

MANUAL DE POLITICAS Y PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA MAGICA

(Policies & Procedures Manual)

INTRODUCCION (Introduction)

Objetivo (Objective) 3 Alcance (Scope) 3

POLITICAS DE CALIDAD (Quality Policies)

Quality Function Deployment QFD 5
Failure Mode and Effects Analysis FMEA 7

Diagrama de Causa y Efecto (Cause and Effect Fishbone Diagram) 8

Evaluación de Desempeño (Performance Evaluation) 9

Plan de Acción de Desempeño (Performance Action Plan) 14

Guía para la Seguridad y Manejo de Riesgos (Workplace Safety and Security) 15

Reporte de Higiene y Seguridad (Security Report) 16

Lista de Inspección de Limpieza (Cleanliness Inspection Checklist) 17

Plan de Acción Correctivo de Riesgos (Risk Management Action Plan) 18

Value Stream Mapping 19

Tabla de Analisis de Operaciones (Operations Analysis Table) 20

Control de Variabilidad de los Productos (C_P , k) 21

PROCESOS Y PROCEDIMIENTOS (Process & Procedures)

Procesos y Procedimientos (Process & Procedures) 22

INTRODUCCION (Introduction)

El presente manual es una herramienta que permite a la empresa MAGICA operar con los más estrictos niveles de calidad adoptando una ideología de mejora continua, así como la prevención de errores con el único objetivo de evitar los costos de no calidad. Los procesos y procedimientos aquí descritos son normas estrictamente cumplidas y su estandarización permite a los integrantes de la organización conocer el cómo y el porqué de las tareas que se realizan.

OBJETIVO (Objective)

Ofrecer a nuestra organización una herramienta que nos indique la manera más eficiente y eficaz de realizar nuestras labores con el fin evitar costos de no Calidad.

ALCANCE (Scope)

Este manual va dirigido a todos los integrantes de la organización sin importar el puesto que ocupen ya que todos deben conocerlo con el fin de apoyar a la ejecución correcta de los procesos y así cumplir con los objetivos establecidos.

1

POLITICAS DE CALIDAD (Quality Policies)



POLITICAS DE CALIDAD

(Quality Policies)

Con el objetivo de evitar costos de no calidad se implementan diversas herramientas para mejorar el desempeño de los procesos dentro de la organización tomando un enfoque de calidad total (Total Quality Management TQM), en todas las areas, departamentos o equipos multifuncionales. Las Herramientas (Tools) a usar son: JIT (Just In Time) para el control de tiempos en Inventario, análisis de tiempos y movimientos (Time-Motion Analysis) para estimar el tiempo de ejecución de los procesos y mejorarlo, Mapeo de Flujo de Valor (Value Stream Mapping - Arrow Diagram) para encontrar puntos de desperdicio de recursos dentro de los procesos, 5S (Seiri/Clasificar, Seiton/Organización, Seiso/Limpieza, Shitsuke/Disciplina, Seiketsu/Estandarización) para el orden y limpieza dentro del lugar de trabajo, Manejo de riesgos (Health and Security) para evaluar seguridad e higiene dentro de las areas de trabajo y evitar riesgos, Kanban para controlar el tiempo de vida de los diversos proyectos dentro de la empresa, fabricación de productos en tiempo o para el control de procesos, Six Sigma (DMAIC Process, QFD, FMEA, Diagrama Causa y Efecto - Cause-Effect Diagram, Correlación-Correlation), Control Estadistico de la Calidad (Statistical Control Process - Índice de Capacidad de proceso-Process Capability Index) para disminuir o evitar variabilidad y reprocesos, cumplir con los requisitos y especificaciones del cliente, conformidad, Evaluación del Desempeño (Performance Evaluation) para medir la productividad del capital intelectual y evaluar su reacción ante los diversos desafíos que enfrenta la organización.

QFD SIMPLIFICADO

La herramienta QFD (Quality Function Deployment) nos permitirá cuantificar opciones y compararlas con las necesidades del consumidor con el propósito de determinar cuál de estas cumple en mayor medida con los requisitos requeridos para su conformidad agregando valor al cliente y mejorando el servicio o producto. Normalmente se implementa los procesos de marketing y ventas, en las áreas de contabilidad y desarrollo de software y en el área de manufactura.

Las necesidades del usuario se evalúan del 1 al 5

- 5 significa que es una necesidad critica que debe satisfacerse
- 4 significa que es una necesidad muy importante
- 3 significa que es altamente recomendable
- 2 significa que es bueno atenderla
- 1 significa que es bueno resolverla si es fácil de hacer

Las acciones potenciales para atender las necesidades del usuario se evalúan de la misma forma

- 5 significa que resuelve completamente la necesidad del usuario
- 4 significa que resuelve muy bien la necesidad del usuario
- 3 significa que cubre la necesidad del usuario parcialmente
- 2 significa que cubre la necesidad del usuario muy poco
- 1 significa que cubre la necesidad del usuario ligeramente
- 0 significa que no resuelve la necesidad del usuario

Tabla 1. QFD Simplificado para los procesos de Marketing y Ventas.

Opciones para el servicio de venta y estrategia de marketing Ratings: 5=Mas Alto 1=Mas bajo	Potencial Solutions	Cobrar sin hacer preguntas	Cobrar y preguntar al mismo tiempo por dudas u olvidos	Estar atento visualmente a las necesidades del cliente	Estar atento a la voz del cliente en caso de que requiera ayuda	Conocimiento de los productos por parte del vendedor	Publicidad descriptiva, entendible	Publicidad atractiva y llamativa	Implementar códigos de barra y lectura laser
Necesidades del Usuario (Customer Needs)	Rating	Cobrar	Cobrar y tiempo	Estar ate neces	Estar ater en caso d	Conocimi por p	Publi	Publicida	Implemer
Eficiencia y eficacia en el	_	3	5	1	4	5	5	5	4
servicio de venta	5	15	25	5	20	25	25	25	20
Privacidad en la elección del	5	5	2	0	5	0	0	0	5
producto	5	25	10	0	25	0	0	0	25
Ayuda	2	0	5	1	5	5	4	4	0
personalizada	2	0	10	2	10	10	8	8	0
Publicidad	5	0	0	0	0	0	5	5	0
atractiva	5	0	0	0	0	0	25	25	0
Sistematización	2	5	0	0	0	0	0	0	5
del proceso	3	15	0	0	0	0	0	0	15
TOTAL	Rating	55	45	7	55	35	58	58	60
TOTAL	Prioridad	4	3	1	4	3	5	5	5

FMEA Simplificado

La herramienta FMEA (Failure Modes and Effects Analysis) nos permitirá predecir los posibles efectos y excepciones de implementar algún cambio o modificación en procesos o estructuras. Normalmente se implementa los procesos de marketing y ventas (Un cambio en la estrategia de ventas o marketing puede afectar a los productos y producir una respuesta agresiva por parte de la competencia), en las áreas de contabilidad y desarrollo de software (la introducción de un nuevo paquete de software puede causar problemas inesperados) y en el área de manufactura (antes de implementar nuevos diseños, procesos o cambios se deben analizar posibles efectos negativos).

