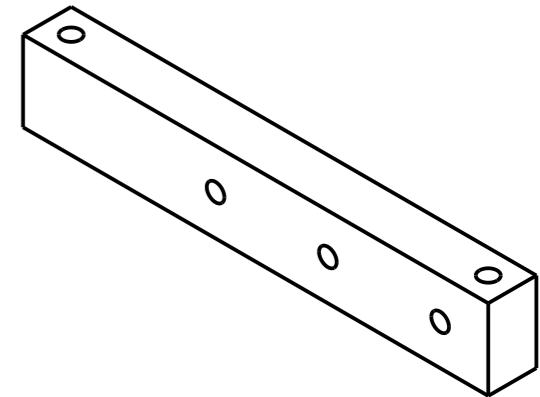


$\sqrt{Ra3.2}$

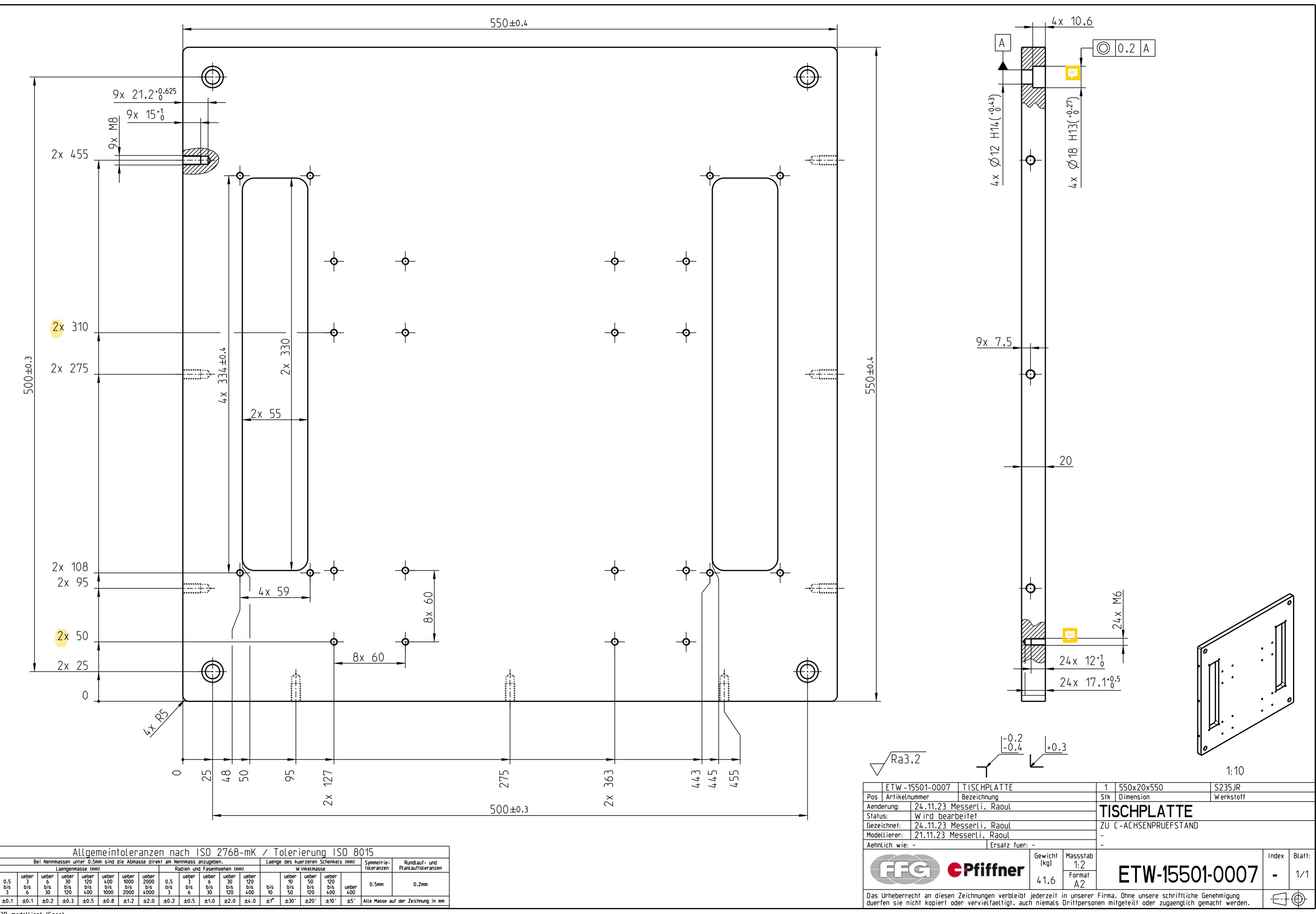
$-0.2$   
 $-0.4$   
 $+0.3$

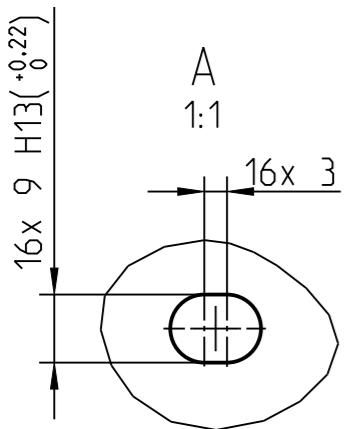
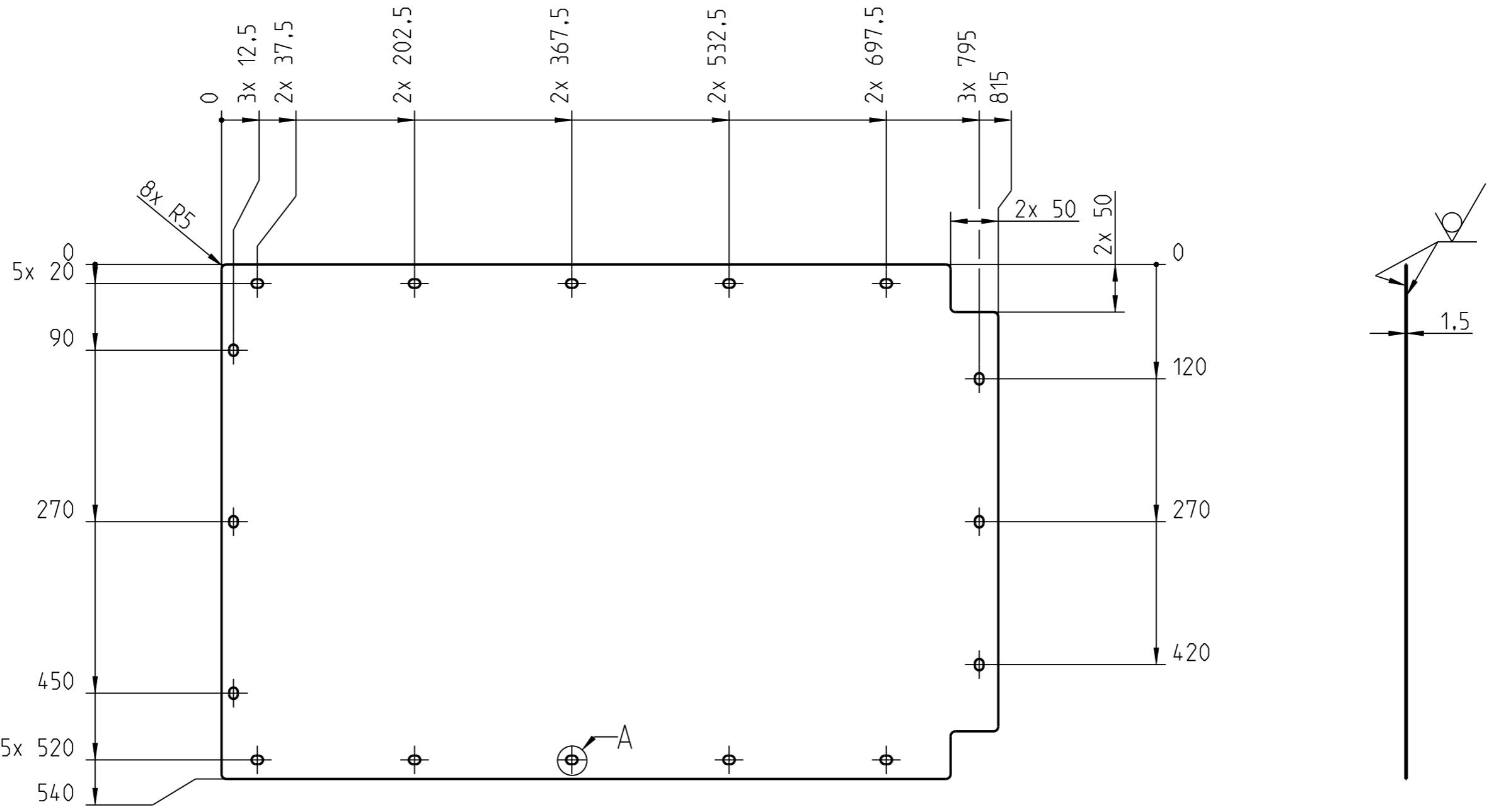


Pos	ETW-15501-0004	Artikelnummer	Bezeichnung	1	50x30x290	EN-GJL-250
Aenderung:			Dimension			Werkstoff
Status:						
Gezeichnet:	24.11.23	Messerli, Raoul				
Modellierer:	20.11.23	Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:			Ersatz fuer:			
<b>ANSCHLUSSPLATTE</b>				ZU C-ACHSENPRUEFSTAND		
				-		
				-		
				Gewicht [kg]	Massstab	Index
				2,96	1:2	-
					Format	Blatt:
				A3		1/1
<b>ETW-15501-0004</b>						
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.						



Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015																	
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmaß anzugeben.								Laenge des kuerzeren Schenkels (mm)									
Laengenmaße (mm)								Radien und Fasenhoehen (mm)									
								Radius und Fasenhoehe									
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400		
$\pm 0.1$	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2.0$	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1.0$	$\pm 2.0$	$\pm 4.0$	$\pm 10'$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$
Alle Masse auf der Zeichnung in mm																	



