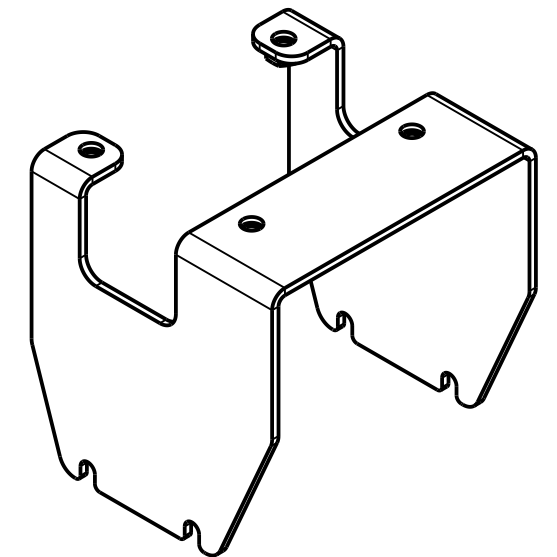


brueniert

geschweisst

Schweisverfahren 21

Schweisssymbole SN EN ISO 2553



# Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015

Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmass anzugeben.

Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmass anzugeben.										Laenge des kuerzeren Schenkels (mm)					Symmetrie- toleranzen	Rundlauf- und Planlauf- toleranzen			
Laengenmasse (mm)							Radien und Fasenhoeihen (mm)			Winkelmasse									
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120			ueber 120 bis 400	ueber 400	
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	Alle Masse auf der Zeichnung in mm	

3D-modelliert (Creo)

2	47725	6KT-SCHWEISSMUTTER M8	4	M8	Stahl
1	ETW-15560-0108	HALTEBLECH	1	160x135x164.5	S235JR
	ETW-15560-0109	HALTEBLECH	1	160x135x164.5	*
Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
Aenderung:	11.03.24 Messerli, Raoul		<b>HALTEBLECH</b>  ZU WENDEVENTIL - -		
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	11.03.24 Messerli, Raoul				
Modellierer:	08.03.24 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie: -		Ersatz fuer: -			

	Gewicht [kg] 1.53	Massstab 1:2 Format A3	<b>ETW-15560-0109</b>	Index -	Blatt: 1/1

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Dritten mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.