Los posibles efectos o problemas se evalúan del 1 al 5

- 5 significa que el efecto es críticamente preocupante
- 4 significa que es una preocupación muy importante
- 3 significa que es medianamente preocupante
- 2 significa que es una preocupación menor
- 1 significa que es un problema que se debe discutir

Las posibles soluciones se evalúan de la misma forma

- 5 significa que la solución resuelve el posible problema completamente
- 4 significa que la solución resuelve el posible problema muy bien
- 3 significa que la solución resuelve el posible problema satisfactoriamente
- 2 significa que la solución cubre el posible problema medianamente
- 1 significa que la solución cubre el posible problema ligeramente
- 0 significa que la solución no resuelve el problema

Tabla 2. FMEA Simplificado para la Diversificación de Productos y Servicios

FMEA: Diversificación Rat 5=Ma 1=Ma	Publicidad más agresiva y creativa	Promociones	Inversión en Innovación y Desarrollo	
Efecto (Concerns)	Rating	Pub	Pro	n In
Respuesta agresiva de	F	5	0	5
competidores y anónimos	5	25	0	25
		5	5	5
Pérdida de clientes	3	15	15	15
Fracaso del Producto o	1	5	1	5
Servicio	1	5	1	5
TOTAL	Rating	45	16	45
TOTAL	Prioridad	5	2	5

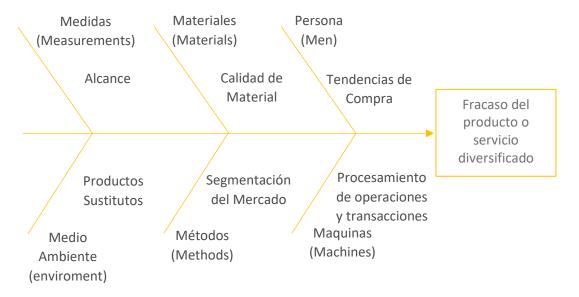
DIAGRAMA DE CAUSA Y EFECTO (Cause and Effect Fishbone Diagram)

El diagrama de causa y efecto nos permite encontrar las causas que originan un problema por lo general por medio de ciertos factores (mediciones, materiales, personas, métodos, máquinas y medio ambiente)

Figura 1. Diagrama de Causa y Efecto (Variables de entrada que afectan la respuesta de los competidores ante una diversificación de un Producto o Servicio)



Figura 2. Diagrama de Causa y Efecto (Variables de entrada que originan el fracaso del producto o servicio ante una diversificación)



EVALUACION DE DESEMPEÑO

(Performance Evaluation)

Como parte de las políticas de calidad y mejora continua los empleados recibirán capacitación permanente y se evaluará constantemente su desempeño por medio del método de **observación** (Observation), del método de **incidentes críticos** (Critical Incidents Method) y el método de investigación de campo. Una copia de la evaluación debe ser entregada a la persona evaluada y llevarse a cabo sesiones de retroalimentación (feedback) y discusión para analizar las medidas a tomar según sea el caso. Durante las sesiones de retroalimentación los ratings del desempeño serán discutidos y analizados. Se le debe permitir al empleado comentar y opinar sobre sus resultados. Finalmente, la evaluación deberá ser archivada dentro de la carpeta personal del empleado.

Ratings del Desempeño

- Excepcional: su desempeño y el resultado exceden las expectativas y los requerimientos del puesto. Entiende los objetivos. Muestra iniciativa y piensa más allá de los detalles.
- Excede el estándar: su resultado consistentemente excede las expectativas y los requerimientos del puesto. Muestra calidad en el trabajo y los objetivos son logrados más allá de los estándares establecidos. Toma responsabilidades extra mientras que las que le corresponden son manejadas muy bien.
- Muy satisfactorio: su resultado consistentemente excede las expectativas y los requerimientos del puesto. No hay áreas críticas donde los logros sean menos.
- Debajo del estándar: su desempeño no excede o raramente excede las expectativas y por lo general mínimamente los requerimientos del puesto. No todos los objetivos son logrados dentro de los estándares establecidos y algunas responsabilidades del puesto no han sido entendidas correctamente. Se deben implementar actividades para mejorar el desempeño.
- No satisfactorio: el desempeño está muy por debajo del nivel mínimo aceptado. No ha entendido sus responsabilidades y los objetivos importantes no son logrados incluso con guía y supervisión. Medidas correctivas deben ser tomadas.

Factores de Desempeño

Adaptabilidad, Servicio al Cliente, Comunicación, Iniciativa, Integridad y Ética, Conocimiento, Planeación y Organización, Resolución de Problemas y Creatividad, Manejo de Proyecto, Calidad, Estrategia, Trabajo en Equipo, Puntualidad y Manejo de Tiempos.

Ejemplo de Evaluación

Periodo de Evaluación (Performance Period)						
Información del Empleado (Employee Information)						
Nombre (Name):						
Título del Puesto (Job Title):						
Departamento (Department):						
Nombre del Supervisor (Supervisor Name):						
Puesto del Supervisor (Supervisor Title):						
Políticas (Policies):	Factores Medibles a largo plazo					

Sección I. Evaluación de Deberes y Responsabilidades (Duties & Responsabilities Evaluation)

A. Deber o	B. Comentarios sobre el	Rating					
Responsabilidad	Desempeño (Parfarra para	1	2	3	4	5	
(Duties &	(Performance						
Responsabilities)	Comments)						

Sección II. Evaluación de Habilidades (Skill & ability levels)

A. Factores	B. Ejemplos	Rating						
(Factors)	(Examples)	1	2	3	4	5		
Calidad (Quality) -								
exhibe								
compromiso con								
los estándares en								
el trabajo; los								
clientes están								
satisfechos.								
Manejo y								
Compromiso (Drive								
and Commitment) -								
toma todas las								
asignaciones; se								
esfuerza por								
mejorar; apoya los								
objetivos								
organizacionales.								
Iniciativa								
(Initiative) - inicia								
por sí solo; busca								
nuevas ideas; tiene								
una sensación de								
urgencia por el								
paso siguiente.								
Adaptabilidad								
(Adaptability) - se								
ajusta a los								
cambios del medio								
ambiente; se								
adapta a nuevas								
personas, ideas,								
políticas y								
procedimientos; es								
flexible; es de								
mente abierta.								

Competencias			
técnicas y			
Conocimientos			
(Technical			
Competence &			
Knowledge) - la			
persona es			
técnicamente			
competente y			
actualizada; es			
reconocida y posee			
honores.			
Trabajo en Equipo			
(Teamwork) -			
trabaja			
efectivamente			
como compañero			
de equipo; es			
cooperativo; asiste			
a los demás; tiene			
tacto y cortesía;			
tiene un impacto e			
influencia sobre los			
demás.			
Planeación y			
Organización			
(Planning and			
Organization) -			
gestiona el tiempo			
efectivamente;			
completa sus			
deberes a tiempo y			
con el menor			
costo, implementa			
técnicas como			
Kanban para			
cumplir con los			
objetivos.			
Comunicación			
(Communication) -			
tiene habilidades			
orales y escritas; se			
comunica			
fácilmente con			
otros; expresa sus			
ideas claramente;			
sabe escuchar.			

