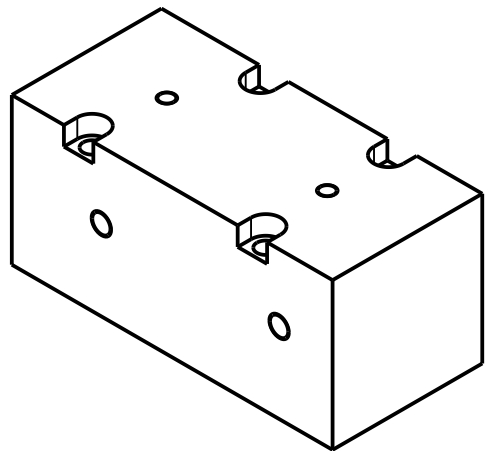
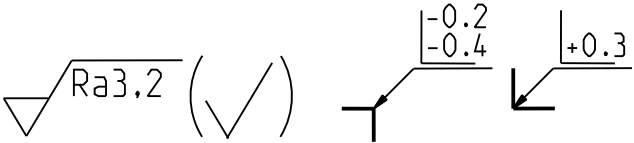
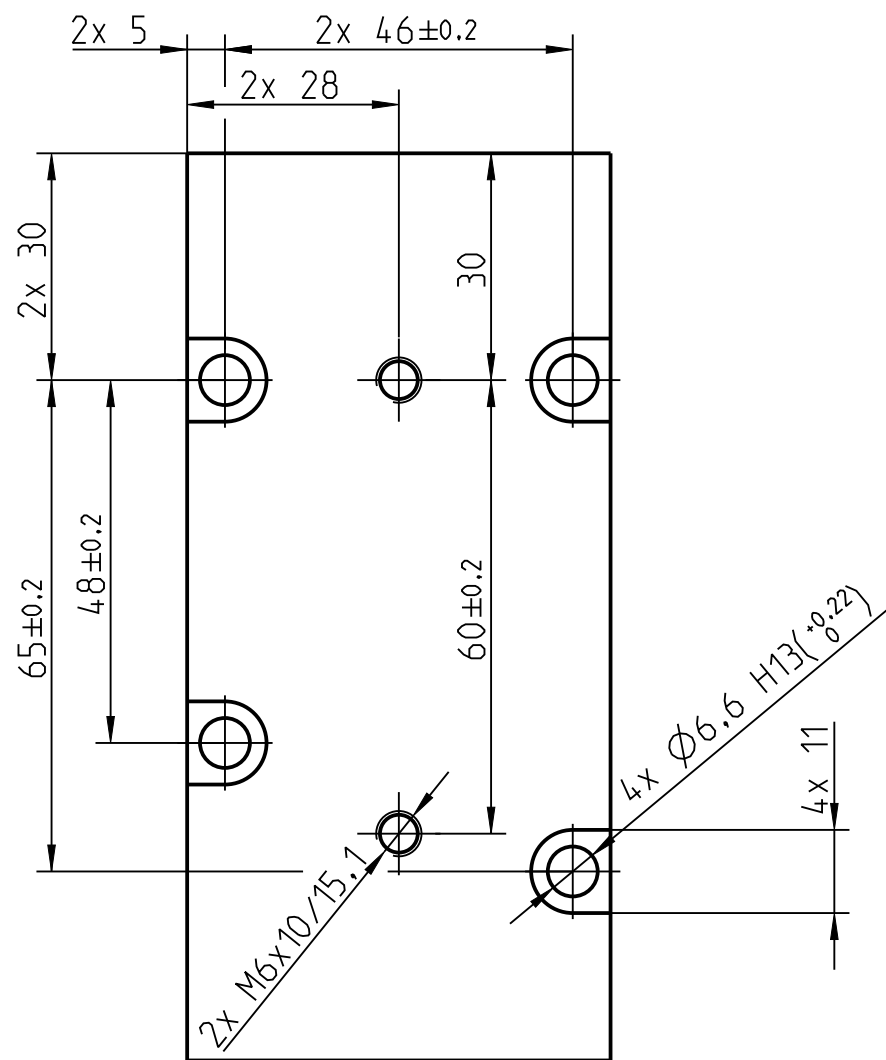
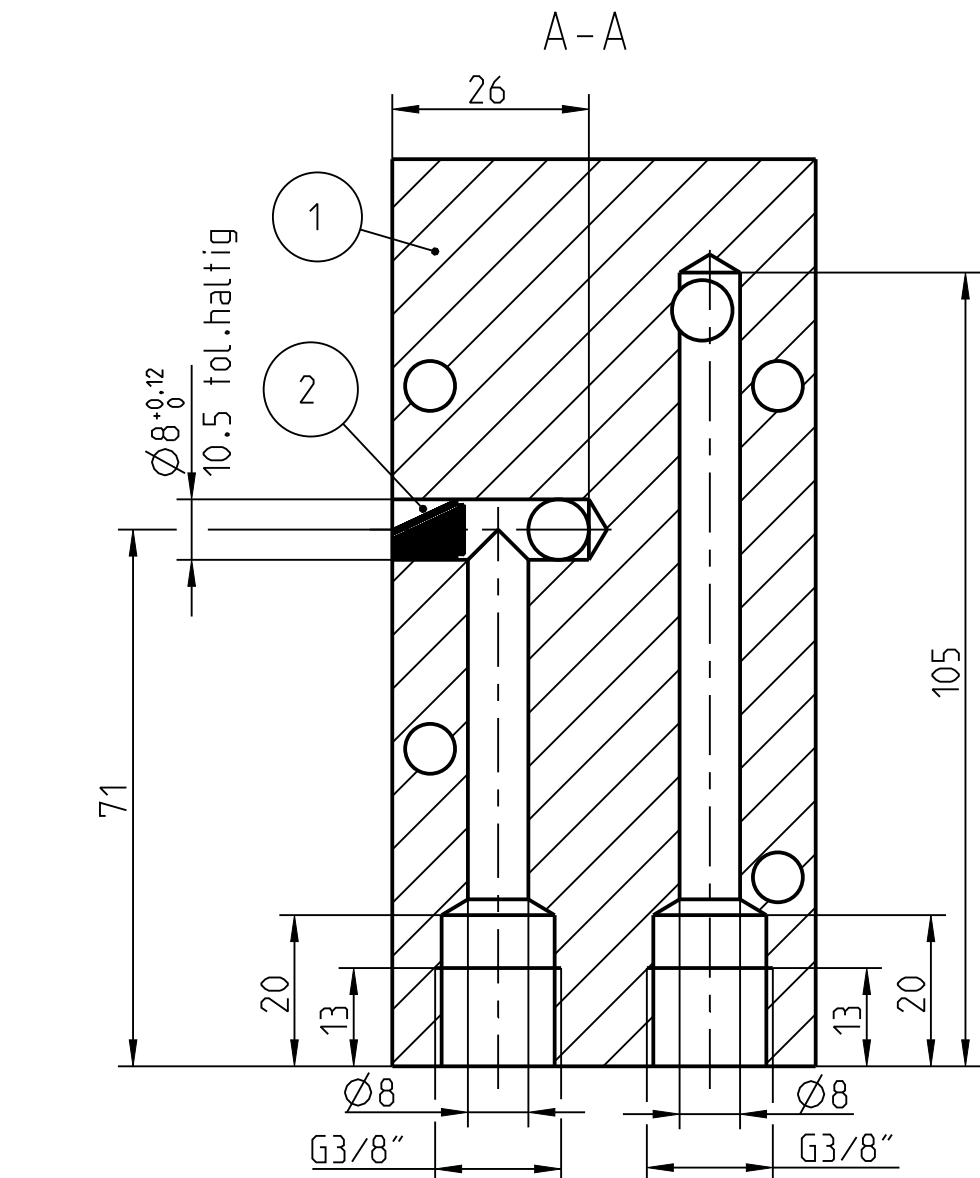
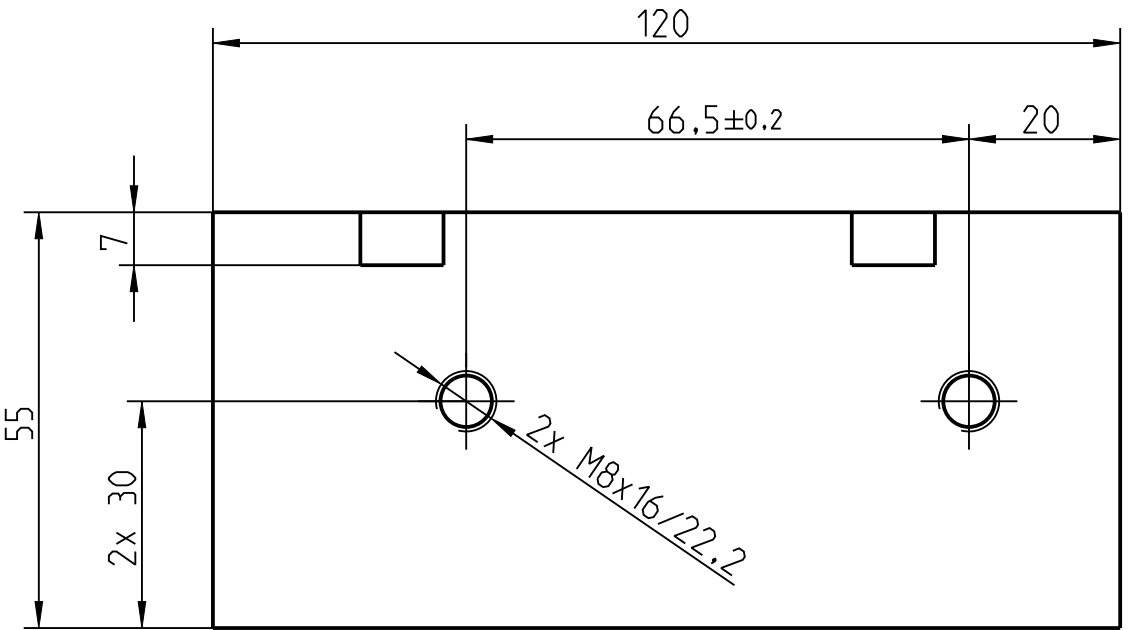
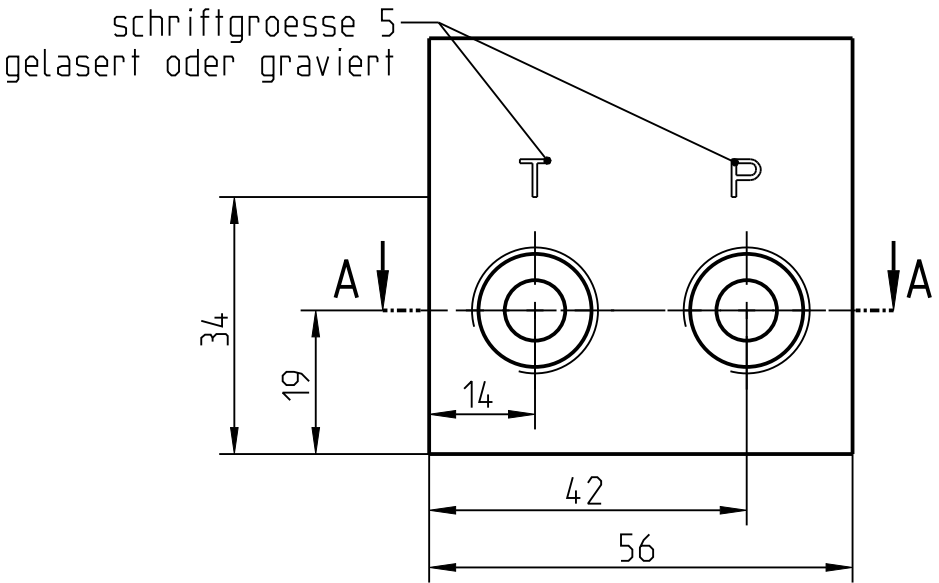
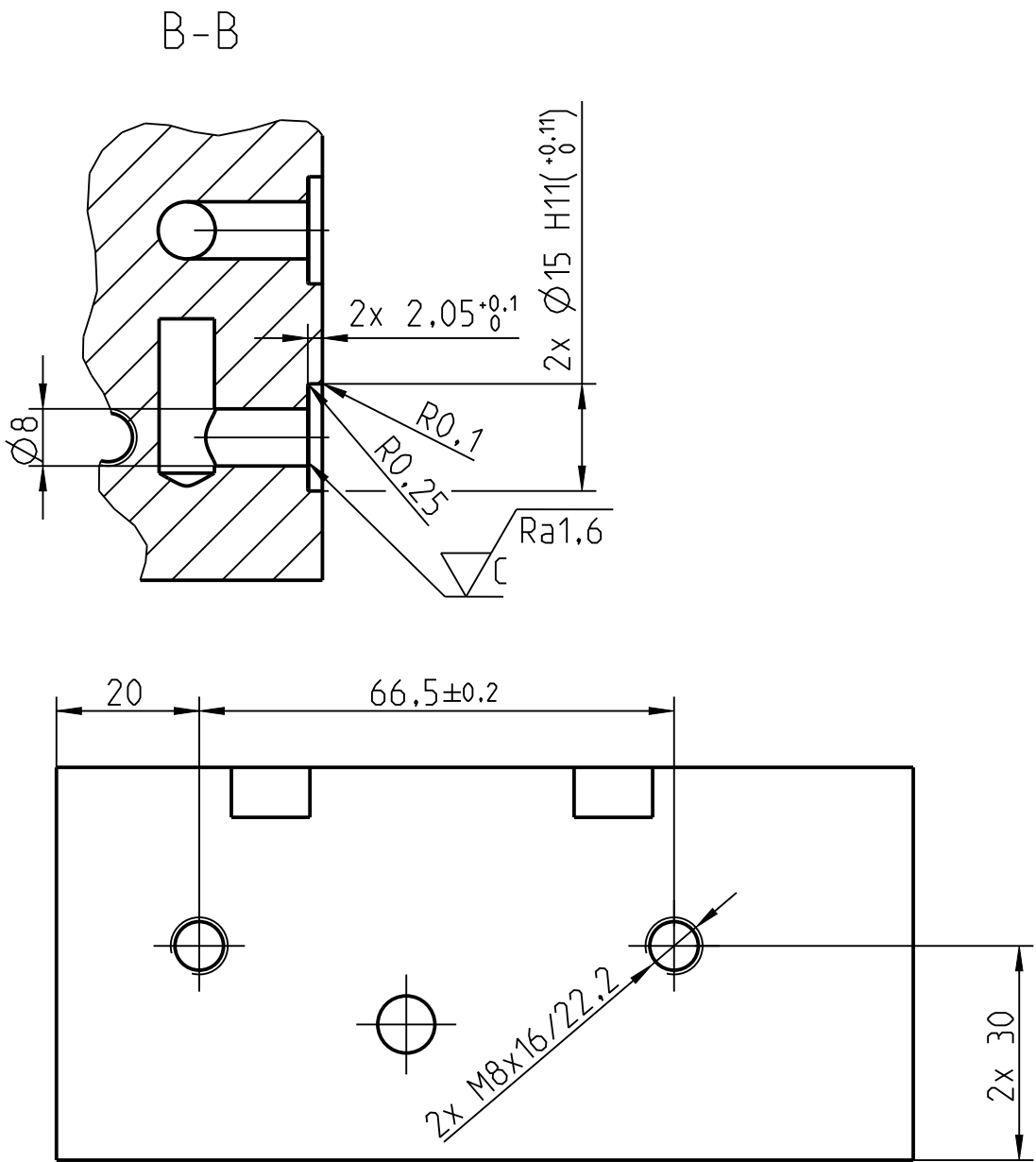


Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mk / Tolerierung ISO 8015																
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmass anzugeben.																
Laengenmasse (mm)								Radien und Faserhoeohen (mm)					Winkelmasse			
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30'	±20'	±10'
													±5'	Alle Masse auf der Zeichnung in mm		



2	41032	KOENIG EXP.SK 550 Ø 8 STD	1	SK 550 Ø 8	Stahl
1	ETW-15560-0103	BLOCK	1	56x55x120	EN-GJS-400-15
	ETW-15560-0113	ANSCHLUSSBLOCK	1	56x55x120	*
Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
Aenderung:	12.03.24	Messerli, Raoul	ANSCHLUSSBLOCK		
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	12.03.24	Messerli, Raoul			
Modellierer:	11.03.24	Messerli, Raoul			
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-	ZU WENDEVENTIL	
FFG Pfiffner			Gewicht [kg]	Massstab 1:1	ETW-15560-0113
			2.4	Format A2	
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Driftpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.					Index Blatt: - 1/1