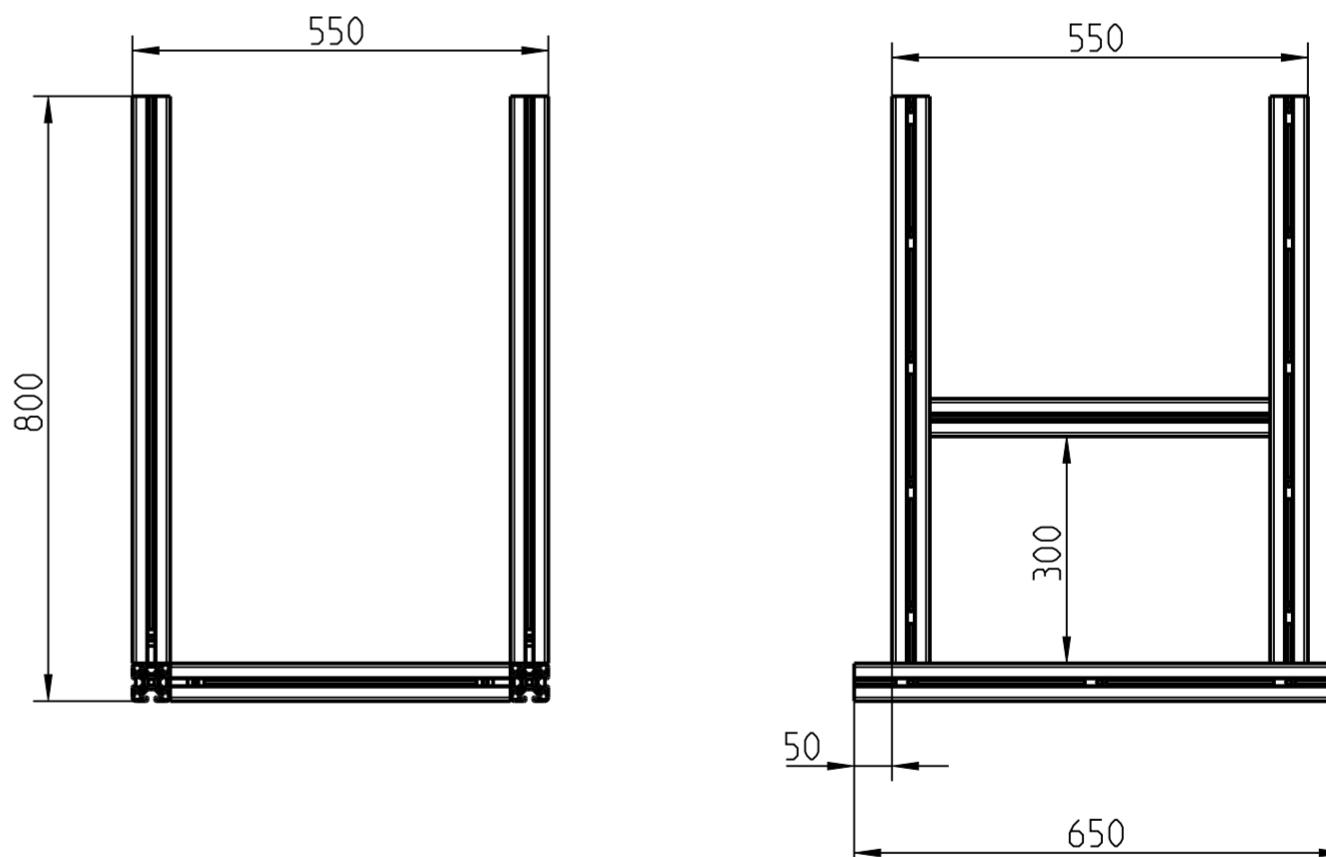
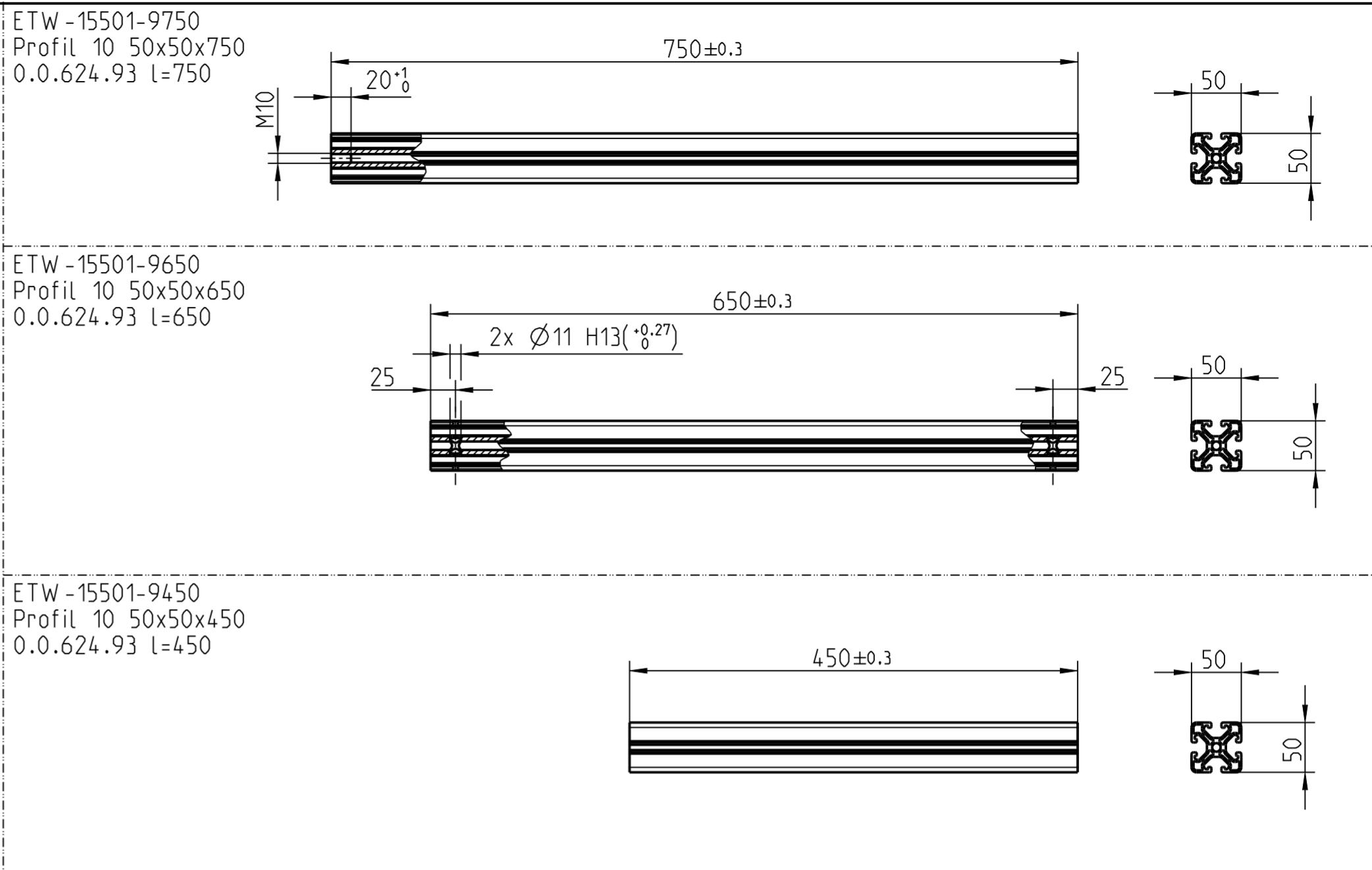
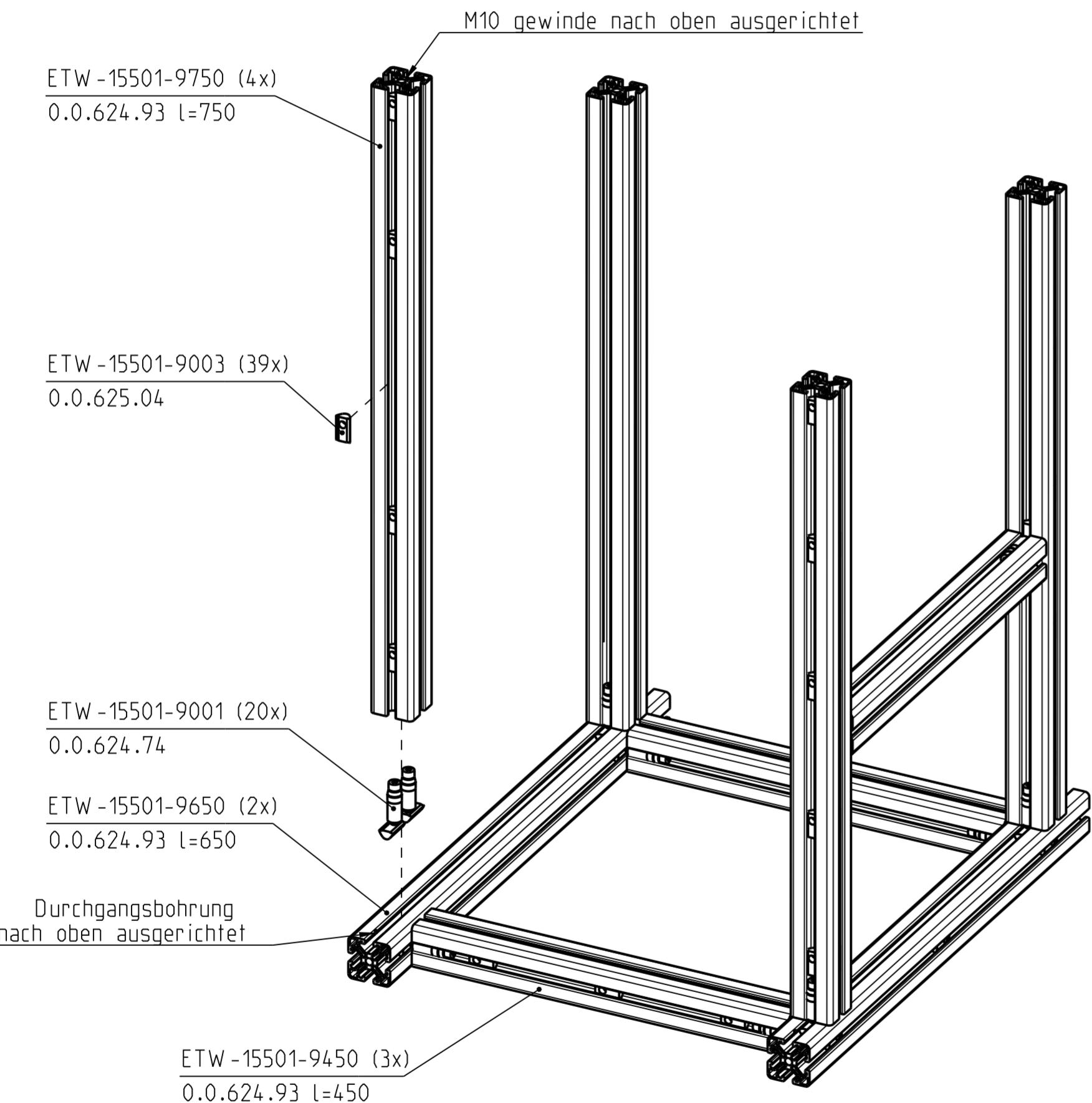


ISO-9013-231  
✓  
-0.2  
-0.4  
+0.3

Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
Aenderung:	27.11.23 Messerli, Raoul				
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		

<b>FFG</b>	<b>CPfiffner</b>	Gewicht (kg) 5.14	Massstab 1:5 Format A3	Index -	Blatt: 1/1
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.					

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015																	
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmass anzugeben.								Laenge des kuerzeren Schenkels (mm)		Symmetrie- Winkelmaße		Rundlauf- und Planlauftoleranzen					
Laengenmaße (mm)								Radien und Fasenhöhen (mm)									
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400	0.5mm	0.2mm
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
Alle Masse auf der Zeichnung in mm																	

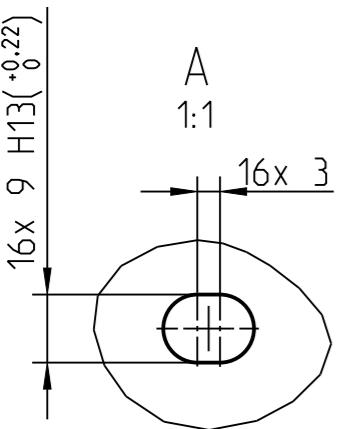
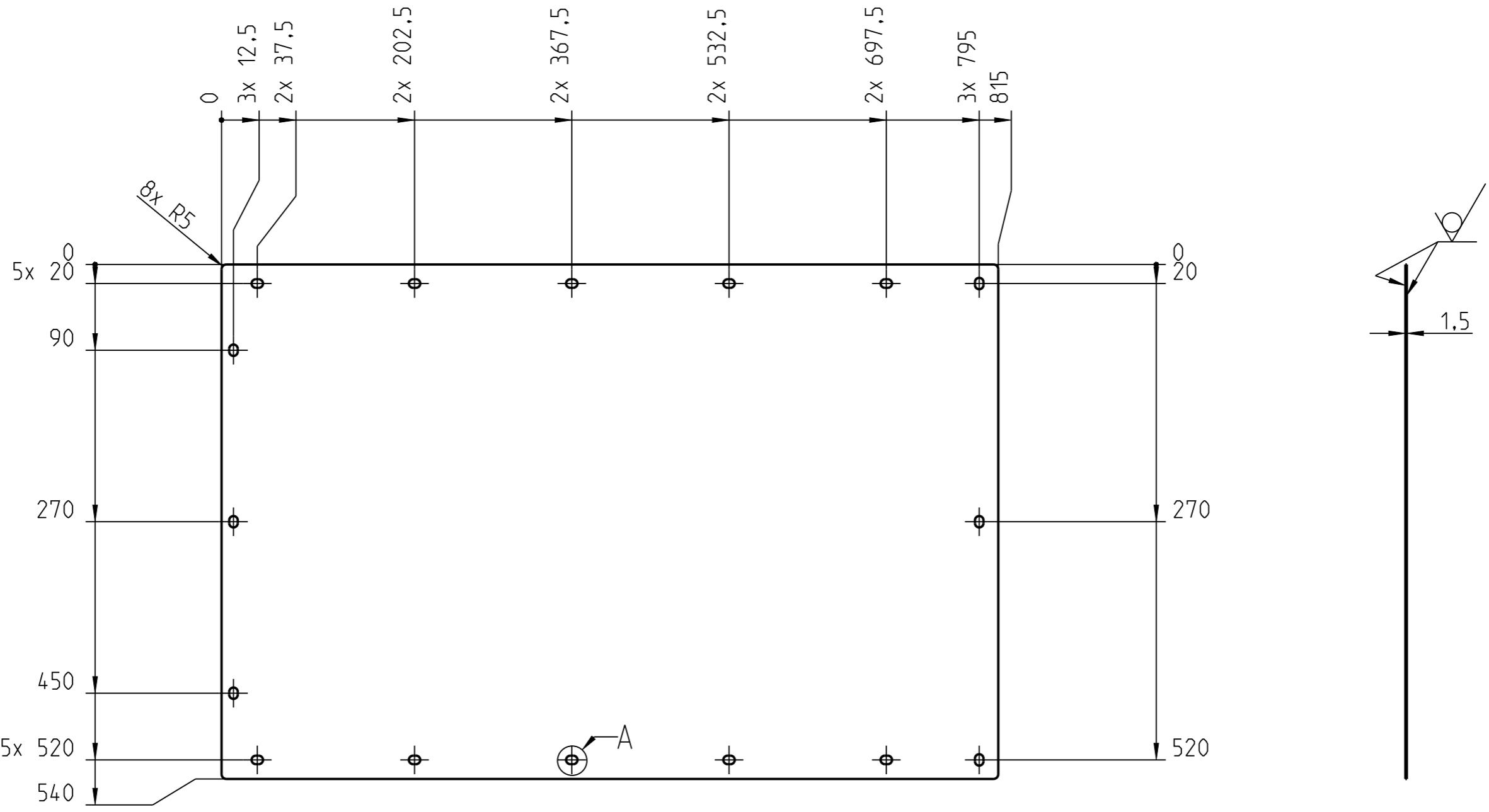


Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015																
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmaß anzugeben.							Länge des kürzeren Schenkels (mm)									
Radius und Fasenhöhen (mm)							Symmetrie- und Winkelmasse									
0.5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	0.5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	bis 10 bis 50	über 50 bis 120			
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°
Alle Masse auf der Zeichnung in mm																

Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	1	550x550x800	*
Aenderung:			Stk	Dimension	Werkstoff
					TISCHGERUEST
					ZU C-ACHSENPRUEFSTAND
					-
					-
					Ersatz fuer: -

 
Gewicht (kg)  
15.9 Massstab 1:10  
Format A2

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.



