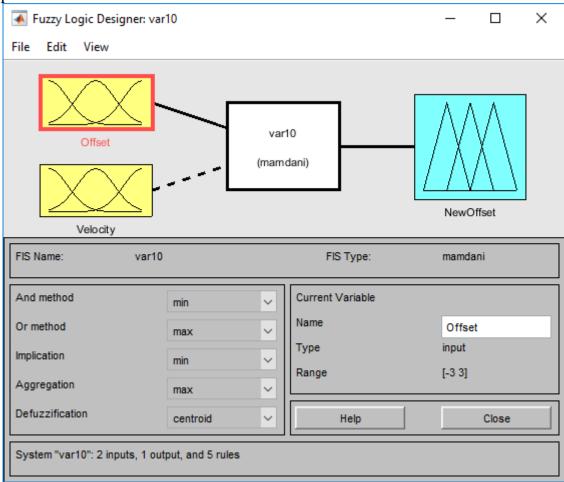
**Исходные данные:** материальная точка движется по оси x.

**Описание работы:** в момент времени  $t = t_0$  происходит релейное переключение, после которого точка должна перейти на уровень  $y_0$ . Шаг по времени равен 0,1 с. Требуется с помощью системы нечеткого вывода с моделью регулятора «7 входных термов – 5 выходных», действуя смещением по оси y, перевести точку на нужный уровень, улучшив показатель качества, достигнутый ранее (3.2002) на 20-30%.

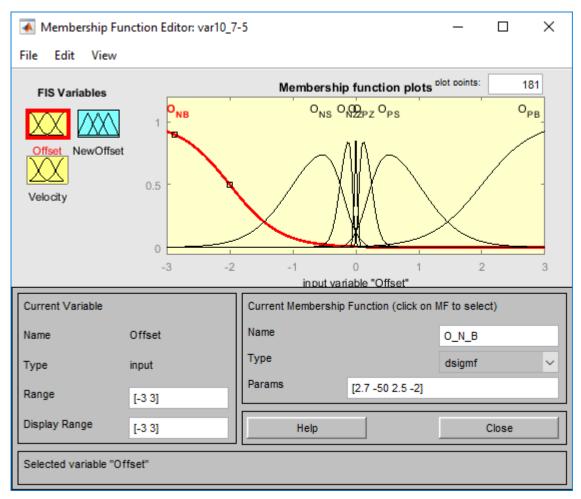
При построении системы мы использовали алгоритм Mamdani и сигмоидальные функции принадлежности.

**Ход работы:** для построения системы нечеткого вывода используем средства, входящие в состав пакета Fuzzy Logic Toolbox, а именно FIS Editor. Его рабочее окно показано ниже:



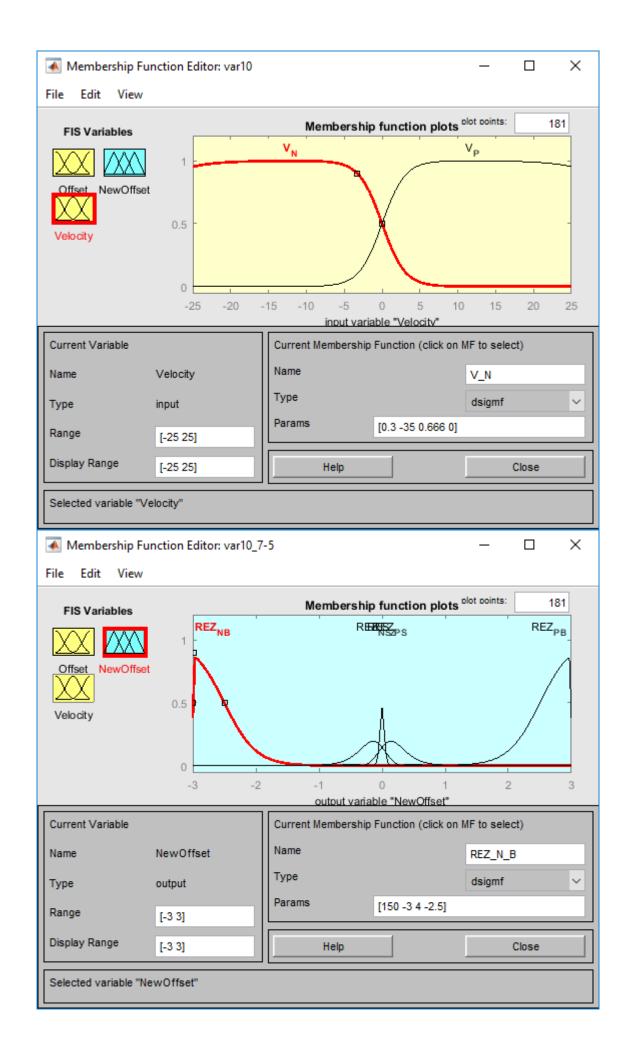
В качестве алгоритма нечеткого вывода используем алгоритм Мамдани. Для выполнения логической конъюнкции (And method) в условиях нечетких правил используем метод минимального значения (min), а для логической дизъюнкции (Or method) – метод максимального значения (max). Методом активизации подзаключений (Implication) будет метод минимального значения (min). В качестве метода агрегирования подусловий (Aggregation) используем

