Pflichtenheft & Anforderungsliste							
Projektname: Ventil Wendeeinheit			Dokumentversionen: 0.1 Ersterstellung	Bearbeiter: Raoul Messerli			
				F = Forderung W = Wunsch			
Anforderungen							
	F oder W	Gewich- tung in %	Bezeichnung				
tion	F		Das Wendeventil verdeckt 2 Ventilplatten, so dass 1 Bearbeitungseinheit zusätzlich angeschlossen werden kann.				
	w	30	Das Wendeventil verdeckt 1 Ventilplatte, so dass 2 Bearbeitungseinheiten zusätzlich angeschlossen werden können.				
	F		Hydraulisch gleiche Funktion wie 4.07.004-46				
	F		Mit Umbaumassnahme gleiche Funktion wie 4.07.004-45				
	W	90	Elektrisch über die 4 Ventile ansteuerbar plus ein Abschaltventil				
Funktion	F		Das Ventil inklusiv Einkaufsteile ist so ausgelegt, sodass ein Betrieb mit 120 bar möglich ist.				
	w	50	Annäherungsrechnung/ Kontrollrechnung von kritischen Teilen/Bereichen.				
	W	20	Die Schaltzeit der gewählten Ventile ist jeweils geringer als 60ms				
	_		Ein Volumenstrom im Ventilblock von 10 l/min ist zu erreichen.				
	F	(W = 6m/sec)					
	F		Der Volumenstrom der Ventile (Einkaufsteil) von 15 l/min ist zu erreichen.				
Bedinbarkeit	w	30	Alle Ventile (Einkaufteile) können auf der Gesamtmaschine (HC25-12) am eingebauten Wendeventil direkt ersetzt werden.				
	F		Alle Ventile (Einkaufteile) verfügen über eine mechanische Auslösung, welche im eingebauten Zustand betätigt werden kann.				
	W	40	Das ersetzen der Ventile (Einkaufsteil) ist ohne Spezialvorrichtung/ Werkzeug möglich				
u	W	30	Alle Ventile (Einkaufsteile) wenn möglich von unseren Hauptlieferanten z.B. Bosch, HAWE, Parker, Bucher.				
Ressourcen	w	20	Es sind nach Möglichkeit lagerhaltige Teile einzuplanen.				
	F		Die Beschaffung, Material- und Herstellkosten sind max. 5500				
	w	50	Die Beschaffung, Material- und Herstellkosten sind max. 3800				
Ergebnis	F		Es sollen ETW-Nr. (Entwurf) als Zeichnungsnummern erstellt werden.				
	F		Ein Schema, das dem Aufbau der Neukonstruktion entspricht, ist zu erstellen. Dabei ist es sinngemäss dem Schema des alten Wendeventils. (nicht Normgerecht)				
	F		Neben einer Konstruktion wird eine Stückliste und Herstell- Baugruppenzeichnungen erstellt.				
	F		Es wird ein Konzept vorgelegt, wobei eine behandelte Teilvariante Patronenventile beinhalten.				
	W	60	Es wird ein Konzept für die Verschlauchung zwischen Ventil und Wendeeinheit				

VALIDATION A TOWNS IN S								
Wichtige Termine								
Datum		Bezeichnung	Teilnehmer					
26.02.2024		Kickoff IPA	tsu, ram					
16.03.2024	Λ h ~~	Expertenbesuch	Expert, tsu, ram					
19.03.2024 25.03.2024		betermin Dokumentation ktabschluss/Präsentation	tsu, ram					
23.03.2024	Floje	Ktabschluss/Frasentation	tsu, ram					
Nicht Teil des Projektes								
		Ansprechpartner						
Ве	zeichnung	Funktior	1					
Thor	mas Sulzner	Lehrmeister						
Lernender:	Raoul Mes	serli						
Datum:	26.02.2024	Unterschrift:	Unterschrift:					
Jutuiii.	20.02.2027		_					
Auftraggeber:	Thomas Su	zner						
Datum	26.02.2024	Untorschrift						
Datum:	26.02.2024	Unterschrift:						