forma mais simples e compreensível. É utilizado para treinamento e integrações - disponível nas áreas para consulta.

## 4. FORMULÁRIOS

a) Ordem de Fabricação (O.F.)

## 5. CONDIÇÕES GERAIS

5.1 Os panos base são colocados na barra de revisão para inspeção visual e correções necessárias.

## 6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

6.1 Todo pano base deve ter picks/10cm conferido e anotado na ordem de fabricação.

6.1.1 Com auxílio de uma escala, conta-se o número de fios longitudinais e transversais em um espaço de 10cm. O número de medições segue o solicitado na OF.

6.1.2 As informações como comprimento e largura, defeitos e desvios devem ser indicados na OF.

6.1.3. Conferir as marcações das medidas vindas da tecelagem e anotar na OF.

6.1.4. Realizar verificação dupla durante a medição das medidas dos panos bases. Caso haja alguma diferença entre a medida solicitada e a medida real, chamar a supervisão e/ou o departamento técnico para avaliação.

6.2 Métodos de correção de defeitos.

6.2.1 Salpique simples - corte o salpique e empalme caso o fio seja suficiente ou coloque um novo fio seguindo o desenho. Remova o fio solto, cortando-o de modo que o novo fio forme um empalme e reconstitua o desenho.

	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b> <b>Revisão de pano base</b>	DSG.008.PT
		Rev.nº.: 0
		Data Rev.: 22/07/19
		Página 2 de 2

6.2.2 Salpiques múltiplos - coloque um novo fio seguindo o desenho ou corte e empalme se o fio for suficiente, remova o fio solto cortando de tal forma a reconstituir o desenho.

6.2.3 Nós - cortar os nós e empalmar (5 repetições do desenho).

6.2.4 Bacalhau e borboleta - estes defeitos devem ser eliminados. Destorça o fio e raspe para melhor distribuição. Se existir fio suficiente faça o empalme, cortando-o de tal forma a reconstituir o desenho.

6.2.5 Fios peludos, grossos e finos - remova a parte ruim do fio e substitua por um fio padrão seguindo o desenho, empalmando por 5 repetições do desenho. Não corrija nenhum dos defeitos acima se forem menores em comprimento ou diâmetro do que o empalme.

6.2.6 Fios duros - corte o fio e raspe para equalizar a tensão. Preencha o espaço vazio com um fio padrão e empalme por 5 repetições do desenho.

6.2.7 Fios frouxos - estique o fio, corte o excesso e empalme por 5 repetições do desenho.

6.2.8 Barras e marcas de pente - raspe para melhor distribuir os fios.

6.2.9 Ourelas no tear - ourelas fechadas ou ralas devem ser raspadas para melhorar a distribuição dos fios, ou adicionar ou remover fios.

6.2.10 Fios com muita ou pouca torção - remova e substitua por um fio padrão, seguindo o desenho. Empalme de modo que fiquem 5 repetições do desenho para cada lado do conserto.

6.2.11 Faltas - coloque fios padrões seguindo o desenho e empalme por 5 repetições do desenho.

6.3 Limpar as laterais do pano base.

Nota: Para melhor entendimento de como limpar as laterais do pano base, consultar JIB's do setor.

## 7. ANEXOS

## 8. CONTROLE DE REVISÕES

Revisão nº	Descrição	Data	Responsável