Desarrollo de			
Negocio (Business			
Development) -			
apoya los planes			
organizacionales;			
interactúa			
efectivamente con			
los clientes.			
Manejo de			
Proyectos (Project			
Management) -			
demuestra			
habilidades de			
gestión y			
administración,			
planeación de			
'			
recursos, horarios y control de			
proyectos.			
Puntualidad y			
Manejo de Tiempo			
(Punctuality and			
Time Management)			
- El análisis de			
reportes obtenidos			
del sistema de			
Reloj Checador nos			
permitirá dar un			
criterio sobre si el			
empleado es			
cumplido con los			
tiempos			
establecidos.			

METODO DE INCIDENTE CRITICO (critical incident method)

Reacción (Reaction)	Escala (Scale)
Informo al Supervisor inmediatamente (Informed the supervisor inmediately)	5
Se puso ansioso por la pérdida de producción (Become anxious on lost of output)	4
Trato de reparar el error (Tried to repair the error)	3
Se quejo por el pobre mantenimiento (Complained for por maintenance)	2
Estuvo feliz de prueba forzada (was happy to forced test)	1

Incidente Critico (Critical Incident)	Reacción (Reaction)	Escala (Scale)
Ej. Fuego (Fire), Falla de maquinaria (Machine Failure)		

Sección III. Resumen (Summary)

- 1. Desempeño General del Empleado (Overall Performance):
- Excepcional (Outstanding)
- Excede el Estándar (Exceeds Standard)
- Muy Satisfactorio (Fully Satisfactory)
- Debajo del Estándar (Below Standard)
- No Satisfactorio (Unsatisfactory)
- 2. Identifica las áreas de Fortaleza del Empleado (Areas of Strength):
- 3. Identifica las necesidades de desarrollo para mejorar el desempeño del empleado en el presente puesto o prepararlo para futuras responsabilidades (Development Needs):
- 4. Identifica las acciones a implementar por área específica, especifica el plan de acción e implementación (Action steps for specific areas):

Firma del Empleado (Employee Signature)

Firma del Supervisor (Supervisor Signature)

Firma del Departamento de Recursos Humanos (Human Resources Signature)

RATING

Figura 3. Gráfico de Barras para medir los Factores

	PLAN DE ACCION DE DESEMPEÑO (Performance Action Plan)										
NECESIDAD DES DESARROLLO (Development Needs)	ACCIONES A IMPLEMENTAR (Actions Steps)	AVANCE	PENDIENTE (To do)	EN PROGRESO (In Progress)	EN PRUEBA (Testing)	TERMINADA (Done)					
		0%									
Necesidad 1		0%									
1.000014444		0%									
		0%									
		0%									
Necesidad 2		0%									
1100051000		0%									
		0%									
		0%									
Necesidad 3		0%									
Necesidad 3		0%									
		0%									

GUIA PARA LA SEGURIDAD EN EL AREA DE TRABAJO Y MANEJO DE RIESGOS

(Workplace safety Health and Security)

Aplicación de las 5S para una Mejor Organización

Objetivo: optimizar el entorno de trabajo disponiendo de orden, limpieza y organización para facilitar la labor de los empleados, potenciar su capacidad para la detección de problemas y evitar el desperdicio usando la Metodología 5s.

- o Clasificación (Seiri): Identificar y Clasificar materiales indispensables y eliminar los innecesarios.
- Organización (Seiton): Ordenar los materiales indispensables para facilitar su hallazgo y posterior uso.
- o Limpieza (Seiso): Dispones un estándar adecuado de limpieza para evitar accidentes.
- o Estandarizar (Seiketsu): distinguir e identificar cuando las 5S no se estén aplicando.
- Seguir Mejorando, ser disciplinado (Shitsuke): mantener la aplicación de las 5S.

Se implementarán estándares de seguridad para evitar incidentes disciplinarios, violencia en el área de trabajo, resguardo de información sensible e importante, evitar accesos no autorizados, protección contra robos de identidad, etc.

- Mantener registros escritos sobre incidentes (Maintain written records, Keep an incident log).
- o Incluir fecha, tiempo y lugar del hecho ocurrido (Include date, time and place of each occurrence).
- o Incluir los nombres de los individuos involucrados (Include names of individuals involve).
- o Incluir explicación entendible del hecho ocurrido para terceras partes (Include explanations so a third party can understand it).
- o Indicar que la documentación y/o reporte fue compartido con el empleado (indicate that the documentation you prepared was shared with the employee).

La documentación debe incluir:

- Hechos (Facts): La situación deberá ser descrita, si existen empleados involucrados se deberá explicar de forma constructiva los acontecimientos.
- Soluciones (Solutions): formas de asistencia, coaching o guias deberán ser descritas, explicar las sugerencias para resolver el problema.
- Acciones (Actiones): implementar las soluciones.

 Tabla 3. Reporte de Higiene y Seguridad (Security Report)

•	_	y Segi	uridad (Security Re	port)			
Nombre de quien reporta							
(Name)							
Periodo que se reporta (Period)							
Pirámide de accidentalidad ac	umula	da	Estadísticas (Statistics)				
(Accident Pyramid)			, ,				
\wedge			Ítem		Acumi	ulado	
			Horas Trabajadas				
Fatalidades:			Horas Capacitacio				
			No. Accidentes co				
Accidentes con pérdida d	e tiempo):	primeros auxilios				
			No. Accidentes				
Accidentes con primeros	auxilios:		Incapacitantes				
			No. Accidentes po				
Fallas de control:			operacional				
/ and de sention			No. Días perdidos				
			accidentes				
	de Se	gurida	ad (Safety List)				
Ítem	Si	No	No Aplica	N	umero		
Extintores				Cad	ucidad		
Salidas de Emergencia							
Señalamientos							
Botiquín de primeros auxilios							
Resguardo de sustancias							
Espacio organizado							
Resguardo de Información							
Seguridad							
Obs	ervaci	ones (Observations)				
Λος	ones (`orrec	tivas (Actions)				
ALLI	OLIC2 (ンコーロし	LIVAS (ACCIONS)				

Tabla 4. Lista de Inspección de limpieza (Cleanliness Inspection Checklist)

Cleanliness Inspection Checklist	Tal	l ler (Workshop Na	me)			
Puntos de Inspección (Inspection Points)	Fecha	Inspector	1	2	3	4
	(Date)	(Inspect)				
Parte Trasera: Cursos 4						
de Ocultismo						
Exhibición de						
Productos						
Cafetería						
Zona de Pago, Escritorio						
ENTRADA 2 -						
Locación (Location)	Almacén de	Almacén de	Pu	ntu	ació	n
	Suministros	Herramientas		(Sco	re)	
	(Ítem	(Materials				
	Storage)	Storage)				
Dentro de las Instalaciones (Indoors)						

