## UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO DE JANEIRO Centro de Ciências da Saúde Conselho de Coordenação

Ata da Sessão Ordinária do Conselho de Coordenação do Centro de Ciências da Saúde

4 5

Data: 18 de maio de 2016 - Presidente: Prof.ª Maria Fernanda Quintela da C. Nunes - Secretária: Ana Maria Esteves

**Presentes os Conselheiros:** Roberto Medronho (Diretor da Faculdade de Medicina), Maria de Lurdes Tavares Cavalcanti (Vice-Diretora do IESC), Maria Tavares (Diretora do IPUB), Angela Brêtas (Vice-Diretora da EEFD), Celso Caruso (Diretor do IBqM), Izabel Martins (Diretora do NUTES), Luiz Eurico (Diretor do ICB), Roberto Santos (Coordenador de qualidade, segurança, meio ambiente, saúde e responsabilidade social), Beatriz Penedo Leite (Representante da Direção do HUCFF),

11 12 13

14

15 16 Presentes os Convidados: Sylvio Petrônio (Audiovisual do CCS), Bianca Ortiz (Coordenadora de Biossegurança do CCS), Anaíze Borges (Superintendente do CCS), Carlos Vainer (Coordenador do Fórum de Ciência e Cultura), Denise Pires de Carvalho (Representante ds titulares do CCS no CONSUNI), Lycia de Brito Gitirana (Coordenadora de Extensão do CCS), Antonio Ledo (Coordenador de projetos especiais), Russolina Zingali (Diretora do IBqM), Marcelo Cortês, Antônio Pereira (Coordenador de pósgraduação),

17 18 19

20

21

22

23

## PAUTA: Ordem do dia:

1) Informes e assuntos gerais;

- 2) Apresentação do Fórum de Ciência e Cultura da UFRJ Prof. Carlos Vainer;
- 3) Aprovação das atas referentes às Sessões Ordinárias realizadas em 20/04/2016 e 10/05/2016;
- 4) Homologação dos processos aprovados pela Câmara de Graduação do CCS;
- 5) Homologação dos processos aprovados pela Câmara de Pós-Graduação do CCS;

242526

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44 45

46

47

48

49

52

57

Aos dezoito dias de maio do ano dois mil e dezesseis, havendo o número regimental de Conselheiros, a DECANA, Professora MARIA FERNANDA . QUINTELA DA C. NUNES iniciou a Sessão Ordinária do Conselho de Coordenação do CSS. Convidou o Coordenador do Fórum de Ciência e Cultura, Professor CARLOS VAINER para apresentar o FCC. O professor apresentou primeiramente a situação do fórum desde a ocasião de sua entrada, em 2012, com relação à Editora UFRJ, que era naquela ocasião muito limitada. Falou sobre a CBAE, que naquela ocasião estava paralisado. Falou sobre a integração inexistente entre o Museu Nacional, SIBI e Casa da Ciência. Mostrou a relação do FCC no estatuto e regimento da UFRJ e o que o regimento defende como FCC. Esclareceu que o FCC é lugar de um duplo encontro: encontro da Universidade com ela mesma e encontro da Universidade com o mundo de fora. E deve ser um fórum da Universidade e não do coordenador consigo mesmo. O FCC deve ser um prolongamento e tem que oferecer e expressar, para a Universidade, um lugar e momento em que o cotidiano acadêmico ganha algo mais, em que ele escapa às determinações departamentais, curriculares, normativas, para se tornar livre experiência intelectual, cognitiva, investigativa, sensitiva, dialogal. Deve ser um lugar onde se constrói pontes de conhecimento. O FCC tem que ser um agente, um promotor, a plataforma de articulação para fazer com que a Universidade seja um grande centro cultural. Explicou que iniciou o trabalho de transformar o FCC como um órgão da universidade. Mostrou ao Colegiado a formação do Conselho do FCC, que é presidido pelo Reitor da Universidade. Falou sobre as novas relações do FCC com a Editora de UFRJ, com o SIBI, com o SIMAP (Sistema Integrado de Museus, Patrimônio e Coleções Científica e Artística). Falou sobre os ciclos de seminários e do trabalho que vem sendo realizado. Apresentou a política e princípios e diretrizes gerais. Após sua apresentação o professor CARLOS VAINER se colocou disponível para apresentar o FCC nas Unidades, que se prontificassem a convidá-lo para troca de idéias e melhor interação entre o FCC e as comunidades das unidades. Abertas as inscrições para os comentários e considerações do Colegiado, houve manifestação de apoio ao FCC, pelo ANTONIO LEDO - falou do seu apoio como um conceito fundamental de que o FCC é o conceito da relação da universidade com ela mesma. Da Conselheira LINA ZINGALI que convidou o Fórum a participar de encontro organizado pelos, que ocorreriam nos dias 22, 23 e 24 de maio. A professora ANGELA BRETAS convidou o FCC a apresentar o projeto para a comunidade da EEFD. Houve manifestação da Conselheira IZABEL MARTINS que apoiou a iniciativa do coordenador do fórum e convidou o professor Carlos Vainer a realizar a apresentação para a comunidade do NUTES. A DECANA agradeceu a presença do professor Carlos Vainer na plenária. Disse que aquele seria o início de uma grande relação, de

50 un 51 co

a DECANA agradeceu a presença do professor Carlos Vainer na plenaria. Disse que aquele seria o inicio de uma grande relação, de uma aproximação maior. E disse que a presença do FCC nas congregações das Unidades, participando e mostrando para as comunidades, seria uma ótima iniciativa para mostrar o Fórum, por ser um espaço de agenda positiva, desde que tenha o espaço para fazer tudo aquilo que se propunha falar. A plenária agradeceu a presença do Professor CARLOS VEINER com aclamação.

Em seguira a DECANA submeteu o item 3) Aprovação das atas referentes às Sessões Ordinárias realizadas em 20/04/2016 e 10/05/2016; Colocadas em votação pela aprovação e não havendo manifestações contrárias, as atas foram aprovadas pelo Colegiado. Item 4) Homologação dos processos aprovados pela Câmara de Graduação do CCS; e item 5) Homologação dos processos aprovados pela Câmara de Pós-Graduação do CCS; Tendo sido submetidos ao Colegiado e não havendo manifestações contrárias,

- aprovados pela Câmara de Pós-Graduação do CCS; Tendo sido submetidos ao Colegiado e não havendo manifestações contrárias, os processos aprovados pela Câmara de Graduação e de Pós-graduação do CCS foram aprovados pelo Conselho de Coordenação do
- CCS e seguiriam a tramitação normal para os órgãos superiores CEG e CEPG, consecutivamente. Nada mais havendo a ser discutido, a Presidente do Conselho de Coordenação do CCS, Professora MARIA FERNANDA S. QUINTELA DA C. NUNES,
- agradeceu a presença de todos e encerrou a sessão, e,eu ANA MARIA ESTEVES, lavrei a presente ata.