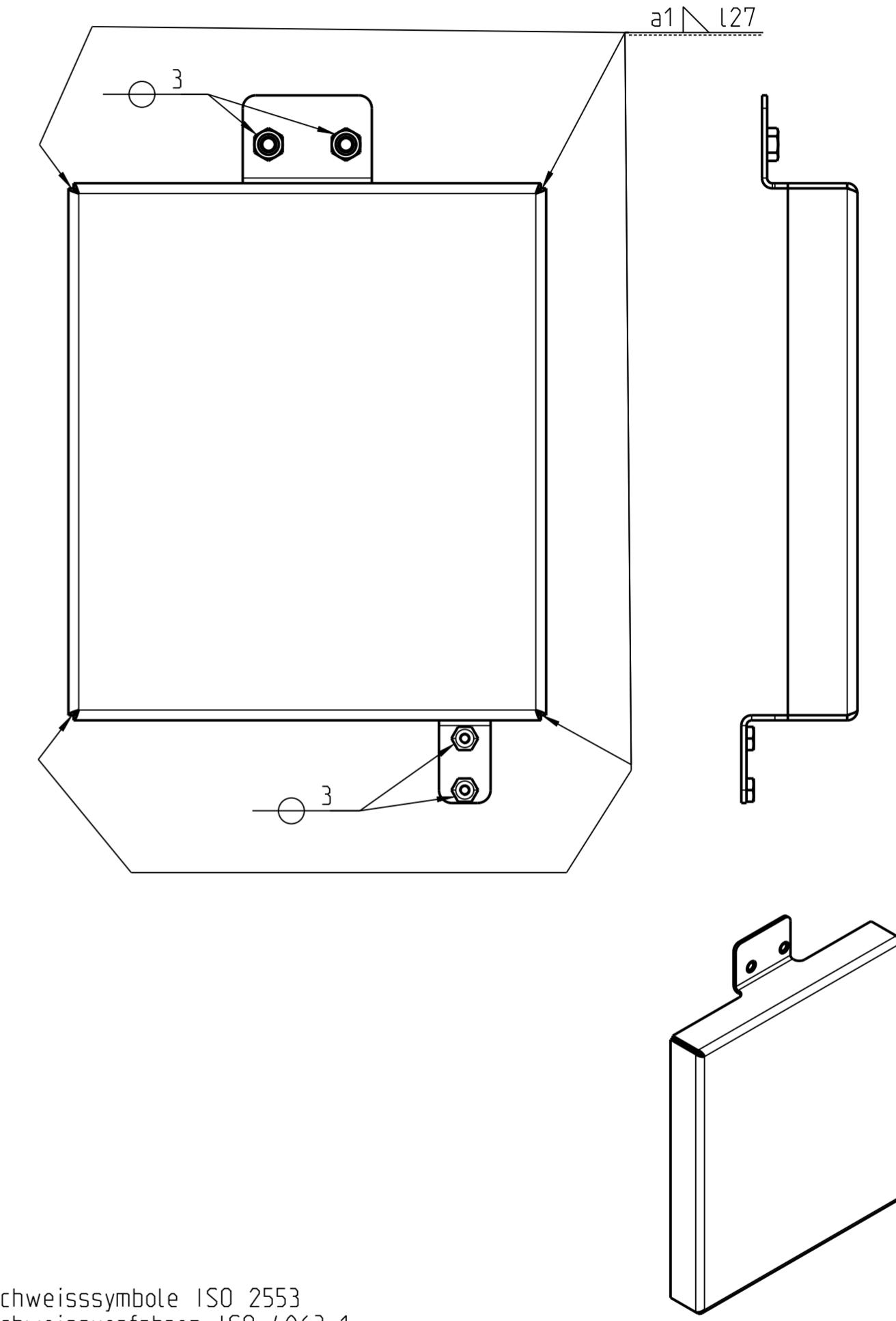
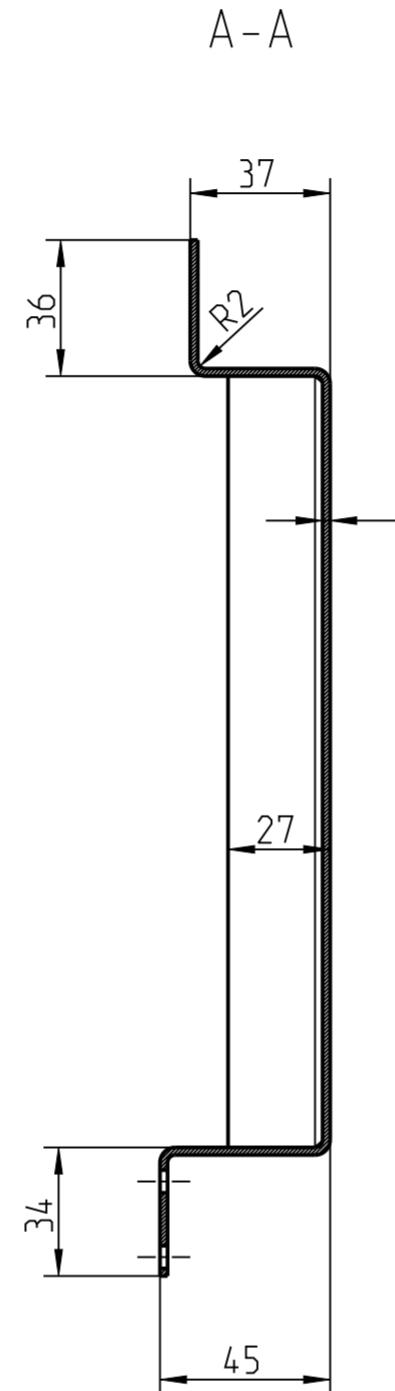
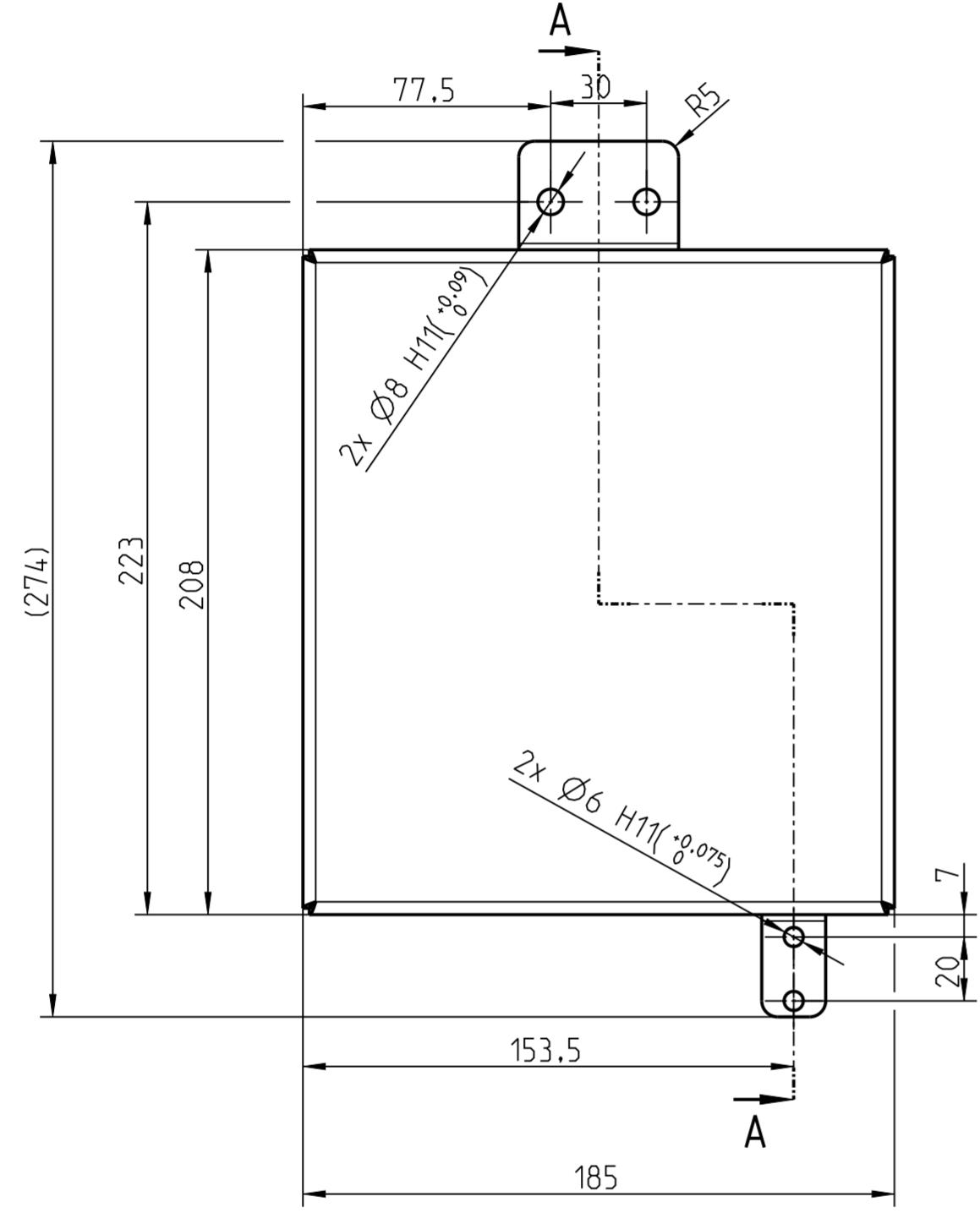
ISO-9013-231 (✓) [-0.2/-0.4/+0.3]

Pos	ETW-15501-0011	SEITENBLECH	1	BL 1.5x570x815	X5CrNi18-10
Aenderung:	27.11.23 Messerli, Raoul		Stk	Dimension	Werkstoff
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	21.11.23 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		

 	Gewicht [kg] 5,20	Massstab 1:5 Format A3	Index - <b>ETW-15501-0011</b>	Blatt: 1/1

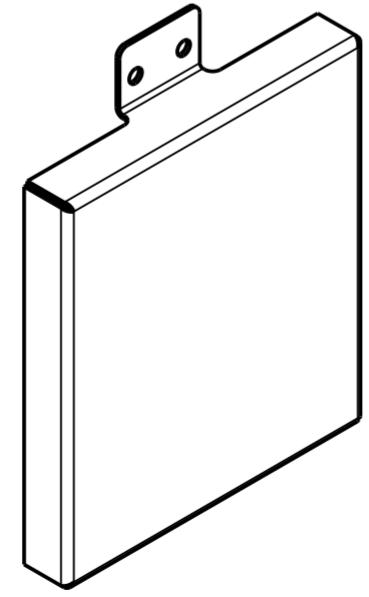
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015																			
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmaß anzugeben.							Länge des kürzeren Schenkels (mm)			Symmetrietoleranzen			Rundlauf- und Planlauftoleranzen						
Längenmaße (mm)							Radien und Fasenhöhen (mm)			Winkelmaße									
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 12	ueber 12 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 6 bis 12	ueber 12 bis 30	ueber 30 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400	0.5mm	0.2mm
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±°	±30'	±20'	±10'	±5'	Alle Masse auf der Zeichnung in mm	



ETW-15501-0014  
BLECH  
X5CrNi18-10  
BL 1.5x231x346

gelasert  
 Geometrie und Qualitaet ISO 9013-231  
Nicht Vermase Radien R=5±1

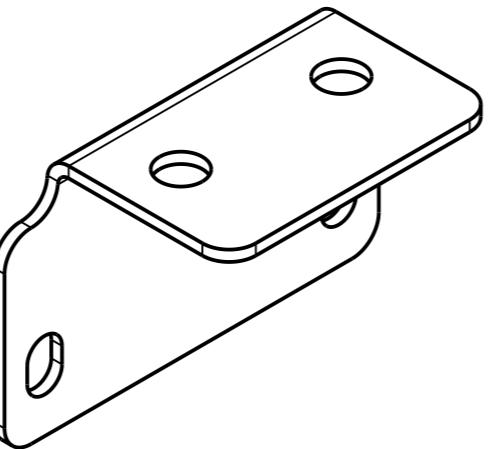
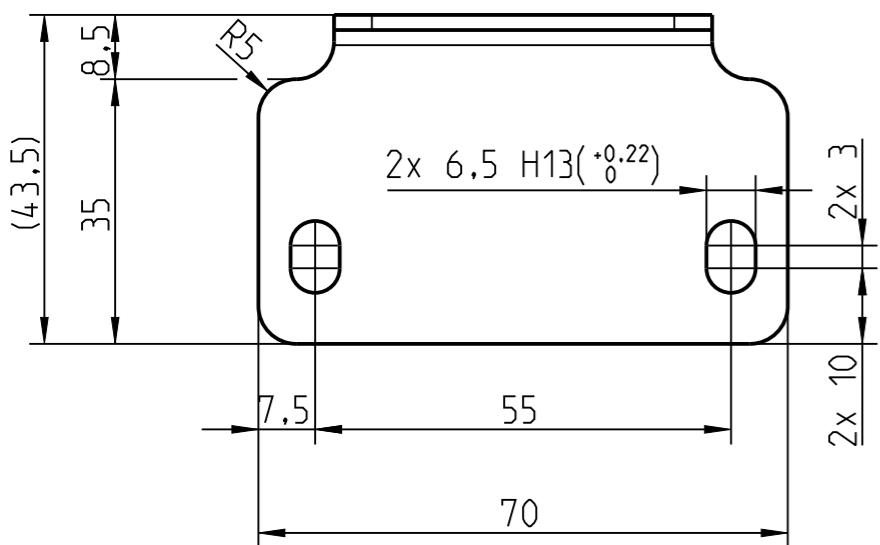
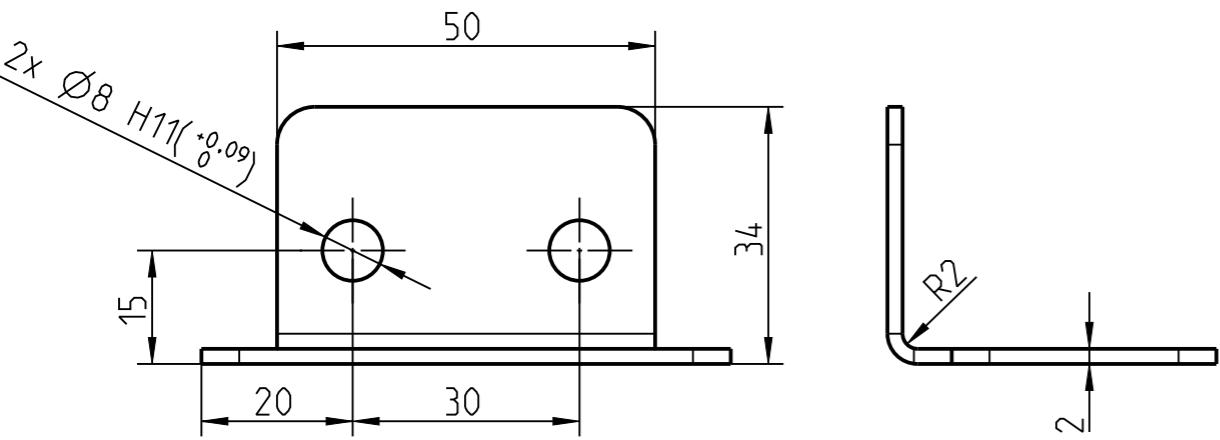


Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015											
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmaß anzugeben.						Länge des kürzeren Schenkels (mm)		Symmetrietoleranzen		Rundlauf- und Plankontrolltoleranzen	
Längenmaße (mm)						Radien und Fasenhöhen (mm)		Winkelmaße			
0.5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	0.5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0
±1°	±3°	±5°	±10°	±20°	±40°	±10°	±3°	±5°	±10°	±20°	±5°

3D-modelliert (Creo)

Schweiessymbole ISO 2553  
Schweißverfahren ISO 4063-1  
Schweiss-Allgemeintoleranzen ISO 13920-BF

Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
3	43549	6KT-SCHWEISSMUTTER M6	2	M6	Stahl
2	43888	6KT-SCHWEISSMUTTER M4	2	M4	Stahl
1	ETW-15501-0014	BLECH	1	BL 1.5x231x346	X5CrNi18-10
	ETW-15501-0016	SCHUTZBLECH	1	-	*
Aenderung:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	22.11.23 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		
<b>SCHUTZBLECH</b>					
ZU C-ACHSENPRUEFSTAND					
-					
<b>FFG CPfiffner</b>					
Gewicht (kg) 0.9 Format A2					
Massstab 1:2					
Index - Blatt: 1/1					
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.					



