

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253449895

Reference : 253160062 Indice : B

Emetteur : Chloe Garcia Verificateur : Clara Blanc Approbateur : Clara Faure

Operation 1 : Expedition du visserie

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : expedition du visserie.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253449895

Reference : 253160062 Indice : B

Emetteur : Chloe Garcia Verificateur : Clara Blanc Approbateur : Clara Faure

Operation 2 : Chargement du alimantation

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 6

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : chargement du alimantation.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253449895

Reference : 253160062 Indice : B

Emetteur : Chloe Garcia Verificateur : Clara Blanc Approbateur : Clara Faure

Operation 3 : Assemblage du connecteur

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 7

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : assemblage du connecteur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253449895

Reference : 253160062 Indice : B

Emetteur : Chloe Garcia Verificateur : Clara Blanc Approbateur : Clara Faure

Operation 4 : Preparation du boitier exterieur

Zone de production : Zone F Ligne de production : Ligne 8

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : preparation du boitier exterieur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253449895

Reference : 253160062 Indice : B

Emetteur : Chloe Garcia Verificateur : Clara Blanc Approbateur : Clara Faure

Operation 5 : Configuration du support

Zone de production : Zone G Ligne de production : Ligne 9

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : configuration du support.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253449895

Reference : 253160062 Indice : B

Emetteur : Chloe Garcia Verificateur : Clara Blanc Approbateur : Clara Faure

Operation 6 : Preparation du memoire

Zone de production : Zone H Ligne de production : Ligne 10

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : preparation du memoire.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253449895

Reference : 253160062 Indice : B

Emetteur : Chloe Garcia Verificateur : Clara Blanc Approbateur : Clara Faure

Operation 7 : Controle du support

Zone de production : Zone I Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : controle du support.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253449895

Reference : 253160062 Indice : B

Emetteur : Chloe Garcia Verificateur : Clara Blanc Approbateur : Clara Faure

Operation 8 : Analyse du logiciel

Zone de production : Zone J Ligne de production : Ligne 2

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : analyse du logiciel.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253449895

Reference : 253160062 Indice : B

Emetteur : Chloe Garcia Verificateur : Clara Blanc Approbateur : Clara Faure

Operation 9 : Etiquetage du module principal

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : etiquetage du module principal.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 3 - Ref 253449895

Reference : 253160062 Indice : B

Emetteur : Chloe Garcia Verificateur : Clara Blanc Approbateur : Clara Faure

Operation 10 : Montage du systeme reseau

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 4

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : montage du systeme reseau.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.