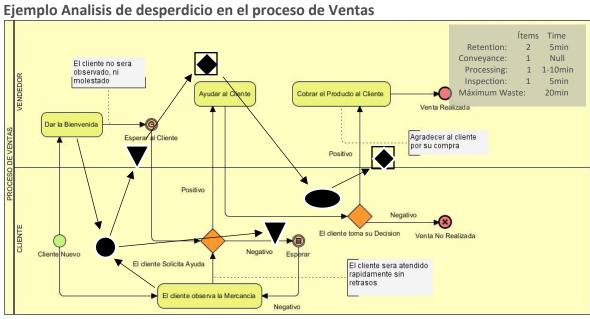
PLAN	PLAN DE ACCION CORRECTIVO DE RIESGOS (Risk Management Action Plan)							
NECESIDADES (Needs)	ACCIONES A IMPLEMENTAR (Actions Steps)	AVANCE	PENDIENTE (To do)	EN PROGRESO (In Progress)	EN PRUEBA (Testing)	TERMINADA (Done)		
		0%						
Necesidad 1		0%						
		0%						
		0%						
		0%						
Necesidad 2		0%						
recesided 2		0%						
		0%						
Necesidad 3		0%						
		0%						
		0%						
		0%						

Value Stream Mapping - ARROW DIAGRAM

La herramienta de análisis para procesos nos permitirá encontrar desperdicios dentro del flujo de trabajo. Análisis de tiempos y movimientos (Time-Motion Analysis) para estimar el tiempo de ejecución de los procesos y mejorarlo, Mapeo de Flujo de Valor (Value Stream Mapping – Arrow Diagram) para encontrar puntos de desperdicio de recursos dentro de los procesos.

Tabla 5. Simbología

Factores de Analisis (Analysis Factors)	Símbolos (Symbols)	Descripcion (Description)	Monto de Desperdicio (Amount of Waste)
Retención (Retention)	_	Cuando el flujo del proceso se detiene (Flow is stopped)	Grande (Large)
Cesión (Conveyance)		Cuando el proceso cambia (Process is changed)	Grande (Large)
Processing)		Cuando el proceso cambia físicamente por un valor añadido (added value)	Mediano (Medium)
Inspección (Inspection)		Cuando existe una inspección para medir estándares (Inspection)	Grande (Large)



19

Tabla 6. Analisis de Operaciones (Operations Analysis Table)

Tabla de Analisis de Operaciones (Operations Analysis Table)		Sección (Section)	Operación (Operation)
		Proceso (Process)	Autor
	ementación (Date Before ovement)	Fecha Después de Im Afte	
No.	Operación (Operation)	Tiempo (Time)	Distancia (Distance)
V •••			
V •••			
V •••			
V ••			
V •••			
V ••			
V •••			
V •••			
V •••			

Control de la Variabilidad de los productos (Índice \mathcal{C}_P e Indice K)

$$C_P = \frac{ES-EI}{6\sigma}$$
 $K = \frac{\mu-N}{\frac{1}{2}(ES-EI)} \times 100$

Tabla 7. Medición de \mathcal{C}_P

VALOR DEL INDICE C_P	CLASE O CATEGORIA DEL PROCESO	DECISION SI EL PROCESO ESTA CENTRADO
$C_P \geq 2$	Clase mundial	Se tiene calidad Seis Sigma
$C_P > 1.33$	1	Adecuado
$1 < C_P < 1.33$	2	Parcialmente Adecuado, requiere de un control estricto
$0.67 < C_P < 1$	3	No adecuado para el trabajo. Es necesario un análisis del proceso. Requiere de modificaciones serias para alcanzar una calidad satisfactoria.
$C_P < 0.67$	4	No adecuado para el trabajo. Requiere de modificaciones serias.

Tabla 8. Medición de K

VALOR DEL INDICE K	DECISION SI EL PROCESO ESTA CENTRADO
$K \leq 20\%$	Aceptable
$K \geq -20\%$	Aceptable

Tabla 9. Especificaciones

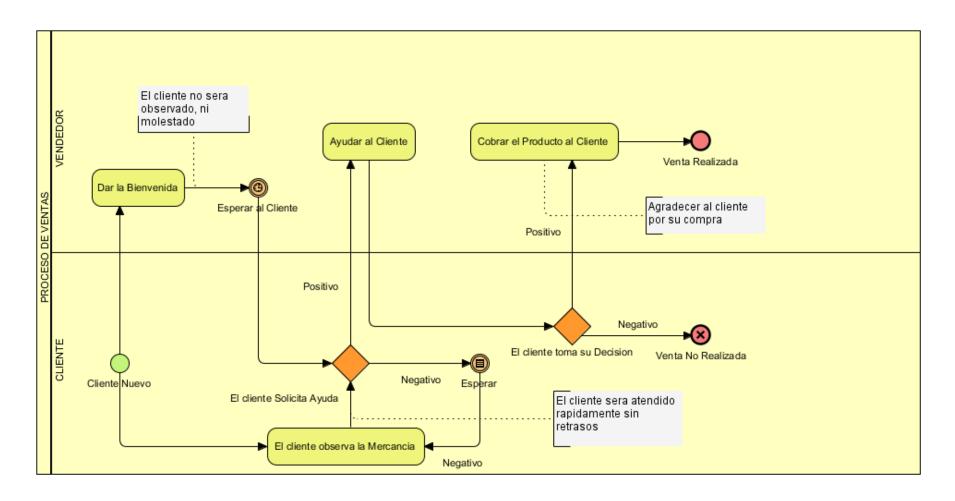
Especificación: Tolerancia (±): Limite Superior (ES): Límite Inferior (EI):	Producto:		Pieza:
No. Pieza	Valor N	ominal	Decision de Aceptabilidad
% Fuera de la Especificación:		Numero de Pa	rtes Fuera de la Especificación:

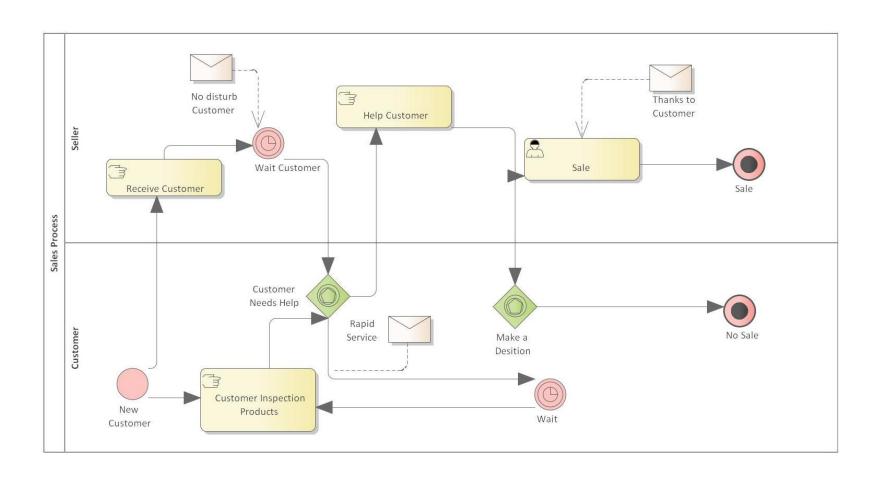
PROCESOS Y PROCEDIMIENTOS (Process & Procedures)



