

內容

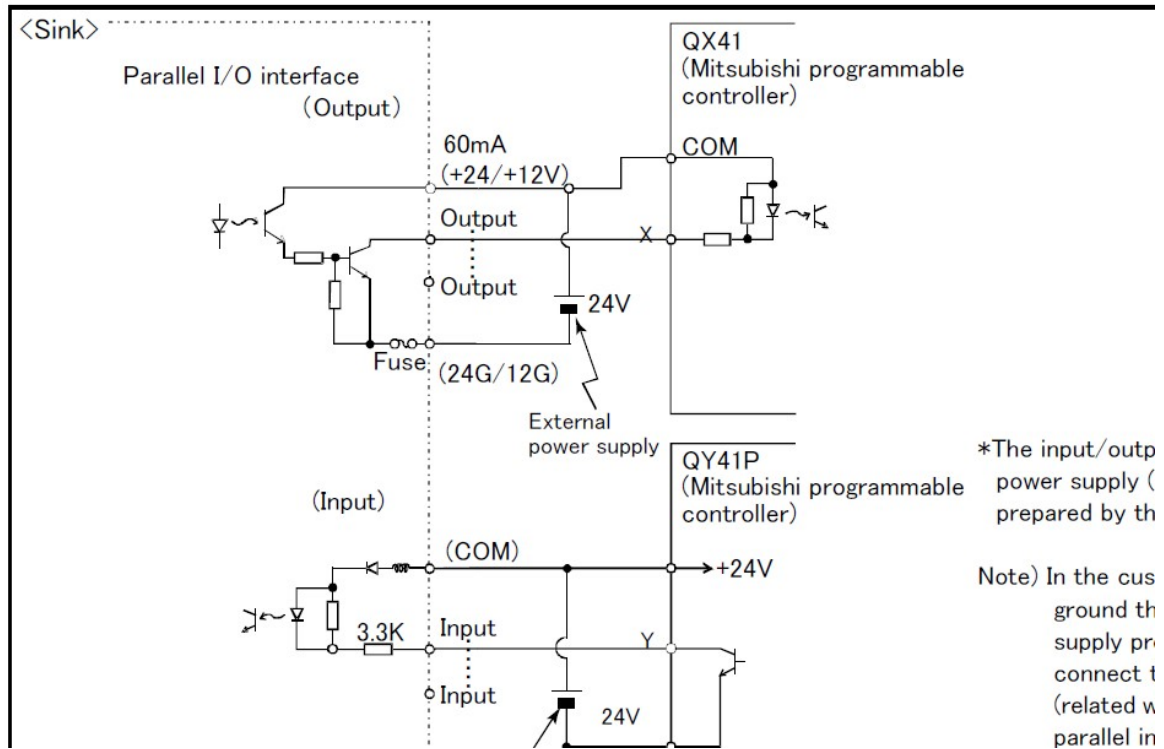
(一)、通用信號 - Robot station with MPS modules	2
(一)、IO 配線	2
(三)、軟體 IO 監督與強制	3

