

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO Calibração testrite modelo MK IV	DSG.019.PT
		Rev.nº.: 0
		Data Rev.: 22/07/19
		Página 1 de 3

1. OBJETIVO

Garantir a confiabilidade nas medições com aquele instrumento.

2. RESPONSABILIDADE

Cabe a Administração de Metrologia Industrial a responsabilidade pela tarefa acima descrita.

3. GLOSSÁRIO

RIE - Relatório de Inspeção do Equipamento

RNCE - Relatório de Não Conformidade do Equipamento

4. FORMULÁRIOS

Matriz de Controle de Dispositivo de Medição e Monitoramento

RIE

RNCE

5. CONDIÇÕES GERAIS

5.1. Introdução.

5.1.2. Critérios de Aceitação: conforme matriz de controle de dispositivo de medição e monitoramento.

5.1.3. Inspeção Visual: verificar as condições gerais do equipamento.

5.2. Material necessário.

5.2.1 Conjunto de massa padrão número 1 calibrado;

5.2.2 Medidor de temperatura digital calibrado.

5.3. Calibração.

Para todo os ensaios abaixo realizar quatro medições por ponto. Calcular a média e a incerteza.

5.3.1. Temperatura

Passos:

1 - Colocar a ponta leitora do medidor digital em contato com a ponta do termopar do aparelho.

2 - Ligar aparelho e selecionar a temperatura a ser verificada, através dos thumbwheels.

3 - Esperar até que a temperatura mostrada no visor do aparelho se estabilize e anotar este valor e o indicado no medidor digital.

4 - Caso a diferença entre os 2 valores seja superior a 1°C pular para o item 5.4.1 de ajuste.

5 - Repetir os passos 2 a 4 para os diversos valores da faixa de trabalho (aproximadamente 50, 100, 150, 165, 175, 185, 200, 225, 250C).

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO Calibração testrite modelo MK IV	DSG.019.PT
		Rev.nº.: 0
		Data Rev.: 22/07/19
		Página 2 de 3

Obs.: a tolerância referida no passo 4 se destina a faixa de utilização do aparelho (150 a 200C). Nos demais casos, não é determinada a tolerância, apenas são verificadas como referência.

5.3.2. Força

Passos:

- 1 - Colocar o suporte da célula de carga do aparelho na posição vertical, conforme ANEXO A.
- 2 - Ligar o aparelho e aguardar 10 minutos.
- 3 - Prender massa a ser usada na calibração, através de um fio de nylon preso a conexão de célula de carga (ANEXO A).
- 4 - Multiplicar o valor da massa por 9.807 e comparar com o valor mostrado no aparelho. Caso a diferença entre os valores seja superior a 2% pular para o item 5.4.2 de ajuste.
- 5 - Repetir os passos 3 e 4 para valores aproximados de 5.0, 10.0, 15.0, 20.0 e 25.0 N.

5.4. Ajuste

5.4.1. Temperatura

- 1 - ajustar o zero através do trimpot VR1
- 2 - ajustar o ganho através do trimpot VR3
- 3 - retornar ao passo 4 de calibração

Obs.: caso não se consiga ajustar o aparelho, enviá-lo à manutenção.

5.4.2. Força

- 1 - ajustar o zero através do trimpot VR5
- 2 - ajustar o ganho através do trimpot VR6
- 3 - retornar ao passo 4 de calibração

Obs.: caso não se consiga ajustar o aparelho, enviá-lo à manutenção.

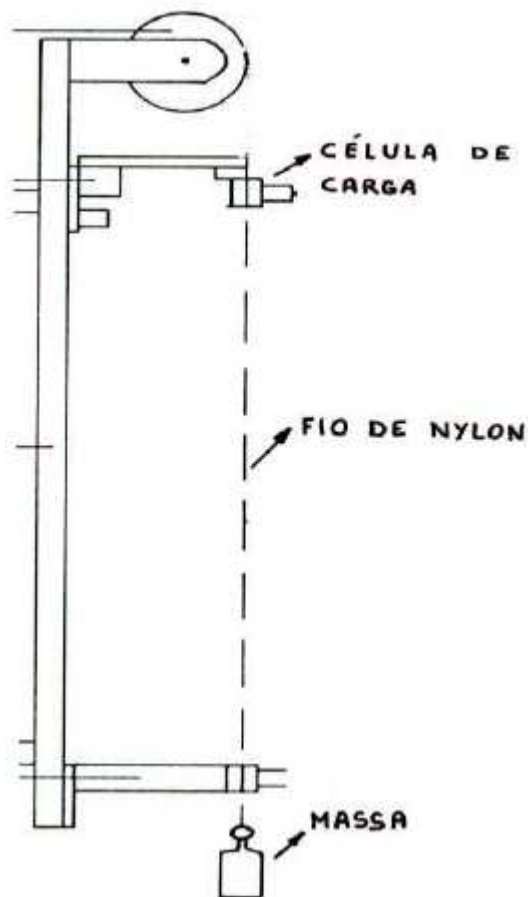
Nota: Em caso de não conformidade no desvio da tolerância emitir o RNCE.

6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

NA.

7. ANEXOS

ANEXO A



8. CONTROLE DE REVISÕES

Revisão nº	Descrição	Data	Responsável