	Emp	resa (Company	y) MAGICA		Código (Code)	001
	Nombre del P	roceso (Process	s) VENTAS		Versión	1.0
	Tipo d	Proceso (Type	e) ESTRATEGICO < <include>></include>	ESTRATEGICO < <include>></include>		FINANZAS
	Obje	etivo (Objective	Actuar de manera estratégica	con el cliente para concretar	una venta.	
		Alcance (Scope	e) Ventas, los productos en mue	productos en muestra y el trato con los clientes.		
	Actores o Part	-			Herramientas (Tools)	Microsoft Excel
	Casos de Uso (l		Políticas Involucr		Salida (Res	
1	Bienvenida al C			ni abordado por parte del	Comodidad del clien	
	momento de si	ı entrada.	vendedor hasta que este s		primera impresión, e	
			o El vendedor no observara	3	sentirá estresado ni v	
			mientras este analiza los p		privacida	id.
2	 El cliente solicit vendedor, este brindarla de ma 	acude a	 El vendedor esta alerta y a cliente lo requiera. El vendedor siempre hala 	ga y expresa adjetivos	Buena calidad del servicio, velocidad y eficiencia.	
	inmediata.		positivos sobre lo bien que cliente y sobre la calidad c	del mismo.		
3	B. Decisión de cor	•				
	se le cobra el p	roducto y se le	El producto se entrega dentro de una bolsita de		Venta final.	
	entrega.		papel de diseño propio de		\	
	D	T	Analisis de Tiempos y Movimi	entos (Time-iviotion Analysis	•	11 /D 11
	Proceso (Process)	Tiempo (Time)	Movimientos (Movements)	Posible Desperdicio (Was	te) Acciones Preven	tivas (Preventive ons)
	1. Bienvenida	30s- 5min	Dirigirse a la entrada.Hablar.	Cesión (Conveyance): Movimiento. Retención (Retention): Espe	Economía de Mov	vimientos.
	2. Servicio al cliente	30s	Dirigirse al cliente.Hablar.	Inspección (Inspection): No tiene la información.	Se tendrá la infor del producto a la	
	Cobro del producto	2min	 Cobrar la mercancía Tomar el Dinero o Pasar la Tarjeta. Dar Cambio. 	Inspección (Inspection): Fall del Sistema de cobro, La tar no pasa, No se tiene cambio	jeta predisenadas por	día, con la saria, Efectivo

DIAGRAMA PROCESO BPMN [Business Process Model and Notation] 001





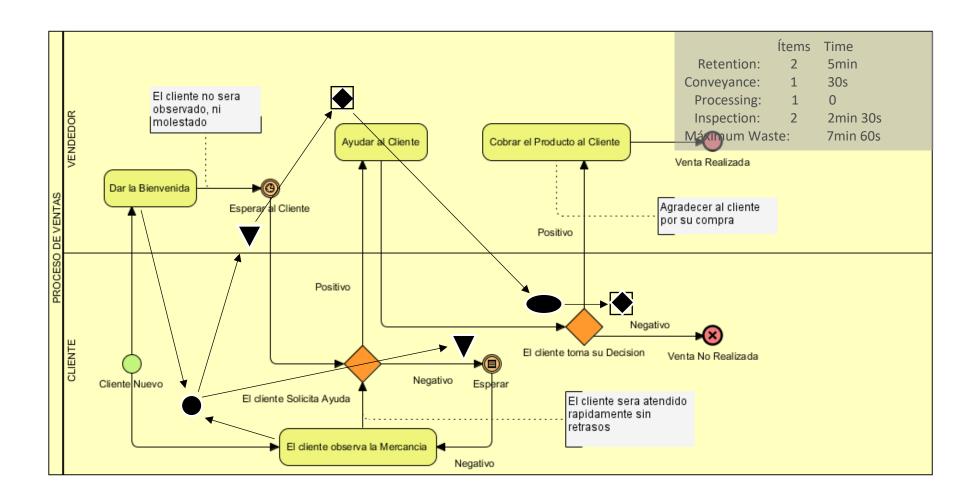


TABLA DE ANALISIS DE OPERACIONES [OPERATIONS ANALYSIS TABLE] 001

Tabla de Analisis de Operaciones (Operations Analysis Table)		Sección (Section)	Operación (Operation): Ventas
		Proceso (Process): 001	Autor: Administrador
_	mentación (Date Before ent): 00/00/00	Fecha Después de Imp After):00/	•
No.001	Operación (Operation)	Tiempo (Time)	Distancia (Distance)
▼ • •	Bienvenida	30 segundos	1-3 metros
	Cliente observa la mercancía	5 minutos	
	Esperar al cliente	3 miliatos	
V 0	Cliente solicita ayuda	20 segundes	
V • • •	Ayudar al cliente	30 segundos	1-3 metros
V • •	Cliente toma su decisión	0 segundos	
V • • •	Cobrar el producto	2 minutos	1-3 metros
V •••	-	-	-
▼• ●	-	-	-

MATRIZ DE ASIGNACION DE RESPONSABILIDADES [RACI MATRIX] 001

RACI PROCESO 001

RACI MATRIX						
Task/Rol	Administrador	Vendedor	Cliente	Otros		
Dar la bienvenida	R/I	A	I			
Brindar Ayuda	R/I	A	I			
Cobrar el producto	R/I	A	ı			

Responsable (Responsible): Miembro del equipo que hace el trabajo para completar la tarea

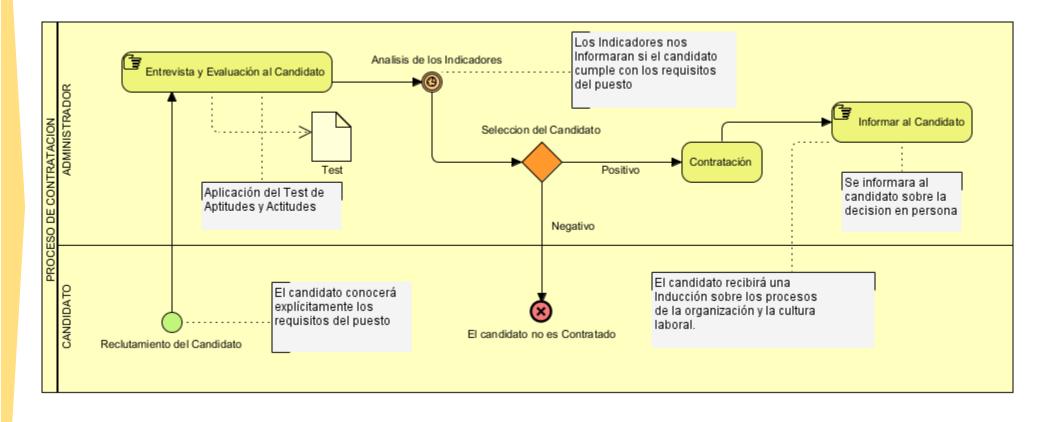
Contador (Accountable): persona a quien se le delega el trabajo y proporciona un vistazo final a la tarea antes de que se complete

Consultor (Consulted): Persona que proporciona entradas y consejos basados en su dominio de experiencia.

