Núm. Doc:	013/2016		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	00
Emitido:	18 de março de 2016	Anexo:	



Descrição :	Acessórios da Tela transportadora - Emenda Clipper	Autor :	AAF
Peça / Aparelho :	Tela transportadora, zíper e alças.		
Ferramentas e Materiais :	Linha de costura, serra de corte e alicate.		
Vocabulário :			

	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
1.			Alinhar lateral da emenda com o produto.	
2.		1. Cortar a emenda de aço com serra de corte e	Alinhar lateral da emenda com o produto.	
		e cortar o cabo com alicate.		
3.		 Reforçar costura do zíper. Material enviado por Piracicaba. 	Deixar o material mais resistente.	



JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
4.		 Retirar os fios laterais próximo à região da emenda que estejam soltando. 	Ficar sem fios aparente na lateral.
5.		Após retirar os fios, soldar a lateral com o "martelinho quente".	1. Evitar desfiamento.
6.		1.Costurar zíper na tira de algodão do zíper. Gabarito de madeira - 2cm. Costurar na tira, caso o material enviado por Piracicaba venha incompleto, ex: zíper de aço.	Preparar o material para costurar no produto.
7.		1. Alinhar zíper à emenda.	1. Costurar material ao produto.



	(
	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
8.		Orientar as marcações no zíper, pelas linhas vermelhas da tela.	Costurar material ao produto.	
9.		1. Retirar o cabo de aço da emenda.	 Separar produto para costurar o zíper à tela - posicionamentos diferentes. 	
	RESINA POS	SICIONADA PARA DENTRO D	A EMENDA	
10.		Em uma das laterais, posicionar os dentes do zíper acima da resina pelo lado avesso - aprox. 2cm para dentro da emenda. Utilizar a 2ª marcação do gabarito de madeira.	1. Costurar material ao produto.	
11.		1. Grampear o zíper pelo lado avesso.	Costurar material ao produto.	
12.		 Na mesma lateral, grampear a alça pelo lado face da tela. A posição da alça deve estar alinhada com o zíper pelo avesso e deverá ficar posicionada na mesma direção da alça oposta. 	Costurar material ao produto.	



	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
13.		Costurar com a linha corrente - 2 costuras.	Acessório auxiliar de instalação.	
14.	Control of the contro	Colocar etiqueta de corte e puxe.	Retirar o acessório após tela instalada.	
15.		 Posicionar a sobra do zíper lateral para a face e protegê-lo com uma tira de algodão. 	1. Proteger os dentes do zíper.	
16.		 Grampear a tira. Cuidado com o carrinho do zíper. 	1. Não soltar a tira e danificar o zíper.	



		<u> </u>		
	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
17.		1. Costurar alças laterais. 1ª alça à 70cm da emenda e 2ª alça à 1mt da emenda.	1. Acessório auxiliar de instalação.	
	RESINA PO	SICIONADA PARA FORA DA	EMENDA	
18.		1. Em uma das laterais, posicionar os dentes do zíper abaixo da resina pelo lado avesso - aprox. 1,5cm para fora da emenda.	Costurar material ao produto.	
19.		1. Grampear o zíper pelo lado avesso.	Costurar material ao produto.	
20.		 Na mesma lateral, grampear a alça pelo lado face da tela. A posição da alça deve estar alinhada com o zíper pelo avesso e deverá ficar posicionada na mesma direção da alça oposta. 	Costurar material ao produto.	



	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
21.		1. Costurar com a linha corrente - 2 costuras.	Acessório auxiliar de instalação.	
22.	Pos	1. Colocar etiqueta de corte e puxe.	Retirar o acessório após tela instalada.	
23.		 Posicionar a sobra do zíper lateral para a face e protegê-lo com uma tira de algodão. 	1. Proteger os dentes do zíper.	
24.		 Grampear a tira. Cuidado com o carrinho do zíper. 	1. Não soltar a tira e danificar o zíper.	



	JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
25.		1. Costurar alças laterais. 1ª alça à 70cm da emenda e 2ª alça à 1mt da emenda.	1. Acessório auxiliar de instalação.	
26.		1. Não pintar os loops.	1. Emenda de aço não precisa dessa identificação.	
27.	1169301 FACE	1. Aplicar número e seta.	1. Identificação do produto.	
	PREPARAÇÃO DA ALÇA			
28.	UU	 Costurar 2 tiras próximas ao longo da alça. 	 Auxiliar os operadores de máquina à instalarem a tela. 	

Núm. Doc:	013/2016		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	00
Emitido:	18 de março de 2016	Anexo:	



	JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos	
29.	UV U	1. A distância entre os puxadores deverá ser de 50cm.	1. Auxiliar os operadores de máquina à instalarem a tela.	
	PREP	ARAÇÃO DO KIT DE INSTALA	ÇÃO	
30.	ALIG 9301	 1. O kit de instalação deverá conter: - tesoura; - alicate e - cabos (enviados por Piracicaba). 	1. Materiais para auxiliar a instalação da tela em máquina.	

Emitido por:	Aprovado por:
Alessandra Fontoura	James Douglas