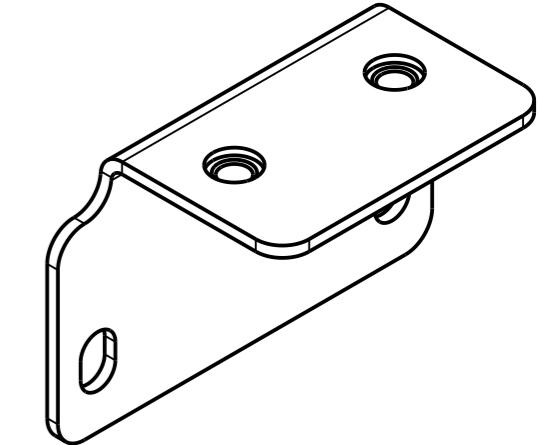
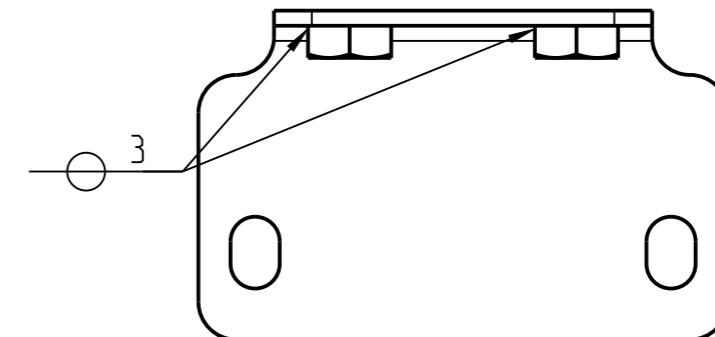
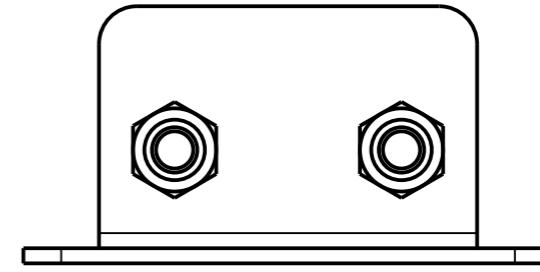
ETW -15501-0019  
BLECH  
X5CrNi18-10  
BL2x70X75

gelasert  
 (✓) [-0.2/-0.4] [+0.3]

Geometrie und Qualitaet ISO 9013-231  
Nicht Vermase Radien R=5±1

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015																	
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmass anzugeben.							Laenge des kuerzeren Schenkels (mm)			Radien und Fasenhoehen (mm)			Symmetrie-Winkelmaße		Rundlauf- und Planlauftoleranzen		
	ueber 0.5 bis 1	ueber 1 bis 2	ueber 2 bis 3	ueber 3 bis 4	ueber 4 bis 5	ueber 5 bis 6	ueber 6 bis 7	ueber 7 bis 8	ueber 8 bis 9	ueber 9 bis 10	ueber 10 bis 12	ueber 12 bis 15	ueber 15 bis 20	ueber 20 bis 30			
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 12	ueber 12 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 12	ueber 12 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400		
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°
															Allte Masse auf der Zeichnung in mm		

3D-modelliert (Creo)



Schweisssymbole ISO 2553  
Schweissverfahren ISO 4063-1  
Schweiss-Allgemeintoleranzen ISO 13920-BF

2	43549	6KT-SCHWEISSMUTTER M6	2	M6	Stahl
1	ETW -15501-0019	BLECH	1	BL2x70X75	X5CrNi18-10
	ETW -15501-0027	HALTEBLECH	1	-	*
Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
Aenderung:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		

## HALTEBLECH

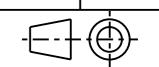
ZU C-ACHSENPRUEFSTAND

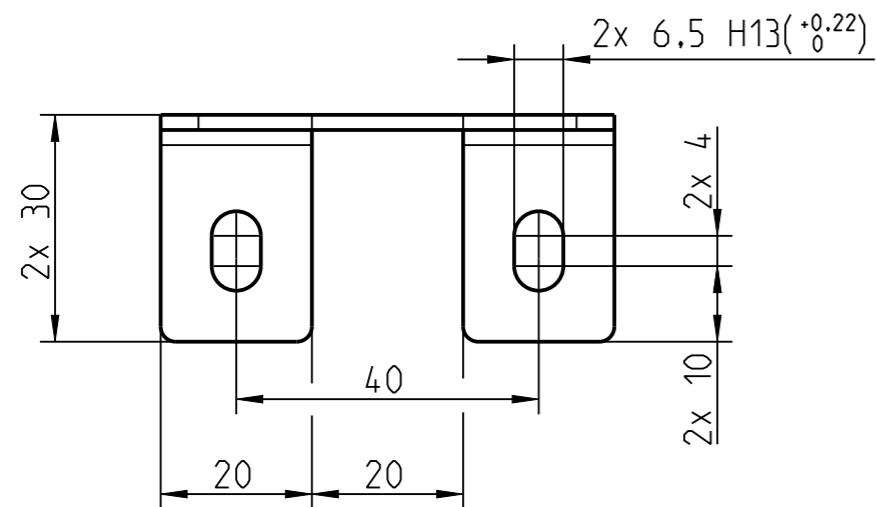
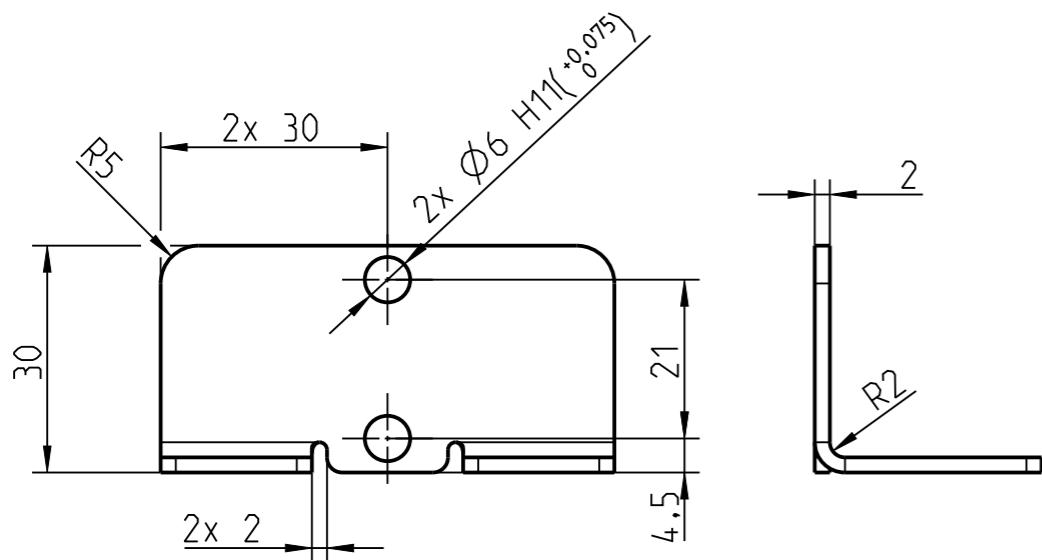
-

-

		Gewicht [kg]	Massstab 1:1	Index	Blatt:
		0,07	Format A3	-	1/1
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.					

**ETW-15501-0027**

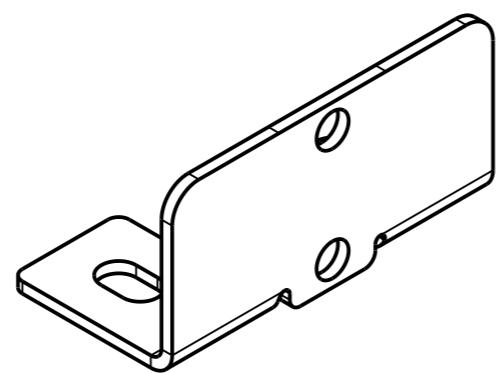




ETW -15501-0028  
BLECH  
X5CrNi18-10  
BL 2x56x60

gelasert  
(✓) [-0.2/-0.4/+0.3]

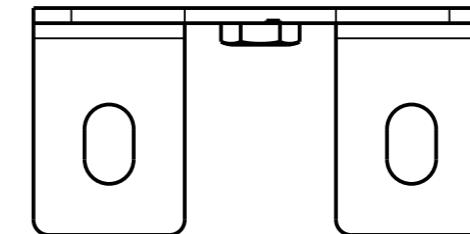
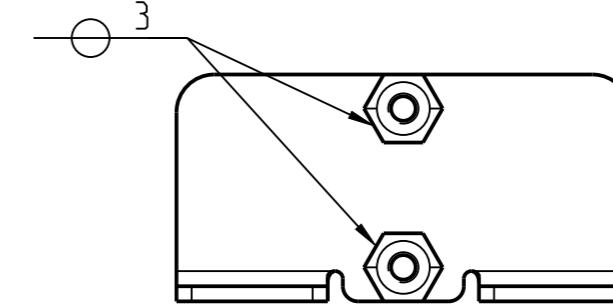
Geometrie und Qualitaet ISO 9013-231  
Nicht Vermase Radien R=2±1



#### Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015

Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmass anzugeben.										Laenge des kuerzeren Schenkels (mm)				Symmetrie- Winkelmasse				Rundlauf- und Planlauftoleranzen	
Laengenmasse (mm)										Radien und Fasenhoehen (mm)									
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400	0.5mm	0.2mm
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±°	±30°	±20°	±10°	±5°	Alle Masse auf der Zeichnung in mm	

3D-modelliert (Creo)

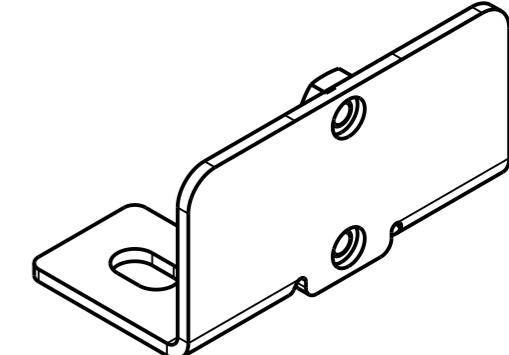


Schweißsymbole ISO 2553  
Schweißverfahren ISO 4063-1  
Schweiß-Allgemeintoleranzen ISO 13920-BF

2	43888	6KT-SCHWEISSMUTTER M4	2	M4	Stahl
1	ETW -15501-0028	BLECH	1	BL 2x56x60	X5CrNi18-10
Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
Aenderung:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		

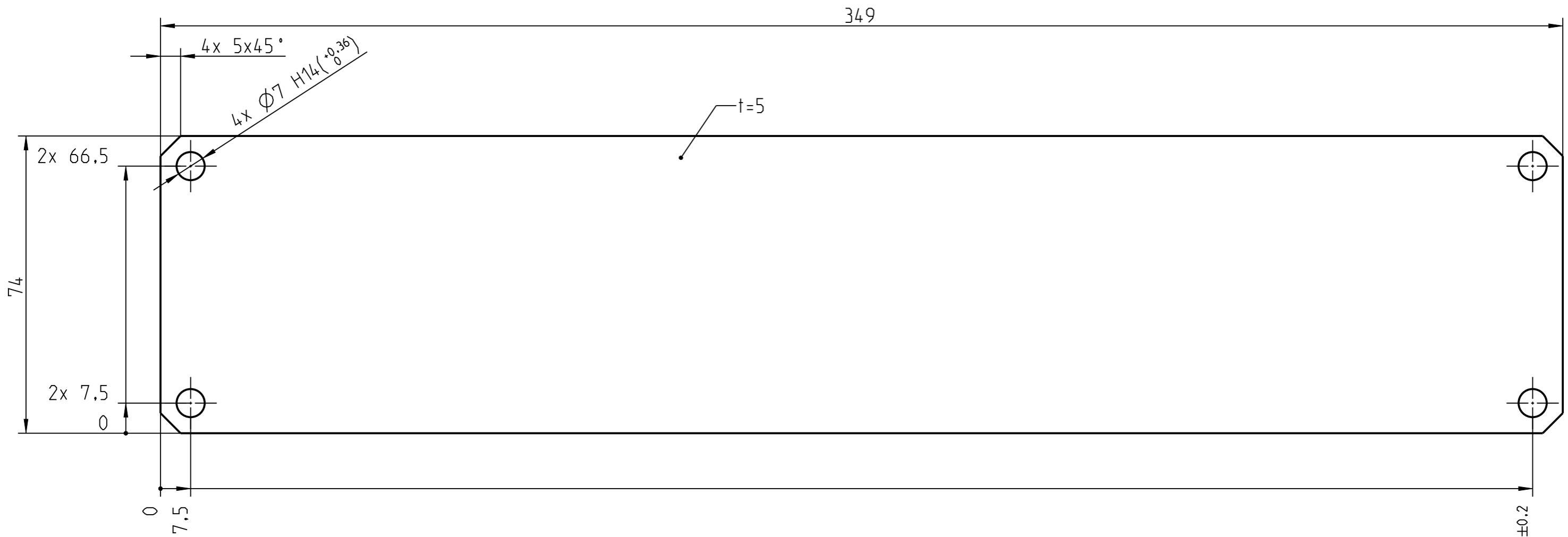
#### HALTEBLECH

ZU C-ACHSENPRUEFSTAND



FFG	CPfiffner	Gewicht [kg]	Massstab 1:1	Index	Blatt:
		0,04	Format A3	-	1/1
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.					

