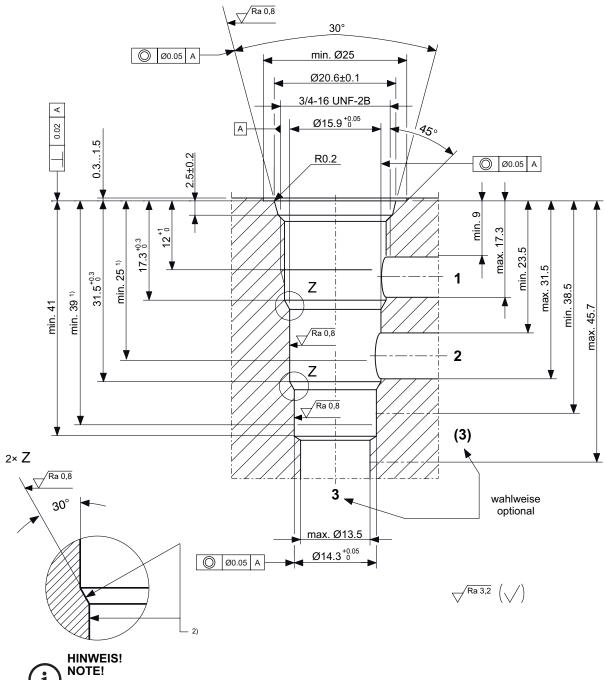


Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: AM

Abmessungen, Schnittbild



1) Passungstiefe

Beispiel für die Masseinheit: Example for the dimensional units: 0.79 = 0.79 mm millimeter

Typenreihe: AM 1/2 Referenz: 400-P-040181-DE-01/03.2023

Minimum depth of specified diametral tolerance

²⁾ Der Gewindeauslauf darf die Ringfläche und Ø15.9 nicht verletzen. The thread runout must not damage the ring surface or the Ø15.9.



Montagehinweise



ACHTUNG!

Die eingetragenen Lage- und Durchmessertoleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindeschneiden in einer Aufspannung auszuführen.



HINWEIS!

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Weitere Informationen siehe Datenblatt 400-P-040011.



HINWEIS!

Bohrungsform nach Werksstandard.

info.ch@bucherhydraulics.com

www.bucherhydraulics.com

© 2023 durch Bucher Hydraulics AG Frutigen, 3714 Frutigen, Schweiz

Alle Rechte vorbehalten.

Die angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im rechtlichen Sinne zu verstehen. Die Angaben entbinden den Anwender nicht von eigenen Beurteilungen und Prüfungen. Auf Grund kontinuierlicher Verbesserungen der Produkte, sind Änderungen der in diesem Katalog gemachten Produktspezifikationen vorbehalten.

Typenreihe: AM 2/2 Referenz: 400-P-040181-DE-01/03.2023