

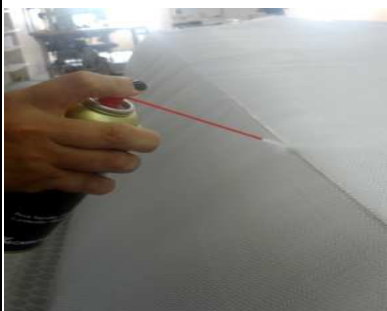


Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	





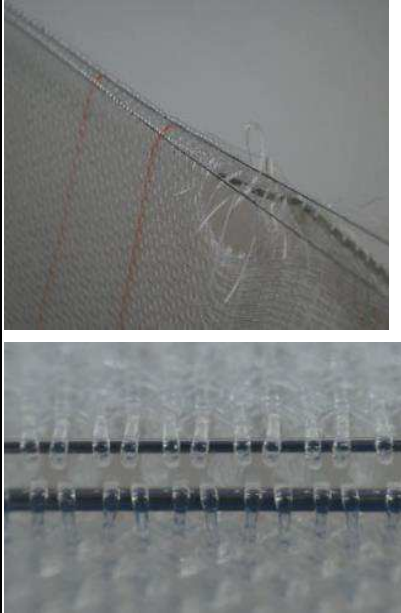
Descrição :	Costura de bases para ProSeam MK	Autor :	LHSS
Peça / Aparelho :	Pano base com emenda		
Ferramentas e Materiais :	Grampeador, cabo de agulhamento, lupa, pulsão e caneta pilot		
Vocabulário :	O.F. - Ordem de fabricação / PS MK - ProSeam MK		

JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
1.		1. Verificar fios “soltos” e retirá-los.	1. Limpar excesso das laterais e evitar contaminação.
2.		1. Posicionar a base “x” na mesa e retirar o cabo de tecimento.	1. Posicionar base para facilitar remoção do cabo de tecimento.
3.		1. Passar silicone spray em toda largura da emenda.	1. Retirar cabo de tecimento sem danificar os loops.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	




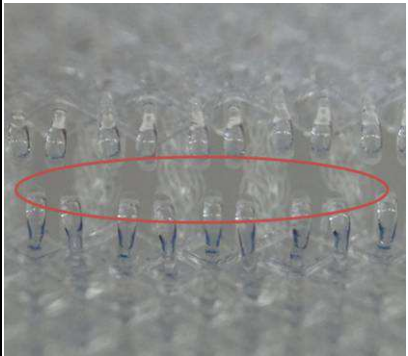

JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
4.		1. Cortar o cabo de tecimento em intervalos de 30 cm (aproximadamente).	1. Não danificar os loops.
5.		1. Tirar o cabo de tecimento.	1. Preparar base “x” para a etapa 7 – corte do fio marcador.
6.		1. Inserir cabos metálicos nos loops.	1. Facilitar visualização dos loops para não danificar na etapa seguinte.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	




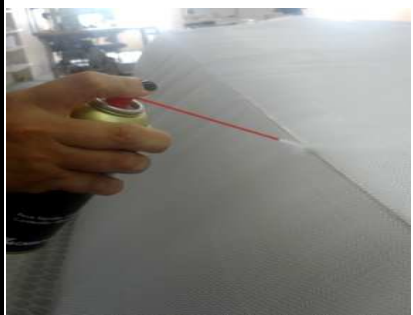


JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
7.	 	1. Usar a maquina de corte de feltro para cortar os fios da base X (base marcador).	1. Apenas cortando os fios marcador da base X é possível preparar a base para costura.
8.		1. Retirar a base X da mesa	1. Fim do processo de corte.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	






JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
9.		1. Posicionar a base “Y” na mesa para retirar o cabo de tecimento.	1. Posicionar base para facilitar remoção do cabo de tecimento.
10.		1. Passar silicone spray em toda largura da emenda.	1. Retirar cabo de tecimento sem danificar os loops.
11.		1. Cortar o cabo de tecimento em intervalos de 30cm (aproximadamente)	1. Não danificar os loops
12.		1. Tirar o cabo de tecimento para abrir o pano	1. Preparar base “Y” para etapa de costura.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	





