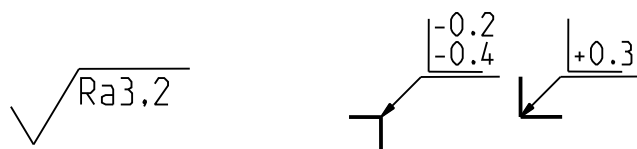
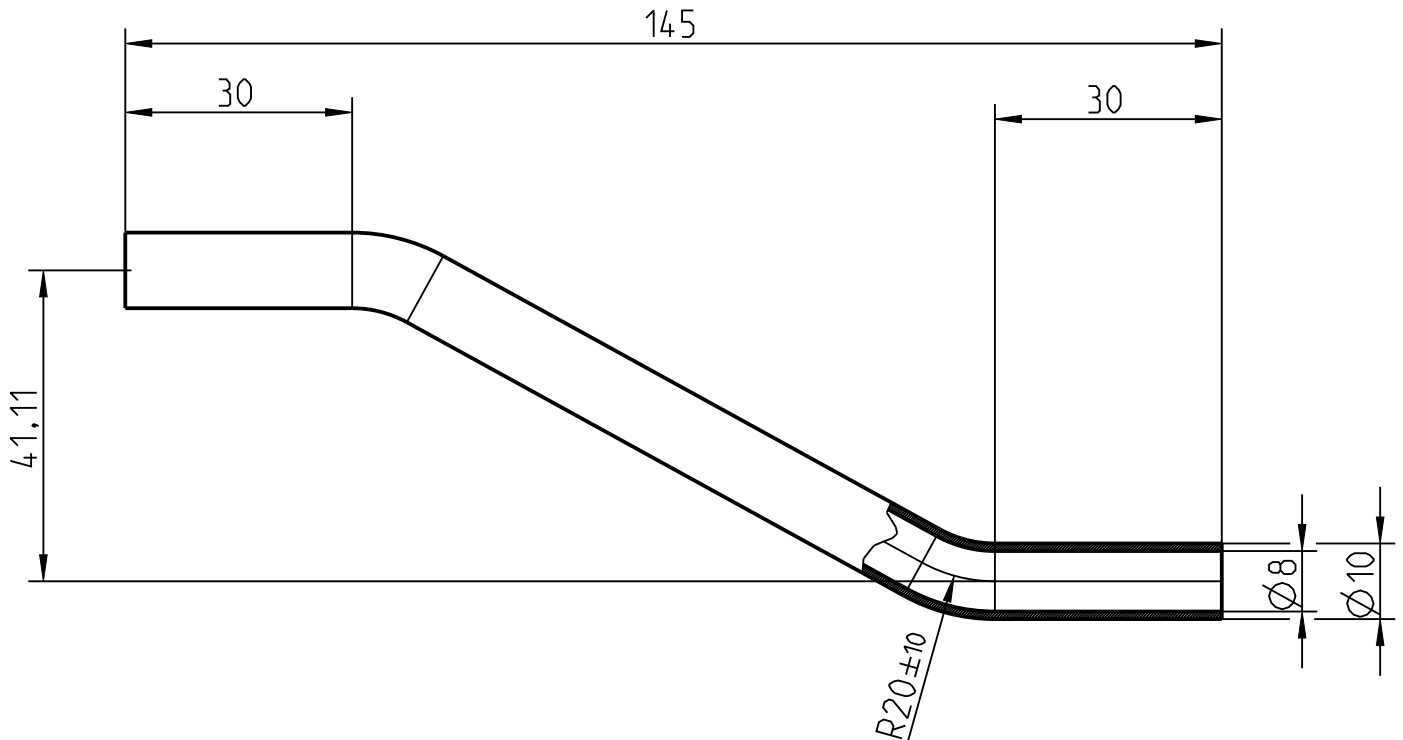
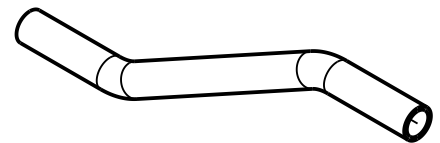



# Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015

Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmass anzugeben.												Laenge des kuerzeren Schenkels (mm)					Symmetrie- toleranzen	Rundlauf- und Planlauftoleranzen	
Laengengmasse (mm)								Radien und Fasenhoeihen (mm)				Winkelmasse							
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400	0.5mm	0.2mm
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	Alle Masse auf der Zeichnung in mm	



Gestrecktelange: 155.1mm



ETW -15560-0105		ROHR		1	Ø10/8x155.1	E235+N		
Pos	Artikelnummer		Bezeichnung		Stk	Dimension	Werkstoff	
Aenderung:	11.03.24 Messerli, Raoul			ROHR				
Status:	Wird bearbeitet							
Gezeichnet:	11.03.24 Messerli, Raoul			P-LEITUNG ZU WENDEVENTIL				
Modellierer:	08.03.24 Messerli, Raoul							
Aehnlich wie: -			Ersatz fuer: -		-			
			Gewicht [kg]					
			0.03		Format A4			
					ETW-15560-0105		Index	Blatt:
							-	1/1

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.



3D-modelliert (Creo)