

Mode opératoire

Contrôles et paramètres techniques produit

C	08/08/2017	Application RED : Supp 253722142 + remp 253735326 a la place du 253689912
B	14/11/2016	Déplacer Assemblage 1 et 2 en CMS
A	13/10/2016	Création
IND	DATE	ÉVOLUTIONS

Emetteur

Vérificateur

Approbateur

Lien sur base de données Sharepoint



Signataires


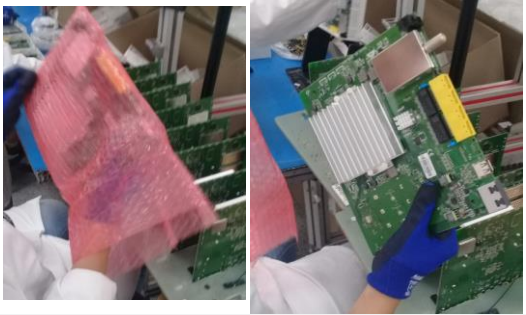





Younes

Jemli

Manel

253678068-A03 / CIE 253689805D

FOLIO :1/1

Sagemcom		Opération : Poste Reception CIE		Ind : C	253678068A03 PACK F@ST3686 Vodafone									
Mode opératoire					Contrôles et paramètres techniques produit									
														
Opération1 : Ouvrir le carton et rendre Une carte de réf 253689805		Opération2 : Enlever le sachet anti statique												
														
Opération 3 : Contrôler la carte en suite la poser dans le support en attente poste suivant		Opération 4 : Jeter le sachet dans une carton C9												
				<table><tr><td>Réf Ruban</td><td></td></tr><tr><td>Réf étiquette</td><td></td></tr><tr><td>Type d'imprimante</td><td></td></tr><tr><td>Version de l'application de test</td><td></td></tr></table>			Réf Ruban		Réf étiquette		Type d'imprimante		Version de l'application de test	
Réf Ruban														
Réf étiquette														
Type d'imprimante														
Version de l'application de test														
Opération 5:		Opération 6:												
<table><tr><td></td><td>Emetteur</td><td>Vérificateur</td><td>Approbateur</td></tr><tr><td>Signataires</td><td>Younes</td><td>Jemli</td><td>Manel</td></tr></table>						Emetteur	Vérificateur	Approbateur	Signataires	Younes	Jemli	Manel	<div>Lien sur base de données SharePoint</div> <div>253678068-A03 / CIE 253689805D</div> <div>FOLIO :1/1</div> 	
	Emetteur	Vérificateur	Approbateur											
Signataires	Younes	Jemli	Manel											

Mode opératoire



Opération1 : Prendre un capot de ref **PEG0506309** et vérifier l'existence du Logo " VODAFONE"



Opération2 : COLLer une mousse Noire de ref **PEG0506289**



Opération 3 : : Ajouter le capot préparé sur le gabarit



Opération 4 : inserer la carte contrôlée dans le capot préparé

Opération 5 :

Opération 6:

Contrôles et paramètres techniques produit



Attention :Bien ajuster la mousse noir avec le plastique du gauche



Réf Ruban

Réf étiquette

Type d'imprimante

Version de l'application de test

Emetteur

Vérificateur

Approbateur

Signataires

Younes

Jemli

Manel

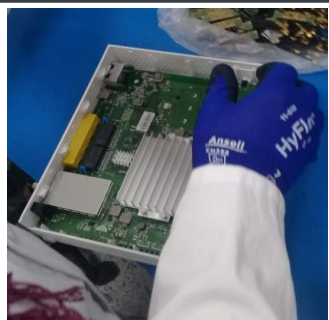
Lien sur base de données SharePoint

253678068-A03 / CIE 253689805D

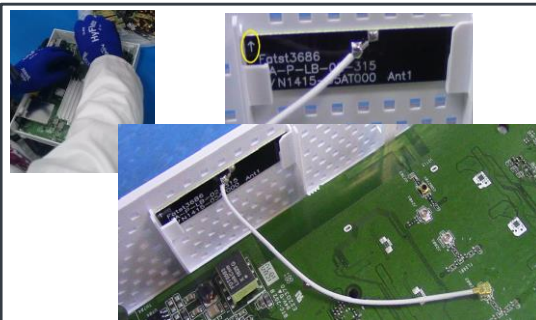


FOLIO :1/1

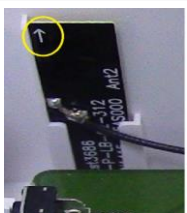
Mode opératoire



Opération1 : Prendre une carte avec le capot droit



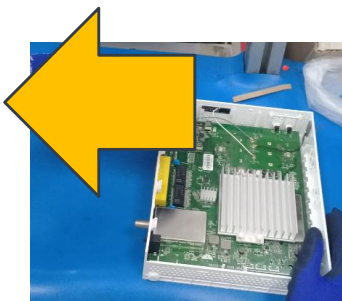
Opération2 : Monter l'antenne de ref PEG0506627 (Blanc) dans le plastique (fleche vers le haut) et cabler le coax



