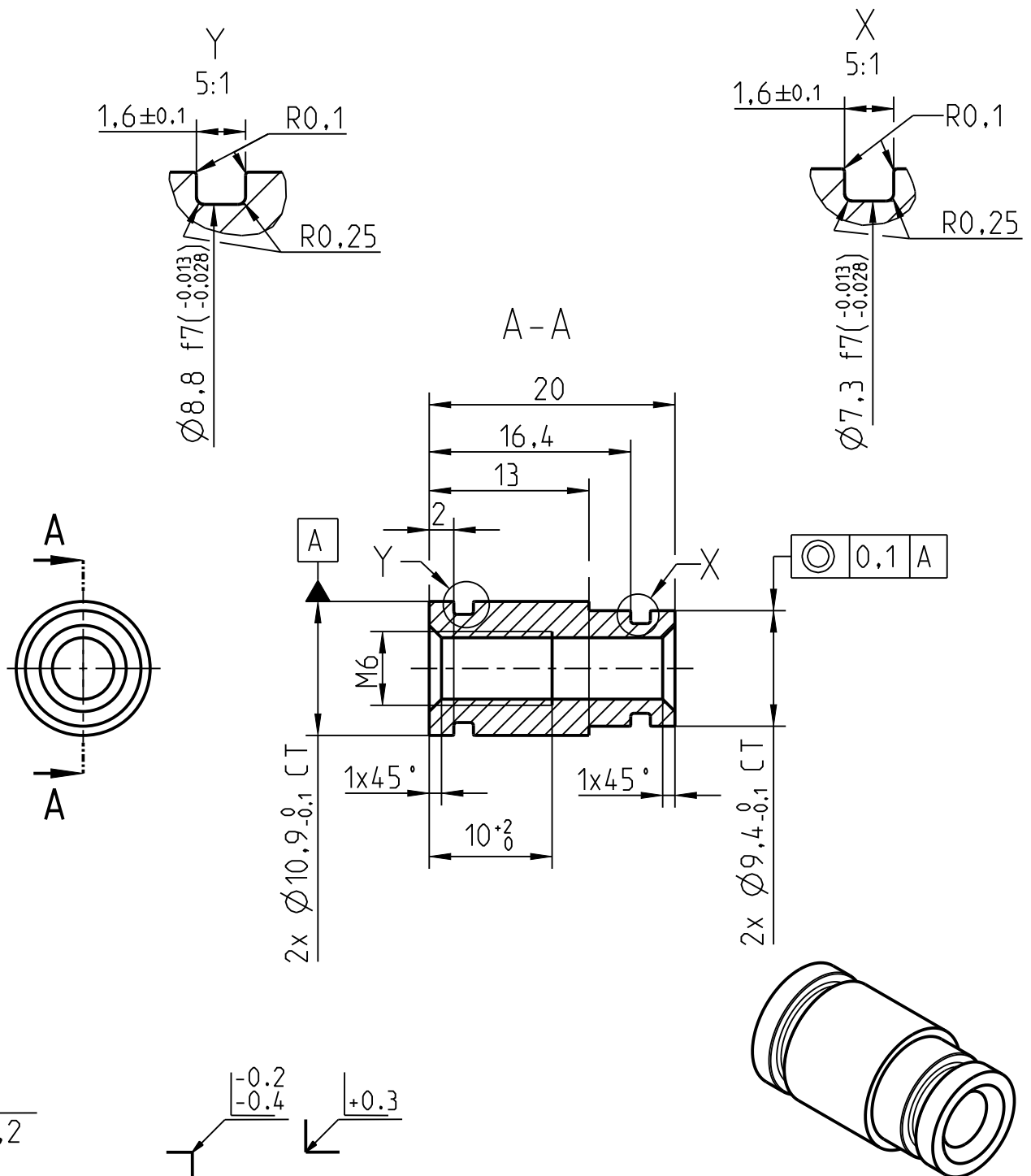



Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015

Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmass anzugeben.

Laengemasse (mm)								Radien und Fasenhoeihen (mm)					Winkelmasse					Symmetrie- toleranzen	Rundlauf- und Planlauf-toleranzen
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400	0.5mm	0.2mm
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	Alle Masse auf der Zeichnung in mm	



	ETW -15560-0114	BLINDSTOPFEN	1	Ø11x20	11SMn30		
Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff		
Aenderung:	13.03.24 Messerli, Raoul		BLINDSTOPFEN				
Status:	Wird bearbeitet						
Gezeichnet:	13.03.24 Messerli, Raoul		ZU WENDEVENTIL				
Modellierer:	13.03.24 Messerli, Raoul						
Aehnlich wie: -		Ersatz fuer: -	-				
		Gewicht [kg]	Masstab 2:1	ETW-15560-0114		Index -	Blatt: 1/1
		0,01	Format A4				
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.						