Référence: 253228124 Indice: B

Opération : Opération 1 : Enlever le sachet anti statique

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 5

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253228124 Indice: B

Opération : Opération 2 : Emballer le produit et coller l'étiquette finale

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 1

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253228124 Indice: B

Opération : Opération 3 : Visser les composants selon le torque spécifié

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 2

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253228124 Indice: B

Opération : Opération 4 : Placer le produit dans le support de test

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 5

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253228124 Indice: B

Opération : Opération 5 : Fixer les patins anti-vibration

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 2

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253228124 Indice: B

Opération : Opération 6 : Fixer les patins anti-vibration

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 4

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253228124 Indice: B

Opération : Opération 7 : Contrôler la synchronisation réseau

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 2

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253228124 Indice: B

Opération : Opération 8 : Passer le produit au contrôle qualité

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 4

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253228124 Indice: B

Opération : Opération 9 : Jeter le sachet dans la poubelle dédiée

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 5

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253228124 Indice: B

Opération : Opération 10 : Vérifier la présence des étiquettes

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 4

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.