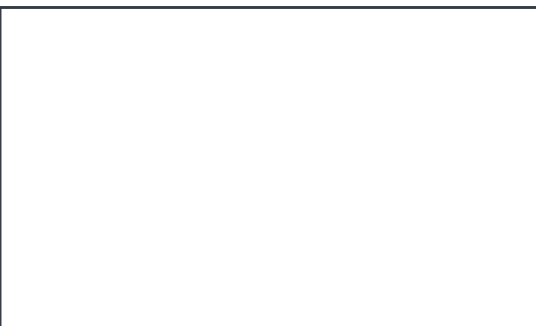
Opération 3 : Monter l'antenne Noir de ref PEG0506635 dans le plastique (fleche vers le Haut) et cabler le COAX



Opération 4 : Monter l'antenne Gris de ref PEG0513974 dans le plastique (fleche vers le Haut) et cabler le COAX



Opération 5 : passer le produit au poste suivant



Opération 6 :

Contrôles et paramètres techniques produit



Attention pour ne pas bien inserer les antennes ,

Réf Ruban

Réf étiquette

Type d'imprimante

Version de l'application de test

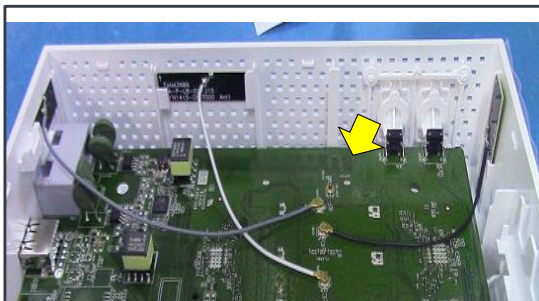
Lien sur base de données SharePoint



253678068-A03 / CIE 253689805D

FOLIO :1/1

Mode opératoire



Opération1 : Contrôler que les câbles coax sont bien mis en place



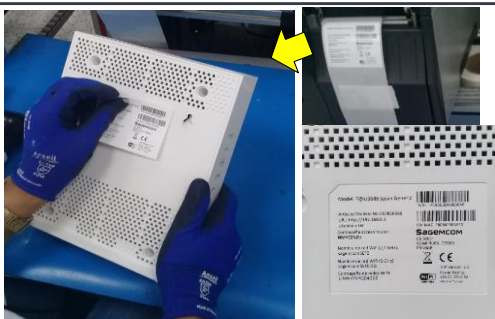
Opération2 : Flache la carte préparé avec les antennes



Opération 3 : Fermer l'ensemble par un capot droit de réf PEG0506255



Opération 4 : Bien clipser l'ensemble



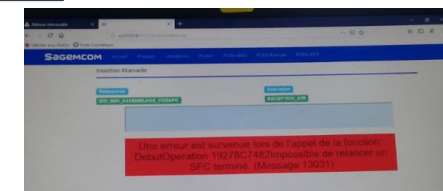
Opération 5 : Coller l'étiquette généré dans la fenêtre dédié

Opération 6 :

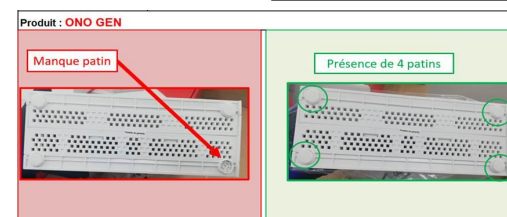
Contrôles et paramètres techniques produit



Attentions :vérifier la présence des patins



Attentions :Si Pb traçabilité de la carte ==> Alerter le chef d'équipe pour traitement avec traça



Réf Ruban	191022801
Réf étiquette	253705000
Type d'imprimante	ZM400 /ZM410 : 600DPI
Version de l'application de test	

Emetteur

Vérificateur

Approbateur

Signataires

Younes

Jemli

Manel

Lien sur base de données SharePoint

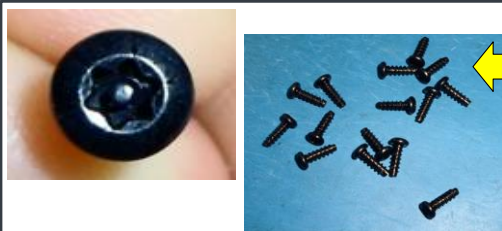
253678068-A03 / CIE 253689805D



FOLIO :1/1

Mode opératoire

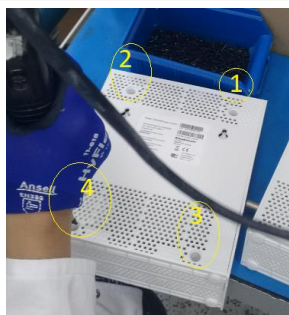
Contrôles et paramètres techniques produit



