

Descrição :	Identificação do Projeto Bulldog	Autor:	AAF
Peça / Aparelho :	Feltro com emenda		
Ferramentas e Materiais :	Gabarito de identificação e HandJet		
	Flap = lado da emenda que "protege" os loops - olhando pela face d Contra-flap = lado da emenda que aparece os loops - olhando pel HandJet = equipamento de identificação do produto.	•	luto.

	Hanaset – equipamento de lacritilicação do produto.			
	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
1.		chão com as laterais da	 Identificar produto com o gabarito - espaço deverá ser de aproximadamente 1,50m para cada lateral. 	
2.	The same Parallel Codes 20830 4 0000 Periodic Codes 20830 4 000		 Identificar no feltro o comprimento e o número conforme solicitação do cliente. 	
3.	Ficheiro Controlo da impressor	117 totil programa o oblobional	Identificar produto com as descrições corretas.	
	IDENTIFICAÇÃO CONTRA-FLAP			
4.	The base / Force April of Section Control of	1. Verificar na ficha da Weavexx, folha do Pin Seam Felt Final Process Card, item 6 qual a dimensão que será identificada.	Identificar no feltro o comprimento com unidade inglesa - (ERL).	



	JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
5.	Abrir Examinar. Fonte DiDENT PADRAO REV1.plb DIDENT WEAVEXX - LADO CONTRA-FLAP.plb DIDENT WEAVEXX - LADO FLAP.plb Tipo: Arquivo PLE Data de modifica, Tamanho: 1,24 Ki	1. Escolher a opção: IDENT WEAVEXX - LADO CONTRA-FLAP.	1. Identificação do comprimento ERL.	
6.	Ficheiro Controlo da impressora Ferramentas Ajuda Solución Controlo da impressora Ferramenta Ajuda Solución Contro	 Alterar apenas o comprimento, conforme a folha de fabricação e enviar dados para o handJet, verificar item 4. 	Identificar comprimento correto na unidade inglesa.	
7.		1. Posicionar a emenda na marcação central e alinhar o gabarito com a lateral do feltro. O gabarito sempre vai estar com a instrução de frente para o identificador.	Seguir padrão de marcação XRM e não identificar com irregularidades.	
8.			1. O <i>handjet</i> possui apenas 1 sentido de impressão.	
9.	ERL: 67.0 ft	1. Identificar produto.	1. Identificação contra-flap.	
	IDENTIFICAÇÃO FLAP			



	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
10.	The form of marrier Code 2000 Province Code 2000 Pr	1. Verificar na ficha da Weavexx a numeração correta do feltro.	1. Identificação do produto.	
11.	Abrir Examinar: Fonte Fonte Diport PADRAO REV1.plb DIDENT WEAVEXX - LADO CONTRA-FLAP.plb Tipo: Arquivo PLE Data de modificas Tamanho: 1,24 Ki	1. Escolher a opção: IDENT WEAVEXX - LADO FLAP.	 Identificação com seta, número e lado papel - descrição em inglês. 	
12.	200001 CUETCIDE	1. Alterar apenas o número do produto e enviar dados para o handJet, verificar item 10.	_	
13.		1. Posicionar a emenda na marcação central e alinhar o gabarito com a lateral do feltro. O gabarito sempre vai estar com a instrução de frente para o identificador.	Seguir padrão de marcação XRM e não identificar com irregularidades.	
14.		1. Iniciar identificação da esquerda para direita.	1. O <i>handjet</i> possui apenas 1 sentido de impressão.	
15.	208904 SHEETSIDE	1. Identificar produto.	1. Identificação flap.	



Emitido por:	Aprovado por:
Alessandra Fontoura	 James Douglas