

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253176580

Reference : 253392988 Indice : A

Emetteur : Maxime Noel Verificateur : Mathieu Marchand Approbateur : Thomas Lemoine

Operation 1 : Expedition du rack

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : expedition du rack.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253176580

Reference : 253392988 Indice : A

Emetteur : Maxime Noel Verificateur : Mathieu Marchand Approbateur : Thomas Lemoine

Operation 2 : Installation du cable coaxial

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 2

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : installation du cable coaxial.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253176580

Reference : 253392988 Indice : A

Emetteur : Maxime Noel Verificateur : Mathieu Marchand Approbateur : Thomas Lemoine

Operation 3 : Inspection du support

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : inspection du support.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253176580

Reference : 253392988 Indice : A

Emetteur : Maxime Noel Verificateur : Mathieu Marchand Approbateur : Thomas Lemoine

Operation 4 : Analyse du module principal

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 4

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : analyse du module principal.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253176580

Reference : 253392988 Indice : A

Emetteur : Maxime Noel Verificateur : Mathieu Marchand Approbateur : Thomas Lemoine

Operation 5 : Calibration du systeme reseau

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : calibration du systeme reseau.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253176580

Reference : 253392988 Indice : A

Emetteur : Maxime Noel Verificateur : Mathieu Marchand Approbateur : Thomas Lemoine

Operation 6 : Installation du memoire

Zone de production : Zone F Ligne de production : Ligne 6

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : installation du memoire.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253176580

Reference : 253392988 Indice : A

Emetteur : Maxime Noel Verificateur : Mathieu Marchand Approbateur : Thomas Lemoine

Operation 7 : Etiquetage du boitier exterieur

Zone de production : Zone G Ligne de production : Ligne 7

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : etiquetage du boitier exterieur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253176580

Reference : 253392988 Indice : A

Emetteur : Maxime Noel Verificateur : Mathieu Marchand Approbateur : Thomas Lemoine

Operation 8 : Preparation du controleur

Zone de production : Zone H Ligne de production : Ligne 8

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : preparation du controleur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 1 - Ref 253176580

Reference : 253392988 Indice : A

Emetteur : Maxime Noel Verificateur : Mathieu Marchand Approbateur : Thomas Lemoine

Operation 9 : Montage du module principal

Zone de production : Zone I Ligne de production : Ligne 9

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : montage du module principal.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.