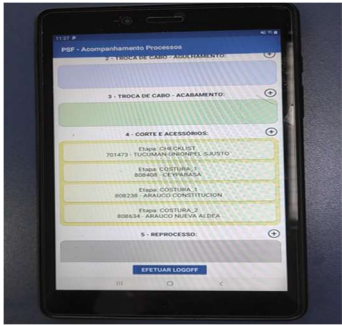



Núm. Doc:	002/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	04(08/01/24)
Emitido:	13 de Novembro de 2012	Anexo:	








Descrição :	Troca de cabo de acabamento - feltro com 1 emenda	Autor :	MLM
Peça / Aparelho :	Feltro com emenda simples (StrataPress S)		
EPI :	Ocúlos de proteção e protetor auricular		
Ferramentas e Materiais:	Cabo de acabamento, abridor de casa, tozadeira, carda e pulsão.		
Vocabulário :	O.F. = Ordem de Fabricação; Abridor de casa = ferramenta auxiliar para retirar a manta da emenda e "2/2" = 2 loops do mesmo lado posicionados juntos no fechamento da emenda.		

JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
1.	<p>Troca de cabo - Acabamento      Cabo de Acabamento: Base X: 1,52 mm</p> <p>Comentários:</p> <p>Responsável: _____ Data: _____</p>	1. Verificar na O.F. o cabo de acabamento a ser inserido e confirmar se o produto já foi agulhado.	1. Inserção do cabo adequado do projeto.
2.		1. Iniciar o apontamento mobile do produto.	1. Apontamento da produção e rastreabilidade do processo.
3.		1. Posicionar o feltro na mesa e pregar.	1. Iniciar processo para a troca do cabo de acabamento.

Núm. Doc:	002/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	04(08/01/24)
Emitido:	13 de Novembro de 2012	Anexo:	






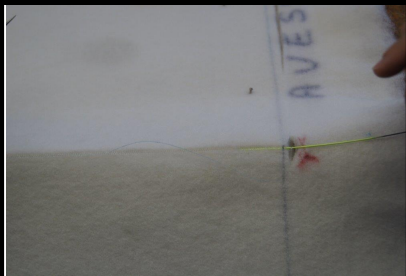

## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
4.		1. Passar o abridor de casa na emenda, com cuidado para não danificar os loops.	1. Retirar a manta da emenda.
5.		1. Passar a tosquiadeira na emenda.	1. Retirar o excesso de manta.
6.		1. Passar o aspirador na emenda.	1. Retirar o refugo das fibras.
7.		1. Pregar feltro na posição de cabana.	1. Cardar a emenda.
8.		1. Cardar nos sentidos adequados.	1. Facilitar a troca do cabo na emenda.

Núm. Doc:	002/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	04(08/01/24)
Emitido:	13 de Novembro de 2012	Anexo:	

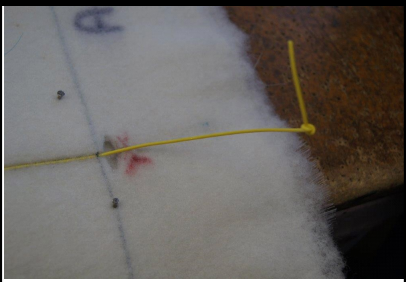

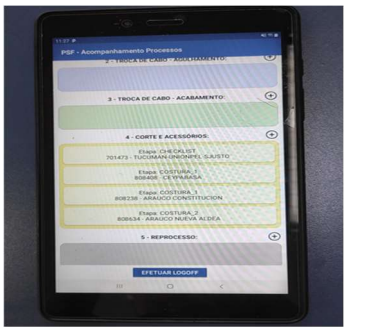


## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
9.		1. Passar a tosquiadeira na emenda.	1. Retirar o excesso de manta.
10.		1. Passar o aspirador na emenda.	1. Retirar o refugo das fibras.
11.		1. Retirar os pregos e posicionar o produto corretamente.	1. Trocar cabo da emenda.
12.		1. Retirar o cabo de agulhamento e inserir o cabo de acabamento simultaneamente na emenda.  Nota: Utilizar silicone spray no cabo de acabamento em toda largura, para facilitar a inserção do cabo.	1. Acabar produto - próxima etapa de processo.
13.		1. Durante a inserção do cabo, deve-se conferir a emenda.	1. NÃO pode ter loop faltando e nem "2/2".

Núm. Doc:	002/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	04(08/01/24)
Emitido:	13 de Novembro de 2012	Anexo:	



JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
14.		1. Cortar e amarrar as laterais do cabo.	1. Para que na etapa de acabamento, ao encolher, o cabo não retraia para dentro da emenda.
15.		1. Retirar pregos.	1. Produto finalizado.
16.	<div data-bbox="207 1108 614 1265"> <p>Acabamento - verificar aprovação da etapa de acabamento</p> <p><b>Atenção:</b> CALCULAR COMPACTAÇÃO PARA ALCANÇAR BOM CRI (CABO DE ACABAMENTO INSERIDO - MEDIR CRI LONGITUDINAL A PARTIR DA EMENDA, NA RETENÇÃO DO DESEMPENHO DO AQUECIMENTO RESPECTIVA LAJURDA ÚTIL E FAZER "OBSERVAÇÃO" NA EMENDA)</p> <p>RESPONSÁVEL: _____ DATA: _____</p> <p>Máquina: _____ Operador: _____ Data: _____</p> <p>ATENÇÃO: Verificação do cabo de acabamento Operador: _____ Retorno: _____</p> <p>1) Estacamento: [Larg. útil (m)] [Larg. total (m)] Max Min Tensão</p> </div> <div data-bbox="207 1332 614 1657">  </div>	<p>1. Anotar na folha de PSF e acabamento a data de inserção do cabo de acabamento.</p> <p>2. Finalizar o apontamento mobile do produto.</p>	<p>1. Registro de processo / produção.</p> <p>2. Apontamento da produção e rastreabilidade do processo.</p>

Emitido por:

Pedro Henrique Olimpio

Aprovado por:

Maria Luiza Lima