

Fiche d'instruction - Produit Unique 6 - Ref 253527703

Reference : 253824946 Indice : A

Emetteur : Mohamed Dupont Verificateur : Manel Nguyen Approbateur : David Lemoine

Operation 1 : Gestion des dechets de production

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : gestion des dechets de production.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 6 - Ref 253527703

Reference : 253824946 Indice : A

Emetteur : Mohamed Dupont Verificateur : Manel Nguyen Approbateur : David Lemoine

Operation 2 : Controle des cables coaxiaux

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 2

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : controle des cables coaxiaux.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 6 - Ref 253527703

Reference : 253824946 Indice : A

Emetteur : Mohamed Dupont Verificateur : Manel Nguyen Approbateur : David Lemoine

Operation 3 : Demontage du module principal

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : demontage du module principal.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 6 - Ref 253527703

Reference : 253824946 Indice : A

Emetteur : Mohamed Dupont Verificateur : Manel Nguyen Approbateur : David Lemoine

Operation 4 : Validation des protocoles de communication

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : validation des protocoles de communication.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 6 - Ref 253527703

Reference : 253824946 Indice : A

Emetteur : Mohamed Dupont Verificateur : Manel Nguyen Approbateur : David Lemoine

Operation 5 : Chargement dans le systeme de gestion

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : chargement dans le systeme de gestion.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 6 - Ref 253527703

Reference : 253824946 Indice : A

Emetteur : Mohamed Dupont Verificateur : Manel Nguyen Approbateur : David Lemoine

Operation 6 : Mise a jour du firmware

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : mise a jour du firmware.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 6 - Ref 253527703

Reference : 253824946 Indice : A

Emetteur : Mohamed Dupont Verificateur : Manel Nguyen Approbateur : David Lemoine

Operation 7 : Test de compatibilite reseau

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : test de compatibilite reseau.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 6 - Ref 253527703

Reference : 253824946 Indice : A

Emetteur : Mohamed Dupont Verificateur : Manel Nguyen Approbateur : David Lemoine

Operation 8 : Inspection des soudures et composants

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : inspection des soudures et composants.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 6 - Ref 253527703

Reference : 253824946 Indice : A

Emetteur : Mohamed Dupont Verificateur : Manel Nguyen Approbateur : David Lemoine

Operation 9 : Montage du boitier exterieur

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 4

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : montage du boitier exterieur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 6 - Ref 253527703

Reference : 253824946 Indice : A

Emetteur : Mohamed Dupont Verificateur : Manel Nguyen Approbateur : David Lemoine

Operation 10 : Nettoyage du poste de travail

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : nettoyage du poste de travail.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 6 - Ref 253527703

Reference : 253824946 Indice : A

Emetteur : Mohamed Dupont Verificateur : Manel Nguyen Approbateur : David Lemoine

Operation 11 : Test de resistance electrique

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : test de resistance electrique.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.