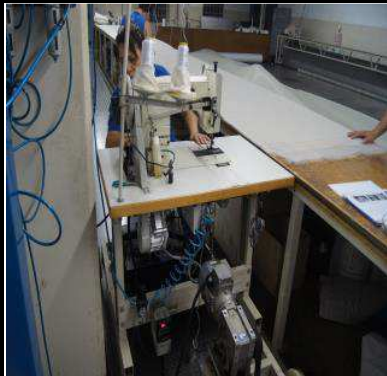

JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
13.		1. Subir pano “x” com avesso para cima.	1. Posicionar corretamente as bases para costurá-las posteriormente.
14.		1. Subir pano “y” com avesso para cima.	1. Posicionar corretamente as bases para costurá-las posteriormente.
15.		1. Alinhar fios laterais das bases e pregá-las.	1. Posicionar corretamente as bases para costurá-las posteriormente sem ter desalinhamento das emendas.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	




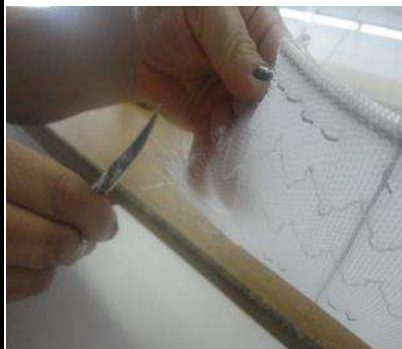


JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
16.	 	<p>1. Grampear as bases com grampeador pneumático.</p> <p>Atenção: atentar para que os grampos estejam bem próximos a emenda para que fiquem bem alinhados.</p> <p>2. Usar a lupa para medir a defasagem da emenda (1,5mm a 2,0mm).</p>	<p>1. “Fixar” as bases corretamente para costurá-las</p>
17.	 	<p>1. Posicionar a maquina de costura zig-zag no sentido do trilho (1º costura)</p> <p>2. Posicionar pano base na maquina.</p>	<p>1. Fixar as bases corretamente para costurá-las.</p> <p>2. Iniciar processo de costura das bases.</p>

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	






JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
18.		1. Costurar pano base com o cursor da maquina posicionando ao lado dos grampos.	1. Fixar bem as bases para não correr durante o processo de agulhamento.
19.		1. Arrematar fim da costura cortando o fio.	1. Finalizar a 1º costura.
20.		1. Posicionar novamente a maquina e realizar a 2º costura da base.	1. Costurar a 2ª vez, posicionando o cursor ao lado da 1º costura.
21.		1. Retirar os grampos do pano base.	1. Pano base finalizado.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	






JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
22.		1. Checar se após a costura a defasagem da emenda está dentro da tolerância (1,5mm a 2,0mm).	1. Checar a defasagem da emenda.
23.		1. Subir as laterais da base não costurada e posiciona-los ao chão. 2. Subir outra lateral costurada e direcionar a emenda na borda da mesa.	1. Posicionar bases para inserir cabo de agulhamento.
24.		1. Alinhar os fios laterais (barbante) e pregar.	1. Somente inserir cabo de agulhamento com alinhamento das emendas.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	






JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
25.		1. Subir a base X das que ficaram posicionadas ao chão e pregá-la formando uma casinha para fechar.	1. Iniciar inserção do cabo de agulhamento
26.		1. Inserir o cabo de agulhamento na 1ª emenda (emenda da base X) conforme instrução da OF.	1. Iniciar inserção do cabo de agulhamento.
27.		1. Durante a inserção do cabo, deve-se conferir a emenda Atenção: Não pode ter loops faltando e nem "2/2"= gato.	1. Não ter irregularidade de loops.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	




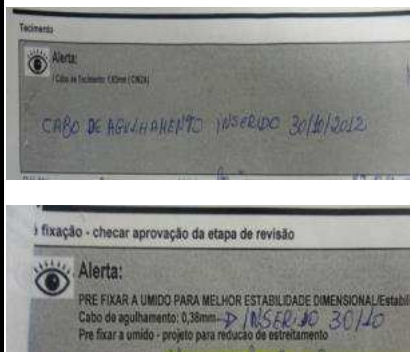
JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
28.		<p>1. Após inserir o cabo metálico de agulhamento, deve-se puxar o cabo de nylon, que se encontra no final do cabo metálico, pela emenda.</p> <p>Atenção: Conferir o comprimento do fio com a largura do pano.</p>	1. Passagem do cabo de agulhamento.
29.		1. Amarrar o fio lateral para não correr o risco de correr. Sobra de 5cm.	1. Para não correr o fio durante o processo de agulhamento.
30.		<p>1. Subir a base Y da base que ficou posicionada no chão e pregá-la formando uma casinha para fechar conforme base X.</p> <p>Deve-se repetir as ações dos itens 26 à 29, seguindo as instruções de cabo de agulhamento descritas na OF.</p>	

