

# INSTRUÇÃO DE TRABALHO Calibração do sistema de pesagem de rolos de manta

DSG.038.PT

Rev.nº.: 0

Data Rev.: 26/07/19

Página 1 de 2

#### 1. OBJETIVO

Garantir a confiabilidade de medição do peso dos rolos de manta.

### 2. RESPONSABILIDADE

Administração da Metrologia Industrial.

## 3. GLOSSÁRIO

RIE - Relatório de Inspeção do Equipamento RNCE - Relatório de Não Conformidade do Equipamento Matriz de Controle de Dispositivo de Medição e Monitoramento

#### 4. FORMULÁRIOS

RIE RNCE

# 5. CONDIÇÕES GERAIS

- 5.1. Introdução.
- 5.1.1. Critérios de Aceitação: conforme matriz de controle de dispositivo de medição e monitoramento.
- 5.1.2. Inspeção Visual: verificar as condições gerais do equipamento.
- 5.2. Material necessário
- Chave de fenda:
- Conjunto de massas padrão.
- 5.3. Procedimento
- 5.3.1. Verificar no indicador digital se o valor mostrado é zero (0);
- 5.3.2. Caso não seja, zerar no indicador digital;
- 5.3.3. Colocar alternadamente as massas padrão nas duas talhas, caso necessário, utilize algum suporte para colocá-las;
- 5.3.4. Verificar cinco pontos na faixa de utilização do equipamento, repetir, no mínimo 3 (três) vezes, de forma crescente e decrescente;
- 5.3.5. Caso os resultados não sejam satisfatórios realizar novo ajuste o equipamento conforme abaixo.
- 5.3.6. Colocar a chave cal, localizada na parte traseira do display, na posição ON.
- 5.3.7. Acessar o parâmetro 02 CAL, utilizando as teclas do display (F1 e F).
- 5.3.8. Verificar se as talhas estão sem peso, e pressionar a tecla entra.
- 5.3.9. Aguardar 5 segundos enquanto o equipamento calibra o zero.



# INSTRUÇÃO DE TRABALHO Calibração do sistema de pesagem de rolos de manta

DSG.038.PT

Rev.nº.: 0

Data Rev.: 26/07/19

Página 2 de 2

- 5.3.10. Colocar no display o peso total, que será aplicado nas duas talhas, considerando o peso de qualquer suporte utilizado para sustentar os pesos.
- 5.3.11. Colocar os pesos nas talhas, mantendo a divisão dos pesos igualmente nas duas talhas.
- 5.3.12. Aguardar a estabilização dos pesos.
- 5.3.13. Pressionar a tecla entra, e aguardar 5 segundos.
- 5.3.14. Ao final deste procedimento retornar a chave CAL para a posição inicial.
- 5.3.15. OBS: caso apareça alguma mensagem de erro verificar no manual do equipamento.

Nota: Em caso de não conformidade no desvio da tolerância emitir o RNCE.

# 6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

NA.

## 7. ANEXOS

### 8. CONTROLE DE REVISÕES

Revisão nº	Descrição	Data	Responsável