Référence: 253107728 Indice: A

Opération : Opération 1 : Contrôler visuellement le produit

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 2

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253107728 Indice: A

Opération : Opération 2 : Visser les composants selon le torque spécifié

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 5

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253107728 Indice: A

Opération : Opération 3 : Fixer les patins anti-vibration

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 2

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253107728 Indice: A

Opération : Opération 4 : Jeter le sachet dans la poubelle dédiée

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 5

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253107728 Indice: A

Opération : Opération 5 : Ouvrir le carton et extraire le produit de référence

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 4

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253107728 Indice: A

Opération : Opération 6 : Jeter le sachet dans la poubelle dédiée

Zone de production : Zone D Ligne de production : Ligne 2

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253107728 Indice: A

Opération : Opération 7 : Insérer le câble d'alimentation et démarrer le test

Zone de production : Zone C Ligne de production : Ligne 4

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.

Référence: 253107728 Indice: A

Opération : Opération 8 : Contrôler visuellement le produit

Zone de production : Zone B Ligne de production : Ligne 3

- 1. Vérifier la conformité des composants.
- 2. Effectuer un contrôle visuel rigoureux.
- 3. Tester la fonctionnalité selon les procédures définies.
- 4. Enregistrer les résultats dans le système.
- 5. Passer à l'opération suivante après validation.