

# Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253314070

Reference : 253996807 Indice : C

Emetteur : David Martin Verificateur : Laura Nguyen Approbateur : Laura Garcia

## Operation 1 : Montage du boitier exterieur

*Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 3*

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : montage du boitier exterieur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

# Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253314070

Reference : 253996807 Indice : C

Emetteur : David Martin Verificateur : Laura Nguyen Approbateur : Laura Garcia

## Operation 2 : Insertion des composants dans le support

*Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 2*

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : insertion des composants dans le support.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

# Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253314070

Reference : 253996807 Indice : C

Emetteur : David Martin Verificateur : Laura Nguyen Approbateur : Laura Garcia

## Operation 3 : Test de resistance electrique

*Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 2*

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : test de resistance electrique.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

# Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253314070

Reference : 253996807 Indice : C

Emetteur : David Martin Verificateur : Laura Nguyen Approbateur : Laura Garcia

## Operation 4 : Controle des cables coaxiaux

*Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 5*

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : controle des cables coaxiaux.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

# Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253314070

Reference : 253996807 Indice : C

Emetteur : David Martin Verificateur : Laura Nguyen Approbateur : Laura Garcia

## Operation 5 : Nettoyage du poste de travail

*Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 3*

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : nettoyage du poste de travail.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

# Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253314070

Reference : 253996807 Indice : C

Emetteur : David Martin Verificateur : Laura Nguyen Approbateur : Laura Garcia

## Operation 6 : Calibration du capteur optique

*Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 3*

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : calibration du capteur optique.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

# Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253314070

Reference : 253996807 Indice : C

Emetteur : David Martin Verificateur : Laura Nguyen Approbateur : Laura Garcia

## Operation 7 : Reglage des parametres de securite

*Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 2*

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : reglage des parametres de securite.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

# Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253314070

Reference : 253996807 Indice : C

Emetteur : David Martin Verificateur : Laura Nguyen Approbateur : Laura Garcia

## Operation 8 : Montage des antennes

*Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 4*

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : montage des antennes.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.



# Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253314070

Reference : 253996807 Indice : C

Emetteur : David Martin Verificateur : Laura Nguyen Approbateur : Laura Garcia

## Operation 9 : Controle de l'etancheite

*Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 5*

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : controle de l'etancheite.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

# Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253314070

Reference : 253996807 Indice : C

Emetteur : David Martin Verificateur : Laura Nguyen Approbateur : Laura Garcia

## Operation 10 : Test fonctionnel final

*Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 5*

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : test fonctionnel final.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.