метод максимального значения (max). И наконец, в качестве метода дефаззификации (Defuzzification) используем метод центра тяжести (centroid). Теперь рассмотрим окно редактора функций:

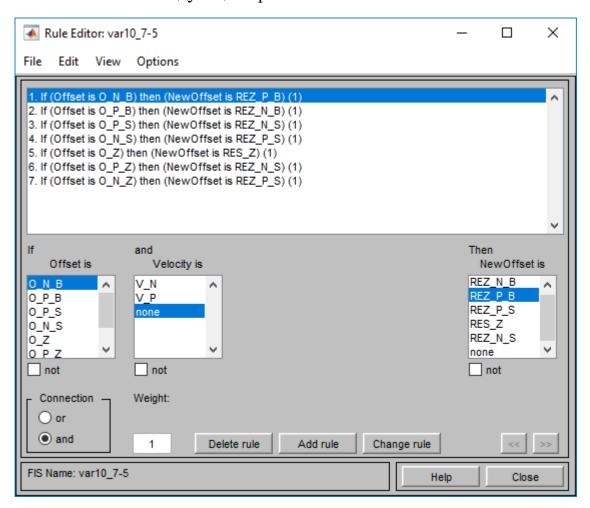


У нас имеется две входных переменных (первая с именем *Offset*, вторая – *Velocity*) и одна выходная (*NewOffset*). В качестве терм-множества для *NewOffset* переменных используется множество { "большая отрицательная", "большая положительная", "большая положительная"}, которое в символьном виде записывается как {nb, ns, z, ps, pb}, а для *Offset* - множество { "большая отрицательная", "малая отрицательная", "очень малая отрицательная", "равна нулю", "очень малая положительная", "малая положительная", "большая положительная"}, которое в символьном виде записывается как {nb, ns, nz, z, pz, ps, pb}. Для *Velocity* используется только множество {n, p}. Все элементы всех множеств заданы сигмоидальными функциями принадлежности.

Теперь рассмотрим параметры переменных Velocity и NewOffset.



Для построения правил системы нечеткого вывода используем Rule Editor. Составим следующие правила:



Листинг программы - «Нечеткий регулятор движения точки»

## Fis\_script.m

```
clear variables;

% Параметры симуляции
global t0 t_step y0 t_target;
t0 = 2.6; % Время переключения
t_step = 0.1; % Шаг времени симуляции
y0 = 2.1; % Целевой уровень после переключения
t_target = 5; % Длительность симуляции

% Окно
scrsz = get(0,'ScreenSize');
figure('Position',[0 100 scrsz(3) scrsz(4)-150],...
    'name','Нечеткий регулятор движения точки',...
'IntegerHandle','off','menubar','none');

% Инфо-поля
```

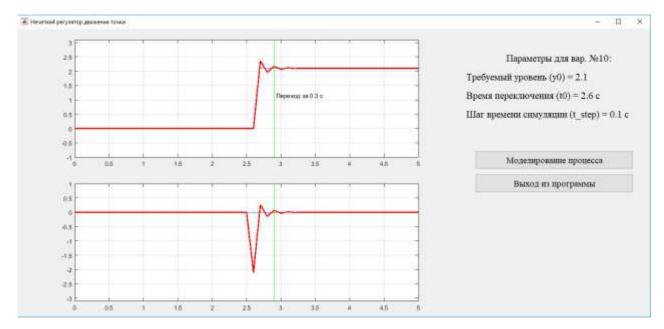
```
uicontrol('Style','text','Position',[scrsz(3)-400 scrsz(4)-240
400 40],...
    'FontSize',16, 'FontName','Times','String','Параметры для
вар. №10:');
uicontrol('Style','text','Position',[scrsz(3)-400 scrsz(4)-280
    'FontSize', 16, 'HorizontalAlignment', 'left', ...
    'FontName', 'Times', 'String', char (sprintf ('Требуемый уровень
(y0) = %g', y0)));
uicontrol('Style','text','Position',[scrsz(3)-400 scrsz(4)-320
400 40],...
    'FontSize', 16, 'HorizontalAlignment', 'left', ...
    'FontName', 'Times', 'String', char(sprintf('Время переключения
(t0) = %g c', t0)));
uicontrol('Style', 'text', 'Position', [scrsz(3)-400 scrsz(4)-360
400 40],...
    'FontSize', 16, 'HorizontalAlignment', 'left', ...
    'FontName','Times','String',char(sprintf('Шаг времени
симуляции (t step) = %g c', t step)));
% Кнопки
uicontrol('Style', 'pushbutton', 'String', 'Моделирование
процесса',...
'Position', [scrsz(3)-380 scrsz(4)-450 340
40], 'FontName', 'Times', 'FontSize', 14, 'Callback', 'simulation');
uicontrol('Style', 'pushbutton', 'String', 'Выход из программы',...
'Position', [scrsz(3)-380 scrsz(4)-500 340
40], 'FontName', 'Times', 'FontSize', 14, 'Callback', 'close');
% График
global axes1 plot1 target plot1 current;
axes1 = axes('outerPosition', [0 0.5 0.7 0.5]);
plot1 target = plot(0,0);
hold on;
plot1 current = plot(0,0,'color','r','LineWidth',2); % Выделяем
актуальный график красно-жирно
hold on;
axis([0 t target -1 y0+1]); % Определяем, до каких пор мы будем
чертить график
grid on; % Включаем сетку
global axes2 plot2 target plot2 current;
axes2 = axes('outerPosition', [0 0 0.7 0.5]);
plot2 target = plot(0,0);
hold on;
plot2 current = plot(0,0,'color','r','LineWidth',2); % Выделяем
актуальный график красно-жирно
hold on;
axis([0 t target -y0-1 1]); % Определяем, до каких пор мы будем
чертить график
grid on; % Включаем сетку
simulation() % Запуск симуляции при старте
```