Opération1 : Utiliser un vis de Réf PEG0513635



Opération2 : visser les quatres vis



Opération 3 :suivre l'ordre de vissage



Opération 4 :Passer le produit au poste suivante

Produit : **ONO GEN**

Manque patin



Présence de 4 patins



Coule de vissage : $0,8 \pm 0,1$ NM

Réf Ruban

Réf étiquette

Type d'imprimante

Version de l'application de test

Emetteur

Vérificateur

Approbateur

Signataires

Younes

Jemli

Manel

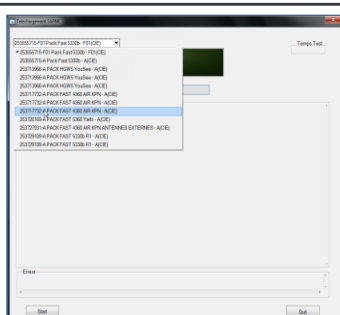
Lien sur base de données SharePoint

253678068-A03 / CIE 253689805D

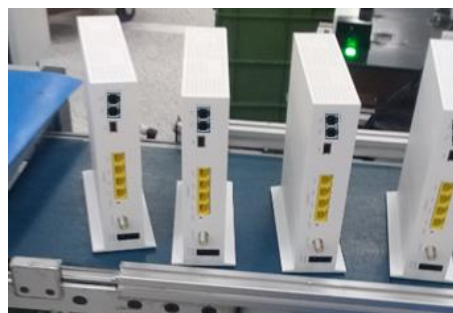


FOLIO :1/1

Contrôles et paramètres techniques produit



Opération1 : Lancer l'Application de téléchargement et sélectionner le code produit : 25378068A3



Opération2 : prendre un produit en attente Téléchargement



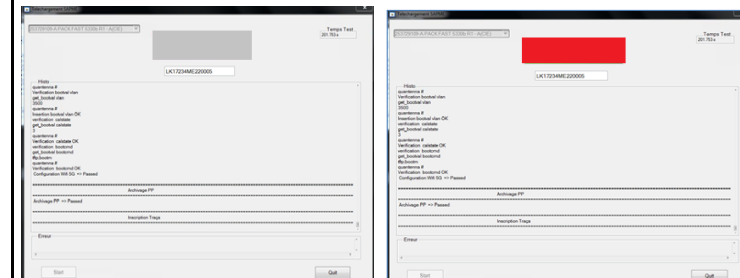
Opération 3 : Brancher le câble Alim et RG45 puis Flasher le numéro de série Produit (LKxxxxxxMExxxxxx)



Opération 4 : Retirer le bon produit



Opération 5 : Passer le bon produit au poste suivante



Si téléchargement est KO alors repasser le produit sur un autre PC , Si le 3em
essai est KO a lors passer le produit au dépannage

Réf Ruban

Réf étiquette	
---------------	--

Type d'imprimante

Version de l'application de test

Emetteur

Vérificateur

Approbateur

Signataires

Younes

Jemli

Manel

Lien sur base de données SharePoint

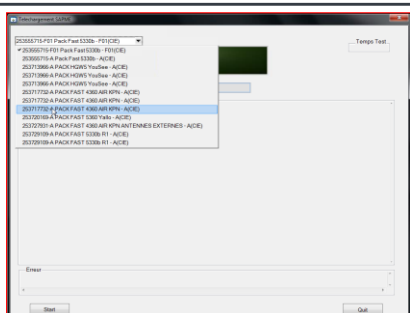


253678068-A03 / CIE 253689805D

FOLIO :1/1

Mode opératoire

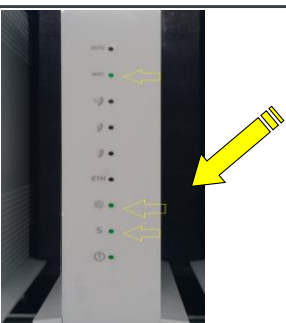
Contrôles et paramètres techniques produit



Opération1 : Lancer l'application et sélectionner le code 253780068



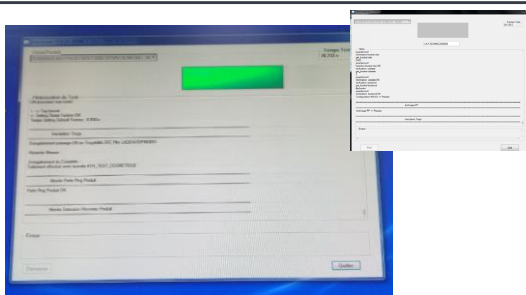
Opération2 : Insère le produit dans le slot de test