Informado (Informed): Persona que necesita estar al tanto sobre el progreso del proyecto.

		Empresa	MAGICA		Código	002	
	No	mbre del Proceso	CONTRATACION		Versión	1.0	
		Tipo de Proceso	ESTRATEGICO< <include>></include>		Área	RH	
		Objetivo	Reclutar, evaluar, seleccionar los objetivos organizacionales	y contratar al personal más a s.	pto para el cumplimiento	de la misión y	
		Alcance	Mercado de talentos intelect	uales, administración			
	Actor	es o Participantes	Administrador		Herramientas ATS		
	Casos de Uso o p	rocedimientos	Políticas	Involucradas	Salid	a	
1.	Reclutar y atraen que cumpla con necesarios para las tareas que re	los requisitos	 La búsqueda de nuevos talentos está fundamentada en el análisis de puestos, descripción de puestos y planeación estratégica de recursos humanos. Las fuentes de reclutamiento son redes sociales, anuncios en el periódico y anuncios en la calle 		en el análisis de puestos, descripción de puestos y Ahorro y gestión de planeación estratégica de recursos humanos. Ahorro y gestión de describir de manera		explícita los
2.	Evaluar a los pos para recolectar l información nec seleccionar al m	os datos e esaria y así	 Se hace uso de un test de aptitudes y actitudes que definirán de acuerdo a indicadores si un candidato cumple con los requisitos del puesto. No se evalúa por medio de la observación. 		Objetividad en el proceso de evaluación.		
3.	Seleccionar y co candidato.	ntratar al mejor	por teléfono ni por medio	on se hace en persona y no os electrónicos. ara la descripción de puestos	Selección del mejor de acuerdo a los inclues establecidos dentro de	licadores	
			Analisis de Tiempos	y Movimientos			
	Proceso	Tiempo	Movimientos	Posible Desperdicio	Acciones Preve	entivas	
1.	Reclutamiento	Varios Días	Comunicar el mensaje.Atraer al candidato.	Retención (Retention): Espera.	Bases de datos de taler sistemas Applicant Trad	,	
2.	Evaluación	30min	 Entrevistar al candidato. 	Inspección (Inspection): Verificación de la información.	Uso de sistemas Applic System, Test de Conoci	_	
3.	Contratación	10seg	 Contratar. Entregar la descripción del puesto y la carta de bienvenida. 	Retención (Retention): no se tiene la documentación.	Se tendrá la descripción carta de bienvenida y e listos para ser entregad	l contrato	

DIAGRAMA PROCESO BPMN 002



MATRIZ DE ASIGNACION DE RESPONSABILIDADES 002

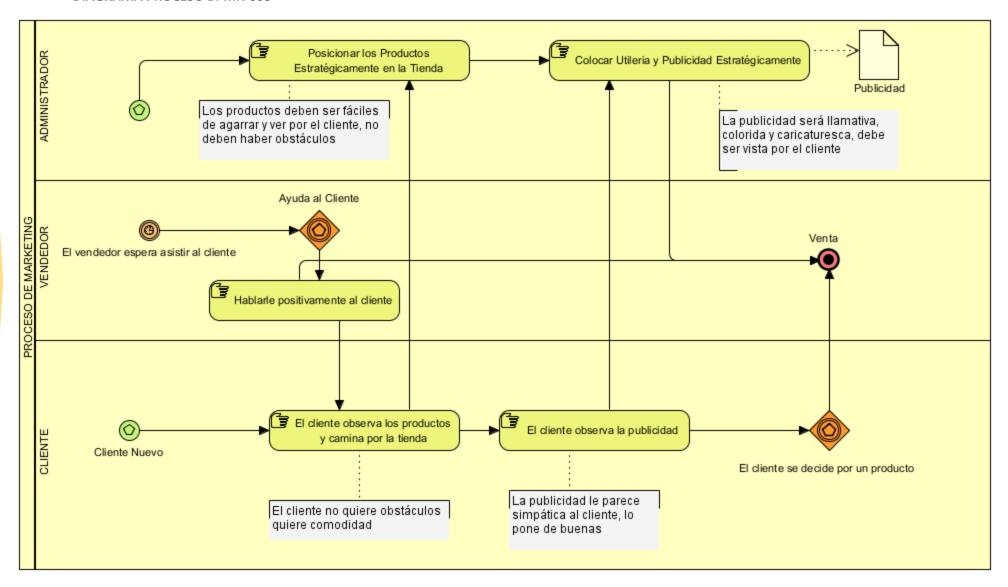
RACI PROCESO 002

RACI MATRIX							
Task/Rol	Administrador	Vendedor	Cliente	Otros			
Reclutamiento	R/I	A	A	I			
Evaluacion de Candidatos	R/I			I			
Selección y Contratacion	R/I			I			

Responsable (Responsible): Miembro del equipo que el trabajo para completar la tarea	hace
Contador (Accountable): persona a quien se le dele trabajo y proporciona un vistazo final a la tarea antes d se complete	_
Consultor (Consulted): Persona que proporciona entra consejos basados en su dominio de experiencia.	adas y
Informado (Informed): Persona que necesita estar al sobre el progreso del proyecto.	tanto

