

Fiche d'instruction - Produit Unique 10 - Ref 253219311

Reference : 253590255 Indice : E

Emetteur : Julie Lefevre Verificateur : Paul Dubois Approbateur : Antoine Lemoine

Operation 1 : Debogage du controleur

Zone de production : Zone J Ligne de production : Ligne 9

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : debogage du controleur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 10 - Ref 253219311

Reference : 253590255 Indice : E

Emetteur : Julie Lefevre Verificateur : Paul Dubois Approbateur : Antoine Lemoine

Operation 2 : Etiquetage du systeme reseau

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 10

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : etiquetage du systeme reseau.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 10 - Ref 253219311

Reference : 253590255 Indice : E

Emetteur : Julie Lefevre Verificateur : Paul Dubois Approbateur : Antoine Lemoine

Operation 3 : Installation du connecteur

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : installation du connecteur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 10 - Ref 253219311

Reference : 253590255 Indice : E

Emetteur : Julie Lefevre Verificateur : Paul Dubois Approbateur : Antoine Lemoine

Operation 4 : Etiquetage du support

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 2

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : etiquetage du support.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 10 - Ref 253219311

Reference : 253590255 Indice : E

Emetteur : Julie Lefevre Verificateur : Paul Dubois Approbateur : Antoine Lemoine

Operation 5 : Chargement du etiquette

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : chargement du etiquette.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 10 - Ref 253219311

Reference : 253590255 Indice : E

Emetteur : Julie Lefevre Verificateur : Paul Dubois Approbateur : Antoine Lemoine

Operation 6 : Debogage du balise

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 4

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : debogage du balise.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 10 - Ref 253219311

Reference : 253590255 Indice : E

Emetteur : Julie Lefevre Verificateur : Paul Dubois Approbateur : Antoine Lemoine

Operation 7 : Inspection du alimantation

Zone de production : Zone F Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : inspection du alimantation.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 10 - Ref 253219311

Reference : 253590255 Indice : E

Emetteur : Julie Lefevre Verificateur : Paul Dubois Approbateur : Antoine Lemoine

Operation 8 : Nettoyage du support

Zone de production : Zone G Ligne de production : Ligne 6

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : nettoyage du support.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 10 - Ref 253219311

Reference : 253590255 Indice : E

Emetteur : Julie Lefevre Verificateur : Paul Dubois Approbateur : Antoine Lemoine

Operation 9 : Etiquetage du testeur

Zone de production : Zone H Ligne de production : Ligne 7

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : etiquetage du testeur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 10 - Ref 253219311

Reference : 253590255 Indice : E

Emetteur : Julie Lefevre Verificateur : Paul Dubois Approbateur : Antoine Lemoine

Operation 10 : Controle du alimantation

Zone de production : Zone I Ligne de production : Ligne 8

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : controle du alimantation.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 10 - Ref 253219311

Reference : 253590255 Indice : E

Emetteur : Julie Lefevre Verificateur : Paul Dubois Approbateur : Antoine Lemoine

Operation 11 : Configuration du balise

Zone de production : Zone J Ligne de production : Ligne 9

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : configuration du balise.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.