	INSTRUÇÃO DE TRABALHO Calibração dos indicadores digitais mod DIG200 e 210	DSG.025.PT
		Rev.nº.: 0
		Data Rev.: 24/07/19
		Página 1 de 3

1. OBJETIVO

Garantir a indicação correta das variáveis das máquinas NL19 e Hunter.

2. RESPONSABILIDADE

Cabe a Administração de Metrologia Industrial a responsabilidade pela tarefa acima descrita.

3. GLOSSÁRIO

RIE - Relatório de Inspeção do Equipamento

RNCE - Relatório de Não Conformidade do Equipamento

4. FORMULÁRIOS

Matriz de Controle de Dispositivo de Medição e Monitoramento

RIE

RNCE

5. CONDIÇÕES GERAIS

5.1 Introdução

5.1.1. Critérios de Aceitação: conforme matriz de controle de dispositivo de medição e monitoramento.

5.1.2 Inspeção Visual: verificar as condições gerais do equipamento.

5.2. Modelo DIG 200 - são usadas para entrada de sinais digitais (pulsos). Segue anexo vista frontal (interna) e traseira do indicador. Conhecendo-se o valor real da grandeza a ser indicada, seja através de um instrumento padrão seja por fórmula matemática, os ajustes devem ser efetuados através das chaves seletoras CS1 e CS2.

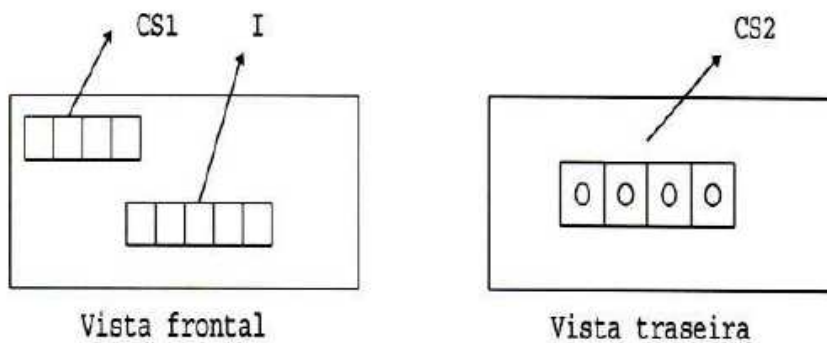
5.3. Modelo DIG 210 - são usados para entrada de sinais analógicos. Anexo segue vista frontal (interna) e traseira do indicador. Conhecendo-se o valor real da grandeza a ser indicada, seja através de um instrumento padrão seja por fórmula matemática, os ajustes devem ser efetuados através de CS3 e POT.

5.4. Em todos os casos para se fazer ajuste pela parte frontal é necessário, com a ponta dos dedos e da unha, retirar-se o anel de plástico preto que envolve o indicador e a seguir a fina tampa de alumínio que cobre a parte frontal.

Nota: Em caso de não conformidade no desvio da tolerância emitir o RNCE.

6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

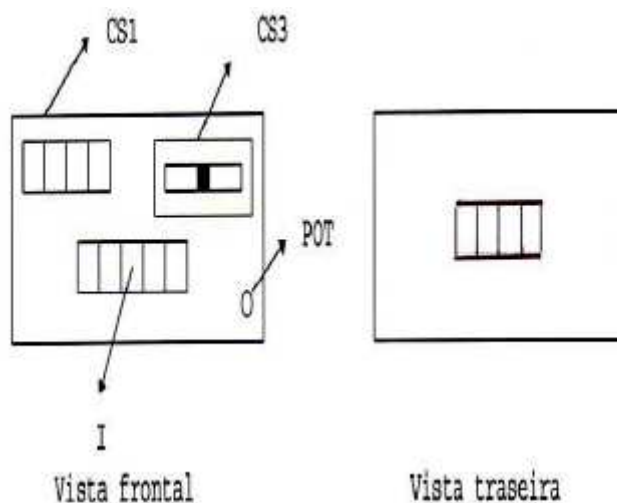
NA.

7. ANEXOS**ANEXO A**

CS1 - chaves seletoras de 2 posições que ajustam a posição do ponto decimal;

CS2 - chaves seletoras de 10 posições que ajustam o ganho;

I - indicador digital de 5 dígitos.

ANEXO B

CS1 - chaves seletoras (2 posições) que ajustam a posição do ponto decimal;

CS3 - chave seletora (10 posições) que ajusta o ganho (grosso);

POT - potenciômetro de ajuste de ganho (fino);

I - indicador digital de 5 dígitos.

8. CONTROLE DE REVISÕES

Revisão nº	Descrição	Data	Responsável