

# INSTRUÇÃO DE TRABALHO Calibração sist medição/controle temp. S.Meter/Hechtenberg/NLI

DSG.022.PT

Rev.nº.: 0

Data Rev.: 22/07/19

Página 1 de 2

#### 1. OBJETIVO

Garantir a confiabilidade de operação do sistema de medição e controle de temperatura em feltros.

#### 2. RESPONSABILIDADE

Cabe a Administração de Metrologia Industrial a responsabilidade pela tarefa acima descrita.

## 3. GLOSSÁRIO

RIE - Relatório de Inspeção do Equipamento RNCE - Relatório de Não Conformidade do Equipamento

## 4. FORMULÁRIOS

Matriz de Controle de Dispositivo de Medição e Monitoramento RIE RNCE

# 5. CONDIÇÕES GERAIS

- 5.1. Introdução.
- 5.1.1. Critérios de Aceitação: conforme matriz de controle de dispositivo de medição e monitoramento.
- 5.1.2. Inspeção Visual: verificar as condições gerais do equipamento.
- 5.2. Calibração e Ajuste do sistema.
- 5.2.1. Material necessário: medidor digital de temperatura com ponta sensora para as superfícies em movimento a base de termopar tipo J calibrados;

# 5.2.2. Preparação

- Colocar o cilindro para rodar a uma velocidade de 1 metro/minuto;
- O ponto a ser feita a leitura corresponde ao centro da superfície do cilindro quente.

#### 5.2.3. Calibração.

- 1 colocar pela tela de operação o valor de 100°C. Quando a temperatura estabilizar, caso haja um erro superior a 1°C ajustar no software de controle da máquina o ajuste de Zero.
- 2 colocar pela tela de operação o valor de 200°C. Quando a temperatura estabilizar, caso haja um erro superior a 1°C ajustar no software de controle da máquina o ajuste de Ganho.
- 3 caso no item 2 tenha sido ajustado o Ganho, refazer os passos 1 e 2.
- 4 escolher cinco valores entre 100°C e 200°C e efetuar a leitura quatro vezes em cada ponto sempre com a temperatura estabilizada.
- 5 calcular a média e a incerteza em cada ponto.



# INSTRUÇÃO DE TRABALHO Calibração sist medição/controle temp. S.Meter/Hechtenberg/NLI

DSG.022.PT
Rev.nº.: 0
Data Rev.: 22/07/19
Página 2 de 2

Nota: Em caso de não conformidade no desvio da tolerância emitir o RNCE.

6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

NA.

7. ANEXOS

# 8. CONTROLE DE REVISÕES

Revisão nº	Descrição	Data	Responsável