Opération 3 : vérifier que le produit est bien synchronisé

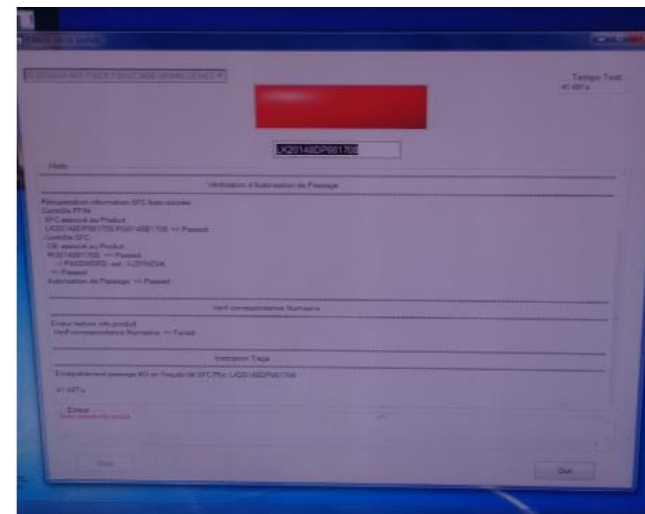


Opération 4 : Insérer le câble RJ45 pour commencer le test



Opération 5 : le test se lance en automatique et Passer le Bon produit au poste suivant

Opération 6 :



Si le test est KO alors repasser le produit sur un autre PC , Si le 3em essai est KO a lors passer le produit au dépannage

Réf Ruban

Réf étiquette

Type d'imprimante

Version de l'application de test

Lien sur base de données SharePoint

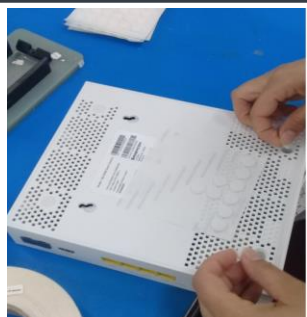
253678068-A03 / CIE 253689805D



FOLIO :1/1

Mode opératoire

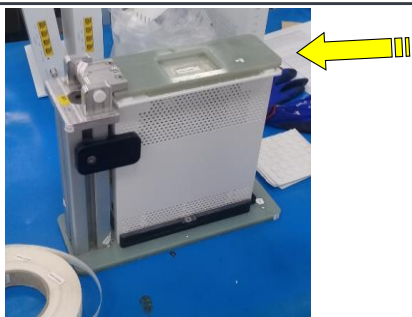
Contrôles et paramètres techniques produit



Opération1 : Monter les quatre patin de réf PEG0506276



Opération2 : vérifier qu'il sont bien monté



Opération 3 : insère le modem dans le support



Opération 4 : coller l'étiquette garantie de réf 253705021

Opération 5 :

Opération 6 :

Precinto de garantía

Réf Ruban	N/A
Réf étiquette	253705021
Type d'imprimante	N/A
Version de l'application de test	

Emetteur

Vérificateur

Approbateur

Signataires

Younes

Jemli

Manel

Lien sur base de données SharePoint



253678068-A03 / CIE 253689805D

FOLIO :1/1

Contrôles et paramètres techniques produit



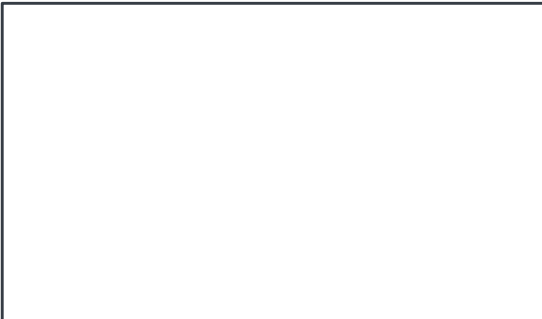
Opération1 : Prendre un par un les produit



Opération2 : **Insérer le produit dans une chaussette de réf 253680063**



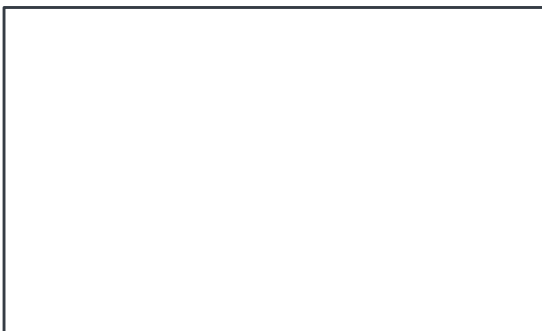
Opération 3 : passer le produit avec sachet au poste suivante



Opération 4 :



Opération 5 :