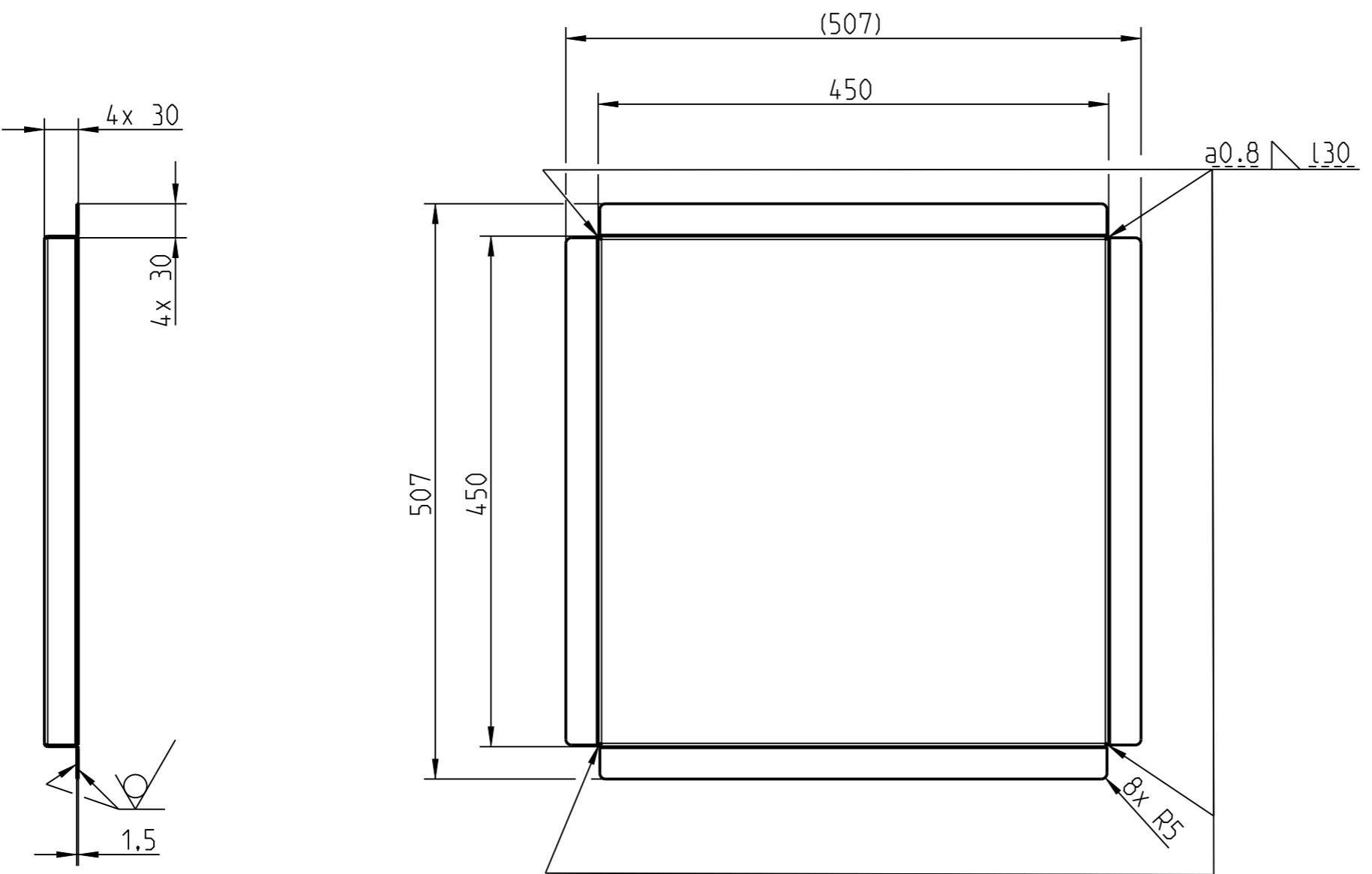
ETW-15501-0029



$\sqrt{Ra3,2}$  (✓)  $[-0.2/-0.4]$   $[+0.3]$

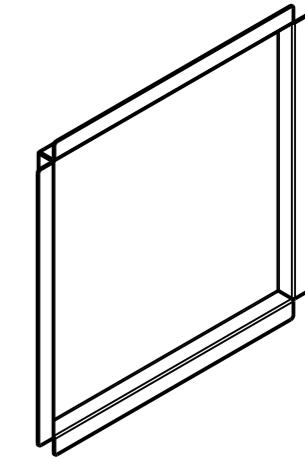
Pos	ETW-15501-0031	ARMATURPLATTE BLANK	1	74x5x349	X5CrNi18-10
Aenderung:	27.11.23 Messerli, Raoul		Stk	Dimension	Werkstoff
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	27.11.23 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		
			Gewicht [kg]	Massstab 1:1	Index
			1,01	Format A3	Blatt: 1/1
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.					

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015														
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmaß anzugeben.								Laenge des kuerzeren Schenkels (mm)						
Laengenmaße (mm)								Radien und Fasenhoehen (mm)						
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 120	ueber 120 bis 300	ueber 300 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 400	0.5mm
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±10'	Alle Masse auf der Zeichnung in mm



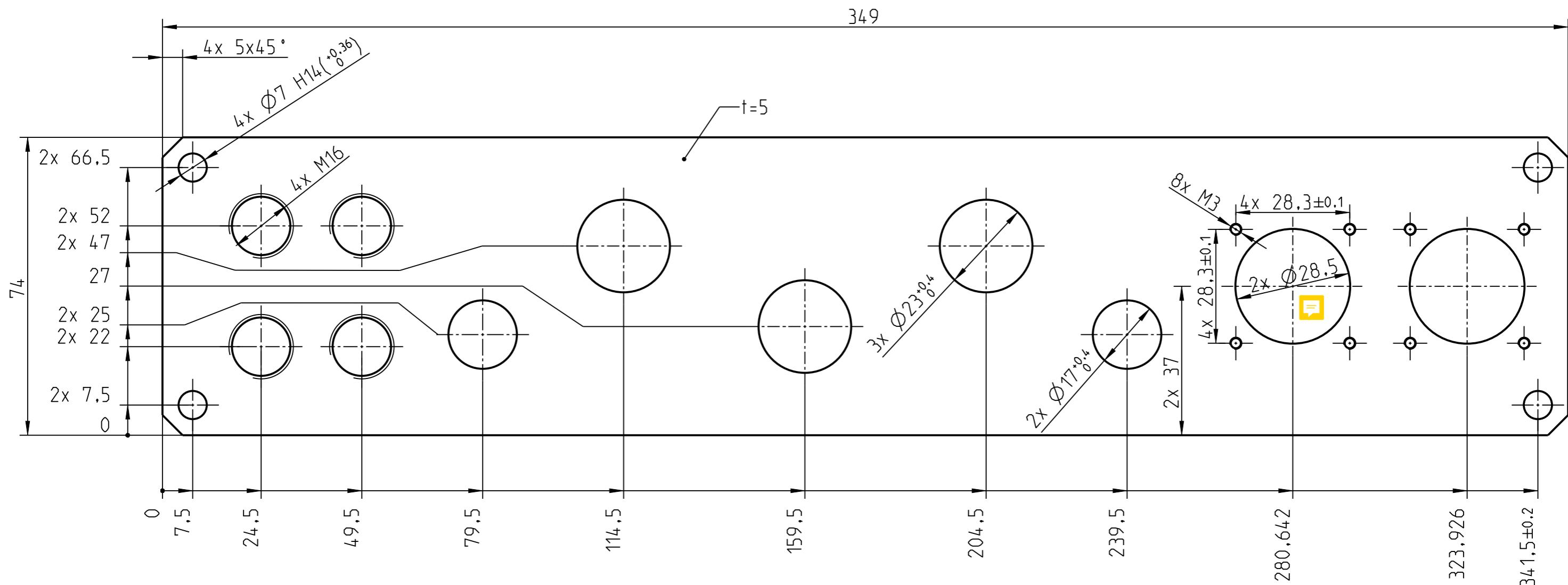
Schweißsymbole ISO 2553  
 Schweißverfahren ISO 4063-1  
 Schweiß-Allgemeintoleranzen ISO 13920-BF

Oel Dicht geschweisst  
 Geometrie und Qualitaet ISO 9013-231  
 Nicht Vermase Radien R=5±1



Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	BL Dimension	Werkstoff
Aenderung:	28.11.23 Messerli, Raoul				
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	28.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	28.11.23 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		
 			Gewicht [kg]	Massstab	
			3,57	1:5 Format A3	
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.					

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015																	
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmass anzugeben.								Laenge des kuerzeren Schenkels (mm)		Symmetrie-		Rundlauf- und					
Laengenmasse (mm)								Radien und Fasenhoehen (mm)		Winkelmasse		Planlauftoleranzen					
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	0.5mm	0.2mm		
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
Alle Masse auf der Zeichnung in mm																	



	ETW - 15501-1002	ARMATURPLATTE	1	74x5x349	X5CrNi18-10
Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
Aenderung:	27.11.23	Messerli, Raoul			
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	24.11.23	Messerli, Raoul	ZU C-ACHSENPRUEFSTAND		
Modellierer:	21.11.23	Messerli, Raoul	-		
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		

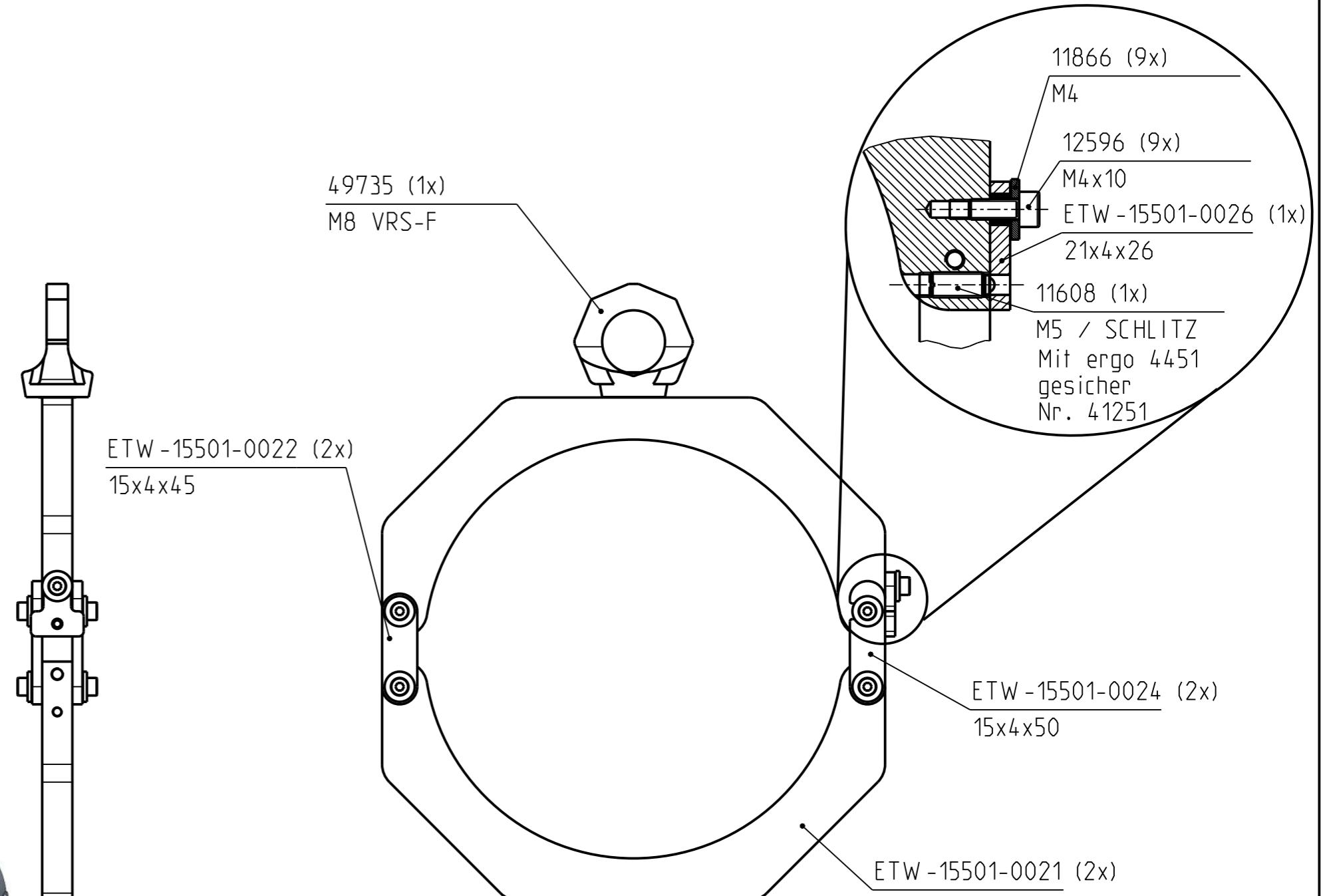
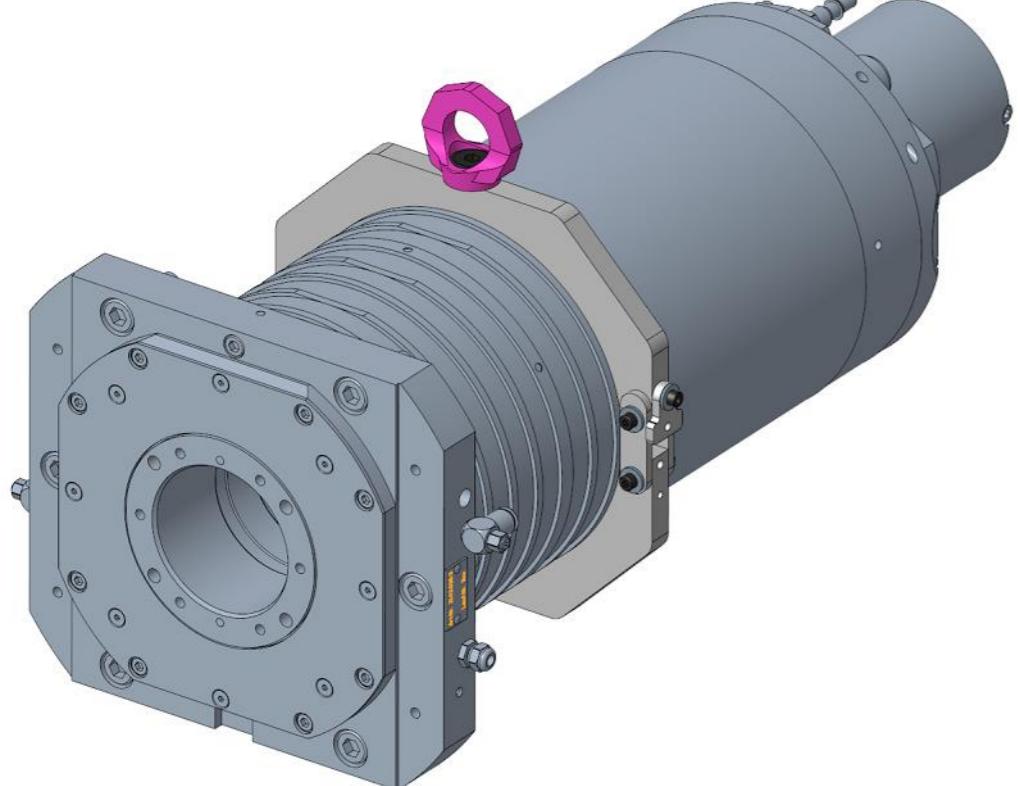
Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015																			
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmass anzugeben.												Laenge des kuerzen Schenkels (mm)				Symmetrietoleranzen			
Laengenmasse (mm)						Radien und Fasenhoehen (mm)						Winkelmasse							
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400	0.5mm	0.2mm
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	Alle Masse auf der Zeichnung in mm	

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaänglich gemacht werden.