	Empresa	MAGICA	Código	003		
Nombre del Proceso		MARKETING	Versión	1.0		
Tipo de Proceso		ESTRATEGICO< <include>></include>	Área	MERCADOTECNIA		
Objetivo		Tener un proceso protocolizado y de calidad para comercializar y promocionar los productos de la empresa.				
	Alcance	Aplican a todos los productos ofertados por la empresa, al ve	ndedor y al administrado	r de esta.		
Actores o Participantes		Administrador, Vendedor, Clientes	Herramientas	Utilería, publicidad		
Casos de	e Uso o procedimientos	Políticas Involucradas	Salida	9		
m	osicionar los productos de nanera estratégica y istosa dentro de la tienda.	 Los productos están a la vista del público, habrá secciones, no habrá pasillos estrechos que puedan incomodar al cliente, así mismo se evitará tener productos en niveles bajos donde el cliente necesite agacharse. Todos los productos tienen su precio, en letra grande, vistosa y colorida, además de su respectivo título. 	El cliente tiene una visión amplia de lo que se ofrece y dispondrá de la información necesaria que le permita tomar una buena decisión.			
ar co sii qu	e cuenta con utilería, nuncios y adornos oloridos, vistosos, mpáticos y caricaturescos ue transmitan mensajes ositivos y frescos.	 Se hace uso de personajes y caricaturas dentro de los anuncios expuestos en los dominios de la tienda. La publicidad se extiende fuera de la tienda, en su entrada y fachada. 	Atracción visual.			
ac m cu	l vendedor tiene una ctitud positiva solo al nomento de la venta o uando el cliente le solicite yuda.	Como parte de la publicidad se les dan mensajes cautivadores a los clientes. Mensajes como 'Se le ve muy bien' o 'La hace ver más Joven' en caso de que su elección sea la joyería, sin son otros productos como libros o utensilios se hará referencia a la calidad del mismo. Mensajes como 'Es elaborado a mano', 'está muy bonito'.	Que el cliente se sienta compra. eliminar la lla poscompra por haber r	mada culpabilidad		

DIAGRAMA PROCESO BPMN 003



MATRIZ DE ASIGNACION DE RESPONSABILIDADES 003

RACI PROCESO 003

RACI MATRIX					
Task/Rol	Administrador	Vendedor	Cliente	Otros	
Posicionamiento de Productos	R/I	A			
Colocacion de Utileria y Decoracion	R/I	A			
Vender el Producto	R/I	A		I	

Responsable (Responsible): Miembro del equipo que hace el trabajo para completar la tarea

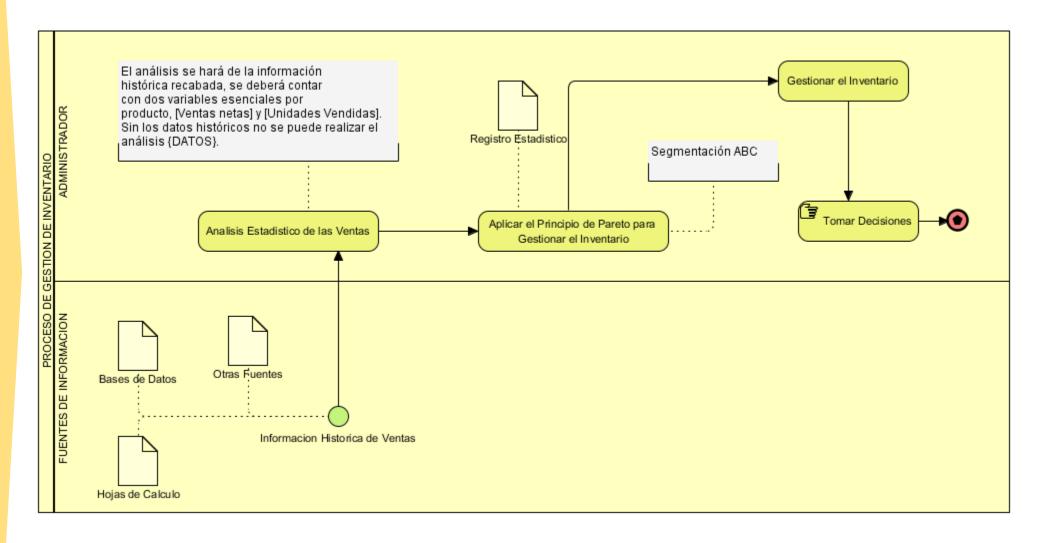
Contador (Accountable): persona a quien se le delega el trabajo y proporciona un vistazo final a la tarea antes de que se complete

Consultor (Consulted): Persona que proporciona entradas y consejos basados en su dominio de experiencia.

Informado (Informed): Persona que necesita estar al tanto sobre el progreso del proyecto.

	Empresa	MAGICA	Código	004	
	Nombre del Proceso	GESTION DE INVENTARIO	Versión	1.0	
	Tipo de Proceso	EXTENSION< <extends>></extends>	Área	CALIDAD	
	Objetivo	Organizar el inventario de manera eficiente, disminuyendo los costos y mejorando su ratio de rotación.			
	Alcance	Inventarios de materias, productos terminados y Adn	ninistración		
	Actores o Participantes	Administrador	Herramientas	Odoo, SAP, Aspel SAE, Microsoft Excel	
Ca	asos de Uso o procedimientos	Políticas Involucradas	Salida		
1.	Obtener información estadística e histórica de las bases de datos sobre las ventas en unidades de cada producto para conocer cuáles y en que volumen de venden más y cuales se venden menos.	 Se implementa un contador por cada producto a la venta, así cada vez que se venta algún producto su contador aumentará y se podrá realizar una revisión histórica. Sin datos no será posible realizar el análisis estadístico {RESTRICCION}. 	Información histórica sobre las ventas.		
2.	Aplicar el principio de Pareto 80/20 para inventariar u organizar el registro de los productos con los que cuenta la empresa.	 Se implementa la segmentación ABC, los productos en la Clase A representan el 80% de los resultados en Ventas, los de Clase B el 15% y los de Clase C solo el 5%. 	Gestión estratégica del inventario.		
3.	Elaboración del registro y toma de decisiones.	 El registro será elaborado en hojas de cálculo o en algún manejador de base de datos, aunque se recomienda en Excel pues se pueden visualizar gráficas y un DashBoard Interactivo. 	Tomar decisiones estratégicas en base a los productos que representan el porcentaje más alto de las ventas		

DIAGRAMA PROCESO BPMN 004



MATRIZ DE ASIGNACION DE RESPONSABILIDADES 004

RACI PROCESO 004

RACI MATRIX					
Task/Rol	Administrador	Vendedor	Cliente	Otros	
Gestion de la Informacion Estadistica y de Ventas	R/I			I	
Gestion del Inventario	R/I			ı	
Toma de Decisiones	R/I			I	

Responsable (Responsible): Miembro del equipo que hace el trabajo para completar la tarea

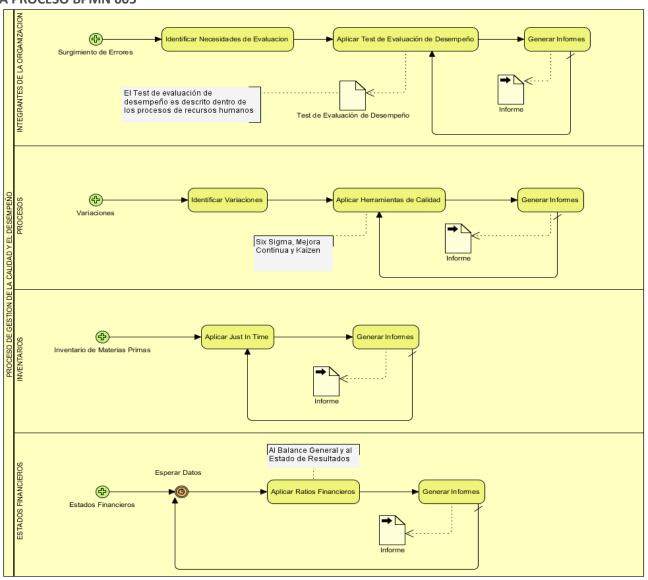
Contador (Accountable): persona a quien se le delega el trabajo y proporciona un vistazo final a la tarea antes de que se complete

Consultor (Consulted): Persona que proporciona entradas y consejos basados en su dominio de experiencia.

