




Núm. Doc:	001/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	0
Emitido:	13 de Novembro de 2012	Anexo:	






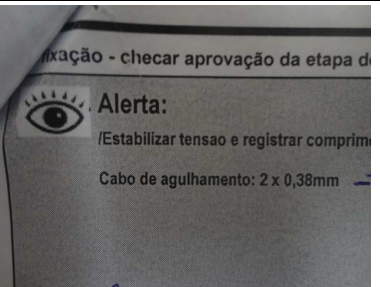
Descrição :	Troca de cabo de agulhamento	Autor :	AAF
Peça / Aparelho :	Feltro com emenda simples (ProSeam)		
Ferramentas e Materiais :	Cabo de agulhamento, lupa, pulsão e caneta pilot		
Vocabulário :	O.F. - Ordem de fabricação		

JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO			
#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
1.		1. Verificar na O.F. se o pano base já foi termofixado	1. Iniciar processo para troca de cabo
2.		1. Verificar fios “soltos” e retirá-los	1. Limpar excesso de fios nas laterais e evitar contaminação
3.		1. Posicionar o pano na mesa com a emenda direcionada na borda	1. Iniciar processo para troca de cabo

Núm. Doc:	001/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	0
Emitido:	13 de Novembro de 2012	Anexo:	






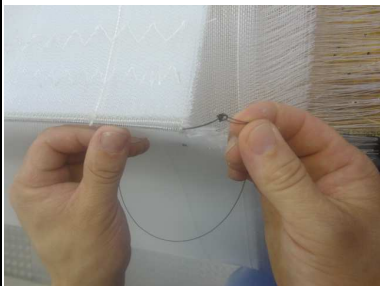
JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
4.		1. Pregar base na mesa (ambas laterais)	1. Facilitar operação evitando que a base não se movimente durante processo
5.		1. Passar silicone spray em toda largura da emenda	1. Facilitar a retirada do cabo de tecimento sem danificar os loops
6.		1. Cortar o cabo de tecimento em intervalos de 30cm (aproximadamente)	1. Retirar o cabo sem danificar os loops
7.		1. Verificar na ficha se é 1 ou 2 cabos de agulhamento	1. Para inserir cabo com a especificação correta

Núm. Doc:	001/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	0
Emitido:	13 de Novembro de 2012	Anexo:	





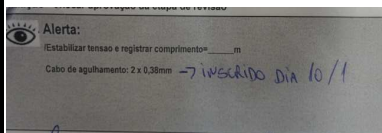
JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
8.		<p>1. Desenrolar o cabo de agulhamento</p> <p>Nota: Verificar o comprimento do cabo com a largura do pano</p>	1. Facilitar inserção
9.	 	<p>1. Retirar o cabo de tecimento, inserindo o cabo de agulhamento</p> <p>Durante a inserção do cabo, deve-se conferir a emenda</p> <p>OBS: NÃO pode ter loop faltando e nem “2/2” -> Gato</p>	1. Realizar troca de cabo para o produto agulhar
10.		1. Cortar os fios e amarrar as laterais	1. Para o fio não “correr” durante processo no agulhamento

Núm. Doc:	001/2012		
Departamento:	Pin Seam Workstation	Revisão:	0
Emitido:	13 de Novembro de 2012	Anexo:	



JIB'S – INSTRUÇÃO DE TRABALHO

#	Etapas do Processo	Pontos Chaves	Razões / Motivos
11.		<p>1. Identificar o n° do produto e o lado avesso no pano</p> <p>OBS: Lado avesso SEMPRE na parte superior</p>	1. Identificação do produto
12.		1. Retirar pregos	1. Produto finalizado
13.		1. Anotar na folha de agulhamento e pré-fixação a data de inserção do cabo de agulhamento	1. Registro de processo / produção

Emitido por:

Alessandra Fontoura

Aprovado por:

Carlos Henrique Pinton