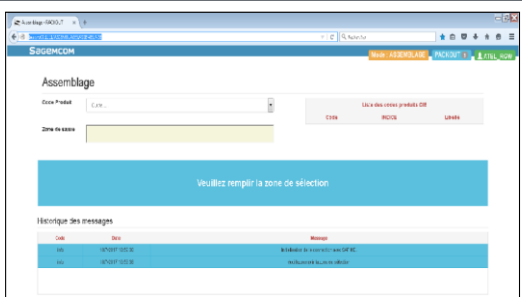









Opération 6 :

Photo Etiquette

Réf Ruban	N/A
Réf étiquette	N/A
Type d'imprimante	N/A
Version de l'application de test	

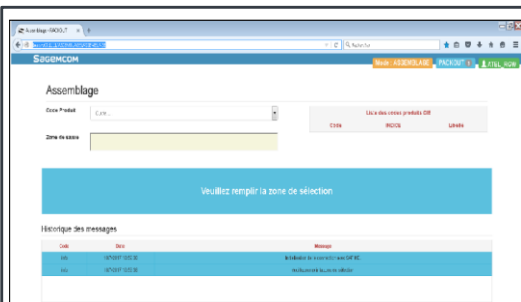
	Emetteur	Vérificateur	Approbateur	<div>Lien sur base de données SharePoint</div> <div></div>
Signataires	Younes	Jemli	Manel	



Sagemcom		Opération : Emballage		Ind : C	253678068A03 PACK F@ST3686 Vodafone								
Mode opératoire					Contrôles et paramètres techniques produit								
													
Opération1 : Lancer l'Application et sélectionner le code produit 253678068		Opération2 : Prendre un produit											
													
Opération 3 : Flasher le numéro de série Produit (LKxxxxxMExxxxxx) puis le Num séries boîte		Opération 4 : colle l'étiquette boîte (coté gauche en haut a droite)											
													
Opération 5 :Passer le produit + emballage au poste suivante		Opération 6 :											
				<table border="1"> <tr> <td>Réf Ruban</td> <td>191022801</td> </tr> <tr> <td>Réf étiquette</td> <td>253840002</td> </tr> <tr> <td>Type d'imprimante</td> <td>ZM400 / ZM410 : 600DPI</td> </tr> <tr> <td>Version de l'application de test</td> <td></td> </tr> </table>		Réf Ruban	191022801	Réf étiquette	253840002	Type d'imprimante	ZM400 / ZM410 : 600DPI	Version de l'application de test	
Réf Ruban	191022801												
Réf étiquette	253840002												
Type d'imprimante	ZM400 / ZM410 : 600DPI												
Version de l'application de test													
				<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Lien sur base de données SharePoint</td> <td rowspan="2">  </td> </tr> <tr> <td colspan="2">253678068-A03 / CIE 253689805D</td> </tr> </table>			Lien sur base de données SharePoint			253678068-A03 / CIE 253689805D			
Lien sur base de données SharePoint													
253678068-A03 / CIE 253689805D													
				<table border="1"> <tr> <td>Emetteur</td> <td>Vérificateur</td> <td>Approbateur</td> <td rowspan="2"> <div>24 033 884-D</div> <div>Document Interne SAGEMCOM Interdiction de communiquer ou de diffuser à toute personne extérieure à SAGEMCOM sans autorisation préalable</div> </td> </tr> <tr> <td>Signataires</td> <td>Younes</td> <td>Jemli</td> </tr> </table>			Emetteur	Vérificateur	Approbateur	<div>24 033 884-D</div> <div>Document Interne SAGEMCOM Interdiction de communiquer ou de diffuser à toute personne extérieure à SAGEMCOM sans autorisation préalable</div>	Signataires	Younes	Jemli
Emetteur	Vérificateur	Approbateur	<div>24 033 884-D</div> <div>Document Interne SAGEMCOM Interdiction de communiquer ou de diffuser à toute personne extérieure à SAGEMCOM sans autorisation préalable</div>										
Signataires	Younes	Jemli											

Mode opérateur

Contrôles et paramètres techniques produit



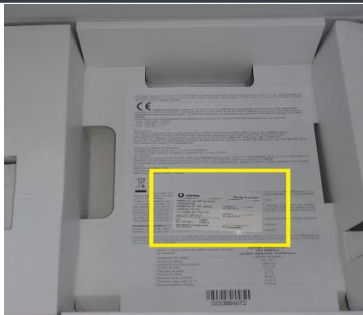
Opération1 : Lancer l'Application et sélectionner le code produit 253678068



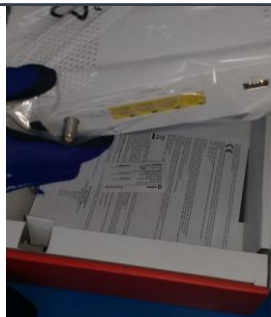
Opération2 : Prendre un produit de sa boîte



Opération 3 : Flasher le numéro de série Produit (LKxxxxxMExxxxx)



Opération 4 : Insérer l'étiquette volante a l'intérieur de la boîte au dessus de Safety Sheet



