


Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	



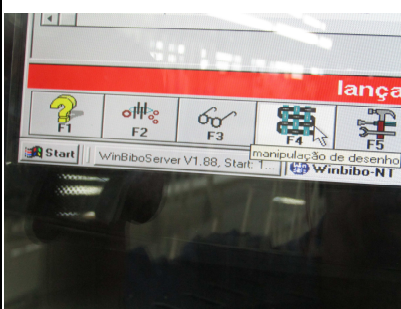



Descrição :	Troca de largura do tear .	Autor :	ML, NF
Peça / Aparelho :	Tear		
Ferramentas e Materiais :	Tesoura , Trena , O.F. , Chaves necessárias		
Vocabulário :	O.F. = Ordem de fabricação		

JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
1.		1.Trocar a densidade da trama.	1.Para dar início ao raleramento .

Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	





## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
	 	<p>1. Escolher desenho do pano, selecionando <b>F4</b>.</p>	1. Dar início ao raleramento do pano base.
2.	 	<p>2. Selecionar o desenho de acordo com a O.F. e selecionar a opção <b>editar</b> para fazer a alteração da densidade da trama.</p> <p>3. Editar valor de densidade da trama de acordo com o desenho.</p> <p>4. Selecionar a opção <b>transferir</b> para salvar a alteração feita.</p>	

Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	







### JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
3.		1. Apertar botão <b>automático</b> para iniciar o raleramento.	1. Iniciar raleramento.
4.		1. Ralar o pano até atingir a distância de um palmo, do cilindro até a tirela.	1. Margem de segurança.

Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	







## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
5.		1. Selecionar a opção <b>maquineta</b> .	1. Nivelamento dos quadros do tear.
		2. Selecionar a opção <b>liga/desliga</b> do nivelamento.	
		3. Apertar <i>botão para a frente</i> para encostar o tear .	
		4. Quadros nivelados.	

Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	




## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
6.	 	<p>1.Retirar roldana para fazer a desmontagem da barra.</p> <p>2.Desmontar a barra.</p>	<p>1.Retirar a barra.</p>
7.	 	<p>1.Verificar na O.F. a largura do pano base .</p> <p>2.Fazer a medição da largura do pano base.</p>	<p>1.Medir largura do pano base para que fique do tamanho solicitado na O.F.</p>

Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	







### JIB´S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
8.		1.Separar o desperdício de fios com um barbante.	1.Separar o desperdício.

Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	



## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO





#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
9.	   	<p>1. Selecionar a opção <b>regulador</b>.</p> <p>2. Selecionar a opção <b>continuamente lento</b>.</p> <p>3. Selecionar a <b>opção para trás</b> referente á moenda.</p> <p>4. Afrouxar pano base.</p>	<p>1. Afrouxar o pano base.</p>



Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	



## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO




#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
10.		1. Cortar o desperdício.	1. Retirar o desperdício do pano base.
		<b>Nota:</b> Deve ser cortado até o início do raleramento.	
		2. Retirar o excesso de fios de trama que restou ao cortar o desperdício.	
11.		1. Amarrar o fio da orela na barra ,para ser utilizado posteriormente.	1. Fio da orela será inserido novamente.



Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	






### JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
12.		1.Na parte de trás do tear retirar a malha.	1.Retirar a malha.
13.		1.Separar o desperdício do pano base.	1.Para posterior retirada do desperdício do tear.
14.		1.Passar a malha novamente na nova largura do pano base.	1.Reinserir a malha na nova largura.

Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	








## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
15.		1.Passar o barbante da ourela.	1.Ajuste do barbante da ourela à nova largura.
		2.Passar o barbante pela roldana.	
		3.Pendurar o peso na linha do barbante.	

Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	







## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
16.		1.Na parte da frente do tear, passar o desperdício por debaixo da mesa, entre o mantex.	1.Dar continuidade ao processo de troca de largura.
		2.Amarrar o desperdício.	
		3.Amarrar o barbante ao nó do desperdício.	
		4.Passar o desperdício por debaixo da passarela.	
		5.Passar barbante sob a barra do desperdício e pendurar o peso.	

Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	



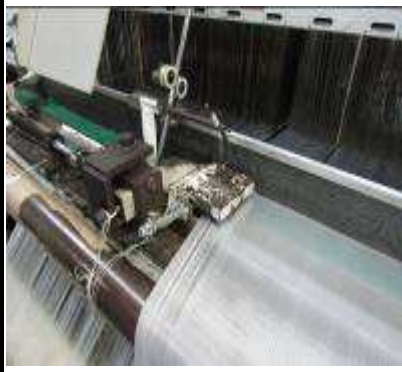


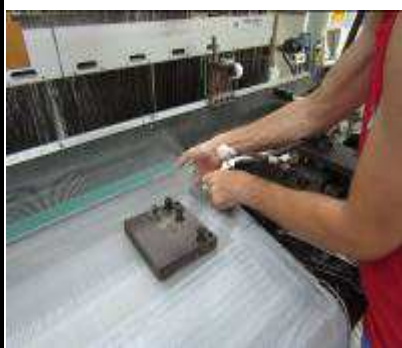
## JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
17.	   	<p>1.Encostar o tear: apertar o botão pra frente.</p> <p>2.Cortar o cabo e os fios da emenda.</p> <p>3.Desconectar os cabos elétricos e de ar comprimido do leno.</p> <p>4.Soltar os parafusos que prendem o leno ao tear, e retirá-lo.</p>	<p>1.Retirada do Leno Device.</p>

Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	



### JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO





#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
18.		1.Desfeita a emenda, fazer a passagem do barbante da ourela.	1.Para fazer a ourela.
19.		1.Ralerar o pano base até o tamanho de uma palheta.	1.Fechamento e formação da ourela.
20.		1.Conferir a medição da largura do pano base.	1.Pano base deve estar na largura solicitada na O.F.
21.		1.Montar a barra.	1.Controlar largura do pano base e formação da ourela.



Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	



### JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
22.		1.No computador colocar a passagem do tecimento solicitada na O.F.	1.Passagem do pano deve estar correta.
23.		1.Tecer uma parte e verificar se o desenho encontra-se igual ao requerido na O.F.	1.Verificar se desenho do pano base está correto.
24.		1.Verificar largura do pano base .	1.Verificar se a largura do pano base está de acordo com a O.F.
25.		1.Iniciar tecimento do pano base.	1.Seguir com processo de tecimento.

Núm. Doc:	002/2016	Revisão:	00
Departamento:	Tecelagem		
Emitido:	24 de Outubro de 2016	Anexo:	



Emitido por:

\_\_\_\_\_  
Maria Luiza Martins

\_\_\_\_\_  
Nathalya Fernandes

Aprovado por:

\_\_\_\_\_  
James Douglas