

# INSTRUÇÃO DE TRABALHO Calibração de tensiômetro digital

DSG.035.PT

Rev.nº.: 0

Data Rev.: 26/07/19

Página 1 de 2

### 1. OBJETIVO

Garantir o correto funcionamento do tensiômetro digital utilizado para medição da tensão de fios.

### 2. RESPONSABILIDADE

Cabe à Administração da Metrologia Industrial a elaboração dos procedimentos e execução das calibrações periódicas.

## 3. GLOSSÁRIO

RIE - Relatório de Inspeção do Equipamento RNCE - Relatório de Não Conformidade do Equipamento

## 4. FORMULÁRIOS

Matriz de Controle de Dispositivo de Medição e Monitoramento RIE RNCE

## 5. CONDIÇÕES GERAIS

- 5.1. Avaliação preliminar
- 5.1.1. Critérios de Aceitação: conforme matriz de controle de dispositivo de medição e monitoramento.
- 5.1.2. Inspeção Visual: verificar as condições gerais do equipamento.
- 5.2. Material necessário
- Chave Allen 4mm:
- Chave de fenda de 1,4mm;
- Conjunto de massa padrão aferido.

# 6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

- 6.1. Calibração
- 6.1.1. Colocar o medidor no suporte, fixando-o através dos parafusos traseiros.
- 6.1.2. Com o conjunto de massa padrão apropriado e um pedaço de fio normalmente usado (0,40mm), realizar 4 a 5 leituras ao longo da faixa de leitura. Realizar quatro ensaios por ponto, calculando a média e a incerteza de medição.
- 6.1.3. Inserir uma amostra no compensador de espessura e realizar uma correção de gravidade (zero) se necessário.
- 6.1.4. Suspender um peso padrão na direção vertical. Fixar o fio na extremidade superior e na extremidade inferior o peso padrão. Verificar o valor apresentado. Um esquema pode ser verificado na Figura 1.
- 6.2. Ajuste



# INSTRUÇÃO DE TRABALHO Calibração de tensiômetro digital

DSG.035.PT

Rev.nº.: 0

Data Rev.: 26/07/19 Página 2 de 2

6.2.1. O ajuste de calibração permite que o usuário altere a curva de calibração para proporcionar uma melhor precisão.

6.2.2. O seletor permite o ajuste para aumentar (sentido horário) ou diminuir (antihorário) o valor apresentado em 1,5%.

Aumentar [7 passos] x [1,5% ao passo] = +10,5 % Diminuir [7 passos] x [1,5 % ao passo] = -10,5%

## 7. ANEXOS

### **ANEXO A**



## 8. CONTROLE DE REVISÕES

Revisão nº	Descrição	Data	Responsável