Opération 5 : Insérer le produit avec chaussette dans la boîte (bien insérer la chaussette



Opération 6 : fermer la boîte et Passer le produit au poste suivante



Réf Ruban	191022801
Réf étiquette	253705063
Type d'imprimante	ZM400 / ZM410 : 600DPI
Version de l'application de test	

Emetteur

Vérificateur

Approbateur

Signataires

Younes

Jemli

Manel

Lien sur base de données SharePoint



253678068-A03 / CIE 253689805D

FOLIO :1/1

Mode opératoire

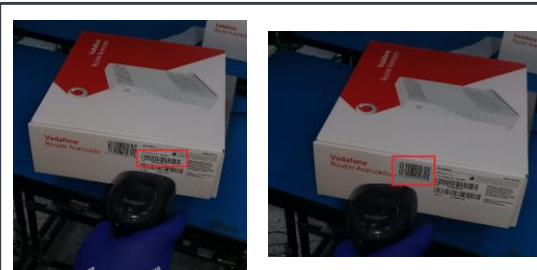
Contrôles et paramètres techniques produit



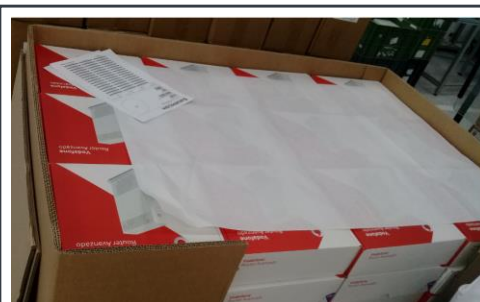
Opération1 : Coller l'étiquette Code EAN de réf 253711748 à côté de l'étiquette emballage



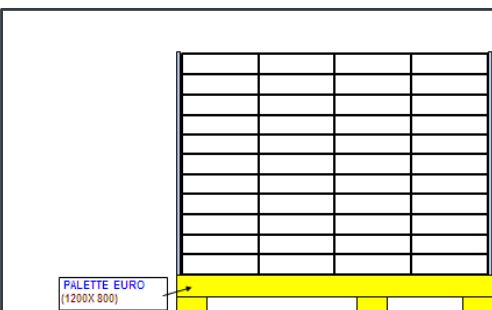
Opération2 : Poser le produit sur balance et flasher l'étiquette Boîte + le code EAN 8430208012321



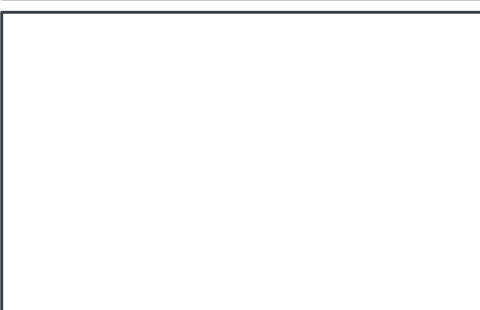
Opération3 : Flasher le numéro de série Produit (LKxxxxxMExxxxxx) puis le code EAN



Opération4 : suivre cette construction, Ajouter papiers de soie de réf 188429808 entre les couches.



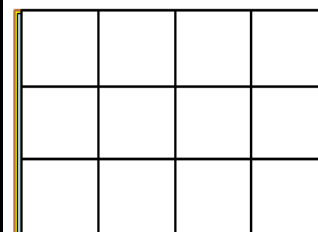
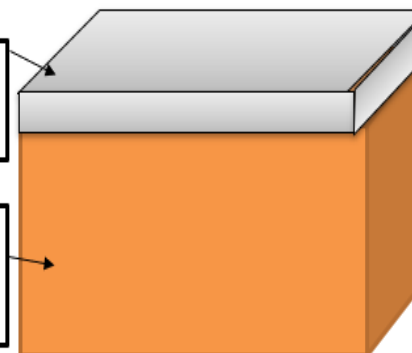
Opération5: Suivre ce plan de construction pour la construction de la palette



Opération6:

coiffe caisse triple
cannelure SAGEMCOM Réf
253535932

caisse standard triple
cannelure SAGEMCOM
1170X770X1050mm Réf
253535924



Nombre de produits par couche : 12
Nombre de couche par Palette : 11
Nombre de produits par Palette : 132

Plan palette



Emetteur

Vérificateur

Approbateur

Signataires

Younes

Jemli

Manel

Lien sur base de données SharePoint

253678068-A03 / CIE 253689805D



FOLIO :1/1

Mode opératoire



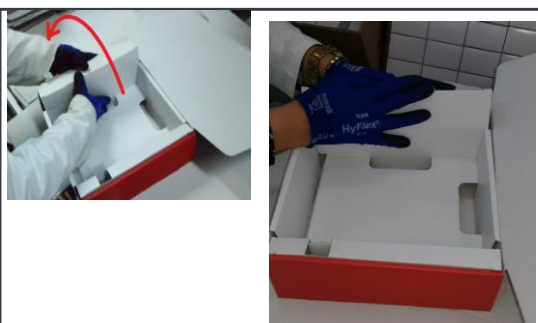
Opération1 :Prendre L'emballage de réf : 253704970 (livré a plat)



