

Акт инспекционного контроля производства работ по нанесению
антикоррозионной защиты РВСП-30000 №23,24 ПК «Шесхарис» ПП «Грушевая»
материалами «ТЕКНОС».

г. Новороссийск

22 мая 2014 г.

Работы производятся силами двух специализированных подрядных организация. На момент осмотра на наружную поверхность было нанесено один (частично два) слоя материала согласно утвержденной схемы Инерта мастик миоокс (100 мкм) и промежуточный грунт Текнопласт праймер 7 – 80 мкм. В местах измерения (нижний пояс, частично крыша РВС 23) отклонений от нормативных толщин не выявлено. Покрытие сплошное, равномерное, отвержденное. Присутствуют отдельные, подлежащие исправлению, дефекты на площади менее 0,1 % (следы удаленных подтеков, сорность).

По РВС(П)-30000 №24: Внутренняя поверхность окрашена частично. В момент осмотра на РВС(П)-30000 №24 производилось нанесение второго слоя материала Инерта 270. Частично предъявлена подготовленная под окраску внутренняя поверхность резервуара. Степень подготовки соответствует требованиям НТД, шероховатость превышает рекомендуемую. На РВС(П)-30000 №23 работы по нанесению АКЗ на внутреннюю поверхность окончены. Внешний вид, твердость соответствуют нормативным. Толщина (в доступных для измерения местах) соответствует или превышает в пределах допусков нормативную. На днище 450-600, боковая стенка 400-500. Есть несколько мест (околошовная зона первый/второй пояс) с более, чем трехкратным превышением. Согласованы меры по устранению. При определении адгезии методом отрыва (на днище) при величине 2,8 МПа произошел отрыв по «клею». Рекомендовано повторить процедуру с качественным клеем, с учетом специфических антиадгезионных (низкое грязеудержание) свойств отвержденного покрытия.

Оценена общая схема производства работ, а именно – наличие специальной технологической документации у производителя работ (сертификаты, технический регламент, журнал производства работ и др.), наличие приборов контроля качества (толщиномеры, приборы определения климатических условий, компараторы, стандарты и др.) Используется современное оборудование, позволяющее вести процесс нанесения АКЗ в соответствии с требованиями НТД ОАО АК «Транснефть». Существенных замечаний нет.

Со стороны производителей работ замечаний по материалам не поступало. Свойства лакокрасочных материалов соответствуют документации. Работы контролируются поэтапно независимой экспертной организацией «Свит Инжиниринг Груп», о чем есть в текущей документации соответствующие отметки.

Рекомендации производителя краски –

- учесть влияние некритичного превышения шероховатости при планировании расхода грунтовочного слоя
- тщательно контролировать погодные условия при производстве работ
- обратить внимание на соблюдение интервалов перекрашивания.

От ООО «Текнос»

Ведущий технический специалист

А.В. Погдин

С актом ознакомлены:

Инженер ОЭ ТТи РП ПК «Шесхарис»

В.В. Варисов

От ООО «Монтажтехстрой»

Начальник участка

В.Р. Чивилис

От ООО «Нефтегазсервис»

Генеральный директор

В.А. Момот