

Fiche d'instruction - Produit Unique 4 - Ref 253698065

Reference : 253327231 Indice : C

Emetteur : Alice Lemoine Verificateur : Paul Laurent Approbateur : Amelie Petit

Operation 1 : Installation du balise

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 7

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : installation du balise.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 4 - Ref 253698065

Reference : 253327231 Indice : C

Emetteur : Alice Lemoine Verificateur : Paul Laurent Approbateur : Amelie Petit

Operation 2 : Expedition du module principal

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 8

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : expedition du module principal.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 4 - Ref 253698065

Reference : 253327231 Indice : C

Emetteur : Alice Lemoine Verificateur : Paul Laurent Approbateur : Amelie Petit

Operation 3 : Reception du support

Zone de production : Zone F Ligne de production : Ligne 9

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : reception du support.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 4 - Ref 253698065

Reference : 253327231 Indice : C

Emetteur : Alice Lemoine Verificateur : Paul Laurent Approbateur : Amelie Petit

Operation 4 : Controle du controleur

Zone de production : Zone G Ligne de production : Ligne 10

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : controle du controleur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 4 - Ref 253698065

Reference : 253327231 Indice : C

Emetteur : Alice Lemoine Verificateur : Paul Laurent Approbateur : Amelie Petit

Operation 5 : Assemblage du alimantation

Zone de production : Zone H Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : assemblage du alimantation.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 4 - Ref 253698065

Reference : 253327231 Indice : C

Emetteur : Alice Lemoine Verificateur : Paul Laurent Approbateur : Amelie Petit

Operation 6 : Verification du interface

Zone de production : Zone 1 Ligne de production : Ligne 2

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : verification du interface.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 4 - Ref 253698065

Reference : 253327231 Indice : C

Emetteur : Alice Lemoine Verificateur : Paul Laurent Approbateur : Amelie Petit

Operation 7 : Installation du boitier exterieur

Zone de production : Zone J Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : installation du boitier exterieur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 4 - Ref 253698065

Reference : 253327231 Indice : C

Emetteur : Alice Lemoine Verificateur : Paul Laurent Approbateur : Amelie Petit

Operation 8 : Chargement du interface

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 4

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : chargement du interface.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 4 - Ref 253698065

Reference : 253327231 Indice : C

Emetteur : Alice Lemoine Verificateur : Paul Laurent Approbateur : Amelie Petit

Operation 9 : Debogage du antenne

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : debogage du antenne.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.