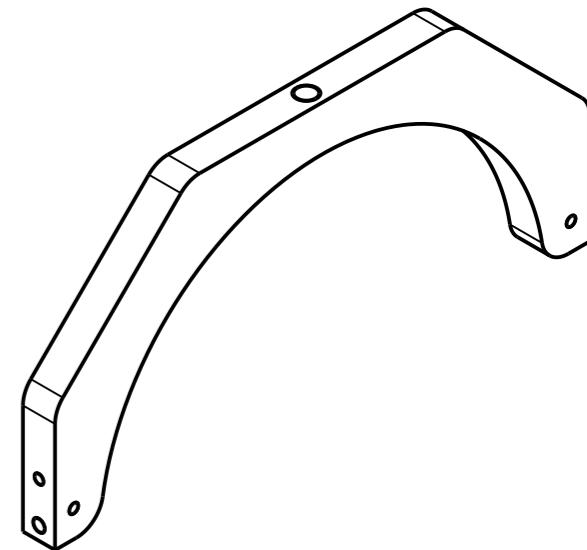
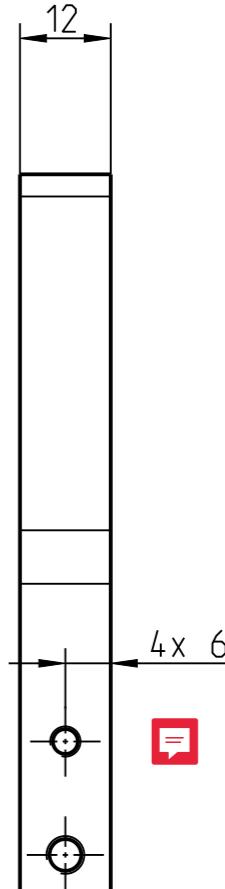
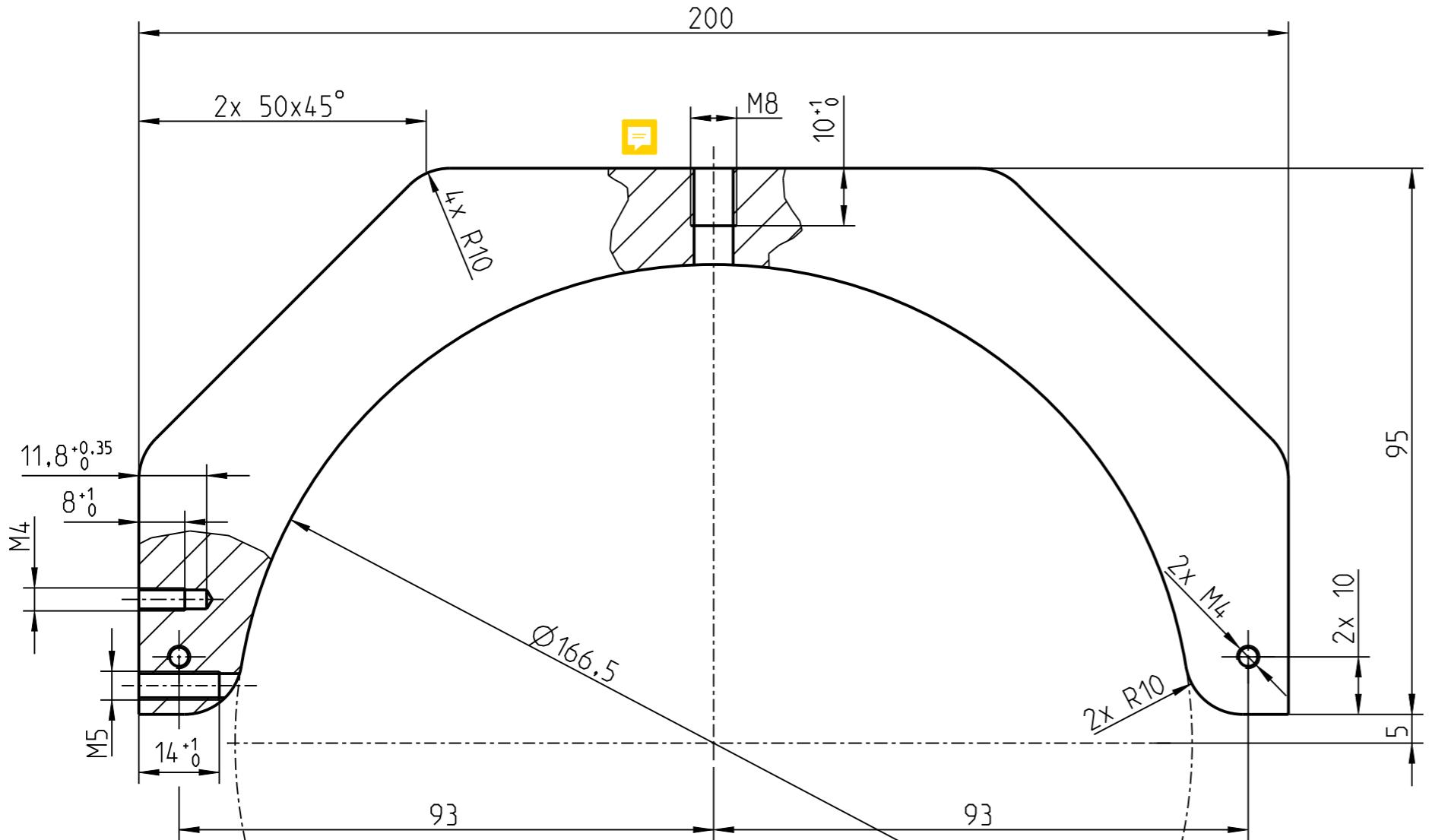
ETW-15501-1002

Index Blatt:  
- 1/1



Alle M4 schrauben (12596) mit  $5.02 \pm 1$  Nm anziehen

Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	1	-	*
			Stk	Dimension	Werkstoff
Aenderung:	27.11.23	Messerli, Raoul			
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	27.11.23	Messerli, Raoul			
Modellierer:	22.11.23	Messerli, Raoul			
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		
<b>C-ACHSENHEBEMITTEL</b>			<b>ZU C-ACHSENPRUEFSTAND</b>		
 			Gewicht [kg]	Massstab	
			1,41	1:2	
				Format	
				A3	
<b>ETW-15501-0030</b>					Index
					Blatt:
					1/1
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.					



	ETW-15501-0021	HEBEBUEGEL	1	95x13x200	X5CrNi18-10
Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
Aenderung:	27.11.23 Messerli, Raoul				
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	22.11.23 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		
 			Gewicht [kg]	Massstab 1:1	
			0,59	Format A3	
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.					

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015															
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmaß anzugeben.								Laenge des kuerzeren Schenkels (mm)							
Laengenmasse (mm)								Radien und Fasenhoehen (mm)							
0.5 bis 3								0.5 bis 10							
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 120	ueber 30 bis 400	ueber 120 bis 1000	ueber 400 bis 2000	ueber 1000 bis 4000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 400	ueber 400 bis 400	0.5mm	0.2mm
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30'	±20'
														Alle Masse auf der Zeichnung in mm	

# Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015

Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmaß anzugeben.

Länge des kürzeren Schenkels (mm)

Symmetrietoleranzen

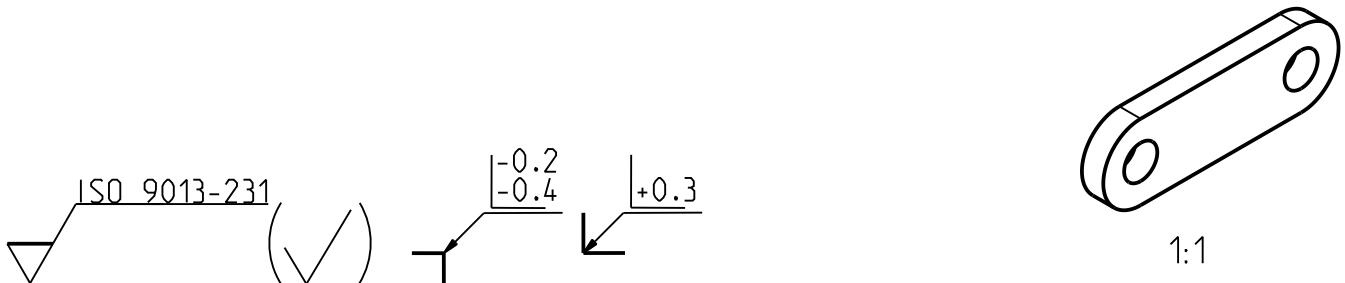
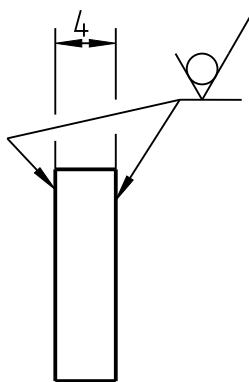
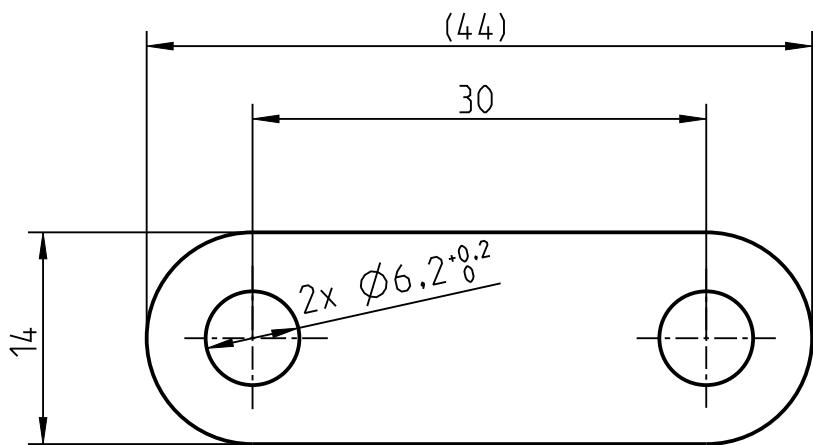
Rundlauf- und Planlauftoleranzen

Laengenmasse (mm)

Radius und Fasenhöhen (mm)

Winkelmasse

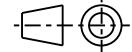
	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400	0.5mm	0.2mm
0.5 bis 3																			
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	Alle Masse auf der Zeichnung in mm	



	ETW - 15501-0022	GELENK	1	15x4x45	X5CrNi18-10
Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
Aenderung:	27.11.23 Messerli, Raoul				
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	27.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	22.11.23 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		
			Gewicht [kg]	Massstab 2:1	Index
			0.02	Format A4	Blatt: 1/1
<b>ETW-15501-0022</b>					

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

3D-modelliert (Creo)



Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015

Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmaß anzugeben.

Länge des kürzeren Schenkels (mm)

Symmetrietoleranzen

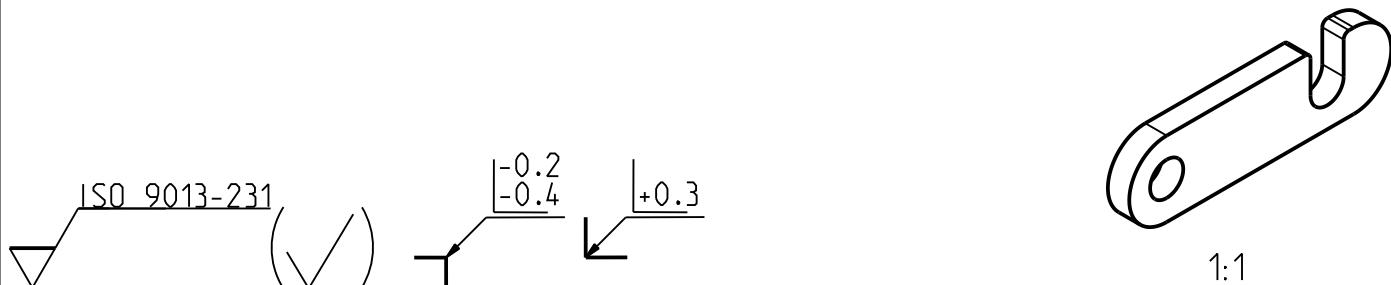
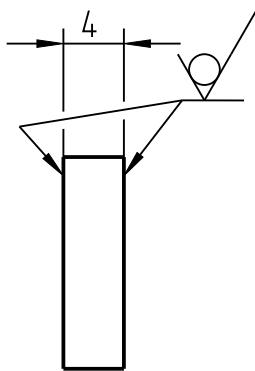
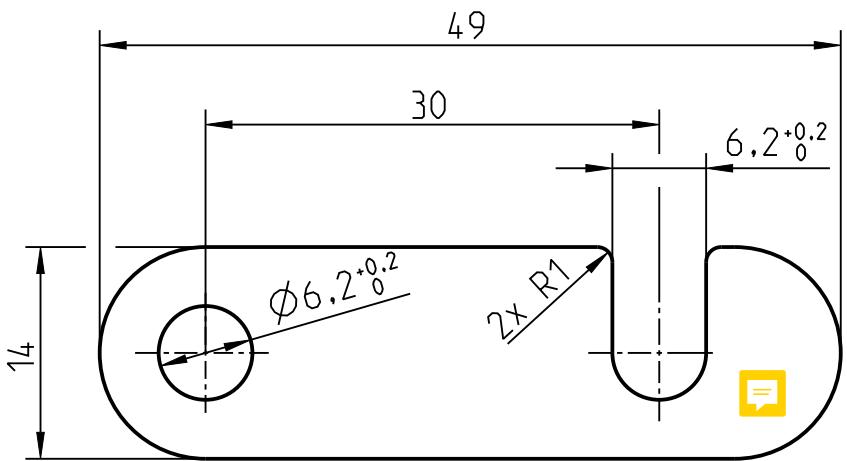
Rundlauf- und Planlauftoleranzen

Laengenmasse (mm)

Radius und Fasenhöhen (mm)

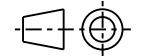
Winkelmasse

	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400	0.5mm	0.2mm
0.5 bis 3	$\pm 0.1$	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2.0$	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1.0$	$\pm 2.0$	$\pm 4.0$	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$	Alle Masse auf der Zeichnung in mm
$\pm 0.1$																			



ETW - 15501-0024	BUEGEL	1	15x4x50	X5CrNi18-10
Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension
Aenderung:	27.11.23 Messerli, Raoul			
Status:	Wird bearbeitet			
Gezeichnet:	27.11.23 Messerli, Raoul			
Modellierer:	24.11.23 Messerli, Raoul			
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer: -		
 		Gewicht [kg] 0.02	Massstab 2:1 Format A4	Index - Blatt: 1/1
ETW-15501-0024				

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.



Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015

Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmaß anzugeben.

