Núm. Doc:	001/2013	Revisão:	1
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	26 de Fevereiro de 2013	Anexo:	



Descrição :	Corte e Limpeza de pano base da moenda	Autor :	JD
Peça / Aparelho :	Pano Base Tecido		
Ferramentas e Materiais :	Tesoura		
Vocabulário :			

	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO				
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos		
1.	Preparar base para o corte.				

Núm. Doc:001/2013Revisão:1Departamento:TecelagemEmitido:26 de Fevereiro de 2013Anexo:



	<u> </u>			
	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
2.	Corte da base.		Fazendo o corte em toda lateral o pano irá ser aberto por igual, sem cortes ondulados.	
3.	Limpar laterais cortadas.	cada lado, criando uma	A limpeza da lateral é o que irá garantir com que a base não solte mais fios das durante o transporte para o próximo processo.	

Núm. Doc:001/2013Revisão:1Departamento:TecelagemEmitido:26 de Fevereiro de 2013Anexo:



	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
4.	Corte especial.	para que os fios que soltarem não corra para	Para casos especiais onde não há o barbante no inicio/final do pano base. Deverá ser feito o corte especial posicionando a base no chão.	
5.	Cortar lateral no chão.	Para este corte, deverá ser escolhido um fio trama para ser seguido e servir como guia.	durante o processo, teremos	
6.	Limpar laterais.	das laterais até formar uma rebarba em todo o	A limpeza da lateral é o que irá garantir com que a base não solte mais fios das durante o transporte para o próximo processo.	

Núm. Doc:	001/2013	Revisão:	1
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	26 de Fevereiro de 2013	Anexo:	



Emitido por:

James Douglas

Aprovado por:

Carlos Henrique Pinton