## Simulation.m

```
% Таймер симуляции
function simulation()
    clear timers;
    % Переменные симуляции
    global y target y current t current offset note lines;
    t current = 0; % Текущее время
    y_target = 0; % Текущий целевой уровень
    y current = 0; % Текущий уровень
    offset = 0; % Текущее смещение относительно предыдущего шага
    % Сброс подписи перехода
    delete (note);
    delete(lines);
    note = text();
    % Чтение FIS
    global fis;
    fis = readfis('var10 7-5.fis');
    % Таблицы данных симуляции для динамических графиков
    global table y target table y current table y zero
table y current zero table t current;
    table_y_target = [y_target];
    table y current = [y current];
    table t current = [0];
    table y zero = [0];
    table_y_current_zero = [y_current - y target];
    global t step t target;
    t = timer;
    t.TimerFcn = @sim step; % \Phi-я шага симуляции
    t.Period = t step;
    t.StartDelay = t step;
    t.TasksToExecute = ceil(t target/t.Period);
    t.ExecutionMode = 'fixedDelay'; % Режим специально для такой
симуляции реального времени
    t.BusyMode = 'queue'; % И дополнение к нему, чтобы задачи не
сбрасывались на слабых конфигурациях оборудования
    start(t);
end
% Шаг симуляции
function sim_step(~,~)
    global y target y current t current t step t0 fis y0 offset
note lines; % Переменные симуляции
    global axes1 axes2 plot1 target plot1 current plot2 target
plot2 current; % Графики на осях
    global table y target table y current table t current
table y zero table y current zero; % Таблицы для графиков
    % Делаем шаг во времени
    t current = t current + t step;
```

```
% Дополняем таблицы
    table t current(end + 1) = t current;
    table y target(end + 1) = y target;
    table y current(end + 1) = y current;
    table y zero(end + 1) = 0;
    table_y_current_zero(end + 1) = y_current - y_target;
    % Если пришло время поменять целевой уровень и сделать
дальнейшие
    % операции
    if t current >= t0
        % Переводим целевой уровень
        if y target ~= y0
            y target = y0;
            % И на графике - тоже, с разрывом
            table y target(end) = NaN;
            table y current zero(end) = y current - y target;
        end
        % Если мы уже выполнили задачу и вошли в зону уставки
        if abs(y current - y target) < y_target*0.05 &&</pre>
isempty(get(note, 'String'))
            % Выведем результат текстом
            note = text(t current, y current-1, char(sprintf())
Переход за %g c', t current-t0)));
            % И линиями отсечем для наглядности
            lines = [...]
                line(axes1,[t current
t current], get(axes1, 'YLim'), 'Color', [0 1 0]),...
                line(axes2,[t current
t current], get(axes2, 'YLim'), 'Color', [0 1 0])];
        end
    end
    % Влияем на точку
    offset = evalfis([y_current-y_target, offset/t_step], fis); %
Так-то эта скорость в фис вообще не понадобилась, но пусть будет
    y current = y current + offset;
    sum(abs(table y current zero)) % Считаем показатель качества
    % Рисуем новые точки на графиках
    set(plot1 target,
'xdata', table_t_current, 'ydata', table_y_target);
set(plot1_current,'xdata',table_t_current,'ydata',table y current
);
    set(plot2 target,
'xdata', table t current, 'ydata', table y zero);
set(plot2 current, 'xdata', table t current, 'ydata', table y current
zero);
    drawnow; % Строим график!
end
```

## И наконец, рассмотрим моделирование самого процесса:



В ходе процесса был достигнут показатель качества позиционирования точки в 2.6400, что лучше достигнутого ранее результата в 3.2002 примерно на 21%.

**Вывод:** в ходе выполнения данной работы была составлена система нечеткого вывода формата 7-5, позволяющая управлять движением точки, напрямую смещая ее уровень, и выводя этот уровень с показателем качества в 2.64.