Länge des kürzeren Schenkels (mm)

Symmetrietoleranzen

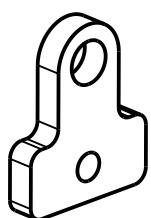
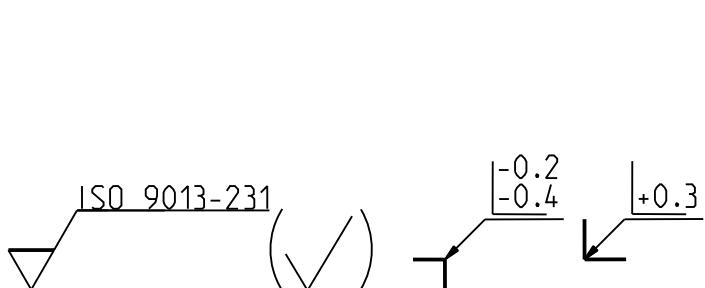
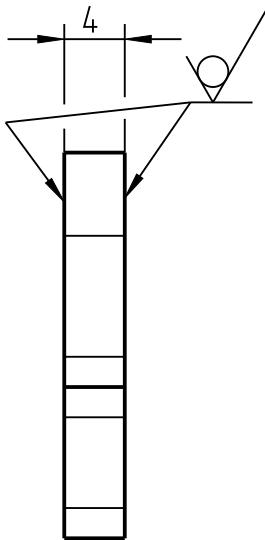
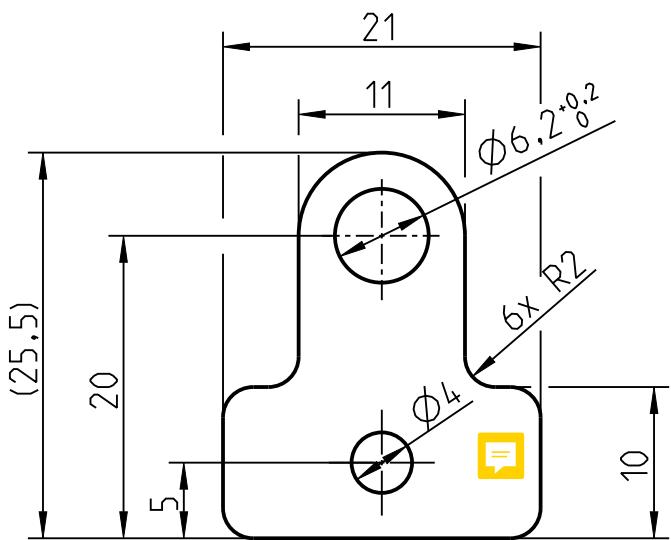
Rundlauf- und Planlauftoleranzen

Laengenmasse (mm)

Radius und Fasenhöhen (mm)

Winkelmasse

	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400	0.5mm	0.2mm
0.5 bis 3	$\pm 0.1$	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2.0$	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1.0$	$\pm 2.0$	$\pm 4.0$	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$	Alle Masse auf der Zeichnung in mm
$\pm 0.1$																			

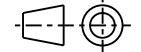


1:1

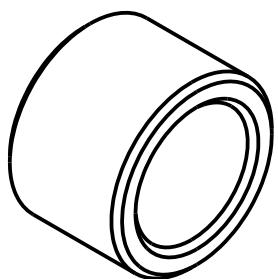
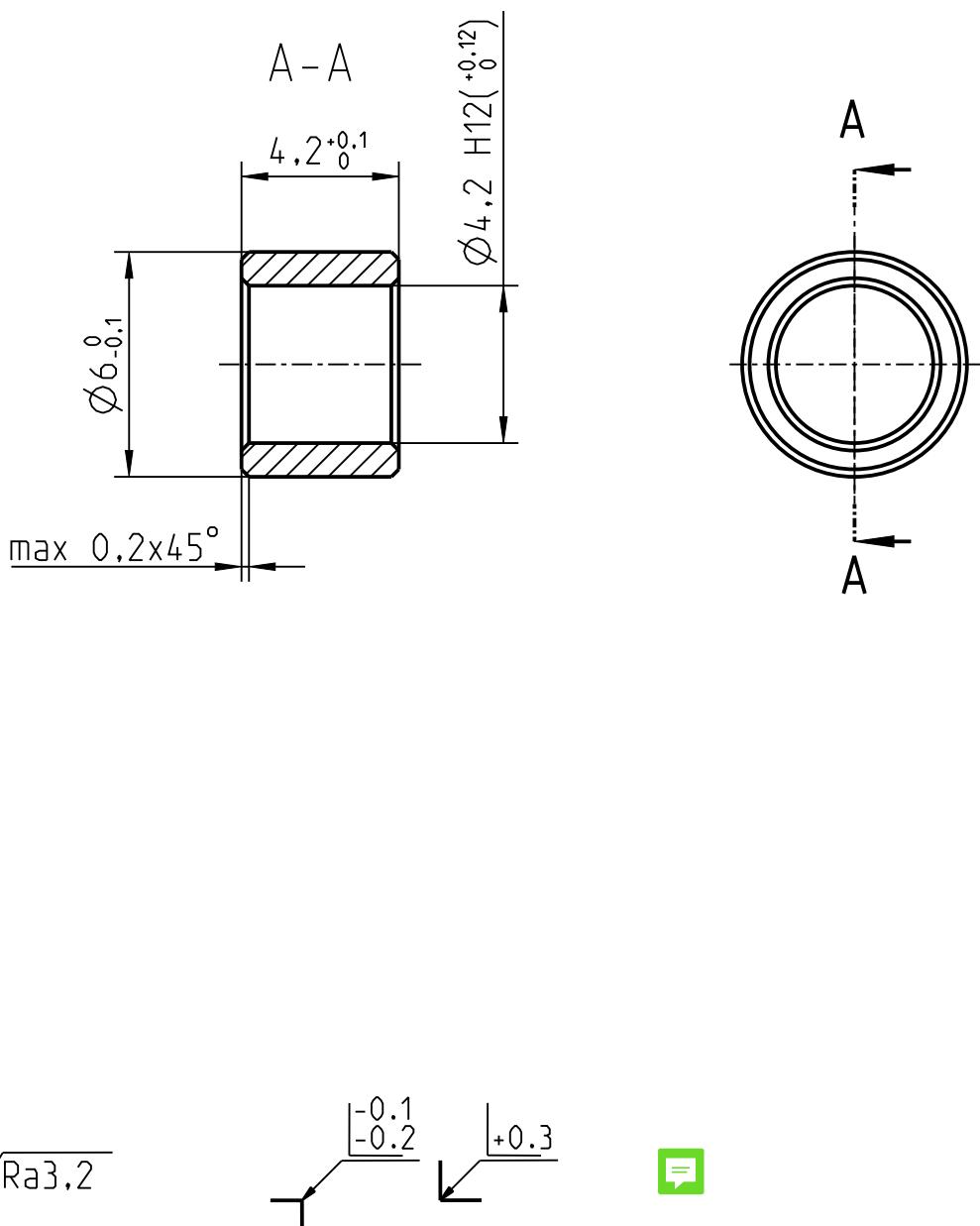
	ETW - 15501-0026	SICHERUNGSBLECH	1	21x4x26	X5CrNi18-10
Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
Aenderung:	27.11.23 Messerli, Raoul				
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	27.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer: -			
 <b>Pfiffner</b>			Gewicht [kg]	Massstab 2:1	Index
			0.01	Format A4	Blatt: 1/1
<b>ETW-15501-0026</b>					

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

3D-modelliert (Creo)

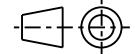


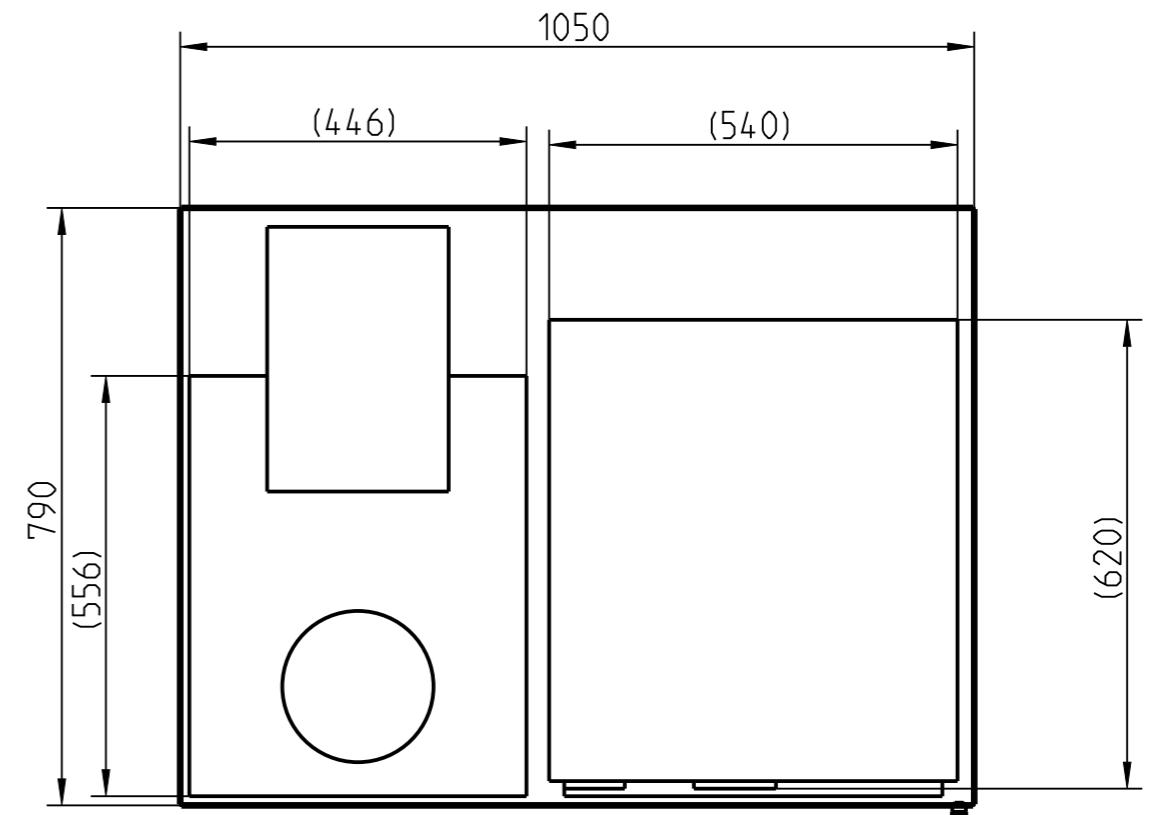
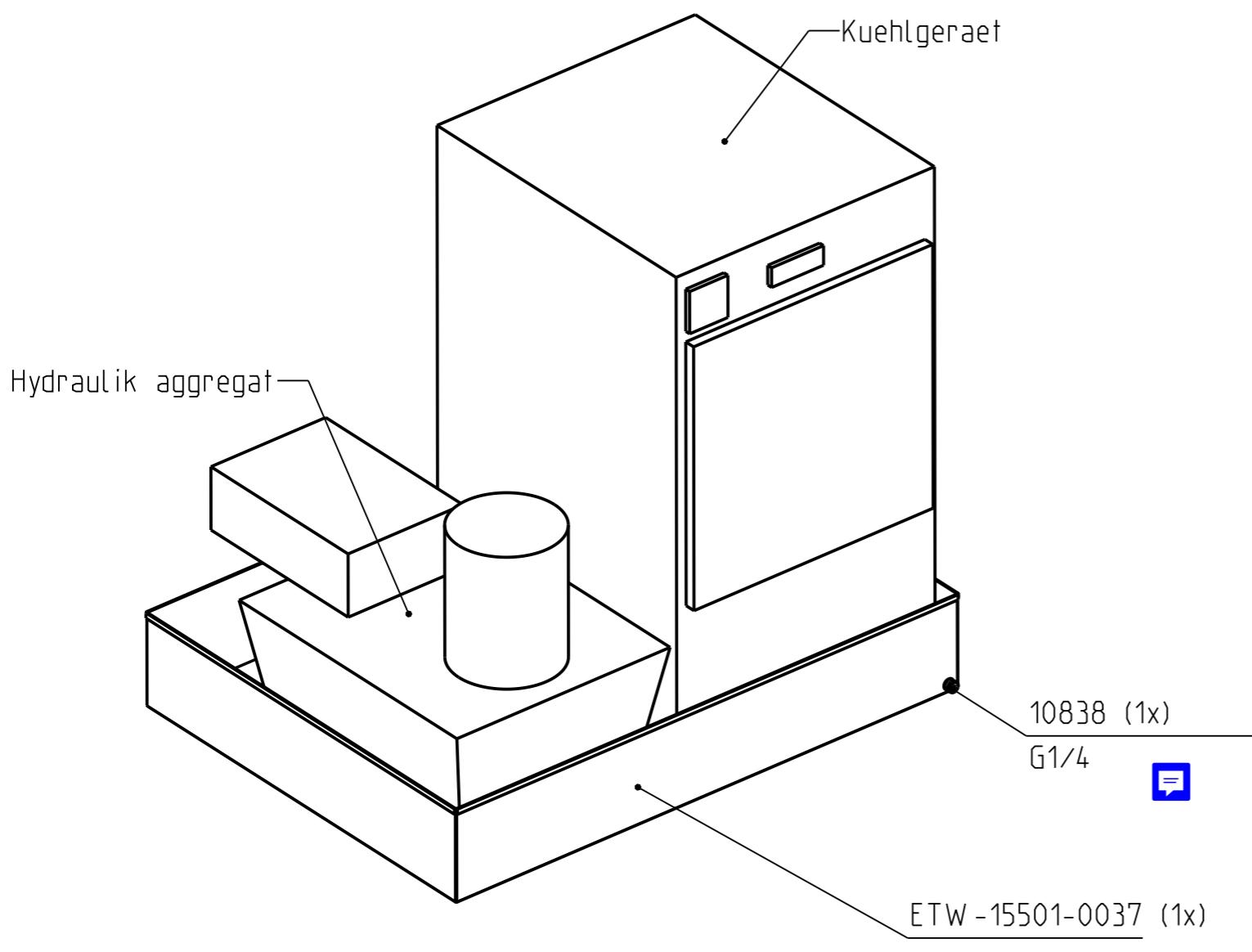
Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK / Tolerierung ISO 8015																			
Bei Nennmassen unter 0.5mm sind die Abmasse direkt am Nennmaß anzugeben.										Länge des kürzeren Schenkels (mm)				Symmetrietoleranzen		Rundlauf- und Planlauftoleranzen			
Längenmasse (mm)								Radien und Fasenhöhen (mm)								Winkelmasse			
0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	ueber 1000 bis 2000	ueber 2000 bis 4000	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	bis 10	ueber 10 bis 50	ueber 50 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400	0.5mm	0.2mm
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	±4.0	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	Alle Masse auf der Zeichnung in mm	



