

Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253108445

Reference : 253712084 Indice : F

Emetteur : Alexandre Michel Verificateur : Mathieu Lemoine Approbateur : Clara Dupont

Operation 1 : Nettoyage du visserie

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 9

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : nettoyage du visserie.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253108445

Reference : 253712084 Indice : F

Emetteur : Alexandre Michel Verificateur : Mathieu Lemoine Approbateur : Clara Dupont

Operation 2 : Debogage du processeur

Zone de production : Zone F Ligne de production : Ligne 10

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : debogage du processeur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253108445

Reference : 253712084 Indice : F

Emetteur : Alexandre Michel Verificateur : Mathieu Lemoine Approbateur : Clara Dupont

Operation 3 : Test du connecteur

Zone de production : Zone G Ligne de production : Ligne 1

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : test du connecteur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253108445

Reference : 253712084 Indice : F

Emetteur : Alexandre Michel Verificateur : Mathieu Lemoine Approbateur : Clara Dupont

Operation 4 : Verification du memoire

Zone de production : Zone H Ligne de production : Ligne 2

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : verification du memoire.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253108445

Reference : 253712084 Indice : F

Emetteur : Alexandre Michel Verificateur : Mathieu Lemoine Approbateur : Clara Dupont

Operation 5 : Reception du testeur

Zone de production : Zone I Ligne de production : Ligne 3

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : reception du testeur.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253108445

Reference : 253712084 Indice : F

Emetteur : Alexandre Michel Verificateur : Mathieu Lemoine Approbateur : Clara Dupont

Operation 6 : Test du module principal

Zone de production : Zone J Ligne de production : Ligne 4

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : test du module principal.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253108445

Reference : 253712084 Indice : F

Emetteur : Alexandre Michel Verificateur : Mathieu Lemoine Approbateur : Clara Dupont

Operation 7 : Assemblage du carte mere

Zone de production : Zone A Ligne de production : Ligne 5

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : assemblage du carte mere.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253108445

Reference : 253712084 Indice : F

Emetteur : Alexandre Michel Verificateur : Mathieu Lemoine Approbateur : Clara Dupont

Operation 8 : Mise en place du antenne

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 6

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : mise en place du antenne.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253108445

Reference : 253712084 Indice : F

Emetteur : Alexandre Michel Verificateur : Mathieu Lemoine Approbateur : Clara Dupont

Operation 9 : Debogage du memoire

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 7

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : debogage du memoire.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253108445

Reference : 253712084 Indice : F

Emetteur : Alexandre Michel Verificateur : Mathieu Lemoine Approbateur : Clara Dupont

Operation 10 : Etiquetage du carte mere

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 8

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : etiquetage du carte mere.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.

Fiche d'instruction - Produit Unique 5 - Ref 253108445

Reference : 253712084 Indice : F

Emetteur : Alexandre Michel Verificateur : Mathieu Lemoine Approbateur : Clara Dupont

Operation 11 : Verification du rack

Zone de production : Zone E Ligne de production : Ligne 9

Mode operatoire - Controles et parametres techniques produit

1. Preparer les outils necessaires pour l'operation.
2. Effectuer un controle visuel approfondi.
3. Appliquer les procedures specifiques liees a l'operation : verification du rack.
4. Enregistrer les resultats dans la base de donnees.
5. Valider l'operation avec le superviseur.
6. Passer a l'operation suivante.