Opération2 : Plier l'emballage pour obtenir une boîte comme indiqué sur la photo



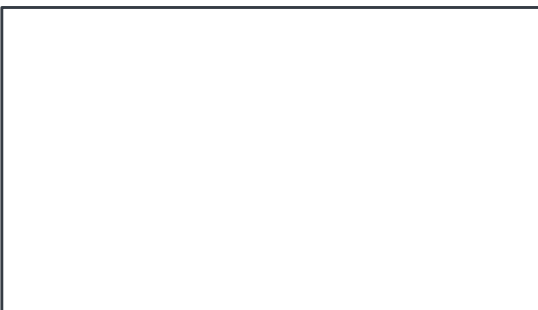
Opération 3: Insérer le Bloc alim de réf **191639825** et cordon RJ45 de réf 191365420 et câble gris RJ11 de réf 253499470



Opération 4 :Insérer la cale de réf 253826648 a l'intérieur de la boîte



Opération 5 : Passer la boîte au poste suivante



Opération 6 :

Contrôles et paramètres techniques produit



Cale et emballage livré a plat sans tache ni déchirure

Réf Ruban

Réf étiquette

Type d'imprimante

Version de l'application de test

Emetteur

Vérificateur

Approbateur

Signataires

Younes

Jemli

Manel

Lien sur base de données SharePoint

253678068-A03 / CIE 253689805D

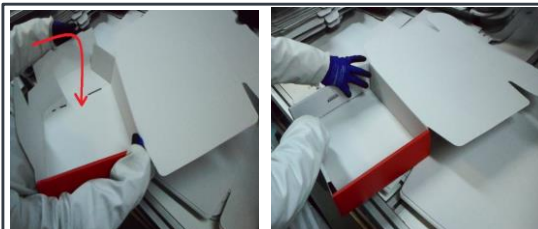
FOLIO :1/1



Mode opératoire



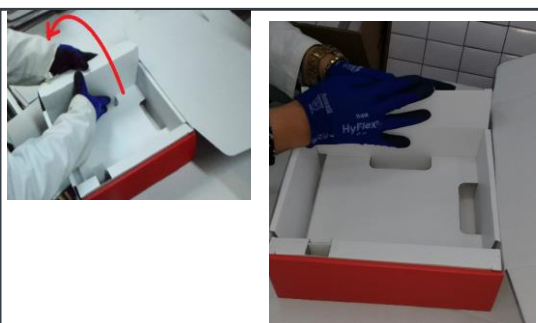
Opération1 :Prendre L'emballage de réf : 253704970 (livré a plat)



Opération2 : Plier l'emballage pour obtenir une boîte comme indiqué sur la photo



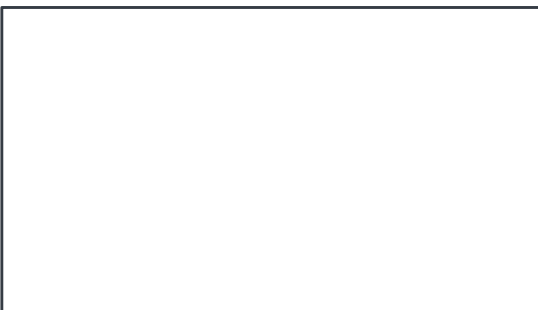
Opération 3: Insérer le Bloc alim de réf 191336507 et cordon RJ45 de réf 191365420 et câble gris RJ11 de réf 253499470



Opération 4 :Insérer la cale de réf 253826648 a l'intérieur de la boîte



Opération 5 : Passer la boîte au poste suivante



Opération 6 :

Contrôles et paramètres techniques produit



Cale et emballage livré a plat sans tache ni déchirure

Réf Ruban

Réf étiquette

Type d'imprimante

Version de l'application de test

Emetteur

Vérificateur

Approbateur

Signataires

Younes

Jemli



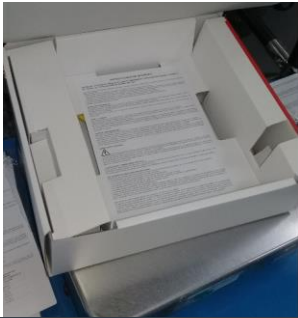
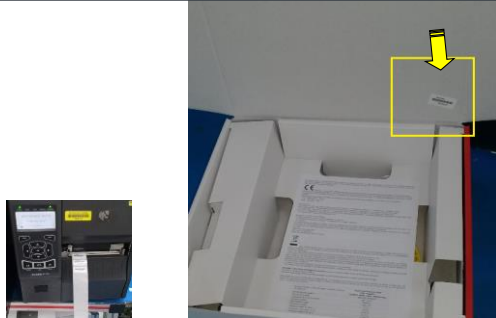



