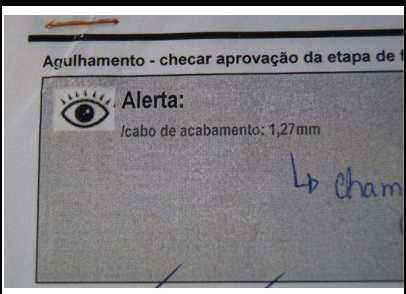

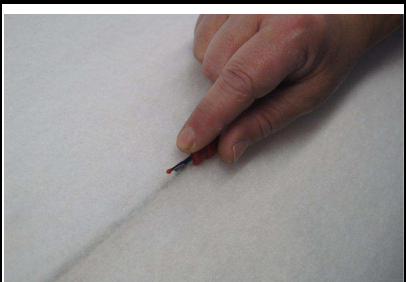


Núm. Doc:	004/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	0
Emitido:	17 de Setembro de 2015	Anexo:	








Descrição :	Troca de cabo de acabamento - feltro com 2 emendas	Autor :	AAF
Peça / Aparelho :	Feltro com emenda dupla (ProSeam XT)		
Ferramentas e Materiais :	Cabo de acabamento, senhoripe, tozadeira, carda e pulsão.		
Vocabulário :	O.F. = Ordem de Fabricação; senhoripe = ferramenta auxiliar para retirar a manta da emenda e "2/2" = 2 loops do mesmo lado posicionados juntos no fechamento da emenda.		

JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
1.		1. Verificar na O.F. o cabo de acabamento a ser inserido e se o produto já foi agulhado (confirmar).	1. Inserção do cabo adequado do projeto.
2.		1. Posicionar o feltro na mesa e pregar	1. Iniciar processo para a troca do cabo de acabamento.
3.		1. Passar a ferramenta senhoripe na emenda Cuidado para não danificar os loops.	1. Retirar a manta da emenda.

Núm. Doc:	004/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	0
Emitido:	17 de Setembro de 2015	Anexo:	




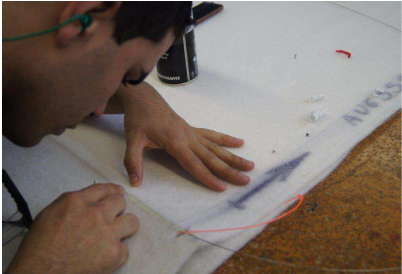


JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
4.		1. Passar a tozadeira na emenda.	1. Retirar o excesso de manta.
5.		1. Passar o aspirador na emenda.	1. Retirar o refugo das fibras.
6.		1. Retirar o cabo de agulhamento da emenda superior.	1. Inserir cabo de acabamento.
7.		1. Limpar a emenda. Caso necessário, utilizar pulsão e tesoura na limpeza - aspirar refugos de fibras.	1. Retirar cabo de agulhamento da emenda inferior.
		1. Cortar pedaço lateral do feltro - fora da largura útil do produto.	1. Facilitar troca do cabo na emenda inferior.

Núm. Doc:	004/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	0
Emitido:	17 de Setembro de 2015	Anexo:	



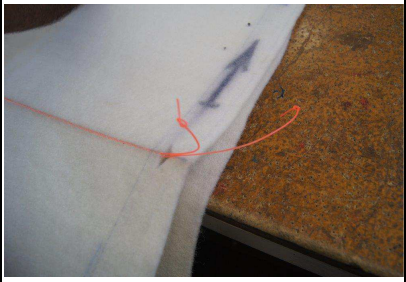

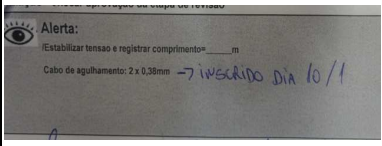
JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
8.		<p>1. Retirar o cabo de agulhamento e inserir o cabo de acabamento ao mesmo tempo na emenda inferior.</p> <p>Utilizar silicone spray no cabo de acabamento em toda largura.</p>	1. Acabar produto - próxima etapa de processo.
9.		1. Durante a inserção do cabo, deve-se conferir a emenda.	1. NÃO pode ter loop faltando e nem "2/2".
10.		1. Cortar e amarrar as laterais do cabo.	1. Para o cabo não fugir para dentro da emenda.
11.		<p>1. Inserir cabo de acabamento na emenda superior, utilizando silicone spray.</p> <p>Deve-se verificar o posicionamento dos loops antes da inserção do cabo. Caso seja necessário, cardar a emenda.</p>	1. Acabar produto - próxima etapa de processo.

Núm. Doc:	004/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	0
Emitido:	17 de Setembro de 2015	Anexo:	



JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
12.		1. Repetir os itens 9 e 10.	1. Etapas de verificação e finalização do cabo de acabamento da emenda superior.
13.		1. Retirar pregos.	1. Produto finalizado.
14.		1. Anotar na folha de acabamento e agulhamento a data de inserção do cabo de acabamento	1. Registro de processo / produção.

Emitido por:

Alessandra Fontoura

Aprovado por:

James Douglas