

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253158536

Reference : 253294888 Indice : A

Emetteur : David Jemli Verificateur : Manel Lemoine Approbateur : David Lemoine

Operation 1 : Calibration du capteur optique

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : calibration du capteur optique.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253158536

Reference : 253294888 Indice : A

Emetteur : David Jemli Verificateur : Manel Lemoine Approbateur : David Lemoine

Operation 2 : Insertion des composants dans le support

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 2

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : insertion des composants dans le support.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253158536

Reference : 253294888 Indice : A

Emetteur : David Jemli Verificateur : Manel Lemoine Approbateur : David Lemoine

Operation 3 : Montage des antennes

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : montage des antennes.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253158536

Reference : 253294888 Indice : A

Emetteur : David Jemli Verificateur : Manel Lemoine Approbateur : David Lemoine

Operation 4 : Controle des visseries

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : controle des visseries.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253158536

Reference : 253294888 Indice : A

Emetteur : David Jemli Verificateur : Manel Lemoine Approbateur : David Lemoine

Operation 5 : Test fonctionnel final

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : test fonctionnel final.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253158536

Reference : 253294888 Indice : A

Emetteur : David Jemli Verificateur : Manel Lemoine Approbateur : David Lemoine

Operation 6 : Test de resistance electrique

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : test de resistance electrique.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253158536

Reference : 253294888 Indice : A

Emetteur : David Jemli Verificateur : Manel Lemoine Approbateur : David Lemoine

Operation 7 : Mise a jour du firmware

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : mise a jour du firmware.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253158536

Reference : 253294888 Indice : A

Emetteur : David Jemli Verificateur : Manel Lemoine Approbateur : David Lemoine

Operation 8 : Validation des protocoles de communication

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : validation des protocoles de communication.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253158536

Reference : 253294888 Indice : A

Emetteur : David Jemli Verificateur : Manel Lemoine Approbateur : David Lemoine

Operation 9 : Verification des documents de tracabilite

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : verification des documents de traçabilité.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253158536

Reference : 253294888 Indice : A

Emetteur : David Jemli Verificateur : Manel Lemoine Approbateur : David Lemoine

Operation 10 : Reglage des parametres de securite

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : reglage des parametres de securite.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253158536

Reference : 253294888 Indice : A

Emetteur : David Jemli Verificateur : Manel Lemoine Approbateur : David Lemoine

Operation 11 : Montage du boitier exterieur

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : montage du boitier exterieur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.