

# 網路線製作



1) 使用護套時請預先將網路線穿入護套。



2) 從端部起大約至大姆指的長度其外皮脫去。目視5cm長度。



3) 請先充分地搓揉預計切除的部分。這樣使外皮會與裡面芯線產生間隙。

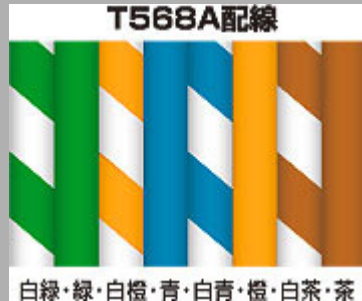


4) 將網路線夾在剥皮工具的最外側溝槽裡，手指放入工具穴里回轉，將切皮工具回轉一圈。

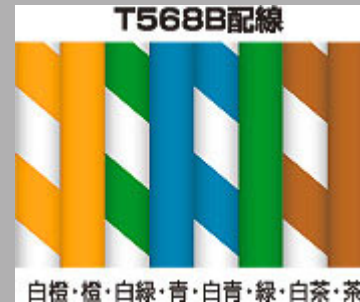


5) 除去外皮：  
此時外皮未完全切斷，可將外皮拉掉。  
相反外皮完全切斷時，有可能使內部的芯線受到損傷。

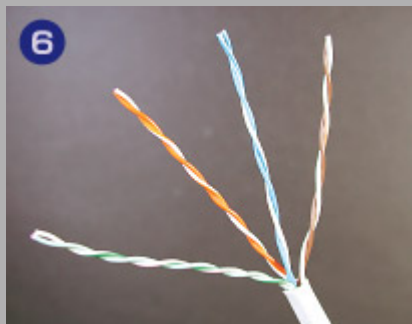
### 跳線



### 平行線



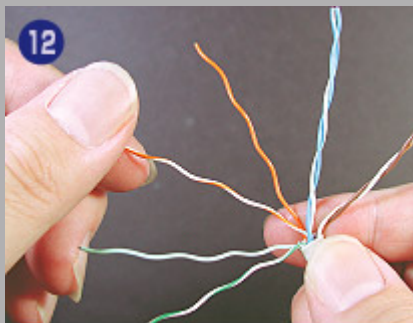
實際上真正傳送訊號和接收訊號的部份只有**四支**腳位，分別為**1、2、3、6**腳位，另外的**4、5、7、8**是沒有定義的。



6) 現在是按**T568A**規格進行加工，其芯線是按一組綠色，一組橙色，一組藍色，一組棕色進行排列。  
(圖為**T568A**)



7) 圖為**T568B**。



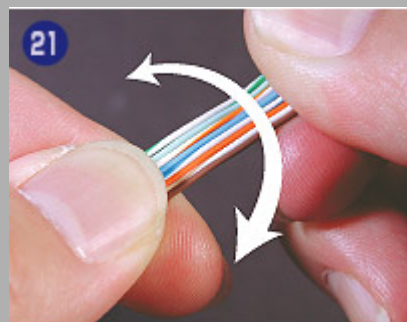
將絞在一起的各組線分開



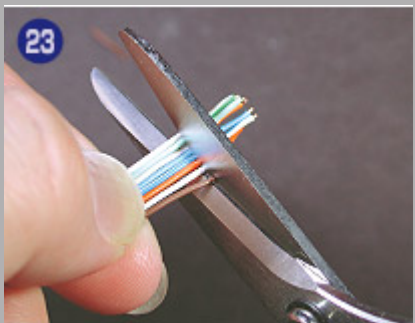
左手將外皮部分握住，大姆指將  
網路線根本部分強力固定好。



右手將端部弄整齊。



網路線有硬度不可能一次就弄得漂亮整齊，請多來回幾次拉動將線材排列整齊。



剪掉前端較不直的部分。

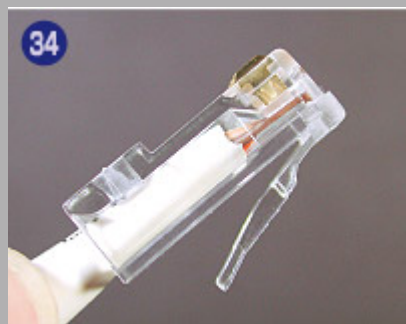


這樣就弄得整齊漂亮了。你的是否如此？

在安裝內套前都不可以放手的喔。



將外皮部分插入到插頭內。  
請用手指按住插入。

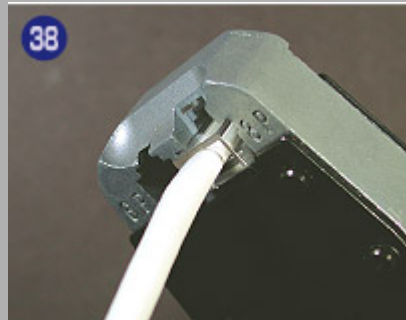


請將內套插入到插頭的最前端部位。





進行最終確認。  
從接頭的前端開始，中間  
的芯線前端是否完全排好  
作確認。



將接頭放入壓線鉗的  
**8P**孔座內固定。



到這就完成了。



最後將護套推到接頭部分。

請用網路測線機進行是否導通。