Informado (Informed): Persona que necesita estar al tanto sobre el progreso del proyecto.

Empresa	MAGICA	Código	005	
Nombre del Proceso	GESTION DE LA CALIDAD Y EL DESEMPEÑO Versión		1.0	
Tipo de Proceso	EXTENSION< <extends>></extends>	Departamento	CALIDAD	
Objetivo	Evaluar la calidad de los procesos en la organización, así como el desempeño de los integrantes de esta como parte de mejores prácticas.			
Alcance	Todos los procesos y personas de la organización.			
Actores o Participantes	Integrantes de la organización, procesos, inventarios.	Herramientas	Diagramas, informes, SixSigma, evaluación de desempeño, Just in Time, Ratios Financieros.	
Casos de Uso o procedimientos	Políticas Involucradas		Salida	
 Identificar variaciones en los procesos administrativos, procesos de marketing, Inventario, Estados Financieros y desempeño de los integrantes de la organización. 	 Para la evaluación del desempeño se usa un test de evaluación de desempeño diseñado previamente por el área de recursos humanos de la empresa. Para mejora del desempeño financiero se usan ratios sobre los Estados Financieros. 	Identificación objetiva de errores y variaciones		
 Aplicar herramientas de calidad no solo a los procesos donde se identifiquen amplias variaciones sino a todos los procesos estratégicos de la organización. 	 Se implementan la herramienta de six sigma para evitar variaciones negativas. Además de la mejora continua, kaizen y Just In Time. 	Corrección de variaciones y planes estratégicos a largo plazo que los eviten		
3. Generación de Informes	 Se elaborarán informes de calidad que permitan comprobar resultados. 	Planes estratégicos a largo plazo		

DIAGRAMA PROCESO BPMN 005



MATRIZ DE ASIGNACION DE RESPONSABILIDADES 005

RACI PROCESO 005

RACI MATRIX					
Task/Rol	Administrador	Vendedor	Cliente	Otros	
Identificacion de problemas en procesos y RH	R/I	С	С	C/I	
Aplicar Herramientas de Calidad	R/I	A		A	
Generar Informes	R/I	I	I	R/I	

Responsable (Responsible): Miembro del equipo que hace el trabajo para completar la tarea

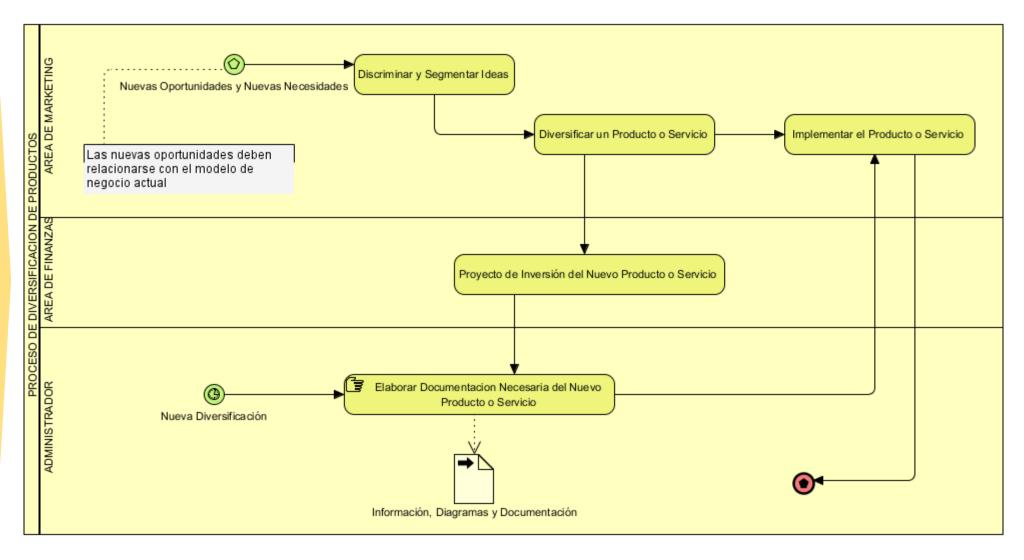
Contador (Accountable): persona a quien se le delega el trabajo y proporciona un vistazo final a la tarea antes de que se complete

Consultor (Consulted): Persona que proporciona entradas y consejos basados en su dominio de experiencia.

Informado (Informed): Persona que necesita estar al tanto sobre el progreso del proyecto.

	Empresa	MAGICA	Código	006	
Nombre del Proceso		DIVERSIFICACION DE PRODUCTOS Y SERVICIOS		1.0	
Tipo de Proceso		ESTRATEGICO< <include>></include>	Área	MERCADOTECNIA, FINANZAS	
Objetivo		Implementar dentro del modelo de negocios nuevos productos o nuevos servicios que apoyen el crecimiento de la empresa.			
	Alcance	Área creativa de la empresa, área de finanzas donde se pres	supuestan las inv	versiones.	
	Actores o Participantes	integrantes de la organización, administración	Herramientas	NINGUNO	
Casos	de Uso o procedimientos	Políticas Involucradas	Salida		
1.	Identificar nuevas oportunidades y nuevas necesidades en donde la empresa pudiera incursionar.	 Las nuevas oportunidades tienen que relacionarse con el modelo del negocio. 	Identificación objetiva de oportunidades.		
2.	Diversificar los Productos o Servicios.	 El nuevo producto o servicio se adapta a la imagen y al tema de la empresa. Se debe realiza la proyección de inversión necesaria para el nuevo producto o servicio. 	Nuevo producto o servicio.		
3.	producto o servicio al		nd comprobada con el modelo de negocio.		

DIAGRAMA PROCESO BPMN 006



MATRIZ DE ASIGNACION DE RESPONSABILIDADES 006

RACI PROCESO 006

RACI MATRIX					
Task/Rol	Administrador	Vendedor	Cliente	Otros	
Identificar nuevas Oportunidades	R/I	С	С	R/I	
Diversificar el Producto o Servicio	R/I			R/I	
Adjuntar el nuevo Producto o Servicio al Modelo de Negocios	R/I			R/I	

Responsable (Responsible): Miembro del equipo que hace el trabajo para completar la tarea

Contador (Accountable): persona a quien se le delega el trabajo y proporciona un vistazo final a la tarea antes de que se complete

Consultor (Consulted): Persona que proporciona entradas y consejos basados en su dominio de experiencia.

Informado (Informed): Persona que necesita estar al tanto sobre el progreso del proyecto.