Manel

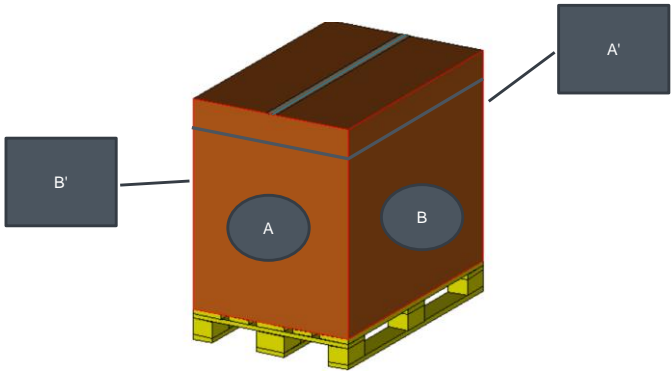



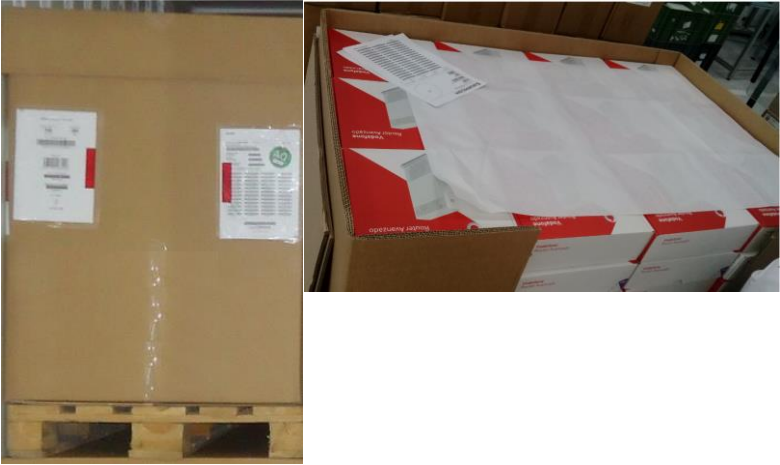
Lien sur base de données SharePoint

253678068-A03 / CIE 253689805D



FOLIO :1/1

Sagemcom		Opération :double pesé		Ind : C	253678068A03 PACK F@ST3686 Vodafone									
Mode opératoire					Contrôles et paramètres techniques produit									
														
Opération1 : Prendre L'emballage préparé		Opération2 : poser la boîte sur la balance												
														
Opération 3 : Ajouter le SAFETY SHEET de réf 253864672		Opération 4 : coller l'étiquette double pesé		<table border="1"> <tr> <td>Réf Ruban</td> <td>191022801</td> </tr> <tr> <td>Réf étiquette</td> <td>253833297</td> </tr> <tr> <td>Type d'imprimante</td> <td>ZM400 / ZM410 : 300DPI</td> </tr> <tr> <td>Version de l'application de test</td> <td></td> </tr> </table>			Réf Ruban	191022801	Réf étiquette	253833297	Type d'imprimante	ZM400 / ZM410 : 300DPI	Version de l'application de test	
Réf Ruban	191022801													
Réf étiquette	253833297													
Type d'imprimante	ZM400 / ZM410 : 300DPI													
Version de l'application de test														
														
Opération 5 : passer la boîte au poste suivante		Opération 6 :												
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>Emetteur</td> <td>Vérificateur</td> <td>Approbateur</td> </tr> <tr> <td>Signataires</td> <td>Younes</td> <td>Jemli</td> <td>Manel</td> </tr> </table>			Emetteur	Vérificateur	Approbateur	Signataires	Younes	Jemli	Manel	<div> Lien sur base de données SharePoint  </div>				
	Emetteur	Vérificateur	Approbateur											
Signataires	Younes	Jemli	Manel											
				253678068-A03 / CIE 253689805D										
				FOLIO :1/1										

Sagemcom		Fiche d'expédition				Ind : C	253678068A03 PACK F@ST3686 Vodafone		
Mode opératoire						Contrôles et paramètres techniques produit			
N°	Document	A	B	A'	B'	Condition	Oui	Non	
1	Plan Palette	X				Gerbage	X		
2	Liste de colisage (BL)	X				Filmage		X	
3						Cerclage		X	
4						Code EAN			
5						8430208012321			
									
Photos de palette finie									
									
Photo palette									
Emetteur		Vérificateur		Approbateur		Lien sur base de données SharePoint			
Signataires	Younes	Jemli	Manel						
253678068-A03 / CIE 253689805D						