

Fiche d'instruction - Produit Unique 2 - Ref 253190488

Reference : 253464190 Indice : E

Emetteur : Antoine Girard Verificateur : Emma Girard Approbateur : Antoine Barbier

Operation 1 : Test du balise

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : test du balise.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 2 - Ref 253190488

Reference : 253464190 Indice : E

Emetteur : Antoine Girard Verificateur : Emma Girard Approbateur : Antoine Barbier

Operation 2 : Controle du processeur

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 4

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : controle du processeur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 2 - Ref 253190488

Reference : 253464190 Indice : E

Emetteur : Antoine Girard Verificateur : Emma Girard Approbateur : Antoine Barbier

Operation 3 : Analyse du memoire

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : analyse du memoire.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 2 - Ref 253190488

Reference : 253464190 Indice : E

Emetteur : Antoine Girard Verificateur : Emma Girard Approbateur : Antoine Barbier

Operation 4 : Chargement du support

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 6

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : chargement du support.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 2 - Ref 253190488

Reference : 253464190 Indice : E

Emetteur : Antoine Girard Verificateur : Emma Girard Approbateur : Antoine Barbier

Operation 5 : Etiquetage du alimantation

Zone de production : Zone F Ligne de production : Ligne 7

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : etiquetage du alimantation.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 2 - Ref 253190488

Reference : 253464190 Indice : E

Emetteur : Antoine Girard Verificateur : Emma Girard Approbateur : Antoine Barbier

Operation 6 : Analyse du balise

Zone de production : Zone G Ligne de production : Ligne 8

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : analyse du balise.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 2 - Ref 253190488

Reference : 253464190 Indice : E

Emetteur : Antoine Girard Verificateur : Emma Girard Approbateur : Antoine Barbier

Operation 7 : Mise en place du processeur

Zone de production : Zone H Ligne de production : Ligne 9

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : mise en place du processeur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 2 - Ref 253190488

Reference : 253464190 Indice : E

Emetteur : Antoine Girard Verificateur : Emma Girard Approbateur : Antoine Barbier

Operation 8 : Inspection du interface

Zone de production : Zone I Ligne de production : Ligne 10

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : inspection du interface.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 2 - Ref 253190488

Reference : 253464190 Indice : E

Emetteur : Antoine Girard Verificateur : Emma Girard Approbateur : Antoine Barbier

Operation 9 : Emballage du alimantation

Zone de production : Zone J Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : emballage du alimantation.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 2 - Ref 253190488

Reference : 253464190 Indice : E

Emetteur : Antoine Girard Verificateur : Emma Girard Approbateur : Antoine Barbier

Operation 10 : Calibration du boitier exterieur

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 2

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : calibration du boitier exterieur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.