

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO Processo de Tecelagem	DSG.033.PT
		Rev.nº.: 0
		Data Rev.: 25/07/19
		Página 1 de 2

1. OBJETIVO

Este documento padroniza as operações do processo de tecelagem.

2. RESPONSABILIDADE

2.1. A aplicação deste documento é de responsabilidade do tecelão e/ou líder do setor.

2.2. A administração das ações descritas neste documento é da responsabilidade da Engenharia de Processo / Supervisão de Produção.

3. GLOSSÁRIO

OF: Ordem de fabricação.

PCP: Planejamento e Controle da Produção.

CEP: Controle Estatístico do Processo.

4. FORMULÁRIOS

a) Ordem de Fabricação.

b) Carta de CEP, na rede.

5. CONDIÇÕES GERAIS

O processo de tecelagem inicia-se com a regulagem do tear, conforme parâmetros estabelecidos na OF e ordem de programação determinada pelo o PCP.

6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

6.1. Regulagem do Tear

6.1.1. Cabe ao Co-Líder:

6.1.1.1. Entrar com os dados de desenho e passagem de trama no computador de acordo com a OF.

6.1.1.2. Ajustar a tensão de urdume para atingir a passagem desejada na OF.

6.1.1.3. Ajustar a largura do pente de acordo com a OF e fazer uma conferencia junto com outro funcionário.

6.1.1.4. Ajustar a tensão de lançadeira conforme descrito na OF.

6.1.1.4.1 Para feltros com emenda, utilizar a tabela de tensão do Huytec do ANEXO A.

6.1.1.5. Antes de iniciar o tecimento, se faz necessário a regulagem das barras:

- Apertos para não soltar durante o tecimento.
- Checagem da formação da ourela.

6.1.2. Cabe ao Tecelão:

6.1.2.1. Conferir o desenho de tecimento.

	INSTRUÇÃO DE TRABALHO Processo de Tecelagem	DSG.033.PT
		Rev.nº: 0
		Data Rev.: 25/07/19
		Página 2 de 2

6.1.2.2. Verificar o fio de trama a ser utilizado.

6.1.2.3. Conferir a tensão de lançadeira, a faca da lançadeira e a passagem. A tensão de trama da lançadeira deverá ser verificada/conferida a cada duas medidas e em caso de valores fora do range, a tensão deverá ser ajustada e registrada na Ordem de Fabricação.

Nota: As tensões de trama do início, meio e final do pano base devem ser registradas na carta de CEP do respectivo tear/fio.

6.1.2.4. Antes de iniciar o tecimento, revistar o desenho, para eliminar as faltas de fio no sentido de Urdume.

6.2. Tecimento

6.2.1. No início e no término de cada tecido, colocar fio de marcação para identificação do tecimento.

6.2.2. Marcar na fita adesiva as medidas de tecimento indicadas na OF e colar no pano base no final de cada medida.

6.2.2.1. Cada medida de tecimento possui 50cm.

6.2.3. Tecer conforme parâmetros especificados na OF.

Nota: Quando houver tecimento de tecidos Twin(fabricação em conjunto) ou outras informações necessárias, será indicado na OF.

6.2.4. Durante o tecimento, fazer acompanhamento e inspeção do tecimento.

6.2.5. Anotar os defeitos e suas causas na OF e entrar em contato com o supervisor e/ou líder.

7. ANEXOS

ANEXO A

Fio	Tensão no Huytec
0,40	170
0,45	170
0,50	190
0,55	190

8. CONTROLE DE REVISÕES

Revisão nº	Descrição	Data	Responsável