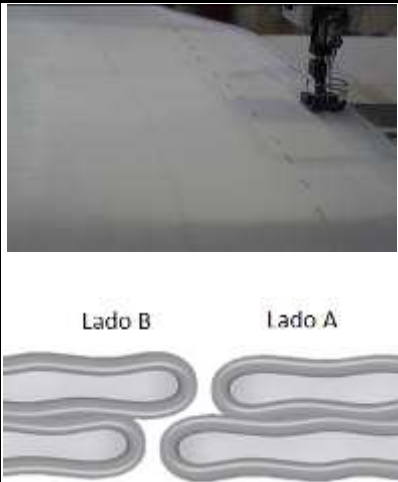


Núm. Doc:	017/2017	Revisão:	00
Departamento:	PinSeam		
Emitido:	26 de Maio de 2017	Anexo:	00



Descrição :	Costura da base marcador nas bases com emenda do ProSeam XT MK	Autor :	FSI
Peça / Aparelho :	Pano base marcador e pano base com emenda		
Ferramentas e Materiais :	Máquina de costura; grampeador; mesa de costura PinSeam; máquina de solda		
Vocabulário :	O.F. – Ordem de fabricação Janela – região da base X onde há falta de 6 fios de urdume.		



JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
1.		<p>1. Após costurar um lado das bases com emenda conforme JIB'S 03/12 Costura de bases para ProSeam XT, preparar o lado oposto (Lado B) para ser costurado.</p> <p>2. O posicionamento do Lado B deverá ficar conforme figura ao lado.</p> <p>3. Separar as bases Y & Z, com emenda, já costuradas.</p>	<p>1. Ambos os lados devem ser costurados para que quando for posicionado a base marcador seja de fácil manuseio.</p> <p>2. O posicionamento das emendas influenciará na emenda das bases.</p>

Núm. Doc:	017/2017	Revisão:	00
Departamento:	PinSeam		
Emitido:	26 de Maio de 2017	Anexo:	00







JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
2.	 	<p>1. A base X do ProSeam XT MK (base marcador) têm uma falta de 6 fios de urdume. Esta região é conhecida como “janela”.</p> <p>2. Medir o comprimento da base X e comparar com o comprimento da base Y & Z. Se o comprimento da base X:</p> <p>a. estiver igual ou maior em 5 cm que a base Y ou Z, seguir para o corte.</p> <p>b. estiver maior que 5 cm das bases Y ou Z, deve-se após a etapa 3 – corte com máquina de solda, cortar a base X para que alcance o comprimento da base Y.</p>	
3.	 	<p>1. Depois de posicionada, deve-se colocar entre a base e o chão, uma chapa de madeira para realizarmos o corte que será feito com a máquina de solda.</p> <p>2. O corte será realizado na janela.</p>	<p>1. A chapa de madeira faz contraste e facilita a visualização da janela, além de evitar que o outro lado da base seja danificado.</p> <p>2. A falta de fio é feita para termos facilidade do corte e qualidade da região cortada, evitando fios soltos ou coloração preta.</p>

Núm. Doc:	017/2017	Revisão:	00
Departamento:	PinSeam		
Emitido:	26 de Maio de 2017	Anexo:	00



JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
4.	 	<p>1. Depois de cortada, deve-se posicionar a base X (marcador) em cima das bases com emenda e grampeá-las.</p> <p>ATENÇÃO: O posicionamento da base X deve ser feito em cima dos loops, conforme foto ao lado.</p>	1. Unir ambas as bases para facilitar a costura da base X.
5.		1. Costurar ambos os lados (A & B) das bases com a máquina de costura zig-zag.	1. Unir ambas as bases.
6.		1. Após costuradas, passar cabo de agulhamento conforme instruções da OF.	

Emitido por:

Frederico Schmitt

Aprovado por:

James Douglas