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	







JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
31.		<p>1. Marcar nº e seta.</p> <p>Atenção: Seta sempre na emenda de cima (avesso).</p>	1. Identificar o sentido de rotação na máquina de agulhamento.
32.		<p>1. Anotar na folha de pré-fixação a data de inserção do cabo de agulhamento.</p>	1. Registro de processo / produção.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	

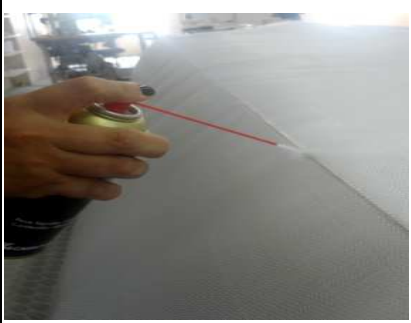





INSTRUÇÃO DE TRABALHO EM CASO DE EMENDA FALSA

JIB'S INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
33.		1. Realizar as medições de comprimento nas bases XA, XB, YA e YB após as bases terem recebido a 1º pré-fixação.	1. Registro de processo / produção.
34.		1. Fazer a remoção de fios soltos na lateral das bases.	1. Limpar excesso das laterais e evitar contaminação.
35.		1. Posicionar o tubo dentro da base XA.	1. Facilitar manuseio da base.
36.		1. Posicionar a base na mesa com a emenda posicionada na quina da mesa.	1. Alinhamento da emenda.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	

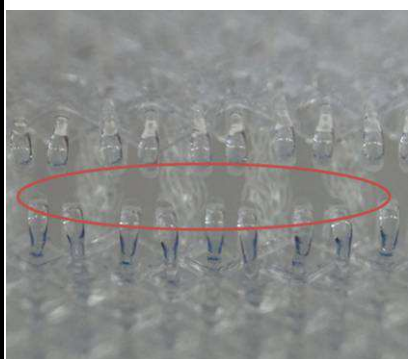


36.		1. Passar silicone spray em toda largura da emenda.	1. Retirar cabo de tecimento sem danificar os loops.
37.		1. Cortar o cabo de tecimento em intervalos de 30cm (aproximadamente)	1. Não danificar os loops
38.		1. Tirar o cabo de tecimento.	1. Preparar base "X" para a etapa de corte do fio marcador.
39.		1. Inserir cabos metálicos nos loops.	1. Facilitar visualização dos loops para não danificar na etapa seguinte.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	



40.




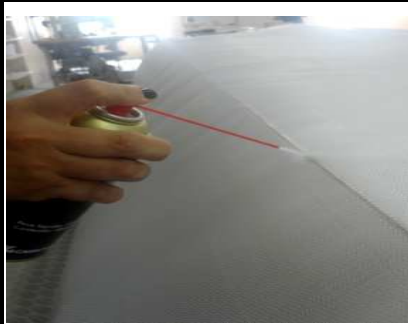


1. Usar a maquina de corte de feltro para cortar os fios da base XA (base marcador).

1. Apenas cortando os fios marcador da base XA é possível preparar a base para costura.




Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	



41.		1. Posicionar as bases XA e XB para passar o cabo de instalação em uma das emendas que será a emenda falsa.	1. Fim do processo de corte da base XA e preparação da base XB.
		2. Após passar o cabo de instalação, jogar no chão e subir as outras duas pontas para passar o cabo de tecimento. Seguir para a 2ª etapa de pré fixação.	
42.		1. Posicionar a base “YA” na mesa para retirar o cabo de tecimento.	1. Posicionar base para facilitar remoção do cabo de tecimento.
43.		1. Passar silicone spray em toda largura da emenda.	1. Retirar cabo de tecimento sem danificar os loops.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	



44.		1. Cortar o cabo de tecimento em intervalos de 30cm (aproximadamente)	1. Não danificar os loops
45.		1. Tirar o cabo de tecimento para abrir o pano	1. Preparar base YA para etapa de costura.
46.		1. Posicionar as bases YA e YB para passar o cabo de instalação em uma das emendas que será a emenda falsa. 2. Após passar o cabo de instalação, jogar no chão e subir as outras duas pontas para passar o cabo de tecimento. Seguir para a 2ª etapa de pré fixação.	1. Fim do processo de corte da base YA e preparação da base YB.
47.		1. Após preparação das bases XA, XB, YA e YB realizar as etapas de 13 à 32.	1. Prosseguir com o processo de fabricação.

Núm. Doc:	016/2017		
Departamento:	<i>Pin Seam Workstation</i>	Revisão:	01
Emitido:	04 de Julho de 2017	Anexo:	



Emitido por:

Levi Henrique Sousa

Aprovado por:

Frederico S Itaborahy