























Pflichtenheft & Anforderungsliste

Projektname: Ventil Wendeeinheit	Dokumentversionen:		Bearbeiter: Raoul Messerli
	0.1	Ersterstellung	
	0.2	Neue Anforderung	F = Forderung W = Wunsch

Anforderungen

	F oder W	Gewich- tung in %	Bezeichnung
Funktion			Das Wendeventil verdeckt 2 Ventilplatten (HC32-12/16), so dass 1 Bearbeitungseinheit zusätzlich angeschlossen werden kann.
		30	Das Wendeventil verdeckt 1 Ventilplatte (HC32-12/16), so dass 2 Bearbeitungseinheiten zusätzlich angeschlossen werden können.
			Hydraulisch gleiche Funktion wie 4.07.004-46
			Mit Umbaumassnahme gleiche Funktion wie 4.07.004-45
		90	Elektrisch über die 4 Ventile ansteuerbar plus ein Abschaltventil
			Das Ventil inklusiv Einkaufsteile ist so ausgelegt, sodass ein Betrieb mit 120 bar möglich ist.
		50	Annäherungsrechnung/ Kontrollrechnung von kritischen Teilen/Bereichen.
		20	Die Schaltzeit der gewählten Ventile ist jeweils geringer als 60ms
			Ein Volumenstrom im Ventilblock von 10 l/min ist zu erreichen. (W = 6m/sec)
			Der Volumenstrom der Ventile (Einkaufsteil) von 15 l/min ist zu erreichen.
Bedinbarkeit		30	Alle Ventile (Einkaufsteile) können auf der Gesamtmaschine (HC32-12/16) am eingebauten Wendeventil direkt ersetzt werden.
			Alle Ventile (Einkaufsteile) verfügen über eine mechanische Auslösung, welche im eingebauten Zustand betätigt werden kann.
		40	Das Ersetzen der Ventile (Einkaufsteil) ist ohne Spezialvorrichtung/ Werkzeug möglich
Ressourcen		30	Alle Ventile (Einkaufsteile) wenn möglich von unseren Hauptlieferanten z.B. Bosch, HAWE, Parker, Bucher.
		20	Es sind nach Möglichkeit lagerhaltige Teile einzuplanen.
			Die Beschaffung, Material- und Herstellkosten sind max. 5500.-
		50	Die Beschaffung, Material- und Herstellkosten sind max. 3800.-
Ergebnis			Es sollen ETW-Nr. (Entwurf) als Zeichnungsnummern erstellt werden.
			Ein Schema, das dem Aufbau der Neukonstruktion entspricht, ist zu erstellen. Dabei ist es sinngemäss dem Schema des alten Wendeventils. (nicht Normgerecht)
			Neben einer Konstruktion wird eine Stückliste und Herstell-Baugruppenzeichnungen erstellt.
			Es wird ein Konzept vorgelegt, wobei eine behandelte Teilvariante Patronenventile beinhalten.
		60	Es wird ein Konzept für die Verschlauchung zwischen Ventil und Wendeeinheit