

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253994179

Reference : 253503109 Indice : A

Emetteur : Alice Nguyen Verificateur : Younes Jemli Approbateur : Alice Garcia

Operation 1 : Nettoyage du poste de travail

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 4

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : nettoyage du poste de travail.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253994179

Reference : 253503109 Indice : A

Emetteur : Alice Nguyen Verificateur : Younes Jemli Approbateur : Alice Garcia

Operation 2 : Reglage des parametres de securite

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : reglage des parametres de securite.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253994179

Reference : 253503109 Indice : A

Emetteur : Alice Nguyen Verificateur : Younes Jemli Approbateur : Alice Garcia

Operation 3 : Calibration du capteur optique

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : calibration du capteur optique.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253994179

Reference : 253503109 Indice : A

Emetteur : Alice Nguyen Verificateur : Younes Jemli Approbateur : Alice Garcia

Operation 4 : Test de resistance electrique

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : test de resistance electrique.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253994179

Reference : 253503109 Indice : A

Emetteur : Alice Nguyen Verificateur : Younes Jemli Approbateur : Alice Garcia

Operation 5 : Inspection des soudures et composants

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : inspection des soudures et composants.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253994179

Reference : 253503109 Indice : A

Emetteur : Alice Nguyen Verificateur : Younes Jemli Approbateur : Alice Garcia

Operation 6 : Mise a jour du firmware

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 4

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : mise a jour du firmware.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253994179

Reference : 253503109 Indice : A

Emetteur : Alice Nguyen Verificateur : Younes Jemli Approbateur : Alice Garcia

Operation 7 : Chargement dans le systeme de gestion

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : chargement dans le systeme de gestion.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253994179

Reference : 253503109 Indice : A

Emetteur : Alice Nguyen Verificateur : Younes Jemli Approbateur : Alice Garcia

Operation 8 : Emballage et etiquetage

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : emballage et etiquetage.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253994179

Reference : 253503109 Indice : A

Emetteur : Alice Nguyen Verificateur : Younes Jemli Approbateur : Alice Garcia

Operation 9 : Gestion des dechets de production

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : gestion des dechets de production.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253994179

Reference : 253503109 Indice : A

Emetteur : Alice Nguyen Verificateur : Younes Jemli Approbateur : Alice Garcia

Operation 10 : Test fonctionnel final

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : test fonctionnel final.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.