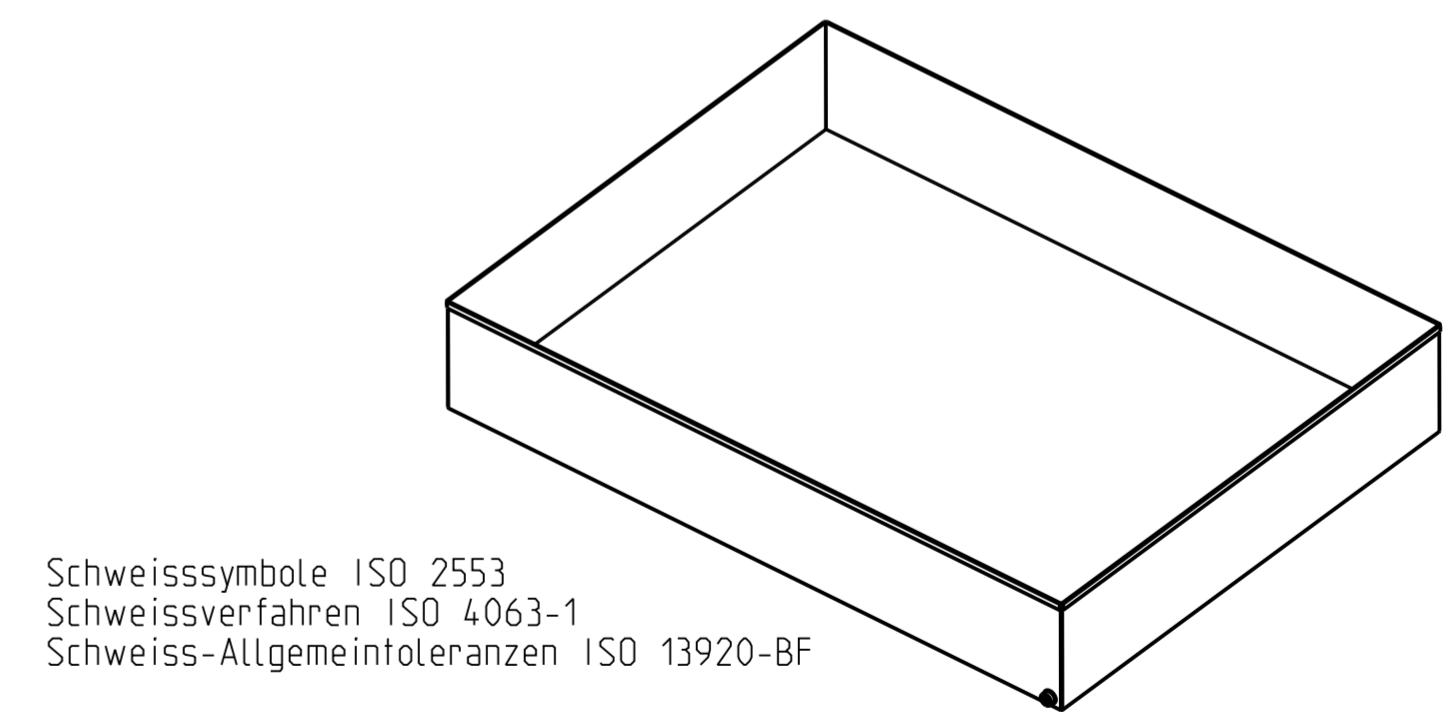
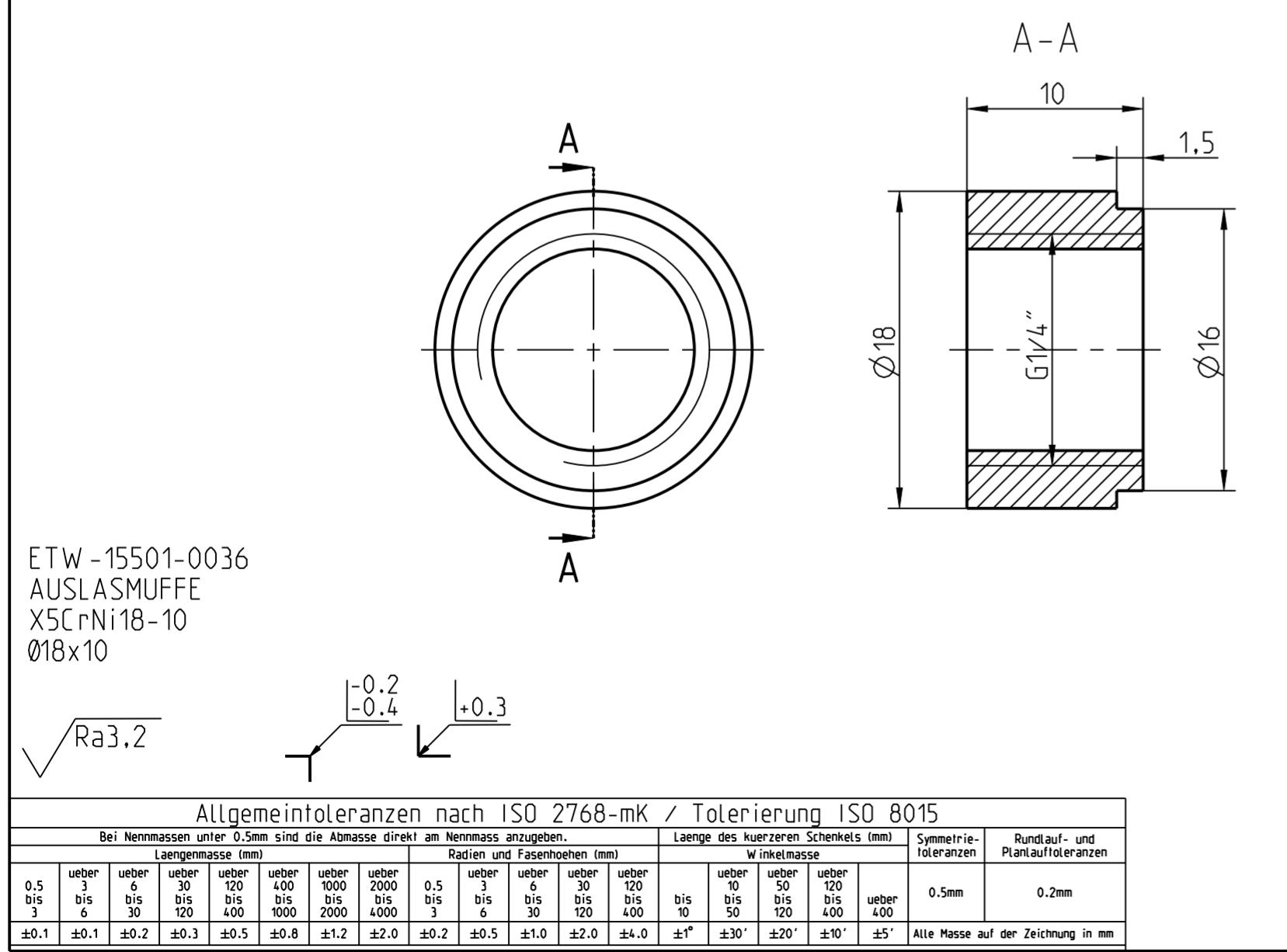
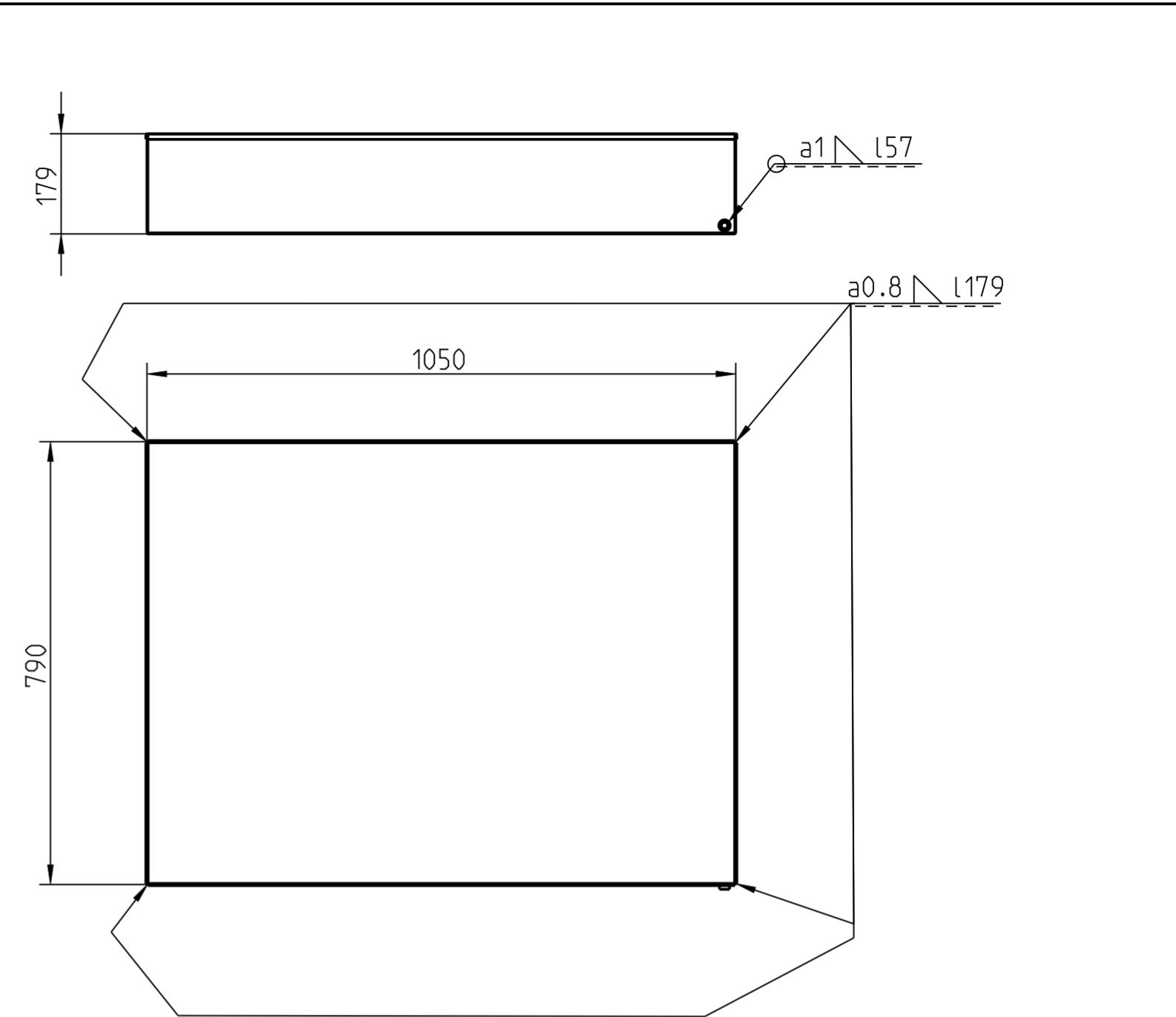
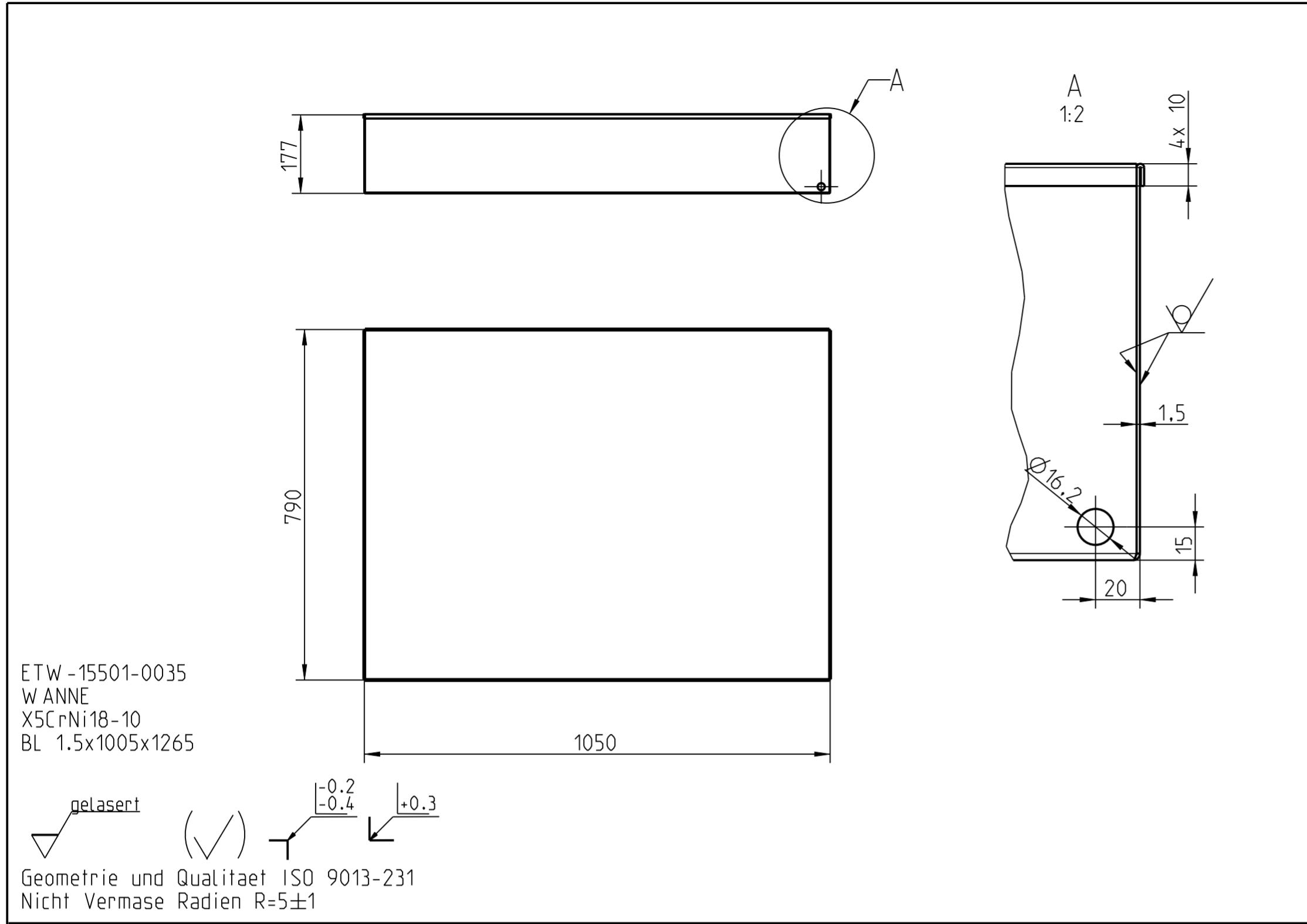
Pos	ETW - 15501-0025	HUELSE	1	06x4.2	S235JR
Aenderung:		Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	27.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	24.11.23 Messerli, Raoul				
Aehnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		
 			Gewicht [kg]	Massstab 5:1	Index
			0.00	Format A4	Blatt: 1/1
<b>ETW-15501-0025</b>					

Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.





Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	1	-	*		
Aenderung:	27.11.23 Messerli, Raoul			Stk	Dimension		
Status:	Wird bearbeitet				Werkstoff		
Gezeichnet:	27.11.23 Messerli, Raoul			<b>OELAUFFANGWANNE</b>			
Modellierer:	27.11.23 Messerli, Raoul			ZU C-ACHSENPRUEFSTAND			
Aehnlich wie:	-		Ersatz fuer:	-			
 			Gewicht [kg]	Massstab			
			14,67	1:10			
				Format			
				A3			
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung duerfen sie nicht kopiert oder vervielfaeltigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.							
<b>ETW-15501-0040</b>					Index		
-					Blatt:		
1/1							



Pos	Artikelnummer	Bezeichnung	Stk	Dimension	Werkstoff
Aenderung:	28.11.23 Messerli, Raoul				
Status:	Wird bearbeitet				
Gezeichnet:	27.11.23 Messerli, Raoul				
Modellierer:	27.11.23 Messerli, Raoul				
Ahnlich wie:	-	Ersatz fuer:	-		
ZU C-ACHSENPRUEFSTAND					
146 LITER					
 			Gewicht (kg)	Massstab 1:10	Index Blatt:
			17.9	Format A2	- 1/1
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen verbleibt jederzeit in unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder vervielfältigt, auch niemals Drittpersonen mitgeteilt oder zugaenglich gemacht werden.					