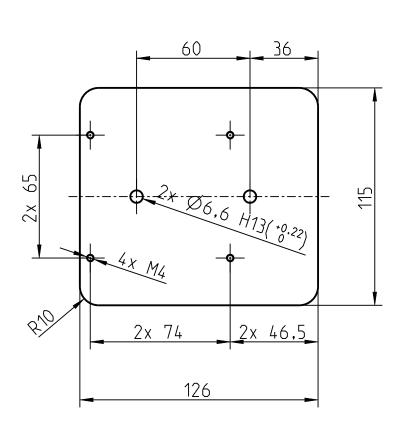
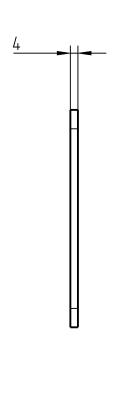
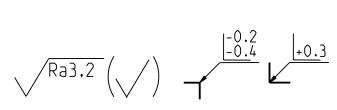
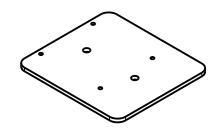
	Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015																				
	Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmass anzugeben. Laenge des kuerzeren Schenkels (mm) Symmetrie- Rundlauf- u								Rundlauf- und												
	Laengenmasse (mm) Radien und Fasenhoehen (mm) Win						W inkelmasse			toleranzen	Planlauftoleranzen										
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400	0.5mm	0.2mm		
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30'	±20'	±10'	±5′	Alle Masse a	Masse auf der Zeichnung in mm		









## brueniert

	ETW-1	5560-0110	MONTAGEPLATTE			1	115x4x126	S235JR				
Pos	Artikeln	ummer	Bezeichnung			Stk	Dimension	W erkstoff				
Aende	Aenderung: 11.03.24 Messerli, Raoul						VITACEDI	∧ TT⊏				
Statu	Status: Wird bearbeitet					MONTAGEPLATTE						
Gezei	ichnet:	11.03.24 Messerli, Raoul					ZU WENDEVENTIL					
Model	Modellierer: 08.03.24 Messerli, Raoul					] -						
Aehnl	lich wie:	-	- Ersatz fuer: -				-					





Gewicht [kg]	Massstab 1:2
0,45	Format

W-15560-0110

Blatt:

1/1

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.

