

	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b> <b>Planejamento e controle da produção</b>	DSG.039.PT
		Rev.nº.: 0
		Data Rev.: 26/07/19
		Página 1 de 2

## 1. OBJETIVO

Definir critérios e aplicar o planejamento, controle e o acompanhamento à produção visando atender aos pedidos no melhor prazo possível.

## 2. RESPONSABILIDADE

Cabe ao departamento cumprir as tarefas descritas.

## 3. GLOSSÁRIO

PCP - Planejamento e controle da produção

SAC - Serviço de atendimento ao cliente

SISMFT - Sistema de Manufatura

MFGPRO - Manufacturing Pro

## 4. FORMULÁRIOS

a) Ordem de urdume

## 5. CONDIÇÕES GERAIS

5.1 O PCP recebe a solicitação de produção por meio eletrônico (e-mail).

5.1.1 O PCP estuda o cenário de produção, do período, para determinar a capacidade de produção.

5.1.2 A sequência de produção é determinada a partir das urgências informadas pelo SAC.

5.1.3 Os pedidos são programados de acordo com o período solicitado, observada a capacidade de produção disponível no período. Com esta capacidade esgotada, qualquer outro produto só poderá ser incluído na programação deste mesmo período caso seja trocado por outro produto com as mesmas características e cuja produção ainda não tenha sido iniciada.

5.2.1 Utilizar o programa SISMFT - Petrópolis para acompanhamento dos estoques de fios e fibras; seja por meio de relatórios impressos ou meio eletrônico.

## 6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

6.1 Programação de feltros agulhados e tecidos industriais.

6.1.1 A disposição dos urdumes e determinação dos teares a partir da largura e tipo técnico do produto são planejadas através do sistema SISMFT.

6.1.2 O controle diário da produção é feito através do sistema MFGPRO, onde estão centralizados os registros dos apontamentos da produção e demais informações necessárias ao PCP.

6.1.2 Caso ainda não haja ordem de urdume montada para o tear, montar a ordem de urdume conforme orientação do planejamento da produção e instrução para montagem de rolo de urdume.

	<b>INSTRUÇÃO DE TRABALHO</b> <b>Planejamento e controle da produção</b>	DSG.039.PT
		Rev.nº.: 0
		Data Rev.: 26/07/19
		Página 2 de 2

## 7. ANEXOS

## 8. CONTROLE DE REVISÕES

Revisão nº	Descrição	Data	Responsável