

INSTRUÇÃO DE TRABALHO Marcação e calibração medidores de comprimento da Hechtenberg e S. Meter

DSG.024.PT

Rev.nº.: 0

Data Rev.: 24/07/19

Página 1 de 2

1. OBJETIVO

Orientação para marcação do piso ou calibração do medidor de comprimento de feltros na Hechtenberg e Six Meter.

2. RESPONSABILIDADE

Cabe a Administração de Metrologia Industrial a responsabilidade pela tarefa acima descrita.

3. GLOSSÁRIO

RIE - Relatório de Inspeção do Equipamento RNCE - Relatório de Não Conformidade do Equipamento

4. FORMULÁRIOS

Matriz de Controle de Dispositivo de Medição e Monitoramento RIE RNCE

5. CONDIÇÕES GERAIS

- 5.1 Introdução
- 5.1.1. Critérios de Aceitação: conforme matriz de controle de dispositivo de medição e monitoramento.
- 5.1.2 Inspeção Visual: verificar as condições gerais do equipamento.
- 5.2. As máquinas supracitadas possuem medidores conforme ANEXO A.

Nota: Em caso de não conformidade no desvio da tolerância emitir o RNCE.

6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

- 6.1. Material necessário trena metálica calibrada.
- 6.2. Marcação.
- posicionar o carro tensor inferior e o superior mais próximo a máquina.
- passar a trena calibrada no caminho similar aos dos tecidos.
- movimentar os carros tensores para cada posição de bloqueio e com auxilio da fita métrica verificar e marcar fora da faixas os valores encontrados.
- a seguir com auxilio de tinta preta, régua e marcadores de metros proceder a marcação das escalas dos pisos de 5 em 5cm de tecido.

Obs.: na hechtenberg por haver 2 caminhos possíveis a serem percorridos pelos tecidos são marcados 2 escalas:

amarela - cilindro quente grande

branca - cilindro quente pequeno



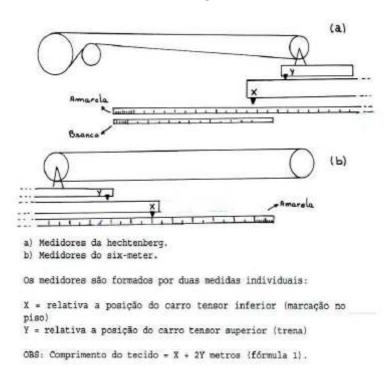
INSTRUÇÃO DE TRABALHO Marcação e calibração medidores de comprimento da Hechtenberg e S. Meter

DSG.024.PT		
Rev.nº.: 0		
Data Rev.: 24/07/19		
Página 2 do 2		

6.3. Calibração - deve ser realizada de modo similar ao da marcação porém com um número de pontos menor.

7. ANEXOS

ANEXO A



8. CONTROLE DE REVISÕES

Revisão nº	Descrição	Data	Responsável