

ANEXO 2: DISEÑO DE MECÁNICO

**SISTEMAS DE POSICIONAMIENTO DE
OBJETOS MEDIANTE LA TECNOLOGÍA
BLUETOOTH LOW ENERGY, MODO
BEACON**

27 de enero de 2021

Rubén Arce Domingo
Máster en automatización y robótica
industrial
akimbo170@gmail.com

Índice

1	Introducción	5
2	Emisor Beacon	5
2.1	Aspectos a considerar en el diseño	5
2.2	Planos y dimensiones	5
2.3	Imágenes de renderizado	5
2.4	Imágenes reales	6
3	Receptor Beacon o gateway	7
3.1	Aspectos a considerar en el diseño	7
3.2	Planos y dimensiones	7
3.3	Imágenes de renderizado	8
3.4	Imágenes reales	8
4	Conclusiones	9

Índice de figuras

1	Plano y dimensiones del Beacon	6
2	Renderizado de la PCB	6
3	Imagen real del Beacon con batería.	6
4	Plano de la caja del emisor.	7
5	Renderizado de la caja del emisor.	8
6	Caja real del receptor con dimensiones.	8
7	Caja real del receptor con electrónica dentro.	9

1. Introducción

Para llevar a cabo el diseño mecánico de estas piezas concretas se ha decidido emplear FreeCAD, un programa de software libre que permite hacer modelos sencillos de forma gratuita. Se ha empleado la versión 12.0, corriendo el mismo en una Raspberry pi 4 de 4Gb de RAM. Este es el único programa de diseño 3D que corre en Linux y además consume pocos recursos.

Los primeros prototipos se han llevado a cabo con una impresora 3D Anet A8 con el firmware de Marlin 2.0 y con material PLA de 1,75mm, la velocidad de impresión ha sido de 40 mm/s.

El programa slicer utilizado ha sido Cura en su versión v4.4. Para los prototipos se ha empleado un relleno del 5 % y una distancia entre capas de 0,3mm. Para la versión del cliente se ha optado por un relleno del 40 % y una distancia entre capas de 0,12mm.

2. Emisor Beacon

2.1. Aspectos a considerar en el diseño

Antes de afrontar el apartado de diseño se han reunido las condiciones indispensables para conseguir un modelo acorde a las necesidades del cliente.

1. Estéticamente atractivo.
2. Pequeñas dimensiones.
3. Cómodo para llevar colgado del cuello.
4. Facilidad para desmontar y recargar las baterías o pilas.
5. Limitaciones en el tamaño de máximo 220x220x250 mm debido al volumen de impresión.

2.2. Planos y dimensiones

Una vez llevado a cabo el diseño se han obtenido los planos y se ha procedido a la impresión 3D de los mismos. En la figura 1 se pueden ver las dimensiones del Beacon.

2.3. Imágenes de renderizado

Obtenemos el ensamblaje desde el software CAD y en la figura 2 se muestra el renderizado del equipo.

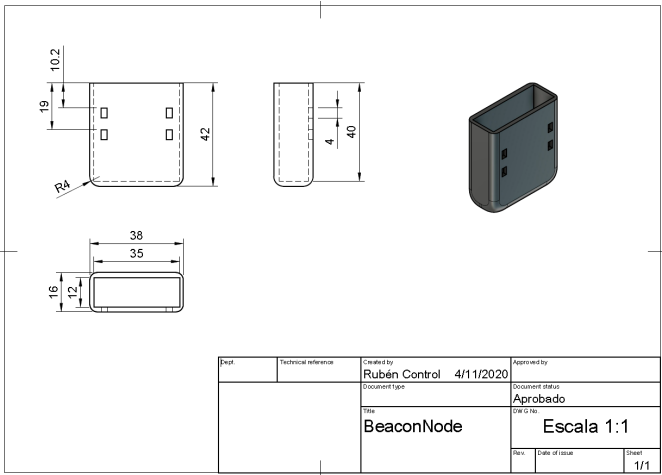


Figura 1: Plano y dimensiones del Beacon

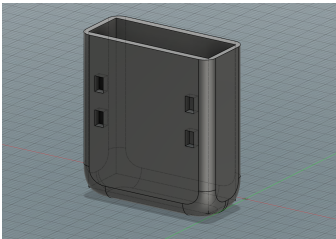


Figura 2: Renderizado de la PCB

2.4. Imágenes reales

Tras verificar el diseño en el ordenador se carga el filamento 3D y se procede a llevar a cabo la impresión, un par de horas más tarde se obtuvo la figura 3.

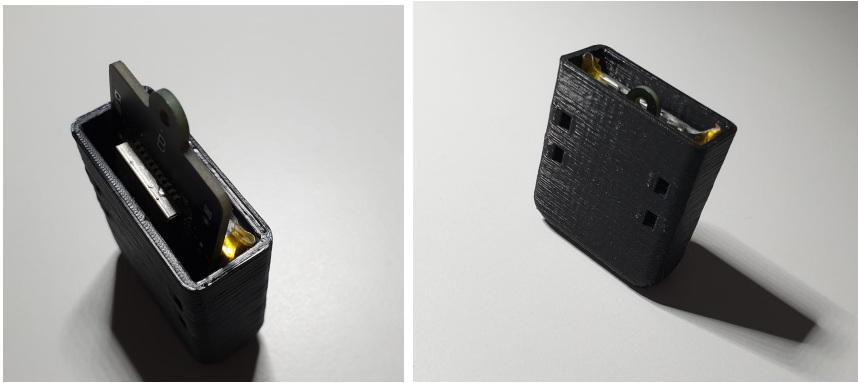


Figura 3: Imagen real del Beacon con batería.