(一)、通用信號 - Robot station with MPS modules

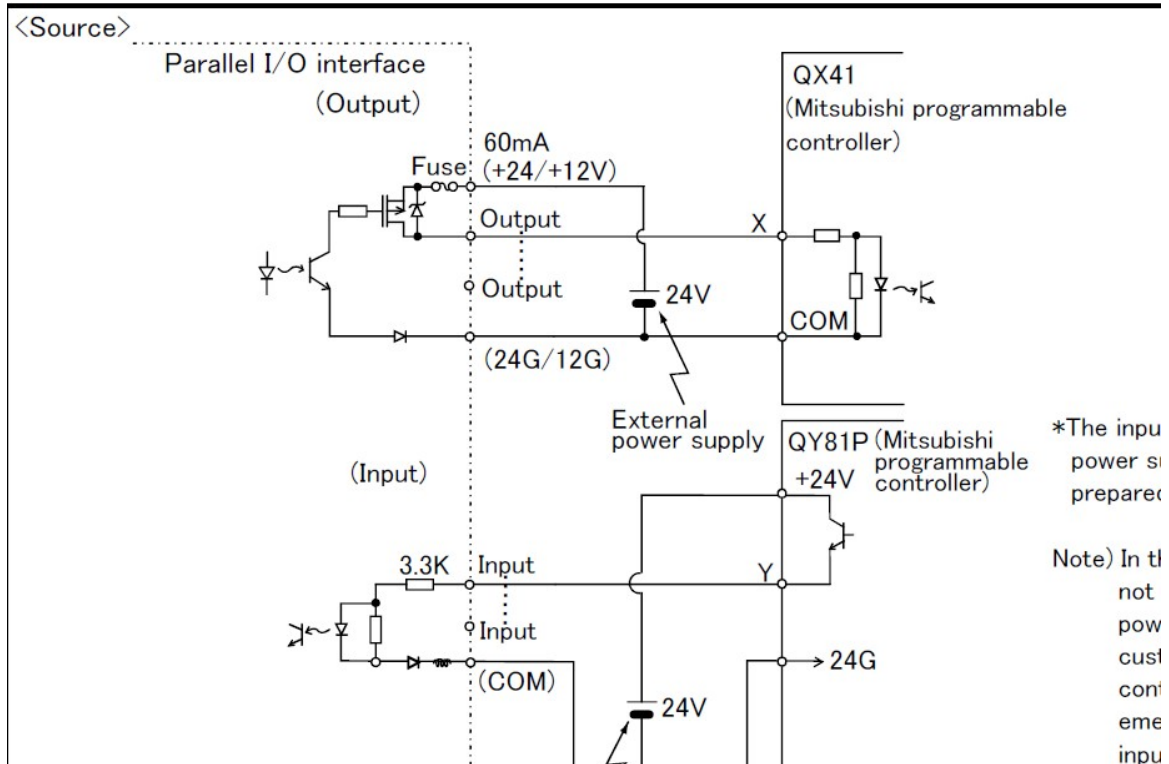
信號號碼	說明	信號號碼	說明
M_In(0)		M_Out(0)	Panel Start (Lamp) <X3 纜線>
M_In(1)	工件旋轉檢測 SENSOR <X2 纜線>	M_Out (1)	Panel Reset (Lamp) <X3 纜線>
M_In(2)	工件進料 SENSOR <X2 纜線>	M_Out (2)	Panel Q1 (Lamp) <X3 纜線>
M_In(3)	Start <X3 纜線>	M_Out (3)	Panel Q2 (Lamp) <X3 纜線>
M_In(4)	Stop <X3 纜線>	M_Out (4)	Q4 <X3 纜線>
M_In(5)	Reset <X3 纜線>	M_Out (5)	. <X2 纜線>
M_In(6)	. <X2 纜線>	M_Out (6)	. <X2 纜線>
M_In(7)	I7 <X3 纜線>	M_Out (7)	. <X2 纜線>
M_In(8)	推料缸(彈簧) (縮回限) <X1 纜線>	M_Out (8)	推料缸(彈簧)_伸出 <X1 纜線>
M_In(9)	推料缸(彈簧) (伸出限) <X1 纜線>	M_Out (9)	. <X1 纜線>
M_In(10)	彈簧(零件)進料 SENSOR <X1 纜線>	M_Out (10)	. <X1 纜線>
M_In(11)	. <X1 纜線>	M_Out (11)	. <X1 纜線>
M_In(12)	推料缸(蓋子) (縮回限) <X1 纜線>	M_Out (12)	推料缸(蓋子)_伸出 <X1 纜線>
M_In(13)	推料缸(蓋子) (伸出限) <X1 纜線>	M_Out (13)	. <X1 纜線>
M_In(14)	. <X1 纜線>	M_Out (14)	. <X1 纜線>
M_In(15)	蓋子(零件)進料 SENSOR <X1 纜線>	M_Out (15)	. <X1 纜線>
M_In(16)		M_Out (16)	
M_In(17)		M_Out (17)	
M_In(18)		M_Out (18)	
M_In(19)		M_Out (19)	
M_In(20)		M_Out (20)	
M_In(21)		M_Out (21)	
M_In(22)		M_Out (22)	
M_In(23)		M_Out (23)	
M_In(24)		M_Out (24)	
M_In(25)		M_Out (25)	
M_In(26)		M_Out (26)	
M_In(27)		M_Out (27)	
M_In(28)		M_Out (28)	
M_In(29)		M_Out (29)	
M_In(30)		M_Out (30)	
M_In(31)		M_Out (31)	
M_In(900)	顏色檢測(ON HAND)SENSOR	M_Out (900)	HAND-1_(放鬆)
M_In(901)	顏色檢測(ON HAND)SENSOR	M_Out (901)	HAND-1_(夾持)

(一)、IO 配線

輸出入 SINK 接法



輸出入 SOURCE 接法



(三)、軟體 IO 監督與強制