3. Receptor Beacon o gateway

3.1. Aspectos a considerar en el diseño

De nuevo se apuesta por reunir las especificaciones que ha de tener el contenedor de la electrónica:

1. Estéticamente atractivo, puesto que va a estar físicamente a la vista.
2. Pequeñas dimensiones y discreto.
3. Limitaciones en el tamaño de máximo 220x220x250 mm debido al volumen de impresión.
4. Estructura sólida que garantice un buen agarre de la PCB en vertical.

Se ha de tener en cuenta que este equipo se encontrará en un lugar elevado atornillado o pegado a la pared, es por ello por lo que se ha de hacer una caja robusta en la que no entre suciedad.

3.2. Planos y dimensiones

Partiendo de las dimensiones de la tarjeta, a continuación, en la figura 4, se muestran las medidas de la caja que lo alberga.

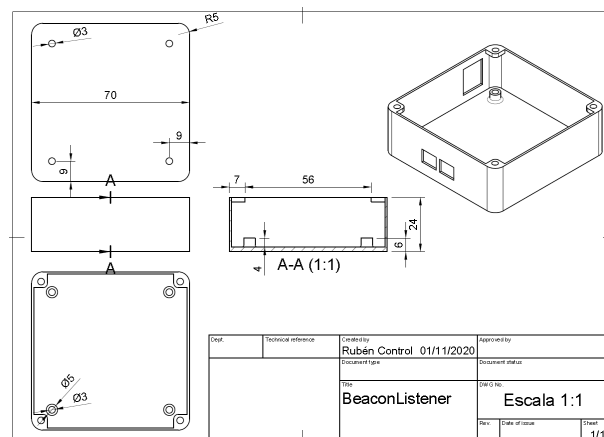


Figura 4: Plano de la caja del emisor.

3.3. Imágenes de renderizado

Como se puede observar en la figura 5 se presentan los renderizados:

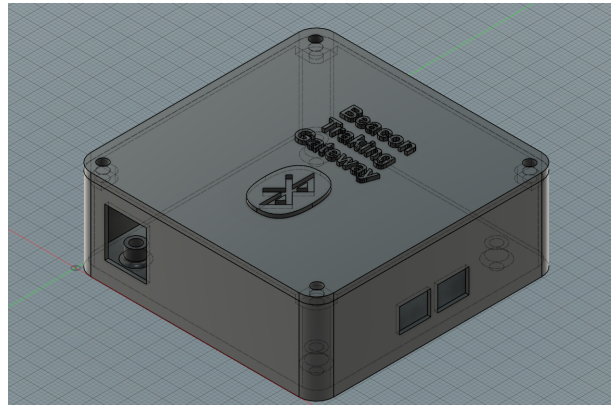


Figura 5: Renderizado de la caja del emisor.

3.4. Imágenes reales

Una vez impresas las piezas y sin necesidad de lijar o ajustar algún apriete o tolerancia, el resultado es el que se expone en la figura 6. Introduciendo la electrónica dentro podemos ver el diseño completo en la figura 7.



Figura 6: Caja real del receptor con dimensiones.

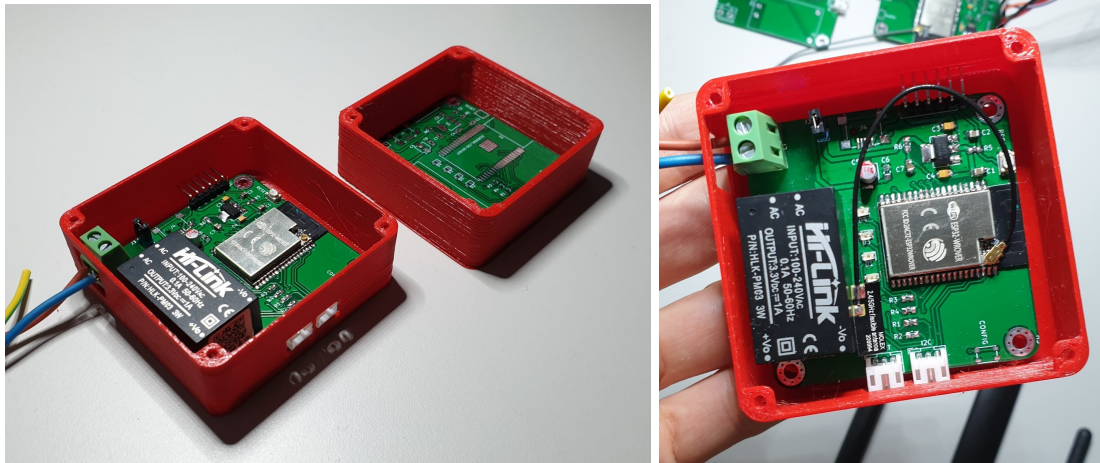


Figura 7: Caja real del receptor con electrónica dentro.

4. Conclusiones

Tras desarrollar los primeros prototipos se procedió a llevar a cabo una prueba real con los mismos en un entorno industrial para comprobar si era necesaria una versión 2.0 de los mismos, los resultados dejaron claro que este primer diseño era el acertado.

Exceptuando una caída accidental, todos los diseños sobrevivieron a la prueba. Sin embargo, no se han podido tomar imágenes dentro de la planta, debido a las medidas de seguridad y a la ausencia de permisos por parte de la administración de la empresa.

Igualmente los equipos de las fotos anteriores fueron los empleados y se aseguraron a unas estanterías con cinta de doble cara, con lo que se pudo hacer una una verificación del funcionamiento el firmware y una mejora del mismo.